

Фрезы со сменными режущими пластинами

Фрезы со сменными режущими пластинами. Введение	R2-R21
Торцевые фрезы	S1-S150
Фрезы для обработки уступов	T1-T123
Фрезы для прорезания пазов.....	U1-U53
Фрезы для профильной обработки.....	V1-V157
Резьбовые фрезы	W1-W55
Техническая информация.....	X1-X20
Рекомендуемые начальные скорости резания	X22-X37



Фрезы со сменными режущими пластинами

Наши последние новинки в сфере металлорежущего инструмента созданы с целью повышения производительности, стойкости инструмента и универсальности применения.

Для получения дополнительной информации о новом инструменте и услугах компании Kennametal обратитесь к представителю или официальному дистрибьютору Kennametal, или посетите наш сайт kennametal.com.



ТОРЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ

- Dodeka™ Mini
- Dodeka
- Dodeka MAX™
- Mill 16™
- KSSM 45°
- KSOM™ Mini
- KSOM
- KSSM8+™
- Fix-Perfect™
- HexaCut™
- KSSR™ 84°
- KCFM
- MEGA
- KBDM™
- KSCM™ PCD AluMill™
- Fix-Perfect 90° для обработки алюминия



ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ УСТУПОВ

- Mill 4-11™
- Mill 4-15™
- Mill 1-7™
- Mill 1-10™
- Mill 1-14™
- Mill 1-18™
- Mill 1-25™
- 5720VZ
- KSSM™
- KSSM-KSSP с винтовым расположением зубьев
- 5230VS





➤ ФРЕЗЫ ДЛЯ ПРОРЕЗАНИЯ ПАЗОВ

- KTMS™ для обработки Т-образных пазов
- KVNS™
- SN
- LN
- KSSM™

➤ ФРЕЗЫ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ

- 7792VX
- KenFeed™ 2X
- Rodeka™
- KSRM™
- 7713VR
- 5505VX
- KDMB™ и KDMT™
- Фрезы для плунжерного фрезерования
- KCRA
- KIPR

➤ РЕЗЬБОВЫЕ ФРЕЗЫ

- Фрезы серии TM
 - TM24
 - TM25
 - TM40
 - TM41
- KTMD U
- TMS



Самые современные в отрасли решения для фрезерования

Компания Kennametal предоставляет самый обширный ассортимент надежных металлорежущих инструментов, обеспечивающих непревзойденное качество, эффективность и производительность. Какие бы фрезы со сменными режущими пластинами вам ни потребовались, будьте уверены, что в этом комплексном и простом в использовании руководстве вы найдете оптимальное решение.

Мы предлагаем лучшие инструменты для любой операции фрезерования, любой детали и используемого оборудования. Наши инструменты созданы, чтобы сократить ваше машинное время, обеспечить превосходное качество обработанной поверхности и конкурентоспособность.

Выбор типа фрезы:

- Торцевое фрезерование
- Снятие фаски
- Фрезерование уступов
- Прорезание пазов
- Профильное фрезерование
- Керамические фрезы
- Резьбовые фрезы

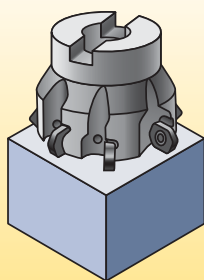
Обрабатываемый материал:

На каждом инструменте имеется маркировка, соответствующая группе обрабатываемого материала.

- лучший выбор
- альтернативный выбор

P	●	сталь
M	●	Нержавеющая сталь
K	●	Чугун
N	●	Цветные металлы
S	○	Жаропрочные сплавы
H	○	закаленная сталь

Торцевые фрезы



Угол в плане

Dodeka™ Mini 15° • Для работы с большими подачами

Обозначение инструмента

Изображение инструмента



Ap1: 1,60 мм
Число режущих кромок: 12
Диаметр: 25–80 мм
Тип пластины: HN*J06

k = 15°

Стр.: S4–S7

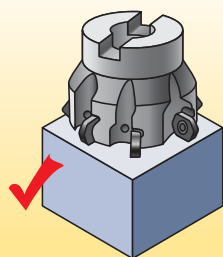
Информация о корпусе инструмента, пластинах и режимах резания.

Выбор инструмента на основании максимальной глубины резания и требуемого диаметра:

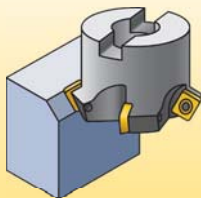
Информация, отображаемая в этом поле, включает специфические особенности операции.

Рекомендации по использованию каталога 2018

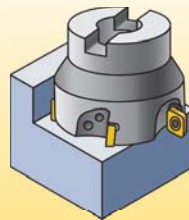
Шаг 1 • Выберите тип операции



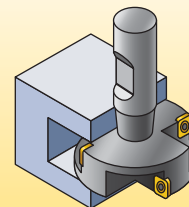
Торцевое
фрезерование



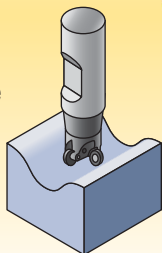
Снятие фаски



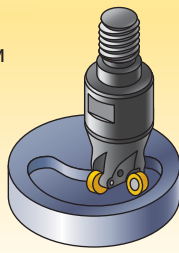
Фрезерование
уступов



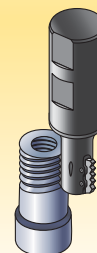
Прорезание пазов



Профильное фрезерование



Обработка фрезами с
пластинами из керамики



Фрезерование резьбы

Шаг 2 • Выберите обрабатываемый материал

● лучший выбор

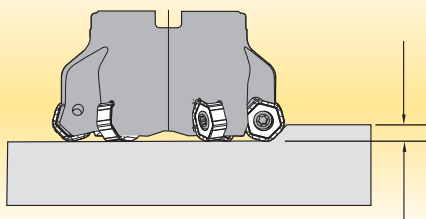
○ альтернативный
выбор

Группа
мате-
риала

Описание по ISO

сталь	P	●	P1-P2	Углеродистая сталь
			P3-P4	Легированная и инструментальная сталь
			P5-P6	Ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие нержавеющие стали
Нержавеющая сталь	M	●	M1-M2	Аустенитная нержавеющая сталь
			M3	Дуплексная нержавеющая сталь (ферритно-аустенитная)
Чугун	K	●	K1-K2	Серый чугун, чугун с шаровидным графитом, чугун с вермикулярным графитом и ковкий чугун >80 KSI
			K3	Чугун с шаровидным графитом, чугун с вермикулярным графитом и ковкий чугун >80 KSI
Цветные металлы	N	●	N1-N2	Алюминиевые сплавы <12,2% Si
			N3	Алюминиевые сплавы >12,2% Si
Жаропрочные сплавы	S	●	S1-S2	Жаропрочные сплавы на основе железа и кобальта
			S3	Жаропрочные сплавы на основе никеля
			S4	Титановые сплавы с альфа-бета-структурой
закаленная сталь	H	○	H1	Закаленные стали и отбеленные чугуны

Шаг 3 • Выберите максимальную осевую глубину резания (Ap)



Ap1 max

(продолжение)

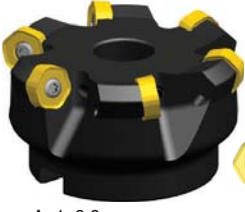
Рекомендации по использованию каталога 2018 (продолжение)

Шаг 4 • Выбор фрезы в соответствии с типом операции

Торцевое фрезерование 1

Материал 2

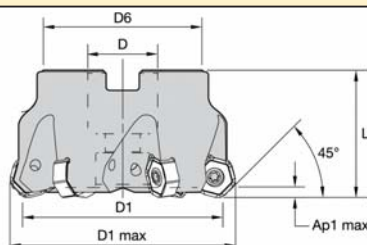
Dodeka™ Mini 45°



Ap1: 3,2 мм
Число режущих кромок: 12
Диаметр: 25–125 мм
Тип пластины: HN*J06
Стр.: S8–S13

3 Осевая глубина резания

Выбор фрезы



Dodeka Mini 45° • Shell Mills

order number	catalogue number	D1	D1 max	D	D6	L	Ap1 max	Z	kg	max RPM
4126387	KSHR040A04RS45HN06	40	48,2	22	38	40	3,2	4	0,25	15800
4124313	KSHR040A05RS45HN06	40	48,2	22	38	40	3,2	5	0,25	15800
4126388	KSHR050A04RS45HN06	50	58,2	22	38	40	3,2	4	0,36	12700
4122886	KSHR050A05RS45HN06	50	58,2	22	38	40	3,2	5	0,37	12700
4126389	KSHR050A06RS45HN06	50	58,2	22	38	40	3,2	6	0,36	12700
4122887	KSHR063A04RS45HN06	63	71,2	22	50	40	3,2	4	0,59	10100
4122889	KSHR063A06RS45HN06	63	71,2	22	50	40	3,2	6	0,65	10100
4126390	KSHR063A08RS45HN06	63	71,2	22	50	40	3,2	8	0,64	10100

Шаг 5 • Рекомендации по выбору пластин

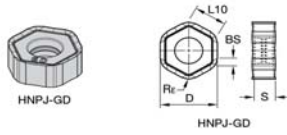
Insert Selection Guide

Material Group	Light Machining (Light geometry)		General Purpose		Heavy Machining (Strong geometry)	
	wear resistance				toughness	
	Geometry	Grade	Geometry	Grade	Geometry	Grade
P1 – P2	.E.LD	KCPM40	.S.GD	KCPM40	.S.HD	KCPM40
P3 – P4	.E.LD	KCPK30	.S.GD	KCPK30	.S.HD	KCPK30
P5 – P6	.E.LD	KC725M	.S.GD	KC725M	.S.HD	KCPK30
M1 – M2	.E.LD	KCS22M	.S.GD	KCSM40	.S.HD	KCSM40
M3	.E.LD	KCSM40	.S.GD	KCSM40	.S.HD	KCPM40
K1 – K2	.E.LD	KCK15	.S.GD	KCK15	.S.HD	KCK15
K3	.E.LD	KCS20M	.S.GD	KCS20M	.S.HD	KCS20M
N1 – N2	.F.LDJ	KC410M	.F.LDJ	KC410M	.E.LD	KCS10M
N3	.F.LDJ	KC410M	.F.LDJ	KC410M	.E.LD	KCS10M
S1 – S2	.E.LD	KC725M	.S.GD	KC725M	.S.HD	KC725M
S3	.E.LD	KCSM40	.S.GD	KCSM40	.S.HD	KCSM40
S4	.E.LD	KCSM40	.S.GD	KCSM40	.S.HD	KCSM40
H1	.E.LD	KCS10M	.E.LD	KCS10M	.E.LD	KCS10M

(продолжение)

Рекомендации по использованию каталога 2018 (продолжение)

Шаг 6 • Таблица пластин и сплавов



• first choice
○ alternate choice

HNPJ-GD

catalogue number	D	BS	L10	Re	S	hm	cutting edges	K313	KC410M	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
HNPJ0604ANSNGD	12	1,45	6,44	1,0	4,45	0,08	12	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•

Шаг 7 • Подача на зуб

Геометрия (S.GD)

Перейдите по стрелкам, соответствующим ширине фрезерования 10%.

% = ширина фрезерования (Ae) ÷ диаметр фрезы (D1)

При использовании круглых пластин учитывайте осевую глубину резания, приведенную в таблице для соответствующих фрез.

Recommended Starting Feeds [mm]

Light
MachiningGeneral
PurposeHeavy
Machining

Insert Geometry	Recommended Starting Feed per Tooth (Fz) in Relation to % of Radial Engagement (ae)															Insert Geometry
	5%			10%			20%			30%			40-100%			
.F.LDJ	0,17	0,46	0,79	0,12	0,33	0,57	0,09	0,25	0,43	0,08	0,22	0,37	0,07	0,20	0,34	.F.LDJ
.E.LD	0,18	0,59	0,99	0,13	0,43	0,71	0,10	0,32	0,53	0,09	0,28	0,46	0,08	0,25	0,42	.E.LD
.S.GD	0,33	0,79	1,19	0,24	0,57	0,86	0,18	0,43	0,64	0,16	0,37	0,56	0,14	0,34	0,51	.S.GD
.S.HD	0,33	0,84	1,35	0,24	0,57	0,97	0,18	0,45	0,72	0,16	0,39	0,63	0,14	0,36	0,57	.S.HD

Всегда начинайте со значения, соответствующего «Легким режимам обработки». После определения увеличьте значение подачи на зуб, полученное из таблицы.

В качестве начальных значений взяты минимальные режимы, которые могут быть увеличены в процессе обработки.

Легкие режимы обработки — низкая подача, высокая скорость.

Операции обработки общего назначения — стандартная подача, стандартная скорость.

Тяжелые режимы обработки — повышенная подача, пониженная скорость.

Шаг 8 • Скорость резания [м/мин]

Material Group		SC6525			SP4019			SP6519			KCSM30			KCPM40			X400			X500		
P	1	445	305	170	380	275	170	355	260	155	445	385	360	-	-	-	310	230	145	325	240	155
	2	390	270	145	330	240	145	310	230	140	365	325	265	-	-	-	275	205	125	290	215	140
	3	350	240	125	295	210	125	275	200	120	340	290	235	-	-	-	240	180	115	250	185	120
	4	250	175	95	230	160	95	210	150	90	300	245	200	-	-	-	180	130	85	190	145	90
	5	190	145	95	180	130	85	170	125	85	245	230	200	205	175	145	-	-	-	155	120	85
	6	170	120	70	155	110	60	145	100	60	220	170	130	180	130	95	-	-	-	130	95	60
M	1	240	215	170	335	240	145	325	235	140	270	240	220	250	205	170	-	-	-	300	220	140
	2	230	190	145	300	215	130	280	205	125	245	215	175	215	175	145	-	-	-	265	190	120
	3	175	155	110	240	175	110	235	170	100	185	160	125	175	130	100	-	-	-	215	155	95
K	1	470	325	175	395	290	175	355	265	170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	310	265	205
	2	365	250	140	305	220	140	290	210	130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	265	215	155
	3	-	-	-	280	205	125	265	190	120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	205	170	120
N	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ПРИМЕЧАНИЕ. Рекомендуемые начальные скорости резания приведены на стр. X22-X37. Kennametal указывает начальные значения скорости для обработки с использованием СОЖ и без СОЖ. Для фрез с мелким шагом зубьев, таких как Mill16™, KSSR™ и HexaCut™ предусмотрены отдельные таблицы скоростей.

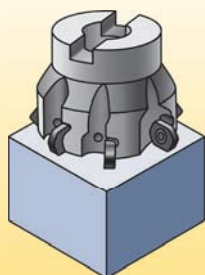
Выбор операции

- Торцевое фрезерование
- Фрезерование уступов
- Прорезание пазов
- Профильное фрезерование
- Обработка фрезами с пластинами из керамики
- Фрезерование резьбы

- лучший выбор
- альтернативный выбор

P	сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	закаленная сталь

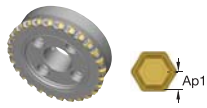
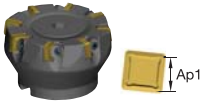
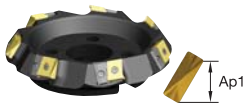
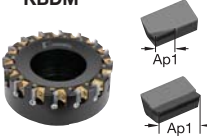
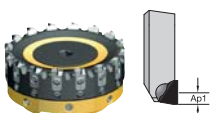
Торцевые фрезы



Dodeka™ Mini 15° • Для работы с большими подачами  Ap1: 1,60 мм Число режущих кромок: 12 Диаметр: 25–80 мм Тип пластины: HN*J06 Стр.: S4–S7 k = 15°	Dodeka™ Mini 45°  Ap1: 3,2 мм Число режущих кромок: 12 Диаметр: 25–125 мм Тип пластины: HN*J06 Стр.: S8–S13 k = 45°	Dodeka™ Mini 60°  Ap1: 4,4 мм Число режущих кромок: 12 Диаметр: 40–125 мм Тип пластины: HN*J06 Стр.: S14–S16 k = 60°
Dodeka™ • Для работы с большими подачами • 15°  Ap1: 2,2 мм Число режущих кромок: 12 Диаметр: 50–160 мм Тип пластины: HN*J0905 Стр.: S17–S19 k = 15°	Dodeka™  Ap1: 4,5 мм Число режущих кромок: 12 Диаметр: 40–315 мм Тип пластины: HN*J0905 Стр.: S20–S24 k = 45°	Dodeka MAX™  Ap1: 8 мм Число режущих кромок: 12 Диаметр: 80–315 мм Тип пластины: HN*J1307 Стр.: S25–S27 k = 45°
KSSM™ 45°  Ap1: 6,6 мм Число режущих кромок: 4 Диаметр: 40–160 мм Тип пластины: SE.T1404 Стр.: S41–S43 k = 45°	KSOM™ Mini  Ap1: 3,5 мм (8 кромок) Ap2: 9 мм (4 кромки) Диаметр: 32–160 мм Тип пластины: OF*T06 Стр.: S46–S51 k = 43°	KSOM™  Ap1: 5 мм (8 кромок) Ap2: 11 мм (4 кромки) Диаметр: 63–160 мм Тип пластины: OF*T07 Стр.: S53–S56 k = 43°
KSSM8+ • IC12  Ap1: 6 мм Число режущих кромок: 8 Диаметр: 50–160 мм Тип пластины: SN*J1206 Стр.: S62–S64 k = 87°		
Fix-Perfect™ с углом в плане 70° • Чугун • IC12  Ap1: 5,9 мм (8 кромок) Ap2: 9,5 мм (4 кромки) Диаметр: 50–250 мм Тип пластины: SPHX1205 Стр.: S72–S74 k = 70°	Fix-Perfect™ с углом в плане 90° • Чугун • IC12  Ap1: 6 мм (8 кромок) Ap2: 10 мм (4 кромки) Диаметр: 50–200 мм Тип пластины: SPHX1205 Стр.: S76–S78 k = 90°	Fix-Perfect™ с углом в плане 70° • Чугун • IC15  Ap1: 6,5 мм (8 кромок) Ap2: 12 мм (4 кромки) Диаметр: 80–250 мм Тип пластины: SPHX15T6 Стр.: S79–S81 k = 70°

(продолжение)

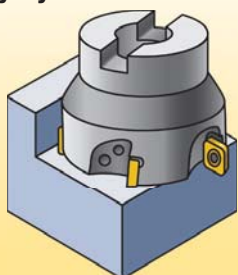
(Торцевые фрезы Рекомендации по выбору типа фрезы — продолжение)

Fix-Perfect™ с углом в плане 90° • Чугун • IC15  Ap1: 8 мм (8 кромок) Ap2: 12 мм (4 кромки) Диаметр: 80–200 мм Тип пластины: SPHX15T6 Стр.: S82–S84 k = 90°	HexaCut™ с углом в плане 45° • Чугун  Ap1: 6,5 мм Число режущих кромок: 12 Диаметр: 80–200 мм Тип пластины: HN*0905 Стр.: S89–S92 k = 45°	HexaCut™ с углом в плане 60° • Чугун  Ap1: 8 мм Число режущих кромок: 12 Диаметр: 80–200 мм Тип пластины: HN*0905 Стр.: S94–S98 k = 60°
KSSR™ 84°  Ap1: 5 мм Число режущих кромок: 8 Диаметр: 63–250 мм Тип пластины: SNXF1204 Стр.: S102–S106 k = 84°	KCFM  Ap1: 1mm (HD07) Ap1: 3mm (SD12) Число режущих кромок: 6/4 Диаметр: 80–250 мм Тип пластины: HDHN07, SDHN12 Стр.: S110–S112 k = 45°	
MEGA 45° • Тяжелые режимы обработки  Ap1: 17,2 мм Число режущих кромок: 4 Диаметр: 125–315 мм Тип пластины: LNPU24 Стр.: S116–S117 k = 45°	MEGA 60 • Тяжелые режимы обработки  Ap1: 21,4 мм Число режущих кромок: 4 Диаметр: 125–315 мм Тип пластины: LNPU2210 Стр.: S120–S121 k = 60°	MEGA 90 • Тяжелые режимы обработки  Ap1: 25,5 мм Число режущих кромок: 4 Диаметр: 125–315 мм Тип пластины: LNPU2210 Стр.: S122–S123 k = 90°
KBDM™  Ap1: 2,5/6,3/12,7 мм Число режущих кромок: 1 Диаметр: 63–200 мм Тип пластины: KSDR10 Стр.: S126–S128 k = 90°	KSCM™ AluMill™  Ap1: 3 мм Число режущих кромок: 1 Диаметр: 63–315 мм Стр.: S131–S134 k = 90°	
Fix-Perfect™ с углом в плане 90° • Алюминий  Ap1: 9,5 мм (твердый сплав) Ap1: 2,5-5,2 мм (PCD) Число режущих кромок: 4 (твердый сплав) 1 (PCD) Диаметр: 40–315 мм Тип пластины: BGHX15L5 Стр.: S143–S149 k = 90°		

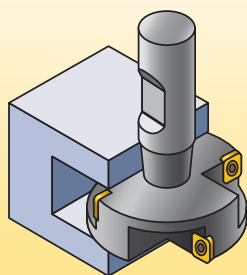
- лучший выбор
- альтернативный выбор

P	сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	закаленная сталь

Фрезы для обработки уступов



Mill 4-11™  Ap1: 11 мм Число режущих кромок: 4 Диаметр: 16–80 мм Тип пластины: LN*U1104 Стр.: T4–T10 k = 90°	Mill 4-15™  Ap1: 15,5 мм Число режущих кромок: 4 Диаметр: 25–160 мм Тип пластины: LN*U15T6 Стр.: T14–T20 k = 90°	Mill 1-7™  Ap1: 7 мм Число режущих кромок: 2 Диаметр: 12–20 мм Тип пластины: EDPT0703 Стр.: T24–T25 k = 90°
Mill 1-10™  Ap1: 10 мм (твердый сплав) Ap1: 4 мм (PCD) Число режущих кромок: 2 Диаметр: 12–100 мм Тип пластины: ED*T10T3 Стр.: T29–T37 k = 90°	Mill 1-10™ с винтовым расположением зубьев  Ap1: до 45 мм Число режущих кромок: 2 Диаметр: 20–50 мм Тип пластины: ED*T10T3 Стр.: T38–T44 k = 90°	Mill 1-14™  Ap1: 14 мм Число режущих кромок: 2 Диаметр: 20–160 мм Тип пластины: ED*T1404 Стр.: T47–T54 k = 90°
Mill 1-18™  Ap1: 18 мм Число режущих кромок: 2 Диаметр: 25–160 мм Тип пластины: ED*T1805 Стр.: T69–T76 k = 90°	Mill 1-25™  Ap1: 25 мм Число режущих кромок: 2 Диаметр: 40–100 мм Тип пластины: KE*25L5 Стр.: T79–T83 k = 90°	
KSSM™ с углом в плане 90° • IC 10 мм  Ap1: 6,6 мм Число режущих кромок: 4 Диаметр: 25–100 мм Тип пластины: SP*T10T3 Стр.: T97–T101 k = 90°	KSSM™ с углом в плане 90° • IC 12 мм  Ap1: 9,2 мм Число режущих кромок: 4 Диаметр: 50–200 мм Тип пластины: SD*T1204 Стр.: T102–T106 k = 90°	KSSM™-KSSP с углом в плане 90° с винтовым расположением зубьев • IC 12 мм  Ap1: 32–61 мм Число режущих кромок: 4 Диаметр: 50–80 мм Тип пластины: SD*T1204 Стр.: T109–T113 k = 90°
5230VS12  Число режущих кромок: 4 Диаметр: 63–100 мм Тип пластины: SDHT1204/ SDMW1204 Стр.: T118–T120 k = 90°		

Прорезание пазов

Фрезы KTMS™ для прорезания пазов


Ap1: 9–22 мм
Диаметр: 21–50 мм
Тип пластины: SDMT
Стр.: U3–U4

k = 90°

Фрезы KVNS™ A2™ для прорезания пазов


Ap1: 1,6–4 мм
Число режущих кромок: 1
Диаметр: 63–250 мм
Стр.: U7–U10

k = 90°

Фрезы SN с углом в плане 90° для прорезания пазов


В min: 4–14 мм
Число режущих кромок: 4
Диаметр: 80–250 мм
Тип пластины: SNHX
Стр.: U13–U15

k = 90°

Фрезы LN с углом в плане 90° для прорезания пазов


В min: 6–12 мм
Число режущих кромок: 4
Диаметр: 80–200 мм
Тип пластины: LNEU/LNEQ
Стр.: U17–U22

k = 90°

Фрезы KSSM™ для прорезания пазов • IC 10


В min: 14–18 мм
Число режущих кромок: 4
Диаметр: 100–315 мм
Тип пластины: SP*T10T3
Стр.: U25–U37

k = 90°

Фрезы KSSM™ для прорезания пазов • IC 12

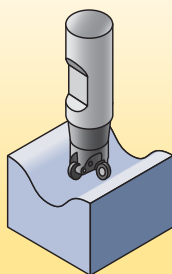

В min: 18–23,3 мм
Число режущих кромок: 4
Диаметр: 125–315 мм
Тип пластины: SD*T1204
Стр.: U38–U52

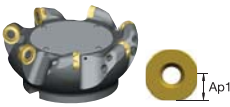
k = 90°

- лучший выбор
- альтернативный выбор

P	сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	закаленная сталь

Фрезы для профиль- ной обработки



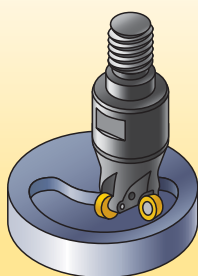
7792VXP06  Ap: 0,9 мм Число режущих кромок: 4 Диаметр: 16–35 мм Тип пластины: XP*T0603 Стр.: V4–V8	7792VXD09  Ap: 1,5 мм Число режущих кромок: 4 Диаметр: 25–66 мм Тип пластины: XD*T0904 Стр.: V9–V17	7792VXD12  Ap: 2,5 мм Число режущих кромок: 4 Диаметр: 32–160 мм Тип пластины: XD*T1205 Стр.: V18–V26
7792VXE16  Ap: 3,5 мм Число режущих кромок: 4 Диаметр: 40–160 мм Тип пластины: XE*1605 Стр.: V27–V32	KenFeed™ 2X  Ap1: 1,5 мм Число режущих кромок: 6 Диаметр: 25–80 мм Тип пластины: WOEJ09 Стр.: V38–V42 HF	
Rodeka™ IC12  Ap1: 3 мм/6 мм Число режущих кромок: 12/8 Диаметр: 32–100 мм Тип пластины: RN*J12 Стр.: V53–V59 Круглая	Rodeka™ IC16  Ap: 4 мм Число режущих кромок: 12 Диаметр: 50–160 мм Тип пластины: RN*J16 Стр.: V60–V62	Rodeka™ 12X  Ap: 6 мм Число режущих кромок: 8 Диаметр: 40–80 мм Тип пластины: RNGJ12 Стр.: V64–V66
KSRM™ • IC16  Ap1: 8 мм Диаметр: 40–125 мм Тип пластины: RP*T1605 Стр.: V77–V80 Круглая	KSRM™ • IC20  Ap1: 10 мм Диаметр: 63–200 мм Тип пластины: RCTG2006 Стр.: V82–V84 Круглая	
7713VR12  Ap1: 6 мм Диаметр: 25–80 мм Тип пластины: RP*12 Стр.: V93–V98	5505VX  Ap1: 16–50 мм Диаметр: 16–50 мм Тип пластины: XPNT Стр.: V101–V108	KDMB™ со сферическим концом  Ap1: 3–16 мм Число режущих кромок: 1 Диаметр: 6–32 мм Тип пластины: KDMB Стр.: V111–V127

(продолжение)

(Фрезы для профильной обработки Рекомендации по выбору типа фрезы — продолжение)

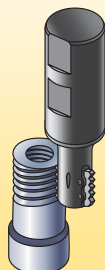
KDMT™ • KDMS  Аp1: до 8 мм Число режущих кромок: 1 Диаметр: 8–32 мм Тип пластины: KDMS Стр.: V128–V134	KDMT™ для работы с большими подачами  Аp1: до 8 мм Число режущих кромок: 1 Диаметр: 6–20 мм Тип пластины: KDMT Стр.: V128–V134	Фреза для плунжерного фрезерования  Аp1: 11 мм Число режущих кромок: 4 Диаметр: 32–160 мм Тип пластины: SD*T1204 Стр.: V137–V141 k = 88,5°
--	--	---

Фрезы с пластинами из керамики



KCRA  Аp1: 6,4 мм Диаметр: 40–80 мм Тип пластины: RNGN1204 Стр.: V146–V149	KIPR  Аp1: 6,3 мм Диаметр: 16–40 мм Тип пластины: RPGN06/ RPGN09/RPGN12 Стр.: V153–V157
---	--

Резьбовые фрезы



Резьбовые фрезы • Цилиндрическая и коническая резьба  Пластины: TM24, TM25, TM40, TM41 Диаметр: 11,5–52 мм Стр.: W4–W27	KTMD U  Диаметр: 14,8–56 мм Стр.: W29–W37
Резьбовые фрезы TMS  Диаметр: 9–46 мм Mini исполнение: STN10 Стандартное исполнение: STN11, STN16, STN27, STN38 Удлиненное исполнение: STN16, STN27, STN38 Стр.: W39–W47	

Как расшифровать обозначение по каталогу?

Каждый символ в обозначении по каталогу отражает характерные особенности данного изделия. Для легкого определения применимости атрибутов используются следующие основные столбцы и соответствующие изображения.



HNGJ0604ANENLD

H

Форма пластины

A	Параллелограмм 85°	
C	Ромбовидная 80°	
E	75°	
H	Шестигранная 120°	
L	Прямоугольная 90°	
O	Восьмигранная 135°	
R	Круглая	
S	Квадратная 90°	
T	Треугольная 60°	
X	Форма по стандарту Kennametal	

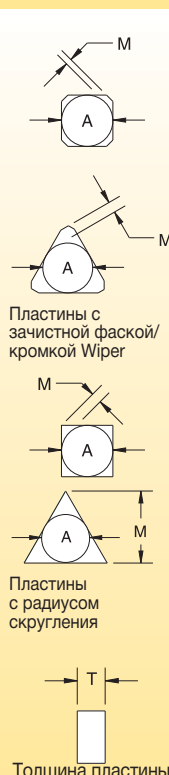
N

Задний угол пластины

A	3°	
B	5°	
C	7°	
D	15°	
E	20°	
F	25°	
G	30°	
N	0°	
P	11°	

G

Класс точности



J

Геометрия и тип крепления

06

Размер

A	«L» для форм						
	C	T	R	O	C	H	E
6,00	—	—	06	—	—	—	—
6,35	06	11	06	02	06	03	06
8,00	—	—	08	—	—	—	—
9,52	09	16	09	04	09	05	09
10,00	—	—	10	—	—	—	—
12,00	—	—	12	—	—	—	—
12,70	12	22	12	05	12	07	13
15,88	15	27	15	06	16	09	16
16,00	—	—	16	—	—	—	—
19,05	19	33	19	07	19	11	19
20,00	—	—	20	—	—	—	—
25,00	—	—	25	—	—	—	—
25,40	25	44	25	10	25	14	26

Для форм A, L и X см. поз. №1; используйте длину главной режущей кромки.

Для форм A, L и X см. поз. №1; используйте длину главной режущей кромки.

класс точности	допуск на размер «А»	допуск на размер «М»	допуск на размер «Т»	класс точности	допуск на размер «А»	допуск на размер «М»	допуск на размер «Т»
A	0,025	0,005	0,025	J	0,05–0,13*	0,005	0,025
B	0,025	0,005	0,13	K	0,05–0,13*	0,013	0,025
C	0,025	0,013	0,025	L	0,05–0,13*	0,025	0,025
D	0,025	0,013	0,13	M	0,05–0,10*	0,05–0,25*	0,13
E	0,025	0,025	0,025	N	0,05–0,10*	0,05–0,25*	0,025
F	0,013	0,005	0,025	P**	0,038	0,038	0,038
G	0,025	0,025	0,13	U	0,08–0,25*	0,13–0,30*	0,13
H	0,013	0,013	0,025	—	—	—	—

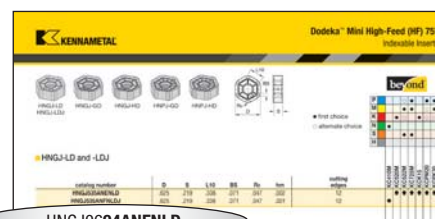
*Допуски в зависимости от размера пластины и класса представлены в таблице ниже.

**Только стандарт Kennametal.

A	допуски на размер «А»		допуски на размер «М»	
	классы J, K, L, M, N	класс U	классы M и N	класс U
4,76–10,00	0,051	0,076	0,076	0,127
11,11–14,29	0,076	0,127	0,127	0,203
15,00–20,64	0,102	0,178	0,152	0,279
22,00–31,16	0,127	0,254	0,178	0,381
31,75–35,00	0,152	0,254	0,203	0,381

Обозначение	Отверстие	форма отверстия	геометрия	форма сечения пластины
N	без		без	
R			односторонняя	
F			двусторонняя	
A	с	цилиндрическое отверстие	без	
M			односторонняя	
G			двусторонняя	
W		цилиндрическое отверстие с фаской 40–60°	без	
T			односторонняя	
Q		цилиндрическое отверстие с двумя фасками 40–60°	без	
U			двусторонняя	
B		цилиндрическое отверстие с фаской 70–90°	без	
H			односторонняя	
C		цилиндрическое отверстие с двумя фасками 70–90°	без	
J			двусторонняя	
X		специальная конструкция		

Воспользовавшись представленной информацией о системе обозначения, вы с легкостью выберете нужный вам инструмент.



HNGJ0604ANENLD

04

Толщина



толщина пластины

T	
2,38	02
3,18	03
3,97	T3
4,76	04
5,56	05
6,35	06
7,94	07

AN

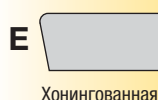
Конфигурация вершины

E

Форма режущей кромки



Острая



Хонингованная



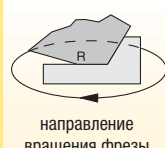
Защитная фаска



Хонингованная с защитной фаской

N

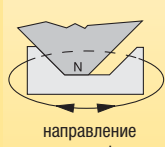
Исполнение пластины



направление вращения фрезы



направление вращения фрезы



направление вращения фрезы

L

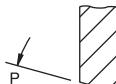
Подготовка кромки

D

Передний угол

Дополнительная информация

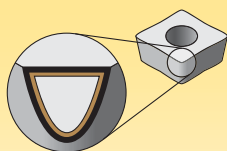
J = полированная передняя поверхность
P = защитная фаска
W = защитная/закругленная кромка

радиус при вершине				
М0	круглая пластина	Если буква заменена цифрой (цифрами), обратитесь к таблице для радиуса «r».	задний угол на зачистной фаске Р	
01	0,1 мм		A	3°
02	0,2 мм		B	5°
04	0,4 мм		C	7°
05	0,5 мм		D	15°
08	0,8 мм		E	20°
10	1,0 мм		F	25°
12	1,2 мм		G	30°
15	1,5 мм		N	0°
16	1,6 мм		P	11°
24	2,4 мм			
32	3,2 мм			

L = легкие режимы — острая или легкое хонингование и/или защитная фаска
G = общая обработка — среднее хонингование и/или защитная фаска
H = тяжелые режимы — широкая хонингованная и/или защитная фаска

N	A	B	C	P	D	E	F	G
0° или отрицательный	3°	5°	7°	11°	15°	20°	25°	30°

Номинальный или средний передний угол главной режущей кромки перед подготовкой кромки и установкой пластины.

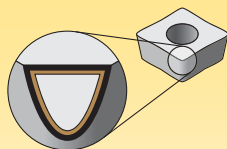


Покрывание обеспечивает возможность выполнения высокоскоростной чистовой и тяжелой черновой обработки.

P	сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	закаленная сталь

износостойкость ← → прочность

Сплавы	Покрывание	Описание сплава		05	10	15	20	25	30	35	40	45
	GN1	Субмикронный твердый сплав без покрытия с высокой износостойкостью. Рекомендуется для обработки алюминия и цветных металлов. Сплав также подходит для чистовой обработки чугуна. Этот сплав может использоваться с СОЖ и без, и предназначен для обработки на легких режимах.	K									
	GN2	Прочный мелкозернистый твердый сплав без покрытия. Рекомендуется для обработки алюминия и цветных металлов. Сплав также подходит для обработки чугуна с СОЖ и без на легких режимах обработки.	K									
	K110M	Универсальный твердый сплав без покрытия K110M рекомендуется для обработки цветных металлов. Предназначен для общей обработки на легких режимах резания. Сплав K110M может использоваться с СОЖ или без.	K									
	K115M	Высококлассный твердый сплав без покрытия, обеспечивающий высокую износостойкость кромки при обработке цветных металлов и чугуна. Рекомендуется для обработки с использованием СОЖ.	K									
	K313	Твердый сплав без покрытия. Рекомендуется для обработки чугуна, жаропрочных сплавов и цветных металлов. Этот сплав может использоваться с СОЖ и без, и предназначен для общей обработки на легких режимах.	K									
	KBK50	Твердосплавная основа с припаянными вставками PcbN, с высоким содержанием основного компонента. Рекомендуется для высокоскоростной получистовой и чистовой обработки чугуна.	K									
	KC410M	Чрезвычайно твердый сплав с PVD покрытием из TiB ₂ демонстрирует исключительную износостойкость при повышенных скоростях резания. Предотвращает образование нароста на кромке, минимизирует образование заусенцев и обеспечивает превосходное качество обработанной поверхности. Этот сплав прекрасно подходит для обработки алюминиевых сплавов с содержанием кремния <10%, а также других цветных металлов.	N									



Покрытие обеспечивает возможность выполнения высокоскоростной чистовой и тяжелой черновой обработки.

P	сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	закаленная сталь

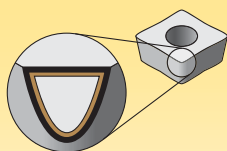


Рекомендуемый сплав.

износостойкость ← → прочность

Сплавы

Покрытие	Описание сплава		05	10	15	20	25	30	35	40	45
KC422M	Чрезвычайно износостойкий сплав с PVD покрытием из TiB ₂ . Благодаря твердому покрытию и прочной основе сплав является идеальным выбором для получистовой и черновой обработки алюминиевых сплавов с содержанием кремния <10%, а также других цветных металлов.										
		N									
KC505M	Твердый сплав с PVD покрытием из TiAlN. Рекомендуется для обработки стали и закаленной стали на легких режимах.	P									
		H									
KC510M	Высокоизносостойкий твердый сплав с PVD покрытием из TiAlN. Рекомендуется для фрезерования алюминия и жаропрочных сплавов на легких режимах. Сплав также подходит для обработки стали и закаленной стали.	P									
		N									
		S									
		H									
KC514M	Твердый сплав с PVD покрытием увеличенной толщины из TiAlN. Обеспечивает высокую прочность и износостойкость. Сплав рекомендуется в первую очередь для обработки чугуна на легких и средних режимах. Этот сплав может использоваться с СОЖ и без.	K									
KC515M	Высококлассная основа K10 с покрытием из TiAlN обеспечивает высокую износостойкость и увеличенную стойкость инструмента при чистовой обработке. Пластинами из этого сплава комплектуются фрезы со сферическим концом для чистовой обработки штампов и пресс-форм. Рекомендуется для работы на умеренных и высоких скоростях резания.	P									
		M									
		K									
KC520M	Твердый сплав с PVD покрытием из TiAlN. Специально разработан для общей обработки чугуна с шаровидным графитом. Сплав может использоваться с СОЖ или без.	K									
KC522M	Твердый сплав с PVD покрытием из AlTiN. Разработан для повышения производительности операций общей обработки жаропрочных сплавов и нержавеющей стали. Обеспечивает повышенную износостойкость и прочность.	P									
		M									
		K									
		S									



Покрытие обеспечивает возможность выполнения высокоскоростной чистовой и тяжелой черновой обработки.

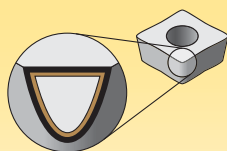
P	сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	закаленная сталь



Рекомендуемый сплав.

износостойкость ← → прочность

	Покрытие	Описание сплава											
			05	10	15	20	25	30	35	40	45		
Сплавы	KC524M	Твердый сплав с PVD покрытием увеличенной толщины из TiAlN. Обеспечивает высокую прочность и износостойкость и рекомендуется для обработки всех видов чугуна. Этот сплав может использоваться с СОЖ и без.											
			K										
	KC525M	Твердый сплав с PVD покрытием из TiAlN. Новый универсальный твердый сплав для фрезерования стали, нержавеющей стали и жаропрочных сплавов. Рекомендуется для общей обработки на легких режимах резания с СОЖ или без.	P										
			M										
	KC530M	Первоклассный твердый сплав (P40) с PVD покрытием из TiAlN. Обеспечивает превосходную стойкость инструмента при умеренных подачах и высоких скоростях резания. Предназначен для фрезерования всех типов стали, включая стали для пресс-форм и штампов. Сплав рекомендуется для обработки без СОЖ.	P										
			M										
	KC725M	Высокопроизводительный твердый сплав с усовершенствованным PVD покрытием из TiAlN для фрезерования стали, нержавеющей стали и чугуна с шаровидным графитом. Благодаря высокой стойкости основы к температурным изменениям, этот сплав идеально подходит для обработки как с использованием СОЖ, так и без. Сплав рекомендуется для выполнения операций общего назначения и обработки в тяжелых условиях.	P										
			M										
	KC735M	Твердый сплав с PVD покрытием из TiN. Обеспечивает непревзойденное сочетание высокой прочности и износостойкости. Соответствуя самым строгим требованиям по прочности, сплав показывает выдающиеся результаты при фрезеровании в нормальных и тяжелых условиях. Рекомендуется для обработки как с использованием СОЖ, так и без.	P										
			M										
	KCK15	Твердый сплав с многослойным CVD покрытием из TiN/MT TiCN/Al ₂ O ₃ с усовершенствованной технологией дополнительной обработки после нанесения покрытия Beyond™. Обладает оптимальной прочностью для фрезерования чугуна на повышенных скоростях. Сплав демонстрирует высокие результаты при обработке без использования СОЖ, но также может использоваться с СОЖ.											
			K										
	KCK20	Сплав с PVD покрытием AlTiN + AlCrN, обладающий оптимальным сочетанием износостойкости и прочности. Сплав отличается прекрасной адгезией покрытия и высокой прочностью режущей кромки. Рекомендуется для прерывистой обработки ковкого и серого чугуна с СОЖ и без. Широкий спектр применения от чистовых до черновых операций.											
			K										



Покрывие обеспечивает
возможность выполнения
высокоскоростной чистовой и
тяжелой черновой обработки.

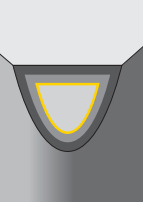
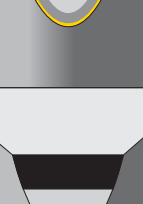
P	сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	закаленная сталь

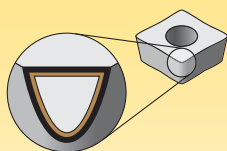


Рекомендуемый сплав.

износостойкость ← ————— → прочность

Сплавы

Покрывие	Описание сплава		05	10	15	20	25	30	35	40	45
КСРК30	 Твердый сплав с многослойным CVD покрытием из TiN/TiCN/Al ₂ O ₃ с усовершенствованной технологией дополнительной обработки после нанесения покрытия Veupond™. Очень прочная основа. Сплав КСРК30 имеет обширную область применения и рекомендуется для общего и чернового фрезерования стали и чугуна. Сплав демонстрирует высокие результаты при обработке без использования СОЖ, но также может использоваться с СОЖ.	P									
		M									
		K									
		N									
		S									
КСРМ40	 Твердый сплав с усовершенствованным PVD покрытием из TiAlN/AlCrN. Прочная основа с превосходной стойкостью к повышенным температурам. Сплав КСРМ40™ рекомендуется для обработки стали и нержавеющей стали. Благодаря высокой стойкости к температурным изменениям, этот сплав идеально подходит для обработки как с использованием СОЖ, так и без. Сплав рекомендуется для выполнения операций общего назначения и обработки в тяжелых условиях.	P									
		M									
		K									
		N									
		S									
КССМ30	 Субмикронная основа с высокопроизводительным PVD покрытием из TiAlN идеально подходит для легких и средних режимов обработки титана, а также жаропрочных сплавов и нержавеющей стали на повышенных скоростях. Рекомендуется для обработки материалов, образующих стружку небольшой или средней толщины, с использованием СОЖ или без нее.	P									
		M									
		K									
		N									
		S									
КССМ40	 Твердый сплав с усовершенствованным PVD покрытием из TiAlN/TiN. Первоклассная основа с новым составом связующего. КССМ40 представляет собой высокопроизводительный сплав для обработки титана, жаропрочных сплавов и нержавеющей стали. Благодаря высокой стойкости основы к температурным изменениям, этот сплав идеально подходит для обработки с использованием СОЖ. Рекомендуется для черновой обработки и тяжелых режимов.	P									
		M									
		K									
		N									
		S									
KD1400	 Твердосплавная основа с наплавленными вставками из PCD рекомендуется для высокоскоростной обработки цветных металлов. KD1400 отличается превосходной стойкостью к износу и выкрашиванию на режущей кромке. Рекомендуется для обработки с СОЖ.	P									
		M									
		K									
		N									
		S									
KD1410	 Твердый сплав со вставками из поликристаллического алмаза (PCD) предназначен для обработки алюминиевых сплавов с очень высоким содержанием кремния, абразивных неметаллов и композитов. Сплав KD1410 может использоваться на очень высоких скоростях резания, даже при высоких требованиях к качеству обработанной поверхности. Этот сплав может использоваться как с СОЖ, так и без, но для достижения высокого качества обработанной поверхности рекомендуется обработка с СОЖ.	P									
		M									
		K									
		N									
		S									



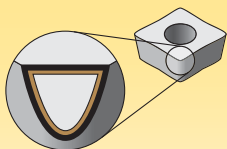
Покрытие обеспечивает возможность выполнения высокоскоростной чистовой и тяжелой черновой обработки.

P	сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	закаленная сталь

износостойкость ← → прочность

Сплавы

Покрытие	Описание сплава		05	10	15	20	25	30	35	40	45
KD1415	Твердый сплав со вставками из поликристаллического алмаза (PCD) предназначен для обработки алюминиевых сплавов с низким содержанием кремния, труднообрабатываемых металлов, не содержащих железа, и пластмасс. Подходит для непрерывного резания на высоких скоростях, даже при высоких требованиях к качеству обработанной поверхности. Сплав KD1415 рекомендуется для обработки как с использованием СОЖ, так и без.	N									
KD1425	Твердосплавная основа с наплавленными вставками из PCD рекомендуется для высокоскоростной обработки алюминия и других цветных металлов. Отличается превосходной износостойкостью и умеренной стойкостью к выкрашиванию на режущей кромке. Рекомендуется для обработки с СОЖ.	N									
KTRK20	Прочный кермет с многослойным PVD покрытием из TiAlN/AlCrN. Рекомендуется в первую очередь для легких режимов резания и общей обработки стали, нержавеющей стали и чугуна. Сплав демонстрирует высокие результаты при обработке без использования СОЖ.	P M K									
KY3500	Керамика на основе мелкозернистого нитрида кремния Si ₃ N ₄ рекомендуется для обработки серого чугуна и ферритного чугуна с шаровидным графитом в нормальных условиях. Рекомендуется для обработки без СОЖ.	K									
KYS30	KYS30™ является новейшим представителем керамики на основе α/β SiAlON и рекомендуется для чистовой обработки жаропрочных сплавов. Обеспечивает превосходную износостойкость, повышенную прочность и сопротивляемость термическим ударам по сравнению с керамикой, армированной волокнами из SiC. Данная керамика также демонстрирует повышенную термическую стабильность.	S									
KYSP30	Сочетает в себе превосходную износостойкость, стойкость к образованию трещин и сопротивляемость термическим ударам при чистовой обработке жаропрочных сплавов в нормальных условиях. Отличается гораздо большей стойкостью к образованию проточин по глубине резания по сравнению с керамикой, армированной волокнами SiC.	S									
MP91M	Твердый сплав с CVD покрытием из TiN/MT-TiCN/Al ₂ O ₃ . Прочная основа обеспечивает высокую износостойкость при черновой и получистовой обработке стали, чугуна и закаленных материалов.	P K H									



Покрытие обеспечивает
возможность выполнения
высокоскоростной чистовой и
тяжелой черновой обработки.

P	сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	закаленная сталь

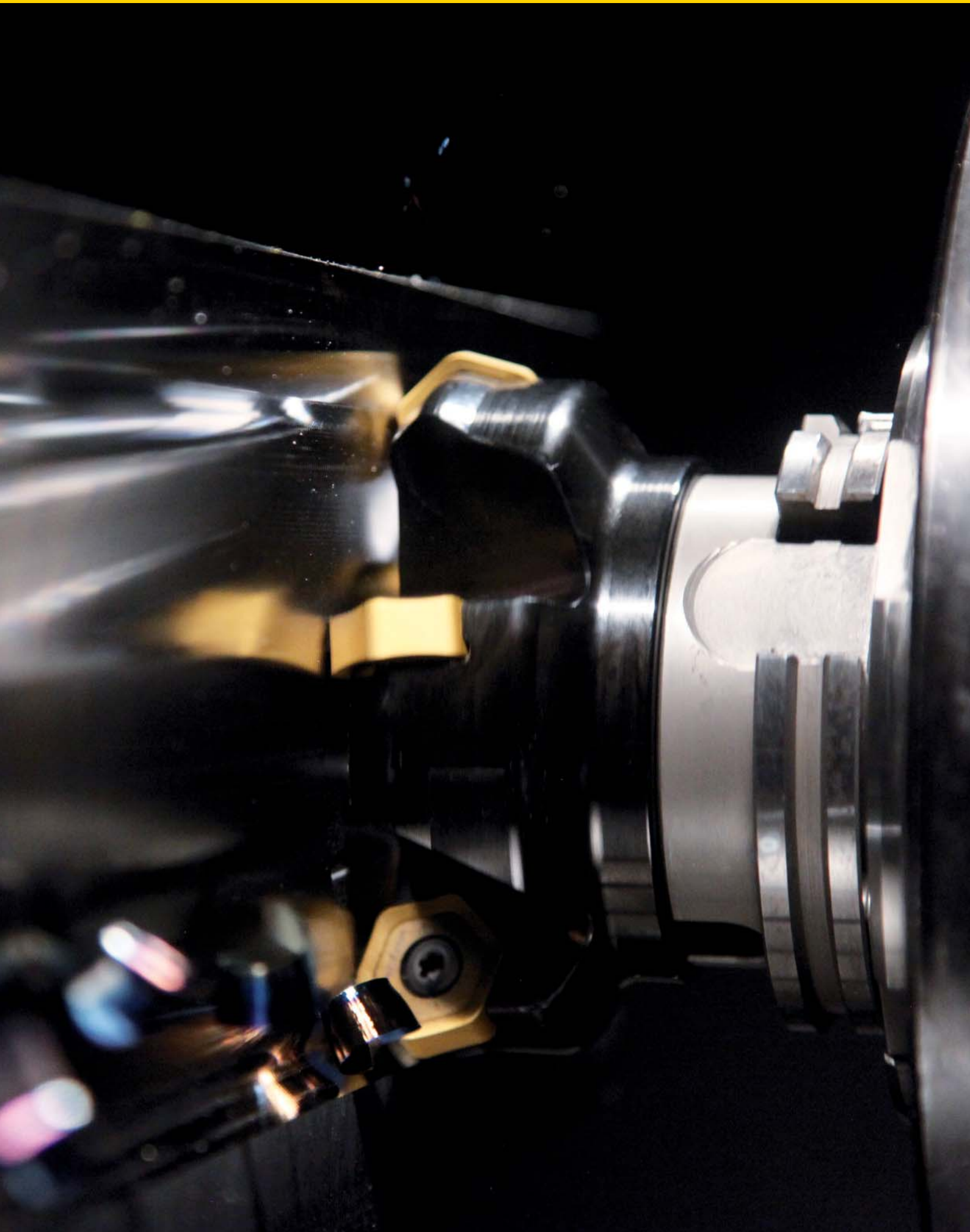


Рекомендуемый сплав.

износостойкость ← → прочность

Сплавы

Покрытие	Описание сплава		05	10	15	20	25	30	35	40	45
SC3025											
		K									
SC6525		P									
		M									
		K									
SP4019		M									
		K									
		N									
		S									
		H									
SP6519		P									
		M									
		K									
		N									
		S									
X400		H									
		P									
X500		P									
		M									
		S									
X700		M									
		S									



Фрезы со сменными режущими пластинами • Торцевые фрезы

Dodeka • Лидер в современном торцевом фрезеровании (12 режущих кромок на пластине)	S2–S27
Mill 16 • Фрезерование чугуна (16 режущих кромок на пластине)	S30–S37
KSSM 45° • Встречное фрезерование	S40–S43
KSOM Mini • KSOM • Лучшие в своем классе торцевые фрезы	S44–S56
KSSM8+ • Двусторонние торцевые фрезы с 8-ю режущими кромками и углом в плане около 90°	S58–S64
Fix-Perfect • Фрезы для черновой и чистовой обработки чугуна	S66–S85
Серия HexaCut • Обработка автомобильных деталей	S86–S99
KSSR • Чугун • Фрезы с углом в плане 84° для чистовой и черновой обработки	S100–S106
KCFM 45° • Чистовое фрезерование чугуна	S108–S113
MEGA 45 • Для тяжелых режимов обработки	S114–S117
MEGA 60 и 90 • Для тяжелых режимов обработки	S118–S123
KBDM • Торцевые фрезы из PCD	S124–S129
KSCM AluMill • KSCM PCD AluMill	S130–S141
Фрезы Fix-Perfect для обработки алюминия	S142–S150

➤ Серия Dodeka™

Лидер в современном торцевом фрезеровании

Основная область применения

Dodeka Mini, Dodeka и Dodeka MAX™ - самые универсальные и высокопроизводительные инструменты для торцевого фрезерования, представленные сегодня на рынке. Двенадцать режущих кромок на пластине снижают удельные затраты на кромку и повышают производительность. Высококласные фрезерные сплавы Beyond™ обеспечивают увеличение удельного съема металла (MRR) до 30%, снижение усилий резания до 25% за счет плавности врезания, а также повышение стойкости инструмента до 35% на легких и тяжелых режимах обработки.

Особенности и преимущества

Серии Dodeka • Самый универсальный и высокопроизводительный инструмент для торцевого фрезерования. Оптимальное сочетание производительности и себестоимости на кромку. Фрезы Dodeka охватывают весь диапазон операций торцевого фрезерования.

Со всеми корпусами фрез могут использоваться пластины одного типа.

Dodeka Mini High-Feed 15°
Dodeka High-Feed 15°



12 Острые режущие кромки



Угол в плане 15°

Dodeka Mini $Ap1 \max = 1,6 \text{ мм}$
Dodeka $Ap1 \max = 2,2 \text{ мм}$

С фрезами Dodeka Mini HF и Dodeka HF могут использоваться все стандартные пластины Dodeka Mini за исключением зачистных пластин.

Dodeka Mini 45°
Dodeka 45°
Dodeka MAX 45°



12 Острые режущие кромки



Угол в плане 45°

Dodeka Mini $Ap1 \max = 3,2 \text{ мм}$
Dodeka $Ap1 \max = 4,5 \text{ мм}$
Dodeka MAX $Ap1 \max = 8,0 \text{ мм}$

Лучший в своем классе инструмент для торцевого фрезерования с глубиной резания $Ap1 \max = 8 \text{ мм}$.

Dodeka Mini 60°



12 Острые режущие кромки



Угол в плане 60°

Dodeka Mini $Ap1 \max = 4,4 \text{ мм}$

Использование стандартных пластин Dodeka Mini обеспечивает осевую глубину резания $Ap1$ до 4,4 мм.



Серия Dodeka™ Mini

размер пластины HN.J06
 $Ap1 \max = 4,4 \text{ мм}$
 стр. S4–S16



Dodeka

размер пластины HN.J0905
 $Ap1 \max = 4,5 \text{ мм}$
 стр. S17–S24



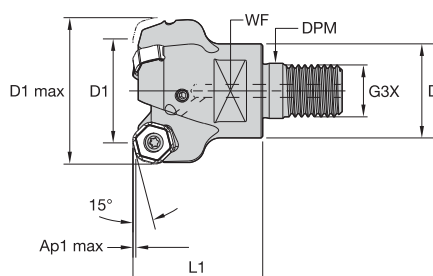
Dodeka MAX™

размер пластины HN.J1307
 $Ap1 \max = 8 \text{ мм}$
 стр. S25–S27



Рекомендуются для обработки большинства групп материалов •
 Превосходные результаты при обработке титана

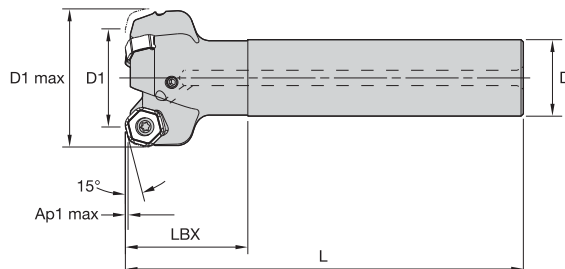
- Двенадцать режущих кромок на пластине.
- Возможность обработки с большими подачами.



■ Фрезы Dodeka Mini 15° для работы с большими подачами • Концевые фрезы с резьбовым креплением

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	DPM	G3X	L1	WF	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
4153687	KSHRHF025D03M16HN06	25	38,2	29	17,0	M16	32,0	22	1,6	3	0,16	20000
4153689	KSHRHF032D04M16HN06	32	45,2	29	17,0	M16	40,0	22	1,6	4	0,25	17600

- Двенадцать режущих кромок на пластине.
- Возможность обработки с большими подачами.



■ Фрезы Dodeka Mini 15° для работы с большими подачами • Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком

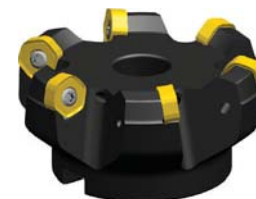
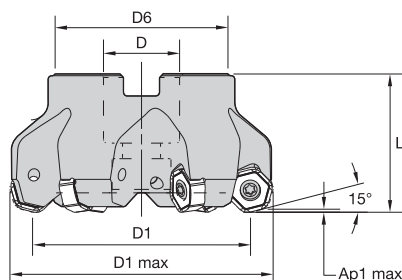
номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	L	LBX	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
4153703	KSHRHF025D03A20HN06L120	25	38,2	20	120	32	1,6	3	0,31	20000
4153704	KSHRHF032D03A25HN06L130	32	45,2	25	130	40	1,6	3	0,52	17600

■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	КЛЮЧ
25	193.492	3,5	170.025
32	193.492	3,5	170.025

- Двенадцать режущих кромок на пластине.
- Возможность обработки с большими подачами.



■ Фрезы Dodeka Mini 15° для работы с большими подачами • Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	D6	L	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
4153706	KSHRHF040A05RS15HN06	40	53,2	22	38	40	1,6	5	0,29	15800
4153707	KSHRHF050A05RS15HN06	50	63,1	22	38	40	1,6	5	0,39	12700
4153708	KSHRHF063A06RS15HN06	63	76,1	22	50	40	1,6	6	0,67	10100
4153709	KSHRHF080A08RS15HN06	80	93,1	27	60	50	1,6	8	1,26	7900

■ Комплектующие



ВИНТ пластины



Нм



ключ



ВИНТ с потайной головкой

D1	ВИНТ пластины	Нм	ключ	ВИНТ с потайной головкой
40	193.492	3,5	170.025	125.025
50	193.492	3,5	170.025	125.025
63	193.492	3,5	170.025	125.025
80	193.492	3,5	170.025	125.230

Торцевое фрезерование



Фрезы Dodeka Mini для работы с большими подачами

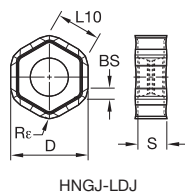
Рекомендуются для торцевого фрезерования труднодоступных мест или при недостаточной жесткости закрепления.

Эффект разделения стружки за счет угла в плане 14,5°. Колоссальное увеличение подачи и удельного съема металла (MRR).

Сокращение продолжительности обработки до 40% по сравнению с традиционными фрезами.

Сменные режущие пластины

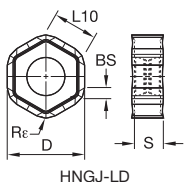
-
- HNG.1-I.D.1

[illegible]

■ HNGJ-LDJ

номер по каталогу	D	BS	L10	R _e	S	hm	число режущих кромки	K313	KC410M	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KC15	KCPK30	KCPM40	KCSM40
HNGJ0604ANFNLDJ	12	1.54	6.44	1.0	4.48	0.02	12	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-

- 
- HNGJ-LD



■ HNGJ-LD

номер по каталогу	D	BS	L10	Rε	S	hm	число режущих кромок	K313	KC410M	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM10
HNGJ0604ANENLD	12	1,54	6,44	1,0	4,48	0,04	12	—	—	●	●	●	●	—	—	—	—
HNGJ060432ANENLD	12	—	6,43	3,2	4,48	0,05	12	—	—	—	—	●	●	—	●	—	—

- HNGJ-HD

☐ альтернативный выбор

[illegible]

номер по каталогу	D	BS	L10	R _ε	S	hm	число режущих кромки										
								K313	KC410M	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40
HNGJ0604ANSNHD	12	1,45	6,44	1,0	4,40	0,14	12	—	—	—	—	●	—	●	●	●	●

- HNPJ-GD



номер по каталогу	D	BS	L10	Rε	S	hm	число режущих кромки	K313	KC410M	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40
HNPJ0604ANSNGD	12	1,45	6,44	1,0	4,45	0,08	12	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●

- HNPJ-HD



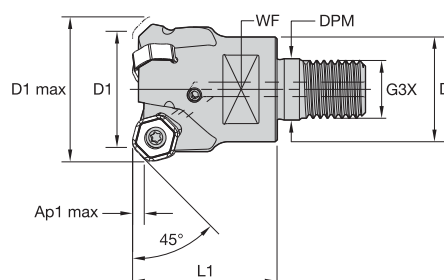
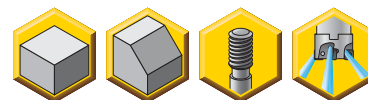
номер по каталогу	D	BS	L10	Rε	S	hm	число режущих кромки	K313	KC410M	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40
HNPJ0604ANSNHD	12	1,45	6,44	1,0	4,40	0,14	12	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●
HNPJ060432ANSNHD	12	—	6,43	3,2	4,42	0,10	12	-	-	-	-	●	●	●	●	●	●

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40%–100%			
.F..LDJ	0,45	1,27	2,22	0,33	0,91	1,57	0,25	0,68	1,17	0,21	0,59	1,01	0,20	0,54	0,93	.F..LDJ
.E..LD	0,51	1,65	2,81	0,37	1,17	1,97	0,27	0,87	1,46	0,24	0,76	1,27	0,22	0,70	1,16	.E..LD
.S..GD	0,92	2,22	3,41	0,66	1,57	2,38	0,49	1,17	1,75	0,43	1,01	1,52	0,39	0,93	1,39	.S..GD
.S..HD	0,92	2,35	3,89	0,66	1,67	2,70	0,49	1,23	1,98	0,43	1,07	1,72	0,39	0,98	1,57	.S..HD

Горцевое фрезерование

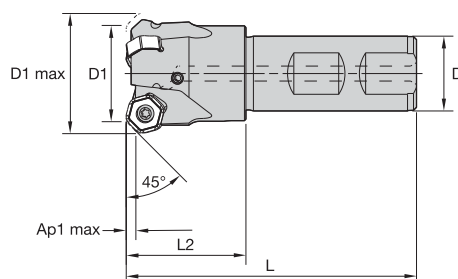
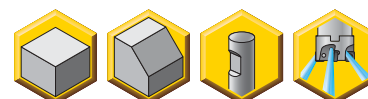
- Двенадцать режущих кромок на пластине.
- Максимальное число зубьев на диаметр.
- Повышение производительности при обработке любых материалов.



■ Dodeka Mini 45° • Концевые фрезы с резьбовым креплением

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	DPM	G3X	L1	WF	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
4125882	KSHR025D03M16HN06	25	33,2	29	17,0	M16	32,0	22	3,2	3	0,13	20000
4126343	KSHR032D03M16HN06	32	40,2	29	17,0	M16	40,0	22	3,2	3	0,21	17600
4126344	KSHR032D04M16HN06	32	40,2	29	17,0	M16	40,0	22	3,2	4	0,21	17600

- Двенадцать режущих кромок на пластине.
- Максимальное число зубьев на диаметр.
- Повышение производительности при обработке любых материалов.



■ Dodeka Mini 45° • Концевые фрезы с хвостовиком Weldon®

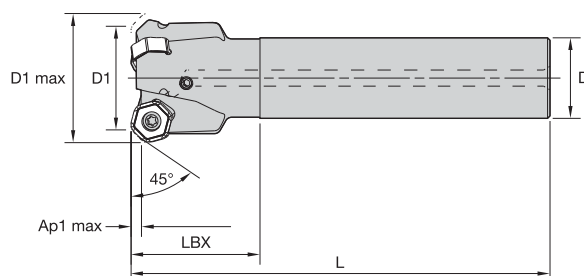
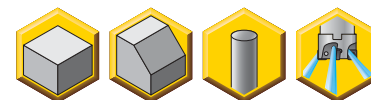
номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	L	L2	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
4126348	KSHR025D03B20HN06	25	33,2	20	82	32	3,2	3	0,21	20000
4126349	KSHR032D03B25HN06	32	40,2	25	97	40	3,2	3	0,40	17600
4126350	KSHR032D04B25HN06	32	40,2	25	97	40	3,2	4	0,41	17600

■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	КЛЮЧ
25	193.492	3,5	170.025
32	193.492	3,5	170.025

- Двенадцать режущих кромок на пластине.
- Максимальное число зубьев на диаметр.
- Повышение производительности при обработке любых материалов.



■ Dodeka Mini 45° • Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	L	LBX	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
4126351	KSHR025D02A20HN06L120	25	33,2	20	120	32	3,2	2	0,28	20000
4126352	KSHR025D03A20HN06L120	25	33,2	20	120	32	3,2	3	0,28	20000
4126386	KSHR025D03A25HN06L200	25	33,2	25	200	32	3,2	3	0,71	20000
4126383	KSHR032D03A25HN06L130	32	40,2	25	130	40	3,2	3	0,50	17600
4126384	KSHR032D04A25HN06L130	32	40,2	25	130	40	3,2	4	0,50	17600

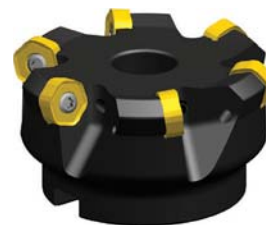
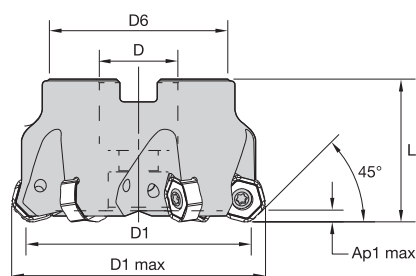
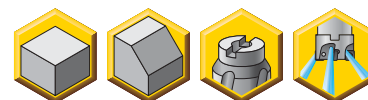
■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Nm	ключ
25	193.492	3,5	170.025
32	193.492	3,5	170.025

Торцевое фрезерование

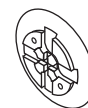
- Двенадцать режущих кромок на пластине.
- Максимальное число зубьев в диаметре.
- Повышение производительности при обработке любых материалов.



■ Dodeka Mini 45° • Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	D6	L	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
4126387	KSHR040A04RS45HN06	40	48,2	22	38	40	3,2	4	0,25	15800
4124313	KSHR040A05RS45HN06	40	48,2	22	38	40	3,2	5	0,25	15800
4126388	KSHR050A04RS45HN06	50	58,2	22	38	40	3,2	4	0,36	12700
4122886	KSHR050A05RS45HN06	50	58,2	22	38	40	3,2	5	0,37	12700
4126389	KSHR050A06RS45HN06	50	58,2	22	38	40	3,2	6	0,36	12700
4122887	KSHR063A04RS45HN06	63	71,2	22	50	40	3,2	4	0,59	10100
4122889	KSHR063A06RS45HN06	63	71,2	22	50	40	3,2	6	0,65	10100
4126390	KSHR063A08RS45HN06	63	71,2	22	50	40	3,2	8	0,64	10100
4126391	KSHR080A05RS45HN06	80	88,1	27	60	50	3,2	5	1,13	7900
4126392	KSHR080A08RS45HN06	80	88,1	27	64	50	3,2	8	1,25	7900
4126403	KSHR080A10RS45HN06	80	88,1	27	60	50	3,2	10	1,19	7900
4126404	KSHR100B06RS45HN06	100	108,1	32	80	50	3,2	6	1,73	6300
4126405	KSHR100B09RS45HN06	100	108,1	32	80	50	3,2	9	1,84	6300
4126406	KSHR100B12RS45HN06	100	108,1	32	80	50	3,2	12	1,84	6300
4126407	KSHR125B08RS45HN06	125	133,1	40	90	63	3,2	8	2,87	5050
4126408	KSHR125B12RS45HN06	125	133,1	40	90	63	3,2	12	2,98	5050
4124262	KSHR125B16RS45HN06	125	133,1	40	90	63	3,2	16	3,05	5050

■ Комплектующие



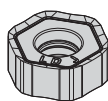
D1	винт пластины	Нм	ключ	винт с потайной головкой	крепежный винт с каналом для СОЖ	винт с крестовой головкой	насадка для подачи СОЖ
40	193.492	3,5	170.025	125.025	—	—	—
50	193.492	3,5	170.025	125.025	—	—	—
63	193.492	3,5	170.025	125.025	—	—	—
80	193.492	3,5	170.025	125.230	—	—	—
100	193.492	3,5	170.025	—	MS2189C	—	—
125	193.492	3,5	170.025	—	—	420.200	470.232

■ Рекомендации по выбору режущих пластин

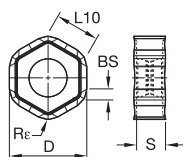
Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость				прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	.E..LD	KCPM40	.S..GD	KCPM40	.S..HD	KCPM40
P3-P4	.E..LD	KCPK30	.S..GD	KCPK30	.S..HD	KCPK30
P5-P6	.E..LD	KC725M	.S..GD	KC725M	.S..HD	KCPK30
M1-M2	.E..LD	KC522M	.S..GD	KCSM40	.S..HD	KCSM40
M3	.E..LD	KCSM40	.S..GD	KCSM40	.S..HD	KCPM40
K1-K2	.E..LD	KCK15	.S..GD	KCK15	.S..HD	KCK15
K3	.E..LD	KC520M	.S..GD	KC520M	.S..HD	KC520M
N1-N2	.F..LDJ	KC410M	.F..LDJ	KC410M	.E..LD	KC510M
N3	.F..LDJ	KC410M	.F..LDJ	KC410M	.E..LD	KC510M
S1-S2	.E..LD	KC725M	.S..GD	KC725M	.S..HD	KC725M
S3	.E..LD	KCSM40	.S..GD	KCSM40	.S..HD	KCSM40
S4	.E..LD	KCSM40	.S..GD	KCSM40	.S..HD	KCSM40
H1	.E..LD	KC510M	.E..LD	KC510M	.E..LD	KC510M

Сменные режущие пластины

- Рекомендуются для обработки алюминия.



HNGJ-LDJ



HNGJ-LDJ

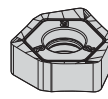
- лучший выбор
- альтернативный выбор

P	●					●	●	●	●
M	●					●	●	○	●
K	●		●	●	○	●	○		
N	●	●	○						
S						●	●		●
H									

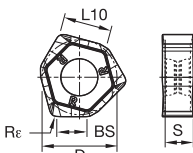
■ HNGJ-LDJ

номер по каталогу	D	BS	L10	Re	S	hm	число режущих кромок	K313	KC410M	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40
HNGJ0604ANFNLDJ	12	1,54	6,44	1,0	4,48	0,02	12	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-

- Режущая пластина с зачистной кромкой Wiper для чистовой обработки алюминия.



Wiper XNGJ *



Wiper XNGJ *

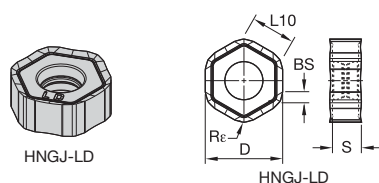
■ XNGJ-LDJ3W

номер по каталогу	D	BS	L10	Re	S	hm	число режущих кромок	K313	KC410M	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40
XNGJ0604ANFNLDJ3W	12	4,80	7,20	1,6	4,51	0,02	3	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-

* Каждая режущая пластина XNGJ имеет 3 левые (LH) и 3 правые (RH) зачистные кромки Wiper.

Торцевое фрезерование

- Рекомендуются для легких режимов резания.



- лучший выбор
- альтернативный выбор

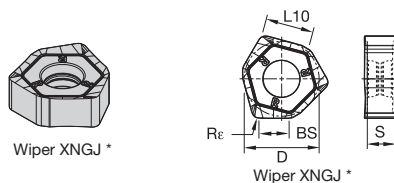
[illegible]

■ HNGJ-LD

номер по каталогу	D	BS	L10	R _e	S	hm	число режущих кромки	K313	K410M	K510M	K520M	K522M	K725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40
									—	—	—	—	—	—	—	—	—
HNGJ0604ANENLD	12	1,54	6,44	1,0	4,48	0,04	12	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—
HNGJ060432ANENLD	12	—	6,43	3,2	4,48	0,05	12	—	—	—	—	—	●	—	●	—	—

* Каждая режущая пластина HNGJ-LD имеет 3 левые (LH) и 3 правые (RH) зачистные кромки Wiper.

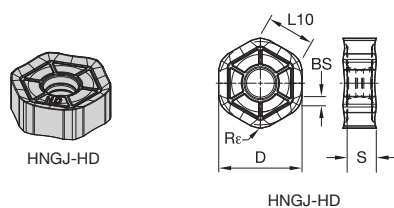
- Режущая пластина с зачистной кромкой Wiper обеспечивает превосходное качество обработанной поверхности дна.



■ XNGJ-LD3W

номер по каталогу	D	BS	L10	R _e	S	hm	число режущих кромки												
								K313	KC410M	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40		
XNGJ0604ANENLD3W	12	4,80	7,20	1,6	4,51	0,05	3	—	—	●	—	●	●	—	—	—	—	●	●

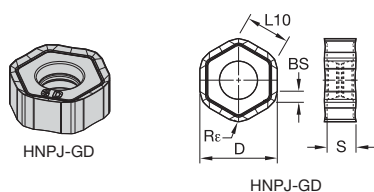
* Каждая режущая пластина XNGJ имеет 3 левые (LH) и 3 правые (RH) зачистные кромки Wiper.



■ HNGJ-HD

номер по каталогу	D	BS	L10	Rε	S	hm	число режущих кромки												
								K313	KC410M	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40		
HNGJ0604ANSNHD	12	1,45	6,44	1,0	4,40	0,14	12	—	—	—	—	●	●	●	●	●	●	●	●

- Рекомендуются для общей обработки.



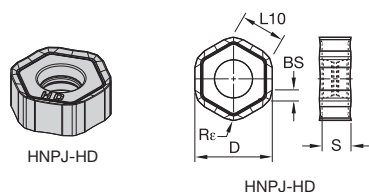
- лучший выбор
- альтернативный выбор

[illegible]

■ HNPJ-GD

номер по каталогу	D	BS	L10	Rε	S	hm	число режущих кромок	тип режущей кромки										
								K313	KC410M	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40	
HNPJ0604ANSNGD	12	1,45	6,44	1,0	4,45	0,08	12	—	—	—	●	●	●	●	●	●	●	●

- Рекомендуются для черновой обработки на тяжелых режимах.



■ HNPJ-HD

номер по каталогу	D	BS	L10	Rε	S	hm	число режущих кромок	K313	KC410M	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40
HNPJ0604ANSNHD	12	1,45	6,44	1,0	4,40	0,14	12	—	—	—	●	●	●	●	●	●	●
HNPJ060432ANSNHD	12	—	6,43	3,2	4,42	0,10	12	—	—	—	—	●	●	●	●	●	●

Рекомендуемые начальные подачи

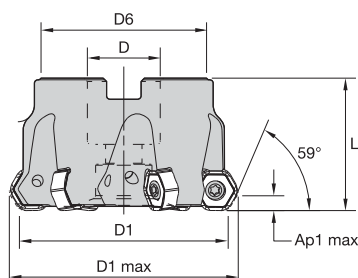
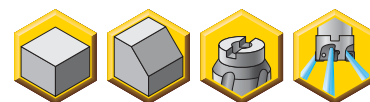
■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.F..LDJ	0,17	0,46	0,79	0,12	0,33	0,57	0,09	0,25	0,43	0,08	0,22	0,37	0,07	0,20	0,34	.F..LDJ
.E..LD	0,18	0,59	0,99	0,13	0,43	0,71	0,10	0,32	0,53	0,09	0,28	0,46	0,08	0,25	0,42	.E..LD
.S..GD	0,33	0,79	1,19	0,24	0,57	0,86	0,18	0,43	0,64	0,16	0,37	0,56	0,14	0,34	0,51	.S..GD
.S..HD	0,33	0,84	1,35	0,24	0,60	0,97	0,18	0,45	0,72	0,16	0,39	0,63	0,14	0,36	0,57	.S..HD

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «легким режимам резания». Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

- Двенадцать режущих кромок на пластине.
- Увеличенная глубина резания $Ap1$ max при использовании стандартных пластин.
- Повышение производительности при обработке любых материалов.



■ Dodeka Mini 60° • Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	D6	L	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
4147022	KSHR040A04RS60HN06	40	46,4	22	38	40	4,3	4	0,21	15800
4147713	KSHR040A05RS60HN06	40	46,4	22	38	40	4,3	5	0,21	15800
4147714	KSHR050A04RS60HN06	50	56,4	22	38	40	4,3	4	0,32	12700
4147715	KSHR050A05RS60HN06	50	56,4	22	38	40	4,3	5	0,32	12700
4147716	KSHR063A04RS60HN06	63	69,3	22	50	40	4,3	4	0,57	10100
4147717	KSHR063A06RS60HN06	63	69,3	22	50	40	4,3	6	0,59	10100
4147718	KSHR080A05RS60HN06	80	86,3	27	60	50	4,3	5	1,08	7900
4147719	KSHR080A08RS60HN06	80	86,3	27	60	50	4,3	8	1,15	7900
4147720	KSHR100B06RS60HN06	100	106,3	32	80	50	4,3	6	1,70	6300
4147721	KSHR100B09RS60HN06	100	106,3	32	80	50	4,3	9	1,78	6300
4147722	KSHR125B08RS60HN06	125	131,3	40	90	63	4,3	8	2,92	5050
4147723	KSHR125B12RS60HN06	125	131,3	40	90	63	4,3	12	2,96	5050

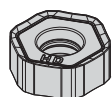
■ Комплектующие



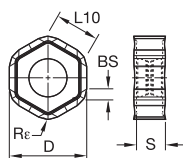
D1	винт пластины	Нм	ключ	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	винт с потайной головкой	крепежный винт с каналом для СОЖ	винт с крестовой головкой	насадка для подачи СОЖ
40	193.492	3,5	170.025	KLSSM22-39-CG	—	—	—	—
50	193.492	3,5	170.025	—	125.025	—	—	—
63	193.492	3,5	170.025	—	125.025	—	—	—
80	193.492	3,5	170.025	—	125.230	—	—	—
100	193.492	3,5	170.025	—	—	MS2189C	—	—
125	193.492	3,5	170.025	—	—	—	420.200	470.232

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	↔				↔	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	.E..LD	KCPM40	.S..GD	KCPM40	.S..HD	KCPM40
P3-P4	.E..LD	KCPK30	.S..GD	KCPK30	.S..HD	KCPK30
P5-P6	.E..LD	KC725M	.S..GD	KC725M	.S..HD	KCPK30
M1-M2	.E..LD	KC522M	.S..GD	KCSM40	.S..HD	KCSM40
M3	.E..LD	KCSM40	.S..GD	KCSM40	.S..HD	KCPM40
K1-K2	.E..LD	KCK15	.S..GD	KCK15	.S..HD	KCK15
K3	.E..LD	KC520M	.S..GD	KC520M	.S..HD	KC520M
N1-N2	.F..LDJ	KC410M	.F..LDJ	KC410M	.E..LD	KC510M
N3	.F..LDJ	KC410M	.F..LDJ	KC410M	.E..LD	KC510M
S1-S2	.E..LD	KC725M	.S..GD	KC725M	.S..HD	KC725M
S3	.E..LD	KCSM40	.S..GD	KCSM40	.S..HD	KCSM40
S4	.E..LD	KCSM40	.S..GD	KCSM40	.S..HD	KCSM40
H1	.E..LD	KC510M	.E..LD	KC510M	.E..LD	KC510M

Горцевое фрезерование



HNGJ-HD



HNGJ-HD

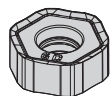
- лучший выбор
- альтернативный выбор

[illegible]

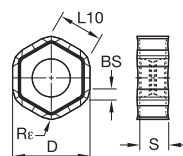
■ HNGJ-HD

номер по каталогу	D	BS	L10	R _ε	S	hm	число режущих кромки	тип									
								K313	KC410M	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40
HNGJ0604ANSNHD	12	1,45	6,44	1,0	4,40	0,14	12	—	—	—	—	●	—	●	●	●	●

- Рекомендуются для общей обработки.



HNPJ-GD

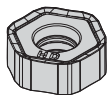


HNPJ-GD

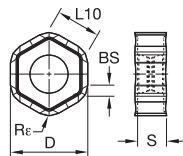
■ HNPJ-GD

номер по каталогу	D	BS	L10	Rε	S	hm	число режущих кромки	тип											
								K313	KC410M	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40		
HNPJ0604ANSNGD	12	1,45	6,44	1,0	4,45	0,08	12	—	—	—	●	●	●	●	●	●	●	●	●

- Рекомендуются для черновой обработки на тяжелых режимах.



HNPJ-HD



HNPJ-HD

■ HNPJ-HD

номер по каталогу	D	BS	L10	Rε	S	hm	число режущих кромок	K313	KC410M	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KCК15	KCРК30	KCРМ40	KCСМ40
HNPJ0604ANSNHD	12	1,45	6,44	1,0	4,40	0,14	12	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●
HNPJ060432ANSNHD	12	—	6.43	3.2	4.42	0.10	12	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●

Горцевое фрезерование

Рекомендуемые начальные подачи

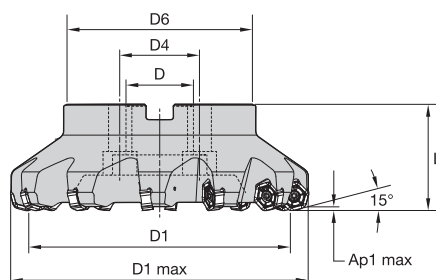
■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.F..LDJ	0,13	0,37	0,64	0,10	0,27	0,46	0,07	0,20	0,35	0,06	0,18	0,30	0,06	0,16	0,28	.F..LDJ
.E..LD	0,15	0,48	0,81	0,11	0,35	0,58	0,08	0,26	0,43	0,07	0,23	0,38	0,07	0,21	0,35	.E..LD
.S..GD	0,27	0,64	0,97	0,20	0,46	0,70	0,15	0,35	0,52	0,13	0,30	0,45	0,12	0,28	0,42	.S..GD
.S..HD	0,27	0,68	1,10	0,20	0,49	0,79	0,15	0,37	0,59	0,13	0,32	0,51	0,12	0,29	0,47	.S..HD

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».

- Черновое торцевое фрезерование с большими подачами.
- Глубина резания 2 мм.
- Двенадцать режущих кромок на пластине.



■ Фрезы Dodeka 15° для работы с большими подачами • Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	D4	D6	L	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
4042332	KSHRHF50A04RS15HN09	50	67,9	22	—	38	40	2,2	4	0,41	11400
4042533	KSHRHF63A05RS15HN09	63	80,9	22	—	50	40	2,2	5	0,65	8950
4042534	KSHRHF80A06RS15HN09	80	97,9	27	—	60	50	2,2	6	1,24	7300
4042535	KSHRHF100B08RS15HN09	100	117,9	32	—	80	50	2,2	8	1,89	5900
4042536	KSHRHF125B09RS15HN09	125	142,9	40	—	90	63	2,2	9	3,23	4800
4042537	KSHRHF160C12RS15HN09	160	177,9	40	67	110	63	2,2	12	5,14	3900

■ Комплектующие



D1	винт пластины	Нм	ключ	винт с потайной головкой	крепежный винт с каналом для СОЖ	крепежный винт с каналом для СОЖ	насадка для подачи СОЖ
50	193.492	3,5	170.025	125.025	—	—	—
63	193.492	3,5	170.025	125.025	—	—	—
80	193.492	3,5	170.025	125.230	—	—	—
100	193.492	3,5	170.025	—	MS2189C	—	—
125	193.492	3,5	170.025	—	—	420.200	470.232
160	193.492	3,5	170.025	—	—	420.200	470.233

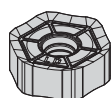
Торцевое фрезерование

Рекомендации по выбору режущих пластин

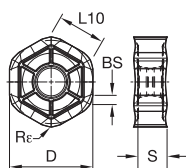
Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость				прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	.E..LD	KCPK30	.S..GD	KCPM40	.S..HD	KCPM40
P3–P4	.E..LD	KCPK30	.S..GD	KCPK30	.S..HD	KCPK30
P5–P6	.E..LD	KC725M	.S..GD	KC725M	.S..HD	KC725M
M1–M2	.E..LD	KCSM40	.S..GD	KCSM40	.S..HD	KCSM40
M3	.E..LD	KCSM40	.S..GD	KCSM40	.S..HD	KCSM40
K1–K2	.E..LD	KCK15	.S..GD	KCK15	.S..HD	KC520M
K3	.E..LD	KC520M	.S..GD	KC520M	.S..HD	KC520M
N1–N2	.F..LDJ	KC410M	.F..LDJ	KC410M	.F..LDJ	KC410M
N3	.F..LDJ	KC410M	.F..LDJ	KC410M	.F..LDJ	KC410M
S1–S2	.E..LD	KC725M	.S..GD	KC725M	.S..HD	KC725M
S3	.E..LD	KCSM40	.S..GD	KCSM40	.S..HD	KCSM40
S4	.E..LD	KCSM40	.S..GD	KCSM40	.S..HD	KCSM40
H1	–	–	–	–	–	KC510M

Сменные режущие пластины

- Рекомендуются для легких режимов резания и обработки алюминия.



HNGJ-LD
HNGJ-LDJ



HNGJ-LD
HNGJ-LDJ

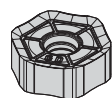
- лучший выбор
- альтернативный выбор

P	M	K	N	S	H
●	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○

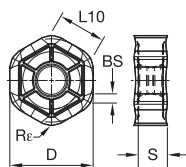
HNGJ-LD и -LDJ

номер по каталогу	D	BS	L10	Rε	S	hm	число режущих кромок	KC410M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40	KY3500
HNGJ0905ANFNLDJ	16	1,80	8,58	1,2	5,56	0,02	12	●	-	-	-	-	-	-	-	-
HNGJ0905ANENLD	16	1,80	8,58	1,2	5,56	0,05	12	-	●	●	●	●	●	-	●	-

- Рекомендуются для общей обработки.



HNGJ-GD

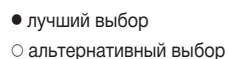


HNGJ-GD

HNGJ-GD

номер по каталогу	D	BS	L10	Rε	S	hm	число режущих кромок	KC410M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40	KY3500
HNGJ0905ANSNGD	16	1,80	8,58	1,2	5,56	0,10	12	-	-	-	-	●	●	●	●	-

- 

[illegible]

- Рекомендуются для общей обработки.



- Рекомендуются для черновой обработки на тяжелых режимах.



Горцевое фрезерование

Рекомендуемые начальные подачи

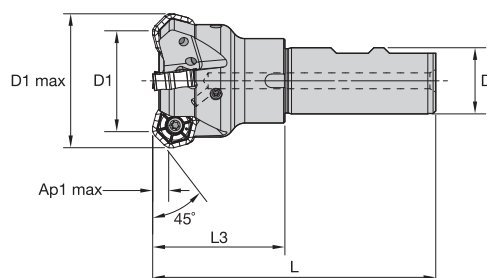
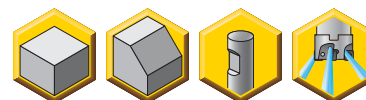
■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.F..LDJ	0.45	1.27	2.22	0.33	0.91	1.57	0.25	0.68	1.17	0.21	0.59	1.01	0.20	0.54	0.93	.F..LDJ
.E..LD	0.63	1.84	2.81	0.46	1.31	1.97	0.34	0.97	1.46	0.30	0.84	1.27	0.27	0.77	1.16	.E..LD
.S..GD	0.92	2.01	3.27	0.66	1.42	2.29	0.49	1.06	1.69	0.43	0.92	1.46	0.39	0.84	1.34	.S..GD
.S..HD	0.92	2.35	3.89	0.66	1.67	2.70	0.49	1.23	1.98	0.43	1.07	1.72	0.39	0.98	1.57	.S..HD

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки». Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

- Двенадцать режущих кромок на пластине.
- Плавное резание.
- Внутренний подвод СОЖ.



■ Dodeka 45° • Концевые фрезы с хвостовиком Weldon®

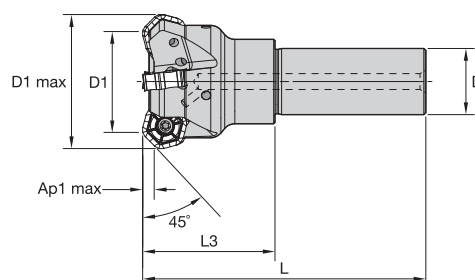
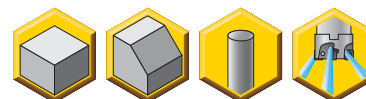
номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	L	L3	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
3324829	KSHR40D03R50B25SHN09	40	51,0	25	107	50,00	4,5	3	0,53	15800
3324830	KSHR40D04R50B25SHN09	40	51,0	25	107	50,00	4,5	4	0,52	15800

■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	КЛЮЧ
40	193.492	3,5	170.025

- Двенадцать режущих кромок на пластине.
- Плавное резание.
- Внутренний подвод СОЖ.



■ Dodeka 45° • Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком

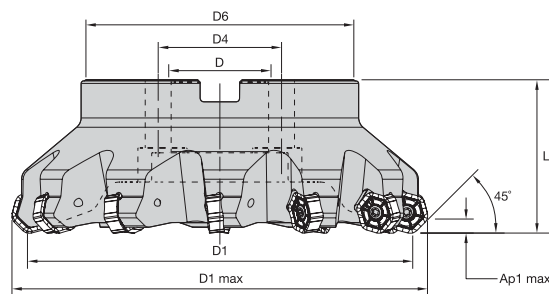
номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	L	L3	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
3644452	KSHR40D03R50A25SHN09	40	51,0	25	107	50	4,5	3	0,53	15800
3645083	KSHR40D04R50A25SHN09	40	51,0	25	107	50	4,5	4	0,53	15800

■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	КЛЮЧ
40	193.492	3,5	170.025

- Двенадцать режущих кромок на пластине.
- Внутренний подвод СОЖ.
- Плавное резание.



■ Dodeka 45° • Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	D4	D41	D6	L	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
3647201	KSHR40A04RS45HN09	40	51,0	22	—	—	39	40	4,5	4	0,25	15800
3324831	KSHR50A04RS45HN09	50	61,0	22	—	—	38	40	4,5	4	0,32	12700
3324832	KSHR50A05RS45HN09	50	61,0	22	—	—	38	40	4,5	5	0,33	12700
3749959	KSHR63A05RS45HN09	63	74,0	22	—	—	50	40	4,5	5	0,60	10100
3325163	KSHR63A06RS45HN09	63	74,0	22	—	—	50	40	4,5	6	0,56	10100
3325164	KSHR63A07RS45HN09	63	74,0	22	—	—	50	40	4,5	7	0,57	10100
3749960	KSHR80A05RS45HN09	80	91,0	27	—	—	60	50	4,5	5	1,12	7900
3325165	KSHR80A06RS45HN09	80	91,0	27	—	—	60	50	4,5	6	1,07	7900
3325166	KSHR80A09RS45HN09	80	91,0	27	—	—	60	50	4,5	9	1,11	7900
3749961	KSHR100B06RS45HN09	100	111,0	32	—	—	80	50	4,5	6	1,73	6300
3325167	KSHR100B08RS45HN09	100	111,0	32	—	—	80	50	4,5	8	1,68	6300
3325168	KSHR100B11RS45HN09	100	111,0	32	—	—	80	50	4,5	11	1,73	6300
3749962	KSHR125B08RS45HN09	125	135,9	40	—	—	90	63	4,5	8	2,84	5050
3325169	KSHR125B10RS45HN09	125	135,9	40	—	—	90	63	4,5	10	2,77	5050
3325170	KSHR125B14RS45HN09	125	136,0	40	—	—	90	63	4,5	14	2,86	5050
3750013	KSHR160C10RS45HN09	160	171,0	40	67	—	110	63	4,5	10	4,75	3900
3325171	KSHR160C12RS45HN09	160	171,0	40	67	—	110	63	4,5	12	4,56	3900
3325172	KSHR160C16RS45HN09	160	171,0	40	67	—	110	63	4,5	16	4,70	3900
3587732	KSHR200C16RS45HN09	200	211,0	60	102	—	130	63	4,5	16	6,43	3180
3587753	KSHR250C20RS45HN09	250	261,0	60	102	—	130	63	4,5	20	9,93	2550
3587754	KSHR315C24RS45HN09	315	326,0	60	102	178	230	80	4,5	24	22,90	2020

■ Комплектующие



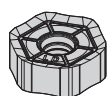
D1	винт пластины	Нм	ключ	крепежный винт с канавками для СОЖ	винт с низкой головкой	винт с потайной головкой	крепежный винт с каналом для СОЖ	винт с крестовой головкой	насадка для подачи СОЖ
40	193.492	3,5	170.025	KLSSM22-39-CG	—	—	—	—	—
50	193.492	3,5	170.025	MS2072CG	129.025	—	—	—	—
63	193.492	3,5	170.025	MS1234CG	—	125.025	—	—	—
80	193.492	3,5	170.025	MS2038CG	—	125.230	—	—	—
100	193.492	3,5	170.025	—	—	—	MS2189C	—	—
125	193.492	3,5	170.025	—	—	—	—	420.200	470.232
160	193.492	3,5	170.025	—	—	—	—	420.200	470.233
200	193.492	3,5	170.025	—	—	—	—	—	470.234
250	193.492	3,5	170.025	—	—	—	—	—	470.235
315	193.492	3,5	170.025	—	—	—	—	—	470.236

ПРИМЕЧАНИЕ. Все комплектующие заказываются отдельно.

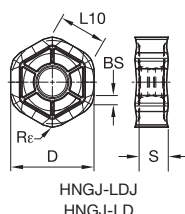
■ Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость				прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	.E..LD	KCPK30	.S..GD	KCPM40	.S..HD	KCPM40
P3-P4	.E..LD	KCPK30	.S..GD	KCPK30	.S..HD	KCPK30
P5-P6	.E..LD	KC725M	.S..GD	KC725M	.S..HD	KC725M
M1-M2	.E..LD	KCSM40	.S..GD	KCSM40	.S..HD	KCSM40
M3	.E..LD	KCSM40	.S..GD	KCSM40	.S..HD	KCSM40
K1-K2	.E..LD	KCK15	.S..GD	KCK15	.S..HD	KC520M
K3	.E..LD	KC520M	.S..GD	KC520M	.S..HD	KC520M
N1-N2	.F..LDJ	KC410M	.F..LDJ	KC410M	.F..LDJ	KC410M
N3	.F..LDJ	KC410M	.F..LDJ	KC410M	.F..LDJ	KC410M
S1-S2	.E..LD	KC725M	.S..GD	KC725M	.S..HD	KC725M
S3	.E..LD	KCSM40	.S..GD	KCSM40	.S..HD	KCSM40
S4	.E..LD	KCSM40	.S..GD	KCSM40	.S..HD	KCSM40
H1	-	-	-	-	-	-

- Рекомендуются для легких режимов резания и обработки алюминия.



HNGJ-LDJ
HNGJ-LD



HNGJ-LDJ
HNGJ-LD

● лучший выбор

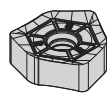
○ альтернативный выбор

P	M	K	N	S	H
●	●	●	●	●	●
○	○	○	○	○	○
●	●	●	●	●	●
○	○	○	○	○	○
●	●	●	●	●	●
○	○	○	○	○	○

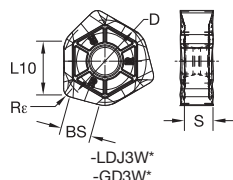
■ HNGJ-LDJ и -LD

номер по каталогу	D	BS	L10	Rε	S	hm	число режущих кромок	KC410M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40	KY3500
HNGJ0905ANFNLDJ	16	1,80	8,58	1,2	5,56	0,02	12	●	-	-	-	-	-	-	-	-
HNGJ0905ANENLD	16	1,80	8,58	1,2	5,56	0,05	12	-	●	●	●	●	●	-	●	-

- Режущая пластина с зачистной кромкой Wiper обеспечивает превосходное качество обработанной поверхности дна.



-LDJ3W*
-GD3W*



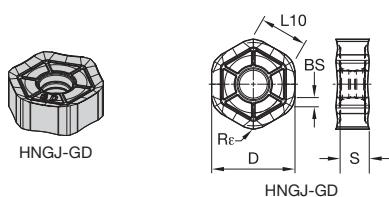
-LDJ3W*
-GD3W*

■ XNGJ-LDJ3W и -GD3W

номер по каталогу	D	BS	L10	Rε	S	hm	число режущих кромок	KC410M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40	KY3500
XNGJ0905ANFNLDJ3W	16	6,00	9,60	1,6	5,51	0,02	3	●	-	-	-	-	-	-	-	-
XNGJ0905ANSNGD3W	16	6,00	9,60	1,6	5,51	0,09	3	-	-	●	●	●	●	-	●	-

* Каждая режущая пластина имеет 3 левые (LH) и 3 правые (RH) зачистные кромки Wiper.

- Рекомендуются для общей обработки.



- лучший выбор

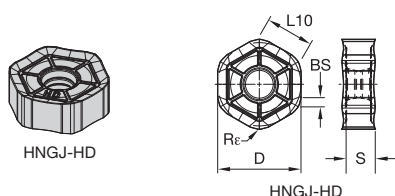
- альтернативный выбор

[illegible]

■ HNGJ-GD

номер по каталогу	D	BS	L10	Rε	S	hm	число режущих кромки	КЧ410М	КЧ520М	КЧ522М	КЧ725М	КЧК15	КЧРК30	КЧРМ40	КЧСМ40	КЧ3500
								—	—	—	●	●	●	●	●	
HNGJ0905ANSNGD	16	1,80	8,58	1,2	5,56	0,10	12	—	—	—	●	●	●	●	●	●

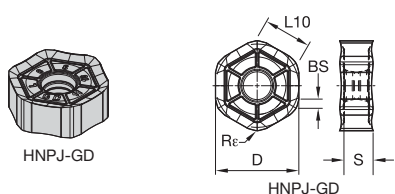
- Рекомендуются для черновой обработки на тяжелых режимах.



■ HNGJ-HD

номер по каталогу							число режущих кромки	KC410M	KC520M	KC522M	KC725M	KCК15	КCРК30	КCРМ40	КCСМ40	КУЗ500
	D	BS	L10	Re	S	hm										
HNGJ0905ANSNHD	16	1,66	8,59	1,2	5,46	0,17	12	—	●	—	●	●	●	●	●	—
HNGJ090543ANSNHD	16	—	8,50	4,4	5,44	0,20	12	—	●	—	●	●	●	●	●	—

- Рекомендуются для общей обработки.

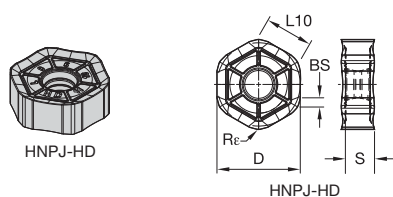


■ HNPJ-GD

номер по каталогу	D	BS	L10	Rε	S	hm	число режущих кромки	КС410М	КС520М	КС522М	КС725М	КСК15	КСРК30	КСРМ40	КССМ40	КС3500
HNPJ0905ANSNGD	16	1,80	8,58	1,2	5,56	0,10	12	—	●	●	●	●	●	●	—	

Горцевое фрезерование

- Рекомендуются для черновой обработки на тяжелых режимах.



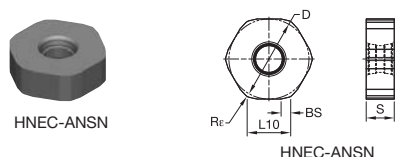
- лучший выбор
- альтернативный выбор

P									
M									
K									
N									
S									
H									

■ HNPJ-HD

номер по каталогу							число режущих кромки	KC410M	KC520M	KC522M	KC725M	KCК15	КРК30	КСРМ40	КСМ40	КУ3500
	D	BS	L10	Rε	S	hm										
HNPJ0905ANSNHD	16	1,66	8,59	1,2	5,46	0,18	12	—	●	●	●	●	●	●	●	—
HNPJ090543ANSNHD	16	—	8,50	4,3	5,44	0,13	12	—	—	●	●	●	●	●	●	—

- Керамика KYON 3500 для обработки серого чугуна с большой скоростью резания.



■ Пластины из керамики HNEC-ANSN

номер по каталогу	D	BS	L10	Rε	S	hm	число режущих кромки	КЧ410М	КЧ520М	КЧ522М	КЧ725М	КЧК15	КЧРК30	КЧРМ40	КЧСМ40	КЧЗ500
								—	—	—	—	—	—	—	—	—
HNEC0905ANSN	16	1,95	9,17	1,2	5,56	0,19	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Горцевое фрезерование

Рекомендуемые начальные подачи

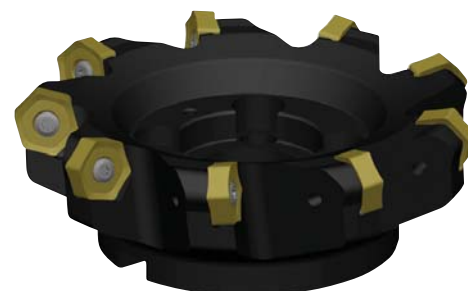
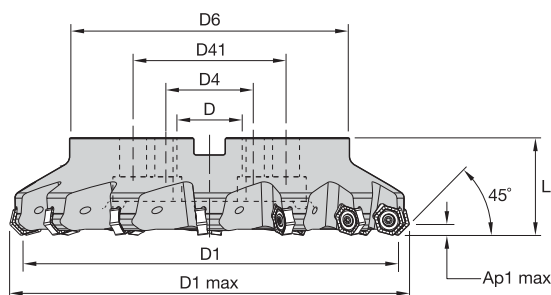
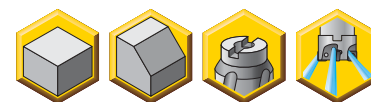
■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.F..LDJ	0,17	0,46	0,79	0,12	0,33	0,57	0,09	0,25	0,43	0,08	0,22	0,37	0,07	0,20	0,34	.F..LDJ
.E..LD	0,23	0,66	0,99	0,17	0,47	0,71	0,13	0,35	0,53	0,11	0,31	0,46	0,10	0,28	0,42	.E..LD
.S..GD	0,33	0,72	1,15	0,24	0,52	0,82	0,18	0,39	0,61	0,16	0,34	0,54	0,14	0,31	0,49	.S..GD
.S..HD	0,33	0,84	1,35	0,24	0,60	0,97	0,18	0,45	0,72	0,16	0,39	0,63	0,14	0,36	0,57	.S..HD

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «легким режимам резания». Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

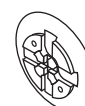
- Двенадцать режущих кромок на пластине.
- Снижение сил резания на 25%.
- Посадочные гнезда с лазерным упрочнением.



■ Dodeka MAX 45° • Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	D4	D41	D6	L	Ap1 max	Z	кг	тах частота вращения
4059463	KSHR80A04RS45HN13	80	97,3	27	—	—	60	50	8,0	4	1,26	7900
4060935	KSHR100B05RS45HN13	100	117,3	32	—	—	80	50	8,0	5	1,81	6300
4060936	KSHR125B06RS45HN13	125	142,3	40	—	—	90	63	8,0	6	3,07	5050
4059485	KSHR160C09RS45HN13	160	177,3	40	66,7	—	110	63	8,0	9	4,34	3900
4060912	KSHR200C10RS45HN13	200	217,3	60	101,6	—	130	63	8,0	10	6,41	3180
4060937	KSHR200C12RS45HN13	200	217,3	60	101,6	—	130	63	8,0	12	6,48	3180
4060933	KSHR250C12RS45HN13	250	267,3	60	101,6	—	130	63	8,0	12	10,30	2550
4060938	KSHR250C14RS45HN13	250	267,3	60	101,6	—	130	63	8,0	14	10,27	2550
4060934	KSHR315C14RS45HN13	315	332,3	60	101,6	177,8	230	80	8,0	14	24,04	2020
4059486	KSHR315C18RS45HN13	315	332,3	60	101,6	177,8	230	80	8,0	18	24,62	2020

■ Комплектующие



D1	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	винт с потайной головкой	крепежный винт с каналом для СОЖ	винт с крестовой головкой	насадка для подачи СОЖ
80	193.531	8,0	TTP25	125.230	—	—	—
100	193.531	8,0	TTP25	—	MS2189C	—	—
125	193.531	8,0	TTP25	—	—	420.200	470.232
160	193.531	8,0	TTP25	—	—	420.200	470.233
200	193.531	8,0	TTP25	—	—	—	470.234
250	193.531	8,0	TTP25	—	—	—	470.235
315	193.531	8,0	TTP25	—	—	—	470.236

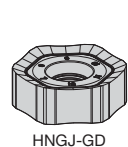
ПРИМЕЧАНИЕ. Для гарантии правильной настройки момента затяжки рекомендуется дополнительно приобрести регулируемый динамометрический ключ (номер заказа 6197561) и насадку Torx Plus (номер заказа 6205892 BTQTP25L90).

Рекомендации по выбору режущих пластин

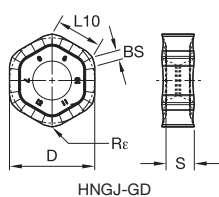
Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость				прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	.E..GD	KCPM40	.S..GD	KCPK30	.S..HD	KCPM40
P3–P4	.E..GD	KCPK30	.S..GD	KCPK30	.S..HD	KCPK30
P5–P6	.E..GD	KC725M	.S..GD	KC725M	.S..HD	KC725M
M1–M2	.E..GD	KC725M	.S..GD	KC725M	.S..HD	KCSM40
M3	.E..GD	KCPM40	.S..GD	KC725M	.S..HD	KCSM40
K1–K2	.E..GD	KCK15	.S..GD	KCK15	.S..HD	KCK15
K3	.E..GD	KCK15	.S..GD	KC520M	.S..HD	KC725M
N1–N2	–	–	–	–	–	–
N3	–	–	–	–	–	–
S1–S2	.E..GD	KC725M	.S..GD	KC725M	.S..HD	KCSM40
S3	.E..GD	KCPM40	.S..GD	KC725M	.S..HD	KCSM40
S4	.E..GD	KC725M	.S..GD	KC725M	.S..HD	KCSM40
H1	–	–	–	–	–	–

Сменные режущие пластины

- Рекомендуются для легких режимов резания.



HNGJ-GD



HNGJ-GD

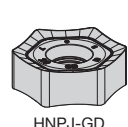
- лучший выбор
- альтернативный выбор

P	●	●	○	○	○	○
M	●	○	○	○	○	○
K	●	●	●	○	○	○
N	○	○	○	○	○	○
S	●	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○

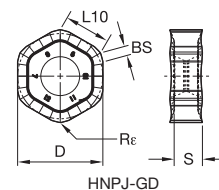
HNGJ-GD

номер по каталогу	D	BS	L10	Rε	S	hm	число режущих кромок	KC520M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40
HNGJ1307ANENGD	22	1,88	12,83	1,2	7,41	0,05	12	-	●	-	●	●	-

- Рекомендуются для общей обработки.



HNPJ-GD

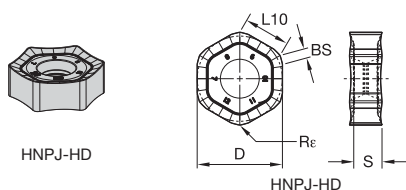


HNPJ-GD

HNPJ-GD

номер по каталогу	D	L10	Rε	S	hm	число режущих кромок	KC520M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40
HNPJ130720ANSNGD	22	12,83	2,0	7,53	0,13	12	●	●	-	●	-	-

- Рекомендуются для черновой обработки на тяжелых режимах.



- лучший выбор
- альтернативный выбор

P							
M							
K							
N							
S							
H							

■ HNPJ-HD

номер по каталогу							число режущих кромки	KC520M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40
	D	BS	L10	R _ø	S	hm							
HNPJ1307ANSNHD	22	1,88	12,83	1,2	7,31	0,25	12	—	●	●	●	●	●
HNPJ130720ANSNHD	22	—	12,83	2,0	7,42	0,23	12	—	●	—	●	●	—
HNPJ130735ANSNHD	22	—	12,83	3,5	7,33	0,23	12	●	—	●	●	—	—

Рекомендуемые начальные подачи

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	5%				10%				20%				30%			40–100%
.E..GD	0,23	0,66	1,16	0,17	0,47	0,83	0,13	0,35	0,62	0,11	0,31	0,54	0,10	0,28	0,49	.E..GD
.S..GD	0,33	0,74	1,27	0,24	0,53	0,91	0,18	0,40	0,68	0,16	0,35	0,59	0,14	0,32	0,54	.S..GD
.S..HD	0,33	0,84	1,35	0,24	0,60	0,97	0,18	0,45	0,72	0,16	0,39	0,63	0,14	0,36	0,57	.S..HD

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «легким режимам резания». Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

NOVO ПОМОГАЕТ СОХРАНИТЬ ПРИБЫЛЬ



Быть максимально производительным и прибыльным это ваша основная цель и программа NOVO™ поможет вам в этом. NOVO является мощным цифровым инструментом, позволяющим связать воедино процессы планирования, закупки, управления складскими запасами и оптимизации производительности и расходов.

NOVO позволит вам использовать на своем оборудовании правильные инструменты в правильной последовательности. Результатом станет безупречное и ускоренное выполнение каждой операции и максимально эффективная работа каждой смены.

kennametal.com/novo



01

THE DIGITAL SOURCE FOR DELIVERING
SMART MACHINING SOLUTIONS

kennametal.com/novo

N **VO**™

Mill 16™

Торцевые фрезы для обработки чугуна

Крепление винтом



Крепление
клином



Особенности

- На каждой пластине по шестнадцать режущих кромок.
- $Ap1 \text{ max} = 5,5 \text{ мм}$.
- Фрезы с крупным, средним и мелким шагом зубьев.
- Корпуса фрез с системой нумерации посадочных гнезд.
- Диапазон диаметров фрез 50–250 мм.
- Прецизионно-шлифованные режущие пластины.
- Режущие пластины с системой нумерации режущих кромок.
- Пониженные силы резания.
- Задний угол на вспомогательной режущей кромке.

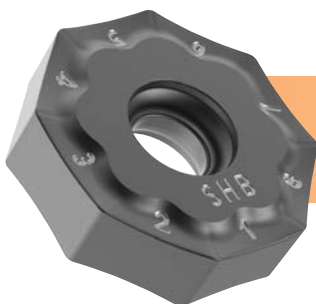
Преимущества

- Низкие затраты на режущую кромку обеспечивают минимальные затраты на деталь (CPP).
- Удовлетворяет большинству требований к торцевому фрезерованию чугуна.
- Большие подачи повышают производительность и сокращают продолжительность цикла обработки.
- Обширный стандартный ассортимент отвечает большинству производственных потребностей.
- Пониженное осевое биение и высокая стойкость инструмента.
- Исключительно плавное резание с низкими силами.
- Направленное позиционирование режущей кромки уменьшает осевое и радиальное биение.
- Стабильное резание на глубине $Ap1 = 5,5 \text{ мм}$ и более позволяет обрабатывать отливки с переменной толщиной литейной корки.

Основная область применения

Новая серия Mill 16™ специально разработана для чернового фрезерования деталей из чугуна (CGI, DCI, GCI), таких как головки и блоки цилиндров двигателей, корпуса, редукторы, а также всех остальных операций торцевого фрезерования чугуна. Лучшие в своем классе результаты при обработке чугуна с вермикулярным графитом.

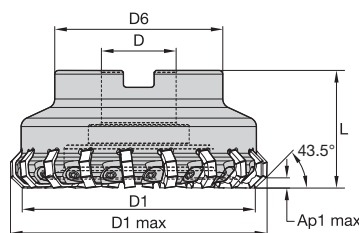
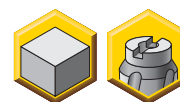
Разъемный корпус



Инновационная конструкция режущих пластин снижает силы резания и повышает производительность.

- Получистовая обработка на легких режимах
- Получерновая обработка
- Черновая обработка в тяжелых условиях

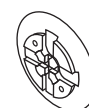
- Повышение производительности при обработке чугуна.
- Шестнадцать режущих кромок на пластине.



■ Mill 16 • Насадные фрезы • Крепление клином

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	D6	L	Ap1 max	Z	kg	max частота вращения
6001972	MILL16D050Z05ON08W	50	63	22	50	50	5,5	5	0,61	11300
6001973	MILL16D063Z06ON08W	63	76	22	50	50	5,5	6	0,86	9400
6134054	MILL16D080Z08ON08W	80	93	27	60	50	5,5	8	1,27	7900
6001974	MILL16D080Z10ON08W	80	93	27	60	50	5,5	10	1,18	7900
6134055	MILL16D100Z10ON08W	100	113	32	80	50	5,5	10	1,84	6900
6001975	MILL16D100Z14ON08W	100	113	32	80	50	5,5	14	1,76	6900
6134056	MILL16D125Z14ON08W	125	138	40	90	63	5,5	14	3,26	6000
6001976	MILL16D125Z18ON08W	125	138	40	90	63	5,5	18	3,18	6000
6134057	MILL16D160Z16ON08W	160	173	40	90	63	5,5	16	4,22	5200
6001977	MILL16D160Z22ON08W	160	173	40	90	63	5,5	22	4,11	5200
6134058	MILL16D200Z20ON08W	200	213	60	140	63	5,5	20	7,13	4600
6001978	MILL16D200Z28ON08W	200	213	60	140	63	5,5	28	6,99	4600
6134059	MILL16D250Z24ON08W	250	263	60	140	63	5,5	24	10,70	4000
6017625	MILL16D250Z34ON08W	250	263	60	140	63	5,5	34	10,52	4000

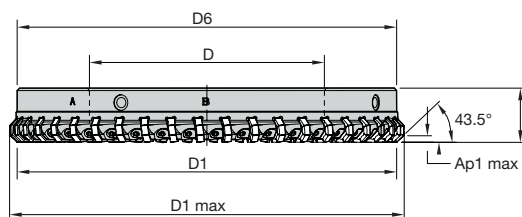
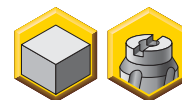
■ Комплектующие



D1	клин	винт клина	Нм	ключ Torx Plus	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	крепежный винт с каналом для СОЖ	насадка для подачи СОЖ	регулируемый динамометрический ключ	насадка SW3 для регулируемого динамометрического ключа
50	CW16	12748601000	7,0	12148044900	KLSSM22-39-CG	—	—	—	DTQ50140	BTQSW3L90
63	CW16	12748601000	7,0	12148044900	—	MS1242	—	—	DTQ50140	BTQSW3L90
80	CW16	12748601000	7,0	12148044900	—	—	—	—	DTQ50140	BTQSW3L90
100	CW16	12748601000	7,0	12148044900	—	—	420.160	—	DTQ50140	BTQSW3L90
125	CW16	12748601000	7,0	12148044900	—	—	420.200	470.232	DTQ50140	BTQSW3L90
160	CW16	12748601000	7,0	12148044900	—	—	420.200	470.233	DTQ50140	BTQSW3L90
200	CW16	12748601000	7,0	12148044900	—	—	—	—	DTQ50140	BTQSW3L90
250	CW16	12748601000	7,0	12148044900	—	—	—	—	DTQ50140	BTQSW3L90

ПРИМЕЧАНИЕ. Для гарантии правильной настройки момента затяжки рекомендуется дополнительно приобрести регулируемый динамометрический ключ (номер заказа 6197561) и шестигранную насадку 3 мм (номер заказа 6205876).

- Повышение производительности при обработке чугуна.
- Шестнадцать режущих кромок на пластине.



■ Mill 16 • Разъемный корпус

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	D6	L	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
6152227	MILL16D315Z44ON08WSC *	315	327,6	195	315	45	5,5	44	11,65	3600
6152228	MILL16D355Z48ON08WSC *	355	367,6	230	355	45	5,5	48	13,96	3300
6152229	MILL16D400Z56ON08WSC *	400	412,6	280	400	45	5,5	56	15,62	3100
6152230	MILL16D500Z70ON08WSC *	500	512,6	380	500	45	5,5	70	20,37	2800

*Стандартная позиция. Изготавливается при размещении заказа.

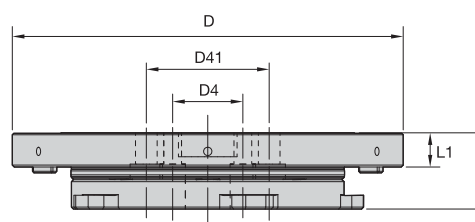
Цена, время изготовления и минимальная партия заказа соответствуют стандартной продукции.

■ Комплектующие



D1	клин	винт клина	Нм	ключ	регулируемый динамометрический ключ	насадка SW3 для регулируемого динамометрического ключа
315	CW16	12748601000	7,000	12148044900	DTQ50140	BTQSW3L90
355	CW16	12748601000	7,000	12148044900	DTQ50140	BTQSW3L90
400	CW16	12748601000	7,000	12148044900	DTQ50140	BTQSW3L90
500	CW16	12748601000	7,000	12148044900	DTQ50140	BTQSW3L90

ПРИМЕЧАНИЕ. Для гарантии правильной настройки момента затяжки рекомендуется дополнительно приобрести регулируемый динамометрический ключ (номер заказа 6197561) и шестигранную насадку 3 мм (номер заказа 6205876).



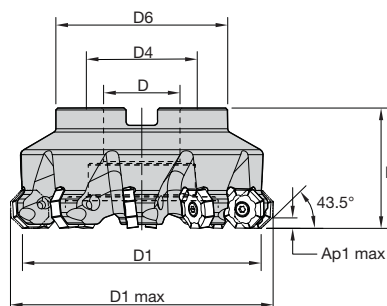
■ Опорный фланец в сборе

номер заказа	номер по каталогу	D	D4	D41	L1	L	кг
6152251	D315CFA *	315	102	178	34	78	26,89
6152252	D355CFA *	355	102	178	35	78	37,18
6152253	D400CFA *	400	102	178	35	78	50,95
6152254	D500CFA *	500	102	178	35	78	87,34

*Стандартная позиция. Изготавливается при размещении заказа.

Цена, время изготовления и минимальная партия заказа соответствуют стандартной продукции.

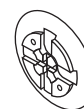
- Повышение производительности при обработке чугуна.
- Шестнадцать режущих кромок на пластине.



■ Mill 16 • Крепление винтом

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	D4	D6	L	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
6159024	MILL16D050Z04ON08SC	50	62,7	22	—	50	40	5,5	4	0,37	14700
6159025	MILL16D063Z04ON08SC	63	75,0	22	—	50	40	5,5	4	0,55	12200
6159026	MILL16D063Z05ON08SC	63	75,0	22	—	50	40	5,5	5	0,52	12200
6159027	MILL16D080Z05ON08SC	80	92,0	27	—	60	50	5,5	5	1,26	10400
6159028	MILL16D080Z07ON08SC	80	92,0	27	—	60	50	5,5	7	1,23	10400
6159029	MILL16D100Z06ON08SC	100	112,0	32	—	80	50	5,5	6	1,75	9000
6159030	MILL16D100Z08ON08SC	100	112,0	32	—	80	50	5,5	8	1,66	9000
6159061	MILL16D125Z08ON08SC	125	137,0	40	—	90	63	5,5	8	3,20	7800
6159062	MILL16D125Z10ON08SC	125	137,0	40	—	90	63	5,5	10	3,17	7800
6159063	MILL16D160Z10ON08SC	160	172,0	40	67	90	63	5,5	10	4,04	6800
6159064	MILL16D160Z12ON08SC	160	172,0	40	67	90	63	5,5	12	4,10	6800
6159065	MILL16D200Z10ON08SC	200	212,0	60	102	130	63	5,5	10	6,68	6000
6159066	MILL16D200Z14ON08SC	200	212,0	60	102	130	63	5,5	14	6,85	6000
6159067	MILL16D250Z12ON08SC	250	262,0	60	102	130	63	5,5	12	10,94	5300
6159068	MILL16D250Z16ON08SC	250	262,0	60	102	130	63	5,5	16	11,17	5300

■ Комплектующие



D1	винт пластины	Hm	винт с потайной головкой	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	крепежный винт с каналом для СОЖ	насадка для подачи СОЖ
50	MS2060	4,5	—	KLSSM22-39-CG	—	—
63	MS2060	4,5	—	—	—	—
80	MS2060	4,5	125.230	—	—	—
100	MS2060	4,5	—	—	420.160	—
125	MS2060	4,5	—	—	420.200	470.232
160	MS2060	4,5	—	—	420.200	470.233
200	MS2060	4,5	—	—	—	470.234
250	MS2060	4,5	—	—	—	470.235

■ Рекомендации по выбору пластин

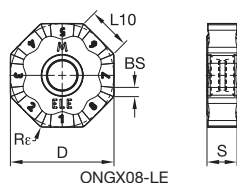
Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ←→ прочность					
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	–	–	–	–	–	–
P3–P4	–	–	–	–	–	–
P5–P6	–	–	–	–	–	–
M1–M2	–	–	–	–	–	–
M3	–	–	–	–	–	–
K1–K2	.E..LE	KC514M	.S..GP	KC514M	.S..HB	KC514M
K3	.E..LE	KCK20	.S..GP	KCK20	.S..HB	KCK15
N1–N2	–	–	–	–	–	–
N3	–	–	–	–	–	–
S1–S2	–	–	–	–	–	–
S3	–	–	–	–	–	–
S4	–	–	–	–	–	–
H1	–	–	–	–	–	–

Сменные режущие пластины

- ...ANENLE = получистовая обработка, высокое качество обработанной поверхности дна.
- ...ENLE = легкие режимы обработки.



ONGX08-LE



ONGX08-LE

- лучший выбор
- альтернативный выбор

P						
M						
K	●	●	●	●	●	●
N						
S						
H						

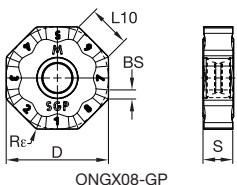
■ ONGX-LE • Прецизионно-шлифованные режущие пластины

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Re	hm	KC514M	KCK15	KCK20	KCPK30	KY3500
ONGX080620ENLE	20,00	5,81	8,28	—	2,0	0,05	●	●	●	—	—
ONGX0806ANENLE	20,00	5,81	8,21	1,50	0,8	0,05	●	●	●	—	—

- ...ANSNGP = получистовая обработка, высокое качество обработанной поверхности дна.
- ...SNGP = получистовая обработка, низкие силы резания.



ONGX08-GP



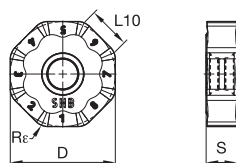
ONGX08-GP

■ ONGX-GP • Прецизионно-шлифованные режущие пластины

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Re	hm	KC514M	KCK15	KCK20	KCPK30	KY3500
ONGX080620SNGP	20,00	5,81	8,28	—	2,0	0,16	●	●	●	—	—
ONGX0806ANSNGP	20,00	5,81	8,21	1,50	0,8	0,16	●	●	●	—	—

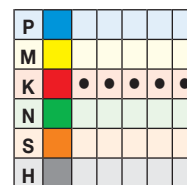
Торцевое фрезерование

- лучший выбор
- альтернативный выбор



ONGX08-HB

ONGX08-HB



номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	KC514M	KCK15	KCK20	KCK30	KV3500
ONGX080608SNHB	20,00	5,81	8,28	—	0,8	0,18	●	●	—	—	—
ONGX080620SNHB	20,00	5,81	8,28	—	2,0	0,18	●	●	●	●	—
ONGX080630SNHB	20,00	5,81	8,28	—	3,0	0,18	●	●	●	—	—

-

ONPX08-GP

ONPX08-GP

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	KC514M	KCK15	KCK20	KCK30	KV3500
ONPX080608SNGP	20,00	5,81	8,28	—	0,8	0,16	—	●	●	●	●

-
- ONPX08-HB

ONPX08-HB

ONPX08-HB

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	KC514M	KCK15	KCK20	KCKP30	KV3500
ONPX080620SNHB	20,00	5,81	8,28	—	2,0	0,18	—	●	●	●	—

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
----------------------------	----------------------	----------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..LE	0,23	0,66	1,16	0,17	0,47	0,83	0,13	0,35	0,62	0,11	0,31	0,54	0,10	0,28	0,49	.E..LE
.S..GP	0,33	0,74	1,26	0,24	0,53	0,90	0,18	0,40	0,67	0,16	0,35	0,59	0,14	0,32	0,54	.S..GP
.S..HB	0,33	0,84	1,35	0,24	0,60	0,97	0,18	0,45	0,72	0,16	0,39	0,63	0,14	0,36	0,57	.S..HB

S36

Информация для пользователей

- Используйте только пластины ONPX0806**/ONGX0806** (ONPX64**/ONGX64**).
- Используйте только оригинальные комплектующие Kennametal из текущего ассортимента.

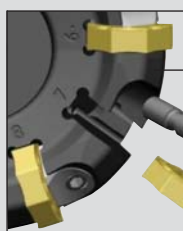


- Сервисное обслуживание и ремонт фрез производится только фирмой Kennametal.
- Инструмент должен использоваться только в сочетании с подходящим адаптером и соответствующим ему типом шпинделя. При сборке инструмента соблюдайте рекомендованные значения моментов.
- Для получения более подробной информации обратитесь к специалистам Kennametal.

* Ниже приведенные рекомендации относятся только к сборке торцевой фрезы Kennametal Mill-16 и не касаются соединения фрезы с адаптером и шпинделем.

Подготовка

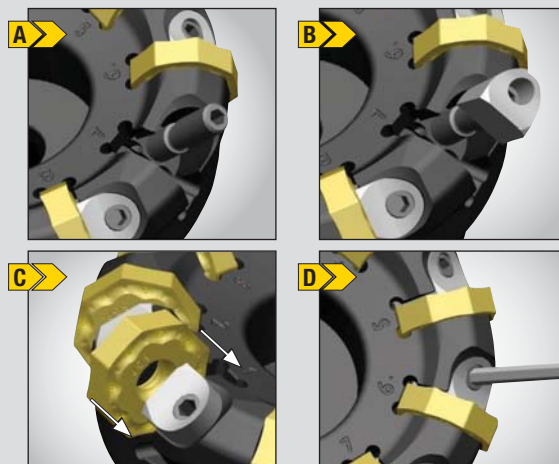
- Перед началом использования убедитесь, что все поверхности фрезы чистые и не имеют следов антикоррозионной смазки.
- Нанесите достаточное количество смазки только на винты клина.
- Обеспечьте правильное положение режущих пластин в гнездах фрезы, предварительно убедившись в чистоте посадочных поверхностей.
- Положение перед закреплением: клин устанавливается плоской стороной к передней поверхности пластины. Мы рекомендуем устанавливать пластины в соответствии с нумерацией режущих кромок, причем номер рабочей режущей кромки у всех пластин должен совпадать.



Элементы конструкции

- Корпус фрезы
- Винт клина
- Клин
- Пластина

Закрепление и регулировка пластины



Предварительная настройка пластин

- Вкрутите винт клина **2** в корпус фрезы **1** примерно на два оборота, используя шестигранный ключ 3 мм.
- Установите клин **3** и винт **2** в корпус фрезы.
- Вдавите пластину **4** в гнездо вручную в указанном направлении.
- Зафиксируйте положение пластины **4** клином **3**, затягивая винт клина с моментом 2 Нм. Винт клина не должен выступать из клина.
- Повторите действия A-D для всех пластин.

Закрепление пластин

- Окончательно затяните винт клина всех пластин с моментом 7 Нм (62 in/lbs).

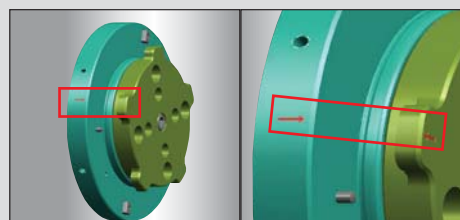
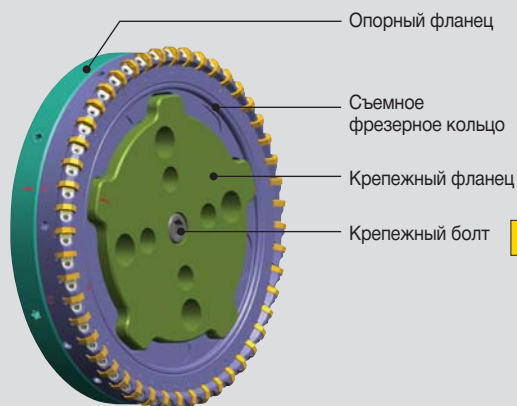
Рекомендации по сборке фрезы с разъемным корпусом

Следуйте приведенным рекомендациям для безопасной и надежной работы инструмента.

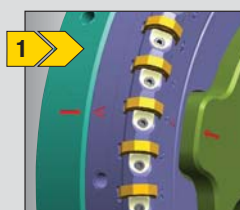
Информация для пользователей

Ниже приведенные рекомендации относятся только к сборке фрезы и не касаются соединения фрезы с адаптером и шпинделем.

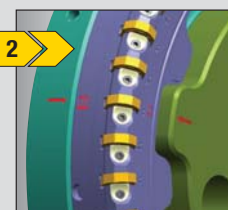
Элементы конструкции



Обязательным условием правильной сборки является совмещение стрелок на опорном и крепежном фланцах.



Соедините съемное фрезерное кольцо с опорным и крепежными фланцами таким образом, чтобы две стрелки совмещались на метке «А» на кольце.



Поверните фрезерное кольцо в направлении по часовой стрелке от метки «А» до метки «В».



Затяните крепежный болт с моментом 100 Нм.

Расширенные услуги Kennametal

Ключи с регулируемым крутящим моментом

При работе со сменными режущими пластинами особенно важно использовать правильный крутящий момент.

Для обеспечения гарантированного значения момента затяжки Kennametal предлагает ключи с регулируемым крутящим моментом. Ключи заказываются отдельно.

■ Ключи с регулируемым крутящим моментом • 0,6–5,4 Нм (5,3–47,8 дюйм/фунт)



3641463



3641464

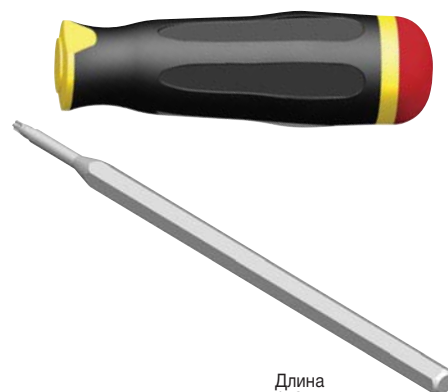


3641465

номер заказа	номер по каталогу	обозначение	диапазон моментов, Нм	диапазон моментов, дюйм/фунт
3641463	DTQ0615	Ключ с ограничением по крутящему моменту	0,7–1,5	5,4–13,3
3641464	DTQ1530	Ключ с ограничением по крутящему моменту	1,6–3,0	13,4–26,6
3641465	DTQ3054	Ключ с ограничением по крутящему моменту	3,1–5,4	26,7–47,8

■ Насадки ключей

номер заказа	обозначение	номер по каталогу	max момент, Нм
3641466	Насадка ключа TORX	BTQT6	0,8
3641467	Насадка ключа TORX	BTQT7	1,4
3641468	Насадка ключа TORX	BTQT8	2,4
3641469	Насадка ключа TORX	BTQT9	3,3
3641470	Насадка ключа TORX	BTQT10	4,0
3641471	Насадка ключа TORX	BTQT15	7,0
3641472	Насадка ключа TORX	BTQT20	10,5
3641473	Насадка ключа TORX	BTQT25	20,0
3641474	Насадка ключа TORX PLUS	BTQ6IP	0,9
3641475	Насадка ключа TORX PLUS	BTQ7IP	1,7
3641476	Насадка ключа TORX PLUS	BTQ8IP	2,8
3641477	Насадка ключа TORX PLUS	BTQ9IP	3,6
3641478	Насадка ключа TORX PLUS	BTQ10IP	5,0



Длина
170 мм
(6,693")

■ Ключи с регулируемым крутящим моментом • 5–14 Нм (3,7–10,3 дюйм/фунт)

номер заказа	Номер по каталогу ANSI/ISO	обозначение
6197561	DTQ50140	Ключ с ограничением по крутящему моменту 5-14 Нм + насадка
6205876	BTQSW3L90	Насадка ключа SW3 L=90 мм
6205877	BTQT15L90	Насадка ключа Torx 15 L = 90 мм
6205878	BTQT20L90	Насадка ключа Torx 20 L = 90 мм
6205879	BTQT25L90	Насадка ключа Torx 25 L = 90 мм
6205880	BTQTP15L90	Насадка ключа Torx Plus 15 L = 90 мм
6205891	BTQTP20L90	Насадка ключа Torx Plus 20 L = 90 мм
6205892	BTQTP25L90	Насадка ключа Torx Plus 25 L = 90 мм



ПРИМЕЧАНИЕ. Полный ассортимент отверток, динамометрических ключей и насадок представлен на стр. X2–X3.

Подробнее о результатах применения и преимуществах и использования данного инструмента вы можете узнать у своего авторизованного дистрибьютора Kennametal или на сайте kennametal.com.



kennametal.com

➤ KSSM™ 45°

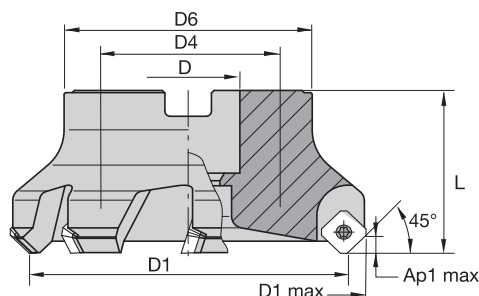
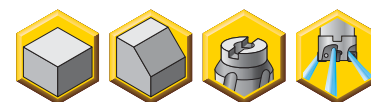
Универсальная торцевая фреза для встречного фрезерования.



Особенности и преимущества

- Пластина SE.T1404.
- $Ap1 \text{ max} = 6,6 \text{ мм}$.
- Четыре острых режущих кромки.
- Твердосплавные опорные пластины обеспечивают защиту посадочного гнезда.
- Простое использование и быстрая смена пластин.

- Быстрая смена пластин.
- Твердосплавные опорные пластины обеспечивают защиту посадочного гнезда.



■ KSSM 45° • Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	D4	D6	L	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
1926850	40A03RS45SE14EG	40	54,0	16	—	44	40	6,6	3	0,30	26000
1926812	50A03RS45SE14EG	50	63,9	22	—	50	40	6,6	3	0,40	22500
1926900	50A04RS45SE14EG	50	63,9	22	—	50	40	6,6	4	0,40	22500
1926899	63A04RS45SE14EG	63	76,8	22	—	50	40	6,6	4	0,50	20200
1926897	63A05RS45SE14EG	63	76,8	22	—	50	40	6,6	5	0,60	20200
1926894	80A05RS45SE14EG	80	93,8	27	—	60	50	6,6	5	1,10	18000
1926893	80A06RS45SE14EG	80	93,8	27	—	60	50	6,6	6	1,20	18000
1926926	100B05RS45SE14EG	100	113,7	32	—	80	50	6,6	5	1,70	16000
1926925	100B07RS45SE14EG	100	113,7	32	—	80	50	6,6	7	1,80	16000
1926924	125B06RS45SE14EG	125	138,7	40	—	90	63	6,6	6	2,90	14400
1926911	125B08RS45SE14EG	125	138,7	40	—	90	63	6,6	8	3,00	14400
1926909	160C07RS45SE14EG	160	173,6	40	67	100	63	6,6	7	4,10	12500
1926908	160C10RS45SE14EG	160	173,6	40	67	100	63	6,6	10	4,30	12500

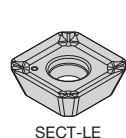
■ Комплектующие

D1	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	опорная пластина	винт опорной пластины	шестигранный ключ	винт с низкой головкой	винт с потайной головкой
40	MS2078	4,0	DT15IP	—	—	—	MS2040	—
50	MS2078	4,0	DT15IP	—	—	—	129.025	—
63	MS2078	4,0	DT15IP	—	—	—	129.025	—
80	MS2078	4,0	DT15IP	SM455	SRS3	DH35M	—	MS2038
100	MS2078	4,0	DT15IP	SM455	SRS3	DH35M	—	—
125	MS2078	4,0	DT15IP	SM455	SRS3	DH35M	—	—
160	MS2078	4,0	DT15IP	SM455	SRS3	DH35M	—	—

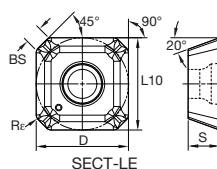
Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ↔ прочность					
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
	P1-P2	.E..GP2	KCPM40	.E..GB2	KCPM40	.S..GB2
P3-P4	.E..GP2	KCPK30	.E..GB2	KCPK30	.S..GB2	KCPK30
P5-P6	.E..GP2	KC725M	.E..GB2	KC725M	.S..GB2	KC725M
M1-M2	.E..LD2	KC725M	.E..GP2	KC725M	.S..GP2	KC725M
M3	.E..GP2	KCPM40	.E..GB2	KCPM40	.S..GP2	KCPM40
K1-K2	.E..GP2	KCK15	.E..GB2	KCK15	.S..GB2	KCK15
K3	.E..GP2	KC520M	.E..GB2	KC520M	.S..GB2	KC520M
N1-N2	.F..LE	KC410M	.F..LE	KC410M	.F..LE	KC410M
N3	.F..LE	KC410M	.F..LE	KC410M	.F..LE	KC410M
S1-S2	.E..LD2	KC725M	.E..GP2	KC725M	.S..GP2	KC725M
S3	.E..GB2	KC725M	.S..GP2	KC725M	.S..GB2	KC725M
S4	.E..GB2	KC725M	.S..GP2	KC725M	.S..GB2	KC725M
H1	-	-	-	-	-	-

Сменные режущие пластины



SECT-LE



SECT-LE

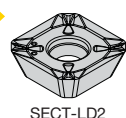
- лучший выбор
○ альтернативный выбор

beyond

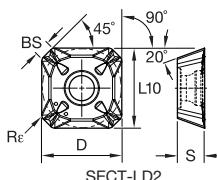
P			●	●	○	●	
M			●	○	○	●	○
K		●	●	○	○	○	●
N	●						
S			●		●	●	
H							

SECT-LE

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC520M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCSM30	KC522M	KCPM40	KY3500
SECT1404AEFNLE	14,00	4,76	14,00	2,65	1,0	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-



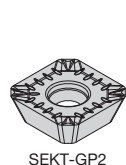
SECT-LD2



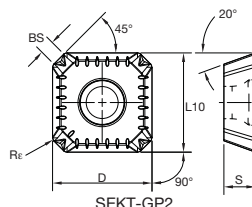
SECT-LD2

SECT-LD2

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC520M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCSM30	KC522M	KCPM40	KY3500
SECT1404AEENLD2	14,00	4,76	14,00	2,65	1,0	0,04	4	-	-	●	-	-	-	-	-	-



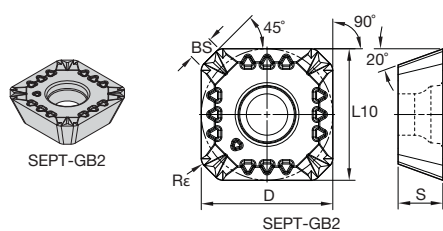
SEKT-GP2



SEKT-GP2

SEKT-GP2

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC520M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCSM30	KC522M	KCPM40	KY3500
SEKT1404AEENGP2	14,00	4,76	14,00	2,65	1,0	0,05	4	-	●	●	●	●	-	-	●	-
SEKT1404AESNGP2	14,00	4,76	14,00	2,65	1,0	0,11	4	-	●	●	●	●	-	-	●	-



- лучший выбор

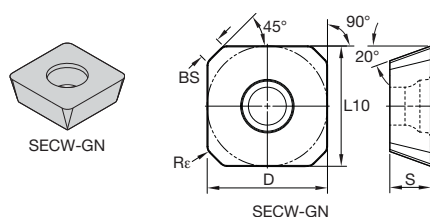
☐ альтернативный выбор



P	Blue			Black		Black		White	Black	
M	Yellow			Black		White	White	Black	White	
K	Red		Black		Black	White		White		Black
N	Green	Black								
S	Orange			Black			Black	Black		
H	Grey									

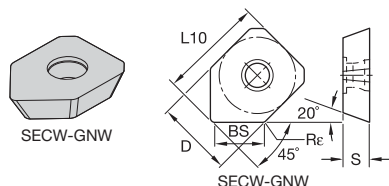
■ SEPT-GB2

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC520M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCSM30	KC522M	KCPM40
								-	-	●	●	●	-	-	●
SEPT1404AEENGB2	14,00	4,76	14,00	2,65	1,0	0,08	4	-	-	●	●	●	-	-	-
SEPT1404AESNGB2	14,00	4,76	14,00	2,65	1,0	0,13	4	-	-	●	●	●	-	-	●



■ SECW-GN

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC520M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCSM30	KCS22M	KCPM40
								—	—	—	—	—	—	—	—
SECW1404AESNGN	14,00	4,76	14,00	2,65	1,0	0,16	4	—	—	—	—	—	—	—	—



■ SECW-GNW

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC520M	KC725M	KCК15	KCРК30	КСМ30	КС522M	КСРМ40	КС3500
SECW1404AEENGW	14.00	4.76	8.26	8.26	0.8	0.04	2	-	-	●	-	-	-	-	-	-

Рекомендуемые начальные подачи

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.F..LE	0,17	0,59	0,99	0,12	0,43	0,71	0,09	0,32	0,53	0,08	0,28	0,46	0,07	0,25	0,42	.F..LE
.E..LD2	0,17	0,62	1,15	0,13	0,45	0,82	0,10	0,34	0,61	0,08	0,29	0,53	0,08	0,27	0,49	.E..LD2
.E..LD	0,24	0,67	1,17	0,17	0,48	0,84	0,13	0,36	0,62	0,11	0,31	0,54	0,10	0,29	0,50	.E..LD
.E..GP	0,17	0,62	1,26	0,13	0,45	0,90	0,10	0,34	0,67	0,08	0,29	0,59	0,08	0,27	0,54	.E..GP
.E..GP2	0,24	0,74	1,27	0,17	0,53	0,91	0,13	0,40	0,68	0,11	0,35	0,59	0,10	0,32	0,54	.E..GP2
.E..GB2	0,33	0,84	1,35	0,24	0,60	0,97	0,18	0,45	0,72	0,16	0,39	0,63	0,14	0,36	0,57	.E..GB2
.S..GP2	0,33	0,84	1,35	0,24	0,60	0,97	0,18	0,45	0,72	0,16	0,39	0,63	0,14	0,36	0,57	.S..GP2
.S..GB2	0,33	0,84	1,35	0,24	0,60	0,97	0,18	0,45	0,72	0,16	0,39	0,63	0,14	0,36	0,57	.S..GB2
.S..GN	0,33	0,84	1,35	0,24	0,60	0,97	0,18	0,45	0,72	0,16	0,39	0,63	0,14	0,36	0,57	.S..GN

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки». Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

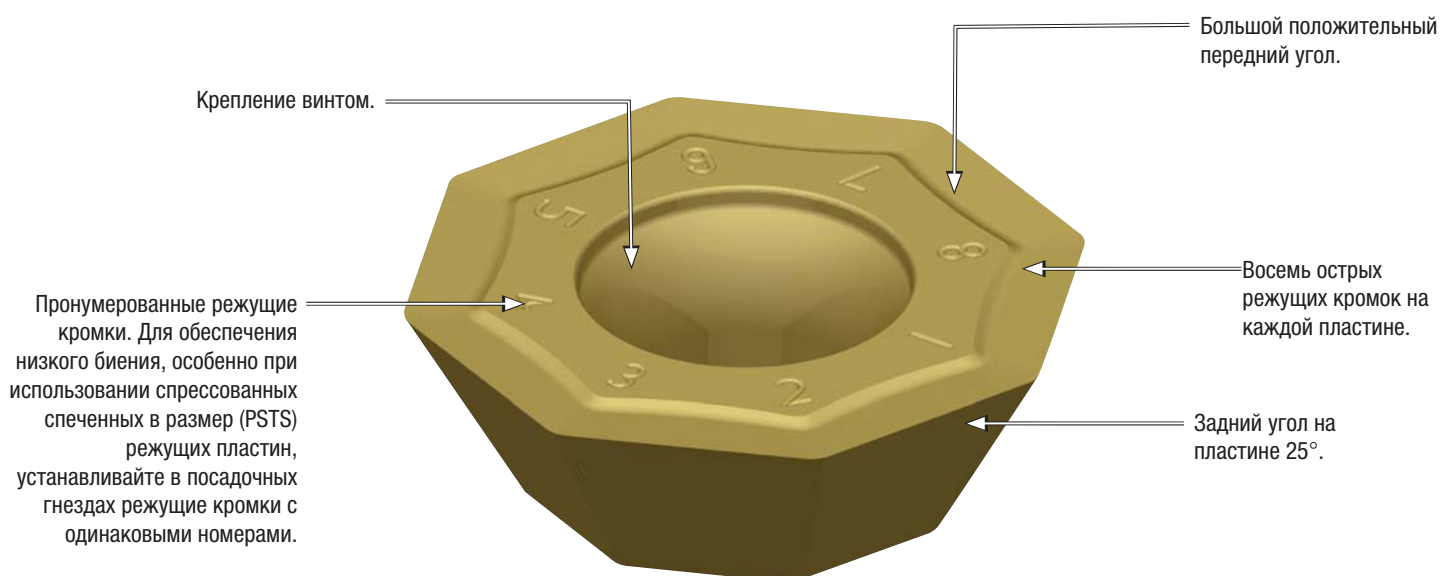
➤ KSOM™ Mini • KSOM

Основная область применения

Торцевые фрезы с восемью режущими кромками и положительной геометрией рекомендуются для обработки большинства материалов. Геометрия режущей части позволяет использовать фрезы KSOM для торцевого и плунжерного фрезерования, фрезерования методом винтовой интерполяции, а также врезания под углом.

Особенности и преимущества

- Большой положительный передний угол обеспечивает плавное резание.
- Низкие силы резания позволяют работать с большими подачами.
- Режущие пластины с задним углом 25° обеспечивают плавное резание.
- Превосходная производительность при обработке нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.
- Рекомендуются для обработки материалов турбокомпрессоров, таких как 1.4826, 1.4838, 1.4848 и 1.4849.



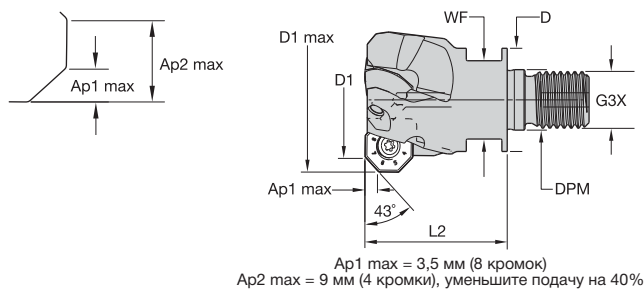
Режущая пластина OF*T06

- $Ap1 \max = 3,5 \text{ мм}$ (8 режущих кромок)
- $Ap2 \max = 9 \text{ мм}$ (4 режущие кромки)

Режущая пластина KSOM OF*T07

- $Ap1 \max = 5 \text{ мм}$ (8 режущих кромок)
- $Ap2 \max = 11 \text{ мм}$ (4 режущие кромки)

- Восемь режущих кромок на пластине.
- Исключительно плавное резание.



■ KSOM Mini • Концевые фрезы с креплением винтом

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	DPM	G3X	L2	WF	Ap1 max	Z	max угол врезания	max частота вращения
5358886	KSOM32Z03M16OF06X	32	41,1	29	17,0	M16	40	22	3,5	3	11.0°	19890
5358887	KSOM40Z04M16OF06X	40	49,0	29	17,0	M16	40	22	3,5	4	7.5°	15920

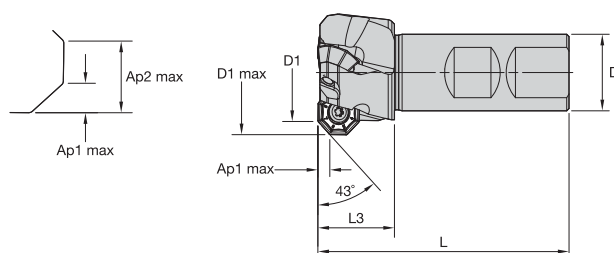
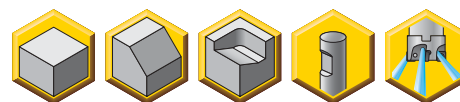
■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus
32	193.433	6,0	ТТР15
40	193.433	6,0	ТТР15

ПРИМЕЧАНИЕ. Для гарантии правильной настройки момента затяжки рекомендуется дополнительно приобрести регулируемый динамометрический ключ (номер заказа 6197561) и насадку Torx Plus 15 (номер заказа 6205880).

- Исключительно плавное резание.
- Восемь режущих кромок на пластине.



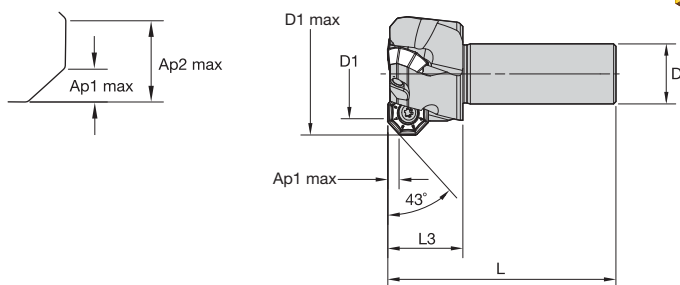
Ap1 max = 3,5 мм (8 кромок)
 Ap2 max = 9 мм (4 кромки), уменьшите подачу на 40%



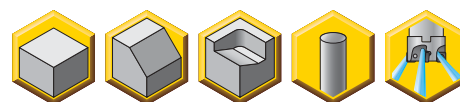
■ KSOM Mini • Концевые фрезы с хвостовиком Weldon®

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	L	L3	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения
3115894	KSOM32R02B20OF06	32	41,1	20	76	25	3,5	2	11.0°	0,25	19890
3115893	KSOM32R03B20OF06	32	41,1	20	76	25	3,5	3	11.0°	0,23	19890
3115882	KSOM32R03B25OF06	32	41,1	25	82	25	3,5	3	11.0°	0,32	19890
3115899	KSOM40R03B25OF06	40	49,0	25	82	25	3,5	3	8.0°	0,37	15920
3115898	KSOM40R04B25OF06	40	49,0	25	82	25	3,5	4	8.0°	0,37	15920
3115897	KSOM40R04B32OF06	40	49,0	32	110	49	3,5	4	8.0°	0,67	15920

- Восемь режущих кромок на пластине.
- Исключительно плавное резание.



Ap1 max = 3,5 мм (8 кромок)
 Ap2 max = 9 мм (4 кромки), уменьшите подачу на 40%



■ KSOM Mini • Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	L	L3	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения
3660312	KSOM32R03A20OF06	32	41,1	20	76	25	3,5	3	11.0°	0,24	19890
5358888	KSOM32Z03A32OF06X	32	41,1	32	90	—	3,5	3	11.0°	0,52	19890

■ Комплектующие



ВИНТ
пластины



Нм

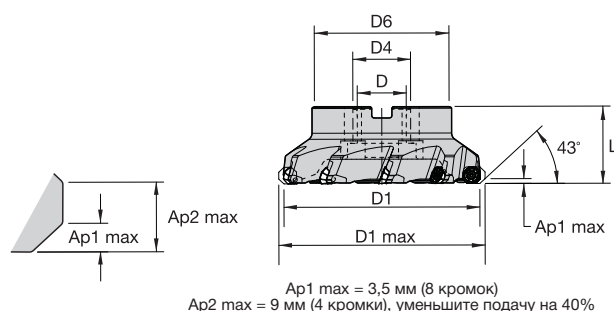
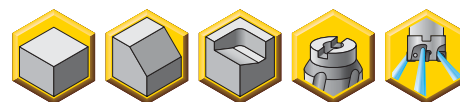


Ключ
Torx Plus

D1	ВИНТ пластины	Нм	Ключ Torx Plus
32	193.433	6,0	TTP15
40	193.433	6,0	TTP15

ПРИМЕЧАНИЕ. Для гарантии правильной настройки момента затяжки рекомендуется дополнительно приобрести регулируемый динамометрический ключ (номер заказа 6197561) и насадку Torx Plus 15 (номер заказа 6205880).

- Восемь режущих кромок на пластине.
- Исключительно плавное резание.

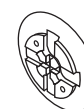


■ KSOM Mini • Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	D4	D6	L	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения
5358889	KSOM40Z04OF06X	40	49,0	16	—	33	40	3,5	4	8.0°	0,23	15920
3115903	KSOM50R04OF06	50	58,9	22	—	38	43	3,5	4	5.0°	0,35	12730
5358930	KSOM50Z06OF06X	50	58,8	22	—	42	43	3,5	6	5.0°	0,37	12730
3115905	KSOM63R05OF06	63	71,8	22	—	50	43	3,5	5	4.0°	0,62	10110
5358931	KSOM63Z07OF06X	63	71,7	22	—	50	43	3,5	7	4.0°	0,61	10110
3115907	KSOM80R06OF06	80	88,7	27	—	60	50	3,5	6	3.0°	1,10	7960
5358932	KSOM80Z09OF06X	80	88,7	27	—	60	50	3,5	9	3.0°	1,09	7960
3115909	KSOM100R07OF06	100	108,6	32	—	80	50	3,5	7	2.0°	1,71	6370
3115908	KSOM100R10OF06	100	108,6	32	—	80	50	3,5	10	2.0°	1,75	6370
3115911	KSOM125R08OF06	125	133,6	40	—	94	63	3,5	8	2.0°	2,74	5090
3115910	KSOM125R12OF06	125	133,6	40	—	94	63	3,5	12	2.0°	2,83	5090
3115913	KSOM160R10OF06	160	168,5	40	67	114	63	3,5	10	1.0°	4,30	3980
3115912	KSOM160R16OF06	160	168,5	40	67	114	63	3,5	16	1.0°	4,46	3980

ПРИМЕЧАНИЕ. "X" в номере по каталогу обозначает повышенное качество чистовой обработки.

■ Комплектующие



D1	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	винт с низкой головкой	винт с потайной головкой	крепежный винт с каналом для СОЖ	винт с крестовой головкой	насадка для подачи СОЖ
40	193.433	6,0	TTP15	—	MS1294	—	—	—
50	193.433	6,0	TTP15	129.025	—	—	—	—
63	193.433	6,0	TTP15	—	125.025	—	—	—
80	193.433	6,0	TTP15	—	125.230	—	—	—
100	193.433	6,0	TTP15	—	—	MS2189C	—	—
125	193.433	6,0	TTP15	—	—	—	420.200	470.232
160	193.433	6,0	TTP15	—	—	—	420.200	470.233

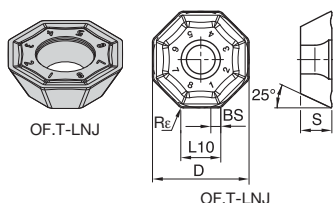
ПРИМЕЧАНИЕ. Для гарантии правильной настройки момента затяжки рекомендуется дополнительно приобрести регулируемый динамометрический ключ (номер заказа 6197561) и насадку Torx Plus 15 (номер заказа 6205880).

■ Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ←————→				прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	.E..LB	KCPK30	.E..GB	KCPM40	.S..HB	KCPK30
P3–P4	.E..LB	KCPK30	.E..GB	KCPK30	.S..HB	KCPK30
P5–P6	.E..LB	KC725M	.E..GB	KC725M	.S..HB	KC725M
M1–M2	.E..LB	KCSM40	.E..GB	KCSM40	.S..HB	KCSM40
M3	.E..LB	KCSM40	.E..GB	KCSM40	.S..HB	KCSM40
K1–K2	.E..LB	KCK15	.E..GB	KC520M	.E..GB	KCK15
K3	.E..LB	KCPK30	.E..GB	KC520M	.S..HB	KCPK30
N1–N2	.F..LBJ	KC410M	.E..LBJ	KC422M	.E..LBJ	KC422M
N3	.F..LBJ	KC410M	.F..LNJ	KC410M	.F..LNJ	KC410M
S1–S2	.E..LB	KC725M	.E..GB	KC725M	.S..HB	KC725M
S3	.E..LB	KCSM40	.E..GB	KCSM40	.S..HB	KCSM40
S4	.E..LB	KCSM40	.E..GB	KCSM40	.S..HB	KCSM40
H1	–	–	–	–	–	–

Сменные режущие пластины

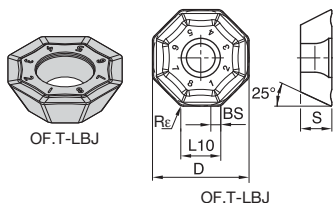
- Рекомендуются для обработки алюминия с низкими подачами.



■ OFKT-LNJ

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40
OFKT06L5AFFNLNJ	15	5,00	6,00	—	0,8	0,02	8	●	—	—	—	—	—	—	—	—

- Рекомендуются для обработки алюминия.



■ OFKT-LBJ

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40
OFKT06L5AFENLBJ	15	5,00	6,00	—	0,8	0,03	8	—	●	—	—	—	—	—	—	—
OFKT06L5AFFNLBJ	15	5,00	6,00	—	0,8	0,02	8	●	—	—	—	—	—	—	—	—

beyond

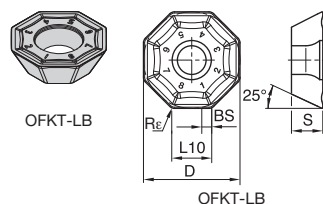
P	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
M	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
K	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
N	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
H	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

- лучший выбор
- альтернативный выбор

Торцевое фрезерование

beyond

- Рекомендуются для легких режимов резания.
- Геометрия -LB рекомендуется для обработки турбинных лопаток на легких режимах резания.



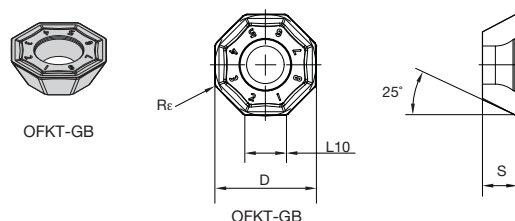
- лучший выбор
- альтернативный выбор

P					○	○	○	○	○
M					●	○	○	○	○
K					○	○	○	○	○
N					○	○	○	○	○
S					○	○	○	○	○
H					○	○	○	○	○

■ OFKT-LB

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40
OFKT06L5AFENLB	15	5,00	6,00	1,23	0,8	0,10	8	—	—	—	●	●	●	●	—	●
OFKT06L5AFSNLB	15	5,00	6,00	1,21	0,8	0,22	8	—	—	●	●	●	—	●	—	—

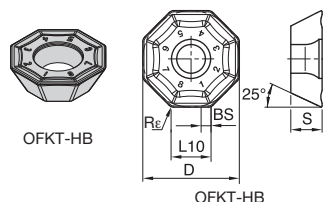
- Рекомендуется для общей обработки.
- Геометрия -GB рекомендуется для черновой и чистовой обработки широкого спектра материалов на средних режимах резания.



■ OFKT-GB

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40
OFKT06L5AFENGGB	15	5,00	6,00	—	0,8	0,15	8	—	—	●	●	●	●	●	●	●

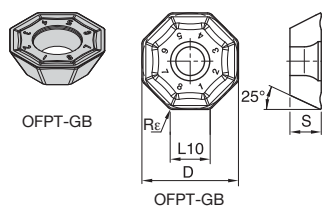
- Рекомендуются для черновой обработки на тяжелых режимах.



■ OFKT-HB

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40
OFKT06L5AFSNHB	15	5,00	6,00	—	0,8	0,21	8	—	—	—	●	●	—	●	—	—

- Рекомендуются для общей обработки.

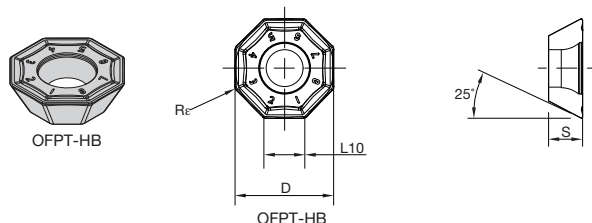


- лучший выбор
- альтернативный выбор

■ OFPT-GB

номер по каталогу	D	S	L10	BS	R _e	hm	число режущих кромок	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCKP30	KCKPM40	KCSM40
								—	—	●	●	●	●	●	●	●
OFPT06L5AFENGB	15	5,00	6,00	—	0,8	0,15	8	—	—	●	●	●	●	●	●	●

- Рекомендуются для черновой обработки на тяжелых режимах.
- Геометрия -НВ с самой прочной режущей кромкой рекомендуется для черновой обработки стали и чугуна.



■ OFPT-HB

номер по каталогу	D	S	L10	BS	R _e	hm	число режущих кромки	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40
OFPT06L5AFSNHB	15	5,00	6,00	—	0,8	0,21	8	—	—	●	●	●	●	●	—	—

Рекомендуемые начальные подачи

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

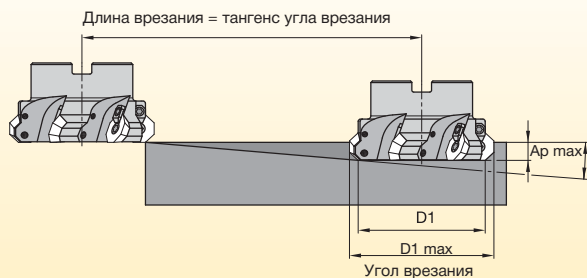
Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.F..LBJ	0,17	0,61	1,03	0,12	0,44	0,74	0,09	0,33	0,55	0,08	0,29	0,48	0,07	0,26	0,44	.F..LBJ
.F..LNJ	0,17	0,61	1,03	0,12	0,44	0,74	0,09	0,33	0,55	0,08	0,29	0,48	0,07	0,26	0,44	.F..LNJ
.E..LBJ	0,17	0,61	1,13	0,12	0,44	0,81	0,09	0,33	0,61	0,08	0,29	0,53	0,07	0,26	0,48	.E..LBJ
.E..LB	0,34	0,75	1,20	0,25	0,54	0,86	0,19	0,40	0,64	0,16	0,35	0,56	0,15	0,32	0,51	.E..LB
.S..LB	0,34	0,73	1,30	0,25	0,53	0,93	0,19	0,39	0,69	0,16	0,34	0,60	0,15	0,32	0,55	.S..LB
.E..GB	0,34	0,87	1,39	0,25	0,62	1,00	0,19	0,47	0,74	0,16	0,41	0,65	0,15	0,37	0,59	.E..GB
.S..HB	0,34	0,87	1,49	0,25	0,62	1,07	0,19	0,47	0,79	0,16	0,41	0,69	0,15	0,37	0,63	.S..HB

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки». Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

Рекомендации по применению фрез KSOM Mini • OF.T06L5

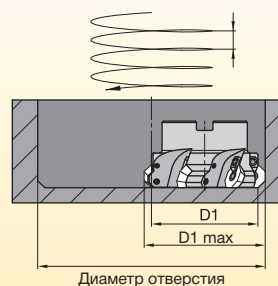
■ Врезание под углом



Метрическая система

D1 мм	D1 max мм	max ap мм	угол врезания (°)	длина врезания мм
32	41,1	9	11,0	46,3
40	49,0	9	7,5	68,4
50	58,9	9	5,0	102,9
63	71,8	9	3,9	132,0
80	88,7	9	2,9	177,7
100	108,6	9	2,2	234,3
125	133,6	9	1,7	303,2
160	168,5	9	1,3	396,6

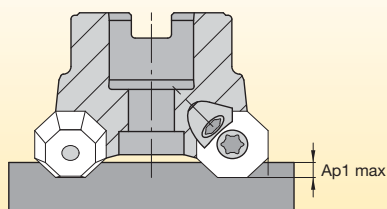
■ Винтовая интерполяция



Метрическая система

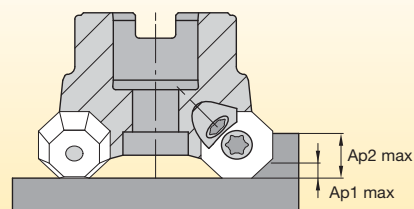
D1 мм	D1 max мм	диаметр отверстия		Ap/об. мм
		min мм	max мм	
32	41,1	61,7	81,7	4,7
40	49,0	77,5	97,6	4,7
50	58,9	97,4	117,4	4,7
63	71,8	123,3	143,3	4,7
80	88,7	157,2	177,2	4,7
100	108,6	197,2	217,1	4,7
125	133,6	247,1	267,0	4,7
160	168,5	317,1	377,0	4,7

■ Плунжерное фрезерование



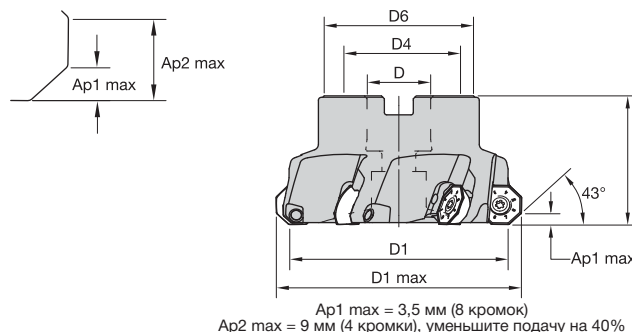
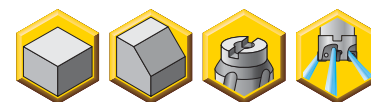
максимальная глубина врезания	мм
Ap1 max	3,2

■ Торцевое фрезерование



максимальная глубина резания	мм	подача на зуб (fz)
Ap1 max	3,5	1 x fz
Ap2 max	9,0	0,6 x fz

- Восемь режущих кромок на пластине.
- Исключительно плавное резание.



■ KSOM • Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	D4	D6	L	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения
3115873	KSOM63R04OF07	63	74,3	22	—	50	43	5,0	4	6.0°	0,61	10100
3115582	KSOM63R05OF07	63	74,3	22	—	50	43	5,0	5	6.0°	0,55	10100
3115875	KSOM80R04OF07	80	91,2	27	—	60	50	5,0	4	4.0°	1,14	7900
3115874	KSOM80R06OF07	80	91,2	27	—	60	50	5,0	6	4.0°	1,06	7900
3115877	KSOM100R05OF07	100	110,9	32	—	80	50	5,0	5	3.0°	1,66	6300
3115876	KSOM100R08OF07	100	110,9	32	—	80	50	5,0	8	3.0°	1,57	6300
3115879	KSOM125R06OF07	125	136,0	40	—	90	63	5,0	6	2.0°	2,56	5000
3115878	KSOM125R10OF07	125	136,0	40	—	90	63	5,0	10	2.0°	2,68	5000
3115881	KSOM160R07OF07	160	170,9	40	67	110	63	5,0	7	2.0°	4,20	3900
3115880	KSOM160R12OF07	160	170,9	40	67	110	63	5,0	12	2.0°	4,34	3900

■ Комплектующие

D1	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	винт с потайной головкой	крепежный винт с каналом для СОЖ	крепежный винт с каналом для СОЖ	насадка для подачи СОЖ
63	193.409	6,0	TTP20	125.025	—	—	—
80	193.409	6,0	TTP20	125.230	—	—	—
100	193.409	6,0	TTP20	—	MS2189C	—	—
125	193.409	6,0	TTP20	—	—	420.200	470.232
160	193.409	6,0	TTP20	—	—	420.200	470.233

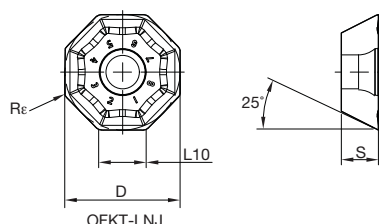
ПРИМЕЧАНИЕ. Для гарантии правильной настройки момента затяжки рекомендуется дополнительно приобрести регулируемый динамометрический ключ (номер заказа 6197561) и насадку Torx Plus 20 (номер заказа 6205891).

■ Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ←————→ прочность					
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	.E..LB	KCPK30	.E..GB	KCPM40	.S..HB	KCPM40
P3–P4	.E..LB	KCPK30	.E..GB	KCPK30	.S..HB	KCPK30
P5–P6	.E..LB	KC725M	.E..GB	KC725M	.S..HB	KC725M
M1–M2	.E..LB	KC725M	.E..GB	KC725M	.S..HB	KC725M
M3	.E..LB	KCSM40	.E..GB	KCSM40	.S..HB	KCSM40
K1–K2	.E..LB	KCK15	.E..GB	KC520M	.S..HB	KCK15
K3	.E..LB	KC520M	.E..GB	KC520M	.S..HB	KC520M
N1–N2	.F..LNJ	KC410M	.F..LNJ	KC410M	.F..LNJ	KC410M
N3	.F..LNJ	KC410M	.F..LNJ	KC410M	.F..LNJ	KC410M
S1–S2	.E..LB	KC725M	.E..GB	KC725M	.S..HB	KC725M
S3	.E..LB	KCSM40	.E..GB	KCSM40	.S..HB	KCSM40
S4	.E..LB	KCSM40	.E..GB	KCSM40	.S..HB	KCSM40
H1	–	–	–	–	–	–

Сменные режущие пластины

- Рекомендуются для обработки алюминия.



- лучший выбор

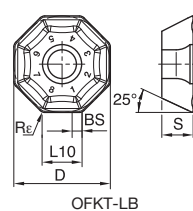
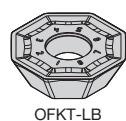
☐ альтернативный выбор

[illegible]

■ OFKT-LNJ

номер по каталогу	D	S	L10	BS	R _ε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
OFKT07L6AFFNLNJ	19	6.00	7.50	—	1.20	0.02	8	●	—	—	—	—	—	—	—	—

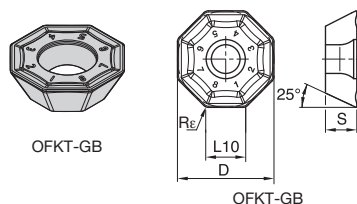
- Рекомендуется для легких режимов резания.



■ OFKT-LB

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромки																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
----------------------	---	---	-----	----	----	----	----------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

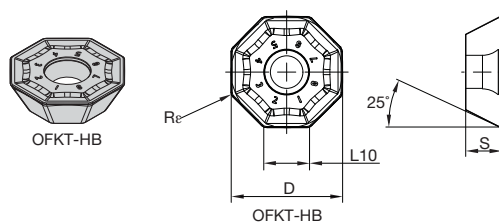
- Рекомендуются для общей обработки.
- Геометрия -GB рекомендуется для черновой и чистовой обработки широкого спектра материалов на средних режимах резания.



■ OFKT-GB

■ OFKT-GB							число режущих кромки	KC410M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KOSM30	KCSM40
номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm										
OFKT07L6AFENGB	19	6,00	7,50	—	1,20	0,15	8	—	●	●	●	—	●	●	●	●

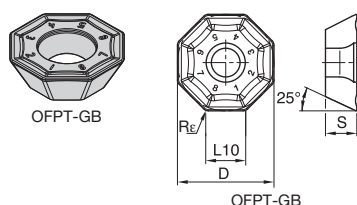
- Рекомендуются для черновой обработки на тяжелых режимах.



■ OFKT-HB

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромки	КC410M	КC520M	КC522M	КC725M	КCК15	КCРК30	КCРМ40	КCСМ30	КCСМ40
								—	●	●	●	—	●	●	—	—
OFKT07L6AFSNHB	19	6.00	7.50	—	1.20	0.21	8	—	●	●	●	—	●	●	—	—

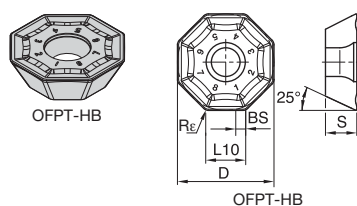
- Рекомендуются для общей обработки.



■ OFPT-GB

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромки	KC410M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40
								—	●	●	●	●	●	—	
OFPT07L6AFENG8	19	6,00	7,50	—	1,20	0,15	8	—	●	●	●	●	●	●	—

- Рекомендуются для черновой обработки на тяжелых режимах.



■ OFPT-HB

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромок	КС410М	КС520М	КС522М	КС725М	КСК15	КСРК30	КСРМ40	КССМ30	КССМ40
								—	—	●	●	●	—	—	—	
OFPT07L6AFSNHB	19	6.00	7.50	—	1.20	0.21	8	—	—	●	●	●	—	—	—	—

P									
M									
K									
N									
S									
H									

- лучший выбор

☐ альтернативный выбор

Горцевое фрезерование

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

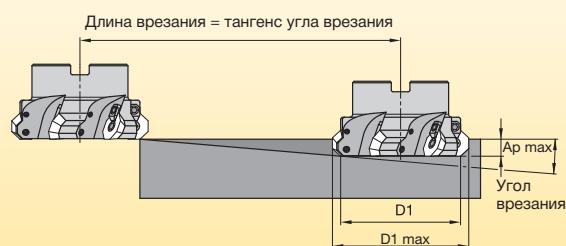
Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.F..LNJ	0,17	0,67	1,20	0,12	0,49	0,86	0,09	0,36	0,64	0,08	0,32	0,56	0,07	0,29	0,51	.F..LNJ
.E..LB	0,34	0,75	1,20	0,25	0,54	0,86	0,19	0,40	0,64	0,16	0,35	0,56	0,15	0,32	0,51	.E..LB
.S..LB	0,34	0,73	1,33	0,25	0,53	0,96	0,19	0,39	0,71	0,16	0,34	0,62	0,15	0,32	0,57	.S..LB
.E..GB	0,34	0,87	1,40	0,25	0,62	1,00	0,19	0,47	0,74	0,16	0,41	0,65	0,15	0,37	0,59	.E..GB
.S..HB	0,34	0,87	1,49	0,25	0,62	1,07	0,19	0,47	0,79	0,16	0,41	0,69	0,15	0,37	0,63	.S..HB

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

Рекомендации по применению фрез KSOM • OF.T07L6

Рекомендации по применению фрез KSOM • OF.T07L6

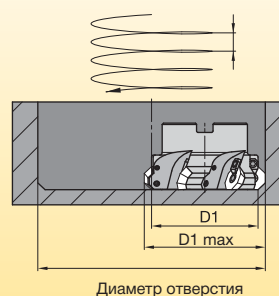
■ Врезание под углом



Метрическая система

D1 мм	D1 max мм	Ap max	угол врезания (°)	длина врезания мм
63	74,2	9	5,5	121,5
80	91,1	9	4,0	167,3
100	111,0	9	3,0	223,2
125	135,9	9	2,3	291,3
160	170,8	9	1,7	394,2

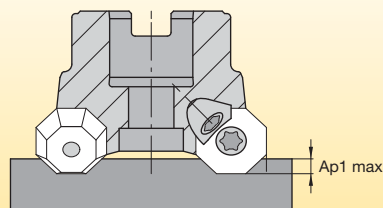
■ Винтовая интерполяция



Метрическая система

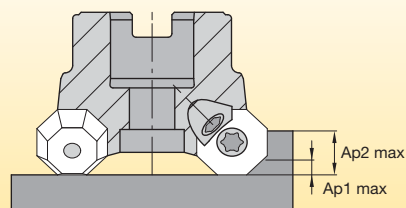
D1 мм	D1 max мм	диаметр отверстия		Ap/rev мм
		min мм	max мм	
63	74,2	122,7	145,0	6,3
80	91,1	156,6	178,0	6,3
100	111,0	196,5	218,7	6,3
125	135,9	246,4	268,7	6,3
160	170,8	316,9	338,6	6,3

■ Плунжерное фрезерование



максимальная глубина резания	мм
Ap1 max	4,2

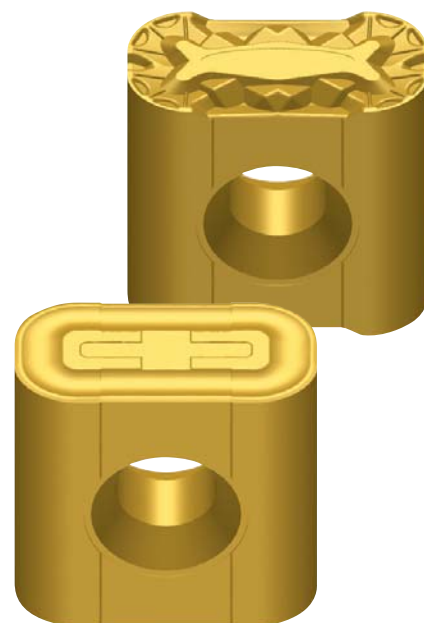
■ Торцевое фрезерование



максимальная глубина врезания	мм	подача на зуб (fz)
Ap1 max	5,0	1 x fz
Ap2 max	11,0	0,6 x fz

Инструменты Kennametal для обработки железнодорожных колес и восстановления колесных пар

Kennametal предлагает полный ассортимент инструментов для восстановления колес и осей в железнодорожных ремонтных мастерских. Все инструменты изготовлены по современным технологиям и обеспечивают максимальный удельный съем металла и высокую производительность. Инструменты многократно подтвердили свою эффективность в реальных условиях в широком диапазоне применения. Стандартные пластины и небольшое число комплектующих элементов позволяют сократить запасы и эксплуатационные расходы. Данная серия включает инструменты для ремонта смонтированных колесных пар, растачивания и регулировки колес, обтачивания осей и шлифования шеек.



Посетите наш сайт kennametal.com или обратитесь к вашему региональному официальному дистрибьютору Kennametal.



kennametal.com

➤ Платформа для торцевого фрезерования KSSM8+TM

Основная область применения

Фрезы KSSM8+ являются лучшим выбором для торцевого фрезерования при необходимости снизить затраты на режущую кромку универсальным инструментом. Спрессованные и спеченные в размер пластины (PSTS) из нового сплава KCPM40TM усиливают преимущества данных фрез при обработке стали и чугуна. Фрезы KSSM8+ также являются эффективным решением для обработки уступов с углом близким к 90°.

Особенности и преимущества

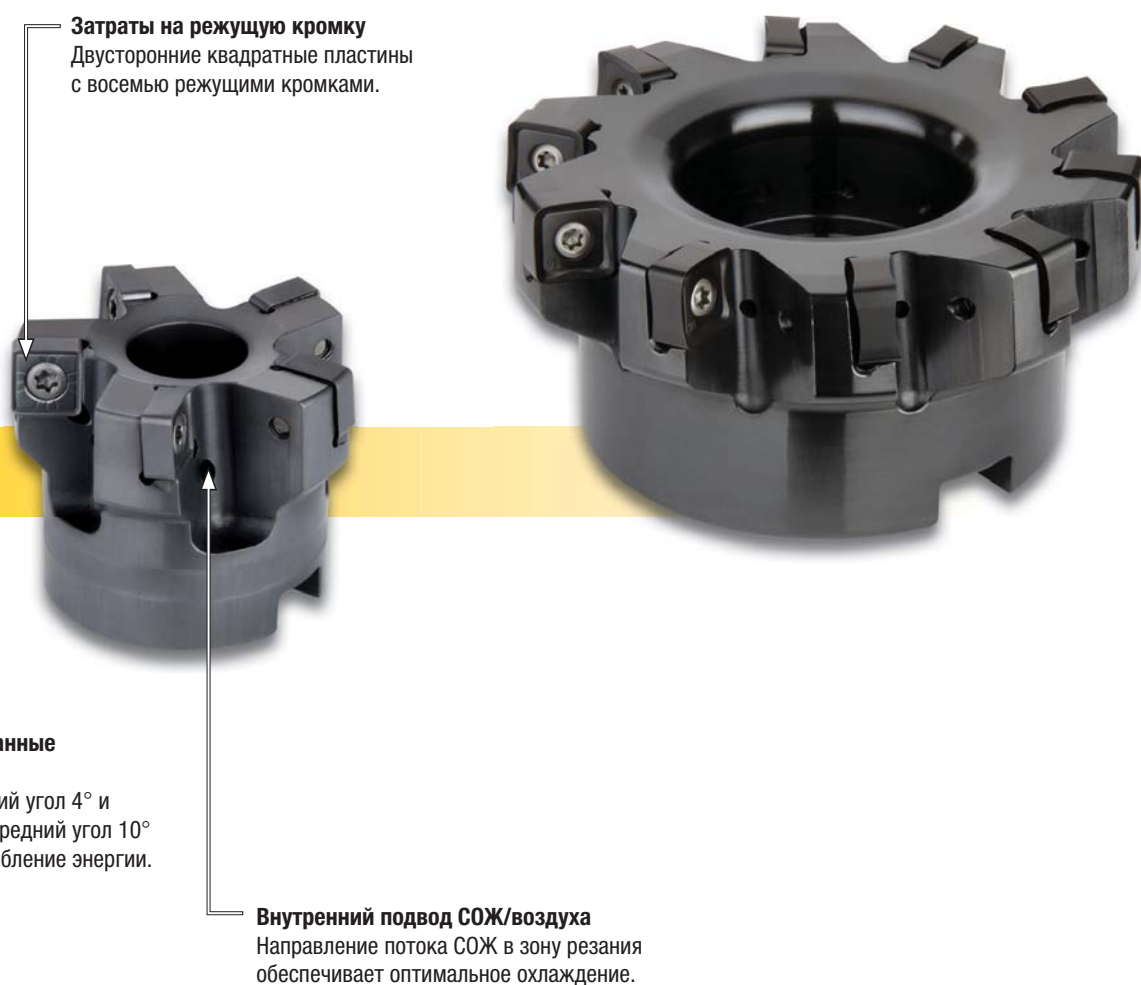
Особенности

- Двусторонняя пластина с восемью режущими кромками.
- Торцевая фреза с возможностью обработки уступов с углом до 90°.
 - IC 10 (угол в плане 88°)
 - IC 12,7 (угол в плане 87°).
- Фрезы со средним и мелким шагом зубьев.
- Режущие пластины геометрии -LD и -GD.

Преимущества

- Увеличенное число режущих кромок.
- Меньшие затраты на режущую кромку.
- Снижение энергопотребления.
- Уменьшение уровня деформации/вибрации.
- Превосходное качество поверхности.
- Усиленная кромка для черновых операций.

Универсальная платформа фрез с широким ассортиментом режущих пластин и сплавов.

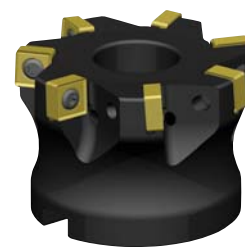
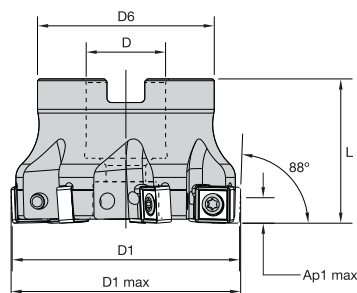
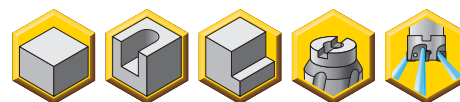


Затраты на режущую кромку
Двусторонние квадратные пластины
с восемью режущими кромками.

**Оптимизированные
силы резания**
Осевой передний угол 4° и
радиальный передний угол 10°
снижают потребление энергии.

Внутренний подвод СОЖ/воздуха
Направление потока СОЖ в зону резания
обеспечивает оптимальное охлаждение.

- Восемь режущих кромок на пластине обеспечивают низкую себестоимость.
- Плавное фрезерование с низкими силами резания.



■ KSSM8+ • Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	D6	L	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
5420163	KSSM88D050Z05SN10	50,0	50,64	22,00	49,00	40,00	9,16	5	0,36	32900
5420164	KSSM88D050Z06SN10	50,0	50,64	22,00	49,00	40,00	9,16	6	0,36	32900
5420165	KSSM88D063Z05SN10	63,0	63,64	22,00	49,00	40,00	9,16	5	0,51	28500
5420166	KSSM88D063Z07SN10	63,0	63,64	22,00	49,00	40,00	9,16	7	0,52	28500
5420167	KSSM88D080Z07SN10	80,0	80,64	27,00	60,00	50,00	9,16	7	1,02	24800
5420168	KSSM88D080Z09SN10	80,0	80,64	27,00	60,00	50,00	9,16	9	1,02	24800
5420169	KSSM88D100Z08SN10	100,0	100,64	32,00	78,00	50,00	9,16	8	1,72	21900
5420250	KSSM88D100Z11SN10	100,0	100,64	32,00	78,00	50,00	9,16	11	1,71	21900

ПРИМЕЧАНИЕ. Для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом при вершине до 2 мм без модификации корпуса.

■ Комплектующие

					
D1	ВИНТ пластины	Нм	отвертка Torx	ВИНТ с потайной головкой	крепежный винт с каналом для СОЖ
50,0	193.492	4,0	DT15	—	—
63,0	193.492	4,0	DT15	—	—
80,0	193.492	4,0	DT15	MS2038	—
100,0	193.492	4,0	DT15	—	MS2189C

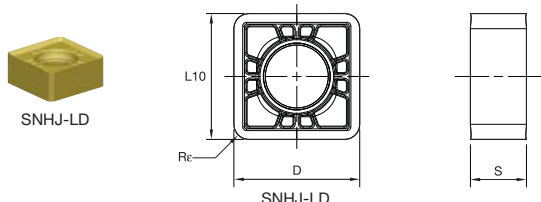
ПРИМЕЧАНИЕ. С насадками для наружного подвода СОЖ (MQL) используйте подачу СОЖ только под низким давлением.

Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ←————→ прочность					
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
	P1–P2	.E..LD	KC725M	.E..LD	KCPK30	.S..GD
P3–P4	.E..LD	KCPK30	.S..GD	KCPK30	.S..GD	KCPM40
P5–P6	.E..LD	KC725M	.S..GD	KCPK30	.S..GD	KCPM40
M1–M2	.E..LD	KC725M	.E..LD	KC725M	.S..GD	KCPM40
M3	.E..LD	KC725M	.S..GD	KCPK30	.S..GD	KCPM40
K1–K2	.E..LD	KCK15	.S..GD	KC520M	.S..GD	KCK15
K3	.E..LD	KC520M	.S..GD	KC520M	.S..GD	KCK15
N1–N2	–	–	–	–	–	–
N3	–	–	–	–	–	–
S1–S2	.E..LD	KC725M	.E..LD	KC725M	.E..LD	KC725M
S3	.E..LD	KC725M	.E..LD	KC725M	.S..GD	KCPM40
S4	.E..LD	KC725M	.E..LD	KC725M	.E..LD	KC725M
H1	–	–	–	–	–	–

Сменные режущие пластины

- Рекомендуются для обработки стали и чугуна на легких режимах резания.
- Низкие усилия резания.



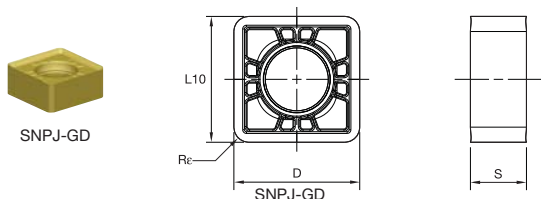
- лучший выбор
- альтернативный выбор

P	●	○	○	○	○	○	○
M	●	●	●	○	○	○	○
K	●	○	○	○	○	○	○
N	○	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○

SNHJ-LD

номер по каталогу	D	S	BS	L10	Rε	hm	число режущих кромок	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCK20	KCPK30	KCPM40	KCSM40
SNHJ10T308ENLD	10,0	3,98	—	10,00	0,8	0,06	8	●	—	●	●	—	●	—	—
SNHJ10T312ENLD	10,0	3,98	—	10,00	1,2	0,06	8	—	—	●	●	—	—	—	—

- Рекомендуется для операций общей обработки.



SNPJ-GD

номер по каталогу	D	S	BS	L10	Rε	hm	число режущих кромок	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCK20	KCPK30	KCPM40	KCSM40
SNPJ10T308SNGD	10,0	3,98	—	10,00	0,8	0,08	8	●	—	●	●	—	●	—	—
SNPJ10T312SNGD	10,0	3,98	—	10,00	1,2	0,08	8	—	—	●	●	—	—	—	—

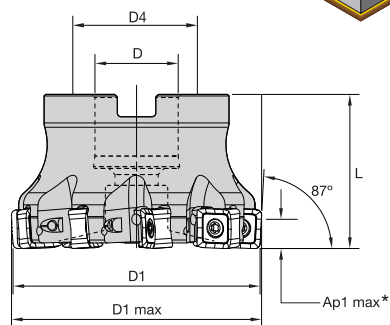
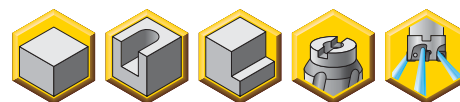
Рекомендуемые начальные подачи

Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]											Легкие режимы обработки		Общего назначения		Тяжелая обработка	
Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..LD	0,18	0,41	0,70	0,13	0,29	0,51	0,10	0,22	0,38	0,08	0,19	0,33	0,08	0,18	0,30	.E..LD
.S..GD	0,23	0,51	0,82	0,17	0,37	0,59	0,13	0,27	0,44	0,11	0,24	0,38	0,10	0,22	0,35	.S..GD

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22-X37.

- Восемь режущих кромок на пластине обеспечивают низкую себестоимость.
- Плавное фрезерование с низкими силами резания.



■ KSSM8+ • Насадные фрезы

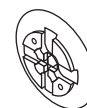
номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	D4	D6	L	Ap1 max*	Z	кг	max частота вращения
5419998	KSSM87D050Z05SN12	50,0	51,15	22,00	—	49,00	40,00	6	5	0,34	22700
5420110	KSSM87D063Z05SN12	63,0	64,15	22,00	—	49,00	40,00	6	5	0,49	19600
5420111	KSSM87D063Z07SN12	63,0	64,15	22,00	—	49,00	40,00	6	7	0,49	19600
5420112	KSSM87D080Z07SN12	80,0	81,15	27,00	—	60,00	50,00	6	7	1,00	16900
5420113	KSSM87D080Z09SN12	80,0	81,15	27,00	—	60,00	50,00	6	9	0,99	16900
5420114	KSSM87D100Z08SN12	100,0	101,15	32,00	—	78,00	50,00	6	8	1,65	14800
5420115	KSSM87D100Z11SN12	100,0	101,15	32,00	—	78,00	50,00	6	11	1,65	14800
5420116	KSSM87D125Z09SN12	125,0	126,15	40,00	—	89,00	63,00	6	9	2,87	13100
5420117	KSSM87D125Z14SN12	125,0	126,15	40,00	—	89,00	63,00	6	14	2,85	13100
5420118	KSSM87D160Z12SN12	160,0	161,15	40,00	66,70	89,00	63,00	6	12	3,34	11400

ПРИМЕЧАНИЕ. Для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом при вершине до 2 мм без модификации корпуса.

*Для Ap1max 6 мм используйте пластину SNHJ120608ENLD.

*Для Ap1max 11,86 мм используйте пластину SNPJ120608SNGD.

■ Комплектующие



D1	винт пластины	Нм	отвертка Torx	винт с потайной головкой	крепежный винт с каналом для СОЖ	насадка для подачи СОЖ
50,0	193.492	4,0	DT15	—	—	—
63,0	193.492	4,0	DT15	—	—	—
80,0	193.492	4,0	DT15	MS2038	—	—
100,0	193.492	4,0	DT15	—	MS2189C	—
125,0	193.492	4,0	DT15	—	MS2187C	—
160,0	193.492	4,0	DT15	—	—	MCCM16001

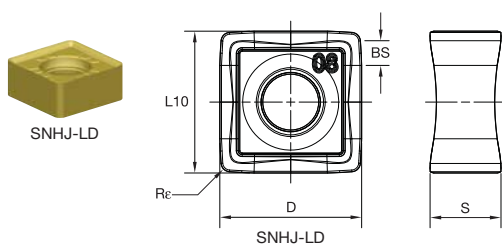
ПРИМЕЧАНИЕ. С насадками для наружного подвода СОЖ (MQL) используйте подачу СОЖ только под низким давлением.

Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость				прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	.E..LD	KC725M	.E..LD	KCPK30	.S..GD	KCPM40
P3-P4	.E..LD	KCPK30	.S..GD	KCPK30	.S..GD	KCPM40
P5-P6	.E..LD	KCPK30	.S..GD	KCPK30	.S..GD	KCPM40
M1-M2	.E..LD	KC725M	.S..GD	KC522M	.S..GD	KCSM40
M3	.E..LD	KC725M	.S..GD	KCPM40	.S..GD	KCSM40
K1-K2	.E..LD	KC520M	.E..LD	KCK15	.S..GD	KC520M
K3	.E..LD	KCK15	.S..GD	KC520M	.S..GD	KCK15
N1-N2	-	-	-	-	-	-
N3	-	-	-	-	-	-
S1-S2	.E..LD	KC725M	.S..GD	KCSM40	.S..GD	KC522M
S3	.E..LD	KC725M	.S..GD	KCSM40	.S..GD	KCPM40
S4	.E..LD	KC725M	.S..GD	KCSM40	.S..GD	KC522M
H1	-	-	-	-	-	-

Сменные режущие пластины

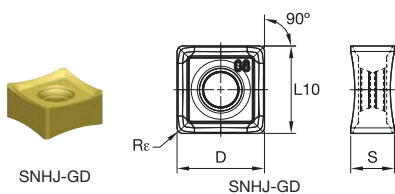
- Рекомендуются для обработки стали и чугуна на легких режимах резания.



SNHJ-LD

номер по каталогу	D	S	L10	Rε	hm	число режущих кромок	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCK20	KCPK30	KCPM40	KCSM40
SNHJ120608ENLD	12,7	6,35	12,70	0,8	0,06	8	●	-	●	●	-	●	-	-
SNHJ120616ENLD	12,7	6,35	12,70	1,6	0,06	8	●	-	●	●	-	●	-	-

- Рекомендуются для высокопроизводительной черновой обработки.



SNHJ-GD

номер по каталогу	D	S	L10	Rε	hm	число режущих кромок	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCK20	KCPK30	KCPM40	KCSM40
SNHJ120608SNGD	12,7	6,35	12,70	0,8	0,13	8	●	●	-	-	-	●	●	●

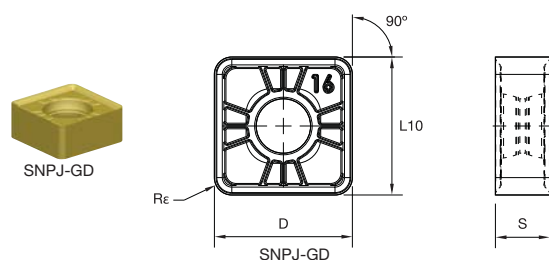
beyond

- лучший выбор
- альтернативный выбор

P	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
M	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
K	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
N	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Торцевое фрезерование

- Рекомендуются для черновой обработки.



■ SNPJ-GD

номер по каталогу	D	L10	Rε	S	hm	число режущих кромок	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCK20	KCPK30	KCPM40	KCSM40
SNPJ120608SNGD	12,7	12,70	0,8	4,52	0,13	8	●	-	-	●	-	-	●	-
SNPJ120616SNGD	12,7	12,70	1,6	4,52	0,13	8	-	-	-	●	-	-	●	-

P	●	○	●	●	○	○
M	●	●	●	○	●	●
K	●	○	●	●	○	○
N	●	○	○	○	○	○
S	●	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○

● лучший выбор

○ альтернативный выбор

Рекомендуемые начальные подачи

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..LD	0,18	0,46	0,82	0,13	0,33	0,59	0,10	0,25	0,44	0,08	0,22	0,38	0,08	0,20	0,35	.E..LD
.S..GD	0,23	0,59	0,93	0,17	0,43	0,67	0,13	0,32	0,50	0,11	0,28	0,43	0,10	0,25	0,40	.S..GD

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

Возможности инструмента

ФРЕЗЕРОВАНИЕ РЕЛЬСОВ

Богатый накопленный опыт и знания по применению инструмента для фрезерования рельс в сочетании с высочайшим уровнем сервиса делают компанию Kennametal привлекательной для сотрудничества.

- Решения для любых операций обработки железнодорожных колес и элементов полотна.
- Техническая поддержка при выборе инструмента и рекомендации по его применению.
- Высокопроизводительные инструменты, включая пластины с 8 режущими кромками.
- Продолжительный период стойкости и.
- Повышение производительности конкретных операций обработки за счет оптимизации процесса резания и минимизации вибраций.



Подробнее о результатах применения и преимуществах использования данного инструмента вы можете узнать у своего авторизованного дистрибьютора Kennametal или на сайте kennametal.com.



kennametal.com

➤ Фреза Fix-Perfect™ для обработки чугуна

Основная область применения

Инструмент для максимального повышения производительности при обработке чугуна. Черновые и чистовые фрезы Fix-Perfect обеспечивают максимальную в своем классе производительность при выполнении операций торцевого фрезерования и обработки уступов в деталях из чугуна. Стандартный ассортимент включает пластины из керамики с восемью острыми режущими кромками, обеспечивающие низкие затраты на кромку и минимальные затраты на деталь (CPR).

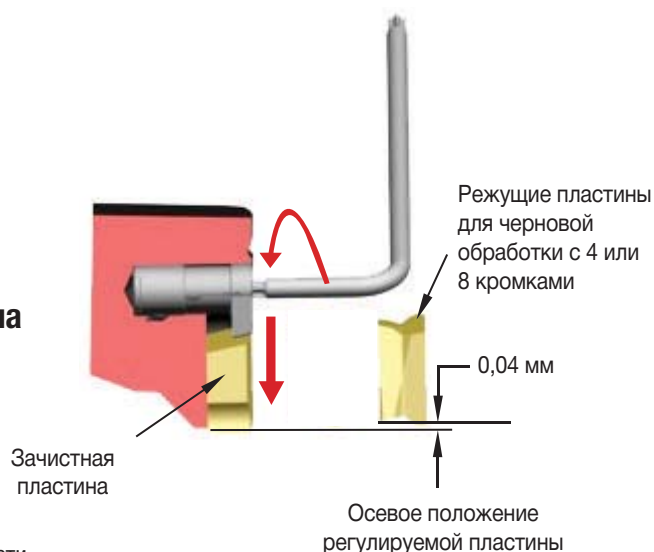
Особенности и преимущества

Фрезы Fix-Perfect 70° и 90° Черновая и чистовая обработка одним инструментом

- Инновационное тангенциальное крепление пластин.
- Возможность работы с большими подачами.
- Защита кромок, не участвующих в резании.
- Регулируемый элемент позволяет выполнять прецизионную чистовую обработку с использованием зачистных пластин.
- Зачистные пластины Wiper со вставками из PcbN обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.
- Прецизионная регулировка биения.

Фрезы Fix-Perfect для чистовой обработки чугуна Лучший в своем классе инструмент для чистовой обработки

- Жесткая и стабильная конструкция фрезы.
- Прецизионное посадочное гнездо.
- Минимальное осевое биение без регулировки пластины.
- Стабильно высокое качество и плоскостность обработанной поверхности.
- Удобство использования и простота настройки фрезы.





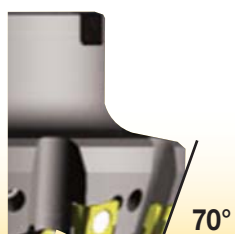
**Фрезы Fix-Perfect™ для
чистовой обработки**



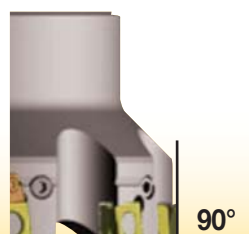
**Фрезы Fix-Perfect для
обработки чугуна**

**Fix-Perfect 70° и 90° для
обработки чугуна**

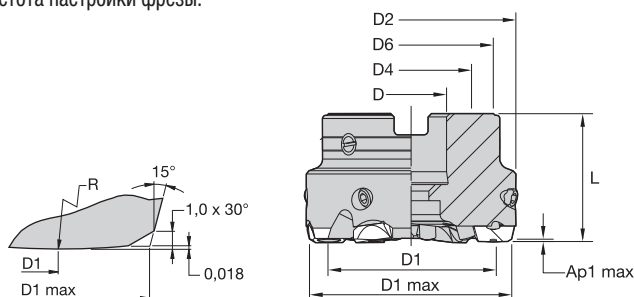
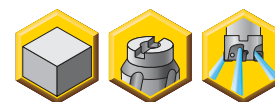
Fix-Perfect 70°



Fix-Perfect 90°



- Минимальное осевое биение без регулировки пластины.
- Высокое качество и плоскостность обработанной поверхности дна.
- Удобство использования и простота настройки фрезы.



■ Торцевые фрезы для чистовой обработки • Насадные фрезы • Правое исполнение

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	D2	D4	D6	L	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
1998359	63A04RP00MD10CF	51	63,0	22	65	—	55	40	1,0	4	0,69	20200
1998358	63A06RP00MD10CF	51	63,0	22	65	—	55	40	1,0	6	0,72	20200
1893753	80A06RP00MD10CF	69	80,0	27	82	—	64	50	1,0	6	1,25	15900
1886327	80A09RP00MD10CF	69	80,0	27	82	—	64	50	1,0	9	1,35	15900
1893754	100B08RP00MD10CF	89	100,0	32	102	—	84	50	1,0	8	1,85	12750
1886328	100B12RP00MD10CF	89	100,0	32	102	—	84	50	1,0	12	2,20	12750
1893755	125B10RP00MD10CF	114	125,0	40	127	—	104	63	1,0	10	3,75	10200
1886329	125B16RP00MD10CF	114	125,0	40	127	—	104	63	1,0	16	3,85	10200
1893756	160C12RP00MD10CF	149	160,0	40	162	66,7	140	63	1,0	12	6,60	7950
1886330	160C20RP00MD10CF	149	160,0	40	162	66,7	140	63	1,0	20	6,75	7950
1893757	200C14RP00MD10CF	189	200,0	60	202	101,6	180	63	1,0	14	9,70	6350
1886331	200C24RP00MD10CF	189	200,0	60	202	101,6	180	63	1,0	24	9,85	6350
1893758	250C18RP00MD10CF	235	250,0	60	252	101,6	230	63	1,0	18	16,65	5100
1886332	250C30RP00MD10CF	239	250,0	60	252	101,6	230	63	1,0	30	16,85	5100

■ Комплектующие



D1 max	косая тяга	крепежный винт	шестигранный ключ	Нм	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	крепежный винт с каналом для СОЖ	насадка для подачи СОЖ
63	410.085	420.060	170.003	5,0	125.025	420.104	—
80	410.085	420.060	170.003	5,0	125.230	420.120	—
100	410.085	420.060	170.003	5,0	—	420.160	—
125	410.085	420.060	170.003	5,0	—	420.200	470.232
160	410.085	420.060	170.003	5,0	—	420.200	470.233
200	410.085	420.060	170.003	5,0	—	—	470.234
250	410.085	420.060	170.003	5,0	—	—	470.235

ПРИМЕЧАНИЕ. Комплектующие заказываются отдельно.

Для фрез диаметром 125 и 160 мм используйте крепежный винт и насадку для подачи СОЖ совместно.

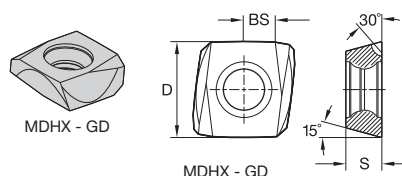
Для гарантии правильной настройки момента затяжки рекомендуется дополнительно приобрести регулируемый динамометрический ключ (DTQ50140, номер заказа 6197561) и шестигранную насадку 3 мм (BTQSW3L90, номер заказа 6205876).

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость				прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
	P1-P2	-	-	-	-	-
P3-P4	-	-	-	-	-	-
P5-P6	-	-	-	-	-	-
M1-M2	-	-	-	-	-	-
M3	-	-	-	-	-	-
K1-K2	.F..GD4W	KC520M	.E..GD4W	KC520M	.E..GD	KC520M
K3	.F..GD4W	KC520M	.E..GD4W	KC520M	.E..GD	KC520M
N1-N2	-	-	-	-	-	-
N3	-	-	-	-	-	-
S1-S2	-	-	-	-	-	-
S3	-	-	-	-	-	-
S4	-	-	-	-	-	-
H1	-	-	-	-	-	-

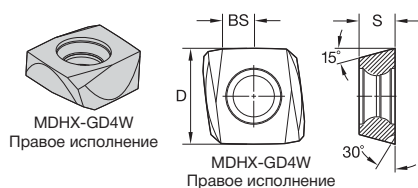
- лучший выбор
- альтернативный выбор

P									
M									
K									
N									
S									
H									

номер по каталогу	D	S	BS	hm	число режущих кромок	K110M	KC520M	KCK15	KTPK20	KCPK30	KC725M	KB1340	KV3500
MDHX1004ZDERGD	13	4,76	0,80	0,04	4	●	●	●	●	●	●	●	●



номер по каталогу	D	S	BS	hm	число режущих кромки	K110M	KC520M	KCK15	KTPK20	KCPK30	KC725M	KB1340	KY3500
MDHX1004ZDERGD4W	13	4,76	4,23	0,04	4	●	●	—	●	—	—	—	—
MDHX1004ZDFRGD4W	13	4,76	4,23	0,02	4	●	●	—	●	—	—	—	—



номер по каталогу	D	S	BS	hm	число режущих кромок	K110M	KC520M	KCK15	КТРК20	КТРК30	КС725M	KB1340	KV3500
MDHX1004ZDFLGD4W	13	4.76	4.23	0.02	4	●	●	-	-	-	-	-	-

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

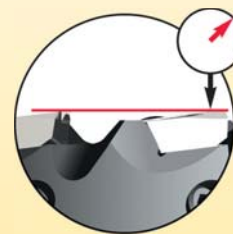
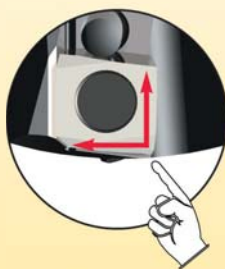
Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.F..GD4W	0,23	0,84	1,41	0,17	0,60	1,01	0,13	0,45	0,75	0,11	0,39	0,66	0,10	0,36	0,60	.F..GD4W
.E..GD4W	0,26	0,93	1,67	0,19	0,67	1,19	0,14	0,50	0,88	0,12	0,44	0,77	0,11	0,40	0,70	.E..GD4W
.E..GD	0,26	1,03	1,90	0,19	0,74	1,35	0,14	0,55	1,00	0,12	0,48	0,87	0,11	0,44	0,80	.E..GD

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «легким режимам резания».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

■ Последовательность установки пластин

1. Очистите пластину и посадочное гнездо фрезы.
2. Установите пластину. Для этого подожмите пластину в направлении штифта и к стенке посадочного гнезда.
3. Затяните винт с моментом 5 Нм.
4. Проверьте осевое биение.
5. Не допускайте превышения рекомендованной максимальной частоты вращения.



диаметр фрезы (мм)	максимальное осевое биение (мкм)	максимальная частота вращения (об/мин)
63	10 мкм	20000
80	10 мкм	15900
100	10 мкм	12750
125	10 мкм	10200
160	15 мкм	7950
200	15 мкм	6350
250	15 мкм	5100

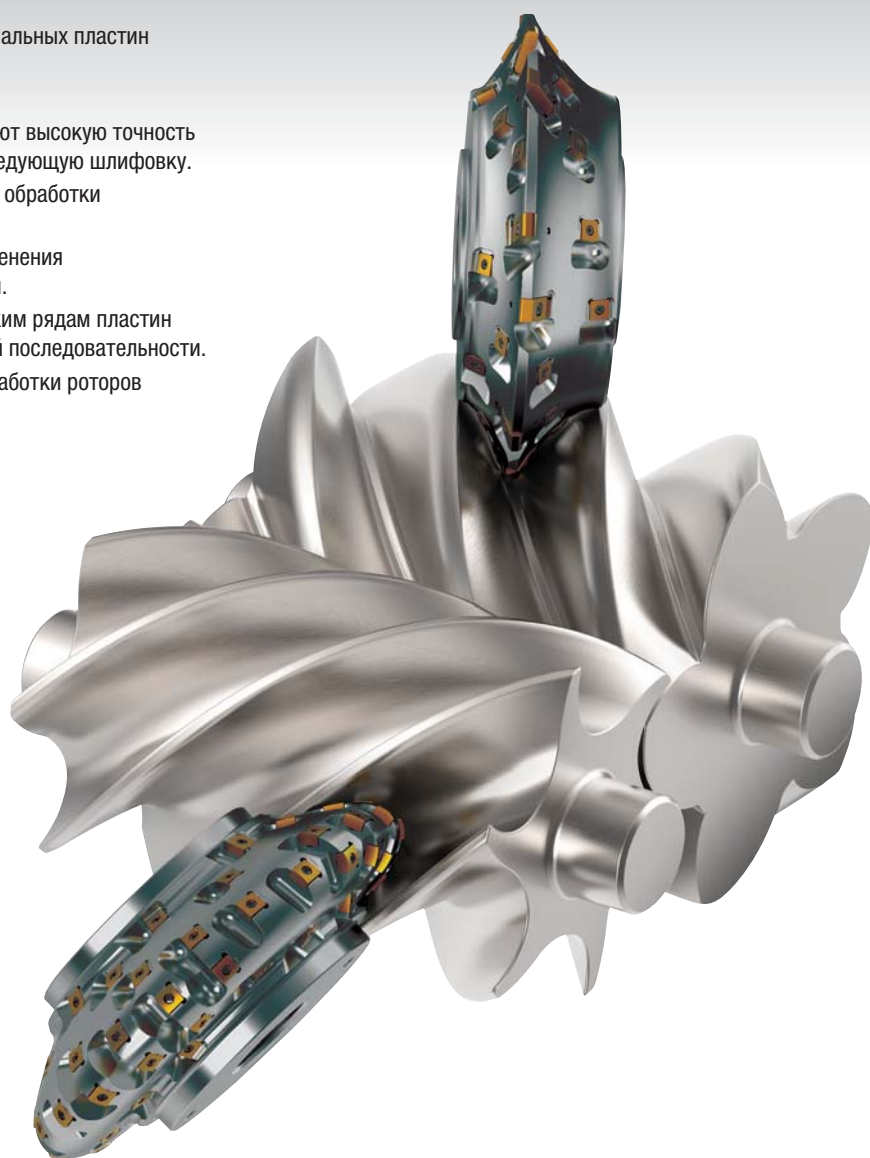
Возможности инструмента

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ВИНТОВОГО РОТОРА

Инструмент Kennametal предлагает следующие возможности:

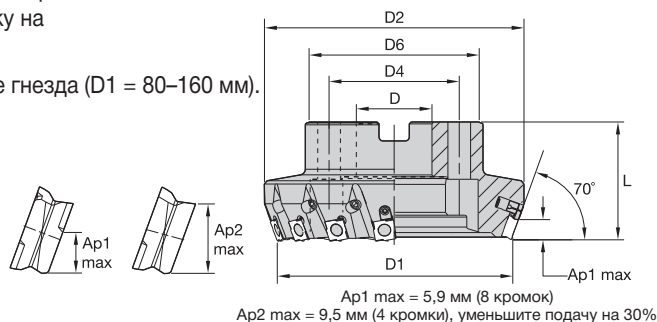
- Стандартизация процесса изготовления специальных пластин обеспечивает минимальные сроки доставки.
- Инструмент для оборудования любого типа.
- Стандартные фасонные пластины обеспечивают высокую точность профиля с минимальным припуском под последующую шлифовку.
- Возможность использования инструмента для обработки различных материалов.
- Повышение производительности за счет применения специализированных стратегий фрезерования.
- Плавный процесс резания благодаря нескольким рядам пластин разного типа, расположенным в определенной последовательности.
- Инновационные решения для профильной обработки роторов малого размера.

Подробнее о результатах применения и преимуществах использования данного инструмента вы можете узнать у своего авторизованного дистрибьютора Kennametal или на сайте kennametal.com.



kennametal.com

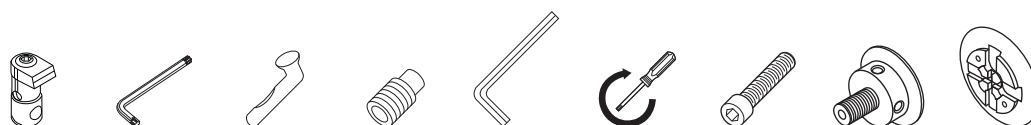
- Восемь режущих кромок на пластине.
- Выполнение черновой и чистовой обработки за одну операцию.
- Пластины с тангенциальным креплением позволяют вести обработку на повышенных подачах.
- Регулируемые посадочные гнезда (D1 = 80–160 мм).



■ Fix-Perfect 70° • Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D2	D4	D6	L	Ap1 max	Z	Z ADJ	кг	max частота вращения
1503027	50A04RP70SP12CFP	50	22	62	—	42	43	5,9	4	0	0,50	6300
1887100	50A05RP70SP12CFP	50	22	62	—	42	43	5,9	5	0	0,50	6300
1501666	50A06RP70SP12CFP	50	22	62	—	42	43	5,9	6	0	0,50	6300
1503029	63B05RP70SP12CFP	63	22	75	—	54	40	5,9	5	0	0,70	5000
1887101	63B07RP70SP12CFP	63	22	75	—	54	40	5,9	7	0	0,75	5000
1501667	63B08RP70SP12CFP	63	22	75	—	54	40	5,9	8	0	0,75	5000
1503038	80B06RP70SP12C1WFP	80	27	92	—	64	50	5,9	6	1	1,20	4000
1887102	80B08RP70SP12C2WFP	80	27	92	—	64	50	5,9	8	2	1,30	4000
1501668	80B10RP70SP12CFP	80	27	92	—	64	50	5,9	10	0	1,30	4000
1503034	100B08RP70SP12C2WFP	100	32	112	—	84	50	5,9	8	2	2,00	3200
1887173	100B12RP70SP12C3WFP	100	32	112	—	84	50	5,9	12	3	2,10	3200
1501701	100B14RP70SP12CFP	100	32	112	—	84	50	5,9	14	0	2,00	3200
1503049	125B10RP70SP12C2WFP	125	40	137	—	94	63	5,9	10	2	3,20	2500
1503054	160C12RP70SP12C3WFP	160	40	173	66,7	94	63	5,9	12	3	4,20	2000
1887175	160C18RP70SP12C3WFP	160	40	173	66,7	94	63	5,9	18	3	4,40	2000
1503057	200C16RP70SP12C4WFP	200	60	212	101,6	134	63	5,9	16	4	6,50	1600

■ Комплектующие



D1	наличие регулируемых гнезд	регулируемый элемент	ключ Torx	косая тяга	установочный винт	шестигранный ключ	Нм	винт с потайной головкой	крепежный винт с каналом для СОЖ	насадка для подачи СОЖ
50	FP	—	—	410.081	121.612	170.003	5,0	125.025	420.100	—
63	FP	—	—	410.081	121.612	170.003	5,0	—	420.102	—
80	WFP	479.100	KT9	410.081	121.612	170.003	5,0	—	420.122	—
80	FP	—	—	410.081	121.612	170.003	5,0	—	420.122	—
100	WFP	479.100	KT9	410.081	121.612	170.003	5,0	—	420.160	—
100	FP	—	—	410.081	121.612	170.003	5,0	—	420.160	—
125	WFP	479.100	KT9	410.081	121.612	170.003	5,0	—	420.200	470.232
160	WFP	479.100	KT9	410.081	121.612	170.003	5,0	—	420.200	470.233
200	WFP	479.100	KT9	410.081	121.612	170.003	5,0	—	—	470.234

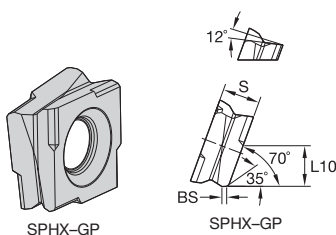
ПРИМЕЧАНИЕ. Комплектующие заказываются отдельно.

Для фрез диаметром 125 и 160 мм используйте крепежный винт и насадку для подачи СОЖ совместно.

Для гарантии правильной настройки момента затяжки рекомендуется дополнительно приобрести регулируемый динамометрический ключ (DTQ50140, номер заказа 6197561) и шестигранный насадку 3 мм (BTQSW3L90, номер заказа 6205876).

■ Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ↔ прочность					
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	-	-	-	-	-	-
P3-P4	-	-	-	-	-	-
P5-P6	-	-	-	-	-	-
M1-M2	-	-	-	-	-	-
M3	-	-	-	-	-	-
K1-K2	.E..GP	KC520M	.E..GP	KCK15	.S..GP	KCK15
K3	.E..GP	KC520M	.E..GP	KCK15	.S..GP	KCK15
N1-N2	-	-	-	-	-	-
N3	-	-	-	-	-	-
S1-S2	-	-	-	-	-	-
S3	-	-	-	-	-	-
S4	-	-	-	-	-	-
H1	-	-	-	-	-	-

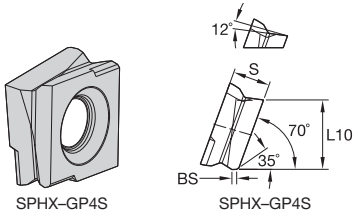
Сменные режущие пластины • SPHX1205... • Черновая обработка


- лучший выбор
- альтернативный выбор

P									
M									
K	●	●	●	○	○	●	●		
N									
S									
H									

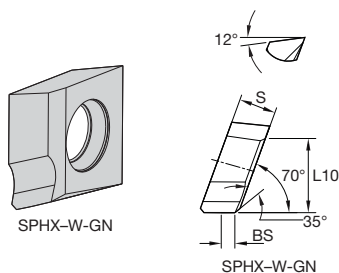
■ SPHX-GP • Черновая обработка

номер по каталогу	L10	S	BS	hm	число режущих кромок	K110M	KC520M	KCK15	KTRK20	KCPK30	KB1340	KY3500
SPHX1205ZCELGP	5,41	5,50	0,70	0,04	8	-	●	●	-	-	-	-
SPHX1205ZCERGP	5,41	5,50	0,70	0,04	8	-	●	●	-	●	-	-
SPHX1205ZCSRGP	5,41	5,50	0,70	0,14	8	-	-	●	-	●	-	-
SPHX1205ZCTLGPK	5,41	5,50	0,70	0,24	8	-	-	-	-	-	●	-
SPHX1205ZCTRGP	5,41	5,50	0,70	0,24	8	-	-	●	-	-	-	-
SPHX1205ZCTRGPK	5,41	5,50	0,70	0,24	8	-	-	-	-	-	●	-


■ SPHX-GP4S • Черновая обработка

номер по каталогу	L10	S	BS	hm	число режущих кромок	K110M	KC520M	KCK15	KTRK20	KCPK30	KB1340	KY3500
SPHX1205ZCERGP4S	10,04	5,50	0,70	0,04	4	-	-	●	-	-	-	-
SPHX1205ZCTRGPK4SK	10,06	5,50	0,70	0,24	4	-	-	-	-	-	●	-

Торцевое фрезерование



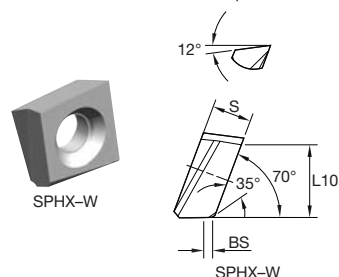
● лучший выбор

○ альтернативный выбор

P									
M									
K	●	●	●	○	○	●	●		
N									
S									
H									

■ SPHX-W • Чистовая обработка • GN

номер по каталогу	L10	S	BS	hm	число режущих кромок	K110M	KC520M	KCK15	KTPK20	KCPK30	KV1340	KY3500
SPHX1205ZCERGNT1W	10,00	5,50	2,00	0,02	1	-	-	-	-	-	●	-
SPHX1205ZCFRGN1W	10,00	5,50	2,00	0,02	1	-	●	●	-	-	-	-
SPHX1205ZCFRGN1WK	10,00	5,50	2,00	0,02	1	-	-	-	-	-	-	●



■ SPHX-W • Чистовая обработка • GP

номер по каталогу	L10	S	BS	hm	число режущих кромок	K110M	KC520M	KCK15	KTPK20	KCPK30	KV1340	KY3500
SPHX1205ZCER-GP1W	10,00	5,50	2,00	0,02	1	-	●	●	-	-	-	-
SPHX1205ZCTR-GP1WK	10,00	5,50	2,00	0,24	1	-	-	-	-	-	-	●

ПРИМЕЧАНИЕ. SPHX-W: зачистная кромка Wiper BS = 2 мм.

Рекомендуемые начальные подачи

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..GP	0,14	0,49	0,94	0,10	0,36	0,68	0,08	0,27	0,51	0,07	0,23	0,44	0,06	0,21	0,40	.E..GP
.T..GP	0,25	0,63	1,01	0,18	0,45	0,73	0,14	0,34	0,54	0,12	0,30	0,47	0,11	0,27	0,43	.T..GP
.S..GP	0,25	0,63	1,01	0,18	0,45	0,73	0,14	0,34	0,54	0,12	0,30	0,47	0,11	0,27	0,43	.S..GP

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

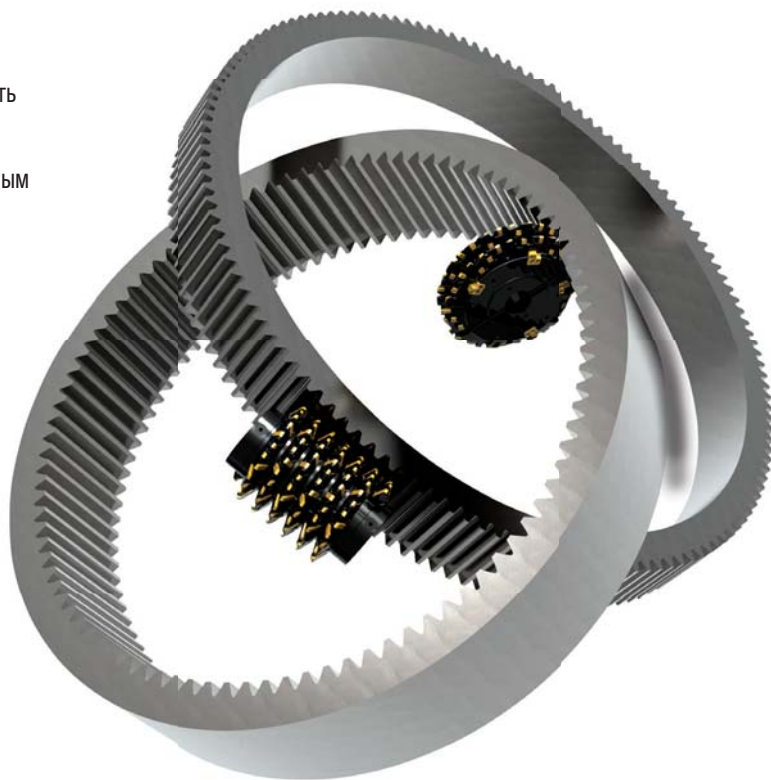
Производительность и инновации — мощные современные инструменты для обработки зубьев

Зубофрезерование

Особое внимание при производстве зубьев большого размера уделяется снижению затрат на обработку и повышению производительности. Наши инструменты с увеличенным числом режущих кромок (до восьми на пластину) предоставляют возможность высокоскоростной обработки с большими подачами при невысоких требованиях к мощности.

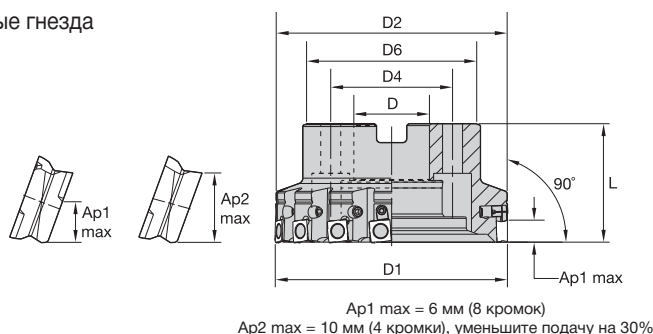
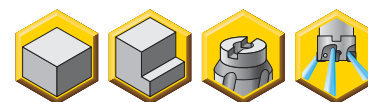
ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Позитивные режущие геометрии обеспечивают возможность обработки на высоких подачах с низкими затратами мощности.
- Высокая производительность и минимальный износ за счет оптимального числа зубьев.
- Специализированные сплавы и геометрии позволяют работать с высокой скоростью резания.
- Низкие затраты на обработку благодаря экономичным сменным пластинам с 8 режущими кромками.
- Удобный доступ упрощает смену пластин.



Подробнее о результатах применения и преимуществах использования данного инструмента вы можете узнать у своего авторизованного дистрибьютора Kennametal или на сайте kennametal.com.

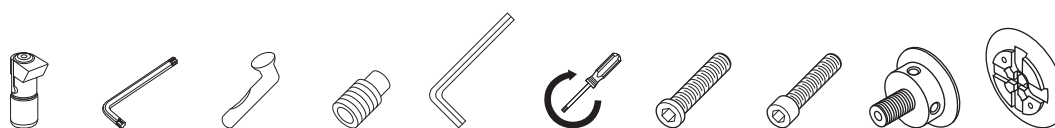
- Восемь режущих кромок на пластине.
- Выполнение черновой и чистовой обработки за одну операцию.
- Пластины с тангенциальным креплением позволяют вести обработку на повышенных подачах.
- Регулируемые посадочные гнезда (D1 = 80–200 мм).



■ Fix-Perfect 90° • Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D2	D4	D6	L	Ap1 max	Z	Z ADJ	кг	max частота вращения
1503007	50A04RP90SP12CFP	50	22	48	—	41	43	6,0	4	0	0,35	6300
1501652	50A05RP90SP12CFP	50	22	48	—	41	43	6,0	5	0	0,36	6300
1503012	63A06RP90SP12CFP	63	22	61	—	51	40	6,0	6	0	0,59	5000
1887178	63A07RP90SP12CFP	63	22	61	—	51	40	6,0	7	0	0,60	5000
1501653	63A08RP90SP12CFP	63	22	61	—	51	40	6,0	8	0	0,60	5000
1503013	80A06RP90SP12C1WFP	80	27	79	—	64	50	6,0	6	1	1,12	4000
1887179	80A08RP90SP12C2WFP	80	27	79	—	64	50	6,0	8	2	1,15	4000
1501655	80A10RP90SP12CFP	80	27	79	—	64	50	6,0	10	0	1,15	4000
1503015	100B08RP90SP12C2WFP	100	32	99	—	84	50	6,0	8	2	1,70	3200
1887180	100B12RP90SP12C3WFP	100	32	99	—	84	50	6,0	12	3	1,80	3200
1501660	100B14RP90SP12CFP	100	32	98	—	84	50	6,0	14	0	1,90	3200
1503018	125B10RP90SP12C2WFP	125	40	123	—	94	63	6,0	10	2	2,85	2500
1887181	125B15RP90SP12C3WFP	125	40	123	—	94	63	6,0	15	3	3,00	2500
1503021	160C12RP90SP12C3WFP	160	40	158	66,7	94	63	6,0	12	3	3,90	2000
1887193	160C18RP90SP12C3WFP	160	40	158	66,7	94	63	6,0	18	3	4,00	2000
1503022	200C16RP90SP12C4WFP	200	60	199	101,6	134	63	6,0	16	4	6,10	1600
1887194	200C24RP90SP12C4WFP	200	60	199	101,6	134	63	6,0	24	4	6,30	1600

■ Комплектующие



D1	наличие регулируемых гнезд	регулируемый элемент	КЛЮЧ Torx	косая тяга	установочный винт	шестигранный ключ	Hm	винт с низкой головкой	винт с потайной головкой	крепежный винт с каналом для СОЖ	насадка для подачи СОЖ
50	FP	—	—	410.081	121.612	170.003	6,0	129.025	—	—	—
63	FP	—	—	410.081	121.612	170.003	6,0	—	125.025	420.100	—
80	WFP	479.100	KT9	410.081	121.612	170.003	6,0	—	125.230	420.120	—
80	FP	—	—	410.081	121.612	170.003	6,0	—	125.230	420.120	—
100	WFP	479.100	KT9	410.081	121.612	170.003	6,0	—	—	420.160	—
100	FP	—	—	410.081	121.610	170.003	6,0	—	—	420.160	—
125	WFP	479.100	KT9	410.081	121.612	170.003	6,0	—	—	420.200	470.232
160	WFP	479.100	KT9	410.081	121.612	170.003	6,0	—	—	420.200	470.233
200	WFP	479.100	KT9	410.081	121.612	170.003	6,0	—	—	—	470.234

ПРИМЕЧАНИЕ. Комплектующие заказываются отдельно.

Для фрез диаметром 125 и 160 мм используйте крепежный винт и насадку для подачи СОЖ совместно.

В состав регулируемого элемента 479.100 входит винт 193.300.

Для гарантии правильной настройки момента затяжки рекомендуется дополнительно приобрести регулируемый динамометрический ключ (КТW45, номер заказа 6197561) и шестигранную насадку 3 мм (69709922164, номер заказа 6205876).

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость				прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	-	-	-	-	-	-
P3-P4	-	-	-	-	-	-
P5-P6	-	-	-	-	-	-
M1-M2	-	-	-	-	-	-
M3	-	-	-	-	-	-
K1-K2	.E..GPB	KC520M	.E..GPB	KCK15	.S..GPB	KCK15
K3	.E..GPB	KC520M	.E..GPB	KCK15	.S..GPB	KCK15
N1-N2	-	-	-	-	-	-
N3	-	-	-	-	-	-
S1-S2	-	-	-	-	-	-
S3	-	-	-	-	-	-
S4	-	-	-	-	-	-
H1	-	-	-	-	-	-

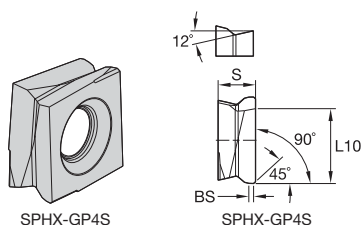
SPHX-GPB

SPHX-GBP

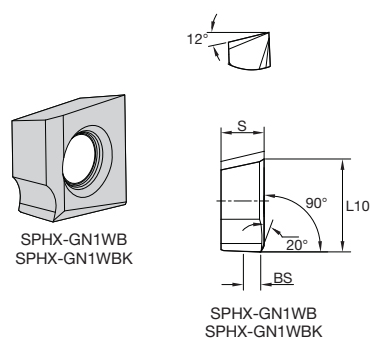
☐ альтернативный выбор

[illegible]

номер по каталогу	L10	S	BS	hm	число режущих кромок	K110M	KC520M	KOK15	KTPK20	KCPK30	KC715M	KC725M	KB1340	KY3500
4.81201R011	6,50	5,50	—	0,04	8	-	-	●	-	-	-	-	-	-
SPHX1205PCELGPB	6,57	5,50	0,70	0,02	8	-	-	●	-	-	-	-	-	-
SPHX1205PCERGPB	6,57	5,50	0,70	0,02	8	-	●	●	-	●	-	-	-	-
SPHX1205PCSRGPB	6,57	5,50	0,70	0,14	8	-	-	●	-	●	-	●	-	-
SPHX1205PCTLGPBK	6,57	5,50	0,70	0,24	8	-	-	-	-	-	-	-	-	●
SPHX1205PCTRGPB	6,57	5,50	0,70	0,24	8	-	-	-	●	-	-	-	-	-
SPHX1205PCTRGPBK	6,57	5,50	0,70	0,24	8	-	-	-	-	-	-	-	-	●



номер по каталогу	L10	S	BS	hm	число режущих кромки	K110M	K520M	KC15	KTRK20	KCRK30	KC715M	KC725M	KB1340	KY3500
						-	-	-	-	-	-	-	-	-
SPHX1205PCERGP4SB	11,07	5,50	0,70	0,02	4	-	●	●	-	-	-	-	-	-
SPHX1205PCTRGP4SBK	11,08	5,50	0,70	0,24	4	-	-	-	-	-	-	-	-	●

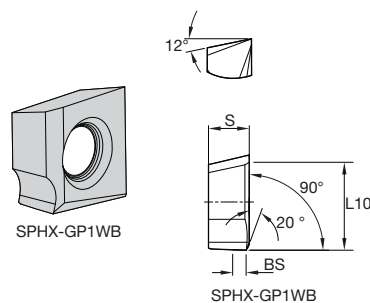


- лучший выбор
- альтернативный выбор

P	Blue						○	●	
M	Yellow						○	●	
K	Red	●	●	●	○	○			●
N	Green								
S	Orange						○	●	
H	Grey								

■ SPHX-W • Чистовая обработка • GN

номер по каталогу					число режущих кромок	K110M	KC520M	KOK15	KTPK20	KCPK30	KC715M	KC725M	KB1340	KY3500
	L10	S	BS	hm										
SPHX1205PCERGN1WB	11,00	5,20	2,00	0,04	1	-	-	-	-	●	-	-	-	-
SPHX1205PCERGNT1WB	12,70	5,50	2,00	0,02	1	-	-	-	-	-	-	-	●	-
SPHX1205PCFLGN1WB	11,00	5,50	2,00	0,02	1	-	-	●	-	-	-	-	-	-
SPHX1205PCFRGN1WB	11,00	5,20	2,00	0,02	1	-	●	●	●	-	-	●	-	-
SPHX1205PCFRGN1WBK	11,00	5,20	2,00	0,02	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ SPHX-W • Чистовая обработка • GP

номер по каталогу					число режущих кромок	K110M	KC520M	KCK15	KTPK20	KCPK30	KC715M	KC725M	KB1340	KV3500
	L10	S	BS	hm		-	-	-	-	-	-	-	-	-
SPHX1205PCER-GP1WB	11,00	5,50	2,00	0,02	1	-	●	●	-	-	-	-	-	-
SPHX1205PCTR-GP1WBK	11,00	5.50	2.00	0,24	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Рекомендуемые начальные подачи

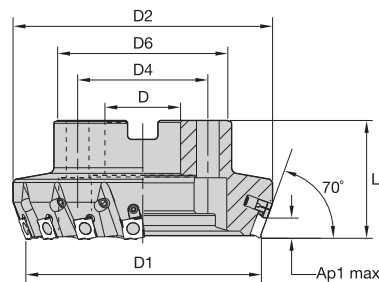
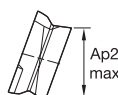
■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
..E..GPB	0,12	0,46	0,82	0,08	0,33	0,59	0,06	0,25	0,44	0,06	0,22	0,38	0,05	0,20	0,35	..E..GPB
..T..GPB	0,23	0,59	0,95	0,17	0,43	0,68	0,13	0,32	0,51	0,11	0,28	0,44	0,10	0,25	0,41	..T..GPB
..S..GPB	0,23	0,59	0,95	0,17	0,43	0,68	0,13	0,32	0,51	0,11	0,28	0,44	0,10	0,25	0,41	..S..GPB

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ НАЧАЛЬНЫЕ СКОРОСТИ РЕЗАНИЯ СМ. НА СТР. X22-X37.

- Выполнение черновой и чистовой обработки за одну операцию.
- Пластины с тангенциальным креплением позволяют вести обработку на повышенных подачах.
- Восемь режущих кромок на пластине.



Ap1 max = 6,5 мм (8 кромок)
 Ap2 max = 9,5 мм (4 кромки), уменьшите подачу на 30%



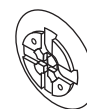
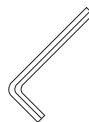
■ Fix-Perfect 70° • Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D2	D4	D6	L	Ap1 max	Z	Z ADJ	кг	max частота вращения
1802594	80A07RP70SP15C1WFP	80	27	94	—	64	50	6,5	7	1	1,50	4000
1777661	100B09RP70SP15C2WFP	100	32	114	—	84	50	6,5	9	2	2,20	3200
1802595	125B12RP70SP15C2WFP	125	40	139	—	94	63	6,5	12	2	3,40	2500
1798199	160C10RP70SP15C2WFP	160	40	174	66,7	94	63	6,5	10	2	4,60	2000
1802596	160C16RP70SP15C4WFP	160	40	174	66,7	94	63	6,5	16	4	4,80	2000
1798200	200C12RP70SP15C2WFP *	200	60	214	101,6	134	63	6,5	12	2	6,90	1600

*Стандартная позиция. Изготавливается при размещении заказа.

Цена, время изготовления и минимальная партия заказа соответствуют стандартной продукции.

■ Комплектующие



D1	Z	регулируемый элемент	ключ Torx	косая тяга	установочный винт	шестигранный ключ	Нм	винт с потайной головкой	крепежный винт с каналом для СОЖ	насадка для подачи СОЖ
80	7	479.100	КТ9	410.084	121.616	170.003	5,0	125.230	420.120	—
100	9	479.100	КТ9	410.084	121.612	170.003	5,0	—	420.160	—
125	12	479.100	КТ9	410.084	121.612	170.003	5,0	—	420.200	470.232
160	10	479.100	КТ9	410.084	121.616	170.003	5,0	—	420.200	470.233
160	16	479.100	КТ9	410.084	121.612	170.003	5,0	—	420.200	470.233
200	12	479.100	КТ9	410.084	121.616	170.003	5,0	—	—	470.234

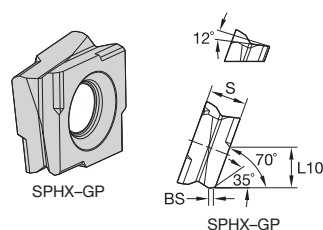
ПРИМЕЧАНИЕ. Комплектующие заказываются отдельно.

Для фрез диаметром 125 и 160 мм используйте крепежный винт с каналом для СОЖ и насадку для подачи СОЖ совместно. Регулируемый элемент 479.100 в сборе включает винт 193.300. Для гарантии правильной настройки момента затяжки рекомендуется дополнительно приобрести регулируемый динамометрический ключ (КТW45, номер заказа 6197561) и шестигранную насадку 3 мм (69709922164, номер заказа 6205876).

■ Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ←————→				прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	–	–	–	–	–	–
P3–P4	–	–	–	–	–	–
P5–P6	–	–	–	–	–	–
M1–M2	–	–	–	–	–	–
M3	–	–	–	–	–	–
K1–K2	.E..GP	KCK15	.E..GP	KCK15	.E..GP	KCK15
K3	.E..GP	KCK15	.E..GP	KCK15	.S..GP	KCPK30
N1–N2	–	–	–	–	–	–
N3	–	–	–	–	–	–
S1–S2	–	–	–	–	–	–
S3	–	–	–	–	–	–
S4	–	–	–	–	–	–
H1	–	–	–	–	–	–

Сменные режущие пластины • SPHX15T6...

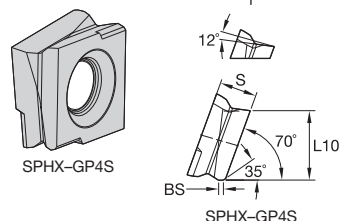


- лучший выбор
- альтернативный выбор

P									
M									
K	●	●	●	○	○	●	●		
N									
S									
H									

■ SPHX-GP • Черновая обработка

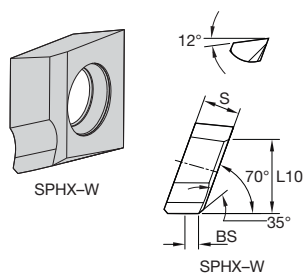
номер по каталогу	L10	S	BS	hm	число режущих кромок	K110M	KC520M	KCK15	KTPK20	KCPK30	KB1340	KY3500
SPHX15T6ZCERGP	6,52	6,60	1,20	0,02	8	-	-	●	-	●	-	-
SPHX15T6ZCSRGP	6,52	6,60	1,20	0,14	8	●	-	-	-	●	-	-
SPHX15T6ZCTRGP	6,50	6,60	1,20	0,24	8	-	-	-	-	-	-	●



■ SPHX-GP4S • Черновая обработка

номер по каталогу	L10	S	BS	hm	число режущих кромок	K110M	KC520M	KCK15	KTPK20	KCPK30	KB1340	KY3500
SPHX15T6ZCERGP4S	12,49	6,60	1,20	0,04	4	-	-	●	-	-	-	-
SPHX15T6ZCTRGP4SK	12,51	6,60	1,20	0,24	4	-	-	-	-	-	-	●

Торцевое фрезерование



■ SPHX-W • Чистовая обработка

номер по каталогу	L10	S	BS	hm	число режущих кромок	K110M	KC520M	KCK15	KTRK20	KCPK30	KB1340	KV3500
SPHX15T6ZCFRGN1W	11.00	6.60	2.70	0.02	1	-	-	●	-	-	-	-

ПРИМЕЧАНИЕ. SPHX-W: зачистная кромка Wiper BS = 2,7 мм.

P							
M							
K							
N							
S							
H							

- лучший выбор

☐ альтернативный выбор

Рекомендуемые начальные подачи

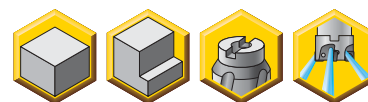
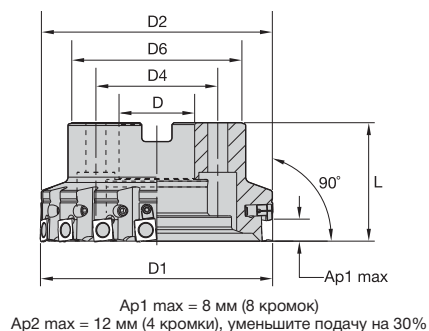
■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)													Геометрия пластины		
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..GP	0,12	0,49	0,87	0,09	0,36	0,62	0,07	0,27	0,47	0,06	0,23	0,41	0,05	0,21	0,37	.E..GP
.S..GP	0,25	0,63	1,01	0,18	0,45	0,73	0,14	0,34	0,54	0,12	0,30	0,47	0,11	0,27	0,43	.S..GP

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки». Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

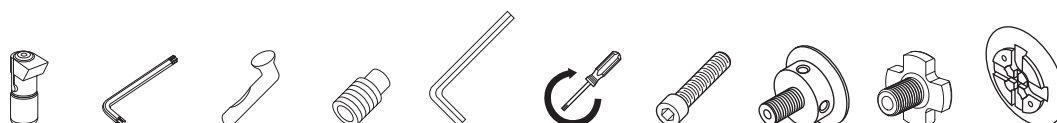
- Выполнение черновой и чистовой обработки за одну операцию.
- Пластины с тангенциальным креплением позволяют вести обработку на повышенных подачах.
- Регулируемые посадочные гнезда (D1 = 80–250 мм).
- Восемь режущих кромок на пластине.



■ Fix-Perfect 90° • Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D2	D4	D6	L	Ap1 max	Z	Z ADJ	кг	max частота вращения
1795217	80A05RP90SP15C1WFP	80	27	78	—	64	50	8,0	5	1	1,12	4000
1798604	80A06RP90SP15C1WFP	80	27	78	—	64	50	8,0	6	1	1,20	4000
1777658	100B08RP90SP15C2WFP	100	32	99	—	84	50	8,0	8	2	1,80	3200
1798605	125B10RP90SP15C2WFP	125	40	123	—	94	63	8,0	10	2	3,00	2500
1795286	160C10RP90SP15C2WFP	160	40	158	66,7	94	63	8,0	10	2	4,10	2000
1795288	200C12RP90SP15C2WFP	200	60	198	101,6	134	63	8,0	12	2	6,40	1600

■ Комплектующие



D1	Z	регулируемый элемент	ключ Torx	косая тяга	установочный винт	шести-гранный ключ	Нм	винт с потайной головкой	крепежный винт с каналом для СОЖ	крепежный винт с каналом для СОЖ	насадка для подачи СОЖ
80	5	479.100	KT9	410.084	121.616	170.003	6,0	125.230	420.120	—	—
80	6	479.100	KT9	410.084	121.616	170.003	6,0	125.230	420.120	—	—
100	8	479.100	KT9	410.084	121.612	170.003	6,0	—	420.160	—	—
125	10	479.100	KT9	410.084	121.612	170.003	6,0	—	—	420.200	470.232
160	10	479.100	KT9	410.084	121.616	170.003	6,0	—	—	420.200	470.233
200	12	479.100	KT9	410.084	121.616	170.003	6,0	—	—	—	470.234

ПРИМЕЧАНИЕ. Комплектующие заказываются отдельно.

Для фрез диаметром 125 и 160 мм используйте крепежный винт и насадку для подачи СОЖ совместно.

Регулируемый элемент 479.100 в сборе включает винт 193.300.

Для гарантии правильной настройки момента затяжки рекомендуется дополнительно приобрести регулируемый динамометрический ключ (номер заказа 6197561) и шестигранную насадку 3 мм (номер заказа 6205876).

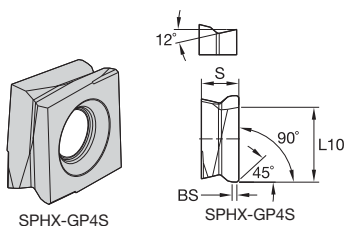
Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ↔				прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	-	-	-	-	-	-
P3-P4	-	-	-	-	-	-
P5-P6	-	-	-	-	-	-
M1-M2	-	-	-	-	-	-
M3	-	-	-	-	-	-
K1-K2	.E..GP	KC520M	.E..GP	KCK15	.E..GP	KCK15
K3	.E..GP	KC520M	.E..GP	KCK15	.S..GP	KCPK30
N1-N2	-	-	-	-	-	-
N3	-	-	-	-	-	-
S1-S2	-	-	-	-	-	-
S3	-	-	-	-	-	-
S4	-	-	-	-	-	-
H1	-	-	-	-	-	-

SPHX-GP

SPHX-GP

[illegible]

номер по каталогу	L10	S	BS	hm	число режущих кромок	K110M	KC520M	KCK15	KTPK20	KCPK30	KC715M	KC725M	KB1340	KV3500
SPHX15T6PCERGP	8,15	6,60	1,20	0,02	8	-	-	●	-	●	-	-	-	-
SPHX15T6PCSRGP	8,16	6,60	1,20	0,14	8	-	-	-	-	●	-	-	-	-
SPHX15T6PCTRGPK	8.15	6.60	1.20	0.24	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-



номер по каталогу	L10	S	BS	hm	число режущих кромки	K110M	KC520M	KCK15	KTRK20	KCRK30	KC715M	KC725M	KB1340	KV3500
SPHX15T6PCERGP4S	13.88	6.60	1.20	0.04	4	-	-	●	-	-	-	-	-	-

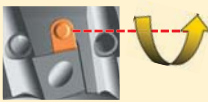
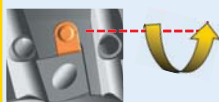
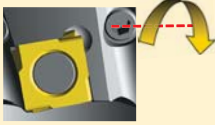
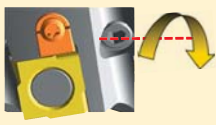
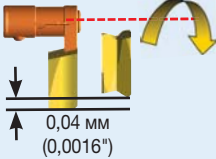


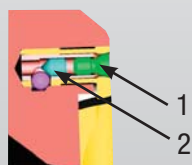
ПРИМЕЧАНИЕ. SPHX-W: зачистная кромка Wiper BS = 2,7 мм.

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ НАЧАЛЬНЫЕ СКОРОСТИ РЕЗАНИЯ СМ. НА СТ. Х22-Х37.

Рекомендации по установке пластин в корпус фрезы

операции:	черновая обработка		черновая/чистовая обработка	
	нерегулируемое посадочное гнездо	регулируемое посадочное гнездо	нерегулируемое посадочное гнездо	регулируемое посадочное гнездо
1 Установите регулировочный элемент Т x Т9 в начальное положение	—		—	
2 Вставьте пластину для черновой обработки. Затяните ключом SW 3 с моментом MAn = 5 Нм				—
3 Осторожно затяните регулировочный элемент	—		—	—
4 Вставьте пластину для чистовой обработки и предварительно затяните ключом SW 3 с моментом MVG = 1 Нм	—	—	—	
5 Пластина для чистовой обработки устанавливается на 0,04 мм выше самой высокой пластины для черновой обработки	—	—	—	
6 Затяните пластину для чистовой обработки с моментом MAn = 5 Нм	—	—	—	



ПРИМЕЧАНИЕ. Эту последовательность действий следует соблюдать при каждой замене сменной режущей пластины. Шарик не закреплен.

Замена регулировочного элемента
1. Извлеките конический винт ①
2. Ослабьте винт ② ключом SW 1,5.
3. Извлеките регулировочный элемент.

ВНИМАНИЕ! Максимально допустимая скорость резания фрезерных головок составляет $v_{с\ max} = 1000$ м/мин. Для закрепления сменных пластин используйте только оригинальные комплектующие.

➤ Новое поколение HexaCut™

Фрезерные пластины для черновой и
получистовой обработки чугуна

Основная область применения

Торцевые фрезы Kennametal HexaCut специально разработаны для чернового и получистового торцевого фрезерования чугуна, чугуна с шаровидным графитом и чугуна с вермикулярным графитом. Пластины с двенадцатью режущими кромками существенно снижают затраты и увеличивают стойкость инструмента. Небольшое время наладки и высокая точность фрезы позволяют использовать серию HexaCut для выполнения самых сложных операций. Один керамический и восемь твердых сплавов в сочетании с шестью геометриями режущих пластин позволяют работать на больших подачах с оптимальной мощностью.

Особенности и преимущества

- Новые геометрии пластин с новейшей конструкцией режущей кромки для существующей платформы HexaCut.
- Специально разработаны для чернового и получистового торцевого фрезерования чугуна, чугуна с шаровидным графитом и чугуна с вермикулярным графитом.
- Увеличение стойкости инструмента до 20% и снижение потребления энергии до 10%.
- Прецизионно шлифованные пластины IC уменьшают осевое и радиальное биение.
- Первая пластина для черновой обработки HexaCut с зачистной режущей кромкой Wiper, обеспечивающей превосходное качество обработанной поверхности дна.



Новый стандартный ассортимент режущих пластин серии HexaCut™

Черновая и получистовая обработка блоков цилиндров автомобильных двигателей и другие операции торцевого фрезерования чугуна.



HNHX0905..ENLE

Новая геометрия для операций получистовой и легкой черновой обработки.



HNHX0905ANSNGE

Новая геометрия для черновой обработки; зачистная режущая кромка пластины Wiper обеспечивает превосходное качество обработанной поверхности дна.



HNHX0905..SNGE

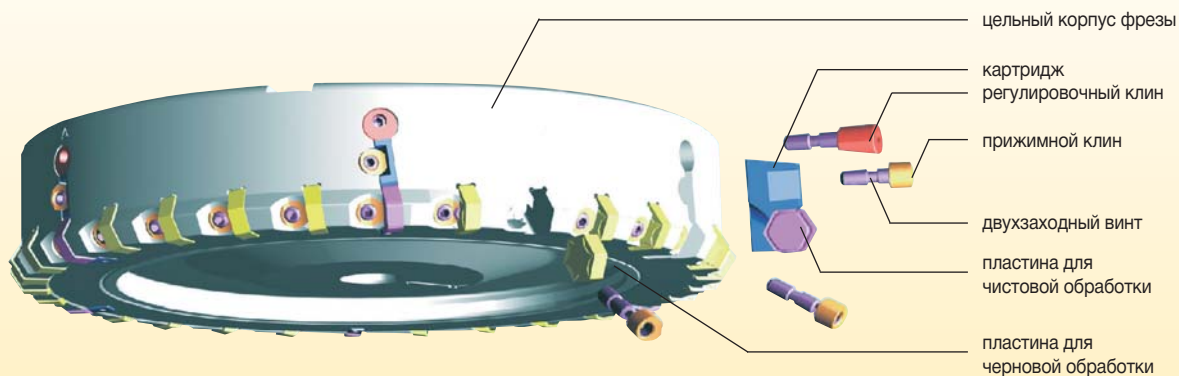
Новая геометрия для черновой обработки с увеличенным передним углом и усовершенствованной технологией подготовки кромок.

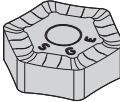
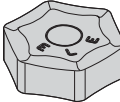
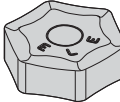
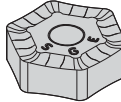
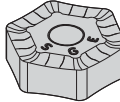
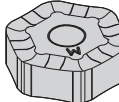
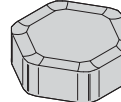


HNPX0905..SNGE

Новая стабильная геометрия для черновой обработки на тяжелых режимах.

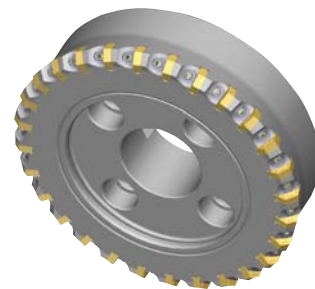
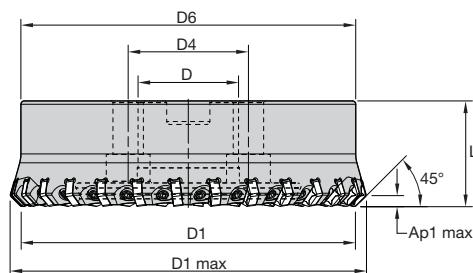
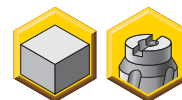
■ Корпус фрезы HexaCut 60° с нерегулируемым и регулируемым посадочными гнездами



Рекомендуемая комбинация стандартных сменных пластин и геометрий			▼ = Черновая обработка						▼▼ = Чистовая обработка
									
			HNGX 090516 -SNGE Z = 12	HNHX 090516 -ENLE Z = 12	HNHX 090520 -ENLE Z = 12	HNHX 090520 -SGE Z = 12	HNHX 090530 -SNGE Z = 12	HNHX 0905 -ANSNGE Z = 12	HNGF 090504 -MF Z = 12
Вид обработки	Угол в плане	Ap max							
▼/▼▼	45°	6	■	или	■	или	■	или	■
▼	60°	8	■	или	■	или	■	или	■
▼▼	60°	1		■	или	■	или	■	■
▼/▼▼	60°	8	■	или	■	или	■	или	■

ПРИМЕЧАНИЕ. Z = число режущих кромок.

- Цельная конструкция корпуса фрезы.
- Большие подачи.
- Фрезы для обработки чугуна с вермикулярным графитом.
- Двенадцать режущих кромок на пластине.



■ HexaCut 45° • Насадные фрезы • Цельный корпус • Правое исполнение

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	D4	D6	L	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
2016107	80A10RF45HN09C	80	92,8	27	—	80	50	6,5	10	1,60	3900
2016109	100B14RF45HN09C	100	112,8	32	—	100	50	6,5	14	2,30	3400
2016111	125B18RF45HN09C	125	137,8	40	—	125	63	6,5	18	4,60	3000
2016133	160C22RF45HN09C	160	172,8	40	67	160	63	6,5	22	7,40	2600

ПРИМЕЧАНИЕ. Для фрез диаметром D1 = 250 мм и D1 = 315 мм рекомендуется использовать разъемный корпус с опорным фланцем.

■ Комплектующие



D1	клиновой прижим	винт клина	Нм	ключ 3 мм
80	12748358200	12748600900	7,0	12148044900
100	12748358200	12748600900	7,0	12148044900
125	12748358200	12748600900	7,0	12148044900
160	12748358200	12748600900	7,0	12148044900

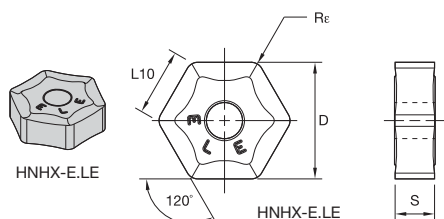
ПРИМЕЧАНИЕ. Для гарантии правильной настройки момента затяжки рекомендуется дополнительно приобрести регулируемый динамометрический ключ (номер заказа 6197561) и шестигранную насадку 3 мм (номер заказа 6205876).

Торцевое фрезерование

■ Рекомендации по выбору пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	↔				↔	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	-	-	-	-	-	-
P3-P4	-	-	-	-	-	-
P5-P6	-	-	-	-	-	-
M1-M2	-	-	-	-	-	-
M3	-	-	-	-	-	-
K1-K2	.E..LE	KCK15	.S..GE	KCK15	.S..GE	KCK15
K3	.E..LE	KCK15	.S..GE	KC514M	.S..GE	KCK15
N1-N2	-	-	-	-	-	-
N3	-	-	-	-	-	-
S1-S2	-	-	-	-	-	-
S3	-	-	-	-	-	-
S4	-	-	-	-	-	-
H1	-	-	-	-	-	-

- Геометрия для операций получистовой и легкой черновой обработки.



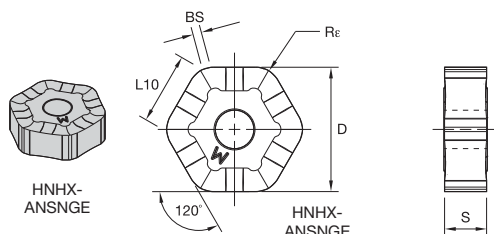
- лучший выбор
- альтернативный выбор

P						
M						
K	●	●	●	●	●	●
N						
S						
H						

■ HNHX-E.LE

номер по каталогу	D	S	L10	Re	hm	число режущих кромок	KC514M	KCK15	KCK20	KCPK30	KD200	KY3500
HNHX090516ENLE	16,20	5,56	9,35	1,6	0,06	12	●	●	-	-	-	-
HNHX090520ENLE	16,20	5,56	9,35	2,0	0,06	12	●	●	-	-	-	-

- Черновая геометрия с зачистной режущей кромкой Wiper обеспечивает превосходное качество обработанной поверхности дна.

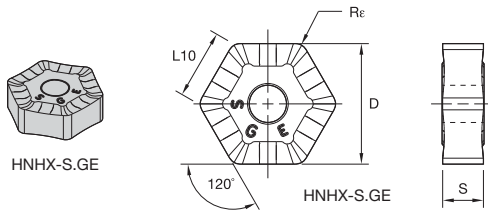


■ HNHX-ANSNGE

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Re	hm	число режущих кромок	KC514M	KCK15	KCK20	KCPK30	KD200	KY3500
HNHX0905ANSNGE	16,20	5,56	8,91	1,11	1,2	0,16	12	●	●	-	-	-	-

- Геометрия с увеличенным передним углом для черновой обработки с небольшими усилиями резания.

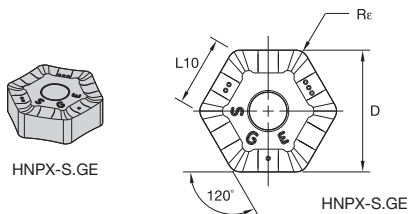
- лучший выбор
- альтернативный выбор



■ HNHX-S.GE

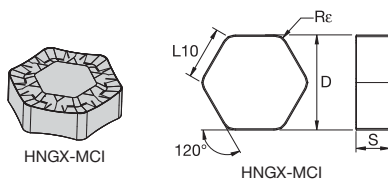
номер по каталогу	D	S	L10	Rε	hm	число режущих кромок	KC514M	KCK15	KCK20	KCPK30	KD200	KY3500
HNHX090516SNGE	16,20	5,56	9,35	1,6	0,16	12	●	●	-	●	-	-
HNHX090520SNGE	16,20	5,56	9,35	2,0	0,16	12	●	●	-	-	-	-
HNHX090530SNGE	16,20	5,56	9,35	3,0	0,16	12	-	●	-	-	-	-

- Геометрия для черновой обработки на тяжелых режимах.



■ HNPX-S.GE

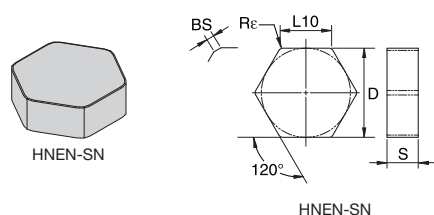
номер по каталогу	D	S	L10	Rε	hm	число режущих кромок	KC514M	KCK15	KCK20	KCPK30	KD200	KY3500
HNPX090516SNGE	16,20	5,56	9,35	1,6	0,16	12	-	●	-	-	-	-
HNPX090520SNGE	16,20	5,56	9,35	2,0	0,16	12	-	●	-	-	-	-
HNPX090530SNGE	16,20	5,56	9,35	3,0	0,16	12	-	●	-	-	-	-



■ HNGX-MCI

номер по каталогу	D	S	L10	Rε	hm	число режущих кромок	KC514M	KCK15	KCK20	KCPK30	KD200	KY3500
HNGX090530MCI	16,20	5,56	9,35	3,0	0,06	12	-	●	-	-	-	-

Торцевое фрезерование



- лучший выбор
○ альтернативный выбор

P							
M							
K	●	●	●	●	●	●	●
N							
S							
H							

■ HNEN-SN

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Re	hm	число режущих кромок	KC514M	KCK15	KCK20	KCPK30	KD200	KY3500
HNEN090508MSN	15,88	5,56	9,17	—	0,8	0,20	12	—	—	—	—	—	●
HNEN0905AMSN	15,88	5,65	9,17	—	—	0,20	12	—	—	—	—	—	●
HNEN0905ANSN	15,88	5,65	9,17	—	—	0,20	12	—	—	—	—	●	—
HNEN0905XNSN	16,20	5,56	9,35	1,30	—	0,20	12	—	—	—	—	—	●

Рекомендуемые начальные подачи

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
...MCI	0,25	0,65	1,15	0,18	0,47	0,82	0,14	0,35	0,61	0,12	0,31	0,54	0,11	0,28	0,49	...MCI
.E..LE	0,26	0,64	1,17	0,19	0,46	0,84	0,14	0,35	0,63	0,12	0,30	0,54	0,11	0,28	0,50	.E..LE
.S..GE	0,33	0,84	1,35	0,24	0,60	0,97	0,18	0,45	0,72	0,16	0,39	0,63	0,14	0,36	0,57	.S..GE
...SN	0,33	0,84	1,35	0,24	0,60	0,97	0,18	0,45	0,72	0,16	0,39	0,63	0,14	0,36	0,57	...SN

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

■ Инструкции по регулировке

Перед первым использованием

- Фрезу необходимо тщательно очистить от антикоррозионных материалов, пыли и т.д.
- Фрезу следует очищать только после разборки всех компонентов.
- Медную смазку следует наносить только на винты прижимного или регулировочного клина; металлические поверхности всех остальных компонентов должны оставаться чистыми.
- Для затягивания двухзаходных винтов рекомендуется использовать ключ с ограничением по крутящему моменту.
- При установке сменных пластин на фрезу проверьте правильность их размещения в чистом посадочном гнезде и обеспечьте удержание в процессе закрепления.

Для фрез с углом в плане 45° для черновой обработки без упора

- Двухзаходные винты на прижимных клиньях сменных пластин сначала следует предварительно затянуть приблизительно до 2 Нм, и затем затянуть до окончательного момента 7 Нм.

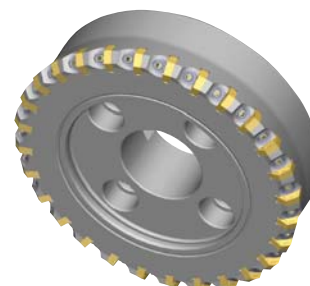
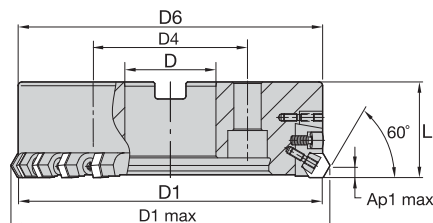
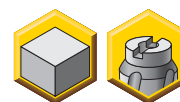
ВНИМАНИЕ!

При каждой регулировке инструмента корпус, сменные пластины и комплектующие следует проверять и при необходимости заменять. Перед каждым использованием инструмента двухзаходные винты сменных пластин и упоры следует затягивать в указанном порядке до момента 7 Нм. Даже если регулировка картриджей не выполнялась, необходимо проверить винты регулировочных клиньев и убедиться в том, что они затянуты до момента 3 Нм. В случае несоответствия их необходимо повторно затянуть до указанного момента.

ПРИМЕЧАНИЕ. Инструменты следует использовать только по назначению. Мы не несем никакой ответственности за их ненадлежащее использование. Изменения любого рода и/или типографские ошибки не являются основанием для предъявления претензий.



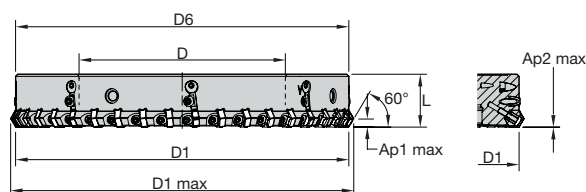
- Цельная фреза.
- Большие подачи.
- Фрезы для обработки чугуна с вермикулярным графитом.
- Двенадцать режущих кромок на пластине.



■ Насадные фрезы НехаCut 60° • Цельный корпус с регулируемыми посадочными гнездами • Правое исполнение

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	D4	D6	L	Ap1 max	Z	Z ADJ	кг	max частота вращения
2016165	80A62RF60HN09C	80	89	27	—	80	50	8,0	8	2	0,80	3900
2016167	100B82RF60HN09C	100	109	32	—	100	50	8,0	10	2	2,30	3400
2016169	125B123RF60HN09C	125	134	40	—	125	63	8,0	15	3	4,60	3000
2016171	160C164RF60HN09C	160	169	40	67	160	63	8,0	20	4	7,20	2600
2016193	200C205RF60HN09C	200	209	60	102	200	63	8,0	25	5	11,40	2300
6202331	250C246RF60HN09C	250	259	60	102	250	63	—	30	6	18,82	2000

ПРИМЕЧАНИЕ. Картриджи заказываются отдельно.



■ Насадные фрезы НехаCut 60° • Разъемный корпус

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	D6	L	Z	Z ADJ	кг	max частота вращения
6202333	315Z328RF60HN09WSC *	315	324	195	315	50	40	8	13,61	1800

ПРИМЕЧАНИЕ. Опорный фланец представлен на стр. S33.

*Стандартная позиция. Изготавливается при размещении заказа.

Цена, время изготовления и минимальная партия заказа соответствуют стандартной продукции.

■ Комплектующие



D1	клиновой прижим	осевой регулировочный клин	установочный винт	Нм	ключ 3 мм
80	12748358200	12748308500	12748600900	7,0	12148044900
100	12748358200	12748308500	12748600900	7,0	12148044900
125	12748358200	12748308500	12748600900	7,0	12148044900
160	12748358200	12748308500	12748600900	7,0	12148044900
200	12748358200	12748308500	12748600900	7,0	12148044900

ПРИМЕЧАНИЕ. Для гарантии правильной настройки момента затяжки рекомендуется дополнительно приобрести регулируемый динамометрический ключ (номер заказа 6197561) и шестигранную насадку 3 мм (номер заказа 6205876).

■ Черновая обработка

Для глубины резания <8 мм и достижения шероховатости поверхности Ra >3,2.

Высокопроизводительная черновая обработка:

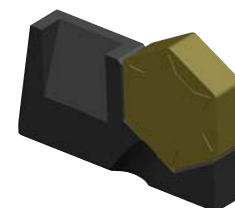
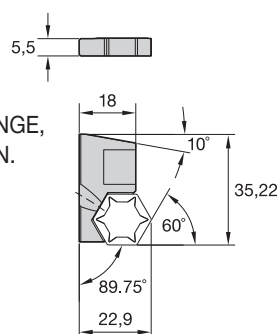
NNHX0905ANSNGE, NNHX090516SNGE, NNHX090520SNGE, NNHX090530SNGE, HNPX090516SNGE, HNPX090520SNGE, HNPX090530SNGE, HNEN0905XNSN.

Получистовая обработка на легких режимах:

NNHX090516ENLE, NNHX090520ENLE, NNHX090530ENLE.

Устанавливайте в регулируемые (картриджи) и нерегулируемые посадочные гнезда пластины одного типа.

Картридж для черновой обработки



номер заказа
2018164

номер по каталогу
12748500200

ПРИМЕЧАНИЕ. Картриджи заказываются отдельно. Количество регулируемых посадочных гнезд (Z ADJ) зависит от фрезы.

■ Чистовая обработка

Для глубины резания <1 мм и достижения шероховатости поверхности Ra 1,6.

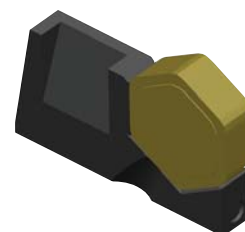
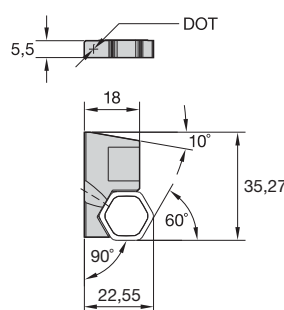
Получистовая обработка:

NNHX090520ENLE (установленная в нерегулируемые посадочные гнезда).

Чистовая обработка с пластинами Wiper:

HNGF090504MF, HNGF090512MF (установленная в картридж для чистовой обработки).

Картридж для чистовой обработки



номер заказа
2018166

номер по каталогу
12748500400

ПРИМЕЧАНИЕ. Картриджи заказываются отдельно. Количество регулируемых посадочных гнезд (Z ADJ) зависит от фрезы.

■ Оптимизированный картридж для чистовой обработки (пониженные осевые силы резания)

Для глубины резания <1 мм и достижения шероховатости поверхности Ra 1,6.

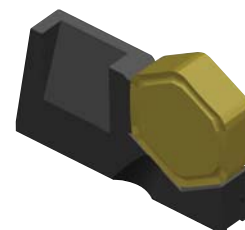
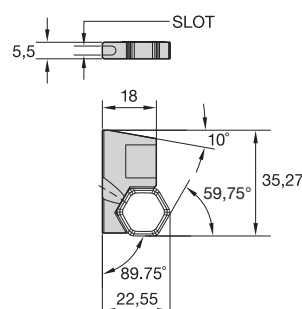
Получистовая обработка:

NNHX090520ENLE (установленная в нерегулируемые посадочные гнезда).

Чистовая обработка с пластинами Wiper:

HNGF090504MF, HNGF090512MF (установленная в картридж для чистовой обработки).

Картридж для чистовой обработки с низкими осевыми силами резания



номер заказа
2033468

номер по каталогу
12748503400

ПРИМЕЧАНИЕ. Картриджи заказываются отдельно. Количество регулируемых посадочных гнезд (Z ADJ) зависит от фрезы.

■ Картридж из CBN

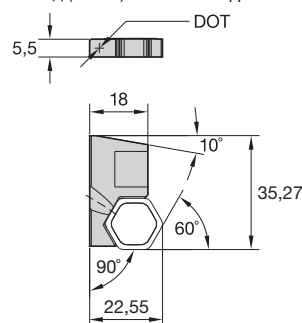
Для глубины резания <1 мм и достижения шероховатости поверхности Ra 1,6.

Получистовая обработка:

HNEN0905AMSN KY3500 (установленная в нерегулируемые посадочные гнезда).

Чистовая обработка с пластинами Wiper:

HNEN905ANSN KD200 (установленная в картридж для чистовой обработки).



номер заказа
3400879

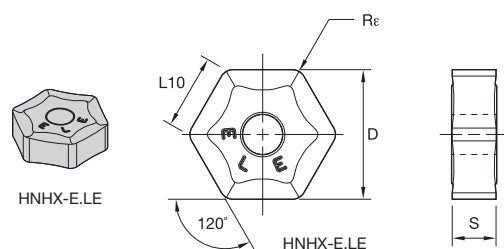
номер по каталогу
12748500500

■ Рекомендации по выбору пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость 				прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	–	–	–	–	–	–
P3–P4	–	–	–	–	–	–
P5–P6	–	–	–	–	–	–
M1–M2	–	–	–	–	–	–
M3	–	–	–	–	–	–
K1–K2	.E..LE	KCK15	.S..GE	KCK15	.S..GE	KCK15
K3	.E..LE	KCK15	.S..GE	KC514M	.S..GE	KCK15
N1–N2	–	–	–	–	–	–
N3	–	–	–	–	–	–
S1–S2	–	–	–	–	–	–
S3	–	–	–	–	–	–
S4	–	–	–	–	–	–
H1	–	–	–	–	–	–

Режущие пластины

- Геометрия для операций получистовой и легкой черновой обработки.



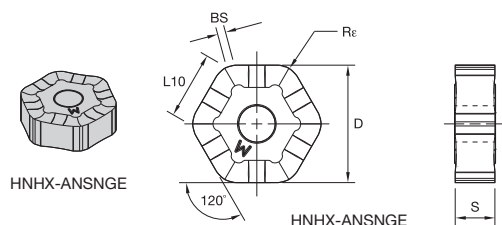
- лучший выбор
- альтернативный выбор

P	●					
M	●					
K	●	●	●	●	●	●
N	●	●	●	●	●	●
S	●	●	●	●	●	●
H	●	●	●	●	●	●

■ HNHX-E.LE

номер по каталогу	D	S	L10	Rε	hm	число режущих кромок	KC514M	KCK15	KCK20	KCPK30	KD200	KY3500
HNHX090516ENLE	16,20	5,56	9,35	1,6	0,06	12	●	●	-	-	-	-
HNHX090520ENLE	16,20	5,56	9,35	2,0	0,06	12	●	●	-	-	-	-

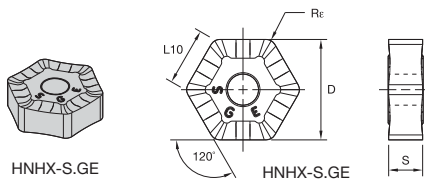
- Черновая геометрия с зачистной режущей кромкой Wiper обеспечивает превосходное качество обработанной поверхности дна.



■ HNHX-ANSNGE

номер по каталогу	D	S	L10	Rε	hm	число режущих кромок	KC514M	KCK15	KCK20	KCPK30	KD200	KY3500
HNHX0905ANSNGE	16,20	5,56	8,91	1,2	0,16	12	●	●	-	-	-	-

- Геометрия с увеличенным передним углом для черновой обработки с небольшими усилиями резания.



HNHX-S.GE

HNHX-S.GE

● лучший выбор

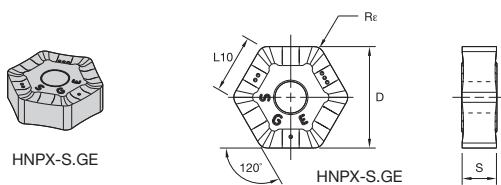
○ альтернативный выбор

P						
M						
K	●	●	●	●	●	●
N	●	●	●	●	●	●
S	●	●	●	●	●	●
H	●	●	●	●	●	●

■ HNHX-S.GE

номер по каталогу	D	S	L10	Rε	hm	число режущих кромок	KC514M	KCK15	KCK20	KCPK30	KD200	KY3500
HNHX090516SNGE	16,20	5,56	9,35	1,6	0,16	12	●	●	-	-	-	-
HNHX090520SNGE	16,20	5,56	9,35	2,0	0,16	12	●	●	-	-	-	-
HNHX090530SNGE	16,20	5,56	9,35	3,0	0,16	12	-	●	-	-	-	-

- Геометрия для черновой обработки на тяжелых режимах.

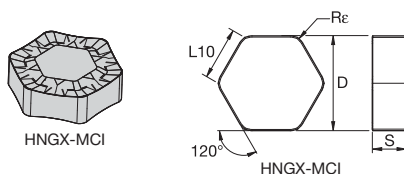


HNPX-S.GE

HNPX-S.GE

■ HNPX-S.GE

номер по каталогу	D	S	L10	Rε	hm	число режущих кромок	KC514M	KCK15	KCK20	KCPK30	KD200	KY3500
HNPX090516SNGE	16,20	5,56	9,35	1,6	0,16	12	-	●	-	-	-	-
HNPX090520SNGE	16,20	5,56	9,35	2,0	0,16	12	-	●	-	-	-	-
HNPX090530SNGE	16,20	5,56	9,35	3,0	0,16	12	-	●	-	-	-	-



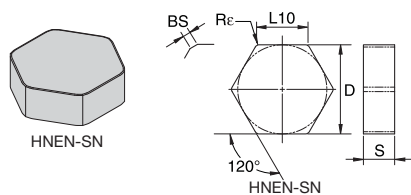
HNGX-MCI

HNGX-MCI

■ HNGX-MCI

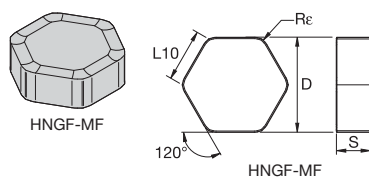
номер по каталогу	D	S	L10	Rε	hm	число режущих кромок	KC514M	KCK15	KCK20	KCPK30	KD200	KY3500
HNGX090530MCI	16,20	5,56	9,35	3,0	0,06	12	-	●	-	-	-	-

Торцевое фрезерование



HNEN-SN

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Re	hm	число режущих кромок	KC514M	KCK15	KCK20	KCPK30	KD200	KY3500
HNEN090508MSN	15,88	5,56	9,17	—	0,8	0,20	12	—	—	—	—	—	—
HNEN090508MSN	15,88	5,65	9,17	—	—	0,20	12	—	—	—	—	—	—
HNEN090508ANSN	15,88	5,65	9,17	—	—	0,20	12	—	—	—	—	—	—
HNEN090508XNSN	16,20	5,56	9,35	1,30	—	0,20	12	—	—	—	—	—	—



HNGF-MF

номер по каталогу	D	S	L10	Re	hm	число режущих кромок	KC514M	KCK15	KCK20	KCPK30	KD200	KY3500
HNGF090504MF	15,88	5,56	9,16	0,4	0,04	12	—	—	—	—	—	—

Рекомендуемые начальные подачи

Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40%–100%			
...MCI	0,21	0,53	0,93	0,15	0,38	0,67	0,11	0,29	0,50	0,10	0,25	0,44	0,09	0,23	0,40	...MCI
.E...LE	0,21	0,52	0,95	0,15	0,38	0,68	0,11	0,28	0,51	0,10	0,25	0,44	0,09	0,23	0,41	.E...LE
.S...GE	0,27	0,68	1,10	0,20	0,49	0,79	0,15	0,37	0,59	0,13	0,32	0,51	0,12	0,29	0,47	.S...GE
...SN	0,27	0,68	1,10	0,20	0,49	0,79	0,15	0,37	0,59	0,13	0,32	0,51	0,12	0,29	0,47	...SN

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

Последовательность установки пластин

Данный порядок действий следует применять для всех фрез с углом в плане 60° для черновой/чистовой обработки. При этом рекомендуется использовать немаркированный кар тридж для черновой обработки, картридж для чистовой обработки (с маркировкой ●) и картридж с выправленной кромкой (с маркировкой). Эти действия следует выполнять и при комплектации фрез пластинами для чистовой обработки.

1

Очистите все посадочные гнезда.

2

Установите все клинья и картриджи. Затяните винт клинового зажима картриджа с моментом 3 Нм.

3

Установите все пластины, проверьте правильность их размещения в посадочных гнездах и затяните винты клинового зажима пластин с моментом 3 Нм.

4

Затяните винт клина до 7 Нм для всех пластин в нерегулируемых посадочных гнездах.

5

Ослабьте винт клинового зажима пластины и винт клинового зажима картриджа.

6

Вдавите пластину в посадочное гнездо картриджа и отрегулируйте картридж таким образом, чтобы он находился на 0,20–0,30 мм ниже пластин в нерегулируемых посадочных гнездах.

7

Затяните винт клинового зажима пластины и винт клинового зажима картриджа с моментом 3 Нм.

8

Отрегулируйте осевое положение пластины таким образом, чтобы она находилась на 0,03–0,04 мм выше пластин в нерегулируемых гнездах.

9

Ослабьте винты клинового зажима пластины и затем повторно затяните с моментом 3 Нм.

10

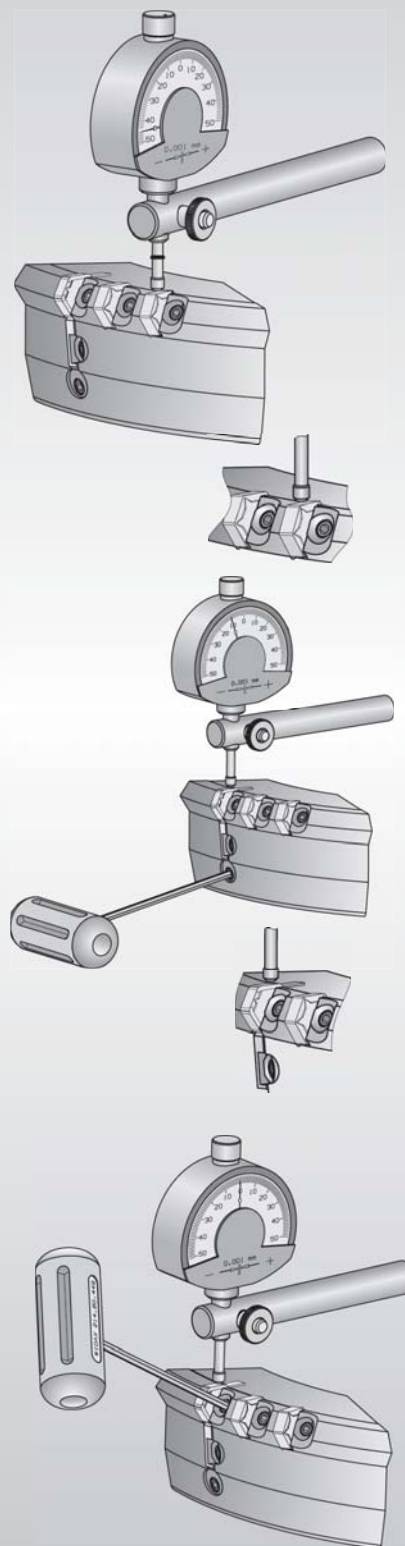
Выполните окончательную осевую регулировку, зафиксировав положение пластины на 0,04–0,05 мм выше самой высокой пластины в нерегулируемом посадочном гнезде.

11

Затяните винт клинового зажима пластины и винт клинового зажима картриджа с моментом 7 Нм.

12

Выполните заключительную проверку осевого биения и позиционирования.



➤ Пластины KSSR™ 84°

Основная область применения

Новая серия пластин Kennametal KSSR 84° — это универсальные, простые в использовании пластины правого, *левого и нейтрального исполнений, идеально подходящие для обработки деталей автомобильной или любой другой отрасли промышленности, изготавливаемых на автоматических линиях. В ассортименте представлены пластины из твердых сплавов и керамики для обработки чугуна, ковкого чугуна и легированных сталей.

Пластины KSSR 84° подходят для всех фрез с мелким и крупным шагом зубьев.

*Фрезы левого исполнения являются стандартными нескладными изделиями.

Особенности и преимущества

Особенности KSSR 84°

- Ассортимент включает фрезы диаметром 63–200 мм для метрической и дюймовой систем.
- Мелкий и крупный шаг зубьев.
- Простота использования и регулировки обеспечивает быструю настройку.
- Новые зачистные пластины Wireg из твердого сплава и керамики обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.

Повышенная универсальность

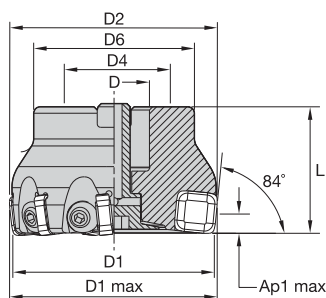
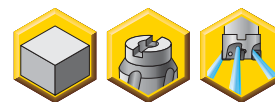
- Проверенное решение для автомобильного сегмента рынка.
- Фрезы правого и *левого исполнений идеально подходят для автоматических линий.
- Высококлассные твердые и керамические сплавы для обработки чугуна, ковкого чугуна и легированной стали.
- Нейтральные пластины могут использоваться для фрез правого или левого исполнения.



Непревзойденные преимущества

- Максимальная глубина резания 5 мм.
- Превосходная точность:
Радиальная = $\pm 0,025$ мм
Осевая = регулируется, $\pm 0,002$ мм
- Восемь острых режущих кромок на каждой пластине.

- Восемь режущих кромок на пластине.
- Быстрая и простая смена пластин.
- Увеличенные подачи.
- Рекомендуются для обработки чугуна с вермикулярным графитом (CGI).



■ KSSR 84° • Насадные фрезы • Правое исполнение • Нерегулируемые посадочные гнезда

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	D2	D4	D6	L	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
3331277	63A06RF84SN12B	63	65,0	22	62	—	50	40	5,0	6	0,61	7600
2465831	63A09RF84SN12B	63	65,0	22	64	—	50	40	5,0	9	0,60	7600
3331279	80A08RF84SN12B	80	82,0	27	79	—	60	50	5,0	8	1,26	6000
2443937	80A12RF84SN12B	80	82,0	27	80	—	60	50	5,0	12	1,25	6000
3120845	100B10RF84SN12B	100	102,0	32	99	—	78	50	5,0	10	1,78	4800
2443938	100B15RF84SN12B	100	102,0	32	100	—	78	50	5,0	15	1,75	4800
2465832	125B18RF84SN12B	125	127,0	40	125	—	89	63	5,0	18	3,10	3800
2466093	160C24RF84SN12B	160	162,0	40	160	67	90	63	5,0	24	3,90	3000
2466094	200C30RF84SN12B	200	202,0	60	200	102	130	63	5,0	30	6,40	2400

■ Комплектующие

D1	клиновой прижим	винт клина	Нм	ключ 3mm	крепежный винт с каналом для СОЖ	насадка для подачи СОЖ
63	12748358200	12748600900	7,0	12148044900	420.100	—
80	12748358200	12748600900	7,0	12148044900	420.120	—
100	12748358200	12748600900	7,0	12148044900	420.163	—
125	12748358200	12748600900	7,0	12148044900	420.200	470.232
160	12748358200	12748600900	7,0	12148044900	420.200	470.233
200	12748358200	12748600900	7,0	12148044900	—	470.234

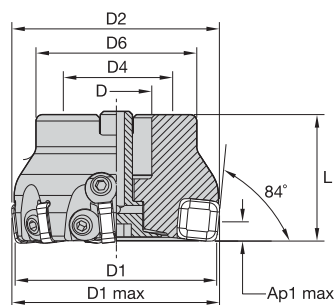
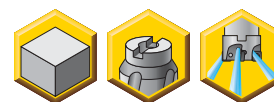
ПРИМЕЧАНИЕ. Винт и насадка системы подвода СОЖ заказываются отдельно.

Позиции 2466094 и 2466095 представляют собой нескладные стандартные изделия.

Для гарантии правильной настройки момента затяжки рекомендуется дополнительно приобрести регулируемый динамометрический ключ (номер заказа 6197561) и шестигранную насадку 3 мм (номер заказа 6205876).

Фрезы левого исполнения являются стандартными нескладными изделиями.

- Большие подачи.
- Высокое качество обработанной поверхности дна.
- Восемь режущих кромок на пластине.



■ KSSR 84° • Насадные фрезы • Регулируемые посадочные гнезда • Правое исполнение

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	D2	D4	D6	L	Ap1 max	Z	Z ADJ	кг	max частота вращения
4004750	63A09RF84SN12B1W	63	65,1	22	62	—	50	40	5,0	9	1	0,67	7600
4004751	80A12RF84SN12B2W	80	82,1	27	79	—	60	50	5,0	12	2	1,33	6000
4004752	100B15RF84SN12B3W	100	102,1	32	99	—	78	50	5,0	15	3	1,85	4800
4004793	125B18RF84SN12B3W	125	127,1	40	123	—	89	63	5,0	18	3	3,20	3800
4004794	160C24RF84SN12B3W	160	162,1	40	158	67	90	63	5,0	24	3	4,14	3000

■ Комплектующие

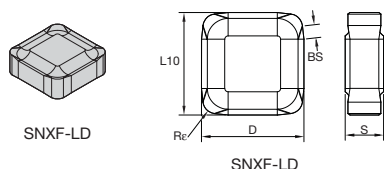
D1	клиновой прижим	винт клина	Нм	ключ	крепежный винт с каналом для СОЖ	насадка для подачи СОЖ
63	12748358200	12748600900	7,0	12148044900	420.100	—
80	12748358200	12748600900	7,0	12148044900	420.120	—
100	12748358200	12748600900	7,0	12148044900	420.163	—
125	12748358200	12748600900	7,0	12148044900	420.200	470.232
160	12748358200	12748600900	7,0	12148044900	420.200	470.233

ПРИМЕЧАНИЕ. Для гарантии правильной настройки момента затяжки используйте регулируемый динамометрический ключ (номер для заказа 6197561) и шестигранный наконечник 3 мм (номер для заказа 6205876). Фрезы левого исполнения являются стандартными нескладными изделиями.

■ Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ←→				прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1 – P2	–	–	–	–	–	–
P3 – P4	–	–	–	–	–	–
P5 – P6	–	–	–	–	–	–
M1 – M2	–	–	–	–	–	–
M3	–	–	–	–	–	–
K1 – K2	.E..LD	KCK15	.S..GP	KCK15	.A..SN	KY3500
K3	.E..LD	KCK20	.S..GP	KCK20	.S..HE	KCK20
N1 – N2	–	–	–	–	–	–
N3	–	–	–	–	–	–
S1 – S2	–	–	–	–	–	–
S3	–	–	–	–	–	–
S4	–	–	–	–	–	–
H1	–	–	–	–	–	–

Сменные режущие пластины • KSSR

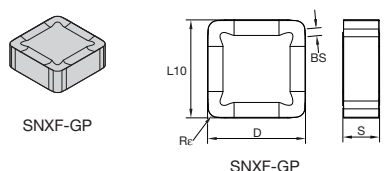


- лучший выбор
○ альтернативный выбор

P						
M						
K	●	●	●	●	●	●
N						
S						
H						

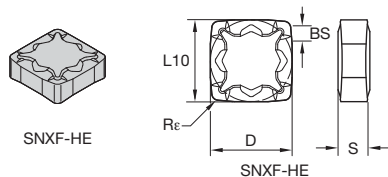
■ SNXF-LD

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Re	hm	число режущих кромок	KC514M	KC524M	KCK15	KCK20	KCPK30	KY3500
SNXF120412ENLD	12,70	4,66	12,70	—	1,2	0,06	8	●	●	●	●	●	—
SNXF1204ZNEENLD	12,70	4,42	12,70	1,69	1,6	0,06	8	●	●	●	●	●	—



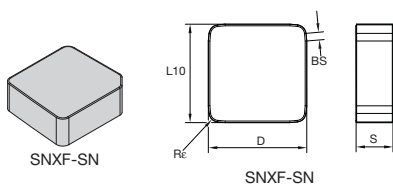
■ SNXF-GP

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Re	hm	число режущих кромок	KC514M	KC524M	KCK15	KCK20	KCPK30	KY3500
SNXF120412SNGP	12,70	4,68	12,70	—	1,2	0,06	8	●	●	●	●	●	—
SNXF1204ZNSNGP	12,70	4,68	12,70	1,00	1,2	0,07	8	●	●	●	●	●	—



■ SNXF-HE

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Re	hm	число режущих кромок	KC514M	KC524M	KCK15	KCK20	KCPK30	KY3500
SNXF120412SNHE	12,70	4,66	12,70	—	1,2	0,06	8	—	●	●	●	●	—
SNXF1204ZNSNHE	12,70	4,66	12,70	1,00	1,2	0,06	8	●	—	●	●	●	—

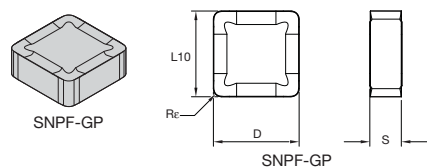


- лучший выбор
- альтернативный выбор

P						
M						
K	●	●	●	●	●	●
N						
S						
H						

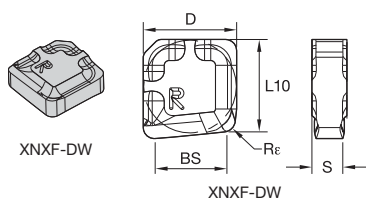
■ SNXF-SN

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC514M	KC524M	KCK15	KCK20	KCPK30	KY3500
SNXF120412AMSN	12,70	4,76	12,70	—	1,2	0,20	8	—	—	—	—	—	●
SNXF1204ZNAME SN	12,70	4,76	12,70	1,00	1,2	0,20	8	—	—	—	—	—	●



■ SNPF-GP

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC514M	KC524M	KCK15	KCK20	KCPK30	KY3500
SNPF120412SNGP	12,70	4,76	12,70	—	1,2	0,07	8	—	—	●	—	—	—



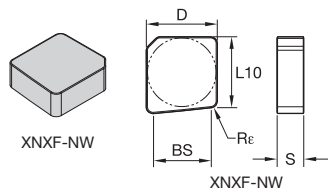
- лучший выбор
○ альтернативный выбор

P						
M						
K	●	●	●	●	●	●
N						
S						
H						

■ XN XF-LDW

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC514M	KC524M	KCK15	KCK20	KCPK30	KY3500
XN XF1204ZNENLDW	12,70	4,42	12,70	9,50	1,6	0,06	2	-	-	●	-	-	-

ПРИМЕЧАНИЕ. Пластина имеет одну левостороннюю и одну правостороннюю режущие кромки.



■ XN XF-ENW

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC514M	KC524M	KCK15	KCK20	KCPK30	KY3500
XN XF1204ZNENW	12,70	4,76	12,70	9,50	1,2	0,20	2	-	-	-	-	-	●

Рекомендуемые начальные подачи • Угол в плане 84°

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..LD	0,18	0,46	0,82	0,13	0,33	0,59	0,10	0,25	0,44	0,09	0,22	0,39	0,08	0,20	0,35	.E..LD
.S..GP	0,20	0,50	0,90	0,14	0,36	0,65	0,11	0,27	0,48	0,09	0,24	0,42	0,09	0,22	0,39	.S..GP
.S..HE	0,18	0,51	0,95	0,13	0,37	0,69	0,10	0,28	0,51	0,09	0,24	0,45	0,08	0,22	0,41	.S..HE
.A..SN	0,24	0,59	0,95	0,17	0,43	0,69	0,13	0,32	0,51	0,11	0,28	0,45	0,10	0,26	0,41	.A..SN

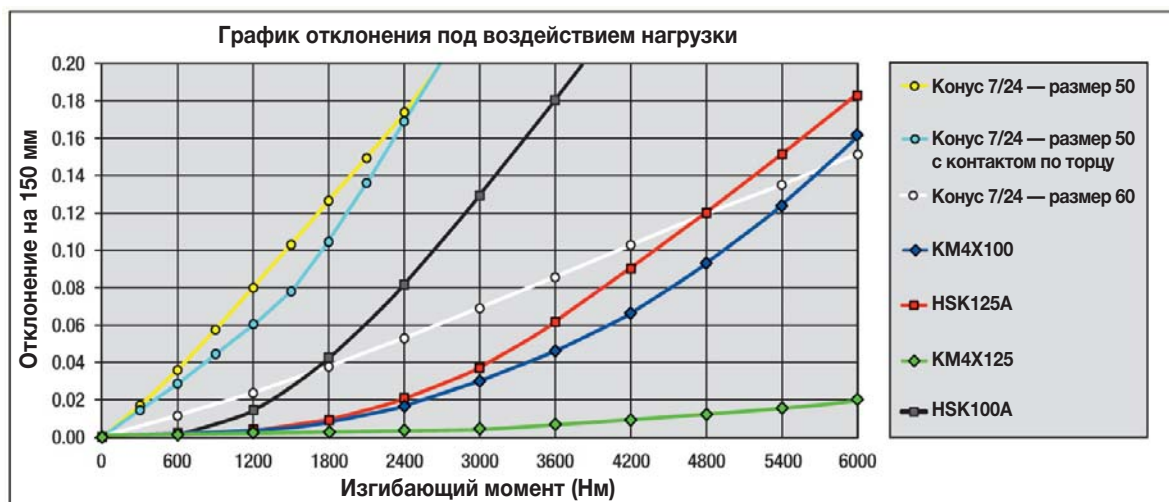
ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки». Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

KM4X™

Новейшая инновационная технология крепления!

Существенно увеличивает удельный сьем металла при обработке жаропрочных сплавов!

- Позволяет выполнять обработку при значительно более высоких подачах и скоростях, чем это возможно при использовании аналогичных соединений.
- Сочетание большого прижимающего усилия и надежного контакта в несколько раз повышает эффективность закрепления.
- Обеспечивает снижение эксплуатационных затрат, повышение производительности и превосходные результаты обработки.



Посетите наш сайт kennametal.com или обратитесь к вашему региональному официальному дистрибьютору Kennametal.

KCFM™

Чистовое фрезерование чугуна

Фрезы KCFM 45 предназначены для чистовой обработки чугуна. Они комплектуются пластинами из PcBN, керамики и твердого сплава с суперпозитивной геометрией. При этом доступны пластины получистового и зачистного типа.

Отличительными особенностями фрез данной серии являются высокоточные посадочные гнезда и система нумерации гнезд, сокращающая время наладки.

Особенности и преимущества

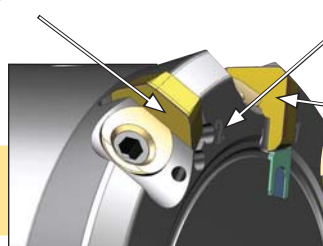
- Суперпозитивная геометрия на получистовых и зачистных пластинах.
- Новый фрезерный сплав KBK50 с PCBN для чистовой обработки чугуна.
- Нерегулируемые посадочные гнезда под получистовые пластины.
- Регулируемые посадочные гнезда под зачистные пластины.
- Картриджи для получистовых пластин.
- Низкие усилия резания минимизируют риск вибраций.
- Значительное сокращение времени обработки и себестоимости на кромку.
- Высокая точность посадочных гнезд снижает время сборки.
- Удобная регулировка биения с точностью до двух микрон.
- При низких требованиях к шероховатости поверхности используйте получистовые пластины во всех гнездах.

Первый выбор для чистовой обработки с низкими усилиями и высокой стойкостью.



Нерегулируемые посадочные гнезда под получистовые пластины

Система нумерации посадочных гнезд



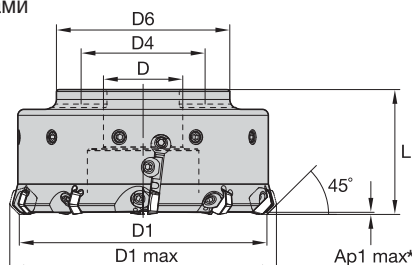
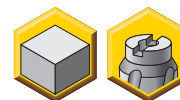
Регулируемые посадочные гнезда под зачистные пластины

При низких требованиях к шероховатости поверхности допускается использовать получистовые пластины во всех гнездах.
Соответствующий картридж KCFMCA45HD07 доступен в качестве стандартной позиции.

Получистовые и зачистные пластины

Получистовая пластина HDHN07		Зачистная пластина SDHN12		Обработка с СОЖ
РcBN (KBK50)		РcBN (KBK50)		Нет
Керамика (KY3500)		РcPN (KBK50)		Нет
Твердый сплав (KC514M)		Твердый сплав (KC514M)		Нет/Да

- Пониженные усилия резания с шестиугольными пластинами позитивной геометрии.
- Доступны пластины из твердого сплава, керамики и PcbN.
- Повышенные скорость и производительность достигаются при использовании пластин из керамики и PcbN.
- *Ap1 max = 1 мм с зачистными картриджами для пластин SD12.
- *Ap1 max = 3 мм с получистовыми картриджами для пластин HD07.



■ KCFM 45 • Насадные фрезы с картриджами

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	D4	D6	L	Ap1 max*	Z	Z ADJ	кг	max частота вращения
6224238	KCFM080R08HD07W2	80	90	27	—	81	50	1	6	2	1,68	9600
6224239	KCFM100R08HD07W2	100	110	32	—	101	50	1	6	2	2,42	8400
6224240	KCFM125R10HD07W2	125	135	40	—	89	63	1	8	2	4,29	7400
6224411	KCFM160R12HD07W4	160	170	40	67	90	63	1	8	4	5,83	6500
6224412	KCFM200R16HD07W4	200	210	60	102	130	63	1	12	4	8,80	5700
6224413	KCFM250R24HD07W6	250	260	60	102	130	63	1	18	6	10,89	5100

ПРИМЕЧАНИЕ. Картриджи заказываются отдельно.

Z = Общее число пластин на фрезе.

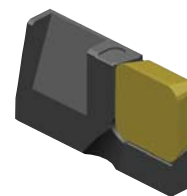
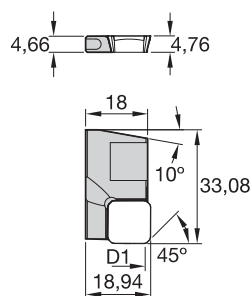
Z ADJ = Число регулируемых картриджей.

■ Комплектующие



D1	винт с потайной головкой	Нм	ключ	klin	винт с внутренним шестигранником и плоским концом
80	MS1198	7,0	12148044900	12748358200	193.461
100	—	7,0	12148044900	12748358200	193.461
125	—	7,0	12148044900	12748358200	193.461
160	—	7,0	12148044900	12748358200	193.461
200	—	7,0	12148044900	12748358200	193.461
250	—	7,0	12148044900	12748358200	193.461

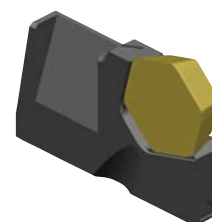
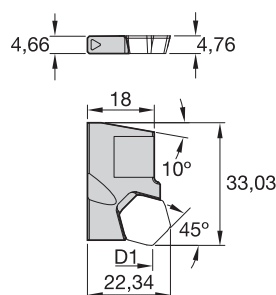
- Пониженные усилия резания с шестиугольными пластинами позитивной геометрии.
- Доступны пластины из твердого сплава, керамики и PcbN.
- Повышенные скорость и производительность достигаются при использовании пластин из керамики и PcbN.
- *Ar1 max = 1 мм с зачистными картриджами для пластин SD12.
- *Ar1 max = 3 мм с получистовыми картриджами для пластин HD07.



■ KCFM • Картриджи для зачистных пластин SD12

номер заказа	номер по каталогу	кг
6210836	KCFMCA45SD12C	0,01

ПРИМЕЧАНИЕ. Пластины SD12 могут быть установлены для чистовых операций, Ar1 max 1 мм.
 Картриджи заказываются отдельно. Число регулируемых гнезд (Z ADJ) зависит от диаметра фрезы.



■ KCFM • Получистовые картриджи для пластин HD07

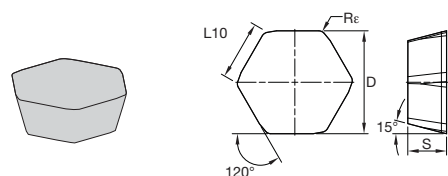
номер заказа	номер по каталогу	кг
6210837	KCFMCA45HD07	0,02

ПРИМЕЧАНИЕ. Для получистовых операций фреза может комплектоваться полностью пластинами HD07. Ar1 max 3 мм.
 Картриджи заказываются отдельно. Число регулируемых гнезд (Z ADJ) зависит от диаметра фрезы.

Режущие пластины

■ Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Суперфинишная обработка		Получистовая обработка		Черновая обработка	
	Выбор 1: CBN	Выбор 2: Твердый сплав с покрытием	Выбор 1: Сверхтвердые материалы	Выбор 2: Твердый сплав с покрытием		
P1-P2	-	-	-	-	-	-
P3-P4	-	-	-	-	-	-
P5-P6	-	-	-	-	-	-
M1-M2	-	-	-	-	-	-
M3	-	-	-	-	-	-
K1-K2	.S..R KBK50	.E..R KC514M	.S..R KY3500/KBK50	.E..R KC514M	-	-
K3	-	.E..R KC514M	-	.E..R KC514M	-	-
N1-N2	-	-	-	-	-	-
N3	-	-	-	-	-	-
S1-S2	-	-	-	-	-	-
S3	-	-	-	-	-	-
S4	-	-	-	-	-	-
H1	-	-	-	-	-	-

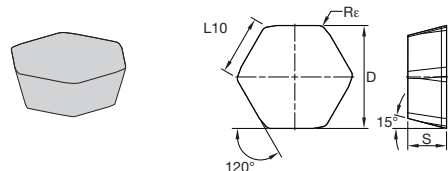


- лучший выбор
○ альтернативный выбор

P				
M				
K	●	●	●	
N				
S				
H				

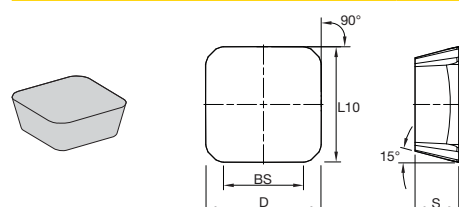
■ KCFM • HDHN07-ER

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Re	hm	число режущих кромок	KC514M	KBK50	KY3500
HDHN070408ER	12,70	4,76	5,20	—	0,8	0,1	6	●	—	—



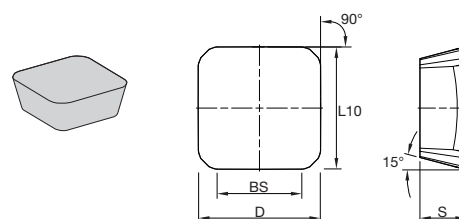
■ KCFM • HDHN07-SR

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Re	hm	число режущих кромок	KC514M	KBK50	KY3500
HDHN070408SR	12,70	4,76	5,20	—	0,8	0,1	6	—	●	●



■ KCFM • SDHN12-EN4W

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Re	hm	число режущих кромок	KC514M	KBK50	KY3500
SDHN1204ZZEN4W	12,70	4,76	12,60	8,70	—	0,1	4	●	—	—



■ KCFM • SDHN12-SN4W

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Re	hm	число режущих кромок	KC514M	KBK50	KY3500
SDHN1204ZZSN4W	12,70	4,76	12,58	8,70	—	0,1	4	—	●	—

Торцевое фрезерование

Рекомендуемые начальные подачи

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Суперфинишная обработка	Получистовая обработка	Черновая обработка
-------------------------	------------------------	--------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)												Геометрия пластины		
	5%			10%			20%			30%				40–100%	
-SR												0,06	0,12		-SR
-ER												0,10	0,18		-ER

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки»..
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

Уведомление о безопасности					
Внимательно прочтите все инструкции	Наденьте защитную маску или очки	Регулярно проверяйте и затягивайте крепления	Внимание! Опасность порезов	Внимание! Горячие поверхности	Не допускайте превышения максимальной частоты вращения



Рекомендации по применению

Установка полустиковых пластин

A Установите крепежный винт в гнездо и затяните его на 2 – 3 оборота шестигранным ключом.

B Установите клин и вкрутите его в корпус.

C Вставьте пластину в гнездо в указанном направлении.

D Затяните крепежный винт с моментом 2 Нм. Крепежный винт не должен выступать из клина.

E

- Повторите последовательность действий A–D для всех пластин. Значение радиального и осевого биения не должно превышать 0.03 - 0.035 мм.
- Окончательно затяните все крепежные винты с моментом 7 Нм.

ПРИМЕЧАНИЕ. Фреза поставляется с установленными в нее винтами и клиньями. Действия A и B необходимо выполнять только при замене винтов и/или в случаях особой необходимости. Стандартную процедуру смены пластин необходимо начинать с шага C.

Установка зачистных пластин

1 Установите картриджи в гнезда, повторяя последовательность действий A и B.

2 Слегка затяните крепежный винт, чтобы клин поджал картридж.

3 Установите пластину в картридж и слегка затяните винт пластины.

4 Ослабьте регулировочный винт 1 и отрегулируйте положение зачистной пластины таким образом, чтобы она находилась на 0,03 мм выше пластин в нерегулируемых гнездах.

5

- Закрепление зачистных и полустиковых пластин выполняется одинаково.
- Затяните винт пластины 3 и картриджа 2 сначала с моментом 2 Нм, а затем с моментом 7 Нм.
- Осевое биение зачистных пластин не должно превышать 0.003 мм.

ПРИМЕЧАНИЕ. Для фрез с предварительно установленными винтами, клиньями и картриджами пропустите действия 1 и 2.
 Коды для заказа картриджей:
 #6210836 – чистовой картридж SD12.
 #6210837 – полустиковый картридж HD07.
 Тип картриджа зависит от диаметра фрезы.

Рекомендации по применению фрез KCFM

1

✓

$Ap1 \leq 1 \text{ мм (0.039")}$

ПРИМЕЧАНИЕ. $Ap1 \text{ max}$ (для зачистных пластин SDHN12).

2

✗

$Ap1 > 1 \text{ мм (0.039")}$

Не превышайте глубину резания 1 мм при использовании зачистных пластин.

2

2

Выступание клина или винта из гнезда будет снижать производительность.

➤ MEGA 45°

Превосходные результаты фрезерования
в тяжелых условиях

Основная область применения

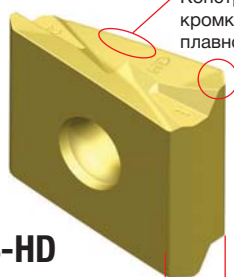
Пластины MEGA 45° с четырьмя режущими кромками для тяжелых режимов резания обеспечивают низкие затраты на режущую кромку и рост производительности, соответствующий уровню Kennametal. Конструкция режущей кромки обеспечивает плавное резание и позволяет снизить усилия резания на 30%, а твердосплавная опорная пластина гарантирует защиту корпуса фрезы. Выбирайте пластины MEGA 45° для выполнения всех операций фрезерования стали и чугуна.

Особенности и преимущества

Особенности	Преимущества
• Пластины MEGA 45° с четырьмя режущими кромками для тяжелых режимов резания.	• Низкие затраты на режущую кромку и высокая производительность.
• Конструкция режущей кромки обеспечивает плавное резание.	• Снижение усилий резания на 30%.
• Увеличение удельного съема металла (MRR) до 30%.	• Максимальная производительность при обработке деталей из стали и чугуна.
• Твердосплавные опорные пластины.	• Превосходная защита корпуса фрезы.
• Нумерация режущих кромок.	• Низкое биение увеличивает стойкость инструмента и повышает качество обработанной поверхности.
• Геометрия HD2.	• Увеличенная прочность режущей кромки для фрезерования в тяжелых условиях, особенно при наличии окалины или при снятии припуска переменной толщины.



4 Острые режущие кромки



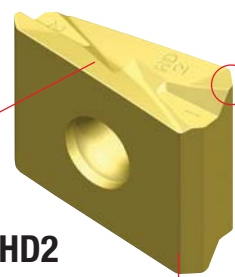
Конструкция режущей кромки обеспечивает плавное резание

Зачистные кромки Wiper обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности дна

LNPU24-HD

Прочная пластина обеспечивает стабильную обработку

4 Острые режущие кромки



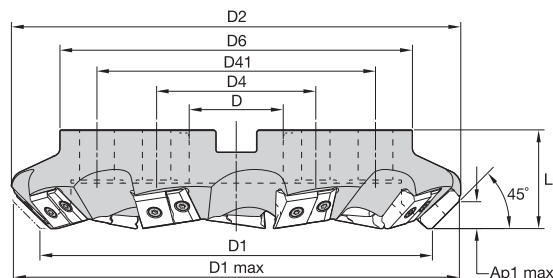
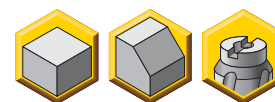
Повышенная прочность кромки

Зачистные кромки Wiper обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности дна

LNPU24-HD2

Прочная пластина обеспечивает стабильную обработку

- Увеличение удельного съема металла (MRR) до 30%.
- Твердосплавные опорные пластины обеспечивают защиту корпуса фрезы.



MEGA 45 • Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	D2	D4	D41	D6	L	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
4040931	MEGA45D125B06LN24	125	160,3	40	169	—	—	90	63	17,2	6	4,40	12620
4040932	MEGA45D160C07LN24	160	195,4	40	201	66,7	—	130	63	17,2	7	6,46	11150
4102923	MEGA45D200C07LN24	200	235,4	60	239	101,6	—	160	63	17,2	7	8,41	9970
4102924	MEGA45D250C09LN24	250	285,4	60	287	101,6	177,8	225	63	17,2	9	13,54	8920
4040954	MEGA45D250C11LN24	250	285,4	60	287	101,6	177,8	225	63	17,2	11	13,97	8920
4102925	MEGA45D315C10LN24	315	350,4	60	352	101,6	177,8	225	80	17,2	10	22,57	7950
4040955	MEGA45D315C13LN24 *	315	350,4	60	352	101,6	177,8	225	80	17,2	13	23,03	7950

ПРИМЕЧАНИЕ. *Стандартная позиция. Изготавливается при размещении заказа.

Цена, время изготовления и минимальная партия заказа соответствуют стандартной продукции.

Комплектующие



винт
пластины



Нм



опорная
пластина



универсальная
динамометрическая
отвертка



бита

D1	винт пластины	Нм	опорная пластина	универсальная динамометрическая отвертка	бита
125	MS1162	5,0	SM-906	DTQ3054	BTQT25
160	MS1162	5,0	SM-906	DTQ3054	BTQT25
200	MS1162	5,0	SM-906	DTQ3054	BTQT25
250	MS1162	5,0	SM-906	DTQ3054	BTQT25
315	MS1162	5,0	SM-906	DTQ3054	BTQT25

ПРИМЕЧАНИЕ. Винт опорной пластины: MS1162.

Опорная пластина в левом исполнении



номер
по каталогу
SM-906LH

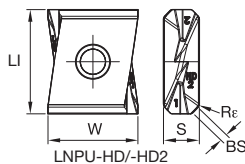
ПРИМЕЧАНИЕ. Режущие и опорные пластины в левом исполнении входят в состав стандартного ассортимента. Корпуса фрез в левом исполнении изготавливаются на заказ.

Рекомендации по выбору пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	↔					
	износостойкость			прочность		
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	.S..HD	KC725M	.S..HD	KCPK30	.S..HD2	KCPM40
P3–P4	.S..HD	KCPK30	.S..HD2	KCPK30	.S..HD2	KCPM40
P5–P6	.S..HD	KC725M	.S..HD2	KCPK30	.S..HD2	KCPM40
M1–M2	.S..HD	KC725M	.S..HD2	KCSM40	.S..HD2	KCPM40
M3	.S..HD	KCPK30	.S..HD2	KCSM40	.S..HD2	KCPM40
K1–K2	.S..HD	KC520M	.S..HD	KCK15	.S..HD2	KC520M
K3	.S..HD	KC520M	.S..HD	KCK15	.S..HD2	KC520M
N1–N2	–	–	–	–	–	–
N3	–	–	–	–	–	–
S1–S2	.S..HD	KC725M	.S..HD2	KCSM40	.S..HD2	KCSM40
S3	.S..HD	KC725M	.S..HD2	KCPM40	.S..HD2	KCSM40
S4	.S..HD	KC725M	.S..HD2	KCSM40	.S..HD2	KCSM40
H1	–	–	–	–	–	–

Сменные режущие пластины


LNPУ-HD/-HD2



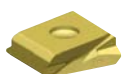
LNPУ-HD/-HD2

- лучший выбор
○ альтернативный выбор

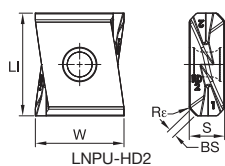
P	●	○	○	○	○	○
M	○	○	○	○	○	○
K	●	○	○	○	○	○
N	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○

LNPУ-HD/HD2

номер по каталогу	LI	BS	W	Rε	S	hm	число режущих кромок	KC520M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40
LNPУ2410ANSRHD	29,00	2,25	25,02	1,2	10,00	0,23	4	-	●	●	●	-	-
LNPУ2410ANSRHD2	29,00	2,25	25,04	1,2	10,00	0,23	4	-	-	-	●	●	●



LNPУ-HD2



LNPУ-HD2

LNPУ-HD2 • Левое исполнение

номер по каталогу	LI	BS	W	Rε	S	hm	число режущих кромок	KC520M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40
LNPУ2410ANSLHD2	29,00	2,25	25,04	1,2	10,00	0,23	4	-	-	-	●	●	-

Рекомендуемые начальные подачи
Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
	0,33	0,83	1,34	0,24	0,60	0,96	0,18	0,45	0,71	0,16	0,39	0,62	0,14	0,36		0,57
.S..HD	0,33	0,83	1,34	0,24	0,60	0,96	0,18	0,45	0,71	0,16	0,39	0,62	0,14	0,36	0,57	.S..HD
.S..HD2	0,33	0,91	1,53	0,24	0,66	1,09	0,18	0,49	0,81	0,16	0,43	0,71	0,14	0,39	0,65	.S..HD2

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22-X37.

➤ MEGA 60 и 90

Основная область применения

Инструмент для максимального повышения производительности при фрезеровании на тяжелых режимах. Пластины для тяжелых режимов обработки с четырьмя острыми режущими кромками обеспечивают необходимое сокращение удельных затрат на кромку и повышение производительности, ожидаемое от Kennametal. Конструкция режущей кромки обеспечивает плавное резание и позволяет снизить усилия резания на 30%, а твердосплавная опорная пластина гарантирует защиту корпуса фрезы. Пластины MEGA 60 и MEGA 90 отвечают всем потребностям фрезерования стали и чугуна.

Особенности и преимущества

Особенности	Преимущества
Пластины MEGA 60 и 90 с четырьмя режущими кромками для тяжелых режимов резания.	Низкие затраты на режущую кромку и высокая производительность.
Конструкция режущей кромки обеспечивает плавное резание.	Снижение усилий резания на 30%.
Увеличение удельного съема металла (MRR) до 30%.	Максимальная производительность при обработке деталей из стали и чугуна.
Твердосплавные опорные пластины.	Превосходная защита корпуса фрезы.
Нумерация режущих кромок.	Низкое биение увеличивает стойкость инструмента и повышает качество обработанной поверхности.
Геометрия HD2.	Увеличенная прочность режущей кромки для фрезерования в тяжелых условиях, особенно при наличии окалины или при снятии припуска переменной толщины.



4 Острые режущие кромки



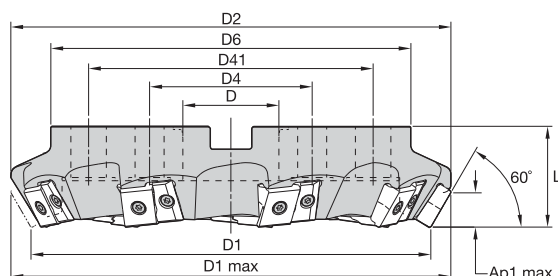
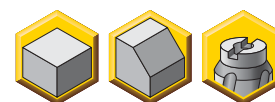
LNP22-HD

4 Острые режущие кромки



LNP22-HD2

- Увеличение удельного съема металла (MRR) до 30%.
- Твердосплавные опорные пластины обеспечивают защиту корпуса фрезы.



MEGA 60 • Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	D2	D4	D41	D6	L	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
4147458	MEGA60D125B06LN22	125	150,0	40	155	—	—	90	63	21,4	6	3,76	11130
4147459	MEGA60D160C07LN22	160	184,9	40	190	67	—	130	63	21,4	7	5,73	9830
4147460	MEGA60D200C07LN22	200	224,9	60	225	102	—	160	63	21,4	7	8,17	8790
4147461	MEGA60D200C09LN22	200	224,9	60	225	102	—	160	63	21,4	9	8,26	8790
4147462	MEGA60D250C09LN22	250	274,9	60	275	102	178	225	63	21,4	9	12,93	7870
4147483	MEGA60D250C11LN22	250	274,9	60	275	102	178	225	63	21,4	11	13,09	7870
4147484	MEGA60D315C10LN22	315	339,9	60	340	102	178	225	80	21,4	10	21,29	7010
4147485	MEGA60D315C13LN22	315	339,9	60	340	102	178	225	80	21,4	13	21,39	7010

Комплектующие



винт пластины



Нм



опорная пластина



универсальная динамометрическая отвертка



бита

D1	винт пластины	Нм	опорная пластина	универсальная динамометрическая отвертка	бита
125	MS1162	5,0	SM-906	DTQ3054	BTQT25
160	MS1162	5,0	SM-906	DTQ3054	BTQT25
200	MS1162	5,0	SM-906	DTQ3054	BTQT25
250	MS1162	5,0	SM-906	DTQ3054	BTQT25
315	MS1162	5,0	SM-906	DTQ3054	BTQT25

ПРИМЕЧАНИЕ. Винт опорной пластины: MS1162.

Опорная пластина в левом исполнении



номер по каталогу

SM-906LH

ПРИМЕЧАНИЕ. Режущие и опорные пластины в левом исполнении входят в состав стандартного ассортимента. Корпуса фрез в левом исполнении изготавливаются на заказ.

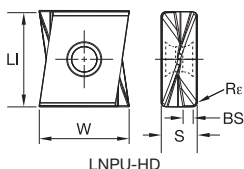
Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	↔					
	износостойкость				прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	.S..HD	KC725M	.S..HD	KCPM40	.S..HD2	KCPM40
P3–P4	.S..HD	KCPK30	.S..HD2	KCPK30	.S..HD2	KCPM40
P5–P6	.S..HD	KC725M	.S..HD2	KCPK30	.S..HD2	KCPM40
M1–M2	.S..HD	KC725M	.S..HD2	KCSM40	.S..HD2	KCPM40
M3	.S..HD	KCPM40	.S..HD2	KCSM40	.S..HD2	KCPM40
K1–K2	.S..HD	KC520M	.S..HD	KCK15	.S..HD2	KC520M
K3	.S..HD	KC520M	.S..HD	KCK15	.S..HD2	KC520M
N1–N2	–	–	–	–	–	–
N3	–	–	–	–	–	–
S1–S2	.S..HD	KC725M	.S..HD	KC725M	.S..HD2	KCSM40
S3	.S..HD	KCPM40	.S..HD2	KCSM40	.S..HD2	KCPM40
S4	.S..HD	KC725M	.S..HD2	KCSM40	.S..HD2	KCSM40
H1	–	–	–	–	–	–

Режущие пластины



LNU-HD



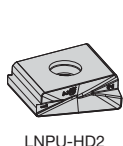
LNU-HD

- лучший выбор
- альтернативный выбор

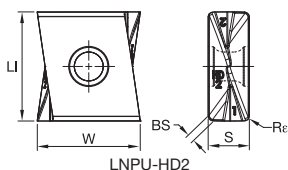
P	●	●	●	○
M	●	○	○	○
K	●	○	○	○
N	○	○	○	○
S	○	○	○	○
H	○	○	○	○

LNU-HD/-HD2

номер по каталогу	LI	BS	W	Rε	S	hm	число режущих кромок	KC520M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40
LNU221012PNSRHD	27	2,31	25,01	1,2	10,00	0,23	4	-	●	●	●	●	-
LNU221012PNSRHD2	27	2,31	25,00	1,2	10,00	0,23	4	-	●	●	●	●	-



LNU-HD2



LNU-HD2

LNU-HD2 • Левое исполнение

номер по каталогу	LI	BS	W	Rε	S	hm	число режущих кромок	KC520M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40
LNU221012PNSLHD2	27	2,31	25,00	1,2	10,00	0,23	4	●	-	-	●	●	-

Рекомендуемые начальные подачи

Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

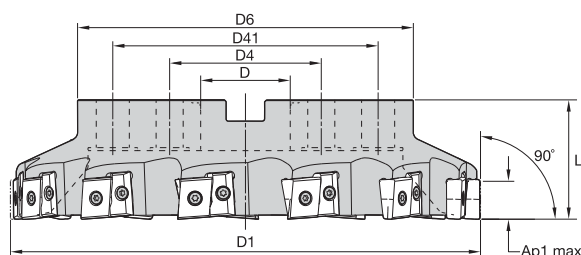
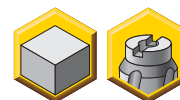
Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	5%		10%		20%		30%		40%–100%							
.S..HD	0,27	0,68	1,08	0,20	0,49	0,78	0,15	0,37	0,58	0,13	0,32	0,51	0,12	0,29	0,46	.S..HD
.S..HD2	0,27	0,68	1,21	0,20	0,49	0,87	0,15	0,37	0,65	0,13	0,32	0,56	0,12	0,29	0,52	.S..HD2

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22-X37.

Торцевое фрезерование

- Увеличение удельного съема металла (MRR) до 30%.
- Твердосплавные опорные пластины обеспечивают защиту корпуса фрезы.



MEGA 90 • Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D4	D41	D6	L	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
4129656	MEGA90D125B06LN22	125	40	—	—	90	63	25,5	6	3,19	10070
4129657	MEGA90D160C07LN22	160	40	67	—	130	63	25,5	7	4,86	8900
4129658	MEGA90D200C07LN22	200	60	102	—	160	63	25,5	7	6,85	7960
4129659	MEGA90D200C09LN22	200	60	102	—	160	63	25,5	9	6,92	7960
4129660	MEGA90D250C09LN22	250	60	102	—	160	63	25,5	9	9,82	7120
4129661	MEGA90D250C11LN22	250	60	102	—	160	63	25,5	11	9,95	7120
4129662	MEGA90D315C10LN22	315	60	102	178	225	80	25,5	10	17,66	6340
4129664	MEGA90D315C13LN22	315	60	102	178	225	80	25,5	13	17,78	6340

Комплектующие



D1	винт пластины	Нм	опорная пластина	универсальная динамометрическая отвертка	бита
125	MS1162	5,0	SM-906	DTQ3054	BTQT25
160	MS1162	5,0	SM-906	DTQ3054	BTQT25
200	MS1162	5,0	SM-906	DTQ3054	BTQT25
250	MS1162	5,0	SM-906	DTQ3054	BTQT25
315	MS1162	5,0	SM-906	DTQ3054	BTQT25

ПРИМЕЧАНИЕ. Винт опорной пластины: MS1162.

Опорная пластина в левом исполнении



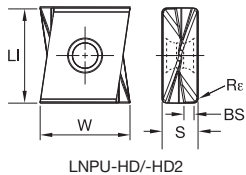
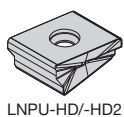
номер по каталогу

SM-906LH

ПРИМЕЧАНИЕ. Режущие и опорные пластины в левом исполнении входят в состав стандартного ассортимента. Корпуса фрез в левом исполнении изготавливаются на заказ.

Рекомендации по выбору пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	↔					
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	.S..HD	KC725M	.S..HD	KCPM40	.S..HD2	KCPM40
P3-P4	.S..HD	KCPK30	.S..HD2	KCPK30	.S..HD2	KCPM40
P5-P6	.S..HD	KC725M	.S..HD2	KCPK30	.S..HD2	KCPM40
M1-M2	.S..HD	KC725M	.S..HD2	KCSM40	.S..HD2	KCPM40
M3	.S..HD	KCPM40	.S..HD2	KCSM40	.S..HD2	KCPM40
K1-K2	.S..HD	KC520M	.S..HD	KCK15	.S..HD2	KC520M
K3	.S..HD	KC520M	.S..HD	KCK15	.S..HD2	KC520M
N1-N2	-	-	-	-	-	-
N3	-	-	-	-	-	-
S1-S2	.S..HD	KC725M	.S..HD	KC725M	.S..HD2	KCSM40
S3	.S..HD	KCPM40	.S..HD2	KCSM40	.S..HD2	KCPM40
S4	.S..HD	KC725M	.S..HD2	KCSM40	.S..HD2	KCSM40
H1	-	-	-	-	-	-

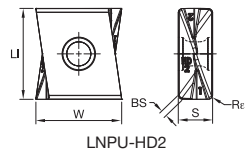
beyond


- лучший выбор
- альтернативный выбор

P	●	●	●	●	○
M	●	●	●	●	○
K	●	●	○	○	○
N	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○

LNU-HD/-HD2

номер по каталогу	LI	BS	W	Rε	S	hm	число режущих кромок	KC520M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40
LNU221012PNSRHD	27	2,31	25,01	1,2	10,00	0,23	4	-	●	●	●	●	-
LNU221012PNSRHD2	27	2,31	25,00	1,2	10,00	0,23	4	-	-	-	●	●	●


LNU-HD2 • Левое исполнение

номер по каталогу	LI	BS	W	Rε	S	hm	число режущих кромок	KC520M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40
LNU221012PNSLHD2	27	2,31	25,00	1,2	10,00	0,23	4	●	-	-	●	●	-

Рекомендуемые начальные подачи

Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.S..HD	0,23	0,59	0,94	0,17	0,43	0,67	0,13	0,32	0,50	0,11	0,28	0,44	0,10	0,25	0,40	.S..HD
.S..HD2	0,23	0,59	1,04	0,17	0,43	0,75	0,13	0,32	0,56	0,11	0,28	0,49	0,10	0,25	0,45	.S..HD2

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22-X37.

➤ Торцевые фрезы KBDM с режущими пластинами из PCD

Фрезы со сменными пластинами

Область применения

Обновленная фрезерная платформа PCD KBDM разработана и предназначена для торцевого фрезерования деталей автомобильной промышленности из алюминия.

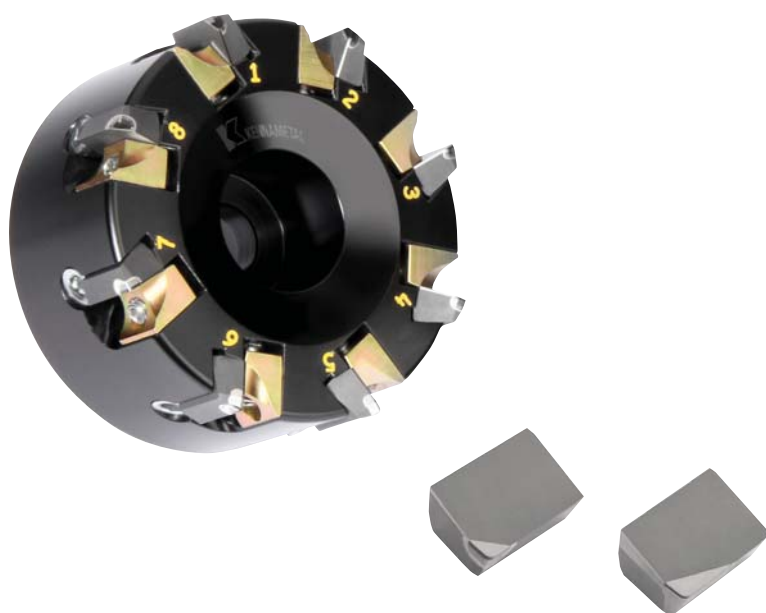
Данная проверенная конструкция обеспечивает стабильную производительность уже более 20 лет. Черный корпус из анодированного алюминия и желтые крепежные клинья придают фрезам KBDM уникальный вид. Однако эффектный дизайн является не основным преимуществом данных фрез. Прежде всего они покоряют производительностью.

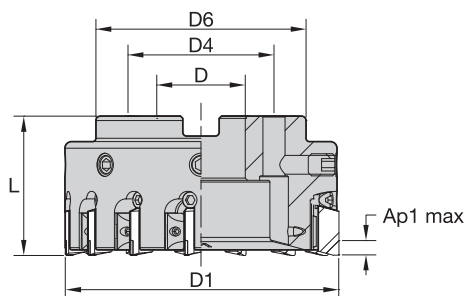


Особенности и преимущества

- Корпуса фрез, изготовленные из твердого анодированного алюминия, отличаются меньшим весом и превосходной стойкостью к износу и эрозии.
- Фрезы с мелким шагом зубьев сокращают продолжительность обработки, что способствует снижению общих затрат.
- Все посадочные гнезда регулируются. Очень удобная осевая регулировка с шагом менее 0,005 мм в диапазоне 0,8 мм.
- Два сплава, KD1400™ и KD1425™, обеспечивают повышение производительности в зависимости от выполняемой операции.
- Выполнение операций черновой, получистовой и чистовой обработки с использованием одной платформы.
- Два радиуса скругления вершины — 0,8 и 2,4 мм.
- Пластина с мини-вставкой для операций чистовой обработки.
- Все стандартные режущие пластины имеют зачистную кромку на длине 1,5 мм, что гарантирует повышенное качество обработки.
- Стандартный ассортимент включает пластины с зачистной кромкой Wiper по всей длине режущей части.

Впечатляющие результаты на
протяжении 20 лет.

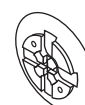




Торцевые фрезы

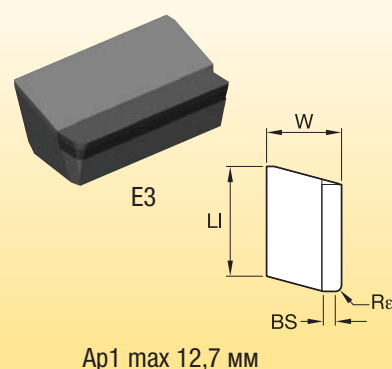
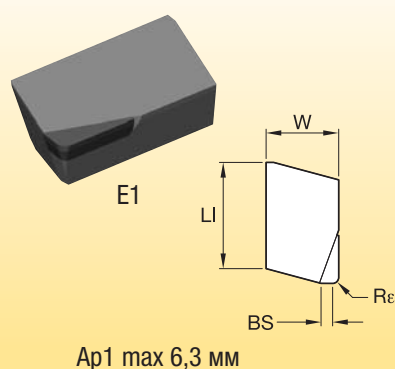
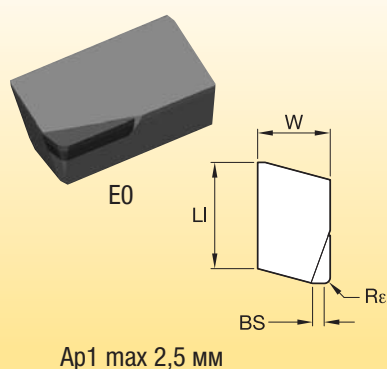
номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D4	D6	L	Z	Z ADJ	кг	max частота вращения
6044682	KBDM063SD06	63	22	—	62	40	6	6	0,45	20000
6044683	KBDM080SD08	80	27	—	50	50	8	8	0,63	20000
6044684	KBDM100SD12	100	32	—	78	50	12	12	1,13	17320
6044685	KBDM125SD16	125	40	—	89	63	16	16	2,00	15500
6044686	KBDM160SD18	160	40	—	89	63	18	18	3,20	14150
6044687	KBDM200SD24	200	60	102	130	63	24	24	4,21	12240
6207836	KBDM250SD30	250	60	102	165	63	30	30	7,32	11000

Комплектующие



D1	установочный винт	клин	осевой регулировочный винт	крепежный винт с каналом для СОЖ	насадка для подачи СОЖ
63	LS103	HDWM5EUS	SWSM515	SALS063S	—
80	LS103	HDWM5EUS	SWSM515	SALS080	—
100	LS103	HDWM5EUS	SWSM515	SALS100	—
125	LS103	HDWM5EUS	SWSM515	SALS125	—
160	LS103	HDWM5EUS	SWSM515	SALS160	—
200	LS103	HDWM5EUS	SWSM515	—	SSP8
250	LS103	HDWM5EUS	SWSM515	—	—

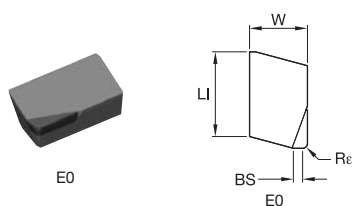
Техническая информация • Ap1 max для режущих пластин из PCD



■ Рекомендации по выбору режущих пластин • KBDM • Метрическая система

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	↔				↔	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	–	–	–	–	–	–
P3–P4	–	–	–	–	–	–
P5–P6	–	–	–	–	–	–
M1–M2	–	–	–	–	–	–
M3	–	–	–	–	–	–
K1–K2	–	–	–	–	–	–
K3	–	–	–	–	–	–
N1–N2	.KSDR.....	KD1400	.KSDR.....	KD1400	.KSDR.....	KD1400
N3	.KSDR.....	KD1400	.KSDR.....	KD1425	.KSDR.....	KD1425
S1–S2	–	–	–	–	–	–
S3	–	–	–	–	–	–
S4	–	–	–	–	–	–
H1	–	–	–	–	–	–

Режущие пластины



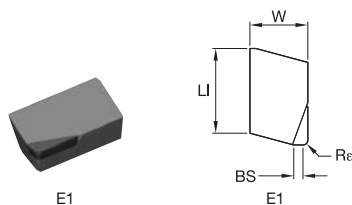
- лучший выбор
○ альтернативный выбор

P			
M			
K			
N	●	●	
S			
H			

■ Режущие пластины из PCD • KSDR с мини-вставкой • E0

номер по каталогу	LI	W	BS	Re	hm	KD1400	KD1425
KSDR100031E0W0S	15,85	9,52	—	0,8	0,02	●	●
KSDR100031E0W4S	15,88	9,52	1,52	0,8	0,02	●	●

ПРИМЕЧАНИЕ. Глубина резания A_p1 max для режущей пластины E0 составляет 2,5 мм.

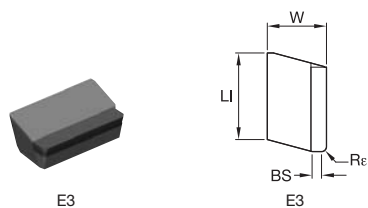


■ Режущие пластины из PCD • KSDR • E1

номер по каталогу	LI	W	BS	Re	hm	KD1400	KD1425
KSDR100031E1W4S	15,88	9,52	1,52	0,8	0,02	●	●
KSDR100093E1W4S	15,88	9,52	1,52	2,4	0,02	●	●

ПРИМЕЧАНИЕ. Глубина резания A_p1 max для стандартной режущей пластины E1 составляет 6,3 мм.

Торцевое фрезерование



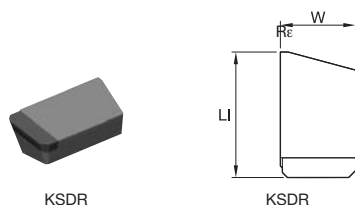
- лучший выбор
- альтернативный выбор

P			
M			
K			
N	●	●	
S			
H			

■ Режущие пластины из PCD • KSDR • E3

номер по каталогу	LI	W	BS	Re	hm	KD1400	KD1425
KSDR100031E3W4S	15,88	9,52	1,52	0,8	0,02	●	●

ПРИМЕЧАНИЕ. Глубина резания A_{p1} max для режущей пластины E3 составляет 12,7 мм.



■ Режущие пластины из PCD • KSDR с зачистной кромкой Wiper

номер по каталогу	LI	W	BS	Re	hm	KD1400	KD1425
KSDR102S	15,88	9,53	0,89	—	0,02	●	●

Рекомендуемые начальные подачи

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.KSDR.....	0,12	0,35	0,58	0,08	0,25	0,42	0,06	0,19	0,31	0,06	0,16	0,27	0,05	0,15	0,25	.KSDR.....

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

■ Специальные фрезы со сменными режущими пластинами из PCD

- Диаметры до 550 мм.
- Различные варианты хвостовиков, в том числе HSK.
- Левое исполнение.
- Возможность внутреннего подвода СОЖ.
- Длина режущей кромки из PCD до 12,7 мм.
- Специальные варианты подготовки кромки и радиусов при вершине.



■ Последовательность установки и регулировки пластин

Торцевые фрезы

- Нанесите небольшое количество смазки на следующие участки:
 - участок посадочного гнезда, по которому передвигается клин.
 - резьба на зажимном винте пластины.
 - резьба на осевом регулировочном винте.
- Установите пластины, слегка прижимая клин зажимным винтом.
- Поверните осевой регулировочный винт так, чтобы картридж опустился на 0,01–0,015 мм ниже конечного положения по высоте.
- Затяните клин зажимным винтом с моментом 3,5 Нм.
 - 170.170 — динамометрическая отвертка арт. mpm#1138787.
 - 170.181 — насадка — шестигранник 4 мм арт. mpm#1138857.
- Повторите для всех режущих пластин/посадочных гнезд перед окончательной осевой регулировкой.
- Окончательная регулировка: поверните осевой регулировочный винт, перемещая пластину из PCD на 0,005 мм в конечное положение по высоте. Повторите для всех посадочных гнезд.



Общие рекомендации

- Предпочтительны бесконтактные индикаторы.
- Контактные индикаторы могут использоваться при условии соблюдения следующих мер предосторожности:
 - индикатор должен быть плоским и установлен параллельно базовой поверхности.
 - обязательно устанавливайте пластину из PCD от заднего угла под сегментом из PCD.
 - НЕ допускайте падения индикатора на пластину из PCD.
- Замените все изношенные пластины из PCD.
- Тщательно очистите посадочные гнезда фрезы.



■ Настройка зачистной пластины Wiper KBDM

- Установите зачистную пластину Wiper на 15–20 мкм (0,0006–0,0008") выше по сравнению со стандартными пластинами из PCD. Пластина Wiper KSDR102S должна использоваться со стандартными пластинами с радиусом 0,8 мм.
- Длина фаски зачистной пластины Wiper составляет 7,1 мм.
- Для достижения наивысшего качества обработанной поверхности рекомендуется использовать только одну зачистную пластину Wiper.

Пример: торцевая фреза KBDM200SD24

Подача на зуб: 0,2 мм (0,008")

Число пластин: 24

Перемещена оборот:

Метрическая система: $0,2 \times 24 = 4,8$ мм

Дюймовая система: $0,008 \times 24 = 0,192$ "

Длина зачистной кромки Wiper 4,8 < 7,1 мм

ПРИМЕЧАНИЕ. Для фрез диаметром от 250 мм (10,0") и более могут использоваться несколько зачистных пластин Wiper. Из-за большого количества пластин величина перемещения за оборот может превышать зону захвата одной зачистной пластины Wiper.

KSCM™ **AluMill™**

Основная область применения

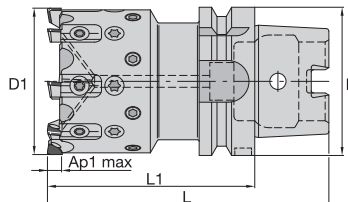
Торцевые фрезы KSCM AluMill специально разработаны для обеспечения максимальной производительности обработки алюминия в крупносерийном производстве. Фрезы отличаются возможностью обработки на повышенных скоростях с отсутствием вибраций и простая регулировка. Сплав KD1420™ обеспечивает высокую стойкость инструмента, а программа восстановления изношенных картриджей Blue Box™ позволит вам сократить расходы на инструмент!

Особенности и преимущества

- Конструкция фрезы исключает вибрации.
- Максимальная жесткость обеспечивает высокие подачи.
- Уникальная конструкция прижимного клина с соединением «ласточкин хвост».
- Радиальное смещение картриджей отсутствует.
- Конструкция картриджа компенсирует воздействие центробежной силы.
- Картридж с конструктивной стружечной канавкой.
- Быстрая настройка и простая регулировка.
- Универсальная конфигурация картриджа.
- Картриджи для чистовой обработки обеспечивают отсутствие заусенцев.
- Услуга Blue Box™.



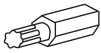
- Повышение производительности при торцевом фрезеровании алюминия.
- Выполнение черновой и чистовой обработки за одну операцию.
- Высокая точность балансировки корпуса обеспечивает обработанную до блеска поверхность.



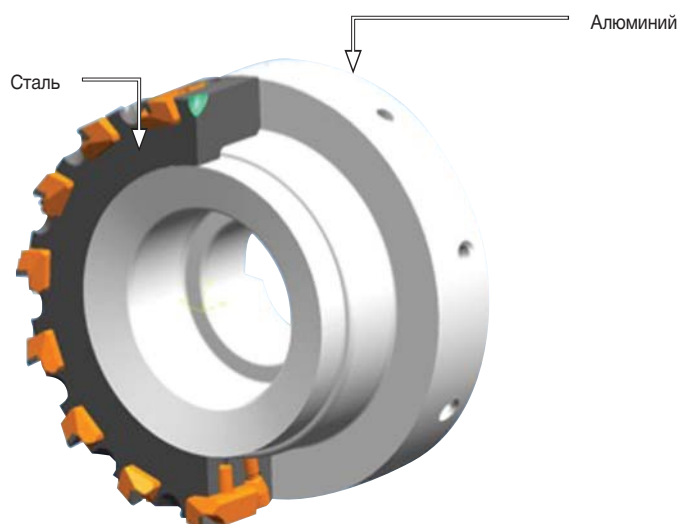
■ KSCM AluMill • Целый корпус с хвостовиком HSK63A

номер заказа	номер по каталогу	размер системы CSMS	D1	D	L	L1	Ap1 max	Z	Z S	кг	max частота вращения
2880630	KSCM63R08CAN63A090	HSK63A	63	63	122	90	3,0	8	8	1,83	37900

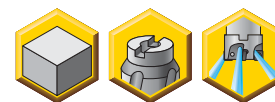
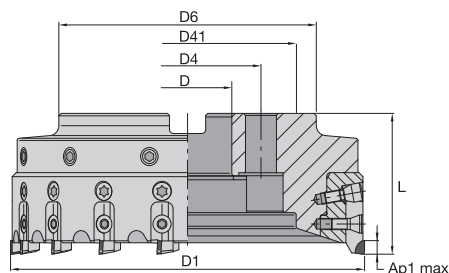
■ Комплектующие

				
D1	регулируемый винт	винт картриджа	бита	балансирующий винт
63	193.464	193.465	170.279	193.461

ПРИМЕЧАНИЕ. Ap1 max зависит от конфигурации картриджа. Данные приведены под изображениями картриджей.



- Торцевая фреза с картриджем PCD для высокопроизводительной обработки алюминия.
- Выполнение черновой и чистовой обработки за одну операцию.
- Высокая точность балансировки корпуса обеспечивает обработанную до блеска поверхность.

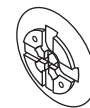
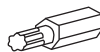


■ KSCM AluMill • Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D4	D6	D41	L	Ap1 max	Z	Z ADJ	кг	max частота вращения
2881349	KSCM80R10CAB27	80	27	—	63	—	50	3,0	10	10	1,26	29900
2881352	KSCM100R12CAB32	100	32	—	96	—	50	3,0	12	12	1,54	23900
2881505	KSCM125R16CAB40	125	40	—	92	—	63	3,0	16	16	2,48	19100
2881509	KSCM160R18CAB40	160	40	67	116	—	63	3,0	18	18	3,74	15000
2881510	KSCM200R24CAB60	200	60	102	166	—	63	3,0	24	24	5,20	12000
2881511	KSCM250R30CAB60	250	60	102	166	—	63	3,0	30	30	7,85	9600

ПРИМЕЧАНИЕ. Ap1 max зависит от конфигурации картриджа. Данные приведены под изображениями картриджей.

■ Комплектующие



D1	регулируемый винт	винт картриджа	бита	крепежный винт с каналом для СОЖ	насадка для подачи СОЖ	балансирующий винт
80	193.464	193.465	170.279	470.269	—	193.460
100	193.464	193.465	170.279	470.270	—	193.461
125	193.464	193.465	170.279	470.271	—	193.462
160	193.464	193.465	170.279	420.200	470.272	193.462
200	193.464	193.465	170.279	—	470.273	193.462
250	193.464	193.465	170.279	—	470.274	193.463

ПРИМЕЧАНИЕ. Все фрезы биметаллические, за исключением фрез диаметром 80 мм.

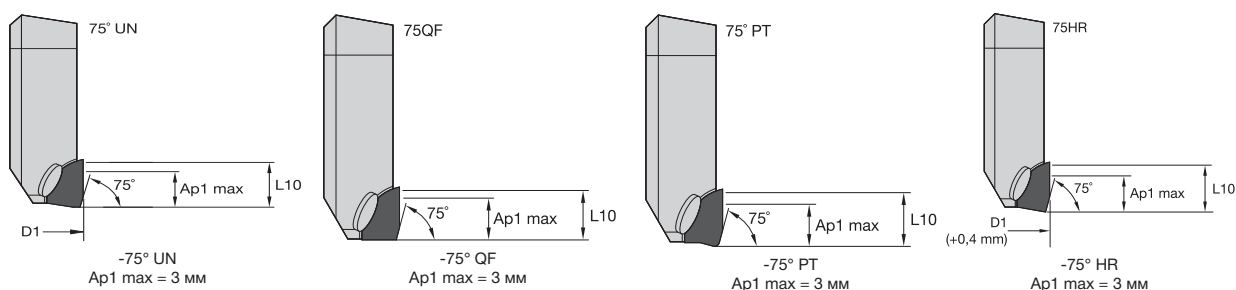
Ap1 max зависит от конфигурации картриджа. Данные приведены под изображениями картриджей.

Корпуса фрез KSCM и картриджи заказываются отдельно.

■ Рекомендации по выбору картриджей

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ←————→ прочность					
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	—	—	—	—	—	—
P3-P4	—	—	—	—	—	—
P5-P6	—	—	—	—	—	—
M1-M2	—	—	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—
K1-K2	—	—	—	—	—	—
K3	—	—	—	—	—	—
N1-N2	KCSM...	KD1420	KCSM...	KD1420	KCSM...	KD1420
N3	KCSM...	KD1420	KCSM...	KD1420	KCSM...	KD1420
S1-S2	—	—	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—
S4	—	—	—	—	—	—
H1	—	—	—	—	—	—

Картриджи • KSCM AluMill



комбинация картриджей	соотношение	max ap	качество обработанной поверхности
UN	—	3	Rz 2–Rz 4
UN + QF	3:1	3	Rz 1,5–Rz 2,5
PT + UN	X:1	3	Rz 3,2–Rz 17

- лучший выбор
- альтернативный выбор

P			
M			
K			
N	●	●	
S			
H			

■ KSCM • 75° UN

номер по каталогу	KRI	L10	hm	KD1400	KD1420
KSCMCA75UN	75°	6,10	0,02	-	●

■ KSCM • 75° QF

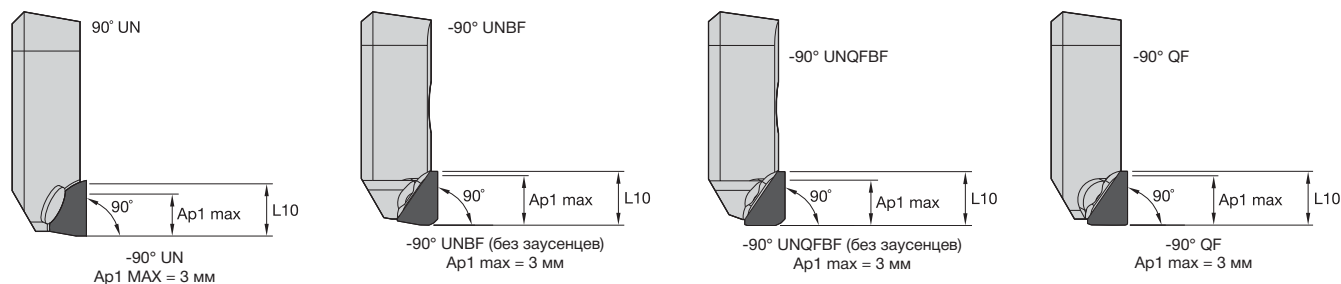
номер по каталогу	KRI	L10	hm	KD1400	KD1420
KSCMCA75QF	75°	6,10	0,02	-	●

■ KSCM • 75° PT

номер по каталогу	KRI	L10	hm	KD1400	KD1420
KSCMCA75PT	75°	6,10	0,02	-	●

ПРИМЕЧАНИЕ. Заготовки KSCMA без вставки PCD используются, если фреза укомплектована картриджами не полностью.
Для станков низкой мощности и фрез с меньшим количеством рабочих зубьев.

Торцевое фрезерование



комбинация картриджей	соотношение	max ap	качество обработанной поверхности
UN	—	3	Rz 2–Rz 4
UN + QF	3:1	3	Rz 1,5–Rz 2,5
PT + UN	X:1	3	Rz 3,2–Rz 17

● лучший выбор
○ альтернативный выбор

P		
M		
K		
N	●	●
S		
H		

■ KSCM • 90° UN

номер по каталогу	KRI	L10	hm	KD1400	KD1420
KSCMCA90UN	90°	6,10	0,02	—	●

■ KSCM • 90° UNBF

номер по каталогу	KRI	L10	hm	KD1400	KD1420
KSCMA90UNBF	90°	6,20	—	●	●
KSCMCA90UNBF	90°	6,15	0,02	—	●

ПРИМЕЧАНИЕ. Картриджи KSCMA90UNBF и KSCMA90QFBB рекомендуются в качестве первого выбора.
Рекомендации по использованию и установке картриджей приведены на стр. S140–S141.

■ KSCM • 90° QF

номер по каталогу	KRI	L10	hm	KD1400	KD1420
KSCMCA90QF	90°	6,20	0,02	—	●

■ KSCM • 90° QFBB

номер по каталогу	KRI	L10	hm	KD1400	KD1420
KSCMA90QFBB	90°	6,20	—	●	●
KSCMCA90QFBB	90°	6,20	0,02	—	●

ПРИМЕЧАНИЕ. Заготовки KSCMA без вставки PCD используются, если фреза укомплектована картриджами не полностью.
Для станков низкой мощности и фрез с меньшим количеством рабочих зубьев.

Рекомендуемые начальные подачи

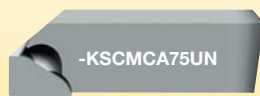
■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
----------------------------	----------------------	----------------------

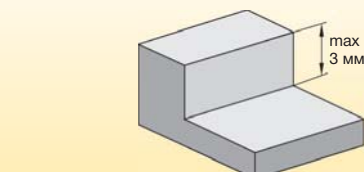
Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
KCSM...	0.12	0.35	0.58	0.08	0.25	0.42	0.06	0.19	0.31	0.06	0.16	0.27	0.05	0.15	0.25	KCSM...

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «легким режимам резания».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

Конфигурация инструмента • Универсальный картридж

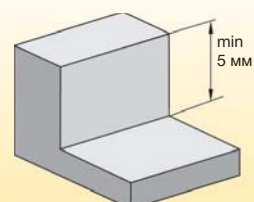


Комплектация торцевой фрезы полностью универсальными картриджами



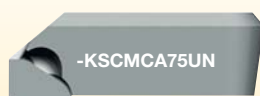
Максимальная глубина резания:
3 мм

Качество обработанной поверхности:
Rz2 - Rz4

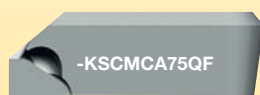


Контурная обработка:
длина режущей кромки из PCD = 5 мм

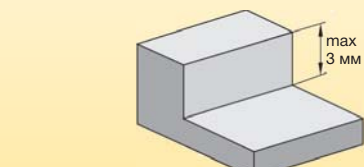
Конфигурация инструмента • Универсальный картридж



+ картридж для чистовой обработки

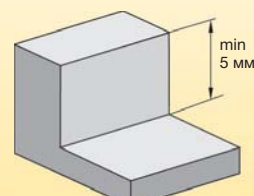


Комплектация торцевой фрезы универсальными картриджами и картриджами для чистовой обработки в соотношении примерно 3:1.



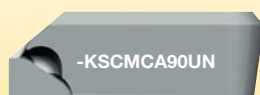
Максимальная глубина резания:
3 мм

Качество обработанной поверхности:
Rz1,5 - Rz2,5

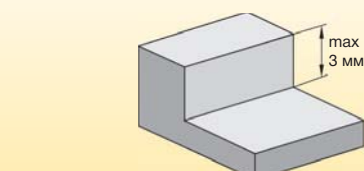


Контурная обработка:
длина режущей кромки из PCD = 5 мм

Конфигурация инструмента • Картридж для обработки уступов

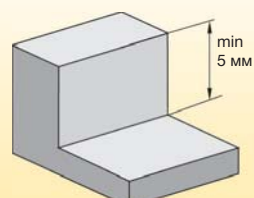


Комплектация торцевой фрезы полностью картриджами для обработки уступов.



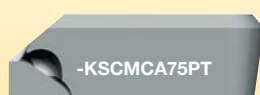
Максимальная глубина резания:
3 мм

Качество обработанной поверхности:
Rz2 - Rz4

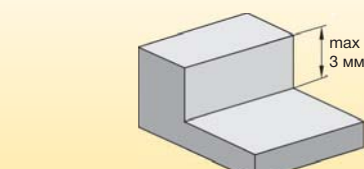


Контурная обработка:
длина режущей кромки из PCD = 5 мм

Конфигурация инструмента • Картридж для обработки рельефных поверхностей

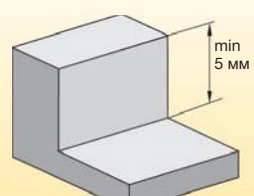


Комплектация торцевой фрезы полностью картриджами для обработки рельефных поверхностей.



Максимальная глубина резания:
3 мм

Качество обработанной поверхности:
Rz3,2 - Rz17



Контурная обработка:
длина режущей кромки из PCD = 5 мм

■ Конфигурация инструмента • Универсальный картридж для торцевой фрезы 75°



1. Вставьте картриджи в корпус инструмента.
2. Затяните зажимные винты (RH) с моментом 10 Нм.
3. Затяните регулировочные винты (RH) с моментом 3 Нм.
4. Определите самый выступающий в осевом направлении картридж.
5. Поворачивая регулировочные винты вправо, отрегулируйте остальные картриджи для достижения одинакового биения. Максимально допустимая погрешность биения 3 мкм.

■ Конфигурация инструмента • Универсальный картридж и картридж для чистовой обработки (примерно 3:1), 75°



1. Вставьте в корпус универсальные картриджи в соотношении примерно 4:1 по отношению к чистовым. Убедитесь, что они распределены равномерно!
2. Затяните зажимные винты (RH) с моментом 10 Нм.
3. Затяните регулировочные винты (RH) с моментом 3 Нм.
4. Определите самый выступающий в осевом направлении картридж.
5. Поворачивая регулировочные винты вправо, отрегулируйте остальные картриджи для достижения одинакового биения. Максимально допустимая погрешность биения 3 мкм.
6. Вставьте картриджи для чистовой обработки в соответствии действиями, описанными в пунктах 1–5. Они должны выступать в осевом направлении на 0,008 +0,002 мм. Максимально допустимая погрешность биения картриджей для чистовой обработки составляет 3 мкм.

■ Конфигурация инструмента • Картриджи для фрезерования уступов с углом 90°



1. Вставьте картриджи в корпус инструмента.
2. Затяните зажимные винты (RH) с моментом 10 Нм.
3. Затяните регулировочные винты (RH) с моментом 3 Нм.
4. Определите самый выступающий в осевом направлении картридж.
5. Поворачивая регулировочные винты вправо, отрегулируйте остальные картриджи для достижения одинакового биения. Максимально допустимая погрешность биения 3 мкм.

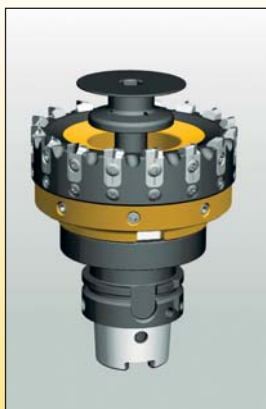
■ Конфигурация инструмента • Картридж для обработки рельефных поверхностей с углом в плане 75°



1. Вставьте картриджи в корпус инструмента.
2. Затяните зажимные винты (RH) с моментом 10 Нм.
3. Затяните регулировочные винты (RH) с моментом 3 Нм.



4. Определите самый выступающий в осевом направлении картридж.
5. Поворачивая регулировочные винты вправо, отрегулируйте остальные картриджи для достижения одинакового биения. Максимально допустимая погрешность биения 3 мкм.

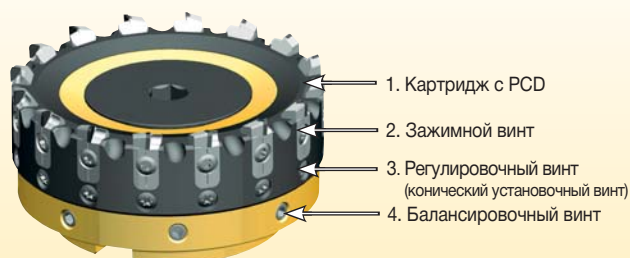


ПРИМЕЧАНИЕ. Эту последовательность действий следует повторять при каждой замене картриджей. Для разборки фрезы извлеките регулировочный винт (деталь 3), зажимной винт (деталь 2) и картридж (деталь 1).

■ Рекомендации по сборке торцевой фрезы и соответствующей оправки

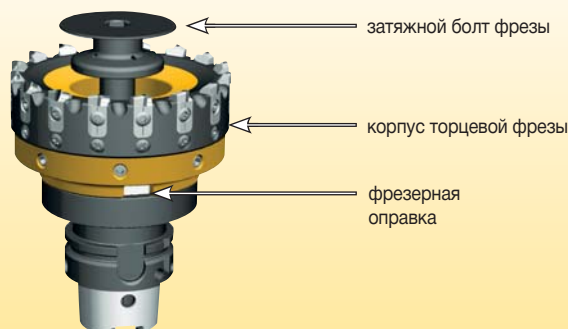
Информация для пользователя:

- Инструмент отвечает требованиям EN ISO 15641.
- При сборке торцевой фрезы следует обеспечить максимальную чистоту.
- Оптимального результата обработки можно добиться только путем регулирования и балансировки инструментальной системы в сборе (торцевая фреза + оправка).
- Балансировка выполняется с помощью балансировочных винтов. Класс точности G2.5 по DIN-ISO 1940.
- Балансировочный винт не должен выступать над корпусом.
- Балансировочные и регулировочные винты имеют адгезивное покрытие в соответствии с DIN 267, частью 28. Если после повторного использования покрытие больше не обеспечивает надежное закрепление винтов, винты следует заменить.
- Нельзя превышать максимально допустимую рабочую скорость, указанную на инструменте.
- Обработка на максимально допустимой скорости возможна только при использовании систем крепления, изготовленных Kennametal в соответствии с DIN 69982 Form B, с применением подшипников скольжения с увеличенной контактной поверхностью. При использовании оснастки с увеличенным вылетом или изготовленной другими производителями уменьшите скорость обработки.
- Для обслуживания и ремонта инструменты и соединительные детали следует направлять в компанию Kennametal.
- Винты, покрытые лаком, отрегулированы производителем; их перемещение не допускается.



■ Рекомендации по сборке фрезы с картриджами и оправки • Конструкция инструмента

После комплектации торцевой фрезы картриджами (размеры аналогичны DIN 8030 Form B) поместите ее на оправку. Проверьте чистоту соприкасающихся поверхностей. Ввинтите крепежный болт фрезы (правый) и затяните до соответствующего момента.



Момент затяжки центрального затяжного винта:

M20 (диаметр адаптера 40): **250 Нм**

M16 (диаметр адаптера 32): **150 Нм**

M12 (диаметр адаптера 27): **80 Нм**

■ Сборка торцевой фрезы (размеры аналогичны DIN 8030 Form C)

Установите корпус торцевой фрезы на оправку. Проверьте чистоту соприкасающихся поверхностей. Ввинтите крепежный болт (правый) и затяните до соответствующего момента. Установите алюминиевую крышку системы подвода СОЖ и затяните ее крепежными винтами Torx.

Момент затяжки крепежных винтов торцевых фрез:

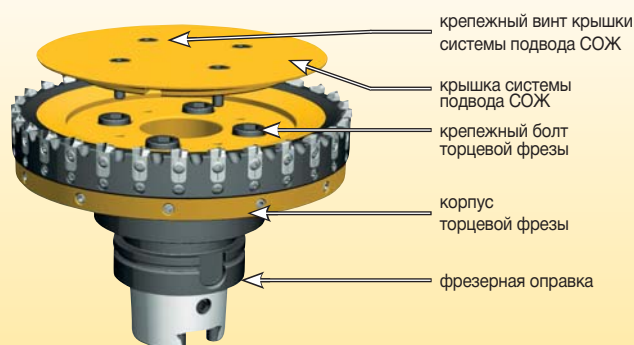
M20: 250 Нм

M16: 110 Нм

M12: 50 Нм

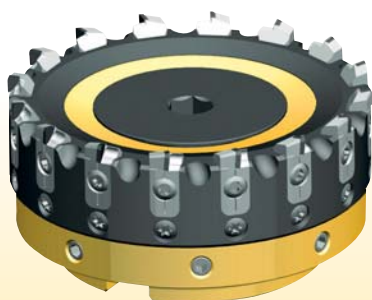
Момент затяжки крепежных винтов крышки системы подвода СОЖ:

M8: 18 Нм



KSCM AluMill

Услуги по восстановлению инструмента



Обновление

По запросу торцевая фреза будет доставлена с уже установленными и отрегулированными картриджами.



Уровень обслуживания • Восстановление пластин из PCD

Восстановление картриджей из PCD до трех раз.

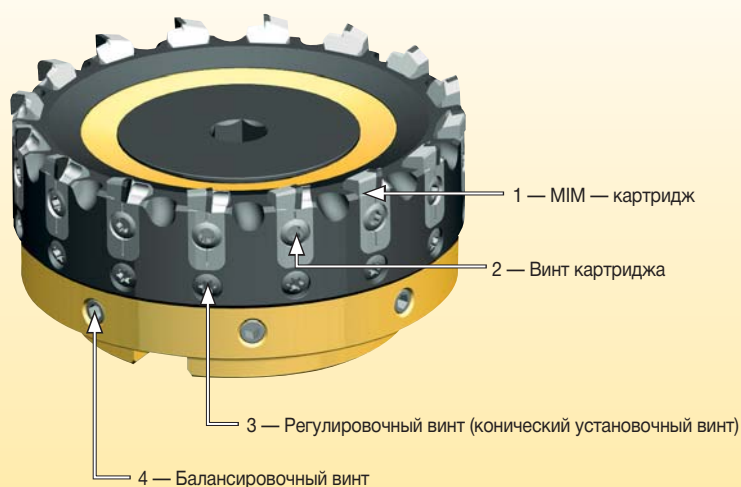
- Диаметр и длина инструмента остаются неизменными.



Торцевая фреза будет доставлена с уже установленными, отрегулированными и сбалансированными сменными картриджами.



■ Конструкция инструмента

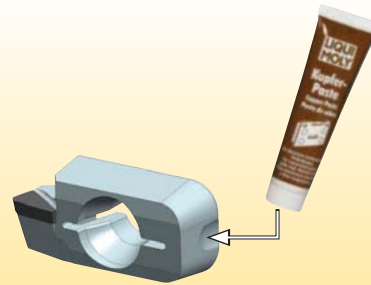


■ Информация:

- Фрезы KSCM отвечают требованиям EN ISO 15641.
- При сборке фрезы требуется обеспечить абсолютную чистоту.
- Для оптимальных результатов необходимо выполнить регулирование и балансировку инструментальной системы в сборе (торцевая фреза + оправка).
- Балансировка выполняется с помощью балансировочных винтов. Класс точности G2.5 по DIN-ISO 1940.
- Балансировочный винт не должен выступать над корпусом. Балансировочные и регулировочные винты имеют адгезивное покрытие в соответствии с DIN 267, частью 28. После повторного использования покрытие может больше не обеспечивать надежное закрепление винтов; винты следует заменить.
- Не допускайте превышения максимально допустимой скорости.
- Обработка на максимально допустимой скорости возможна только при использовании систем крепления, изготовленных Kennametal в соответствии с DIN 69982 Form B, с применением подшипников скольжения с увеличенной контактной поверхностью. При использовании оснастки с увеличенным вылетом или изготовленной другими производителями уменьшите скорость обработки.
- Для обслуживания и ремонта инструменты и соединительные детали следует направлять в компанию Kennametal.
- Винты, покрытые лаком, отрегулированы производителем; их перемещение не допускается.
- Выполнено испытание под действием центробежной силы.
- Если инструменты планируется использовать для высокоскоростной обработки в соответствии с DIN EN ISO 15641, станки должны отвечать специальным требованиям по безопасности.

■ Сборка

- 1** Смажьте небольшое углубление на картридже ММ медной пастой Liqui Moly.



- 2** Вставьте в корпус универсальные картриджи в соотношении примерно 3:1 по отношению к чистовым. Убедитесь, что они распределены равномерно!

- 3** Затяните зажимные винты (RH) с моментом 8 Нм.

- 4** Затяните регулировочные винты (RH) с моментом 3 Нм.

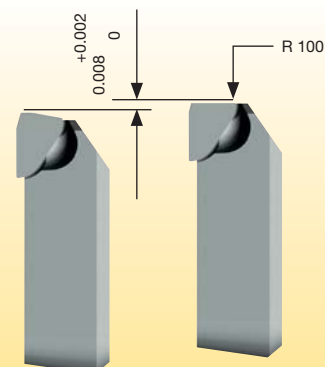


- 5** Определите самый выступающий в осевом направлении картридж.

- 6** Поворачивая регулировочные винты вправо, отрегулируйте остальные картриджи для достижения одинакового биения. Максимально допустимая погрешность биения 3 мкм.



- 7** Установите картриджи для чистовой обработки в соответствии с действиями, описанными в пунктах 1–6. Они должны выступать в осевом направлении на 0,008 +0,002 мм. Максимально допустимая погрешность биения картриджа для чистовой обработки составляет 3 мкм.



ПРИМЕЧАНИЕ.

- Данную последовательность действий следует повторять при каждой замене картриджей. Для разборки фрезы извлеките регулировочный винт (деталь 3), винт картриджа (деталь 2) и картридж (деталь 1).
- При наличии специальных требований, например, к качеству обработанной поверхности, конфигурация и регулировка инструмента и пластин выполняются в соответствии с этими требованиями.
- При необходимости заказа комплектующих используйте чертеж.

➤ Фрезы Fix-Perfect™ 90° для обработки алюминия

Основная область применения

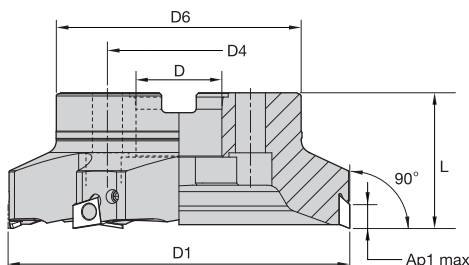
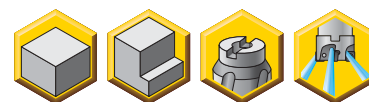
Фрезы Fix-Perfect 90° демонстрируют превосходные результаты при обработке алюминия и других цветных металлов. Положительный передний угол 24° обеспечивает плавное резание, превосходные плоскостность и качество обработанной поверхности.

Особенности и преимущества

- Возможность обработки уступов с углом 90°.
- Один инструмент для черновой и чистовой обработки.
- Абсолютно надежное крепление пластин.
- Легко регулируемые посадочные гнезда позволяют выполнять прецизионную чистовую обработку (серия PM, HPM, HSM).
- Качество обработанной поверхности: $Ra = 0,5$.
- Исключительно плавное резание.
- Осевая глубина резания $Ap1 \max = 9,5 \text{ мм}$.



- Превосходные результаты при фрезеровании алюминия и цветных металлов.
- Рекомендуются для обработки тонкостенных или нежестко закрепленных деталей.
- Положительный передний угол 24° обеспечивает плавное резание.
- Высокое качество и плоскостность обработанной поверхности.
- Максимальная скорость резания 2000 м/мин.
- Все посадочные гнезда являются нерегулируемыми.



■ Fix-Perfect • Насадные фрезы • Серия М • Нерегулируемые посадочные гнезда

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D4	D6	L	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
2210826	40A02RP90BG15CM	40	16	—	35	40	9,5	2	0,20	15920
2210827	50A03RP90BG15CM	50	22	—	42	40	9,5	3	0,33	12730
2033774	63A03RP90BG15CM	63	22	—	51	40	9,5	3	0,49	10110
2210828	80A03RP90BG15CM	80	27	—	64	50	9,5	3	1,02	7960
2210829	100B04RP90BG15CM	100	32	—	84	50	9,5	4	1,55	6370
2210830	125B05RP90BG15CM	125	40	—	94	63	9,5	5	2,54	5090
2210831	160C06RP90BG15CM	160	40	66,7	114	63	9,5	6	4,11	3980

■ Комплектующие



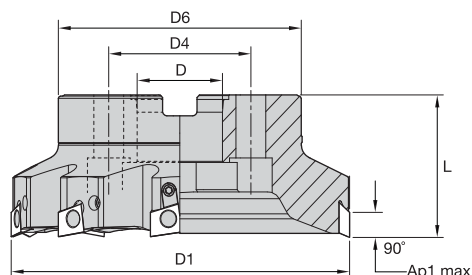
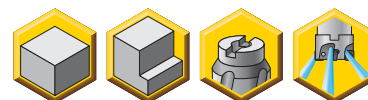
D1	косая тяга	устано-вочный винт	шести-гранный ключ	Нм	винт с потайной головкой	крепежный винт с каналом для СОЖ	насадка для подачи СОЖ
40	410.083	420.060	170.003	5,0	129.830	420.080	—
50	410.083	420.060	170.003	5,0	125.025	420.100	—
63	410.083	420.060	170.003	5,0	125.025	420.100	—
80	410.083	420.060	170.003	5,0	125.230	420.120	—
100	410.083	420.060	170.003	5,0	—	420.160	—
125	410.083	420.060	170.003	5,0	—	420.200	470.232
160	410.083	420.060	170.003	5,0	—	420.200	470.233

ПРИМЕЧАНИЕ. Комплектующие заказываются отдельно.

Для фрез диаметром 125 и 160 мм используйте стопорный винт и крышку системы подачи СОЖ совместно.

Для гарантии правильной настройки момента затяжки рекомендуется дополнительно приобрести регулируемый динамометрический ключ (DTQ50140, номер заказа 6197561) и шестигранный насадку 3 мм (BTQSW3L90, номер заказа 6205876).

- Высокое качество и плоскостность обработанной поверхности.
- Регулируемые и нерегулируемые посадочные гнезда.
- Высокоскоростная обработка.



■ **Fix-Perfect • Насадные фрезы • Серия PM • Нерегулируемые и регулируемые посадочные гнезда**

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D4	D6	L	Ap1 max	Z	Z ADJ	кг	max частота вращения
1797183	40A02RP90BG15CPM	40	16	—	35	40	9,5	2	0	0,21	31830
1758493	50A03RP90BG15CPM	50	22	—	42	40	9,5	3	0	0,35	28660
1757331	63A04RP90BG15C1WPM	63	22	—	51	40	9,5	4	1	0,52	20210
1758495	80A05RP90BG15C1WPM	80	27	—	64	50	9,5	5	1	1,12	15916
1758572	80A06RP90BG15C2WPM	80	27	—	64	50	9,5	6	2	1,12	17910
1758496	100B06RP90BG15C2WPM	100	32	—	84	50	9,5	6	2	1,68	12732
1758573	100B08RP90BG15C2WPM	100	32	—	84	50	9,5	8	2	1,75	12732
1758497	125B08RP90BG15C2WPM	125	40	—	94	63	9,5	8	2	2,80	10186
1758574	125B10RP90BG15C2WPM	125	40	—	94	63	9,5	10	2	3,05	11460
1758498	160C10RP90BG15C2WPM	160	40	66,7	114	63	9,5	10	2	4,64	7958
1758499	200C12RP90BG15C3WPM	200	60	101,6	134	63	9,5	12	3	6,00	6366
1758500	250C16RP90BG15C4WPM	250	60	101,6	134	63	9,5	16	4	9,37	5093

■ **Комплектующие**



D1	ключ Torx	косая тяга	установочный винт с цилиндрическим концом	шести-гранный ключ	Нм	винт с потайной головкой	крепежный винт с каналом для СОЖ	насадка для подачи СОЖ
40	KT15	410.083	420.060	170.003	5,0	129.830	420.080	—
50	KT15	410.083	420.060	170.003	5,0	125.025	420.100	—
63	KT15	410.083	420.060	170.003	5,0	125.025	420.100	—
80	KT15	410.083	420.060	170.003	5,0	125.230	420.120	—
100	KT15	410.083	420.060	170.003	5,0	—	420.160	—
125	KT15	410.083	420.060	170.003	5,0	—	420.200	470.232
160	KT15	410.083	420.060	170.003	5,0	—	420.200	470.233
200	KT15	410.083	420.060	170.003	5,0	—	—	470.234
250	KT15	410.083	420.060	170.003	5,0	—	—	470.235

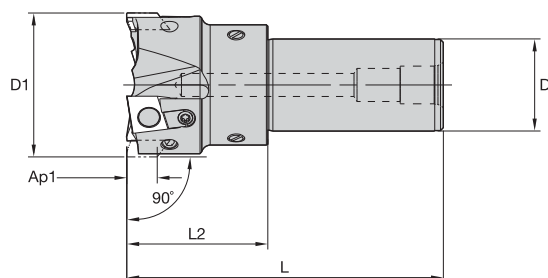
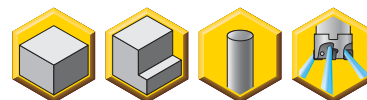
ПРИМЕЧАНИЕ. Комплектующие заказываются отдельно.

Для всех диаметров: винт регулировочного элемента 193.326.

При необходимости замены регулировочного элемента отправьте фрезу в сервисный центр Kennametal.

Для гарантии правильной настройки момента затяжки рекомендуется дополнительно приобрести регулируемый динамометрический ключ (DTQ50140, номер заказа 6197561) и шестигранную насадку 3 мм (BTQSW3L90, номер заказа 6205876).

- Высокое качество и плоскостность обработанной поверхности.
- Все посадочные гнезда регулируются.
- Рекомендуются для высокоскоростного фрезерования.



■ Fix-Perfect • Концевые фрезы • Серия НРМ • Регулируемые посадочные гнезда

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z	Z ADJ	кг	max частота вращения
1758580	50A03R049A32PBG15S3WHPM	50	32	110	49	9,5	3	3	0,83	25465

■ Комплектующие



D1	ключ Torx	косая тяга	установочный винт	шести-гранный ключ	балансирующий винт	Нм
50	KT15	410.083	420.060	170.003	193.337	5,0

ПРИМЕЧАНИЕ. Комплектующие заказываются отдельно.

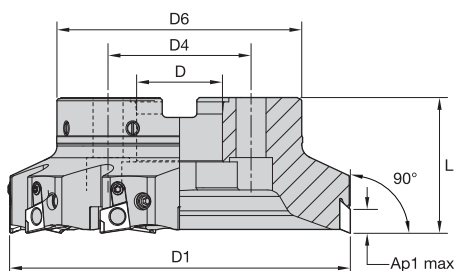
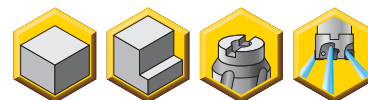
Для всех диаметров: винт регулировочного элемента 193.326.

При необходимости замены регулировочного элемента отправьте фрезу в сервисный центр Kennametal.

Для фрез диаметром 125 и 160 мм используйте крепежный винт и насадку для подачи СОЖ совместно.

Для гарантии правильной настройки момента затяжки рекомендуется дополнительно приобрести регулируемый динамометрический ключ (DTQ50140, номер заказа 6197561) и шестигранную насадку 3 мм (BTQSW3L90, номер заказа 6205876).

- Высокое качество и плоскостность обработанной поверхности.
- Все посадочные гнезда регулируются.
- Рекомендуются для высокоскоростного фрезерования.



■ Fix-Perfect • Насадные фрезы • Серия НРМ • Регулируемые посадочные гнезда

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D4	D6	L	Ap1 max	Z	Z ADJ	кг	max частота вращения
1758592	63A04RP90BG15C4WHPM	63	22	—	51	40	9,5	4	4	0,51	20210
1758593	80A05RP90BG15C5WHPM	80	27	—	64	50	9,5	5	5	1,08	15916
1762369	100B06RP90BG15C6WHPM	100	32	—	84	50	9,5	6	6	0,70	12732
1762370	125B08RP90BG15C8WHPM	125	40	—	94	63	9,5	8	8	1,15	10186
1762451	160C10RP90BG15C10WHPM	160	40	66,7	114	63	9,5	10	10	1,77	7959
1982560	200C12RP90BG15C12WHPM	200	60	101,6	134	63	9,5	12	12	2,40	6400

■ Комплектующие



D1	ключ Torx	косая тяга	установочный винт	шести-гранный ключ	Нм	винт с потайной головкой	крепежный винт с каналом для СОЖ	насадка для подачи СОЖ	балансирующий винт
63	КТ15	410.083	420.060	170.003	5,0	125.025	420.100	—	193.337
80	КТ15	410.083	420.060	170.003	5,0	125.230	420.120	—	193.337
100	КТ15	410.083	420.060	170.003	5,0	—	420.160	—	193.337
125	КТ15	410.083	420.060	170.003	5,0	—	420.200	470.232	193.337
160	КТ15	410.083	420.060	170.003	5,0	—	420.200	470.233	193.337
200	КТ15	410.083	420.060	170.003	5,0	—	—	470.234	—

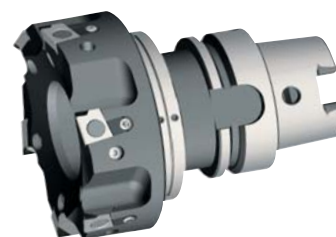
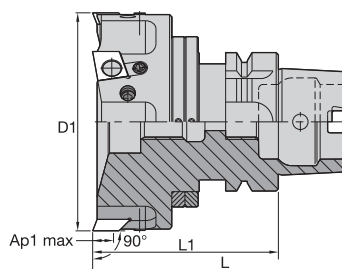
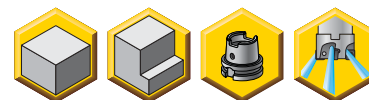
ПРИМЕЧАНИЕ. Комплектующие заказываются отдельно.

Для всех диаметров: винт регулировочного элемента 193.326.

При необходимости замены регулировочного элемента отправьте фрезу в сервисный центр Kennametal.

Для гарантии правильной настройки момента затяжки рекомендуется дополнительно приобрести регулируемый динамометрический ключ (DTQ50140, номер заказа 6197561) и шестигранную насадку 3 мм (BTQSW3L90, номер заказа 6205876).

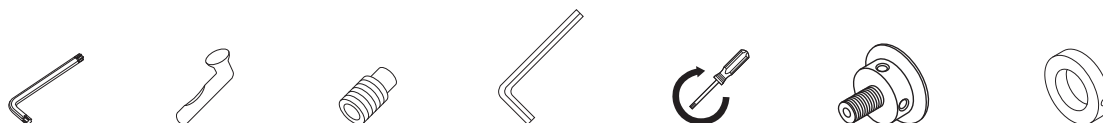
- Высокое качество и плоскостность обработанной поверхности.
- Все посадочные гнезда регулируются.
- Рекомендуются для высокоскоростного фрезерования.



■ Fix-Perfect • Насадные фрезы • Серия HSM • Регулируемые посадочные гнезда

номер заказа	номер по каталогу	D1	L	L1	Ap1 max	Z	Z ADJ	размер системы CSMS	кг	max частота вращения
1782709	50A03R060S63PBG15S3WHSM	50	92	60	9,5	3	3	HSK63A	1,00	28660
1782711	80A05R090S63PBG15S5WHSM	80	122	90	9,5	5	5	HSK63A	2,12	17910

■ Комплектующие



D1	ключ Torx	косая тяга	установочный винт	шести-гранный ключ	Нм	крепежный винт с каналом для СОЖ	балансирующее кольцо
50	KT15	410.083	420.060	170.003	5,0	—	—
80	KT15	410.083	420.060	170.003	5,0	420.120	SHVBR0635M

ПРИМЕЧАНИЕ. Комплектующие заказываются отдельно.

Для всех диаметров: винт регулировочного элемента 193.326.

При необходимости замены регулировочного элемента отправьте фрезу в сервисный центр Kennametal.

Для гарантии правильной настройки момента затяжки рекомендуется дополнительно приобрести регулируемый динамометрический ключ (DTQ50140, номер заказа 6197561) и шестигранную насадку 3 мм (BTQSW3L90, номер заказа 6205876).

■ Рекомендации по выбору режущих пластин

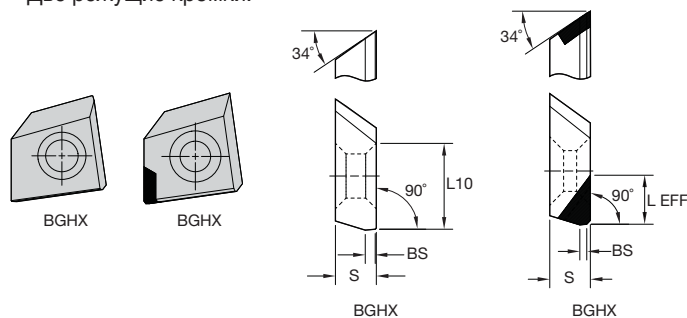
Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ←————→				прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	–	–	–	–	–	–
P3–P4	–	–	–	–	–	–
P5–P6	–	–	–	–	–	–
M1–M2	–	–	–	–	–	–
M3	–	–	–	–	–	–
K1–K2	–	–	–	–	–	–
K3	–	–	–	–	–	–
N1–N2	BGHX...	K110M	BGHX...	KC510M	BGHX...	KD1415
N3	BGHX...	K110M	BGHX...	KD1410	BGHX...	KD1410
S1–S2	–	–	–	–	–	–
S3	–	–	–	–	–	–
S4	–	–	–	–	–	–
H1	–	–	–	–	–	–

Режущие пластины • Fix-Perfect • BGHX15L5...

- Пластины Fix-Perfect для черновой обработки алюминия и цветных металлов.
- Максимальная глубина резания 9,5 мм.
- Две режущие кромки.

- лучший выбор
- альтернативный выбор

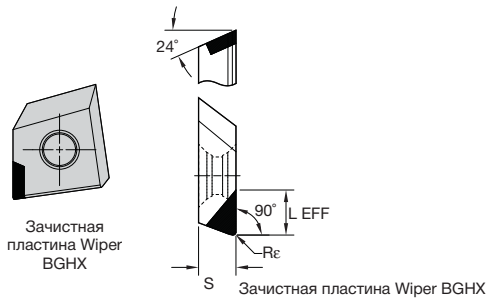
P	●				
M	●				
K	●				
N	●	●	●	●	●
S	●				
H	●				



■ BGHX • Черновая обработка

номер по каталогу	L _{eff}	L10	S	BS	R _ε	hm	число режущих кромок	K110M	KC510M	KD1410	KD1415
BGHX15L5PCERGGT	5,20	5,20	5,00	0,90	—	0,02	1	-	-	●	●
BGHX15L5PCSRLET	6,00	6,00	5,00	0,90	—	0,02	1	-	-	●	●
BGHX15L5PCTRHET	6,00	6,00	5,00	0,90	—	0,02	1	-	-	●	-
BGHX15L5PCFRGG	—	10,50	5,00	1,22	—	0,02	2	●	●	-	-
BGHX15L5PCTRGG	—	10,50	5,00	1,22	—	0,02	2	●	●	-	-
BGHX15L5PCERGGTM	2,50	—	5,00	1,20	—	0,02	1	-	-	●	-

- Пластины Fix-Perfect для черновой обработки алюминия и цветных металлов.
- Максимальная глубина резания 9,5 мм.
- Две режущие кромки.



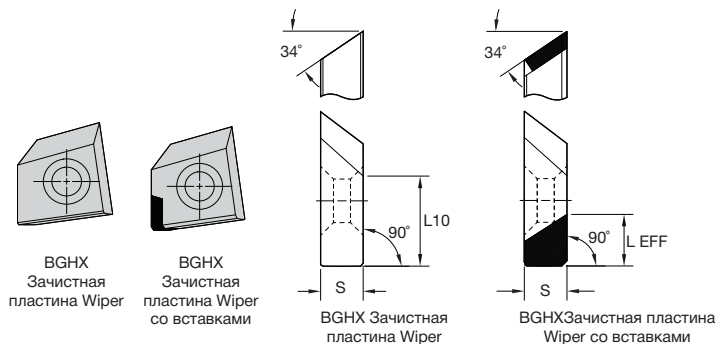
- лучший выбор
- альтернативный выбор

P					
M					
K					
N	●	●	●	●	●
S					
H					

■ BGHX • Радиусная пластина для черновой обработки

номер по каталогу	Leff	L10	S	BS	Rε	hm	число режущих кромок	K110M	KC510M	KD1410	KD1415
BGHX15L504ERGET	5,20	5,20	5,00	—	0,4	0,02	1	—	—	—	●
BGHX15L504PCFRGG	—	10,50	5,00	1,20	0,4	0,02	2	●	—	—	—
BGHX15L508PCFRGG	—	10,50	5,00	1,20	0,8	0,02	2	●	●	—	—
BGHX15L515PCFRGG	—	10,50	5,00	1,20	1,5	0,02	2	●	●	—	—

- Пластины Fix-Perfect для черновой обработки алюминия и цветных металлов.
- Максимальная глубина резания 9,5 мм.
- Две режущие кромки.



■ BGHX • Чистовая обработка

номер по каталогу	Leff	L10	S	BS	Rε	hm	число режущих кромок	K110M	KC510M	KD1410	KD1415
BGHX15L5PCFRGG1W	—	9,96	5,00	4,00	—	0,02	1	●	●	—	—
BGHX15L5PCTRGG1W	—	9,96	5,00	4,00	—	0,02	1	●	●	—	—
BGHX15L5PCERGGT1W	6,00	—	5,00	2,00	—	0,02	1	—	—	—	●

Рекомендуемые начальные подачи

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

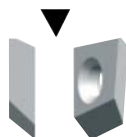
Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
BGHX...	0.12	0.35	0.58	0.08	0.25	0.42	0.06	0.19	0.31	0.06	0.16	0.27	0.05	0.15	0.25	BGHX...

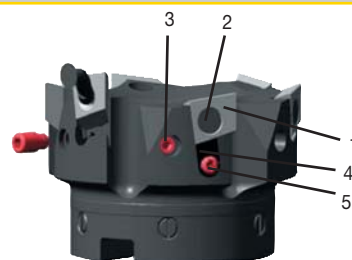
ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

Рекомендации по комплектации корпусов фрез

Сменные пластины для
черновой обработки
BGHX15L5PC..GG.



Сменные пластины для
чистой обработки
BGHX15L5PC..GG.1W

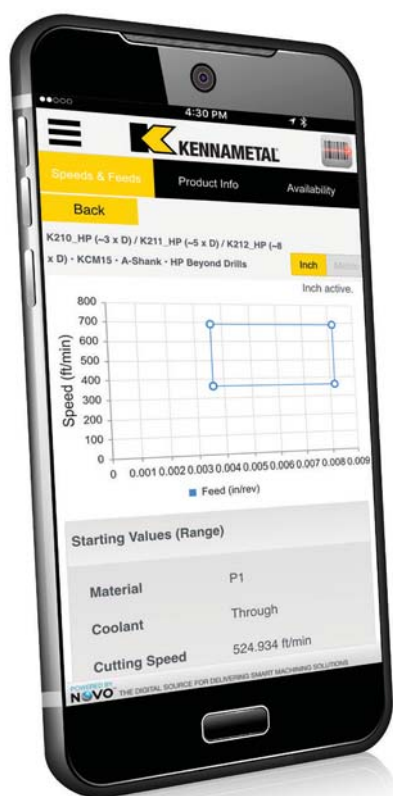


Удалите пыль, смазку и т. д. с посадочного гнезда, пластины (1)
и зажимного болта (2).

	PM	HPM/HSM	PM/HPM/HSM
1	Ослабьте регулировочный элемент (4). Ослабьте регулировочный винт (5).	Ослабьте регулировочный элемент (4). Ослабьте регулировочный винт (5).	Ослабьте регулировочный элемент (4). Ослабьте регулировочный винт (5).
2	Натяните регулировочный элемент (4), затянув регулировочный винт (5) с моментом 0,5 Нм. ВНИМАНИЕ! Проверьте правильность размещения пластины в посадочном гнезде.	Вставьте сменные пластины и предварительно затяните установочный винт (3) с моментом 1,5 Нм. ВНИМАНИЕ! Проверьте правильность размещения пластины в посадочном гнезде. Определите наиболее выступающую в осевом направлении точку фрезы.	Вставьте сменные пластины и предварительно затяните установочный винт (3) с моментом 1,5 Нм. ВНИМАНИЕ! Проверьте правильность размещения пластины в посадочном гнезде. Определите наиболее выступающую в осевом направлении точку фрезы.
3	Вращением регулировочного винта (5) вытяните пластину, расположенную в самом верхнем положении, на 0,02 мм.	Вращением регулировочного винта (5) отрегулируйте зачистную(-ые) пластину(-ы) для чистой обработки до достижения желаемого вылета, предпочтительно 0,04 мм. Отрегулируйте положение остальных пластин до желаемого биения (диапазон регулировки 0,2 мм).	Закрепите пластину, затянув установочный винт (3) с моментом 5 Нм. ВНИМАНИЕ! Проверьте правильность размещения пластины в посадочном гнезде.
4	Замена регулировочного элемента осуществляется только сервисным центром Kennametal.	Закрепите пластину, затянув установочный винт (3) с моментом 5 Нм.	Закрепите пластину, затянув установочный винт (3) с моментом 5 Нм.

Мобильное приложение

Мобильное приложение Kennametal облегчает доступ к информации о продукции, калькуляторам и многому другому с устройств iPhone® и Android™.



ОСОБЕННОСТИ

Для просмотра всей информации об изделии отсканируйте штрих-код на упаковке инструмента Kennametal или выполните поиск по номеру изделия в каталоге.

Информация о продукции включает изображение инструмента, размеры, сплавы и основные характеристики.

Просмотрите наличие продукции на складах по всему миру.

Сэкономьте время и рассчитайте режимы резания в дюймовой и метрической системах для инструмента любого типа.

Воспользуйтесь рекомендациями по применению инструмента и выбору стратегии обработки.

Обратитесь в отдел обслуживания клиентов непосредственно из приложения.

КАЛЬКУЛЯТОРЫ ОБРАБОТКИ

Воспользуйтесь расчетами параметров обработки для операций фрезерования и сверления.

Расчет данных в метрической и дюймовой системах.

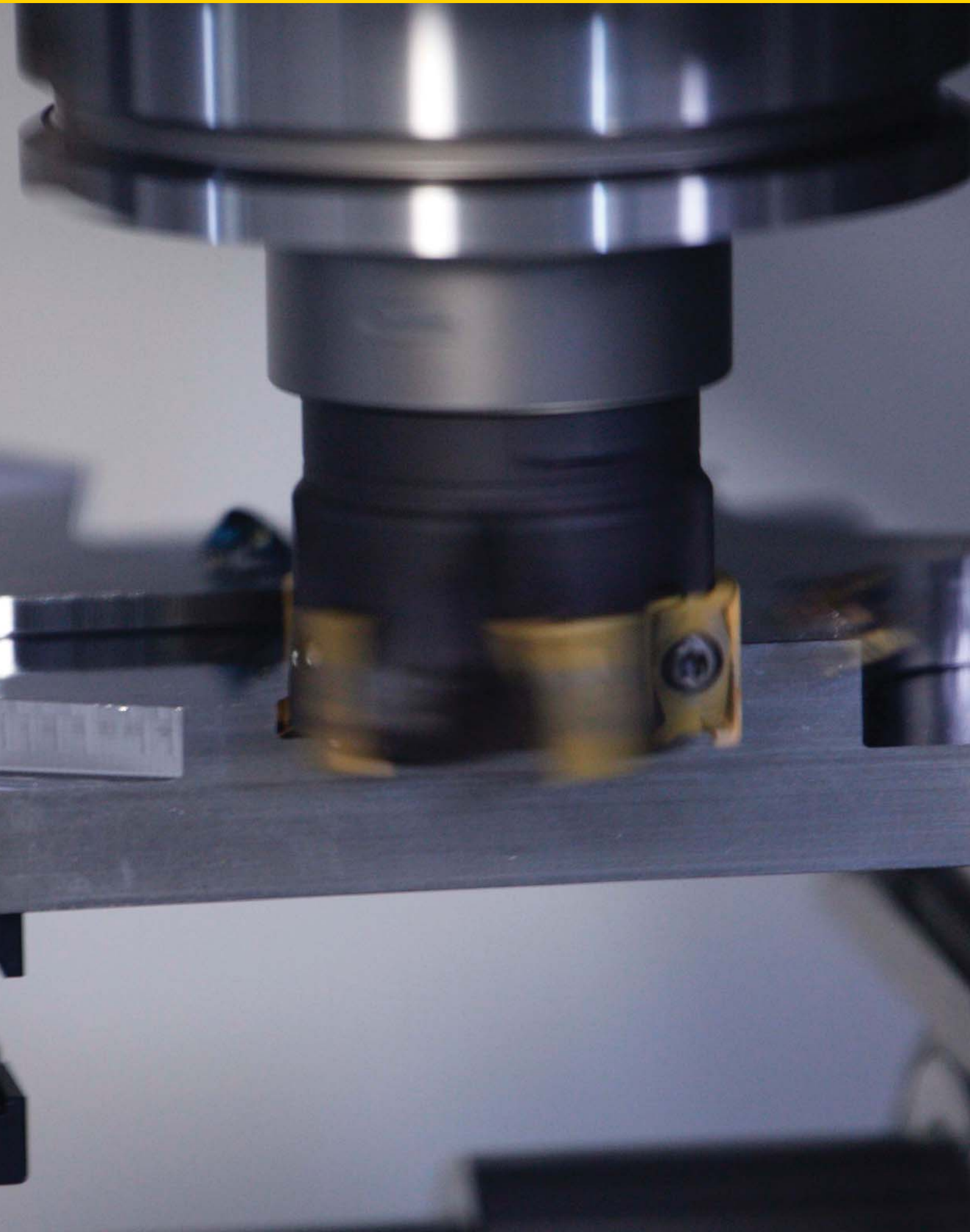
ОФОРМЛЕНИЕ ЗАКАЗА

Для оформления покупки войдите на портал Конnect, используя свои учетные данные.

ГДЕ НАЙТИ

Загрузите бесплатное приложение из магазина iTunes® или Google Play™ прямо сейчас.





Фрезы со сменными режущими пластинами • Фрезы для обработки уступов

Mill 4 • Двусторонние фрезы для обработки уступов	T2–T21
Mill 4-11	T2–T11
Mill 4-15	T12–T21
Mill 1 • Односторонние фрезы для обработки уступов	T22–T83
Mill 1-7	T22–T26
Mill 1-10	T28–T44
Mill 1-14	T46–T66
Mill 1-18	T68–T76
Mill 1-25	T78–T83
Серия Stellram 5720VZ16 • Фрезы для высокоскоростной обработки алюминия.....	T84–T94
KSSM • Фрезы для обработки прямоугольных уступов.....	T96–T106
KSSM-KSSP • Фрезы с винтовым расположением зубьев для обработки прямоугольных уступов.....	T108–T113
Серия Stellram 5230VS.....	T114–T123

➤ Mill 4-11™

Один инструмент для множества операций обработки

Серия Mill 4™ специально разработана для достижения непревзойденного качества обработанной поверхности, а также более высокого удельного съема металла при фрезеровании уступов. Уникальная конструкция позволяет выполнять несколько проходов (бесступенчатую обработку) с превосходными результатами.

Фрезы Mill 4™ рекомендуются для черновой и чистовой обработки широкого спектра материалов: стали, чугуна, нержавеющей стали, цветных металлов и жаропрочных сплавов.

Особенности и преимущества

- Двусторонняя прочная пластина с четырьмя режущими кромками.
- Геометрия с большим положительным передним углом обеспечивает пониженные силы резания.
- Превосходное качество обработанной поверхности стенок.
- «Бесступенчатое» решение для многопроходных операций.
- Обширный ассортимент изделий для выполнения множества операций обработки большинства групп материалов.

-ELEJ



Обработка цветных металлов.

-EGE



Обработка нержавеющей стали. Пониженные силы резания.

-SGE



Первый выбор для фрез Mill 4, особенно при обработке стали.

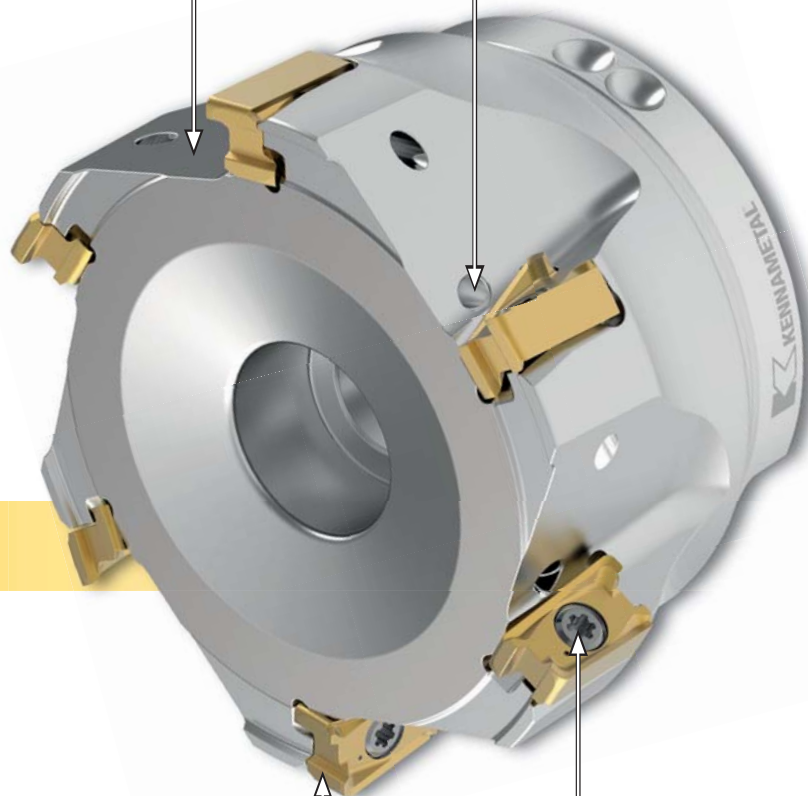
-SGEM



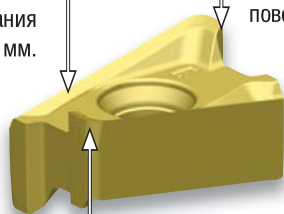
Обработка чугуна. Самая прочная режущая кромка.

Неравномерное
расположение
посадочных гнезд.

Фрезы с резьбовым
креплением,
концевые и насадные
фрезы с внутренним
подводом СОЖ.



Возможность
обработки с
глубиной резания
(Ap) до 11 мм.



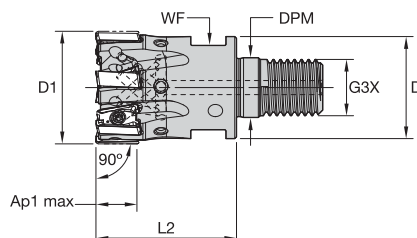
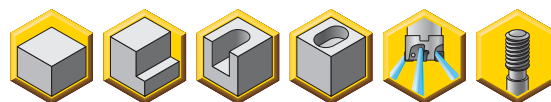
Зачистная кромка Wiper
обеспечивает наивысшее
в своем классе
качество обработанной
поверхности дна.

Ассортимент
включает несколько
радиусов скругления,
от 0,4 до 1,6 мм.

Винт пластины TP9 (M3)
обеспечивает повышенную
надежность и безопасность
обработки.

Двусторонняя
пластина с четырьмя
режущими кромками.

- Один инструмент для множества операций, от черновой до чистовой обработки.
- Превосходное качество обработанной поверхности стенок. Лучший выбор для пошаговой обработки.
- Глубина резания до 11 мм.
- Фрезы с резьбовым креплением обеспечивают повышенную жесткость и стабильность при использовании с небольшими шпинделями: BT30, BT40, DV40, HSK50, HSK63 и т. д.
- Возможность использовать различные комбинации хвостовиков обеспечивает экономичность фрез с резьбовым креплением по сравнению с фрезами с цилиндрическим хвостовиком.



■ Концевые фрезы с резьбовым креплением

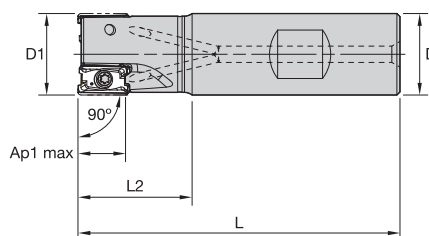
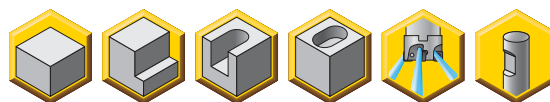
номер заказа	номер по каталогу	D1	D	DPM	G3X	L2	WF	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
6136738	M4D016Z02M08LN11	16	13	8,5	M8	25	10	11,0	2	0,03	48000
6131682	M4D020Z03M10LN11	20	18	10,5	M10	28	15	11,0	3	0,06	40200
6131686	M4D025Z04M12LN11	25	21	12,5	M12	40	17	11,0	4	0,10	34300
6136793	M4D032Z05M16LN11	32	29	17,0	M16	40	24	11,0	5	0,20	29200
6134187	M4D032Z06M16LN11	32	29	17,0	M16	40	24	11,0	6	0,19	29200

■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus
16	MS2263	1,5	DT9IP
20	MS2263	1,5	DT9IP
25	MS2263	1,5	DT9IP
32	MS2263	1,5	DT9IP

- Один инструмент для множества операций, от черновой до чистовой обработки.
- Превосходное качество обработанной поверхности стенок.
- Лучший выбор для пошаговой обработки.
- Глубина резания до 11 мм.



■ Концевые фрезы с хвостовиком Weldon

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
6131628	M4D016Z02B16LN11	16	16	74	25	11,0	2	0,09	48000
6131630	M4D020Z02B20LN11	20	20	79	28	11,0	2	0,17	40200
6136740	M4D020Z03B20LN11	20	20	79	28	11,0	3	0,16	42000
6131684	M4D025Z03B25LN11	25	25	89	32	11,0	3	0,29	34300
6134185	M4D032Z04B32LN11	32	32	110	49	11,0	4	0,60	29200
6136795	M4D040Z05B32LN11	40	32	110	49	11,0	5	0,66	25400

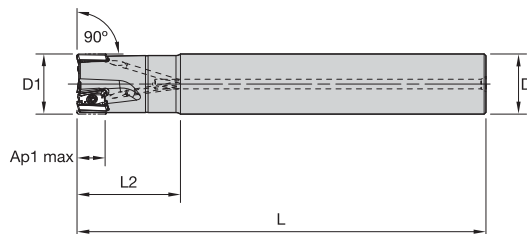
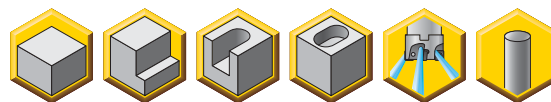
■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus
16	MS2263	1,5	DT9IP
20	MS2263	1,5	DT9IP
25	MS2263	1,5	DT9IP
32	MS2263	1,5	DT9IP
40	MS2263	1,5	DT9IP

Фрезерование уступов

- Один инструмент для множества операций, от черновой до чистовой обработки.
- Превосходное качество обработанной поверхности стенок.
- Лучший выбор для пошаговой обработки.
- Глубина резания до 11 мм.



■ Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком

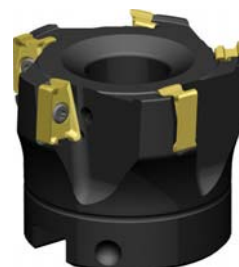
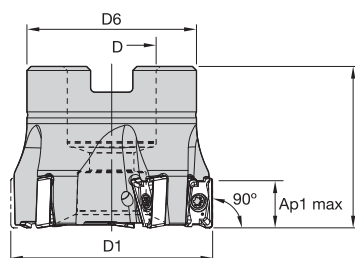
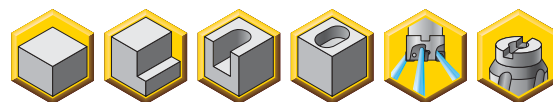
номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
6131627	M4D016Z02A16LN11L090	16	16	90	25	11,0	2	0,12	48000
6136737	M4D016Z02A16LN11L150	16	16	150	25	11,0	2	0,21	48000
6131629	M4D020Z02A20LN11L150	20	20	150	28	11,0	2	0,33	40200
6131681	M4D020Z03A20LN11L090	20	20	90	28	11,0	3	0,21	40200
6136739	M4D020Z03A20LN11L150	20	20	150	28	11,0	3	0,33	40200
6131683	M4D025Z03A25LN11L170	25	25	170	43	11,0	3	0,63	34300
6131685	M4D025Z04A25LN11L100	25	25	100	43	11,0	4	0,33	34300
6136791	M4D025Z04A25LN11L170	25	25	170	43	11,0	4	0,59	34300
6134184	M4D032Z04A32LN11L200	32	32	200	49	11,0	4	1,16	29200
6134186	M4D032Z05A32LN11L110	32	32	110	49	11,0	5	0,61	29200
6136792	M4D032Z05A32LN11L200	32	32	200	49	11,0	5	1,17	29200
6136794	M4D040Z05A32LN11L200	40	32	200	49	11,0	5	1,22	25400

■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus
16	MS2263	1,5	DT9IP
20	MS2263	1,5	DT9IP
25	MS2263	1,5	DT9IP
32	MS2263	1,5	DT9IP
40	MS2263	1,5	DT9IP

- Один инструмент для множества операций, от черновой до чистовой обработки.
- Превосходное качество обработанной поверхности стенок.
- Лучший выбор для пошаговой обработки.
- Глубина резания до 11 мм.



■ Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
6134188	M4D040Z04S16LN11	40	16	37	40	11,0	4	0,23	25400
6134189	M4D040Z06S16LN11	40	16	37	40	11,0	6	0,22	25400
6136796	M4D040Z07S16LN11	40	16	37	40	11,0	7	0,23	25400
6134190	M4D050Z05S22LN11	50	22	42	40	11,0	5	0,31	22300
6134231	M4D050Z07S22LN11	50	22	42	40	11,0	7	0,32	22300
6136797	M4D050Z09S22LN11	50	22	42	40	11,0	9	0,32	22300
6134232	M4D063Z06S22LN11	63	22	50	40	11,0	6	0,56	19500
6134233	M4D063Z09S22LN11	63	22	50	40	11,0	9	0,56	19500
6134234	M4D080Z08S27LN11	80	27	60	50	11,0	8	1,12	17100
6136798	M4D080Z10S27LN11	80	27	60	50	11,0	10	1,11	17100

■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus	ВИНТ с потайной головкой
40	MS2263	1,5	DT9IP	125.825
50	MS2263	1,5	DT9IP	125.025
63	MS2263	1,5	DT9IP	125.025
80	MS2263	1,5	DT9IP	125.230

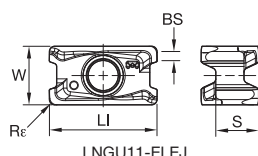


Фрезерование уступов

■ Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	↔				↔	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	.E..GE	KCPM40	.S..GE	KCPM40	.S..GEM	KCPM40
P3–P4	.E..GE	KCPM40	.S..GE	KCPM40	.S..GEM	KCPM40
P5–P6	.E..GE	KC725M	.S..GE	KC725M	.S..GEM	KCPM40
M1–M2	.E..GE	KCSM40	.S..GE	KCSM40	.S..GEM	KC522M
M3	.E..GE	KCPM40	.S..GE	KCPM40	.S..GEM	KCPM40
K1–K2	.S..GE	KC520M	.S..GE	KCK15	.S..GEM	KCK15
K3	.S..GE	KC520M	.S..GE	KCK15	.S..GEM	KC520M
N1–N2	.E..LEJ	KC422M	.E..LEJ	KC422M	.E..LEJ	KC422M
N3	.E..LEJ	KC422M	.E..LEJ	KC422M	.E..LEJ	KC422M
S1–S2	.E..GE	KCSM40	.S..GE	KC725M	.S..GE	KCSM40
S3	.E..GE	KCSM40	.S..GE	KCSM40	.S..GE	KCSM40
S4	.E..GE	KCSM40	.S..GE	KCSM40	.S..GE	KCSM40
H1	–	–	–	–	–	–

Сменные режущие пластины • Mill 4-11



- лучший выбор

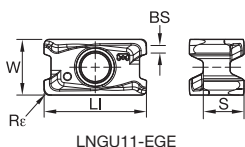
☐ альтернативный выбор

[illegible]

■ **LNGU11-ELEJ** • Для обработки алюминия и других цветных металлов

номер по каталогу	Ll	S	W	BS	Rε	hm	число режущих кромки	KC42M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
								●	—	—	—	—	—	—	—	—
LNGU110404ERLEJ	12,16	4,83	6,60	1,40	0,4	0,04	4	●	—	—	—	—	—	—	—	—
LNGU110408ERLEJ	12,16	4,83	6,60	1,00	0,8	0,04	4	●	—	—	—	—	—	—	—	—

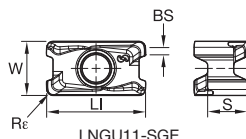
- Геометрия -EGE рекомендуется для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.
- Используйте геометрию -EGE для достижения высочайшего качества чистовой обработки большинства материалов на легких режимах.



■ **LNGU11-EGE • Прецизионно шлифованные • Для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов**

номер по каталогу							число режущих кромок	KC42M	KC520M	KC522M	KC725M	KCК15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
	LI	S	W	BS	Rε	hm										
LNGU110404ERGE	12,16	4,83	6,60	1,40	0,4	0,08	4	-	-	●	●	-	-	●	-	-
LNGU110408ERGE	12,16	4,83	6,60	1,00	0,8	0,08	4	-	-	●	●	-	-	●	●	-
LNGU110412ERGE	12,17	4,83	6,60	0,60	1,2	0,08	4	-	-	●	●	-	-	●	-	-

- Универсальная геометрия -SGE для фрез Mill 4-11. Рекомендуется для обработки конструкционной и нержавеющей стали, а также жаропрочных сплавов в тяжелых условиях.
- Шлифованная в размер пластина универсального применения для операций черновой и чистовой обработки.



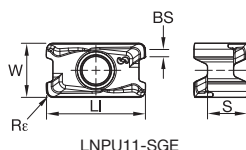
- лучший выбор
- альтернативный выбор

[illegible]

■ **LNGU11-SGE • Прецизионно шлифованные • Универсальная геометрия •**
Операции черновой и чистовой обработки общего назначения

номер по каталогу	Ll	S	W	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40	
								—	—	●	—	●	—	●	—	—	—
LNGU110404SRGE	12,16	4,83	6,60	1,40	0,4	0,10	4	—	—	●	—	—	—	●	—	—	—
LNGU110408SRGE	12,16	4,83	6,60	1,00	0,8	0,10	4	—	—	●	—	—	—	●	—	—	—

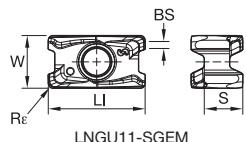
- Универсальная геометрия -SGE для фрез Mill 4-11. Рекомендуется для обработки конструкционной и нержавеющей стали, а также жаропрочных сплавов в тяжелых условиях.
- Прецизионно спрессованная режущая пластина идеально подходит для операций черновой обработки. Обеспечивает минимальные затраты на режущую кромку и высокое качество обработанной поверхности.



■ LNPU11-SGE • Прецизионно спрессованные • Операции черновой и получистовой обработки общего назначения

номер по каталогу	Ll	S	W	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
LNPU110408SRGE	12,10	4,83	6,60	0,90	0,8	0,10	4	—	●	●	●	●	●	●	—	—
LNPU110412SRGE	12,10	4,83	6,60	0,50	1,2	0,10	4	—	●	●	●	●	●	●	—	—
LNPU110416SRGE	12,10	4,83	6,60	0,02	1,6	0,10	4	—	●	●	●	—	●	●	—	—

- Геометрия -SGEM рекомендуется для обработки чугуна на средних и тяжелых режимах.
- -M обозначает ленточки, используемые для упрочнения геометрии.



■ **LNGU11-SGEM • Прецизионно шлифованные • Для обработки чугуна на тяжелых режимах**

номер по каталогу	Li	S	W	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC42M	KC520M	KC52M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
								—	●	—	—	●	●	—	—	—
LNGU110408SRGEM	12,16	4,83	6,60	0,90	0,8	0,10	4	—	●	—	—	●	●	—	—	—
LNGU110412SRGEM	12,16	4,83	6,60	0,60	1,2	0,10	4	—	●	—	—	●	●	—	—	—
LNGU110416SRGEM	12,16	4,83	6,60	0,10	1,6	0,10	4	—	●	—	—	●	●	—	—	—

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..LEJ	0,13	0,35	0,58	0,09	0,25	0,42	0,07	0,19	0,31	0,06	0,17	0,27	0,06	0,15	0,25	.E..LEJ
.E..GE	0,23	0,43	0,59	0,17	0,31	0,43	0,13	0,23	0,32	0,11	0,20	0,28	0,10	0,18	0,25	.E..GE
.S..GE	0,23	0,46	0,65	0,17	0,33	0,47	0,13	0,25	0,35	0,11	0,22	0,31	0,10	0,20	0,28	.S..GE
.S..GEM	0,23	0,46	0,71	0,17	0,33	0,51	0,13	0,25	0,38	0,11	0,22	0,33	0,10	0,20	0,30	.S..GEM

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

Вам требуется инструмент, не представленный в этом каталоге?

Посетите сайт Kennametal!

Онлайн-каталог продукции доступен круглосуточно

Если вы ищете лучшие решения по инструментальной оснастке Kennametal, посетите веб-сайт **kennametal.com/IndexableMilling** и ознакомьтесь с нашим электронным каталогом.

Это быстро, бесплатно и всегда доступно. Электронный онлайн-каталог обновляется каждую неделю. В нем представлены изделия и решения для фрезерования, точения, обработки отверстий, а также системы инструментальной оснастки для различных операций обработки.



Фрезы со сменными пластинами



Начальные комплекты Mill 4-11

Закажите один из наших начальных комплектов и испытайте эффективность нашей новой платформы Mill 4™. Эти комплекты применяются для большинства операций фрезерования уступов и содержат корпус фрезы и 20 режущих пластин из современных сплавов Kennametal.

Подробную информацию для заказа можно найти в таблице ниже.

Получите первый комплект Mill 4 и поднимите производительность фрезерования уступов на новый уровень!



■ Начальные комплекты Mill 4-11 • Метрическая система

номер заказа	номер по каталогу	диаметр фрезы/число зубьев	тип фрезы	группа материала	вид обработки	состав комплекта				
						корпус	колво	пластина	сплав	колво
6213970	M4-11KITD16Z2A16SGEKCPCM40	16z2	Цилиндрический хвостовик	P	▽/▽▽	M4D016Z02A16LN11L090	1	LNPU110408SRGE	KCPM40	20
6214071	M4-11KITD20Z2B20SGEKCPCM40	20z2	Хвостовик Weldon	P	▽/▽▽	M4D020Z02B20LN11	1	LNPU110408SRGE	KCPM40	20
6214072	M4-11KITD20Z3A20SGEKCPCM40	20z3	Цилиндрический хвостовик	P	▽/▽▽	M4D020Z03A20LN11L090	1	LNPU110408SRGE	KCPM40	20
6214073	M4-11KITD25Z3B25SGEKCPCM40	25z3	Хвостовик Weldon	P	▽/▽▽	M4D025Z03B25LN11	1	LNPU110408SRGE	KCPM40	20
6214074	M4-11KITD25Z4A25SGEKCPCM40	25z4	Цилиндрический хвостовик	P	▽/▽▽	M4D025Z04A25LN11L100	1	LNPU110408SRGE	KCPM40	20
6214075	M4-11KITD32Z4B32SGEKCPCM40	32z4	Хвостовик Weldon	P	▽/▽▽	M4D032Z04B32LN11	1	LNPU110408SRGE	KCPM40	20
6214076	M4-11KITD32Z5A32SGEKCPCM40	32z5	Цилиндрический хвостовик	P	▽/▽▽	M4D032Z05A32LN11L110	1	LNPU110408SRGE	KCPM40	20
6214077	M4-11KITD40Z4S16SGEKCPCM40	40z4	Насадная фреза	P	▽/▽▽	M4D040Z04S16LN11	1	LNPU110408SRGE	KCPM40	20
6214078	M4-11KITD40Z6S16SGEKCPCM40	40z6	Насадная фреза	P	▽/▽▽	M4D040Z06S16LN11	1	LNPU110408SRGE	KCPM40	20
6214079	M4-11KITD50Z5S22SGEKCPCM40	50z5	Насадная фреза	P	▽/▽▽	M4D050Z05S22LN11	1	LNPU110408SRGE	KCPM40	20
6214080	M4-11KITD50Z7S22SGEKCPCM40	50z7	Насадная фреза	P	▽/▽▽	M4D050Z07S22LN11	1	LNPU110408SRGE	KCPM40	20
6214081	M4-11KITD63Z9S22SGEKCPCM40	63z9	Насадная фреза	P	▽/▽▽	M4D063Z09S22LN11	1	LNPU110408SRGE	KCPM40	20
6214082	M4-11KITD16Z2A16EGEKC725M	16z2	Цилиндрический хвостовик	M+S	▽▽/▽▽▽	M4D016Z02A16LN11L090	1	LNGU110408ERGE	KC725M	20
6214083	M4-11KITD20Z2B20EGEKC725M	20z2	Хвостовик Weldon	M+S	▽▽/▽▽▽	M4D020Z02B20LN11	1	LNGU110408ERGE	KC725M	20
6214084	M4-11KITD20Z3A20EGEKC725M	20z3	Цилиндрический хвостовик	M+S	▽▽/▽▽▽	M4D020Z03A20LN11L090	1	LNGU110408ERGE	KC725M	20
6214085	M4-11KITD25Z3B20EGEKC725M	25z3	Хвостовик Weldon	M+S	▽▽/▽▽▽	M4D025Z03B25LN11	1	LNGU110408ERGE	KC725M	20
6214086	M4-11KITD25Z4A25EGEKC725M	25z4	Цилиндрический хвостовик	M+S	▽▽/▽▽▽	M4D025Z04A25LN11L100	1	LNGU110408ERGE	KC725M	20
6214087	M4-11KITD32Z4B32EGEKC725M	32z4	Хвостовик Weldon	M+S	▽▽/▽▽▽	M4D032Z04B32LN11	1	LNGU110408ERGE	KC725M	20
6214088	M4-11KITD32Z5A32EGEKC725M	32z5	Цилиндрический хвостовик	M+S	▽▽/▽▽▽	M4D032Z05A32LN11L110	1	LNGU110408ERGE	KC725M	20
6214089	M4-11KITD40Z4S16EGEKC725M	40z4	Насадная фреза	M+S	▽▽/▽▽▽	M4D040Z04S16LN11	1	LNGU110408ERGE	KC725M	20
6214090	M4-11KITD40Z6S16EGEKC725M	40z6	Насадная фреза	M+S	▽▽/▽▽▽	M4D040Z06S16LN11	1	LNGU110408ERGE	KC725M	20
6214091	M4-11KITD50Z5S22EGEKC725M	50z5	Насадная фреза	M+S	▽▽/▽▽▽	M4D050Z05S22LN11	1	LNGU110408ERGE	KC725M	20
6214092	M4-11KITD50Z7S22EGEKC725M	50z7	Насадная фреза	M+S	▽▽/▽▽▽	M4D050Z07S22LN11	1	LNGU110408ERGE	KC725M	20
6214093	M4-11KITD63Z9S22EGEKC725M	63z9	Насадная фреза	M+S	▽▽/▽▽▽	M4D063Z09S22LN11	1	LNGU110408ERGE	KC725M	20

▽ Тяжелая/черновая обработка
 ▽▽ Полушпиговая обработка
 ▽▽▽ Легкая/чистовая обработка

➤ Mill 4-15™ • Двусторонние пластины для фрезерования уступов

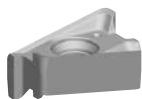
Основная область применения

Серия Mill 4-15 специально разработана для достижения непревзойденного качества обработанной поверхности, а также более высокого удельного съема металла при фрезеровании уступов. Уникальная конструкция позволяет выполнять несколько проходов (пошаговую обработку) с выдающимися результатами. Фрезы Mill 4™ рекомендуются для черновой и чистовой обработки широкого спектра материалов: стали, чугуна, нержавеющей стали и титана.

Особенности и преимущества

- Двусторонняя прочная пластина с четырьмя режущими кромками.
- Геометрия с большим положительным передним углом обеспечивает пониженные силы резания.
- Превосходное качество обработанной поверхности стенок.
- «Бесступенчатое» решение. Отсутствие следов перехода при поэтапной обработке боковой поверхности уступа.

-EGEJ



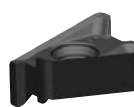
Обработка
цветных металлов.

-EGE



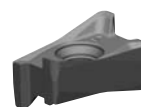
Обработка
нержавеющей стали.
Пониженные
силы резания.

-SGE

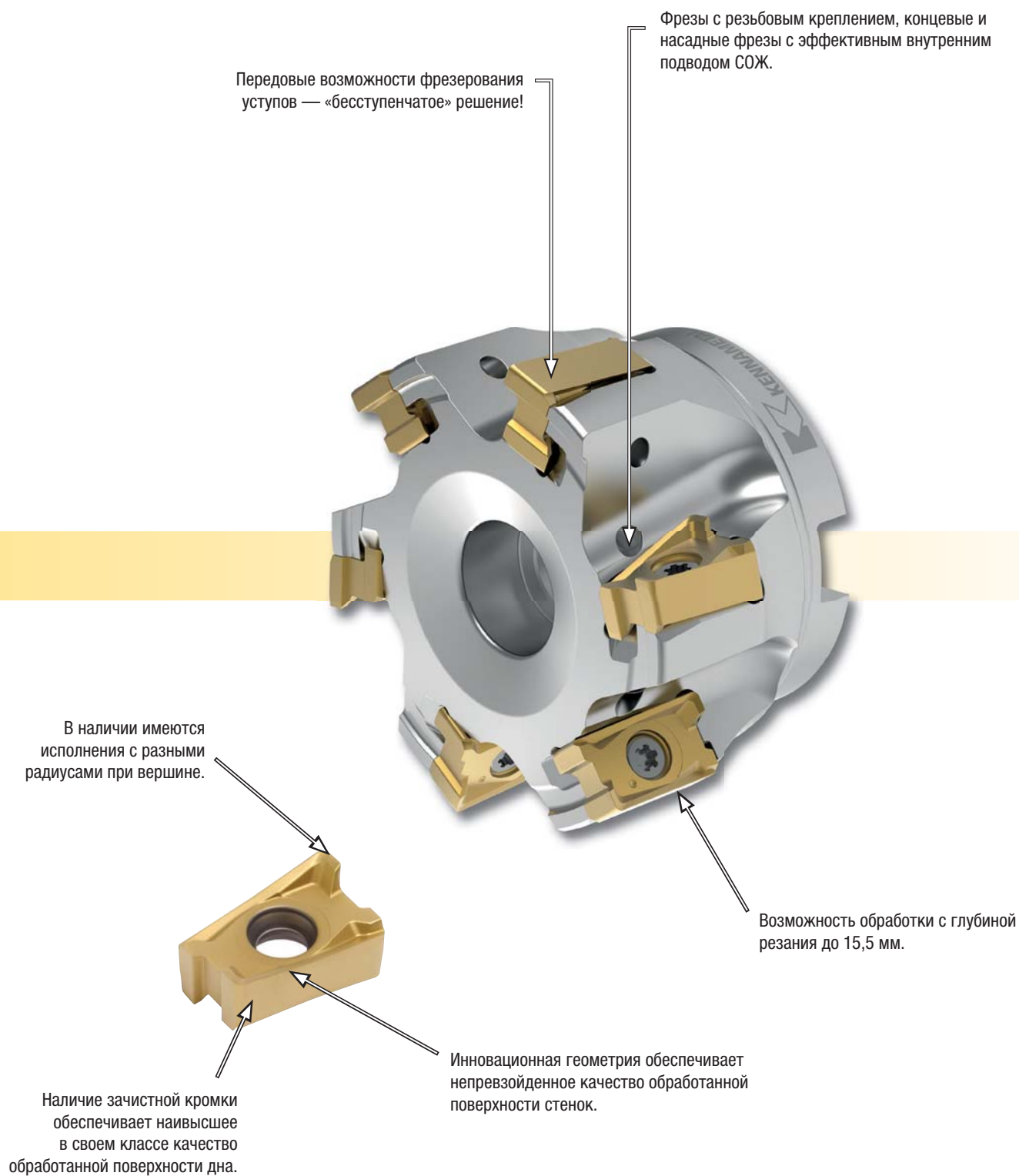


**Первый выбор
для фрез Mill 4,**
особенно при
обработке стали.

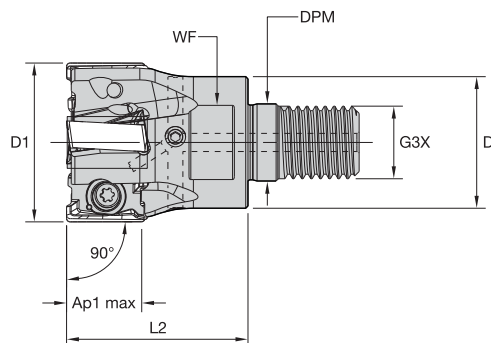
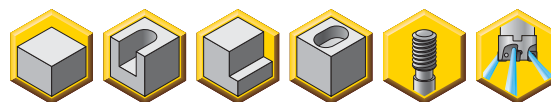
-SGEM



Обработка чугуна.
Самая прочная
режущая кромка.



- Превосходное качество обработанной поверхности стенок.
- Возможность обработки уступов с углом 90°. Бесступенчатое решение для выполнения многоэтапных операций.
- Предназначены для обработки с глубиной резания до 15,5 мм.
- Эффективный внутренний подвод СОЖ точно к режущей кромке.



■ Концевые фрезы с резьбовым креплением

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	DPM	G3X	L2	WF	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
5531911	M4D025Z02M12LN15	25	21	12,5	M12	32	17	15,5	2	0,08	26700
5531912	M4D032Z03M16LN15	32	29	17,0	M16	40	24	15,5	3	0,18	22000
5555606	M4D032Z04M16LN15	32	29	17,0	M16	40	24	15,5	4	0,18	22000
5528599	M4D035Z04M16LN15	35	29	17,0	M16	40	24	15,5	4	0,19	20600
5531913	M4D040Z05M16LN15	40	29	17,0	M16	40	24	15,5	5	0,23	18800

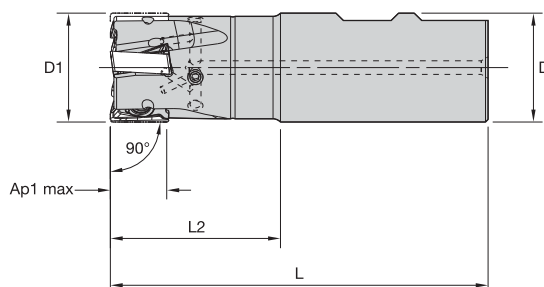
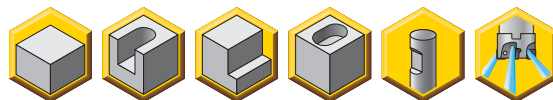
■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus
25	MS-2071	3,5	DT15IP
32	MS-2071	3,5	DT15IP
35	MS-2071	3,5	DT15IP
40	MS-2071	3,5	DT15IP

Фрезерование уступов

- Превосходное качество обработанной поверхности стенок.
- Возможность обработки уступов с углом 90°. Бесступенчатое решение для выполнения многоэтапных операций.
- Предназначены для обработки с глубиной резания до 15,5 мм.
- Эффективный внутренний подвод СОЖ точно к режущей кромке.



■ Концевые фрезы с хвостовиком Weldon

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
5528630	M4D025Z02B25LN15	25	25	89	32	15,5	2	0,28	26700
5528631	M4D032Z03B32LN15	32	32	111	50	15,5	3	0,58	22000
5531914	M4D040Z03B32LN15	40	32	111	50	15,5	3	0,65	18800
5555607	M4D040Z04B32LN15	40	32	111	50	15,5	4	0,65	18800

■ Комплектующие

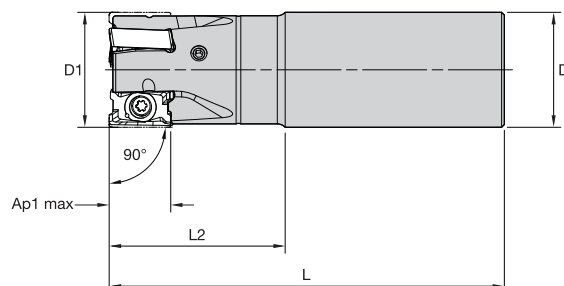
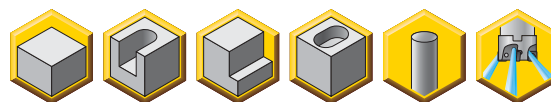


D1	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus
25	MS-2071	3,5	DT15IP
32	MS-2071	3,5	DT15IP
40	MS-2071	3,5	DT15IP

ПРИМЕЧАНИЕ. Фрезы с хвостовиком Weldon не рекомендуются для операций чистовой обработки.

Фрезерование уступов

- Превосходное качество обработанной поверхности стенок.
- Возможность обработки уступов с углом 90°. Бесступенчатое решение для выполнения многоэтапных операций.
- Предназначены для обработки с глубиной резания до 15,5 мм.
- Эффективный внутренний подвод СОЖ точно к режущей кромке.



■ Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком

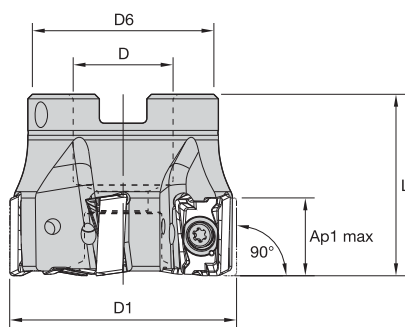
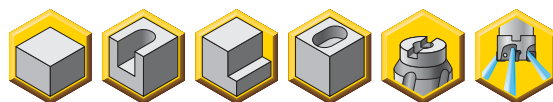
номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
5531915	M4D025Z02A25LN15L100	25	25	100	43	15,5	2	0,28	26700
5531916	M4D025Z02A25LN15L170	25	25	170	43	15,5	2	0,58	26700
5531917	M4D032Z03A32LN15L110	32	32	110	49	15,5	3	0,58	22000
5531918	M4D032Z03A32LN15L200	32	32	200	50	15,5	3	1,14	22000
5555608	M4D032Z04A32LN15L110	32	32	110	49	15,5	4	0,58	22000
5555609	M4D032Z04A32LN15L200	32	32	200	50	15,5	4	1,14	22000
5531919	M4D040Z03A32LN15L200	40	32	200	50	15,5	3	1,21	18800
5555800	M4D040Z04A32LN15L200	40	32	200	50	15,5	4	1,20	18800

■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus
25	MS-2071	3,5	DT15IP
32	MS-2071	3,5	DT15IP
40	MS-2071	3,5	DT15IP

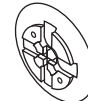
- Превосходное качество обработанной поверхности стенок.
- Возможность обработки уступов с углом 90°. Бесступенчатое решение для выполнения многоступенчатых операций.
- Предназначены для обработки с глубиной резания до 15,5 мм.
- Эффективный внутренний подвод СОЖ точно к режущей кромке.



■ Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
5528632	M4D040Z04S16LN15	40	16	37	40	15,5	4	0,20	18800
5555801	M4D040Z05S16LN15	40	16	37	40	15,5	5	0,19	18800
5698436	M4D050Z04S22LN15	50	22	42	40	15,5	4	0,28	16300
5528633	M4D050Z05S22LN15	50	22	42	40	15,5	5	0,28	16300
5528634	M4D050Z06S22LN15	50	22	42	40	15,5	6	0,27	16300
5698437	M4D063Z05S22LN15	63	22	50	40	15,5	5	0,50	14200
5528635	M4D063Z06S22LN15	63	22	50	40	15,5	6	0,49	14200
5528636	M4D063Z07S22LN15	63	22	50	40	15,5	7	0,50	14200
5698438	M4D080Z05S27LN15	80	27	60	50	15,5	5	1,03	12300
5528637	M4D080Z07S27LN15	80	27	60	50	15,5	7	1,02	12300
5555802	M4D080Z09S27LN15	80	27	60	50	15,5	9	1,04	12300
5698439	M4D100Z06S32LN15	100	32	80	50	15,5	6	1,58	10900
5528638	M4D100Z08S32LN15	100	32	80	50	15,5	8	1,57	10900
5555803	M4D100Z11S32LN15	100	32	80	50	15,5	11	1,64	10900
5698490	M4D125Z07S40LN15	125	40	90	63	15,5	7	2,96	9600
5555804	M4D125Z09S40LN15	125	40	90	63	15,5	9	2,98	9600
5532000	M4D125Z12S40LN15	125	40	90	63	15,5	12	3,00	9600
5698491	M4D160Z08S40LN15	160	40	110	63	15,5	8	4,67	8400
5555805	M4D160Z12S40LN15	160	40	110	63	15,5	12	4,78	8400
5555806	M4D160Z16S40LN15	160	40	110	63	15,5	16	4,75	8400

■ Комплектующие



D1	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	винт с потайной головкой	крепежный винт с каналом для СОЖ	винт с крестовой головкой	насадка для подачи СОЖ
40	MS-2071	3,5	DT15IP	125.825	—	—	—
50	MS-2071	3,5	DT15IP	125.025	—	—	—
63	MS-2071	3,5	DT15IP	125.025	—	—	—
80	MS-2071	3,5	DT15IP	125.230	—	—	—
100	MS-2071	3,5	DT15IP	—	MS2189C	—	—
125	MS-2071	3,5	DT15IP	—	MS2187C	—	—
160	MS-2071	3,5	DT15IP	—	—	420.200	470.233

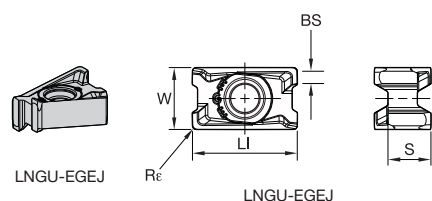
ПРИМЕЧАНИЕ. Крепежный винт и насадка для подачи СОЖ заказываются отдельно.

■ Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	↔				прочность	
	износостойкость					
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	.E..GE	KCPM40	.S..GE	KCPM40	.S..GEM	KCPM40
P3–P4	.E..GE	KCPM40	.S..GE	KCPK30	.S..GEM	KCPK30
P5–P6	.E..GE	KC725M	.S..GE	KC725M	.S..GEM	KCPK30
M1–M2	.E..GE	KCSM40	.S..GE	KCSM40	.S..GEM	KCPM40
M3	.E..GE	KCPM40	.S..GE	KCPM40	.S..GEM	KCPM40
K1–K2	.S..GE	KC520M	.S..GE	KCK15	.S..GEM	KC520M
K3	.S..GE	KC520M	.S..GE	KCK15	.S..GEM	KC520M
N1–N2	.E..GEJ	KC422M	.E..GEJ	KC422M	.E..GEJ	KC422M
N3	.E..GEJ	KC422M	.E..GEJ	KC422M	.E..GEJ	KC422M
S1–S2	.E..GE	KC725M	.S..GE	KC725M	.S..GE	KC725M
S3	.E..GE	KCSM40	.S..GE	KCSM40	.S..GE	KCSM40
S4	.E..GE	KCSM40	.S..GE	KCSM40	.S..GE	KCSM40
H1	–	–	–	–	–	–

Сменные режущие пластины • Mill 4-15™

- Геометрия -EGEJ рекомендуется для черновой и чистовой обработки алюминия и цветных металлов.



- лучший выбор

☐ альтернативный выбор

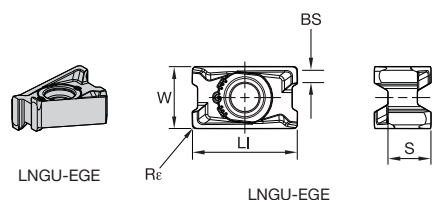
P									
M									
K									
N									
S									
H									

■ **LNGU15-EGEJ** • Для обработки алюминия и других цветных металлов

номер по каталогу	LI	S	W	BS	Re	hm	число режущих кромок	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
LNGU15T604ERGEJ	17,00	6,96	10,00	2,20	0,4	0,03	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-
LNGU15T608ERGEJ	17,00	6,96	10,00	1,80	0,8	0,03	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-

Фрезерование уступов

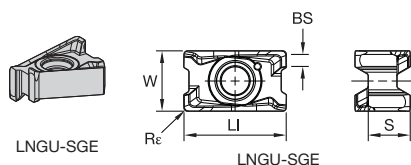
- Геометрия -EGE рекомендуется для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.
- Лучший выбор для чистовой обработки конструкционной и нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.



■ **LNGU15-EGE** • Прецизионно шлифованные • Для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов

номер по каталогу	LI	S	W	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
LNGU15T604ERGE	17,01	6,96	10,00	2,20	0,4	0,08	4	-	-	●	●	-	-	●	●	●
LNGU15T608ERGE	17,01	6,96	10,00	1,80	0,8	0,08	4	-	-	●	●	-	-	●	●	●
LNGU15T612ERGE	17,01	6,96	10,00	1,40	1,2	0,08	4	-	-	●	●	-	-	●	●	●
LNGU15T616ERGE	17,01	6,96	10,00	1,07	1,6	0,08	4	-	-	●	●	-	-	●	●	●

- Универсальная геометрия -SGE для фрез Mill 4-15.
- Рекомендуется для обработки стали.
- Подходит для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов на умеренно тяжелых режимах.



- лучший выбор
- альтернативный выбор

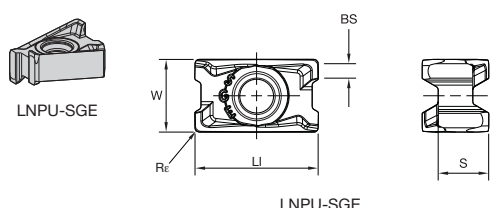
beyond

P	M	K	N	S	H
●	○	●	○	○	○
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○

■ LNU15-SGE • Прецизионно шлифованные • Для чистовой и получистовой обработки стали

номер по каталогу	LI	S	W	BS	Re	hm	число режущих кромок	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
LNU15T604SRGE	17,00	6,96	10,00	2,20	0,4	0,10	4	-	●	●	●	●	●	-	-	-
LNU15T608SRGE	17,01	6,96	10,00	1,80	0,8	0,10	4	-	●	●	●	●	●	-	-	●
LNU15T612SRGE	17,01	6,96	10,00	1,40	1,2	0,10	4	-	●	●	●	●	●	-	-	●
LNU15T616SRGE	17,01	6,96	10,00	1,07	1,6	0,10	4	-	●	●	●	●	●	-	-	-

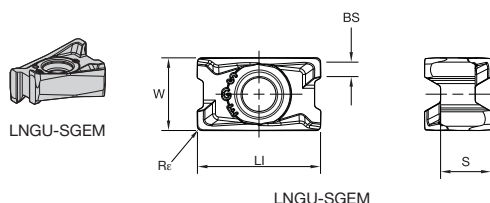
- Универсальная геометрия -SGE для фрез Mill 4-15. Рекомендуется для обработки конструкционной и нержавеющей стали, а также жаропрочных сплавов в тяжелых условиях.



■ LNPU15-SGE • Прецизионно спрессованные • Для получистовой обработки стали

номер по каталогу	LI	S	W	BS	Re	hm	число режущих кромок	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
LNPU15T604SRGE	16,90	6,96	10,00	2,20	0,4	0,10	4	-	●	●	●	●	●	-	-	-
LNPU15T608SRGE	16,90	6,96	10,00	1,80	0,8	0,10	4	-	●	●	●	●	●	-	-	-
LNPU15T612SRGE	16,90	6,96	10,00	1,50	1,2	0,10	4	-	●	●	●	●	●	-	-	-
LNPU15T616SRGE	16,90	6,96	10,00	1,10	1,6	0,10	4	-	●	●	●	●	●	-	-	-
LNPU15T620SRGE	16,92	6,96	10,00	0,70	2,0	0,10	4	-	●	●	●	●	●	-	-	-

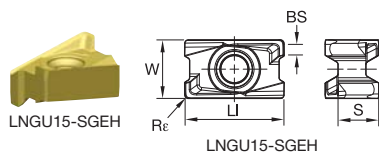
- Геометрия -SGEM рекомендуется для обработки чугуна на средних и тяжелых режимах.



■ LNU15-SGEM • Для обработки чугуна

номер по каталогу	LI	S	W	BS	Re	hm	число режущих кромок	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
LNU15T608SRGEM	17,01	6,96	10,00	1,70	0,8	0,10	4	-	●	-	-	●	●	●	-	-
LNU15T612SRGEM	17,01	6,96	10,00	1,30	1,2	0,10	4	-	●	-	-	●	●	●	-	-
LNU15T616SRGEM	17,01	6,96	10,00	0,95	1,6	0,10	4	-	●	-	-	●	●	●	-	-
LNU15T620SRGEM	17,01	6,96	10,00	0,34	2,0	0,10	4	-	●	-	-	●	●	●	-	-

- Н обозначает винтовое расположение зубьев.
- Режущие пластины специально разработаны для фрез с винтовым расположением зубьев (кукурузного типа).



- лучший выбор

☐ альтернативный выбор

P	Blue			○	●	●	○	
M	Yellow			●	●	○	●	●
K	Red		●	○	●	○		
N	Green	●						
S	Orange			●	●		○	●
H	Grey							

■ **LNGU15-SGEN** • Для фрез с винтовым расположением зубьев
Mill 4-15 (кукурузного типа)

номер по каталогу	LI	S	W	BS	Re	hm	число режущих кромок	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
LNGU15T608SRGEH	17.01	6.96	10.00	1.80	0.8	0.10	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Рекомендуемые начальные подачи

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%				10%			20%			30%			40–100%		
.E..GEJ	0,12	0,47	0,84	0,08	0,34	0,60	0,06	0,26	0,45	0,06	0,22	0,39	0,05	0,20	0,36	.E..GEJ
.E..GE	0,23	0,54	0,93	0,17	0,39	0,67	0,13	0,29	0,50	0,11	0,25	0,44	0,10	0,23	0,40	.E..GE
.S..GE	0,23	0,59	0,95	0,17	0,43	0,68	0,13	0,32	0,51	0,11	0,28	0,44	0,10	0,25	0,41	.S..GE
.S..GEM	0,23	0,59	0,95	0,17	0,43	0,68	0,13	0,32	0,51	0,11	0,28	0,44	0,10	0,25	0,41	.S..GEM

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

Начальные комплекты Mill 4-15

Закажите один из наших начальных комплектов и испытайте эффективность нашей новой платформы Mill 4. Эти комплекты применяются для большинства операций фрезерования уступов и содержат корпус фрезы и 20 режущих пластин из современных сплавов Kennametal.

Закажите один комплект Mill 4™ и поднимите производительность фрезерования уступов на новый уровень!

Подробную информацию для заказа можно найти в таблице ниже:



■ Начальные комплекты Mill 4-15, метрическая система

группа материала	номер заказа	номер по каталогу	комплект фрез	вид обработки	состав комплекта				
					корпус	кол-во	пластина	сплав	кол-во
P	5956817	M4KITD25Z02A25SGEKCPC40	D25z2	∇∇	M4D025Z02A25LN15L100	1	LNPU15T608SRGE	KCPM40	20
P	5956818	M4KITD32Z03A32SGEKCPC40	D32z3	∇∇	M4D032Z03A32LN15L110	1	LNPU15T608SRGE	KCPM40	20
P	5956819	M4KITD40Z04S16SGEKCPC40	D40z4	∇∇	M4D040Z04S16LN15	1	LNPU15T608SRGE	KCPM40	20
P	5956820	M4KITD50Z05S22SGEKCPC40	D50z5	∇∇	M4D050Z05S22LN15	1	LNPU15T608SRGE	KCPM40	20
P	5956872	M4KITD50Z06S22SGEKCPC40	D50z6	∇∇	M4D050Z06S22LN15	1	LNPU15T608SRGE	KCPM40	20
P	5956873	M4KITD63Z06S22SGEKCPC40	D63z6	∇∇	M4D063Z06S22LN15	1	LNPU15T608SRGE	KCPM40	20
P	5956874	M4KITD80Z07S27SGEKCPC40	D80z7	∇∇	M4D080Z07S27LN15	1	LNPU15T608SRGE	KCPM40	20
P	5956875	M4KITD100Z08S32SGEKCPC40	D100z8	∇∇	M4D100Z08S32LN15	1	LNPU15T608SRGE	KCPM40	20
M + S	5956876	M4KITD25Z02A25EGEKC725M	D25z2	∇∇∇	M4D025Z02A25LN15L100	1	LNGU15T608ERGE	KC725M	20
M + S	5956877	M4KITD32Z03A32EGEKC725M	D32z3	∇∇∇	M4D032Z03A32LN15L110	1	LNGU15T608ERGE	KC725M	20
M + S	5956878	M4KITD40Z04S16EGEKC725M	D40z4	∇∇∇	M4D040Z04S16LN15	1	LNGU15T608ERGE	KC725M	20
M + S	5956879	M4KITD50Z05S22EGEKC725M	D50z5	∇∇∇	M4D050Z05S22LN15	1	LNGU15T608ERGE	KC725M	20
M + S	5956880	M4KITD50Z06S22EGEKC725M	D50z6	∇∇∇	M4D050Z06S22LN15	1	LNGU15T608ERGE	KC725M	20
M + S	5956891	M4KITD63Z06S22EGEKC725M	D63z6	∇∇∇	M4D063Z06S22LN15	1	LNGU15T608ERGE	KC725M	20
M + S	5956892	M4KITD80Z07S27EGEKC725M	D80z7	∇∇∇	M4D080Z07S27LN15	1	LNGU15T608ERGE	KC725M	20
K	5956893	M4KITD25Z02A25SGEMKC520M	D25z2	∇	M4D025Z02A25LN15L100	1	LNGU15T608SRGEM	KC520M	20
K	5956894	M4KITD32Z03A32SGEMKC520M	D32z3	∇	M4D032Z03A32LN15L110	1	LNGU15T608SRGEM	KC520M	20
K	5956896	M4KITD40Z04S16SGEMKC520M	D40z4	∇	M4D040Z04S16LN15	1	LNGU15T608SRGEM	KC520M	20
K	5956897	M4KITD50Z05S22SGEMKC520M	D50z5	∇	M4D050Z05S22LN15	1	LNGU15T608SRGEM	KC520M	20
K	5956898	M4KITD50Z06S22SGEMKC520M	D50z6	∇	M4D050Z06S22LN15	1	LNGU15T608SRGEM	KC520M	20
K	5956899	M4KITD63Z07S22SGEMKC520M	D63z7	∇	M4D063Z07S22LN15	1	LNGU15T608SRGEM	KC520M	20
K	5956900	M4KITD80Z09S27SGEMKC520M	D80z9	∇	M4D080Z09S27LN15	1	LNGU15T608SRGEM	KC520M	20
K	5956901	M4KITD100Z11S32SGEMKC520M	D100z11	∇	M4D100Z11S32LN15	1	LNGU15T608SRGEM	KC520M	20

∇ Тяжелая/черновая обработка
∇∇ Полушпильная обработка
∇∇∇ Легкая/чистовая обработка

➤ Mill 1-7™

Основная область применения

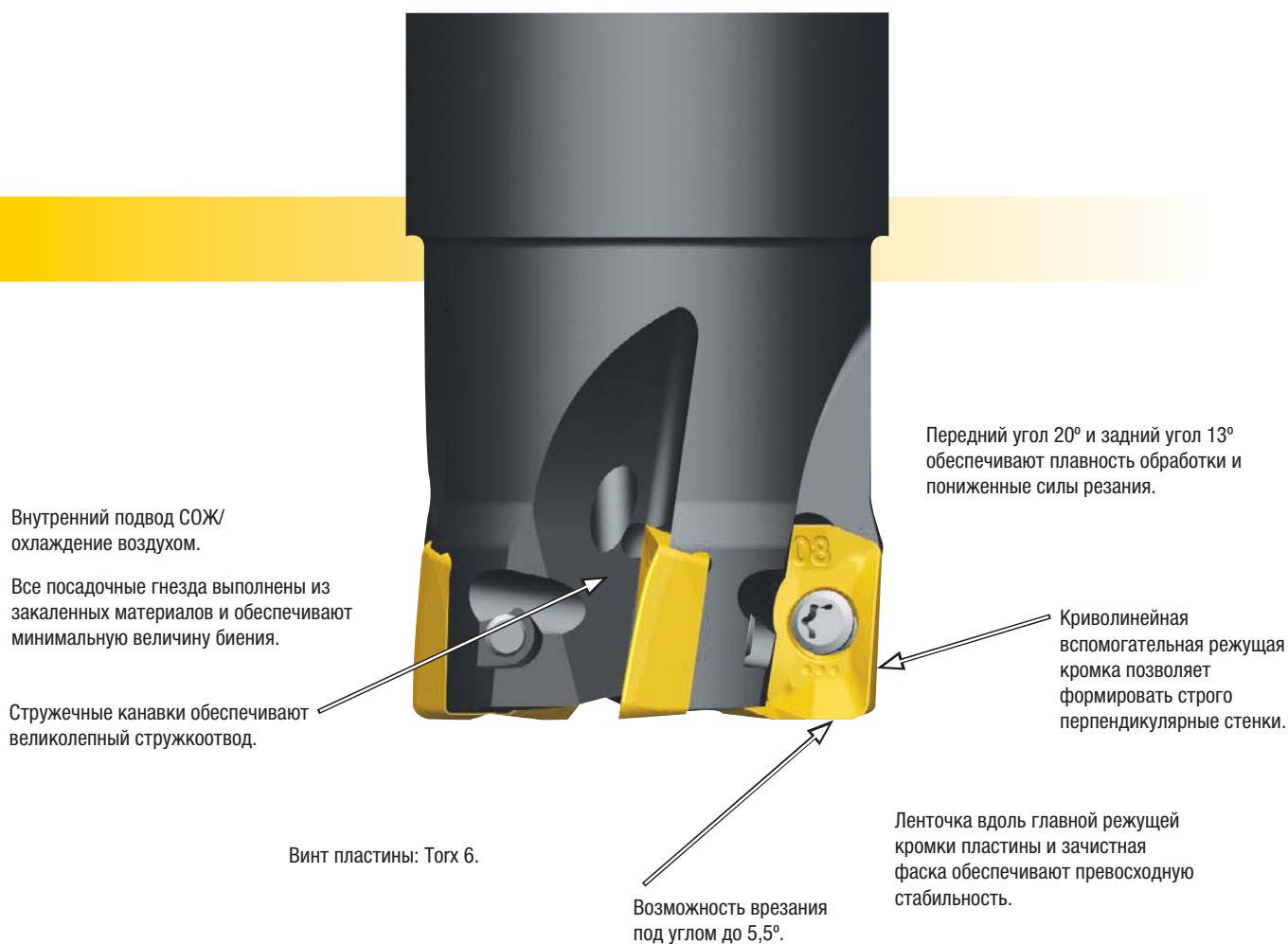
Серия Mill 1-7 предназначена для обработки мелких деталей и обеспечивает выполнение многих операций, включая врезание под углом, прорезание пазов и плунжерное фрезерование. Фрезы Mill 1-7 рекомендуются для черновой и чистовой обработки деталей общего машиностроения, энергетической и аэрокосмической отраслей, при необходимости использования концевых фрез малого диаметра.

Особенности и преимущества

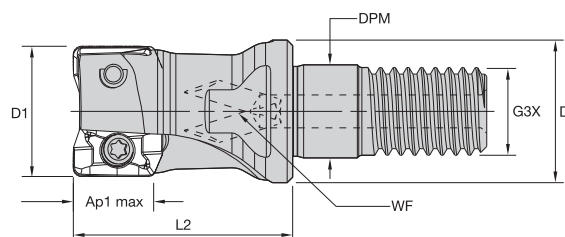
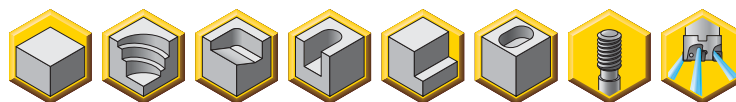
- Пластины Mill 1-7 могут располагаться в корпусе фрезы с минимальным шагом, обеспечивая увеличение подачи и удельного съема металла.
- Большой положительный передний угол обеспечивает плавность обработки и низкие силы резания, гарантируя беспрепятственный вход и выход из материала. Обработка на увеличенных подачах при низкой потребляемой мощности.
- Пластины с криволинейными режущими кромками оптимизированы для обработки уступов с углом 90°.
- Ассортимент включает пластины из трех сплавов: KC725M™, KCSM30™, KCPM40™, KCPK30™ и KC522M™.
- Возможность врезания под углом, прорезания пазов и плунжерного фрезерования одной фрезой.



Высокопроизводительные фрезы для обработки уступов



- Обработка уступов с углом 90°.
- Превосходные возможности врезания под углом.
- Высокоскоростная обработка.
- Прорезание пазов, плунжерное фрезерование, торцевое фрезерование и обработка уступов.



■ Концевые фрезы с резьбовым креплением

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	DPM	G3X	L2	WF	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения
5190197	12A02R020M08ED07	12	13	8,5	M8	20	10	7,0	2	5.2°	0,02	64510

■ Комплектующие



ВИНТ
пластины
12148006000

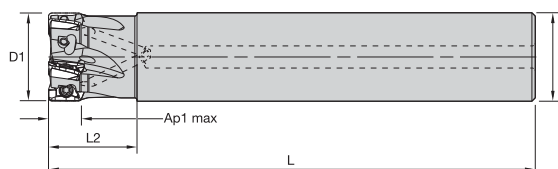
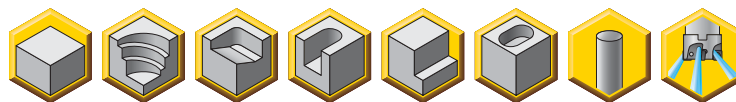


Нм
0,5



ключ
Torx
FT6

- Обработка уступов с углом 90°.
- Превосходные возможности врезания под углом.
- Высокоскоростная обработка.
- Прорезание пазов, плунжерное фрезерование, торцевое фрезерование и обработка уступов.



■ Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения
5190190	12A02R018A12ED07	12	12	100	18	7,0	2	5.2°	0,08	64510
5190191	16A03R020A16ED07	16	16	100	20	7,0	3	2.9°	0,14	55790
5190192	20A05R020A20ED07	20	20	110	20	6,9	5	2.0°	0,24	49860

■ Комплектующие



ВИНТ
пластины
12148006000



Нм
0,5



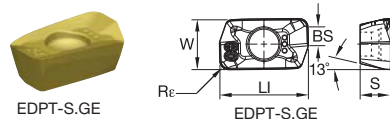
ключ
Torx
FT6

■ Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	↔				↔	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	.S..GE	KC725M	.S..GE	KCPK30	.S..GE	KCPM40
P3–P4	.S..GE	KC725M	.S..GE	KCPK30	.S..GE	KCPM40
P5–P6	.S..GE	KC725M	.S..GE	KCPK30	.S..GE	KCPM40
M1–M2	.S..GE	KC522M	.S..GE	KC725M	.S..GE	KCPM40
M3	.S..GE	KC725M	.S..GE	KCPK30	.S..GE	KCPM40
K1–K2	.S..GE	KCPK30	.S..GE	KCPK30	.S..GE	KCPK30
K3	.S..GE	KCPK30	.S..GE	KCPK30	.S..GE	KCPK30
N1–N2	–	–	–	–	–	–
N3	–	–	–	–	–	–
S1–S2	.S..GE	KC522M	.S..GE	KC725M	.S..GE	KC725M
S3	.S..GE	KC725M	.S..GE	KC725M	.S..GE	KCPM40
S4	.S..GE	KC522M	.S..GE	KC725M	.S..GE	KC725M
H1	–	–	–	–	–	–

Сменные режущие пластины

- Черновая и получистовая обработка.
- Рекомендуются для обработки аустенитной нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.
- Средние подачи.
- PSTS — прецизионно спрессованные и спеченные в размер.
- $Ap1 \max = 7 \text{ мм}$.



■ EDPT-S.GE

номер по каталогу	LI	S	W	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC522M	KC725M	KCPK30	KCSM30	KCPM40
EDPT070308PDSRGE	8,19	2,80	4,69	1,70	0,8	0,09	2	●	●	●	●	●

P	○	●	●	○	○
M	●	●	○	○	○
K	○	○	○	○	○
N	○	○	○	○	○
S	●	●	○	○	○
H	●	○	○	○	○

- лучший выбор
- альтернативный выбор

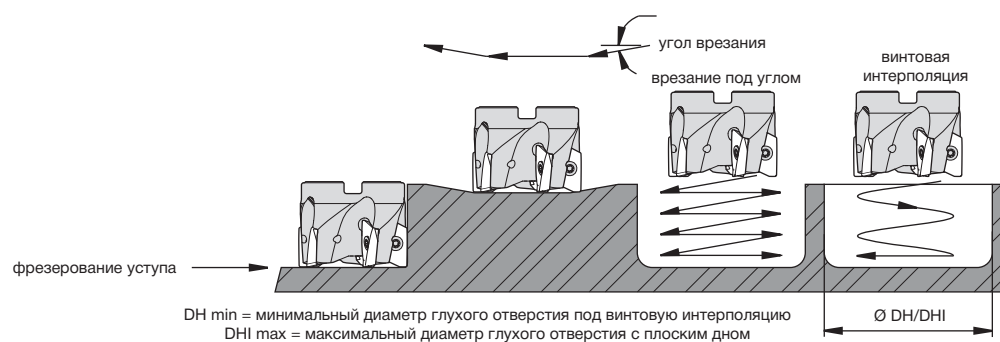
Рекомендуемые начальные подачи

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.S..GE	0,23	0,47	0,69	0,17	0,34	0,50	0,13	0,26	0,37	0,11	0,22	0,32	0,10	0,20	0,30	.S..GE

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

■ Примеры использования



диаметр фрезы	максимальный угол врезания до столкновения с нережущим углом	DH min (минимальный диаметр отверстия)	DHI min (минимальный диаметр отверстия, не плоское дно)	максимальный диаметр отверстия (плоское дно)
12	5,49°	14,62	21,43	24
16	2,92°	22,52	28,04	32
20	2,01°	30,51	36,49	40

Mill 1-7	
max ADOC	6,98
fz	0,10–0,68
hm	0,09

Обработка титана и нержавеющей стали с новым фрезерным сплавом KCSM40™

Максимальная скорость снятия металла с высокотехнологичными решениями от Kennametal.

- Идеальный сплав для черновых и получистовых операций.
- Доступен для заказа в следующих сериях фрез:
 - Mill 1™
 - Mill 4™
 - Dodeka™
 - MEGA™
 - KSOM™
 - NGE
 - KSSM™
 - KSSM8+™
 - Rodeka™
 - Серия 5230
 - Серия 7713
 - Серия 7792
- Новый сплав с хорошими показателями прочности и износостойкости, минимизирующий склонность к термическим трещинам.
- Новое покрытие обеспечивает высокую красностойкость и сопротивление абразивному износу, гарантируя продолжительный период стойкости инструмента.
- Фрезерный сплав KCSM40 является первым выбором для высокопроизводительной обработки деталей из титана авиационного сектора.
- Проверенное решение для обработки различных деталей из нержавеющей стали автомобильной промышленности.



Посетите наш сайт kennametal.com или обратитесь к вашему региональному официальному дистрибьютору Kennametal.



kennametal.com

➤ Mill 1-10™

Высокопроизводительные фрезы для обработки уступов

Основная область применения

Многофункциональная платформа Mill 1-10 подходит для обработки уступов, врезания под углом, прорезания пазов, плунжерного фрезерования и фрезерования методом винтовой интерполяции любых материалов с использованием одной пластины, обеспечивая повышение производительности и снижение себестоимости обработки. Большой положительный передний угол гарантирует низкие усилия резания при работе на высоких подачах, при этом нагрузка на шпиндель минимальна. Инновационная конструкция пластины и корпуса фрезы повышают эффективность операций врезания под углом.



Особенности и преимущества

Универсальность

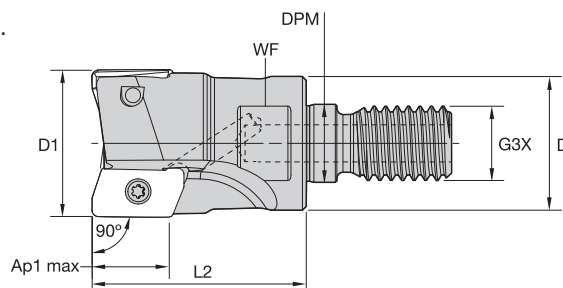
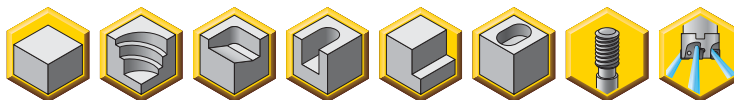
- Пластины из разнообразных инструментальных материалов.
- Возможность обработки уступов, врезания под углом, плунжерного фрезерования, а также фрезерования методом винтовой интерполяции.
- Внутренний подвод СОЖ, а также охлаждение воздухом.



Преимущества

- Оптимизированная режущая кромка обеспечивает плавное резание.
- Криволинейная вспомогательная режущая кромка позволяет формировать строго перпендикулярные стенки.
- Улучшенные возможности врезания под углом благодаря передовой конструкции корпуса фрезы и режущих пластин.
- Инновационная геометрия стружечной канавки обеспечивает превосходный стружкоотвод и высокую надежность корпуса инструмента.
- Посадочные гнезда выполнены из закаленных материалов и обеспечивают минимальную в своем классе величину биения.
- Инновационная ленточка вдоль главной режущей кромки пластины, радиус скругления вершины и зачистная кромка Wiper обеспечивают превосходную стабильность режущей кромки.

- Возможность врезания под углом для всех фрез Mill 1-10.
- Высокое качество обработанной поверхности.
- Обработка уступов с углом 90°.
- Высокоскоростная обработка.



■ Концевые фрезы с резьбовым креплением

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	DPM	G3X	L2	WF	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения
3745708	16A02R025M08ED10	16	13	8,5	M8	25	10	10,1	2	9.5°	0,02	50100
3745709	20A02R028M10ED10	20	18	10,5	M10	28	15	10,1	2	6.0°	0,04	44800
3745710	20A03R028M10ED10	20	18	10,5	M10	28	15	10,1	3	6.0°	0,05	44800
3745711	25A03R032M12ED10	25	21	12,5	M12	32	17	10,0	3	4.0°	0,09	40000
3745712	25A04R032M12ED10	25	21	12,5	M12	32	17	10,0	4	4.0°	0,08	40000
3745723	32A04R040M16ED10	32	29	17,0	M16	40	24	10,0	4	2.8°	0,19	35400
3745724	32A05R040M16ED10	32	29	17,0	M16	40	24	10,0	5	2.8°	0,19	35400
3745725	40A06R040M16ED10	40	29	17,0	M16	40	24	9,9	6	2.0°	0,23	31600
3745726	42A06R040M16ED10	42	29	17,0	M16	40	24	9,9	6	1.8°	0,23	30900

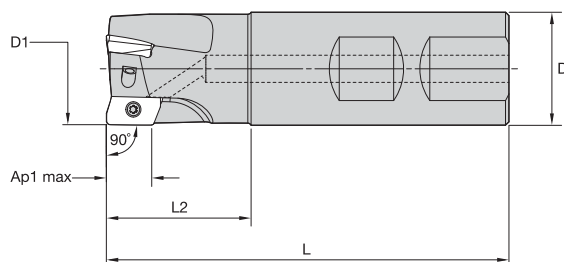
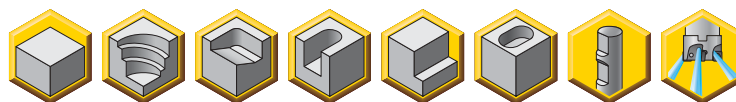
■ Комплектующие



D1	винт пластины	Нм	ключ Torx
16	MS2205	1,0	F71P
20	MS2205	1,0	F71P
25	MS2205	1,0	F71P
32	MS2205	1,0	F71P
40	MS2205	1,0	F71P
42	MS2205	1,0	F71P

ПРИМЕЧАНИЕ. Для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом скругления вершины до 2 мм без модификации корпуса.

- Превосходное врезание под углом.
- Высокое качество обработанной поверхности.
- Обработка уступов с углом 90°.
- Высокоскоростная обработка.



■ Концевые фрезы с хвостовиком Weldon®

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения
3744633	16A02R025B16ED10	16	16	74	25	10,1	2	9.5°	0,09	50100
3744634	20A02R028B20ED10	20	20	79	28	10,1	2	6.0°	0,15	44800
3744635	20A03R028B20ED10	20	20	79	28	10,1	3	6.0°	0,15	44800
3744636	25A03R032B25ED10	25	25	89	32	10,0	3	4.0°	0,28	40000
3744637	25A04R032B25ED10	25	25	89	32	10,0	4	4.0°	0,28	40000
3744638	32A04R040B32ED10	32	32	101	40	10,0	4	2.8°	0,53	35400
3744639	32A05R040B32ED10	32	32	101	40	10,0	5	2.8°	0,53	35400

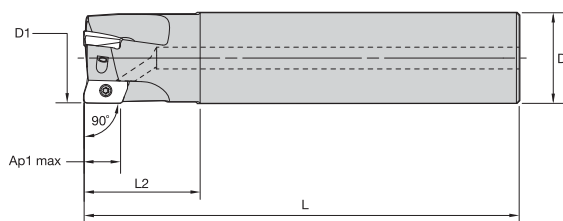
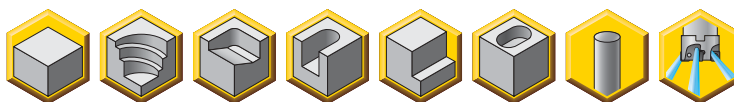
■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus
16	MS2205	1,0	DT7IP
20	MS2205	1,0	DT7IP
25	MS2205	1,0	DT7IP
32	MS2205	1,0	DT7IP

ПРИМЕЧАНИЕ. Для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом скругления вершины до 2 мм без модификации корпуса.

- Превосходное врезание под углом.
- Высокое качество обработанной поверхности.
- Обработка уступов с углом 90°.
- Высокоскоростная обработка.



■ Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения
3744538	12A01R020A16ED10	12	16	90	20	10,3	1	11.5°	0,12	57800
3744539	16A02R025A16ED10	16	16	100	25	10,1	2	9.5°	0,13	50100
3744540	20A02R028A20ED10	20	20	110	28	10,1	2	6.0°	0,23	44800
3744541	20A03R028A20ED10	20	20	110	28	10,1	3	6.0°	0,22	44800
3744542	25A03R032A25ED10	25	25	120	32	10,0	3	4.0°	0,40	40000
3744613	25A04R032A25ED10	25	25	120	32	10,0	4	4.0°	0,40	40000
3744614	32A04R040A32ED10	32	32	130	40	10,0	4	2.8°	0,72	35400
3744615	32A05R040A32ED10	32	32	130	40	10,0	5	2.8°	0,71	35400

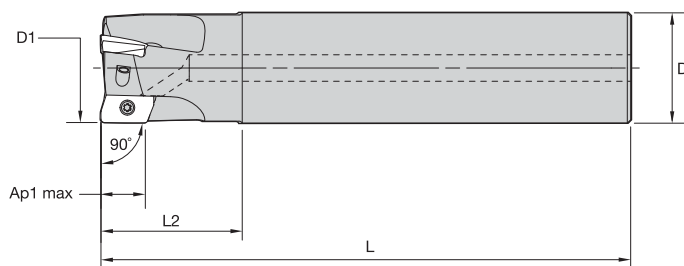
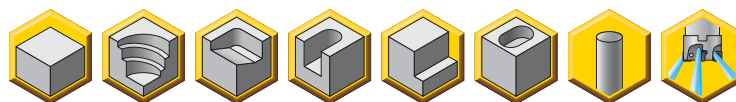
■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus
12	MS2205	1,0	DT7IP
16	MS2205	1,0	DT7IP
20	MS2205	1,0	DT7IP
25	MS2205	1,0	DT7IP
32	MS2205	1,0	DT7IP

ПРИМЕЧАНИЕ. Для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом скругления вершины до 2 мм без модификации корпуса.

- Превосходное врезание под углом.
- Высокое качество обработанной поверхности.
- Обработка уступов с углом 90°.
- Высокоскоростная обработка.



■ Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком • Длинное исполнение

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения
3744616	16A02R025A16ED10-170	16	16	170	25	10,1	2	9.5°	0,23	50100
3744617	16A02R025A16ED10R31-170	16	16	170	25	9,7	2	8.0°	0,23	50100
3744618	18A02R028A16ED10-170	18	16	170	28	10,1	2	7.5°	0,24	47200
3744619	20A02R032A20ED10-170	20	20	170	32	10,1	2	6.0°	0,37	44800
3744620	20A02R032A20ED10R31-170	20	20	170	32	9,8	2	4.5°	0,37	44800
3744621	20A03R032A20ED10-170	20	20	170	32	10,1	3	6.0°	0,36	44800
3744622	20A03R032A20ED10R31-170	20	20	170	32	9,8	3	4.5°	0,36	44800
3744623	22A03R032A20ED10-170	22	20	170	32	10,1	3	5.0°	0,37	42700
3744624	25A03R040A25ED10-200	25	25	200	40	10,0	3	4.0°	0,69	40000
3744625	25A03R040A25ED10R31-200	25	25	200	40	9,8	3	3.0°	0,69	40000
3744626	25A04R040A25ED10-200	25	25	200	40	10,0	4	4.0°	0,68	40000
3744627	25A04R040A25ED10R31-200	25	25	200	40	9,8	4	3.0°	0,68	40000
3744628	28A04R040A25ED10-200	28	25	200	40	10,0	4	3.3°	0,71	37800
3744629	32A04R048A32ED10-200	32	32	200	48	10,0	4	2.8°	1,14	35400
3744630	32A04R048A32ED10R31-200	32	32	200	48	9,7	4	2.0°	1,13	35400
3744631	32A05R048A32ED10-200	32	32	200	48	10,0	5	2.8°	1,13	35400
3744632	32A05R048A32ED10R31-200	32	32	200	48	9,7	5	2.0°	1,13	35400

■ Комплектующие

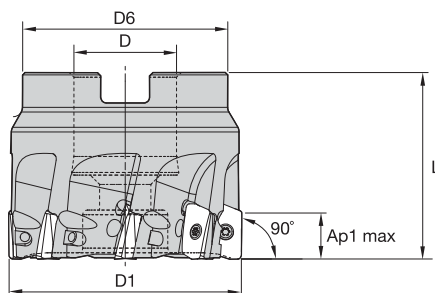
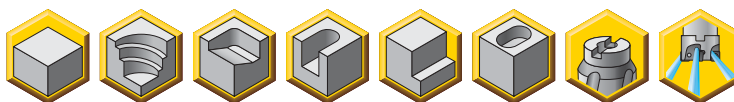
Фрезерование уступов



D1	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus
16	MS2205	1,0	DT7IP
18	MS2205	1,0	DT7IP
20	MS2205	1,0	DT7IP
22	MS2205	1,0	DT7IP
25	MS2205	1,0	DT7IP
28	MS2205	1,0	DT7IP
32	MS2205	1,0	DT7IP

ПРИМЕЧАНИЕ. Для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом при вершине до 2 мм без модификации корпуса.
«R31» в номере по каталогу обозначает модифицированный производителем инструмент для пластин с радиусом при вершине >2 мм.

- Превосходное врезание под углом.
- Высокое качество обработанной поверхности.
- Обработка уступов с углом 90°.
- Высокоскоростная обработка.



■ Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения
3745674	40A04RS90ED10D	40	16	37	40	9,9	4	2.0°	0,25	31600
3745675	40A06RS90ED10D	40	16	37	40	9,9	6	2.0°	0,24	31600
3745676	50A05RS90ED10D	50	22	44	40	9,9	5	1.5°	0,38	28300
3745677	50A08RS90ED10D	50	22	44	40	9,9	8	1.5°	0,36	28300
3745678	63A06RS90ED10D	63	22	44	40	9,9	6	1.0°	0,54	25200
3745679	63A09RS90ED10D	63	22	44	40	9,9	9	1.0°	0,53	25200
3745680	80A08RS90ED10D	80	27	60	50	9,9	8	.8°	1,26	22400
3745681	80A10RS90ED10D	80	27	60	50	9,9	10	.8°	1,25	22400
3745682	100B08RS90ED10D	100	32	80	50	9,9	8	.5°	1,88	20000
3745703	100B12RS90ED10D	100	32	80	50	9,9	12	.5°	1,85	20000

■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus	ВИНТ С ПОТайНОЙ ГОЛОВКОЙ
40	MS2205	1,0	DT7IP	—
50	MS2205	1,0	DT7IP	—
63	MS2205	1,0	DT7IP	MS1234
80	MS2205	1,0	DT7IP	MS2038
100	MS2205	1,0	DT7IP	—

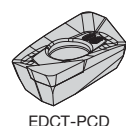
ПРИМЕЧАНИЕ. Для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом скругления вершины до 2 мм без модификации корпуса.

Рекомендации по выбору режущих пластин

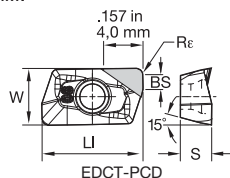
Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ←————→				прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	.E..LD	KCPM40	.S..GD	KCPM40	.E..HD	KCPM40
P3–P4	.E..LD	KCPK30	.S..GD	KCPK30	.E..HD	KCPK30
P5–P6	.E..LD	KC725M	.S..GD	KC725M	.E..HD	KC725M
M1–M2	.E..LD	KCSM40	.S..GD	KC725M	.E..HD	KCSM40
M3	.E..LD	KCSM40	.S..GD	KCPM40	.E..HD	KCSM40
K1–K2	.E..LD	KCK15	.S..GD	KCK15	.E..HD	KCK15
K3	.E..LD	KC520M	.S..GD	KC520M	.E..HD	KC520M
N1–N2	.F..LDJ	KC410M	.E..LDJ	KC422M	.E..LD	KC510M
N3	.F..LDJ	KC410M	.F..LDJ	KC410M	.F..LDJ	KC410M
S1–S2	.E..LD	KC725M	.S..GD	KC725M	.E..HD	KC725M
S3	.E..LD	KCSM40	.S..GE	KCSM40	.E..HD	KCSM40
S4	.E..LD	KCSM40	.S..GE	KCSM40	.E..HD	KCSM40
H1	.E..LD	KC510M	–	–	–	–

Сменные режущие пластины

- Черновая и чистовая обработка алюминиевых сплавов и цветных металлов.
- Рекомендуются для обработки как с использованием СОЖ, так и без.
- Высокая точность.
- Увеличенная стойкость за счет использования вставок из PCD.
- Ap1 max = 10 мм.



EDCT-PCD



EDCT-PCD

EDCT-PCD

номер по каталогу	LI	S	W	BS	Rε	hm	число режущих кромок	K313	KC410M	KC422M	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40	KD1410
EDCT10T304PDFR-PCD	12,04	3,75	6,75	2,10	0,4	0,02	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
EDCT10T308PDFR-PCD	12,05	3,75	6,74	1,71	0,8	0,02	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●

beyond

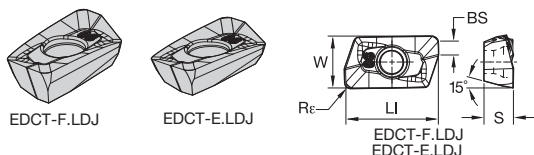
P				○	○	●	●	●	○	
M					●	●	○	○	○	●
K				●	●	○	●	○		
N	●	●	○							●
S					●	●			●	●
H										

- лучший выбор
- альтернативный выбор

- Черновая и чистовая обработка алюминиевых сплавов.
- Шлифованная боковая и полированная передняя поверхности.
- Превосходное качество обработанной поверхности.
- $Ap_1 \max = 10 \text{ мм}$.

● лучший выбор

○ альтернативный выбор



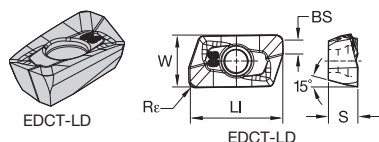
EDCT-F.LDJ

номер по каталогу	LI	S	W	BS	Rε	hm	число режущих кромок	K313	KC410M	KC422M	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40	KD1410
EDCT10T302PDFRLDJ	12,05	3,75	6,75	2,29	0,2	0,02	2	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT10T304PDFRLDJ	12,05	3,75	6,75	1,98	0,4	0,02	2	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT10T308PDFRLDJ	12,05	3,75	6,74	1,70	0,8	0,02	2	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT10T312PDFRLDJ	12,06	3,75	6,74	1,30	1,2	0,02	2	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT10T316PDFRLDJ	12,06	3,75	6,74	0,90	1,6	0,02	2	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT10T320PDFRLDJ	12,06	3,75	6,73	0,49	2,0	0,02	2	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT10T331PDFRLDJ	11,52	3,75	6,71	-	3,1	0,02	2	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

EDCT-E.LDJ

номер по каталогу	LI	S	W	BS	Rε	hm	число режущих кромок	K313	KC410M	KC422M	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40	KD1410
EDCT10T304PDERLDJ	12,05	3,75	6,75	1,98	0,4	0,03	2	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT10T308PDERLDJ	12,05	3,75	6,74	1,70	0,8	0,03	2	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT10T316PDERLDJ	12,06	3,75	6,74	0,90	1,6	0,03	2	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT10T320PDERLDJ	12,06	3,75	6,73	0,49	2,0	0,03	2	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT10T324PDERLDJ	12,06	3,75	6,73	0,11	2,4	0,03	2	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

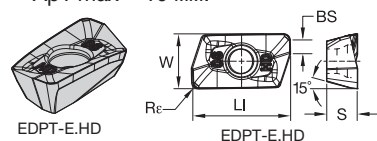
- Чистовая и высокоточная обработка.
- Легкие режимы обработки.
- Положительный передний угол 15°.
- Превосходное качество обработанной поверхности.
- $Ap_1 \max = 10 \text{ мм}$.



EDCT-LD

номер по каталогу	LI	S	W	BS	Rε	hm	число режущих кромок	K313	KC410M	KC422M	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40	KD1410
EDCT10T302PDERLD	12,04	3,75	6,75	2,29	0,2	0,04	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT10T304PDERLD	12,05	3,75	6,75	1,98	0,4	0,04	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT10T308PDERLD	12,05	3,75	6,74	1,70	0,8	0,04	2	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
EDCT10T312PDERLD	12,06	3,75	6,74	1,30	1,2	0,04	2	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
EDCT10T316PDERLD	12,06	3,75	6,74	0,90	1,6	0,04	2	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
EDCT10T320PDERLD	12,06	3,75	6,73	0,49	2,0	0,04	2	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
EDCT10T324PDERLD	12,06	3,75	6,73	0,11	2,4	0,04	2	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
EDCT10T331PDERLD	11,52	3,75	6,71	-	3,1	0,04	2	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

- Черновая и получистовая обработка.
- Средние подачи.
- PSTS — прецизионно спрессованные и спеченные в размер.
- $Ap1 \max = 10 \text{ мм}$.



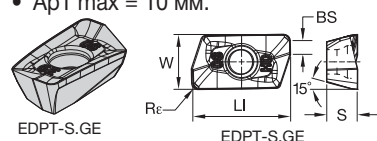
- лучший выбор
- альтернативный выбор

[illegible]

■ EDPT-E..HD

номер по каталогу	LI	S	W	BS	Rε	hm	число режущих кромки	K313	KC410M	KC422M	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40	KCP410
EDPT10T304PDERHD	12,05	3,75	6,75	2,07	0,4	0,08	2	-	-	-	-	●	●	●	●	●	●	-	●	-
EDPT10T308PDERHD	12,05	3,75	6,74	1,70	0,8	0,08	2	-	-	-	-	●	●	●	●	●	●	-	●	-
EDPT10T310PDERHD	12,05	3,75	6,74	1,49	1,0	0,08	2	-	-	-	-	●	●	●	●	●	-	-	-	-
EDPT10T312PDERHD	12,06	3,75	6,74	1,30	1,2	0,08	2	-	-	-	-	●	●	●	●	●	●	-	●	-
EDPT10T316PDERHD	12,06	3,75	6,74	0,90	1,6	0,08	2	-	-	-	-	●	●	-	-	●	●	●	-	-
EDPT10T320PDERHD	12,06	3,75	6,74	0,49	2,0	0,08	2	-	-	-	-	●	●	-	-	●	●	-	-	-
EDPT10T324PDERHD	12,06	3,75	6,74	0,11	2,4	0,08	2	-	-	-	-	-	●	●	●	●	-	-	●	-
EDPT10T331PDERHD	11,52	3,75	6,71	—	3,1	0,08	2	-	-	-	-	-	●	●	●	●	-	-	-	-

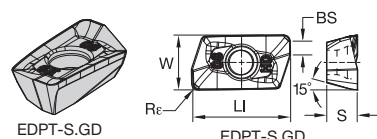
- Черновая и получистовая обработка.
- Рекомендуются для обработки аустенитной нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.
- Средние подачи.
- PSTS — прецизионно спрессованные и спеченные в размер.
- $Ap1 \max = 10 \text{ мм}$.



■ EDPT-S.GE

номер по каталогу	Ll	S	W	BS	Re	hm	число режущих кромок	K313	KC410M	KC422M	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KC15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40	KCP1410
EDPT10T304PDSRGE	12,04	3,75	6,75	2,08	0,4	0,14	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDPT10T308PDSRGE	12,05	3,75	6,74	1,70	0,8	0,14	2	-	-	-	-	-	●	●	-	●	●	-	●	-
EDPT10T312PDSRGE	12,05	3,75	6,74	1,30	1,2	0,14	2	-	-	-	-	-	●	●	-	●	-	-	●	-
EDPT10T316PDSRGE	12,06	3,75	6,74	0,90	1,6	0,14	2	-	-	-	-	-	●	●	-	●	-	-	●	-
EDPT10T331PDSRGE	11,51	3,75	6,71	—	3,1	0,14	2	-	-	-	-	-	●	●	-	●	-	-	●	-

- Черновая обработка на тяжелых режимах.
- Большие подачи.
- Все группы материалов.
- PSTS — прецизионно спрессованные и спеченные в размер.
- $Ap1 \max = 10 \text{ мм}$.



■ EDPT-S.GD

номер по каталогу	Ll	S	W	BS	Rε	hm	число режущих кромок	K313	KC410M	KC422M	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40	KCP1410
EDPT10T304PDSRGD	12,05	3,75	6,75	2,07	0,4	0,13	2	-	-	-	-	-	-	●	●	●	●	-	-	-
EDPT10T308PDSRGD	12,05	3,75	6,74	1,70	0,8	0,13	2	-	-	-	-	●	-	-	●	●	●	-	-	-
EDPT10T312PDSRGD	12,06	3,75	6,74	1,30	1,2	0,13	2	-	-	-	-	●	-	●	●	●	-	-	-	-
EDPT10T316PDSRGD	12,06	3,75	6,74	0,90	1,6	0,13	2	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-

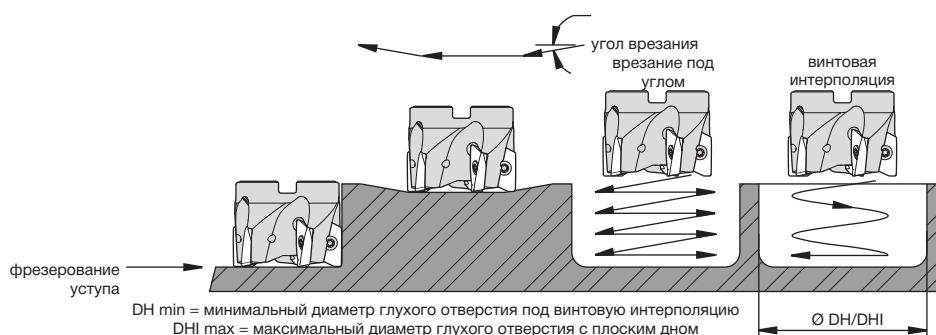
■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.F..LDJ	0,12	0,35	0,58	0,08	0,25	0,42	0,06	0,19	0,31	0,06	0,16	0,27	0,05	0,15	0,25	.F..LDJ
.F..PCD	0,12	0,35	0,58	0,08	0,25	0,42	0,06	0,19	0,31	0,06	0,16	0,27	0,05	0,15	0,25	.F..PCD
.E..LDJ	0,12	0,35	0,58	0,08	0,25	0,42	0,06	0,19	0,32	0,06	0,16	0,28	0,05	0,15	0,25	.E..LDJ
.E..LD	0,12	0,35	0,57	0,09	0,25	0,41	0,07	0,19	0,31	0,06	0,17	0,27	0,05	0,15	0,25	.E..LD
.S..GE	0,23	0,46	0,70	0,17	0,33	0,51	0,13	0,25	0,38	0,11	0,22	0,33	0,10	0,20	0,30	.S..GE
.S..GD	0,23	0,47	0,71	0,17	0,34	0,51	0,13	0,25	0,38	0,11	0,22	0,33	0,10	0,20	0,30	.S..GD
.E..HD	0,23	0,51	0,82	0,17	0,37	0,59	0,13	0,28	0,44	0,11	0,24	0,38	0,10	0,22	0,35	.E..HD

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

Рекомендации по применению

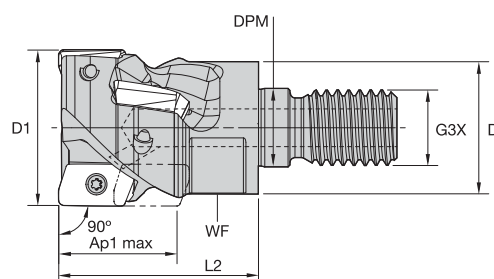
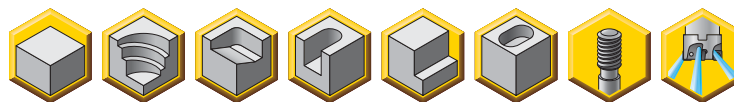


■ Примеры использования

тип пластины	диаметр фрезы	максимальный угол врезания до столкновения с нережущим углом	тах угол врезания	DH min (минимальный диаметр отверстия)	DHI min (минимальный диаметр отверстия, не плоское дно)	максимальный диаметр отверстия (плоское дно)
Mill-1, 10	12	не рекомендуется	не рекомендуется	не рекомендуется	не рекомендуется	не рекомендуется
Mill-1, 10	16	9,7°	12,3°	19,50	28,73	32
Mill-1, 10	18	7,6°	9,6°	23,29	32,68	63
Mill-1, 10	20	6,2°	8,6°	27,25	36,63	40
Mill-1, 10	22	5,2°	7,0°	31,25	40,63	44
Mill-1, 10	25	4,2°	5,3°	37,26	46,62	50
Mill-1, 10	28	3,5°	4,3°	43,26	52,62	56
Mill-1, 10	32	2,8°	3,3°	51,27	60,62	64
Mill-1, 10	40	2,0°	2,3°	67,30	76,61	80
Mill-1, 10	42	1,9°	2,1°	71,32	80,60	82
Mill-1, 10	50	1,5°	1,6°	87,53	96,86	100
Mill-1, 10	63	1,2°	1,2°	113,54	122,86	126
Mill-1, 10	80	0,9°	0,9°	147,54	156,85	160
Mill-1, 10	100	0,7°	0,7°	187,54	196,85	200

ПРИМЕЧАНИЕ. При увеличении радиуса при вершине максимальный угол врезания уменьшается.

- Превосходные возможности врезания под углом.
- Высокое качество обработанной поверхности.
- Обработка уступов с углом 90°.



■ Концевые фрезы с винтовым расположением зубьев и резьбовым креплением

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	DPM	G3X	L2	WF	Ap1 max	Z	Z U	max угол врезания	кг	max частота вращения
3773810	M1H20J02R28M10ED10C4	20	18	10,5	M10	32	15	18,9	4	2	6.0°	0,49	37100
3773811	M1H25J02R32M12ED10C4	25	21	12,5	M12	32	17	18,8	4	2	4.0°	0,07	33200
3773813	M1H32J03R40M16ED10C6	32	29	17,0	M16	40	24	18,7	6	3	2.8°	0,18	29300

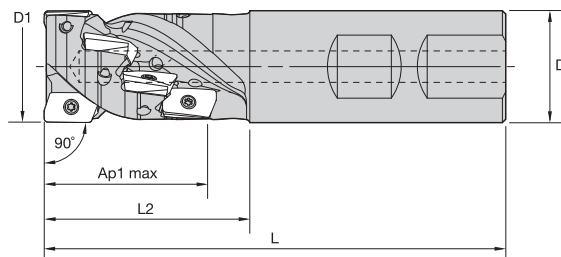
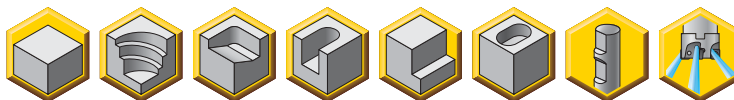
■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx
20	MS2205	1,0	F71P
25	MS2205	1,0	F71P
32	MS2205	1,0	F71P

ПРИМЕЧАНИЕ. Для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом скругления вершины до 2 мм без модификации корпуса.

- Превосходные возможности резания под углом.
- Высокое качество обработанной поверхности.
- Обработка уступов с углом 90°.



■ Концевые фрезы с винтовым расположением зубьев и хвостовиком Weldon®

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z	Z U	max угол врезания	кг	max частота вращения
3773118	M1H20J02R36B20ED10C6	20	20	87	36	27,7	6	2	6.0°	0,34	37100
3773119	M1H25J02R46B25ED10C8	25	25	103	46	36,4	8	2	4.0°	0,31	33200
3773120	M1H32J02R54B32ED10C10	32	32	115	54	44,8	10	2	2.8°	0,56	29300
3773121	M1H32J03R54B32ED10C15	32	32	115	54	44,8	15	3	2.8°	0,53	29300

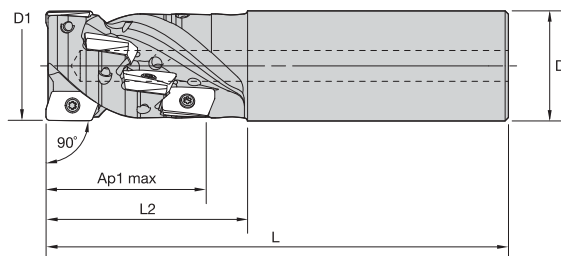
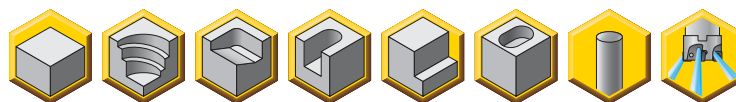
ПРИМЕЧАНИЕ. Для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом скругления вершины до 2 мм без модификации корпуса.

■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus
20	MS2205	1,0	DT7IP
25	MS2205	1,0	DT7IP
32	MS2205	1,0	DT7IP

- Превосходные возможности врезания под углом.
- Высокое качество обработанной поверхности.
- Обработка уступов с углом 90°.



■ Концевые фрезы с винтовым расположением зубьев и цилиндрическим хвостовиком

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z	Z U	max угол врезания	кг	max частота вращения
3773806	M1H20J02R28A20ED10C4	20	20	110	28	18,9	4	2	6.0°	0,48	37100
3773122	M1H20J02R36A20ED10C6	20	20	90	36	27,7	6	2	6.0°	0,36	37100
3773807	M1H25J02R28A25ED10C4	25	25	120	28	18,8	4	2	4.0°	0,38	33200
3773803	M1H25J02R46A25ED10C8	25	25	105	46	36,4	8	2	4.0°	0,30	33200
3773808	M1H32J02R28A32ED10C4	32	32	130	28	18,7	4	2	2.8°	0,72	29300
3773809	M1H32J03R28A32ED10C6	32	32	130	28	18,7	6	3	2.8°	0,71	29300
3773805	M1H32J03R54A32ED10C15	32	32	115	54	44,8	15	3	2.8°	0,53	29300

ПРИМЕЧАНИЕ. Для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом скругления вершины до 2 мм без модификации корпуса.

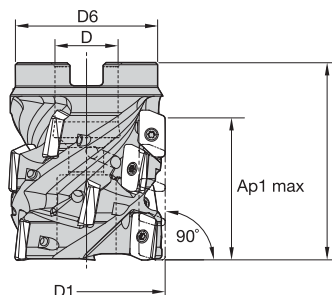
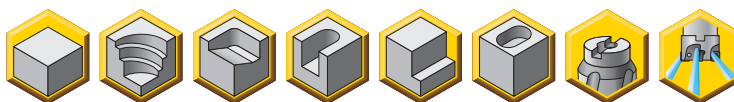
■ Комплектующие



D1	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus
20	MS2205	1,0	DT7IP
25	MS2205	1,0	DT7IP
32	MS2205	1,0	DT7IP

Фрезерование уступов

- Превосходные возможности резания под углом.
- Высокое качество обработанной поверхности.
- Обработка уступов с углом 90°.



■ Насадные фрезы с винтовым расположением зубьев

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	Z U	max угол врезания	кг	max частота вращения
3773814	M1H40T03R50A16ED10C12	40	16	37	50	35,9	12	3	2.0°	0,27	26200
3773815	M1H40T05R50A16ED10C20	40	16	37	50	35,9	20	5	2.0°	0,26	26200
3773816	M1H50T03R60A22ED10C15	50	22	44	60	44,3	15	3	1.5°	0,62	23400
3773817	M1H50T05R60A22ED10C25	50	22	44	60	44,3	25	5	1.5°	0,55	23400

ПРИМЕЧАНИЕ. Для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом скругления вершины до 2 мм без модификации корпуса.

■ Комплектующие



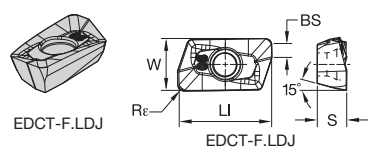
D1	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	винт с потайной головкой
40	MS2205	1,0	DT7IP	MS1340
50	MS2205	1,0	DT7IP	MS1558

Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость				прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	.E..LD	KCPM40	.S..GD	KCPM40	.E..HD	KCPM40
P3-P4	.E..LD	KCPK30	.S..GD	KCPK30	.E..HD	KCPK30
P5-P6	.E..LD	KC725M	.S..GD	KC725M	.E..HD	KC725M
M1-M2	.E..LD	KCSM40	.S..GD	KC725M	.E..HD	KCSM40
M3	.E..LD	KCSM40	.S..GD	KCPM40	.E..HD	KCSM40
K1-K2	.E..LD	KCK15	.S..GD	KCK15	.E..HD	KCK15
K3	.E..LD	KC520M	.S..GD	KC520M	.E..HD	KC520M
N1-N2	.F..LDJ	KC410M	.E..LDJ	KC422M	.E..LD	KC510M
N3	.F..LDJ	KC410M	.F..LDJ	KC410M	.F..LDJ	KC410M
S1-S2	.E..LD	KC725M	.S..GD	KC725M	.E..HD	KC725M
S3	.E..LD	KCSM40	.S..GE	KCSM40	.E..HD	KCSM40
S4	.E..LD	KCSM40	.S..GE	KCSM40	.E..HD	KCSM40
H1	.E..LD	KC510M	-	-	-	-

Сменные режущие пластины

- Шлифованная боковая и полированная передняя поверхности.
- Черновая и чистовая обработка алюминиевых сплавов.
- Превосходное качество обработанной поверхности.



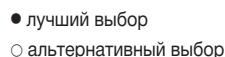
- лучший выбор
- альтернативный выбор

P	●				○	○		●	●		○
M							●	●	○	○	●
K					●	●	○	●	○		
N	●	●	●	○							
S					●	●				●	●
H											

EDCT-F.LDJ

номер по каталогу	LI	S	W	BS	Re	hm	число режущих кромок	K313	KC410M	KC422M	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
EDCT10T302PDFRLDJ	12,05	3,75	6,75	2,29	0,2	0,02	2	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT10T304PDFRLDJ	12,05	3,75	6,75	1,98	0,4	0,02	2	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT10T308PDFRLDJ	12,05	3,75	6,74	1,70	0,8	0,02	2	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT10T312PDFRLDJ	12,06	3,75	6,74	1,30	1,2	0,02	2	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT10T316PDFRLDJ	12,06	3,75	6,74	0,90	1,6	0,02	2	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT10T320PDFRLDJ	12,06	3,75	6,73	0,49	2,0	0,02	2	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT10T331PDFRLDJ	11,52	3,75	6,71	-	3,1	0,02	2	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

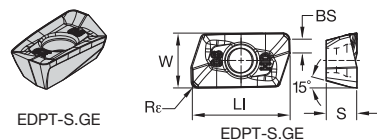
-

[illegible][illegible]

-
- EDPT-E.HD
- EDPT-E.HD

номер по каталогу							число режущих кромок	K313	KC410M	KC422M	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
	LI	S	W	BS	Rε	hm													
EDPT10T304PDERHD	12,05	3,75	6,75	2,07	0,4	0,08	2	-	-	-	-	●	●	●	●	●	-	-	-
EDPT10T308PDERHD	12,05	3,75	6,74	1,70	0,8	0,08	2	-	-	-	-	●	●	●	●	●	-	-	-
EDPT10T310PDERHD	12,05	3,75	6,74	1,49	1,0	0,08	2	-	-	-	-	-	●	●	●	●	-	-	-
EDPT10T312PDERHD	12,06	3,75	6,74	1,30	1,2	0,08	2	-	-	-	-	●	●	●	-	●	-	-	-
EDPT10T316PDERHD	12,06	3,75	6,74	0,90	1,6	0,08	2	-	-	-	-	-	●	●	●	●	-	-	-
EDPT10T320PDERHD	12,06	3,75	6,74	0,49	2,0	0,08	2	-	-	-	-	-	-	●	-	●	-	-	-
EDPT10T324PDERHD	12,06	3,75	6,74	0,11	2,4	0,08	2	-	-	-	-	-	-	●	-	●	-	-	-
EDPT10T331PDERHD	11,52	3,75	6,71	—	3,1	0,08	2	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-

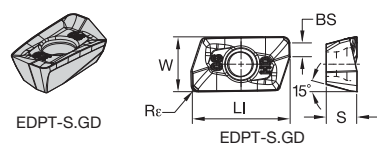
- Черновая и получистовая обработка.
- Рекомендуются для обработки аустенитной нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.
- Средние подачи.
- PSTS — прецизионно спрессованные и спеченные в размер.
- $Ap1 \max = 10 \text{ мм}$.



EDPT-S.GE

номер по каталогу	LI	S	W	BS	Rε	hm	число режущих кромок	K313	KC410M	KC422M	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
EDPT10T304PDSRGE	12,04	3,75	6,75	2,08	0,4	0,14	2	-	-	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-
EDPT10T308PDSRGE	12,05	3,75	6,74	1,70	0,8	0,14	2	-	-	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-
EDPT10T312PDSRGE	12,05	3,75	6,74	1,30	1,2	0,14	2	-	-	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-
EDPT10T316PDSRGE	12,06	3,75	6,74	0,90	1,6	0,14	2	-	-	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-
EDPT10T331PDSRGE	11,51	3,75	6,71	—	3,1	0,14	2	-	-	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-

- Черновая обработка на тяжелых режимах.
- Большие подачи.
- Все группы материалов.
- PSTS — прецизионно спрессованные и спеченные в размер.
- $Ap1 \max = 10 \text{ мм}$.



EDPT-S.GD

номер по каталогу	LI	S	W	BS	Rε	hm	число режущих кромок	K313	KC410M	KC422M	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
EDPT10T304PDSRGD	12,05	3,75	6,75	2,07	0,4	0,13	2	-	-	-	-	-	-	•	•	•	-	-	-
EDPT10T308PDSRGD	12,05	3,75	6,74	1,70	0,8	0,13	2	-	-	-	-	•	-	•	•	•	-	-	-
EDPT10T312PDSRGD	12,06	3,75	6,74	1,30	1,2	0,13	2	-	-	-	-	•	-	•	•	•	-	-	-
EDPT10T316PDSRGD	12,06	3,75	6,74	0,90	1,6	0,13	2	-	-	-	-	-	-	•	•	•	-	-	-

Рекомендуемые начальные подачи

Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.F..LDJ	0,12	0,35	0,58	0,08	0,25	0,42	0,06	0,19	0,31	0,06	0,16	0,27	0,05	0,15	0,25	.F..LDJ
.F..PCD	0,12	0,35	0,58	0,08	0,25	0,42	0,06	0,19	0,31	0,06	0,16	0,27	0,05	0,15	0,25	.F..PCD
.E..LDJ	0,12	0,35	0,58	0,08	0,25	0,42	0,06	0,19	0,32	0,06	0,16	0,28	0,05	0,15	0,25	.E..LDJ
.E..LD	0,12	0,35	0,57	0,09	0,25	0,41	0,07	0,19	0,31	0,06	0,17	0,27	0,05	0,15	0,25	.E..LD
.S..GE	0,23	0,46	0,70	0,17	0,33	0,51	0,13	0,25	0,38	0,11	0,22	0,33	0,10	0,20	0,30	.S..GE
.S..GD	0,23	0,47	0,71	0,17	0,34	0,51	0,13	0,25	0,38	0,11	0,22	0,33	0,10	0,20	0,30	.S..GD
.E..HD	0,23	0,51	0,82	0,17	0,37	0,59	0,13	0,28	0,44	0,11	0,24	0,38	0,10	0,22	0,35	.E..HD

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

Адаптеры для фланцевых креплений

Для фрез HARVI™ Ultra с винтовым расположением зубьев

Фрезы HARVI Ultra с винтовым расположением зубьев с прочным фланцевым соединением обеспечивают возможность установки на станки с большинством типов шпиндельных соединений.

Один и тот же режущий инструмент можно легко адаптировать под шпиндельные соединения станков различного типа!



Ассортимент:



CV



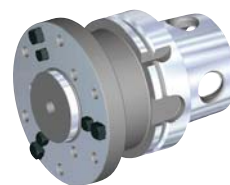
DV



BT



HSK



KM4X™

Посетите наш сайт kennametal.com или обратитесь к вашему региональному официальному дистрибьютору Kennametal.



kennametal.com

➤ Mill 1-14™

Основная область применения

Mill 1-14 представляет собой универсальную и эффективную фрезерную систему для выполнения широкого спектра операций. Фрезы Mill 1-14 могут использоваться для профильной обработки, прорезания пазов, врезания под углом, фрезерования методами винтовой и круговой интерполяции, а также других операций фрезерования. Этот инструмент объединяет в себе множество преимуществ. К их числу можно отнести высокоуниверсальные пластины Mill 1-14. Инновационная микрогеометрия пластины вносит значительный вклад в повышение производительности, предусматривая различные передние углы, отрицательную защитную фаску и небольшое хонингование. Результатом является значительное сокращение времени обработки и снижение усилий резания. Фрезы данной серии демонстрируют отличные результаты обработки уступов с углом 90° при использовании пластин с геометрией GD2.



Особенности и преимущества

Особенности

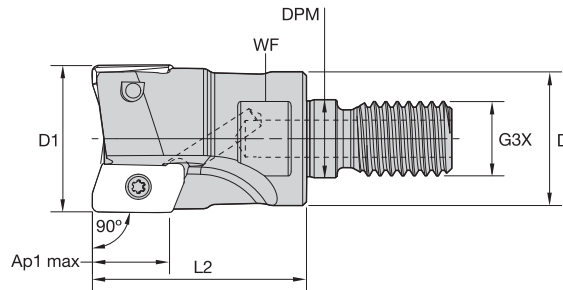
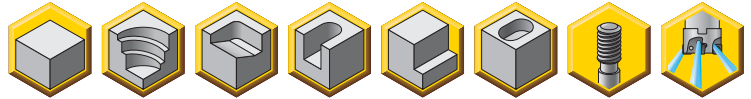
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Радиусы пластин от 0,15 мм до 4 мм.
- Осевая глубина резания до 14 мм.
- Сплавы с технологией Beyond™.

Преимущества

- Легкое резание, плавный вход и выход из обрабатываемого материала.
- Полированная геометрия для обработки алюминия.
- Возможность обработки пазов, профильного фрезерования, врезания под углом, фрезерования методом винтовой интерполяции, а также плунжерного фрезерования.



- Превосходные возможности резания под углом.
- Высокое качество обработанной поверхности.
- Обработка уступов с углом 90°.
- Высокоскоростная обработка.



■ Концевые фрезы с резьбовым креплением

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	DPM	G3X	L2	WF	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения
2968370	20A02R035M10SED14	20	18	10,5	M10	35	15	14,6	2	16.6°	0,05	47500
2968371	25A02R035M12SED14	25	21	12,5	M12	35	17	14,5	2	10.5°	0,08	39700
3345679	25A03R035M12SED14	25	21	12,5	M12	35	17	14,5	3	10.5°	0,08	39700
2968372	32A03R040M16SED14	32	29	17,0	M16	40	22	14,4	3	6.8°	0,17	33300
3345680	32A04R040M16SED14	32	29	17,0	M16	40	22	14,4	4	6.8°	0,18	33300
2968373	40A04R040M16SED14	40	29	17,0	M16	40	22	14,3	4	4.8°	0,23	28700
3345681	40A05R040M16SED14	40	29	17,0	M16	40	22	14,3	5	4.8°	0,23	28700

ПРИМЕЧАНИЕ. Для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом скругления вершины до 2 мм без модификации корпуса.

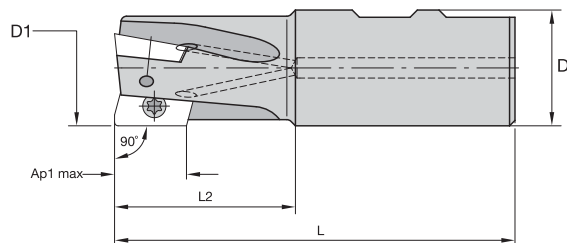
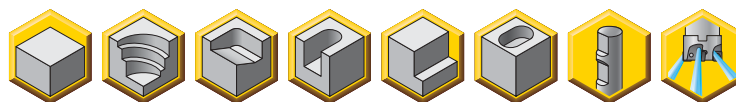
■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus
20	MS2167	2,3	DT9IP
25	MS2166	2,3	DT9IP
32	MS2166	2,3	DT9IP
40	MS2166	2,3	DT9IP

Фрезерование уступов

- Превосходные возможности врезания под углом.
- Высокое качество обработанной поверхности.
- Обработка уступов с углом 90°.
- Высокоскоростная обработка.



■ Концевые фрезы с хвостовиком Weldon®

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения
2622232	20A02R039B20SED14	20	20	90	39	14,7	2	16.6°	0,17	47500
2623937	25A02R044B25SED14	25	25	101	44	14,6	2	10.7°	0,31	39700
2478640	25A03R044B25SED14	25	25	101	44	14,6	3	10.5°	0,30	39700
2623938	32A03R050B32SED14	32	32	111	50	14,5	3	6.8°	0,55	33300
2478642	32A04R050B32SED14	32	32	111	50	14,5	4	6.8°	0,56	33300
2623939	40A04R050B32SED14	40	32	111	50	14,3	4	4.8°	0,71	28700
2623933	40A05R050B32SED14	40	32	111	50	14,3	5	4.8°	0,71	28700

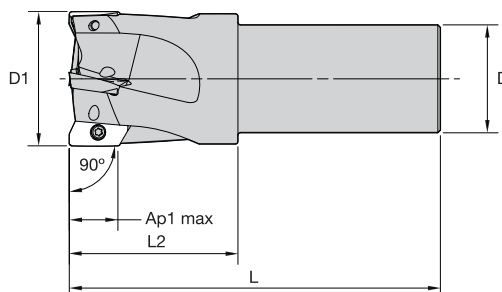
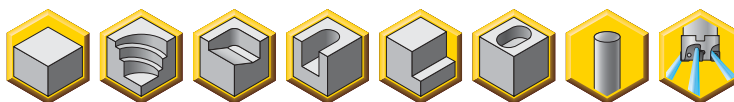
ПРИМЕЧАНИЕ. Для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом скругления вершины до 2 мм без модификации корпуса.

■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus
20	MS2167	2,3	DT9IP
25	MS2166	2,3	DT9IP
32	MS2166	2,3	DT9IP
40	MS2166	2,3	DT9IP

- Превосходные возможности врезания под углом.
- Высокое качество обработанной поверхности.
- Обработка уступов с углом 90°.
- Высокоскоростная обработка.



■ Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения
3345674	20A02R039A20SED14	20	20	90	39	14,7	2	16,6°	0,17	47500
2968363	20A02R050A20SED14-170	20	20	170	50	14,7	2	16,6°	0,34	47500
3345675	25A02R044A25SED14	25	25	100	44	14,6	2	10,5°	0,31	39700
2968367	25A02R050A25SED14-170	25	25	170	50	14,6	2	10,5°	0,56	39700
3345676	25A03R044A25SED14	25	25	100	44	14,6	3	10,5°	0,31	39700
2968364	25A03R050A25SED14-170	25	25	170	50	14,6	3	10,5°	0,56	39700
3345677	32A03R050A25SED14	32	25	107	50	14,6	3	6,8°	0,39	33300
3345678	32A04R050A25SED14	32	25	107	50	14,6	4	6,8°	0,41	33300
3348765	32A03R050A32SED14	32	32	110	50	14,5	3	6,8°	0,55	33300
2968368	32A03R050A32SED14-200	32	32	200	50	14,6	3	6,8°	1,10	33300
3348766	32A04R050A32SED14	32	32	110	50	14,5	4	6,8°	0,56	33300
2968365	32A04R050A32SED14-200	32	32	200	50	14,6	4	6,8°	1,11	33300
3348767	40A04R050A32SED14	40	32	110	50	14,5	4	4,8°	0,71	28700
2968369	40A04R050A32SED14-200	40	32	200	50	14,4	4	4,8°	1,26	28700
3348768	40A05R050A32SED14	40	32	110	50	14,5	5	4,8°	0,70	28700
2968366	40A05R050A32SED14-200	40	32	200	50	14,4	5	4,8°	1,25	28700

ПРИМЕЧАНИЕ. Для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом при вершине до 2 мм без модификации корпуса.

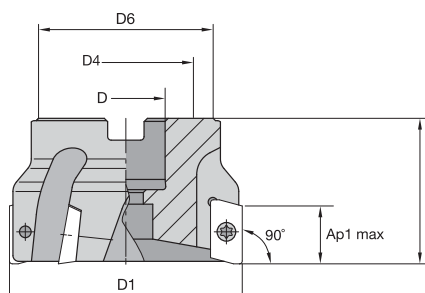
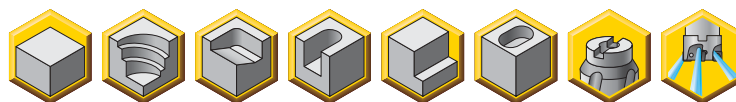
«R» в номере по каталогу обозначает модифицированный производителем инструмент для пластин с радиусом при вершине более 2 мм.

■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus
20	MS2167	2,3	DT9IP
25	MS2166	2,3	DT9IP
32	MS2166	2,3	DT9IP
40	MS2166	2,3	DT9IP

- Превосходные возможности резания под углом.
- Высокое качество обработанной поверхности.
- Обработка уступов с углом 90°.
- Высокоскоростная обработка.

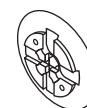


■ Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D4	D6	L	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения
2623940	40A04RS90ED14D	40	16	—	37	40	14,3	4	4.8°	0,21	28700
2623934	40A05RS90ED14D	40	16	—	37	40	14,3	5	4.8°	0,21	28700
2623941	50A05RS90ED14D	50	22	—	45	40	14,0	5	3.5°	0,30	25000
2478686	50A06RS90ED14D	50	22	—	45	40	14,0	6	3.5°	0,29	25000
2623942	63A06RS90ED14D	63	22	—	50	40	14,0	6	2.5°	0,49	21800
2478689	63A07RS90ED14D	63	22	—	50	40	14,0	7	2.5°	0,48	21800
2623963	80A07RS90ED14D	80	27	—	60	50	14,0	7	1.9°	1,00	19000
2478690	80A09RS90ED14D	80	27	—	60	50	14,0	9	1.9°	1,00	19000
2623964	100A08RS90ED14D	100	32	—	80	50	14,2	8	1.5°	1,80	16800
2623935	100A10RS90ED14D	100	32	—	80	50	14,2	10	1.5°	1,81	16800
2510390	125B09RS90ED14D	125	40	—	90	63	14,1	9	1.2°	2,64	14900
2623936	125B12RS90ED14D	125	40	—	90	63	14,1	12	1.2°	2,66	14900
2623965	160C11RS90ED14D	160	40	66,7	100	63	14,1	11	.9°	3,64	13100

ПРИМЕЧАНИЕ. Для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом скругления вершины до 2 мм без модификации корпуса.

■ Комплектующие



D1	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	винт с крестовой головкой	насадка для подачи СОЖ
40	MS2166	2,3	DT9IP	MS1294	—	—
50	MS2166	2,3	DT9IP	—	—	—
63	MS2166	2,3	DT9IP	—	—	—
80	MS2166	2,3	DT9IP	MS2038	—	—
100	MS2166	2,3	DT9IP	MS1559	—	—
125	MS2166	2,3	DT9IP	—	420.200	470.232
160	MS2166	2,3	DT9IP	—	420.200	470.233

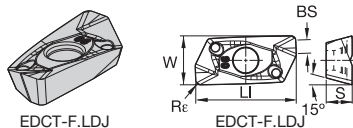
Фрезерование уступов

Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость←————→прочность					
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	.E..GD	KCPM40	.S..GD2	KCPM40	.E..HD2	KCPM40
P3–P4	.E..GD	KCPM40	.S..GD2	KCPK30	.E..HD2	KCPK30
P5–P6	.E..GD	KC725M	.S..GD2	KC725M	.E..HD2	KC725M
M1–M2	.E..LD	KC522M	.E..GD	KCSM40	.E..HD2	KC522M
M3	.E..GD	KCSM40	.S..GD2	KCPM40	.E..HD2	KCPM40
K1–K2	.S..GD2	KC520M	.E..HD2	KC520M	.E..HD2	KCK15
K3	.S..GD2	KC520M	.E..HD2	KC520M	.E..HD2	KCK15
N1–N2	.F..LDJ	KC410M	.F..LDJ	KC410M	.E..LDJ	KC422M
N3	.F..LDJ	KC410M	.F..LDJ	KC410M	.F..LDJ	KC410M
S1–S2	.E..GD	KC725M	.S..GD2	KC725M	.E..HD2	KC725M
S3	.E..GD	KCSM40	.S..GD2	KC725M	.E..HD2	KC725M
S4	.E..GD	KCSM40	.S..GD2	KC725M	.E..HD2	KC522M
H1	–	–	–	–	–	–

Сменные режущие пластины

- Черновая и чистовая обработка алюминиевых сплавов.
- Шлифованная боковая и полированная передняя поверхности.
- Превосходное качество обработанной поверхности.
- $Ap_1 \max = 14 \text{ мм}$.



EDCT-F.LDJ

номер по каталогу	LI	S	W	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
EDCT140402PDFRLDJ	17,46	4,50	8,49	3,14	0,2	0,02	2	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT140404PDFRLDJ	17,46	4,50	8,49	2,95	0,4	0,02	2	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT140408PDFRLDJ	17,47	4,50	8,48	2,56	0,8	0,02	2	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT140412PDFRLDJ	17,47	4,50	8,46	2,17	1,2	0,02	2	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT140416PDFRLDJ	17,49	4,50	8,45	1,77	1,6	0,02	2	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT140431PDFRLDJ	17,50	4,50	8,40	0,26	3,1	0,02	2	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT140440PDFRLDJ	16,53	4,50	8,34	-	4,0	0,02	2	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-

beyond

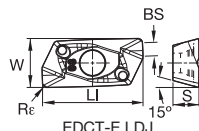
P	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
M	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
K	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
N	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
H	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

- лучший выбор
- альтернативный выбор

- Черновая и чистовая обработка алюминиевых сплавов.
- Шлифованная боковая и полированная передняя поверхности.
- Превосходное качество обработанной поверхности.
- $Ap1 \max = 14 \text{ мм}$.



EDCT-E.LDJ



EDCT-F I.D.I.

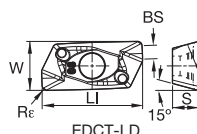
■ EDCT-E.LDJ

номер по каталогу							число режущих кромок	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
	LI	S	W	BS	Rε	hm											
EDCT140404PDERLDJ	17,46	4,50	8,49	2,95	0,4	0,03	2	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT140408PDERLDJ	17,47	4,50	8,48	2,56	0,8	0,03	2	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT140424PDERLDJ	17,50	4,50	8,42	0,99	2,4	0,03	2	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-

- Чистовая и высокоточная обработка.
- Обработка на легких режимах.
- Положительный передний угол 15°.
- Превосходное качество обработанной поверхности.
- $Ap1 \max = 14 \text{ мм}$.



EDCT-LD



EDCT-LD

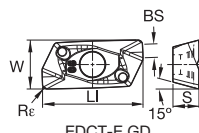
■ EDCT-LD

номер по каталогу							число режущих кромки	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
	LI	S	W	BS	Rε	hm											
EDCT140404PDERLD	17,46	4,50	8,49	2,95	0,4	0,04	2	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-
EDCT140408PDERLD	17,47	4,50	8,48	2,56	0,8	0,04	2	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-
EDCT140412PDERLD	17,48	4,50	8,46	2,17	1,2	0,04	2	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-
EDCT140416PDERLD	17,49	4,50	8,45	1,77	1,6	0,04	2	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-
EDCT140431PDERLD	17,50	4,50	8,40	0,26	3,1	0,04	2	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-

- Чистовая обработка на легких режимах.
- Шлифованная боковая поверхность для прецизионной обработки.
- Небольшое притупление кромки повышает ее надежность.
- $Ap1 \text{ max} = 14 \text{ мм}$.



EDCT-E.GD



EDCT-E.GD

■ EDCT-E.GD

номер по каталогу							число режущих кромки	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCCKSM40
	LI	S	W	BS	Rε	hm											
EDCT140404PDERGD	17,46	4,50	8,49	2,95	0,4	0,05	2	-	-	-	●	-	-	-	●	-	●
EDCT140408PDERGD	17,47	4,50	8,48	2,56	0,8	0,05	2	-	-	-	●	-	-	-	●	-	●
EDCT140412PDERGD	17,48	4,50	8,46	2,17	1,2	0,05	2	-	-	-	●	-	-	-	-	-	●
EDCT140416PDERGD	17,49	4,50	8,45	1,77	1,6	0,05	2	-	-	-	●	-	-	-	-	-	●
EDCT140431PDERGD	17,50	4,50	8,40	0,26	3,1	0,05	2	-	-	-	●	-	-	-	-	-	●

[illegible]

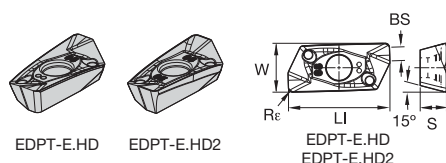
- лучший выбор

☐ альтернативный выбор

- Черновая и получистовая обработка.
- Средние подачи.
- PSTS — прецизионно спрессованные и спеченные в размер.
- $Ap1 \max = 14 \text{ мм}$.

beyond

- лучший выбор
- альтернативный выбор



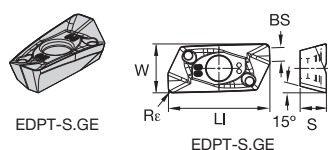
EDPT-E.HD

номер по каталогу	LI	S	W	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
EDPT140404PDERHD	17,46	4,50	8,39	2,95	0,4	0,08	2	-	-	●	●	●	●	●	●	-	-
EDPT140408PDERHD	17,47	4,50	8,38	2,56	0,8	0,08	2	-	-	●	●	●	●	●	●	-	●
EDPT140412PDERHD	17,48	4,50	8,36	2,16	1,2	0,08	2	-	-	●	●	●	●	●	●	-	●
EDPT140416PDERHD	17,49	4,50	8,36	1,77	1,6	0,08	2	-	-	-	●	●	●	●	●	-	●
EDPT140420PDERHD	17,49	4,50	8,35	1,37	2,0	0,08	2	-	-	-	●	●	-	●	-	-	●
EDPT140424PDERHD	17,50	4,50	8,32	0,99	2,4	0,08	2	-	-	-	●	●	-	●	-	-	●
EDPT140431PDERHD	17,51	4,50	8,30	0,26	3,1	0,08	2	-	-	-	●	●	-	●	-	-	●
EDPT140440PDERHD	16,53	4,50	8,26	—	4,0	0,08	2	-	-	-	●	●	-	●	-	-	●

EDPT-E.HD2

номер по каталогу	LI	S	W	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
EDPT140408PDERHD2	17,47	4,50	8,38	2,56	0,8	0,06	2	-	-	-	●	●	●	●	●	-	-

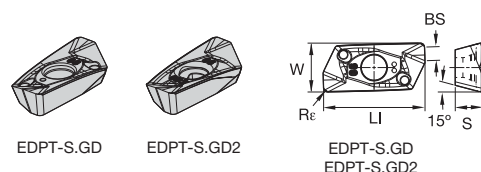
- Черновая и получистовая обработка.
- Рекомендуются для обработки аустенитной нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.
- Средние подачи.
- PSTS — прецизионно спрессованные и спеченные в размер.
- $Ap1 \max = 14 \text{ мм}$.



EDPT-S.GE

номер по каталогу	LI	S	W	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
EDPT140404PDSRGE	17,43	4,45	8,20	2,80	0,4	0,14	2	-	-	-	●	●	-	●	-	-	-
EDPT140408PDSRGE	17,44	4,45	8,17	2,39	0,8	0,14	2	-	-	-	●	●	-	●	-	-	●
EDPT140412PDSRGE	17,44	4,45	8,14	1,98	1,2	0,14	2	-	-	-	●	●	-	●	-	-	●
EDPT140416PDSRGE	17,45	4,45	8,12	1,58	1,6	0,14	2	-	-	-	●	●	-	●	-	-	●
EDPT140431PDSRGE	17,46	4,45	8,07	0,13	3,1	0,14	2	-	-	-	●	●	-	●	-	-	●

- Черновая обработка на тяжелых режимах.
- Большие подачи.
- Все группы материалов.
- PSTS — прецизионно спрессованные и спеченные в размер.
- $Ap1 \text{ max} = 14 \text{ мм}$.



- лучший выбор
- альтернативный выбор

[illegible]

■ EDPT-S.GD

номер по каталогу							число режущих кромок	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCК15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
	LI	S	W	BS	Re	hm											
EDPT140408PDSRGD	17,47	4,50	8,37	2,55	0,8	0,11	2	-	-	●	-	●	-	●	●	-	-
EDPT140412PDSRGD	17,48	4,50	8,36	2,17	1,2	0,11	2	-	-	●	-	●	-	●	●	-	-
EDPT140416PDSRGD	17,49	4,50	8,35	1,77	1,6	0,11	2	-	-	●	-	●	-	●	●	-	-

■ EDPT-S.GD2

номер по каталогу	Ll	S	W	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
EDPT140408PDSRGD2	17.47	4.50	8.37	2.61	0.8	0.11	2	-	-	●	-	●	-	●	●	-	●

Рекомендуемые начальные подачи

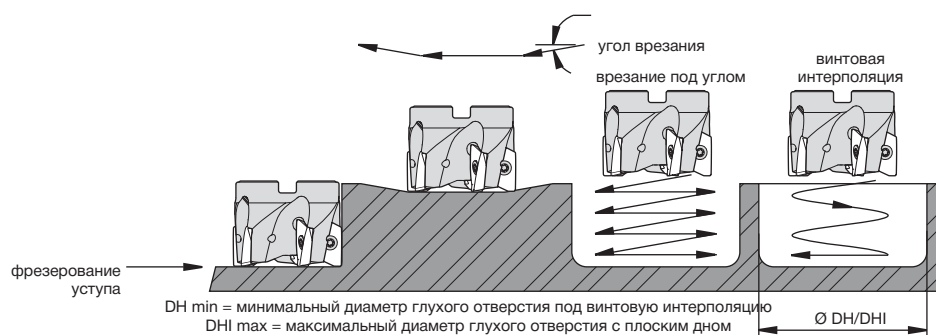
■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.F..LDJ	0,12	0,46	0,82	0,08	0,33	0,59	0,06	0,25	0,44	0,06	0,22	0,38	0,05	0,20	0,35	.F..LDJ
.E..LDJ	0,12	0,47	0,82	0,08	0,34	0,59	0,06	0,26	0,44	0,06	0,22	0,39	0,05	0,20	0,35	.E..LDJ
.E..LD	0,12	0,46	0,81	0,09	0,33	0,58	0,07	0,25	0,43	0,06	0,22	0,38	0,05	0,20	0,35	.E..LD
.E..GD	0,17	0,52	0,89	0,12	0,38	0,64	0,09	0,28	0,48	0,08	0,24	0,42	0,07	0,22	0,38	.E..GD
.S..GE	0,23	0,51	0,89	0,17	0,37	0,64	0,13	0,27	0,48	0,11	0,24	0,42	0,10	0,22	0,38	.S..GE
.S..GD	0,23	0,50	0,88	0,17	0,36	0,63	0,13	0,27	0,47	0,11	0,24	0,41	0,10	0,22	0,38	.S..GD
.S..GD2	0,23	0,50	0,88	0,17	0,36	0,63	0,13	0,27	0,47	0,11	0,24	0,41	0,10	0,22	0,38	.S..GD2
.E..HD	0,23	0,59	0,95	0,17	0,43	0,68	0,13	0,32	0,51	0,11	0,28	0,44	0,10	0,25	0,41	.E..HD
.E..HD2	0,21	0,59	0,95	0,15	0,43	0,68	0,11	0,32	0,51	0,10	0,28	0,44	0,09	0,25	0,41	.E..HD2

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ НАЧАЛЬНЫЕ СКОРОСТИ РЕЗАНИЯ СМ. НА СТР. X22-X37.

■ Примеры использования



тип пластины	диаметр фрезы	max угол врезания	DH min (минимальный диаметр отверстия)	DHI min (минимальный диаметр отверстия, не плоское дно)	максимальный диаметр
Mill 1-14	20	16°	23,74	35,62	40
Mill 1-14	25	11°	33,75	44,44	50
Mill 1-14	32	7°	47,80	59,79	64
Mill 1-14	40	5°	63,76	75,22	80
Mill 1-14	40	5°	64,00	75,47	80
Mill 1-14	50	4°	83,96	96,05	100
Mill 1-14	63	3°	109,93	121,47	126
Mill 1-14	80	2°	143,91	155,47	160
Mill 1-14	100	1°	183,89	199,47	200
Mill 1-14	125	1°	233,88	245,47	250
Mill 1-14	160	1°	303,88	315,47	320

ПРИМЕЧАНИЕ. При увеличении радиуса при вершине максимальный угол врезания уменьшается.

➤ Mill 1-14™

Фрезы с винтовым расположением зубьев

Основная область применения

Фрезы Mill 1-14 с винтовым расположением зубьев позволяют увеличить осевую глубину резания. Особенностью фрез Mill 1-14 с осевыми опорными штифтами, обеспечивающими дополнительную стабильность, является наша технология размещения пластин с оптимизированным распределением нагрузки Load-Optimised Insert Spacing™ (LOIS). Технология LOIS существенно снижает нежелательные вибрации и колебания потребляемой мощности, обеспечивая намного более плавное и бесшумное резание. Девять различных диаметров наконечников для подвода СОЖ позволяют использовать инструмент на любом станке, обеспечивая значительно более стабильный и направленный поток СОЖ.

Особенности и преимущества

Особенности

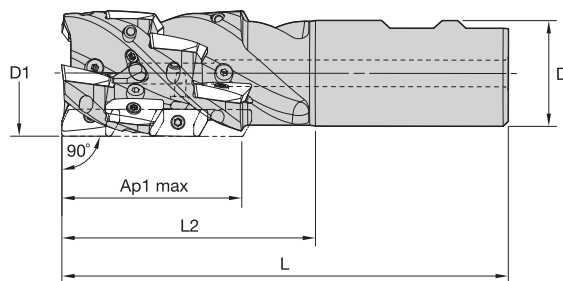
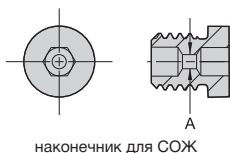
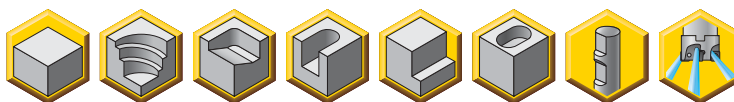
- Размещение пластин по спирали обеспечивает возможность работы с большей осевой глубиной резания по сравнению со стандартными концевыми фрезами.
- Девять различных диаметров наконечников для подвода СОЖ позволяют использовать инструмент на любом станке.
- Один инструмент объединяет функции, характерные для концевых фрез и фрез с винтовым расположением пластин: врезание в сплошной материал методом винтовой интерполяции, прорезание пазов, контурная обработка, врезание под углом и плунжерное фрезерование.

Преимущества

- Увеличенная глубина резания.
- Стабильный направленный поток СОЖ.
- Превосходная производительность, точность и универсальность.



- Превосходные возможности врезания под углом.
- Высокое качество обработанной поверхности.
- Обработка уступов с углом 90°.
- Осевые опорные штифты.
- Уникальные наконечники для СОЖ.



■ Концевые фрезы с винтовым расположением зубьев и хвостовиком Weldon® • Прорезание пазов и профильное фрезерование

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z	Z U	max угол врезания	кг	max частота вращения
3742932	M1H32J2R50B32S90ED14C4	32	32	111	50	27,8	4	2	6,8°	0,52	31100
3743033	M1H40J3R50B32S90ED14C6	40	32	111	50	27,5	6	3	4,8°	0,59	28400
3743034	M1H40J3R65B32S90ED14C9	40	32	126	65	40,8	9	3	4,8°	0,66	28400
3743035	M1H40J3R80B32S90ED14C12	40	32	141	80	54,0	12	3	4,8°	0,73	28400
3743038	M1H50J3R80B40S90ED14C12	50	40	151	80	53,5	12	3	3,5°	1,30	24600

ПРИМЕЧАНИЕ. Для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом скругления вершины до 2 мм без модификации корпуса.

■ Комплектующие



D1	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	штифт	наконечник для СОЖ
32	MS2148	2,3	DT9IP	ASPM07001802	MS2191C20
40	MS2148	2,3	DT9IP	ASPM07001802	MS2191C20
50	MS2148	2,3	DT9IP	ASPM07001802	MS2191C20

■ Фрезы с винтовым расположением зубьев и хвостовиком Weldon • Только профильное фрезерование

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	Ap1 max	Z	Z U	max угол врезания	кг	max частота вращения
5085631	M1H40J4R80B32S90ED14C12	40	32	141	40,8	12	4	4,8°	0,75	28400

■ Комплектующие



D1	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	штифт	наконечник для СОЖ
40	MS2148	2,3	DT9IP	ASPM07001802	MS2191C20

Дополнительные наконечники для подвода СОЖ

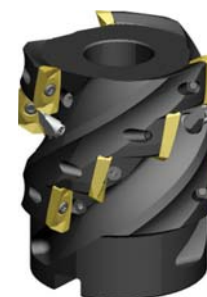
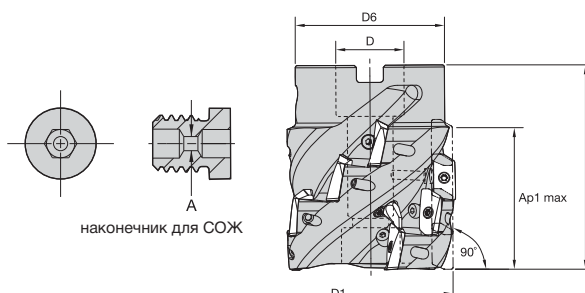
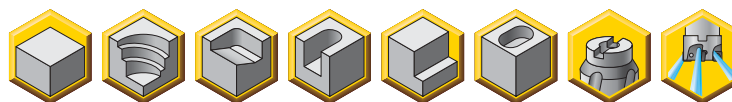
номер заказа	номер по каталогу	A
3400611	MS2191C00	—
3400612	MS2191C06	0,6
3400613	MS2191C08	0,8
3400616	MS2191C12	1,2
3400617	MS2191C14	1,4
3400618	MS2191C16	1,6
3400619	MS2191C18	1,8
3400620	MS2191C20	2,0

Ключ наконечника для СОЖ

номер заказа	номер по каталогу	размер ключа
1993552	THW2M	2 мм

ПРИМЕЧАНИЕ. Размер отверстия для СОЖ в корпусе фрезы указан в таблице комплектующих. Восемь вариантов наконечников позволяют повышать и снижать давление СОЖ. Пример. MS2191C12, отверстие размером 1,20 мм. Все наконечники для СОЖ являются взаимозаменяемыми с основным, поставляемым с фрезой, что обеспечивает гибкость обработки.

- Превосходные возможности резания под углом.
- Высокое качество обработанной поверхности.
- Обработка уступов с углом 90°.
- Осевые опорные штифты.
- Уникальные наконечники для СОЖ.



Насадные фрезы с винтовым расположением зубьев • Прорезание пазов и профильное фрезерование

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	Z U	max угол врезания	кг	max частота вращения
3743036	M1H50T3R50A22S90ED14C6	50	22	46	50	27,3	6	3	3.5°	0,43	24600
3743037	M1H50T3R65A22S90ED14C9	50	22	46	65	40,4	9	3	3.5°	0,57	24600
3743039	M1H63T3R50A27S90ED14C6	63	27	60	50	26,9	6	3	2.5°	0,76	22000
3743040	M1H63T3R65A27S90ED14C9	63	27	60	65	39,9	9	3	2.5°	1,00	22000
3743042	M1H63T3R75A27S90ED14C12	63	27	60	75	52,8	12	3	2.5°	1,16	22000
3743041	M1H63T4R65A27S90ED14C12	63	27	60	65	39,9	12	4	2.5°	0,97	22000

ПРИМЕЧАНИЕ. Для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом скругления вершины до 2 мм без модификации корпуса.

Комплектующие



номер заказа	D1	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	штифт	винт с потайной головкой	наконечник для СОЖ
3743036	50	MS2148	2,3	DT9IP	ASPM07001802	MS1235	MS2191C20
3743037	50	MS2148	2,3	DT9IP	ASPM07001802	MS1233	MS2191C16
3743039	63	MS2148	2,3	DT9IP	ASPM07001802	MS1198	MS2191C20
3743040	63	MS2148	2,3	DT9IP	ASPM07001802	MS1238	MS2191C20
3743042	63	MS2148	2,3	DT9IP	ASPM07001802	MS1433	MS2191C16
3743041	63	MS2148	2,3	DT9IP	ASPM07001802	MS1238	MS2191C16

■ Насадные фрезы с винтовым расположением зубьев • Только профильное фрезерование

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	Z U	max угол врезания	кг	max частота вращения
3831819	M1H63T5R75A27S90ED14C20	63	27	60	75	52,8	20	5	2.0°	1,06	22000

■ Комплектующие

	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	штифт	винт с потайной головкой	наконечник для СОЖ
D1	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	штифт	винт с потайной головкой	наконечник для СОЖ
63	MS2148	2,3	DT9IP	ASPM07001802	MS1433	MS2191C12

ПРИМЕЧАНИЕ. Для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом скругления вершины до 2 мм без модификации корпуса.

■ Дополнительные наконечники для подвода СОЖ

	номер заказа	номер по каталогу	A
	3400611	MS2191C00	—
	3400612	MS2191C06	0,6
	3400613	MS2191C08	0,8
	3400616	MS2191C12	1,2
	3400617	MS2191C14	1,4
	3400618	MS2191C16	1,6
	3400619	MS2191C18	1,8
	3400620	MS2191C20	2,0

■ Ключ наконечника для СОЖ

	номер заказа	номер по каталогу	размер ключа
	1993552	THW2M	2 MM

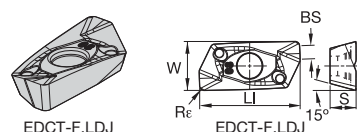
ПРИМЕЧАНИЕ. Размер отверстия для СОЖ в корпусе фрезы указан в таблице комплектующих.
Восемь вариантов наконечников позволяют повышать и снижать давление СОЖ.
Пример. MS2191C12, отверстие размером 1,20 мм. Все наконечники для СОЖ являются взаимозаменяемыми с основным, поставляемым с фрезой, что обеспечивает гибкость обработки.

Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ←————→				прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	.E..GD	KCPM40	.S..GD2	KCPM40	.E..HD2	KCPM40
P3–P4	.E..GD	KCPM40	.S..GD2	KCPK30	.E..HD2	KCPK30
P5–P6	.E..GD	KC725M	.S..GD2	KC725M	.E..HD2	KC725M
M1–M2	.E..LD	KC522M	.E..GD	KCSM40	.E..HD2	KC522M
M3	.E..GD	KCSM40	.S..GD2	KCPM40	.E..HD2	KCPM40
K1–K2	.S..GD2	KC520M	.E..HD2	KC520M	.E..HD2	KCK15
K3	.S..GD2	KC520M	.E..HD2	KC520M	.E..HD2	KCK15
N1–N2	.F..LDJ	KC410M	.F..LDJ	KC410M	.E..LDJ	KC422M
N3	.F..LDJ	KC410M	.F..LDJ	KC410M	.F..LDJ	KC410M
S1–S2	.E..GD	KC725M	.S..GD2	KC725M	.E..HD2	KC725M
S3	.E..GD	KCSM40	.S..GD2	KC725M	.E..HD2	KC725M
S4	.E..GD	KCSM40	.S..GD2	KC725M	.E..HD2	KC522M
H1	–	–	–	–	–	–

Сменные режущие пластины

- Черновая и чистовая обработка алюминиевых сплавов.
- Шлифованная боковая и полированная передняя поверхности.
- Превосходное качество обработанной поверхности.
- Ap1 max = 14 мм.



EDCT-F.LDJ

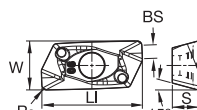
номер по каталогу	LI	S	W	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
EDCT140402PDFRLDJ	17,46	4,50	8,49	3,14	0,2	0,02	2	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT140404PDFRLDJ	17,46	4,50	8,49	2,95	0,4	0,02	2	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT140408PDFRLDJ	17,47	4,50	8,48	2,56	0,8	0,02	2	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT140412PDFRLDJ	17,47	4,50	8,46	2,17	1,2	0,02	2	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT140416PDFRLDJ	17,49	4,50	8,45	1,77	1,6	0,02	2	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT140431PDFRLDJ	17,50	4,50	8,40	0,26	3,1	0,02	2	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT140440PDFRLDJ	16,53	4,50	8,34	—	4,0	0,02	2	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-

beyond

P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

- лучший выбор
- альтернативный выбор

- beyond



EDCT-E.L.D.J.

☐ альтернативный выбор

[illegible]

Technical drawing of a mechanical part showing dimensions W, LI, BS, and S.

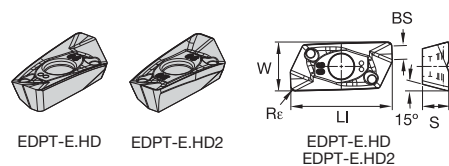
EDCT-LD

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing dimensions W , LI , BS , and a 15° angle.

EDCT-E.GD

номер по каталогу							число режущих кромки	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCК15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
	LI	S	W	BS	Rε	hm											
EDCT140404PDERGD	17,46	4,50	8,49	2,95	0,4	0,05	2	-	-	-	-	●	-	-	●	-	-
EDCT140408PDERGD	17,47	4,50	8,48	2,56	0,8	0,05	2	-	-	-	-	●	-	-	●	-	●
EDCT140412PDERGD	17,48	4,50	8,46	2,17	1,2	0,05	2	-	-	-	-	●	-	-	-	-	●
EDCT140416PDERGD	17,49	4,50	8,45	1,77	1,6	0,05	2	-	-	-	-	●	-	-	-	-	●
EDCT140431PDERGD	17,50	4,50	8,40	0,26	3,1	0,05	2	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-

- Черновая и получистовая обработка.
- Средние подачи.
- PSTS — прецизионно спрессованные и спеченные в размер.
- $Ap1 \max = 14 \text{ мм}$.



EDPT-E.HD

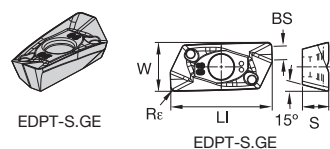
номер по каталогу	LI	S	W	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
EDPT140404PDERHD	17,46	4,50	8,39	2,95	0,4	0,08	2	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-
EDPT140408PDERHD	17,47	4,50	8,38	2,56	0,8	0,08	2	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-
EDPT140412PDERHD	17,48	4,50	8,36	2,16	1,2	0,08	2	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-
EDPT140416PDERHD	17,49	4,50	8,36	1,77	1,6	0,08	2	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-
EDPT140420PDERHD	17,49	4,50	8,35	1,37	2,0	0,08	2	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-
EDPT140424PDERHD	17,50	4,50	8,32	0,99	2,4	0,08	2	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-
EDPT140431PDERHD	17,51	4,50	8,30	0,26	3,1	0,08	2	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-
EDPT140440PDERHD	16,53	4,50	8,26	-	4,0	0,08	2	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-

- Повышенная точность обработки строго перпендикулярных стенок.

EDPT-E.HD2

номер по каталогу	LI	S	W	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
EDPT140408PDERHD2	17,47	4,50	8,38	2,56	0,8	0,06	2	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-

- Черновая и получистовая обработка.
- Рекомендуются для обработки аустенитной нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.
- Средние подачи.
- PSTS — прецизионно спрессованные и спеченные в размер.
- $Ap1 \max = 14 \text{ мм}$.



EDPT-S.GE

номер по каталогу	LI	S	W	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
EDPT140404PDSRGE	17,43	4,45	8,20	2,80	0,4	0,14	2	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-
EDPT140408PDSRGE	17,44	4,45	8,17	2,39	0,8	0,14	2	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-
EDPT140412PDSRGE	17,44	4,45	8,14	1,98	1,2	0,14	2	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-
EDPT140416PDSRGE	17,45	4,45	8,12	1,58	1,6	0,14	2	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-
EDPT140431PDSRGE	17,46	4,45	8,07	0,13	3,1	0,14	2	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-

beyond

- лучший выбор
- альтернативный выбор

P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
K	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
N	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
H	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

- лучший выбор
- альтернативный выбор

[illegible]

номер по каталогу	Ll	S	W	BS	R _e	hm	число режущих кромок	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
EDPT140408PDSRGD	17,47	4,50	8,37	2,55	0,8	0,11	2	-	-	●	-	●	-	●	●	-	●
EDPT140412PDSRGD	17,48	4,50	8,36	2,17	1,2	0,11	2	-	-	●	-	●	-	●	●	-	●
EDPT140416PDSRGD	17,49	4,50	8,35	1,77	1,6	0,11	2	-	-	●	-	●	-	●	●	-	●

-

номер по каталогу	Ll	S	W	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
EDPT140408PDSRGD2	17.47	4.50	8.37	2.61	0.8	0.11	2	-	-	●	-	●	-	●	●	-	●

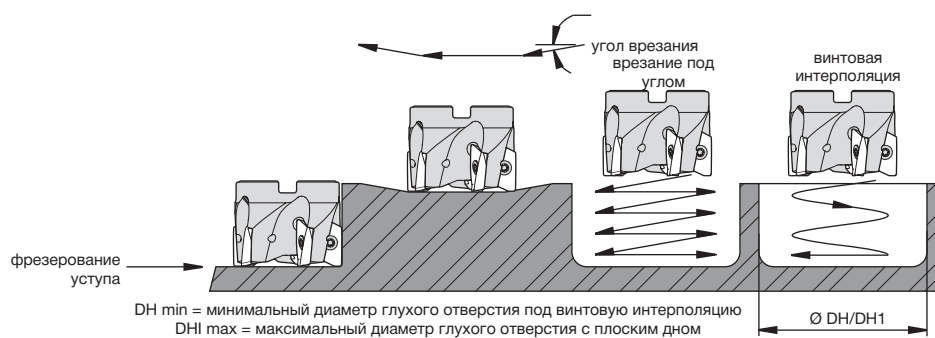
Рекомендуемые начальные подачи

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.F..LDJ	0,12	0,46	0,82	0,08	0,33	0,59	0,06	0,25	0,44	0,06	0,22	0,38	0,05	0,20	0,35	.F..LDJ
.E..LDJ	0,12	0,47	0,82	0,08	0,34	0,59	0,06	0,26	0,44	0,06	0,22	0,39	0,05	0,20	0,35	.E..LDJ
.E..LD	0,12	0,46	0,81	0,09	0,33	0,58	0,07	0,25	0,43	0,06	0,22	0,38	0,05	0,20	0,35	.E..LD
.E..GD	0,17	0,52	0,89	0,12	0,38	0,64	0,09	0,28	0,48	0,08	0,24	0,42	0,07	0,22	0,38	.E..GD
.S..GE	0,23	0,51	0,89	0,17	0,37	0,64	0,13	0,27	0,48	0,11	0,24	0,42	0,10	0,22	0,38	.S..GE
.S..GD	0,23	0,50	0,88	0,17	0,36	0,63	0,13	0,27	0,47	0,11	0,24	0,41	0,10	0,22	0,38	.S..GD
.S..GD2	0,23	0,50	0,88	0,17	0,36	0,63	0,13	0,27	0,47	0,11	0,24	0,41	0,10	0,22	0,38	.S..GD2
.E..HD	0,23	0,59	0,95	0,17	0,43	0,68	0,13	0,32	0,51	0,11	0,28	0,44	0,10	0,25	0,41	.E..HD
.E..HD2	0,21	0,59	0,95	0,15	0,43	0,68	0,11	0,32	0,51	0,10	0,28	0,44	0,09	0,25	0,41	.E..HD2

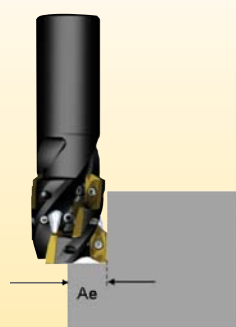
ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки». Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

■ Примеры использования

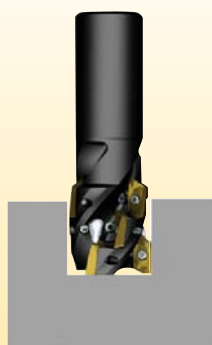


тип пластины	диаметр фрезы	max угол врезания	DH min (минимальный диаметр отверстия)	минимальный диаметр отверстия с плоским дном (DH1 max)	максимальный диаметр
Mill 1-14	32	5.4°	47,80	59,79	64
Mill 1-14	40	3.8°	64,00	75,47	80
Mill 1-14	50	2.7°	83,96	96,05	100
Mill 1-14	63	1.9°	109,93	121,47	126

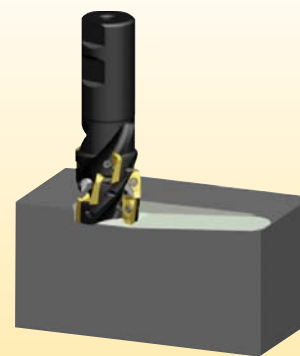
■ Эффективные стратегии обработки



Контурная/Профильная обработка
 a_e = до 50% диаметра фрезы.
 Возможность обработки с или без СОЖ/охлаждением воздухом в зависимости от обрабатываемого материала.



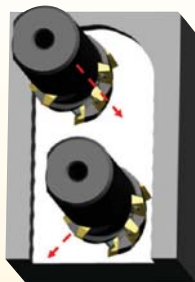
Прорезание пазов
 Фрезерование на всю ширину паза либо профильная обработка с использованием более 50% диаметра фрезы. Для оптимального удаления стружки рекомендуется использовать СОЖ или струю воздуха. При необходимости уменьшите размер наконечника для подвода СОЖ. Это увеличит давление и обеспечит отвод стружки через стружечную канавку.



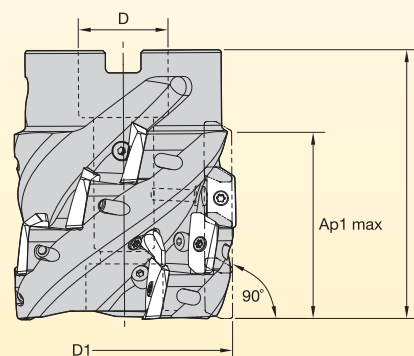
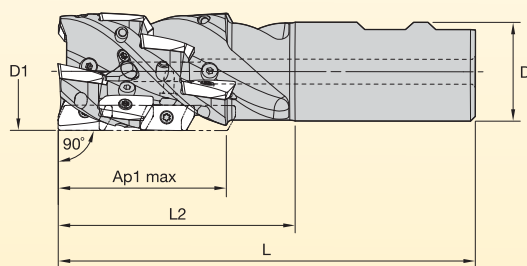
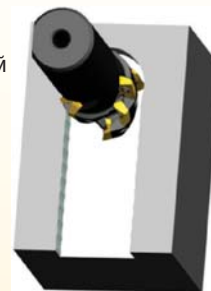
Врезание под углом
 Возможность обработки с глубиной, соответствующей размеру первой пластины. Ознакомьтесь с углами врезания, указанными в каталоге.

■ Прорезание пазов методом плунжерного фрезерования

Прорезание паза методом переменного периферийного фрезерования, чередуя резание от края к краю. Данная стратегия позволяет отводить фрезу в направлении от материала перед выводом по оси Z. Фреза не будет соприкасаться с обрабатываемой деталью. Следуйте направлениям, указанным стрелками. Одновременно перемещайте фрезу по трем осям к центру паза. Максимальный шаг 8,0 мм (0,315").



Используя несколько проходов по вертикали, после достижения окончательной глубины отведите инструмент назад по оси Z и повторяйте данную последовательность на следующем шаге.



	номер по каталогу	номер заказа	D1	ZU ¹	Z	Mtg. ²	D	L2	L	Ap1 max	max Ra ³	max CR ⁴	max частота вращения
Дюймовые фрезы	M1HR125E14W125Z2L200C4	3732889	1.25	2	4	W	1.25	2.00	4.28	1.09	5.4°	0.094	31100
	M1HR150E14W125Z3L200C6	3732890	1.50	3	6	W	1.25	2.00	4.28	1.09	4.0°	0.094	28400
	M1HR150E14W125Z3L250C9	3732891	1.50	3	9	W	1.25	2.50	4.78	1.61	4.0°	0.094	28400
	M1HR150E14W125Z3L300C12	3732892	1.50	3	12	W	1.25	3.00	5.28	2.13	4.0°	0.094	28400
	M1HR200E14S075Z3L200C6	3732933	2.00	3	6	S	0.75	—	2.00	1.07	2.6°	0.094	24600
	M1HR200E14S075Z3L250C9	3732934	2.00	3	9	S	0.75	—	2.50	1.59	2.6°	0.094	24600
	M1HR200E14W150Z3L300C12	3732935	2.00	3	12	W	1.50	3.00	5.69	2.10	2.6°	0.094	24600
	M1HR250E14S100Z3L250C9	3732937	2.50	3	9	S	1.00	—	2.50	1.57	1.9°	0.062	22000
	M1HR250E14S100Z4L250C12	3732938	2.50	4	12	S	1.00	—	2.50	1.57	1.9°	0.062	22000
	⁵ M1HR250E14S100Z3L300C12	3732939	2.50	3	12	S	1.00	—	3.00	2.07	1.9°	0.062	22000

Метрические фрезы	M1H32J2R50B32S90ED14C4	3742932	32	2	4	W	32	50	111	27,8	5,4°	2,4	31100
	M1H40J3R50B32S90ED14C6	3743033	40	3	6	W	32	50	111	27,6	3,8°	2,4	28400
	M1H40J3R65B32S90ED14C9	3743034	40	3	9	W	32	65	126	40,8	3,8°	2,4	28400
	M1H40J4R80B32S90ED14C12	5085631	40	4	12	W	32	80	141	40,8	3,8°	2,5	28400
	M1H40J3R80B32S90ED14C12	3743035	40	3	12	W	32	80	141	54,0	3,8°	2,4	28400
	M1H50T3R50A22S90ED14C6	3743036	50	3	6	S	22	—	50	27,3	2,7°	2,4	24600
	M1H50T3R65A22S90ED14C9	3743037	50	3	9	S	22	—	65	40,4	2,7°	2,4	24600
	M1H50J3R80B40S90ED14C12	3743038	63	3	12	W	40	80	151	53,5	1,9°	2,4	24600
	M1H63T3R50A27S90ED14C6	3743039	63	3	6	S	27	—	50	27,0	1,9°	1,6	22000
	M1H63T3R65A27S90ED14C9	3743040	63	3	9	S	27	—	65	39,9	1,9°	1,6	22000
	M1H63T4R65A27S90ED14C12	3743041	63	4	12	S	27	—	65	39,9	1,9°	1,6	22000
	M1H63T3R75A27S90ED14C12	3743042	63	3	12	S	27	—	75	52,8	1,9°	1,6	22000
	⁵ M1H63T5R75A27S90ED14C20	3831819	63	5	20	S	27	—	75	52,8	1,9°	1,6	22000

¹ Число рабочих зубьев.

² Тип крепления: W = Weldon®; S = насадная фреза.

³ Максимальный угол врезания при радиальной глубине резания более 8 мм (0,31").

⁴ Максимально допустимый радиус скругления вершины пластины в первом ряду без модификации корпуса фрезы.

⁵ Рекомендуется только для профильной обработки

■ Профильное фрезерование, прорезание пазов и врезание под углом

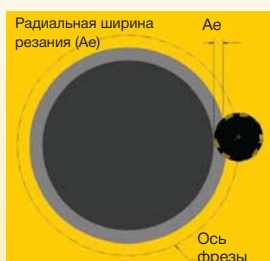
Обработку с использованием до 50% диаметра фрезы допускается вести без СОЖ, если это позволяет обрабатываемый материал. При использовании более 50% диаметра фрезы необходимо предусмотреть подачу СОЖ или воздушной струи через наконечники. Это облегчит процесс удаления стружки. При обработке малой частью диаметра фрезы работайте с подачей стола. Это увеличит объем снимаемого материала. Качество обработанной поверхности регулируется величиной подачи.

При использовании данной фрезы для плунжерного фрезерования максимальный рекомендуемый шаг составляет 3,30 мм (0,130"). При отводе по вертикали старайтесь всегда перемещать фрезы и пластины по направлению от материала. Это может быть выполнено с использованием метода переменного резания (зигзагообразного). При одновременном перемещении по трем осям рекомендуемый шаг составляет 0,25 мм (0,010").

При обработке стандартного паза необходимо двигаться прямо по оси Z.

■ Круговая и винтовая интерполяция

Наружная



При профильной обработке поверхности детали важно увеличить подачу. Это обеспечит требуемое значение толщины стружки. Запрограммированную подачу следует рассчитывать по траектории движения оси фрезы.

При наружной профильной обработке подачу необходимо скорректировать в соответствии с подачей центра фрезы. Для профильной обработки поверхности подачу необходимо увеличить.

Внутренняя



При обработке внутренней поверхности область контакта фрезы и детали больше. Подачу центра фрезы необходимо уменьшить.

Для внутренней профильной обработки подачу необходимо скорректировать в соответствии с подачей центра фрезы. Это позволит эффективно уменьшить подачу, поскольку пройденное расстояние меньше расстояния на периферии.

■ Режимы резания

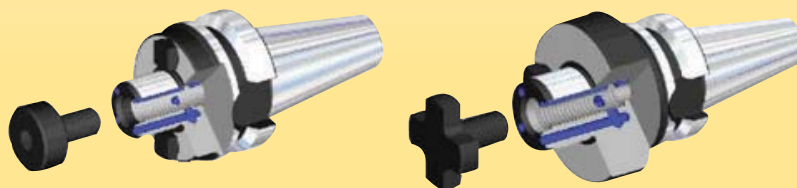
Рекомендации по скоростям резания приведены на стр. X22–X37. Рекомендации по подачам приведены в соответствующих разделах каждой серии фрез. Каждой пластине соответствует средняя толщина стружки, которая определяет значение подачи на зуб.

Помните, что при использовании менее 50% диаметра фрезы подачу необходимо увеличить. Несоблюдение этого правила повлечет за собой преждевременный износ пластины. Работа на пониженных скоростях уменьшит стойкость инструмента.

■ Комплектующие

Перед началом работы с инструментом убедитесь, что все элементы наладки полностью закреплены. Насадные фрезы больше не комплектуются болтами с канавками для подвода СОЖ. Теперь в наличии имеются адаптеры с отверстиями для подачи СОЖ.

■ Адаптеры для насадных фрез с внутренним подводом СОЖ



Kennametal в сети Интернет

kennametal.com

УЗНАЙТЕ НОВЕЙШУЮ ИНФОРМАЦИЮ О ПРОДУКЦИИ

Чем бы вы ни занимались, точением, фрезерованием или сверлением, компания Kennametal предоставит вам высокопроизводительный инструмент, отвечающий вашим конкретным условиям. Мы предлагаем стандартные и специальные решения для широкого спектра применения.

Узнайте о самых последних рекламных кампаниях и каталогах.

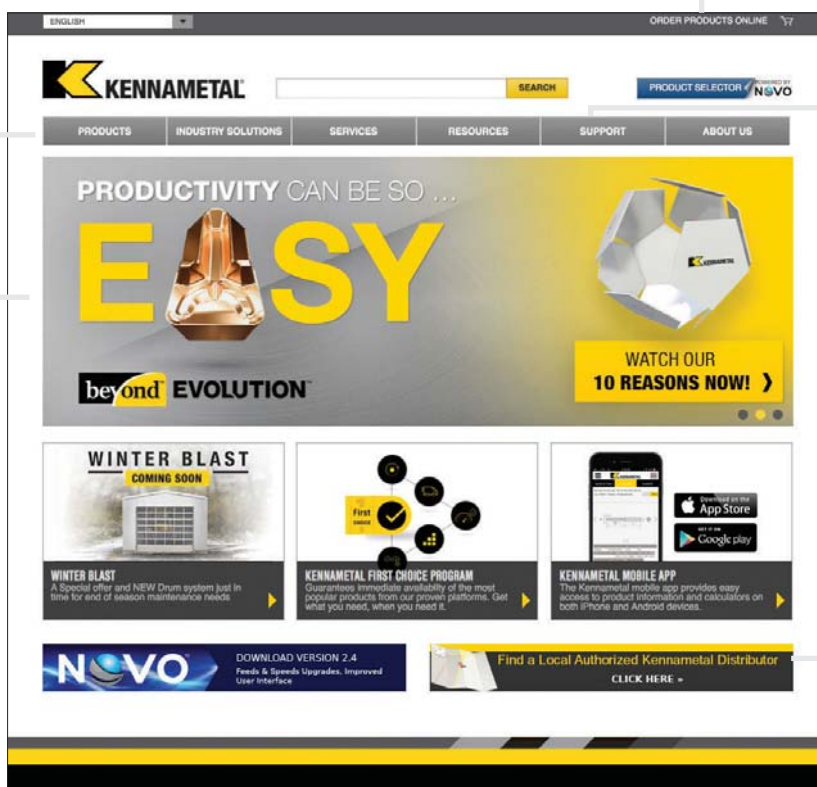
Зарегистрируйтесь на портале Konnect, чтобы воспользоваться всеми функциональными возможностями онлайн-заказа на сайте Kennametal.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Наши клиенты — наша главная ценность. Поэтому мы стремимся предложить вам сервис и техническую поддержку самого высокого уровня. Мы открыты для диалога и готовы ответить на все ваши вопросы и замечания в течение 24 часов.

ВЫБЕРИТЕ БЛИЖАЙШЕГО К ВАМ РЕГИОНАЛЬНОГО ОФИЦИАЛЬНОГО ДИСТРИБЬЮТОРА

Kennametal предлагает изделия мирового класса и глобальное сервисное обслуживание. Наши дистрибьюторы хорошо знакомы с нашей продукцией, но еще лучше они знают ваши потребности. Они в состоянии найти грамотное применение глобальным ресурсам компании Kennametal в ваших конкретных условиях — на вашем производстве, в вашем регионе, способствуя развитию вашего бизнеса.



➤ Mill 1-18™

Основная область применения

Mill 1-18 представляет собой универсальную и эффективную фрезерную систему для выполнения широкого спектра операций. Фрезы Mill 1-18 могут использоваться для профильной обработки, прорезания пазов, врезания под углом, фрезерования методом винтовой интерполяции, плунжерного фрезерования, а также других операций фрезерования. Этот инструмент объединяет в себе множество преимуществ. В их числе специальная конструкция пластин Mill 1-18, повышающая универсальность резания, особенно при обработке с большой осевой глубиной резания. Результатом является значительное сокращение времени обработки и снижение усилий резания.

Особенности и преимущества

Особенности

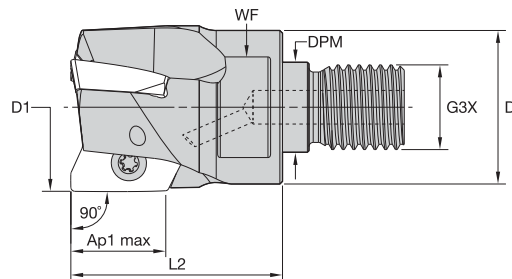
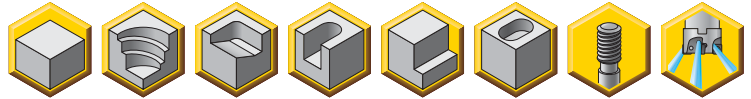
- Пластины для обработки с увеличенной осевой глубиной резания.
- Радиус пластин до 6,35 мм.
- Осевая глубина резания до 18 мм.
- Диаметры фрез до 160 мм.
- Сплавы с технологией Beyond™.

Преимущества

- Возможность обработки пазов, профильного фрезерования, врезания под углом, фрезерования методом винтовой интерполяции, а также плунжерного фрезерования.
- Винт с наклонной головкой обеспечивает надежное крепление пластины.
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.



- Превосходные возможности врезания под углом.
- Высокое качество обработанной поверхности.
- Обработка уступов с углом 90°.
- Высокоскоростная обработка.



■ Концевые фрезы с резьбовым креплением

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	DPM	G3X	L2	WF	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения
3349690	25A02R035M12SED18	25	21	12,5	M12	35	17	18,0	2	17.3°	0,08	37380
3349691	32A02R040M16SED18	32	29	17,0	M16	40	24	18,0	2	10.8°	0,17	32140
3349692	32A03R040M16SED18	32	29	17,0	M16	40	24	18,0	3	10.8°	0,16	32140
3349773	40A03R040M16SED18	40	29	17,0	M16	40	24	17,8	3	7.4°	0,21	28220
3349774	40A04R040M16SED18	40	29	17,0	M16	40	24	17,8	4	7.4°	0,20	28220

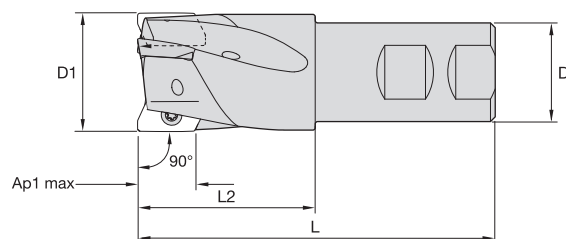
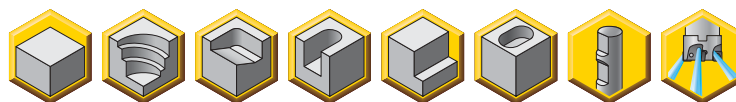
ПРИМЕЧАНИЕ. Для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом скругления вершины до 2 мм без модификации корпуса.

■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus
25	MS2126	4,0	DT151P
32	MS2126	4,0	DT151P
40	MS2126	4,0	DT151P

- Превосходные возможности врезания под углом.
- Высокое качество обработанной поверхности.
- Обработка уступов с углом 90°.
- Высокоскоростная обработка.



■ Концевые фрезы с хвостовиком Weldon®

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения
2390446	25A02R044B25SED18	25	25	100	44	18,0	2	17.3°	0,29	37380
2390448	32A03R050B32SED18	32	32	110	50	18,0	3	10.8°	0,52	32140
2417191	40A03R050B32SED18	40	32	110	50	17,8	3	7.4°	0,66	28220
2390450	40A04R050B32SED18	40	32	110	50	17,4	4	7.4°	0,63	28220

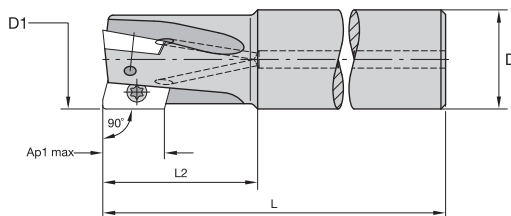
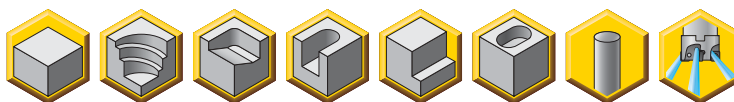
ПРИМЕЧАНИЕ. Для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом скругления вершины до 2 мм без модификации корпуса.

■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus
25	MS2126	4,0	DT15iP
32	MS2126	4,0	DT15iP
40	MS2126	4,0	DT15iP

- Превосходные возможности врезания под углом.
- Высокое качество обработанной поверхности.
- Обработка уступов с углом 90°.
- Высокоскоростная обработка.



■ Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения
3349685	25A02R044A25SED18	25	25	100	44	18,0	2	17.3°	0,29	37380
2963873	25A02R044A25SED18-150	25	25	150	44	18,0	2	17.3°	0,47	37380
2613785	25A02R050A25SED18-170	25	25	170	50	18,0	2	17.3°	0,54	37380
3349689	32A03R050A25SED18	32	25	107	50	18,0	3	10.8°	0,37	32140
2613788	32A02R050A32SED18-200	32	32	200	50	17,0	2	10.8°	1,10	32140
3349686	32A03R050A32SED18	32	32	110	50	17,0	3	10.8°	0,52	32140
2613786	32A03R050A32SED18-200	32	32	200	50	17,0	3	10.8°	1,07	32140
2963874	34A03R050A32SED18-250	34	32	250	50	18,0	3	9.8°	1,40	31210
2613789	40A03R050A32SED18-200	40	32	200	50	17,4	3	7.4°	1,20	28220
2963875	40A03R050A32SED18-250	40	32	250	50	17,4	3	7.4°	1,50	28220
3349688	40A04R050A32SED18	40	32	110	50	17,4	4	7.4°	0,64	28220
2613787	40A04R050A32SED18-200	40	32	200	50	17,4	4	7.4°	1,18	28220
2963876	40A04R050A32SED18-250	40	32	250	50	17,4	4	7.4°	1,48	28220

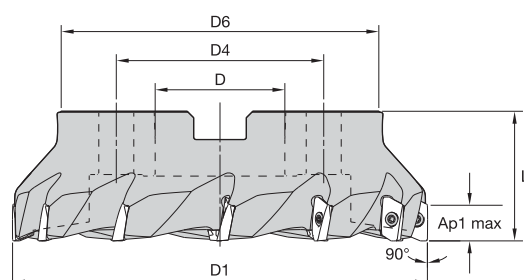
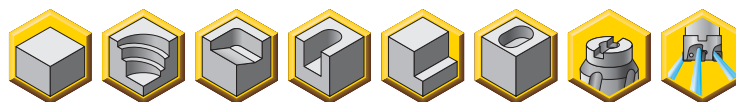
ПРИМЕЧАНИЕ. Для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом скругления вершины до 2 мм, без модификации корпуса.

■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus
25	MS2126	4,0	DT15IP
25	MS2126	4,0	DT15IP
32	MS2126	4,0	DT15IP
40	MS2126	4,0	DT15IP
40	MS2126	4,0	DT15IP

- Превосходные возможности врезания под углом.
- Высокое качество обработанной поверхности.
- Обработка уступов с углом 90°.
- Высокоскоростная обработка.

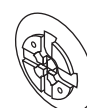


■ Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D4	D6	L	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения
2417185	50A04RS90ED18D	50	22	—	45	40	17,7	4	5.3°	0,27	24890
2417183	50A05RS90ED18D	50	22	—	45	40	17,7	5	5.3°	0,28	24890
2417186	63A05RS90ED18D	63	22	—	50	40	17,6	5	3.8°	0,45	21910
2390483	63A06RS90ED18D	63	22	—	50	40	17,6	6	3.8°	0,48	21910
2417187	80A06RS90ED18D	80	27	—	60	50	17,4	6	2.8°	0,96	19270
2417184	80A07RS90ED18D	80	27	—	60	50	17,4	7	2.8°	0,99	19270
2417188	100A07RS90ED18D	100	32	—	80	50	17,4	7	2.1°	1,75	17120
2390485	100A08RS90ED18D	100	32	—	80	50	17,4	8	2.1°	1,77	17120
2417189	125B08RS90ED18D	125	40	—	90	63	17,4	8	1.7°	2,57	15230
2390486	125B09RS90ED18D	125	40	—	90	63	17,4	9	1.7°	2,61	15230
2417190	160C10RS90ED18D	160	40	66,7	100	63	17,4	10	1.3°	3,90	13400
2390487	160C12RS90ED18D	160	40	66,7	100	63	17,4	12	1.3°	3,90	13400

ПРИМЕЧАНИЕ. Для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом скругления вершины до 2 мм без модификации корпуса.

■ Комплектующие



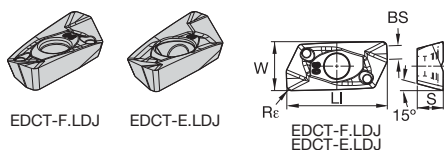
D1	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	крепежный винт с каналом для СОЖ	насадка для подачи СОЖ
50	MS2126	4,0	DT15IP	—	—	—
63	MS2126	4,0	DT15IP	—	—	—
80	MS2126	4,0	DT15IP	MS2038	—	—
100	MS2126	4,0	DT15IP	MS1559	—	—
125	MS2126	4,0	DT15IP	—	420.200	470.232
160	MS2126	4,0	DT15IP	—	420.200	470.233

■ Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ←————→				прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	.E..GD	KCPM40	.S..GD	KCPM40	.E..HD	KCPM40
P3-P4	.E..GD	KCPK30	.S..GD	KCPK30	.E..HD	KCPK30
P5-P6	.E..GD	KC725M	.S..GD	KC725M	.E..HD	KC725M
M1-M2	.E..GD	KCSM40	.S..GD	KCSM40	.E..HD	KCSM40
M3	.E..GD	KCPM40	.S..GD	KCPM40	.E..HD	KCPM40
K1-K2	.E..GD	KC520M	.E..GD	KC520M	.S..GD	KCK15
K3	.E..GD	KC520M	.S..GD	KCK15	.E..HD	KCPK30
N1-N2	.F..LDJ	KC410M	.E..LDJ	KC422M	.E..LDJ	KC422M
N3	.F..LDJ	KC410M	.F..LDJ	KC410M	.F..LDJ	KC410M
S1-S2	.E..GD	KC725M	.S..GD	KC725M	.E..HD	KC725M
S3	.E..GD	KCSM40	.S..GD	KCSM40	.E..HD	KCSM40
S4	.E..GD	KCSM40	.S..GD	KCSM40	.E..HD	KCSM40
H1	-	-	-	-	-	-

Сменные режущие пластины

- Небольшая защитная фаска обеспечивает пониженные силы резания.
- Шлифованная боковая поверхность для прецизионной обработки.
- Чистовая обработка на легких режимах.
- $A_{p1 \max} = 18 \text{ мм}$.



- лучший выбор
- альтернативный выбор

P									
M									
K									
N									
S									
H									

■ EDCT-F.LDJ

номер по каталогу							число режущих кромки	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC525M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30
	LI	S	W	BS	Rε	hm											
EDCT180504PDFRLDJ	21,75	5,50	10,98	3,07	0,4	0,02	2	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT180508PDFLLDJ	21,76	5,50	10,97	2,69	0,8	0,02	2	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT180508PDFRLDJ	21,76	5,50	10,97	2,69	0,8	0,02	2	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT180512PDFRLDJ	21,77	5,50	10,97	2,29	1,2	0,02	2	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT180516PDFRLDJ	21,78	5,50	10,96	1,90	1,6	0,02	2	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT180520PDFRLDJ	21,79	5,50	10,95	1,49	2,0	0,02	2	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT180524PDFRLDJ	21,79	5,50	10,93	1,11	2,4	0,02	2	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT180532PDFRLDJ	21,79	5,50	10,91	0,32	3,2	0,02	2	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT180540PDFRLDJ	20,78	5,50	10,87	—	4,0	0,02	2	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT180548PDFRLDJ	20,20	5,50	10,83	—	4,8	0,02	2	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT180550PDFRLDJ	19,95	5,50	10,81	—	5,0	0,02	2	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT180564PDFRLDJ	18,72	5,50	10,73	—	6,4	0,02	2	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-

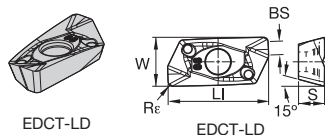
■ EDCT-E.LDJ

номер по каталогу							число режущих кромки	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC525M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
	LI	S	W	BS	Rε	hm												
EDCT180508PDERLDJ	21,76	5,50	10,97	2,69	0,8	0,03	2	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT180512PDERLDJ	21,77	5,50	10,97	2,29	1,2	0,03	2	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT180516PDERLDJ	21,78	5,50	10,96	1,90	1,6	0,03	2	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT180524PDERLDJ	21,79	5,50	10,93	1,11	2,4	0,03	2	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT180532PDERLDJ	21,79	5,50	10,91	0,32	3,2	0,03	2	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDCT180564PDERLDJ	18,72	5,50	10,73	—	6,4	0,03	2	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- Черновая обработка на тяжелых режимах.
- Большие подачи.
- Все группы материалов.
- PSTS — прецизионно спрессованные и спеченные в размер.
- $Ap1 \max = 14 \text{ мм}$.

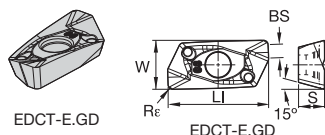
- лучший выбор
- альтернативный выбор

P					○					●	●		○
M					●	●				○	○	○	●
K					○					●	○		
N	●	●											
S					●	●	●					●	●
H													



■ EDCT-LD

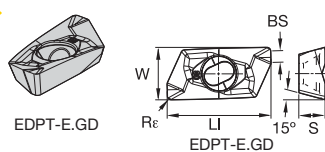
номер по каталогу	LI	S	W	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC525M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
EDCT180508PDERLD	21,76	5,50	10,97	2,69	0,8	0,05	2	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-
EDCT180516PDERLD	21,78	5,50	10,96	1,90	1,6	0,05	2	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-
EDCT180532PDERLD	21,79	5,50	10,91	0,32	3,2	0,05	2	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-
EDCT180540PDERLD	20,78	5,50	10,87	—	4,0	0,05	2	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-
EDCT180548PDERLD	20,20	5,50	10,83	—	4,8	0,05	2	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-
EDCT180564PDERLD	18,72	5,50	10,73	—	6,4	0,05	2	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-



■ EDCT-E.GD

номер по каталогу	LI	S	W	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC525M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
EDCT180504PDERGD	21,75	5,50	10,98	3,07	0,4	0,09	2	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-
EDCT180508PDERGD	21,76	5,50	10,97	2,69	0,8	0,09	2	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-
EDCT180512PDERGD	21,77	5,50	10,97	2,29	1,2	0,09	2	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-

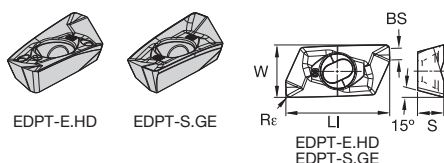
- PSTS — прецизионно спрессованные и спеченные в размер.



■ EDPT-E.GD

номер по каталогу	LI	S	W	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC525M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
EDPT180508PDERGD	21,76	5,50	10,97	2,69	0,8	0,09	2	-	-	●	-	-	-	-	●	●	-	●
EDPT180512PDERGD	21,77	5,50	11,00	2,29	1,2	0,09	2	-	-	-	-	-	-	-	●	●	-	-
EDPT180516PDERGD	21,78	5,50	10,94	1,90	1,6	0,09	2	-	-	●	-	-	-	-	●	●	-	●
EDPT180524PDERGD	21,79	5,50	10,93	1,11	2,4	0,09	2	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-
EDPT180532PDERGD	21,79	5,50	10,91	0,32	3,2	0,09	2	-	-	●	●	-	●	-	●	-	-	●
EDPT180548PDERGD	20,20	5,50	10,83	—	4,8	0,09	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
EDPT180564PDERGD	18,79	5,50	10,73	—	6,4	0,09	2	-	-	-	●	-	●	-	●	-	-	●

- Черновая и получистовая обработка.
- Средние подачи.
- PSTS — прецизионно спрессованные и спеченные в размер.
- $Ap1 \max = 18 \text{ мм}$.



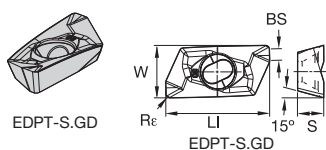
EDPT-E.HD

номер по каталогу	LI	S	W	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC525M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
EDPT180508PDERHD	21,77	5,50	10,89	2,69	0,8	0,08	2	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
EDPT180512PDERHD	21,77	5,50	10,88	2,29	1,2	0,08	2	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
EDPT180516PDERHD	21,78	5,50	10,87	1,90	1,6	0,08	2	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
EDPT180532PDERHD	21,79	5,50	10,83	0,31	3,2	0,08	2	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
EDPT180540PDERHD	20,92	5,50	10,77	—	4,0	0,08	2	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
EDPT180548PDERHD	20,16	5,50	10,75	—	4,8	0,08	2	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
EDPT180564PDERHD	18,79	5,50	10,66	—	6,4	0,08	2	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•

EDPT-S.GE

номер по каталогу	LI	S	W	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC525M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
EDPT180508PDSRGE	21,73	5,45	10,70	2,42	0,8	0,14	2	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•
EDPT180512PDSRGE	21,77	5,45	10,68	2,00	1,2	0,14	2	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•
EDPT180516PDSRGE	21,74	5,45	10,66	1,59	1,6	0,14	2	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•
EDPT180532PDSRGE	21,75	5,45	10,62	0,07	3,2	0,14	2	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•

- Черновая обработка на тяжелых режимах.
- Большие подачи.
- Все группы материалов.
- PSTS — прецизионно спрессованные и спеченные в размер.
- $Ap1 \max = 18 \text{ мм}$.



EDPT-S.GD

номер по каталогу	LI	S	W	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC422M	KC520M	KC522M	KC525M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
EDPT180508PDSRGD	21,76	5,50	10,90	2,69	0,8	0,15	2	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
EDPT180512PDSRGD	21,77	5,50	10,89	2,29	1,2	0,15	2	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
EDPT180516PDSRGD	21,78	5,50	10,88	1,90	1,6	0,15	2	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
EDPT180532PDSRGD	21,79	5,50	10,83	0,32	3,2	0,15	2	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
EDPT180548PDSRGD	20,20	5,49	10,75	—	4,8	0,13	2	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
EDPT180564PDSRGD	18,77	5,50	10,64	—	6,4	0,13	2	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•

beyond

- лучший выбор
- альтернативный выбор

P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
K	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
N	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
H	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

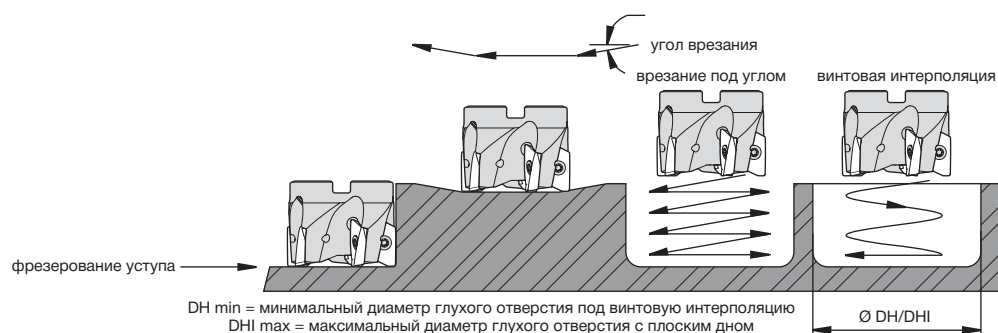
Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.F..LDJ	0,12	0,46	0,82	0,08	0,33	0,59	0,06	0,25	0,44	0,06	0,22	0,38	0,05	0,20	0,35	.F..LDJ
.E..LDJ	0,12	0,45	0,80	0,08	0,33	0,58	0,06	0,24	0,43	0,06	0,21	0,38	0,05	0,20	0,35	.E..LDJ
.E..LD	0,17	0,47	0,82	0,12	0,34	0,59	0,09	0,26	0,44	0,08	0,22	0,38	0,07	0,20	0,35	.E..LD
.E..GD	0,23	0,52	0,89	0,17	0,37	0,64	0,13	0,28	0,48	0,11	0,24	0,42	0,10	0,22	0,38	.E..GD
.S..GE	0,23	0,51	0,89	0,17	0,37	0,64	0,13	0,27	0,48	0,11	0,24	0,42	0,10	0,22	0,38	.S..GE
.S..GD	0,23	0,51	0,89	0,17	0,37	0,64	0,13	0,28	0,48	0,11	0,24	0,41	0,10	0,22	0,38	.S..GD
.E..HD	0,23	0,59	0,95	0,17	0,43	0,68	0,13	0,32	0,51	0,11	0,28	0,44	0,10	0,25	0,41	.E..HD

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки». Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

Рекомендации по применению

■ Примеры использования



тип пластины	диаметр фрезы	max угол врезания	DH min (минимальный диаметр отверстия)	DHI min (минимальный диаметр отверстия, не плоское дно)	DHI max (максимальный диаметр отверстия, плоское дно)
Mill-1, 18	25	17°	29,24	45,84	50
Mill-1, 18	32	11°	42,98	59,84	64
Mill-1, 18	40	8°	58,92	75,84	80
Mill-1, 18	50	5°	78,88	95,84	100
Mill-1, 18	63	4°	104,86	121,84	126
Mill-1, 18	80	3°	139,02	156,5	160
Mill-1, 18	100	2°	179,00	196,5	200
Mill-1, 18	125	2°	228,98	246,5	250
Mill-1, 18	160	1°	298,98	316,5	320

ПРИМЕЧАНИЕ. При увеличении радиуса при вершине максимальный угол врезания уменьшается.



Повторное использование твердосплавного инструмента

Поможем сохранить и защитить нашу планету!



Программа повторного использования твердосплавного инструмента Kennametal позволит вашей компании выполнить требования стандартов по защите окружающей среды.

Направляя нам использованный твердосплавный инструмент, вы тем самым помогаете сохранить и защитить окружающую среду и обеспечиваете возможность повторного использования инструмента. Kennametal принимает любые твердосплавные инструменты с покрытием или без покрытия, включая пластины, сверла, развертки и метчики.

Воспользовавшись программой повторного использования твердосплавного инструмента Kennametal, вы получите:

- партнера, который заботится о сохранении окружающей среды;
- простой в использовании веб-портал для оценки вашего твердосплавного инструмента;
- доступ к нашей популярной программе Green Box™ по сбору твердосплавного инструмента;
- систематическую и эффективную утилизацию твердосплавных материалов;
- повышение рентабельности.

В настоящее время программа действует не во всех регионах.
Для получения дополнительной информации посетите сайт
kennametal.com/carbiderecycling.



kennametal.com

➤ Mill 1-25™

Основная область применения

Фреза Mill 1-25, известная также как Mill1 Max, разработана специально для обработки алюминия, но также демонстрирует хорошие результаты при обработке чугуна. Возможность обработки с большими подачами позволяет выполнять операции фасонного фрезерования с осевой глубиной резания до 25 мм.

Особенности и преимущества

Функции

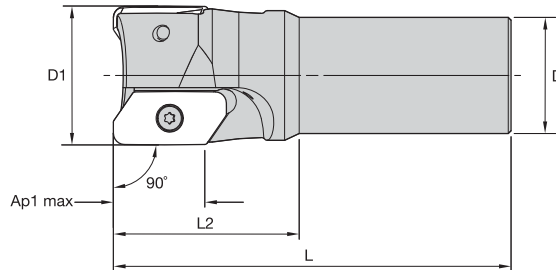
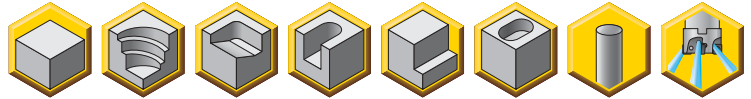
- Прочные пластины толщиной более 5,2 мм.
- Осевая глубина резания до 25 мм.
- Фрезы с цилиндрическим и HSK63A хвостовиком, а также насадные фрезы.

Преимущества

- Предназначена для фрезерования алюминия, но также может быть использована для обработки чугуна.
- Возможность обработки с большими подачами позволяет выполнять операции фасонного фрезерования.
- Сбалансированная конструкция позволяет вести обработку с частотой вращения более 10,000 об/мин.



- Черновая и чистовая обработка алюминиевых сплавов.
- Превосходные возможности резания под углом.
- Обработка с большими подачами.
- $Ap1 \text{ max} = 25 \text{ мм}$.



■ Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения
2649569	40A02R50A32SKE25	40	32	111	50	25,0	2	15.0°	0,61	24300
2479504	40A02R80A32SKE25	40	32	141	80	25,0	2	15.0°	0,86	24300
2649571	50A02R100A32SKE25	50	32	161	100	24,9	2	10.0°	1,43	20600
2500741	50A03R80A32SKE25	50	32	141	80	24,9	3	10.0°	1,10	20600

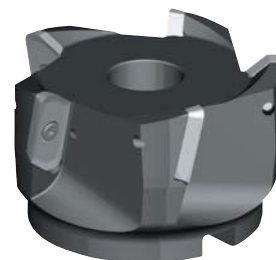
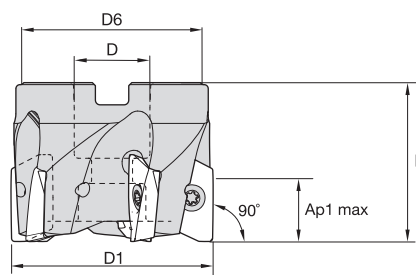
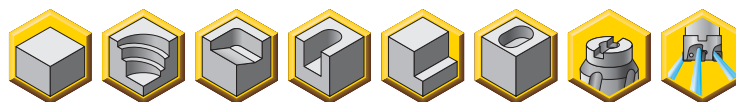
ПРИМЕЧАНИЕ. Для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом скругления вершины до 2 мм без модификации корпуса.

■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	отвертка Torx
40	MS1374	3,9	DT15
50	MS1374	3,9	DT15

- Черновая и чистовая обработка алюминиевых сплавов.
- Превосходные возможности врезания под углом.
- Обработка с большими подачами.
- $Ap1 \text{ max} = 25 \text{ мм}$.
- Винты пластин следует менять при смене пластин.



■ Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения
2878139	52A02RS90KE25	52	22	49	58	24,8	2	9.5°	0,50	20000
2954527	63A02RS90KE25	63	22	50	55	24,7	2	7.0°	0,69	17600
2954528	63A03RS90KE25	63	22	50	55	24,7	3	7.0°	0,59	17600

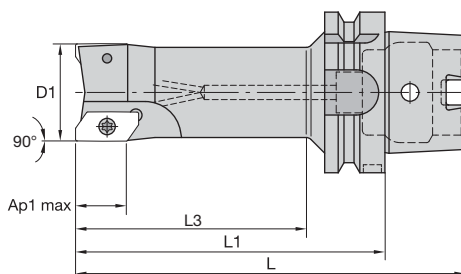
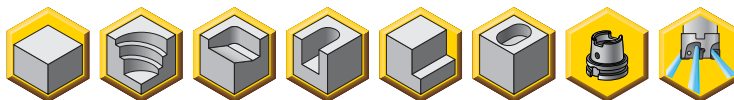
ПРИМЕЧАНИЕ. Для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом скругления вершины до 2 мм без модификации корпуса.

■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	отвертка Torx	ВИНТ с потайной головкой и канавкой для СОЖ
52	MS1374	3,9	DT15	MS1235CG
63	MS1374	3,9	DT15	MS1242CG

- Черновая и чистовая обработка алюминиевых сплавов.
- Превосходные возможности резания под углом.
- Все цельные инструменты с хвостовиком сбалансированы по классу G2.5 при частоте вращения 10 000 об/мин.
- Обработка с большими подачами.
- $Ap1 \text{ max} = 25 \text{ мм}$.
- При смене пластины винт необходимо заменить.



■ Цельные фрезы • HSK63A

номер заказа	номер по каталогу	хвостовик	D1	L	L1	L2	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения
2880434	40A02R110S63SKE25	HSK63A	40	142	110	77,65	25,0	2	15.0°	1,17	24300
2880439	50A03R140S63SKE25	HSK63A	50	172	140	114,00	24,9	3	10.0°	1,81	20600

ПРИМЕЧАНИЕ. Для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом скругления вершины до 2 мм без модификации корпуса.

■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	отвертка Torx	балансировочный винт
40	MS1374	3,9	DT15	KUAM27
50	MS1374	3,9	DT15	KUAM27

■ Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	↔				↔	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	–	–	–	–	–	–
P3–P4	–	–	–	–	–	–
P5–P6	–	–	–	–	–	–
M1–M2	–	–	–	–	–	–
M3	–	–	–	–	–	–
K1–K2	–	–	–	–	–	–
K3	–	–	–	–	–	–
N1–N2	.E..LDJ	KC410M	.E..LDJ	KC410M	.E..LDJ	KC410M
N3	.E..LDJ	KC410M	.E..LDJ	KC410M	.E..LDJ	KC410M
S1–S2	–	–	–	–	–	–
S3	–	–	–	–	–	–
S4	–	–	–	–	–	–
H1	–	–	–	–	–	–

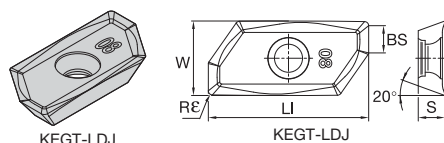
Сменные режущие пластины • KE...25L5

- Черновая и чистовая обработка алюминиевых сплавов.
- Шлифованная боковая поверхность обеспечивает точность и стабильность.
- Закругленные режущие кромки обеспечивают плавность контура пластины.
- Зачистная кромка Wiper с большим радиусом обеспечивает более качественную обработку поверхности.
- $Ap1 \text{ max} = 25 \text{ мм}$.

● лучший выбор

○ альтернативный выбор

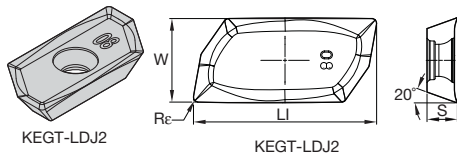
P	
M	
K	
N	●
S	
H	



■ KEGT-LDJ

номер по каталогу	LI	S	W	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M
KEGT25L508PEERLDJ	31,39	5,21	14,59	5,34	0,8	0,03	2	●
KEGT25L512PEERLDJ	31,47	5,21	14,60	4,94	1,2	0,03	2	●
KEGT25L516PEERLDJ	31,47	5,21	14,60	4,55	1,6	0,03	2	●
KEGT25L520PEERLDJ	31,47	5,21	14,60	4,15	2,0	0,03	2	●
KEGT25L531PEERLDJ	31,47	5,21	14,60	3,06	3,1	0,03	2	●
KEGT25L540PEERLDJ	31,47	5,21	14,60	2,16	4,0	0,03	2	●
KEGT25L550PEERLDJ	31,47	5,21	14,60	1,14	5,0	0,03	2	●
KEGT25L564PEERLDJ	29,99	5,21	14,60	—	6,4	0,03	2	●

- Геометрия -LDJ специально разработана для обработки алюминия.
- Диапазон радиусов скругления вершины 0,80–6,40 мм.



- лучший выбор
- альтернативный выбор

P	
M	
K	
N	●
S	
H	

■ KEGT-LDJ2

номер по каталогу	LI	S	W	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M
KEGT25L516PEERLDJ2	31,39	5,21	14,59	—	1,6	0,03	2	●

Рекомендуемые начальные подачи

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	5%		10%		20%		30%		40–100%							
.E...LDJ	0,12	0,56	1,05	0,08	0,40	0,76	0,06	0,30	0,56	0,06	0,26	0,49	0,05	0,24	0,45	.E...LDJ
.E...LDJ2	0,12	0,56	1,05	0,08	0,40	0,76	0,06	0,30	0,56	0,06	0,26	0,49	0,05	0,24	0,45	.E...LDJ2

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

➤ Stellram® Серия 5720VZ16

Высочайший уровень высокоскоростной обработки алюминия.

Особенности и преимущества

- Специально предназначены для обработки карманов и профилей на деталях из алюминия и алюминиевых сплавов.
- Инструменты серии 5720VZ16 разрабатываются, изготавливаются и испытываются в соответствии с EN ISO 15641:2001 для гарантии максимальной стабильности при обработке на высоких скоростях.
- Внутренний подвод СОЖ обеспечивает улучшенный стружкоотвод и возможность обработки с большими подачами.
- Усиленные посадочные гнезда позволяют вести обработку в тяжелых условиях и обеспечивают безопасное врезание. Эти возможности повышают стойкость инструмента и производительность.
- Очень низкие силы резания позволяют обрабатывать тонкостенные детали.
- Ассортимент включает двенадцать различных радиусов режущих пластин, предназначенных для глубины резания 16 мм.
- Фрезы с цилиндрическими хвостовиками и с хвостовиками HSK63A диаметром до 50 мм отбалансированы по классу G6.3 при 30 000 об/мин. Фрезы с хвостовиками диаметром более 50 мм отбалансированы по классу G6.3 при 24 000 об/мин.

Новые цельные фрезы с хвостовиком HSK63A диаметром 25, 32, 40 и 50 мм теперь входят в состав стандартного ассортимента.



Фрезы Stellram® 5720VZ16 представляют собой нашу новейшую разработку, обеспечивающую высокий удельный съем металла при обработке алюминия.

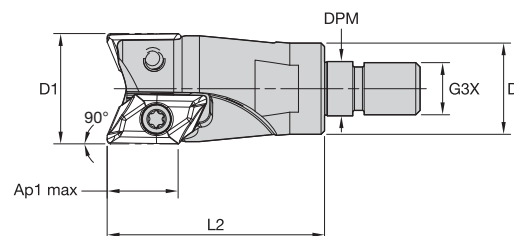
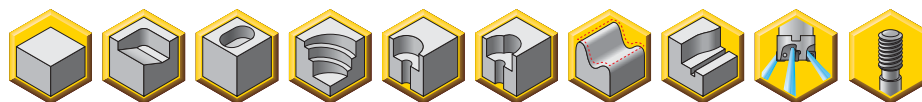


Макс. значение a_p = 16 мм
Диапазон диаметров = 25–80 мм

- Высокая скорость профильной обработки и обработки карманов в деталях из алюминиевых сплавов, используемых в аэрокосмической отрасли.

- Максимальная стабильность при операциях высокоскоростной обработки.

- Внутренний подвод СОЖ обеспечивает улучшенный стружкоотвод и возможность обработки с большими подачами.



■ Концевые фрезы с резьбовым креплением

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	DPM	G3X	L2	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения
5672893	5720VZ16SA025Z2R50	25	21	12,50	M12	50	16	2	14.5°	0,12	50000
5672894	5720VZ16SA032Z2R50	32	29	17,00	M16	50	16	2	11.4°	0,21	41500
5673238	5720VZ16SA032Z3R50	32	29	17,00	M16	50	16	3	11.4°	0,21	41500

ПРИМЕЧАНИЕ. Для максимальной надежности обработки при смене пластины также необходимо заменить винт. Обязательно используйте динамометрический ключ для соблюдения моментов затяжки.

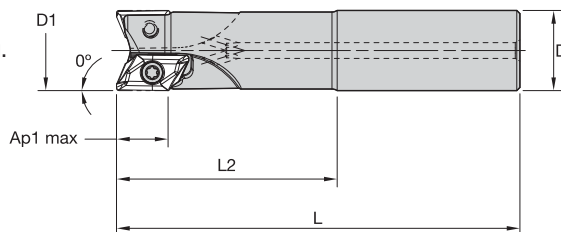
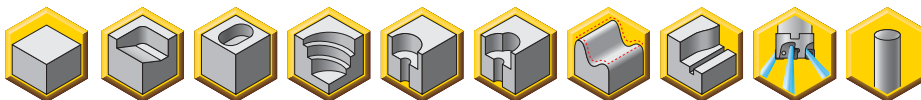
■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	отвертка Torx
25	DP5009A	6,0	TP20
32	DP5009A	6,0	TP20

ПРИМЕЧАНИЕ. Динамометрический ключ (код заказа 6197561) и насадка Torx Plus 20 (код заказа 6205891) заказываются отдельно.

- Высокоскоростная профильная обработка и обработка карманов в деталях из алюминиевых сплавов, используемых в аэрокосмической отрасли.
- Максимальная стабильность при операциях высокоскоростной обработки.
- Внутренний подвод СОЖ обеспечивает улучшенный стружкоотвод и возможность обработки с большими подачами.



■ Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения
5672892	5720VZ16CA025Z2R75	25	25	131	75	16	2	14.5°	0,41	50000
5672271	5720VZ16CA032Z2R75	32	32	135	75	16	2	11.4°	0,71	41500
5681115	5720VZ16CA032Z3R75	32	32	135	75	16	3	11.4°	0,64	41500

ПРИМЕЧАНИЕ. Для максимальной надежности обработки при смене пластины также необходимо заменить винт.
Обязательно используйте динамометрический ключ для соблюдения моментов затяжки.

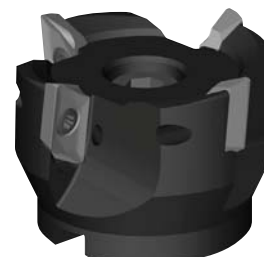
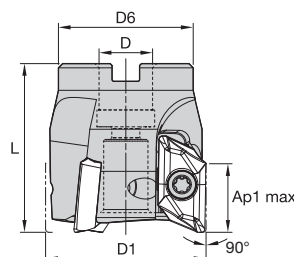
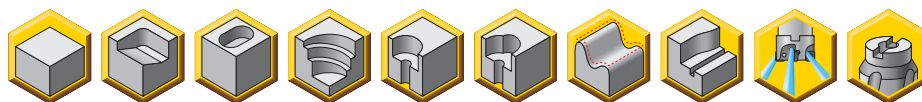
■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	отвертка Torx
25	DP5009A	6,0	TP20
32	DP5009A	6,0	TP20

ПРИМЕЧАНИЕ. Динамометрический ключ (код заказа 6197561) и насадка Torx Plus 20 (код заказа 6205891) заказываются отдельно.

- Высокоскоростная профильная обработка и обработка карманов в деталях из алюминиевых сплавов, используемых в аэрокосмической отрасли.
- Максимальная стабильность при операциях высокоскоростной обработки.
- Внутренний подвод СОЖ обеспечивает улучшенный стружкоотвод и возможность обработки с большими подачами.



■ Насадная фреза • С крупным и средним шагом зубьев

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения
5673490	5720VZ16-A040Z3R	40	16	32	45	16	3	7.6°	0,21	36500
5672869	5720VZ16-A050Z03R	50	22	45	45	16	3	7.9°	0,35	30000
5673174	5720VZ16-A050Z04R	50	22	45	45	16	4	7.9°	0,28	30000
5672870	5720VZ16-A063Z4R	63	22	50	45	16	4	5.9°	0,52	26000
5673528	5720VZ16-A063Z5R	63	22	50	45	16	5	5.9°	0,48	26000
5673616	5720VZ16-A080Z04R	80	27	55	50	16	4	4.4°	0,91	23000
5673316	5720VZ16-A080Z5R	80	27	55	50	16	5	4.4°	0,85	23000

ПРИМЕЧАНИЕ. Для максимальной надежности обработки при смене пластины также необходимо заменить винт.
Обязательно используйте динамометрический ключ для соблюдения моментов затяжки.

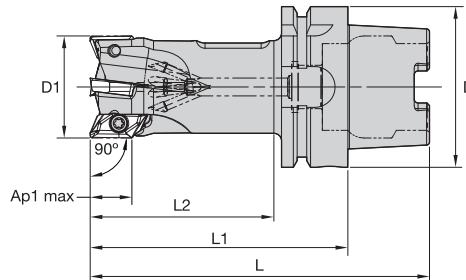
■ Комплектующие



D1	винт пластины	Нм	отвертка Torx	винт с потайной головкой
40	DP5009A	6,0	TP20	M8 1.25 X 25 SHCS
50	DP5009A	6,0	TP20	M10 1.5 X 25 SHCS
63	DP5009A	6,0	TP20	M10 1.5 X 25 SHCS
80	DP5009A	6,0	TP20	M12 X 1.75 X 30 SHCS

ПРИМЕЧАНИЕ. Динамометрический ключ (код заказа 6197561) и насадка Torx Plus 20 (код заказа 6205891) заказываются отдельно.

- Серия предлагает решения для высокоскоростной обработки деталей из алюминия в аэрокосмической промышленности.
- Специальная упрочненная конструкция обеспечивает максимальный удельный съем металла при глубине резания ≤ 16 мм.
- Система крепления обеспечивает безопасную и точную обработку.
- Обработка тонкостенных деталей корпусов летательных аппаратов.



■ Цельные фрезы • HSK63A

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L1	L2	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения*
6087904	5720VZ16HA025Z2R75	25	63	133	101	75	16	2	14.5°	0,81	51000
5672766	5720VZ16HA032Z3R75	32	63	133	101	75	16	3	11.4°	0,92	41500
5673629	5720VZ16HA040Z4R75	40	63	133	101	75	16	4	7.8°	1,09	35000
6160117	5720VZ16HA050Z4R75	50	63	133	101	75	16	4	7.9°	1,41	30000

*Максимальная частота вращения в соответствии с ISO 15641.

ПРИМЕЧАНИЕ. Для максимальной надежности обработки при смене пластины также необходимо заменить винт.
Обязательно используйте динамометрический ключ для соблюдения моментов затяжки.

■ Комплектующие



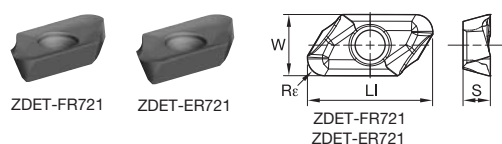
винт пластины	Нм	отвертка
DP5009A	6,0	TP20

ПРИМЕЧАНИЕ. Динамометрический ключ (код заказа 6197561) и насадка Torx Plus 20 (код заказа 6205891) заказываются отдельно.

■ Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ↔ прочность					
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	–	–	–	–	–	–
P3–P4	–	–	–	–	–	–
P5–P6	–	–	–	–	–	–
M1–M2	–	–	–	–	–	–
M3	–	–	–	–	–	–
K1–K2	–	–	–	–	–	–
K3	–	–	–	–	–	–
N1–N2	.F..721	GH1	.F..721	GH1	.F..721	GH1
N3	.F..721	GH1	.F..721	GH1	.F..721	GH1
S1–S2	–	–	–	–	–	–
S3	–	–	–	–	–	–
S4	–	–	–	–	–	–
H1	–	–	–	–	–	–

Сменные режущие пластины



- лучший выбор
- альтернативный выбор

P	■
M	■
K	■
N	●
S	■
H	■

■ ZDET-FR721 • Острая кромка для чистовой обработки.

номер по каталогу	LI	W	S	радиус, мм	hm	число режущих кромок	GH1
ZDET16M5PDFR721	22,92	11,25	5,00	0,3	0,02	2	●
ZDET16M504FR721	23,02	11,25	5,00	0,4	0,02	2	●
ZDET16M508FR721	23,02	11,25	5,00	0,8	0,02	2	●
ZDET16M512FR721	23,02	11,25	5,00	1,2	0,02	2	●
ZDET16M516FR721	23,02	11,25	5,00	1,6	0,02	2	●
ZDET16M520FR721	23,02	11,25	5,00	2,0	0,02	2	●
ZDET16M525FR721	23,02	11,25	5,00	2,5	0,02	2	●
ZDET16M530FR721	23,02	11,25	5,00	3,0	0,02	2	●
ZDET16M532FR721	23,02	11,25	5,00	3,2	0,02	2	●
ZDET16M540FR721	23,02	11,25	5,00	4,0	0,02	2	●
ZDET16M550FR721	23,02	11,25	5,00	5,0	0,02	2	●
ZDET16M560FR721	23,02	11,25	5,00	6,0	0,02	2	●

■ ZDET-ER721 • Режущая кромка с фаской для черновых операций. Подходит для работы в нестабильных условиях.

номер по каталогу	LI	W	S	радиус, мм	hm	число режущих кромок	GH1
ZDET16M525ER721	23,02	11,25	5,00	2,5	0,03	2	●
ZDET16M530ER721	23,02	11,25	5,00	3,0	0,03	2	●
ZDET16M540ER721	23,02	11,25	5,00	4,0	0,03	2	●

ПРИМЕЧАНИЕ. Режущие пластины поставляются в комплекте с двумя винтами. Из-за большого усилия затяжки винта при смене пластины винт необходимо заменить.

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
...FR721	0,12	0,51	0,93	0,08	0,37	0,67	0,06	0,28	0,50	0,06	0,24	0,44	0,05	0,22	0,40	...FR721
...ER721	0,12	0,51	0,93	0,08	0,37	0,67	0,06	0,28	0,50	0,06	0,24	0,44	0,05	0,22	0,40	...ER721

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».

% = ae/Dc * 100 (ae = ширина фрезерования, Dc = диаметр фрезы)

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. X22–X37.

Техническая информация

■ Угол врезания 5720VZ16

диаметр фрезы	Пластина ZDET16M5...721								
	PDFR-R1,20	R1,60	R2,00	R2,50	R3,00	R3,20	R4,00	R5,00	R6,00
25,0	14,50	17,30	9,40	9,60	18,80	18,90	9,00	11,20	7,30
32,0	11,40	11,90	11,90	12,20	12,40	12,40	13,10	13,80	13,40
40,0	7,60	7,80	7,80	8,00	8,10	8,10	8,50	8,80	9,10
50,0	7,90	7,20	7,30	7,90	7,60	7,60	8,90	9,00	9,25
63,0	5,90	5,40	5,50	5,80	5,60	5,60	6,90	6,60	6,65
80,0	4,40	4,00	4,10	4,30	4,20	4,20	5,10	4,80	4,90

■ Максимальная глубина резания ар при прорезании пазов 5720VZ16

Максимальная глубина резания ар при прорезании пазов		
диаметр	число пластин	ар max
25	2	7,50
32	2	11,00
32	3	6,00
40	3	9,00
50	3	11,00
50	4	9,00
63	4	11,00
63	5	9,00
80	4	11,00
80	5	11,00

ПРИМЕЧАНИЕ. Значение Ар max зависит от:

диаметра фрезы, жесткости фрезы, жесткости станка и объема стружечной канавки.

■ Удельный съем металла 5720VZ16

Удельный съем металла		
Из расчета 24 000 об/мин		
диаметр фрезы	ZU	Q см3/мин
25	2	1560
32	2	3226
32	3	2056
40	3	5184
50	3	7921
50	4	8641
63	4	13307
63	5	13609
80	4	16898
80	5	21123

ПРИМЕЧАНИЕ. В приведенной выше таблице показан общий удельный съем металла (из расчета 24 000 об/мин)

в зависимости от диаметра фрезы и числа зубьев. Максимальная частота вращения выгравирована на корпусах фрез.

■ Обрабатываемость материала • Алюминий

Сплав	Обозначение сплава	Химический состав (%)												
		Cu	Si	Fe	Mn	Mg	Zn	Cr	Ti	Pb	Bi	Al	Прочее	
Al	1050	0.05	0.25	0.40	0.50	0.05	0.05	–	–	–	–	99.50min	–	
	1100	0.05–0.20	Si+Fe 1.00 max	–	0.05	–	0.10	–	–	–	–	99.00min	–	
AlCu	2011	5.00–6.00	0.40	0.70	–	–	0.30	–	–	0.20	0.60	остальная часть	–	
	2014	3.90–5.00	0.50–1.20	0.70	0.40–1.20	0.20–0.80	0.25	0.10	0.15	–	–	остальная часть	–	
	2017	3.50–4.50	0.20–0.80	0.70	0.40–1.00	0.40–0.80	0.25	0.10	0.15	–	–	остальная часть	–	
	2024	3.80–4.90	0.50	0.50	0.30–0.90	1.20–1.80	0.25	0.10	0.15	–	–	остальная часть	–	
	2218	3.50–4.50	0.90	1	0.20	1.20–1.80	0.25	0.10	–	–	–	остальная часть	Ni1.7–2.3	
	2224	3.80–4.40	0.12	0.15	0.30–0.90	1.20–1.80	0.25	0.10	0.15	–	–	остальная часть	–	
AlMn	3003	0.05–0.20	0.60	0.70	1.00–1.50	–	0.10	–	–	–	–	остальная часть	–	
AlSi	4032	0.50–1.30	11.00–13.50	1	–	0.80–1.30	0.25	0.10	–	–	–	остальная часть	Ni0.5–1.3	
AlMg	5052	0.10	0.25	0.40	0.10	2.20–2.80	0.10	0.15–0.35	–	–	–	остальная часть	–	
	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	H34	
	5056	0.10	0.30	0.40	0.05–0.20	4.50–5.60	0.10	0.05–0.20	–	–	–	остальная часть	–	
	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	H32	
	5083	0.10	0.40	0.40	0.40–1.00	4.00–4.90	0.25	0.05–0.25	0.15	–	–	остальная часть	–	
	5086	0.10	0.40	0.50	0.20–0.70	3.50–4.50	0.25	0.05–0.25	0.15	–	–	остальная часть	–	
	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	H116	
AlMgSi	6061	0.15–0.40	0.40–0.80	0.70	0.15	0.80–1.20	0.25	0.04–0.35	0.15	–	–	остальная часть	–	
	6063	0.10	0.20–0.60	0.35	0.10	0.45–0.90	0.10	0.10	0.10	–	–	остальная часть	–	
	6070	0.15–0.40	1.00–1.70	0.50	0.40–1.00	0.50–1.20	0.25	0.10	0.15	–	–	остальная часть	–	
	6151	0.35	0.60–1.20	1	0.20	0.45–0.80	0.25	0.15–0.35	0.15	–	–	остальная часть	–	
	6262	0.15–0.40	0.40–0.80	0.70	0.15	0.80–1.20	0.25	0.04–0.14	0.15	0.40	0.70	остальная часть	–	
	6351	0.10	0.70–1.30	0.50	0.40–0.80	0.40–0.80	0.20	–	0.20	–	–	остальная часть	–	
	6463	0.20	0.20–0.60	0.15	0.05	0.45–0.90	0.05	–	–	–	–	остальная часть	–	
AlZn	7001	1.60–2.60	0.35	0.40	0.20	2.60–3.40	6.80–8.00	0.18–0.35	0.20	–	–	остальная часть	–	
	7003	0.20	0.30	0.35	0.30	0.50–1.00	5.00–6.50	0.20	0.20	–	–	остальная часть	Zr0.05–0.25	
	7050	2.00–2.60	0.12	0.15	0.10	1.90–2.60	5.70–6.70	0.04	0.06	–	–	остальная часть	Zr0.08–0.15	
	7075	1.20–2.00	0.40	0.50	0.30	2.10–2.90	5.10–6.10	0.18–0.28	0.20	–	–	остальная часть	–	
	7178	1.60–2.40	0.40	0.50	0.30	2.40–3.10	6.30–7.30	0.18–0.35	0.20	–	–	остальная часть	–	
	7475	1.20–1.90	0.10	0.12	0.06	1.90–2.60	5.20–6.20	0.18–0.25	0.06	–	–	остальная часть	–	

(продолжение)

Обрабатываемость материала

- A Отличная
 B Хорошая или отличная
 C Хорошая
 D Плохая

$$V_c = \pi \times D \times n / 1000 \quad \text{м/мин} = \text{мм} \times \text{об/мин}$$

D - диаметр инструмента, n - частота вращения, V_c - скорость резания, π = 3,1416

Выберите из диапазона значений скорость резания, совместимую с максимальной частотой вращения фрезы (выгравирована на корпусе) и жесткостью крепления.

(Обрабатываемость материала • Алюминий — продолжение)

	Типовая закаленная сталь	Rm (МПа)	Стружко-образование	Обрабатываемость материала	Примеры использования	vc м/мин min-max	fz мм/зуб max
	H14	105	D	A	- Химические аппараты. - Изделия из листового металла. - Трубы в бухтах.	600-3000	0,2
	H14	90	D	A			
	T3	310	A	A	- Мелкие крепежные винты. - Рамы грузовых автомобилей. - Конструкции летательных аппаратов. - Лопасты реактивных двигателей. - Авиационные двигатели. - Головки блоков цилиндров.	400-2500	0,25
	T6	430	B	A			
	T4	390	B	A			
	T4	465	B	A			
	T72	331	B	B			
	—	—	A	A			
	H14	140	D	B	- Кухонные принадлежности. - Химические аппараты.	200-2500	0,20
	T6	379	B	D	Поршни.	200-1000	0,18
	H14	260	C	A	- Строительные конструкции. - Оболочка кабеля. - Сварные резервуары высокого давления. - Гидравлические трубки. - Транспортное оборудование.	400-3000	0,25
	—	—	—	—			
	H12	300	C	A			
	—	—	—	—			
	H112	335	C	A			
	H32	300	C	A			
	—	—	—	—	- Сверхпрочные конструкции. - Мебель. - Строительные конструкции. - Сверхпрочные сварные конструкции. - Трубопроводы. - Радиаторы.	400-2500	0,20
	T6	300	C	B			
	T5	200	C	B			
	T6	379	C	C			
	T6	—	C	C			
	T9	400	B	B			
	T6	310	D	C			
	T6	241	C	B	- Высокопрочные конструкции. - Конструкция летательного аппарата.	400-3000	0,25
	O	—	B	A			
	T5	400	B	A			
	T73	530	B	A			
	T6	570	B	A			
	T6	600	B	A			
	T61	565	B	A			

Рекомендации по высокоскоростной обработке при частоте оборотов свыше 8000 об/мин

- Проверьте состояние шпинделя:
 - Биеение
 - Усилие закрепления инструмента
 - Состояние контактных поверхностей.
- Проверьте соответствие режущего инструмента выполняемой операции.
- Проверьте правильность установки пластин. При закреплении винтов соблюдайте указанные значения моментов.
- Вследствие большого усилия затяжки при смене пластины винт необходимо заменить.
- Отбалансируйте инструмент в сборе с установленными пластинами и патроном.
- Перед началом работы проверьте максимально допустимую частоту оборотов, указанную на инструменте. Обработка с максимальной частотой вращения возможна только при соответствующем уровне балансировки инструмента.
- Убедитесь в соответствии инструмента выполняемой операции и в правильности назначенных режимов резания:

A_E (мм)	ширина фрезерования
a_D (мм)	глубина резания
f_z (мм/зуб)	подача на зуб
n (об/мин)	число оборотов в минуту

Kennametal не несет ответственности за ненадлежащее использование продукции. А именно:

- Пренебрежение вышеприведенными рекомендациями
- Отсутствие защитного кожуха у станка
- Несоответствующее закрепление детали
- Отсутствие на станке систем безопасности
- Любые другие нарушения

Оптимальное значение частоты вращения инструмента определяется состоянием шпинделя.
Высокоскоростная обработка допустима только при высокой жесткости шпинделя.

Ни при каких обстоятельствах не предпринимайте попыток отремонтировать инструмент самостоятельно.
Обслуживание инструмента ограничивается индексацией режущих кромок или сменой пластин.

При закреплении инструмента в патроне с термозажимом не превышайте максимально рекомендованный вылет.

Балансировка

- Оснастка диаметром до 50 мм с цилиндрическим хвостовиком и хвостовиком HSK63A сбалансирована по G6.3 при 30000 об/мин. Оснастка диаметром свыше 50 мм – по G6.3 при 24000 об/мин.
- При закреплении инструмента с цилиндрическим хвостовиком в патроне с термозажимом или в любом другом патроне необходимо провести балансировку готовой наладки в сборе, если ее предполагается использовать для высокоскоростной обработки (более 8000 об/мин). Балансировка должна производиться минимум по G6.3.
- Насадные фрезы и модульные головки конструкционно не сбалансированы. При использовании этих инструментов с частотой вращения свыше 8000 об/мин необходима их балансировка по G6.3 в сборе с пластинами и винтами.
- В процессе балансировки удаляется небольшой объем материала корпуса. Во избежание ослабления модульных головок, ограничьте их использование для высокоскоростной обработки.
- При установке новой модульной головки на ранее используемый адаптер необходима балансировка наладки в целом. При установке новой насадной фрезы на ранее используемую оправку необходима балансировка наладки в целом.

Момент затяжки при соединении модульной головки и адаптера

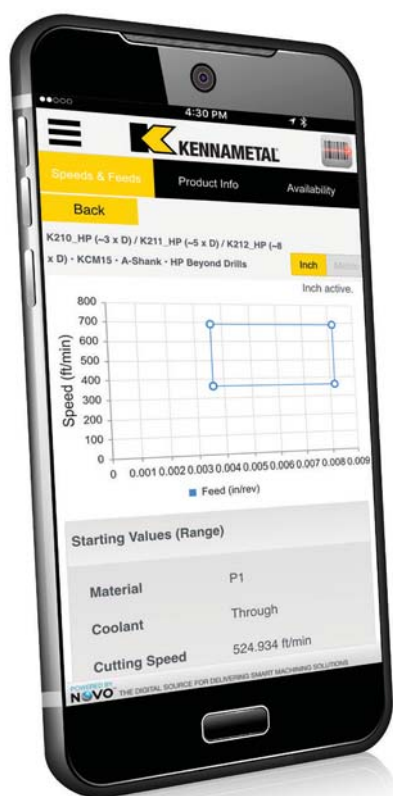
Размер резьбы, мм	Момент, Нм
M6	10
M8	30
M10	50
M12	80
M16	110

Момент затяжки болта при закреплении насадной фрезы на оправке

Размер резьбы, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Момент, Нм
M6	13	10
M8	16	30
M10	22	50
M12	27	80
M16	32	110
M20	40	120

Мобильное приложение

Мобильное приложение Kennametal облегчает доступ к информации о продукции, калькуляторам и многому другому с устройств iPhone® и Android™.



ОСОБЕННОСТИ

Для просмотра всей информации об изделии отсканируйте штрих-код на упаковке инструмента Kennametal или выполните поиск по номеру изделия в каталоге.

Информация о продукции включает изображение инструмента, размеры, сплавы и основные характеристики.

Просмотрите наличие продукции на складах по всему миру.

Сэкономьте время и рассчитайте режимы резания в дюймовой и метрической системах для инструмента любого типа.

Воспользуйтесь рекомендациями по применению инструмента и выбору стратегии обработки.

Обратитесь в отдел обслуживания клиентов непосредственно из приложения.

КАЛЬКУЛЯТОРЫ ОБРАБОТКИ

Воспользуйтесь расчетами параметров обработки для операций фрезерования и сверления.

Расчет данных в метрической и дюймовой системах.

ОФОРМЛЕНИЕ ЗАКАЗА

Для оформления покупки войдите на портал Konnect, используя свои учетные данные.

ГДЕ НАЙТИ

Загрузите бесплатное приложение из магазина iTunes® или Google Play™ прямо сейчас.



➤ Фрезы KSSM™

Основная область применения

Платформа Kennametal KSSM представляет собой универсальное решение, объединяющее три геометрии пластин для широкого спектра операций: торцевого фрезерования, фрезерования уступов, обработки пазов, профильного фрезерования, а также плунжерного фрезерования.

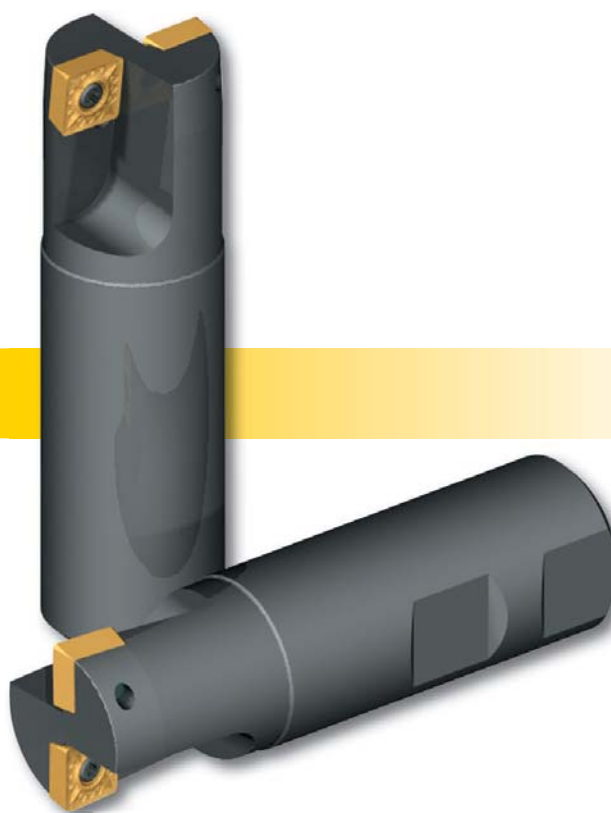
Особенности и преимущества

KSSM IC 10

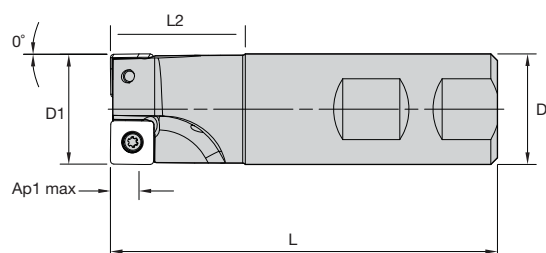
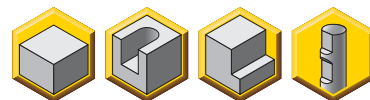
- Четыре режущие кромки.
- Высокое качество обработанной поверхности.
- Невысокие требования по мощности.

KSSM IC 12

- Четыре режущие кромки.
- Высокое качество обработанной поверхности.
- Невысокие требования по мощности.
- Увеличенная глубина резания.



- Обработка уступов с углом 90°.
- Высокое качество обработанной поверхности.
- Невысокие требования по мощности.
- Четыре режущие кромки на пластине.



■ Концевые фрезы с хвостовиком Weldon®

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
1981679	25A02R039B25SSP10G	25	25	96	39	6,6	2	0,30	37100
1981788	32A03R039B32SSP10G	32	32	100	39	6,6	3	0,50	33200
1981790	40A04R049B32SSP10G	40	32	110	49	6,6	4	0,70	30300

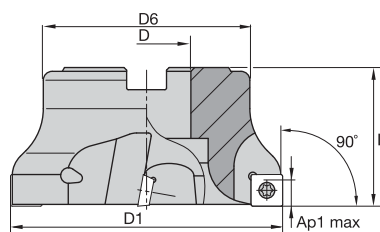
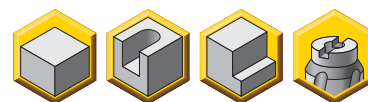
ПРИМЕЧАНИЕ. Для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом скругления вершины до 2 мм без модификации корпуса.

■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus
25	MS2148	1,5	DT9IP
32	MS2148	1,5	DT9IP
40	MS2148	1,5	DT9IP

- Обработка уступов с углом 90°.
- Высокое качество обработанной поверхности.
- Невысокие требования по мощности.
- Четыре режущие кромки на пластине..



■ Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
1981677	50A05RS90SP10DG	50	22	47	40	6,6	5	0,40	26300
1981678	63A06RS90SP10DG	63	22	50	40	6,6	6	0,50	23500
1981853	80A08RS90SP10DG	80	27	60	50	6,6	8	1,10	21450
1981854	100B10RS90SP10DG	100	32	80	50	6,6	10	1,70	18600

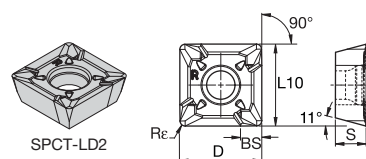
ПРИМЕЧАНИЕ. Для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом скругления вершины до 2 мм без модификации корпуса.

■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ
50	MS2148	1,5	DT9IP	—
63	MS2148	1,5	DT9IP	—
80	MS2148	1,5	DT9IP	MS1556
100	MS2148	1,5	DT9IP	—

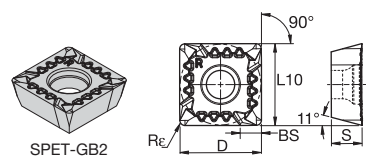
- Легкая и чистовая обработка.
- Прецизионно шлифованная.
- Передний угол 15°.
- Четыре режущие кромки.



SPCT-LD2

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	max частота вращения	KC410M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40	KTPK20	KY3500
SPCT10T304PPELLD2	10,00	3,97	10,00	2,70	0,4	0,04	4	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-
SPCT10T304PPERLD2	10,00	3,97	10,00	2,70	0,4	0,04	4	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-
SPCT10T3PPELLD2	10,00	3,97	10,00	2,70	0,8	0,04	4	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-
SPCT10T3PPERLD2	10,00	3,97	10,00	2,70	0,8	0,04	4	-	•	-	•	-	•	-	-	-	-	-
SPCT10T312PPELLD2	10,00	3,97	10,00	2,70	1,2	0,04	4	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-
SPCT10T312PPERLD2	10,00	3,97	10,00	2,70	1,2	0,04	4	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-
SPCT10T316ENLD2	10,00	3,97	10,00	—	1,6	0,04	4	-	-	-	•	-	-	•	-	-	-	-
SPCT10T320ENLD2	10,00	3,97	10,00	—	2,0	0,04	4	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	-

- Средние режимы резания.
- Прецизионно шлифованная.
- Передний угол 5°.
- Четыре режущие кромки.



SPET-GB2

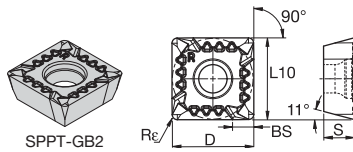
номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	max частота вращения	KC410M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40	KTPK20	KY3500
SPET10T304PPELGB2	10,00	3,97	10,00	2,70	0,4	0,08	4	-	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-
SPET10T304PPERGB2	10,00	3,97	10,00	2,70	0,4	0,08	4	-	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-
SPET10T3PELGB2	10,00	3,97	10,00	2,70	0,8	0,08	4	-	•	-	•	•	•	-	-	-	-	-
SPET10T3PPERGB2	10,00	3,97	10,00	2,70	0,8	0,08	4	-	•	-	•	•	•	-	-	-	-	-
SPET10T3PPSLGB2	10,00	3,97	10,00	2,70	0,8	0,13	4	-	-	-	•	-	•	-	-	-	-	-
SPET10T3PPSRGB2	10,00	3,97	10,00	2,70	0,8	0,13	4	-	•	-	•	•	•	-	-	-	-	-

beyond

- лучший выбор
- альтернативный выбор

P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
K	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
N	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
H	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

- Средние режимы резания.
- PSTS — прецизионно спрессованные и спеченные в размер.
- Передний угол 5°.
- Четыре режущие кромки.



■ SPPT-GB2

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	max частота вращения	KC410M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40	KTPK20	KY3500
SPPT10T3PPERGB2	10,00	3,97	10,00	2,70	0,8	0,08	4	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-
SPPT10T3PPSRGB2	10,00	3,97	10,00	2,70	0,8	0,13	4	-	-	-	-	•	•	-	-	-	•	-

beyond

P																		
M																		
K																		
N																		
S																		
H																		

• лучший выбор

○ альтернативный выбор

Рекомендуемые начальные подачи

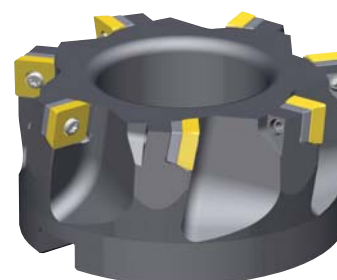
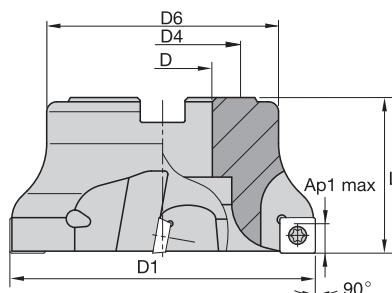
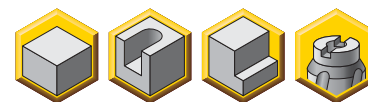
■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.F..LE	0,12	0,42	0,70	0,08	0,30	0,50	0,06	0,23	0,38	0,06	0,20	0,33	0,05	0,18	0,30	.F..LE
.F..LD	0,12	0,42	0,70	0,08	0,30	0,50	0,06	0,23	0,38	0,06	0,20	0,33	0,05	0,18	0,30	.F..LD
.E..LD2	0,12	0,46	0,81	0,09	0,33	0,58	0,07	0,25	0,43	0,06	0,22	0,38	0,05	0,20	0,35	.E..LD2
.E..LD	0,17	0,47	0,82	0,12	0,34	0,59	0,09	0,26	0,44	0,08	0,22	0,38	0,07	0,20	0,35	.E..LD
.E..GB2	0,23	0,53	0,89	0,17	0,38	0,64	0,13	0,29	0,48	0,11	0,25	0,41	0,10	0,23	0,38	.E..GB2
.S..GB	0,23	0,59	0,95	0,17	0,43	0,68	0,13	0,32	0,51	0,11	0,28	0,44	0,10	0,25	0,41	.S..GB
.S..GB2	0,23	0,59	0,95	0,17	0,43	0,68	0,13	0,32	0,51	0,11	0,28	0,44	0,10	0,25	0,41	.S..GB2
.S..GN	0,23	0,59	0,95	0,17	0,43	0,68	0,13	0,32	0,51	0,11	0,28	0,44	0,10	0,25	0,41	.S..GN

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

- Обработка уступов с углом 90°.
- Высокое качество обработанной поверхности.
- Невысокие требования по мощности.
- Четыре режущие кромки на пластине.



Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D4	D6	L	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения
1926939	50A03RS90SD12DG	50	22	—	45	40	9,2	3	0,30	20600
1926938	50A04RS90SD12DG	50	22	—	46	40	9,2	4	0,30	20600
1926936	63A04RS90SD12DG	63	22	—	50	40	9,2	4	0,50	18300
1926933	63A05RS90SD12DG	63	22	—	50	40	9,2	5	0,50	18300
1926901	80A05RS90SD12DG	80	27	—	60	50	9,2	5	1,00	16300
1926898	80A06RS90SD12DG	80	27	—	60	50	9,2	6	1,00	16300
1926841	100B06RS90SD12DG	100	32	—	80	50	9,2	6	1,60	14600
1926840	100B08RS90SD12DG	100	32	—	80	50	9,2	8	1,70	14600
1926839	125B07RS90SD12DG	125	40	—	90	63	9,2	7	2,80	13000
1926837	125B10RS90SD12DG	125	40	—	90	63	9,2	10	2,90	13000
1926836	160C08RS90SD12DG	160	40	67	100	63	9,2	8	4,30	11500
1926983	160C12RS90SD12DG	160	40	67	100	63	9,2	12	4,40	11500
1926942	200C11RS90SD12DG	200	60	102	130	63	9,2	11	6,80	10300
1926941	200C14RS90SD12DG	200	60	102	130	63	9,2	14	6,83	10300

ПРИМЕЧАНИЕ. Для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом скругления вершины до 2 мм без модификации корпуса.

Комплектующие



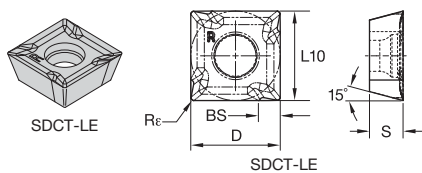
D1	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	опорная пластина	винт опорной пластины	шестигранный ключ	винт с низкой головкой	винт с потайной головкой
50	MS2078	4,0	DT15IP	—	—	—	—	—
63	MS2078	4,0	DT15IP	—	—	—	129.025	—
80	MS2078	4,0	DT15IP	SM449	SRS3	DH35M	—	MS2038
100	MS2078	4,0	DT15IP	SM449	SRS3	DH35M	—	—
125	MS2078	4,0	DT15IP	SM449	SRS3	DH35M	—	—
160	MS2078	4,0	DT15IP	SM449	SRS3	DH35M	—	—
200	MS2078	4,0	DT15IP	SM449	SRS3	DH35M	—	—

■ Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ←————→ прочность					
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	.E..LD2	KCPM40	.E..GB2	KCPM40	.S..GB2	KCPM40
P3-P4	.E..LD2	KCPM40	.E..GB2	KCPK30	.S..GB2	KCPK30
P5-P6	.E..LD2	KC725M	.E..GB2	KC725M	.S..GB2	KC725M
M1-M2	.E..LD2	KCSM40	.E..GB2	KCSM40	.S..GB2	KCSM40
M3	.E..LD2	KCPM40	.E..GB2	KCPM40	.S..GB2	KCPM40
K1-K2	.E..LD2	KC520M	.E..GB2	KCK15	.S..GB2	KCK15
K3	.E..LD2	KC520M	.E..GB2	KC520M	.S..GB2	KC520M
N1-N2	.F..LE	KC410M	.F..LE	KC410M	.F..LE	KC410M
N3	.F..LE	KC410M	.F..LE	KC410M	.F..LE	KC410M
S1-S2	.E..LD2	KC725M	.E..GB2	KC725M	.S..GB2	KC725M
S3	.E..LD2	KCSM40	.E..GB2	KCSM40	.S..GB2	KCSM40
S4	.E..LD2	KCSM40	.E..GB2	KCSM40	.S..GB2	KCSM40
H1	-	-	-	-	-	-

Сменные режущие пластины • SD.T1204

- Обработка деталей из алюминия.
- Прецизионно шлифованная.
- Передний угол 20°.
- Четыре режущие кромки.



■ SDCT-LE

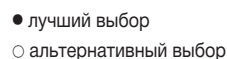
номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40	KY3500
SDCT120404PDFLLE	12,70	4,76	12,70	2,70	0,4	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SDCT120404PDFRLE	12,70	4,76	12,70	2,70	0,4	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SDCT1204PDFLLE	12,70	4,76	12,70	2,70	0,8	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SDCT1204PDFRLE	12,70	4,76	12,70	2,70	0,8	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SDCT120412PDFLLE	12,70	4,76	12,70	2,70	1,2	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SDCT120412PDFRLE	12,70	4,76	12,70	2,70	1,2	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SDCT120416FNLE	12,70	4,76	12,70	-	1,6	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SDCT120420FNLE	12,70	4,76	12,70	-	2,0	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SDCT120424FNLE	12,70	4,76	12,70	-	2,4	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SDCT120432FNLE	12,70	4,76	12,70	-	3,2	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-

P	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
M	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
K	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
N	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

- лучший выбор
- альтернативный выбор

Фрезерование уступов

-



P	Blue			○	●		●	●		○
M	Yellow			●	●		○	○	○	●
K	Red		●	○		●	○			●
N	Green	●		○						
S	Orange			●	●			●	●	
H	Grey			○						

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	max частота вращения	KC410M	KC520M	KC522M	KC725M	CKK15	CKPK30	CKPM40	CKSM30	CKSM40	CKV3500
SDCT120404PDELLD2	12,70	4,76	12,70	2,70	0,4	0,04	4	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-
SDCT120404PDERLD2	12,70	4,76	12,70	2,93	0,4	0,04	4	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-
SDCT1204PDELLD2	12,70	4,76	12,70	3,32	0,8	0,04	4	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-
SDCT1204PDERLD2	12,70	4,76	12,70	3,32	0,8	0,04	4	-	●	-	●	-	-	●	-	●	-
SDCT120412PDELLD2	12,70	4,76	12,70	3,05	1,2	0,04	4	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-
SDCT120412PDERLD2	12,70	4,76	12,70	3,05	1,2	0,04	4	-	-	-	●	-	-	-	-	●	-
SDCT120416ENLD2	12,70	4,76	12,70	—	1,6	0,04	4	-	-	-	●	-	-	-	-	●	-
SDCT120420ENLD2	12,70	4,76	12,70	—	2,0	0,04	4	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-
SDCT120424ENLD2	12,70	4,76	12,70	—	2,4	0,04	4	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-
SDCT120432ENLD2	12,70	4,76	12,70	—	3,2	0,04	4	-	-	●	●	-	-	-	●	●	-
SDCT120464ENLD2	12,70	4,76	12,70	—	6,3	0,04	2	-	-	-	●	-	-	-	-	●	-

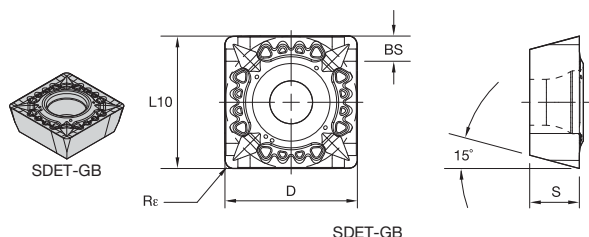
-

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	max частота вращения	KC410M	KC520M	KC522M	KC725M	CKK15	CKPK30	CKPM40	CKSM30	CKSM40	CK3500
SDET1204PDELGB2	12,70	4,76	12,70	3,32	0,8	0,08	4	-	●	-	●	●	●	-	-	-	-
SDET1204PDERGB2	12,70	4,76	12,70	3,32	0,8	0,08	4	-	●	-	●	●	●	-	-	●	-
SDET1204PDSLGB2	12,70	4,76	12,70	3,32	0,8	0,13	4	-	-	-	●	-	●	-	-	-	-
SDET1204PDSRGB2	12,70	4,76	12,70	3,32	0,8	0,13	4	-	●	-	●	●	●	●	-	-	-
SDET120412PDELGB2	12,70	4,76	12,70	3,05	1,2	0,08	4	-	●	-	●	●	-	-	-	-	-
SDET120412PDERGB2	12,70	4,76	12,70	3,05	1,2	0,08	4	-	●	-	●	●	●	●	-	-	-
SDET120416SNGB2	12,70	4,76	12,70	—	1,6	0,13	4	-	●	-	●	●	●	-	-	-	-
SDET120420SNGB2	12,70	4,76	12,70	—	2,0	0,13	4	-	●	-	●	●	●	●	-	-	-
SDET120424SNGB2	12,70	4,76	12,70	—	2,4	0,13	4	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-
SDET120432SNGB2	12,70	4,76	12,70	—	3,2	0,13	4	-	●	-	●	●	●	-	-	-	-
SDET120432XENGB2	12,70	4,76	12,70	—	3,2	0,08	2	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-
SDET120464SNGB2	12,70	4,76	12,70	—	6,4	0,13	2	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-

- Средние режимы резания.
- Прецизионно шлифованная.
- Передний угол 5°.
- Четыре режущие кромки.

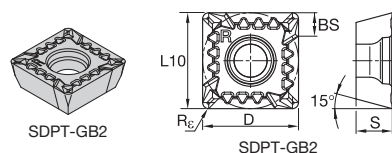
beyond

- лучший выбор
- альтернативный выбор



■ SDET-GB

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	max частота вращения	KC410M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40	KY3500
SDET1204PDERGB	12,70	4,76	12,70	2,56	0,8	0,08	4	-	●	-	-	-	-	-	-	●	-
SDET1204PDSRGB	12,70	4,76	12,70	2,56	0,8	0,15	4	-	-	-	●	-	●	●	●	●	-
SDET120412PDERGB	12,70	4,76	12,70	2,19	1,2	0,08	4	-	-	-	●	-	-	●	-	●	-
SDET120412PDSRGB	12,70	4,76	12,70	2,16	1,2	0,15	4	-	-	-	●	-	-	-	-	●	-
SDET120416ENGB	12,70	4,76	12,70	—	1,6	0,08	4	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-
SDET120416SNGB	12,70	4,76	12,70	—	1,6	0,15	4	-	-	-	●	-	-	-	-	●	-
SDET120424ENGB	12,70	4,76	12,70	—	2,4	0,08	4	-	-	-	●	-	-	-	-	●	-
SDET120424SNGB	12,70	4,76	12,70	—	2,4	0,15	4	-	-	-	●	-	-	-	-	●	-
SDET120432ENGB	12,70	4,76	12,70	—	3,2	0,08	4	-	-	-	●	-	-	-	-	●	-
SDET120432SNGB	12,70	4,76	12,70	—	3,2	0,15	4	-	-	-	●	-	-	-	-	●	-
SDET120448ENGB	12,70	4,76	12,70	—	4,8	0,08	2	-	-	-	●	-	-	-	-	●	-
SDET120448SNGB	12,70	4,76	12,70	—	4,8	0,15	2	-	-	-	●	-	-	-	-	●	-
SDET120464ENGB	12,70	4,76	12,70	—	6,4	0,08	2	-	-	-	●	-	-	-	-	●	-
SDET120464SNGB	12,70	4,76	12,70	—	6,4	0,15	2	-	-	-	●	●	-	●	●	●	-



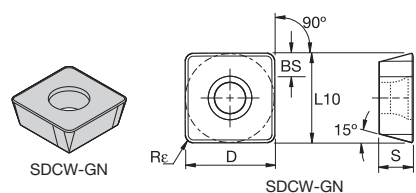
■ SDPT-GB2

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	max частота вращения	KC410M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40	KY3500
SDPT1204PDERGB2	12,70	4,76	12,70	2,70	0,8	0,08	4	-	-	-	●	●	●	●	-	●	-
SDPT1204PDSRGB2	12,70	4,76	12,70	2,70	0,8	0,13	4	-	-	-	●	●	●	●	-	●	-

Фрезерование уступов

- Тяжелые режимы обработки.
- Прецизионно шлифованная.
- Передний угол 0°, плоская поверхность.
- Четыре режущие кромки.

● лучший выбор
○ альтернативный выбор



SDCW-GN

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40	KY3500
SDCW1204PDSRGN	12,70	4,76	12,70	2,53	0,8	0,16	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
SDCW120412PDSRGN	12,70	4,76	12,70	3,05	1,2	0,16	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●

Рекомендуемые начальные подачи

Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.F..LE	0,12	0,42	0,74	0,08	0,30	0,54	0,06	0,23	0,40	0,06	0,20	0,35	0,05	0,18	0,32	.F..LE
.E..LD	0,17	0,47	0,82	0,12	0,34	0,59	0,09	0,26	0,44	0,08	0,22	0,38	0,07	0,20	0,35	.E..LD
.E..LD2	0,12	0,46	0,81	0,09	0,33	0,58	0,07	0,25	0,43	0,06	0,22	0,38	0,05	0,20	0,35	.E..LD2
.E..GB	0,23	0,53	0,89	0,17	0,38	0,64	0,13	0,29	0,48	0,11	0,25	0,41	0,10	0,23	0,38	.E..GB
.E..GB2	0,23	0,53	0,89	0,17	0,38	0,64	0,13	0,29	0,48	0,11	0,25	0,41	0,10	0,23	0,38	.E..GB2
.S..GB	0,23	0,59	0,95	0,17	0,43	0,68	0,13	0,32	0,51	0,11	0,28	0,44	0,10	0,25	0,41	.S..GB
.S..GB2	0,23	0,59	0,95	0,17	0,43	0,68	0,13	0,32	0,51	0,11	0,28	0,44	0,10	0,25	0,41	.S..GB2
.S..GN	0,23	0,59	0,95	0,17	0,43	0,68	0,13	0,32	0,51	0,11	0,28	0,44	0,10	0,25	0,41	.S..GN

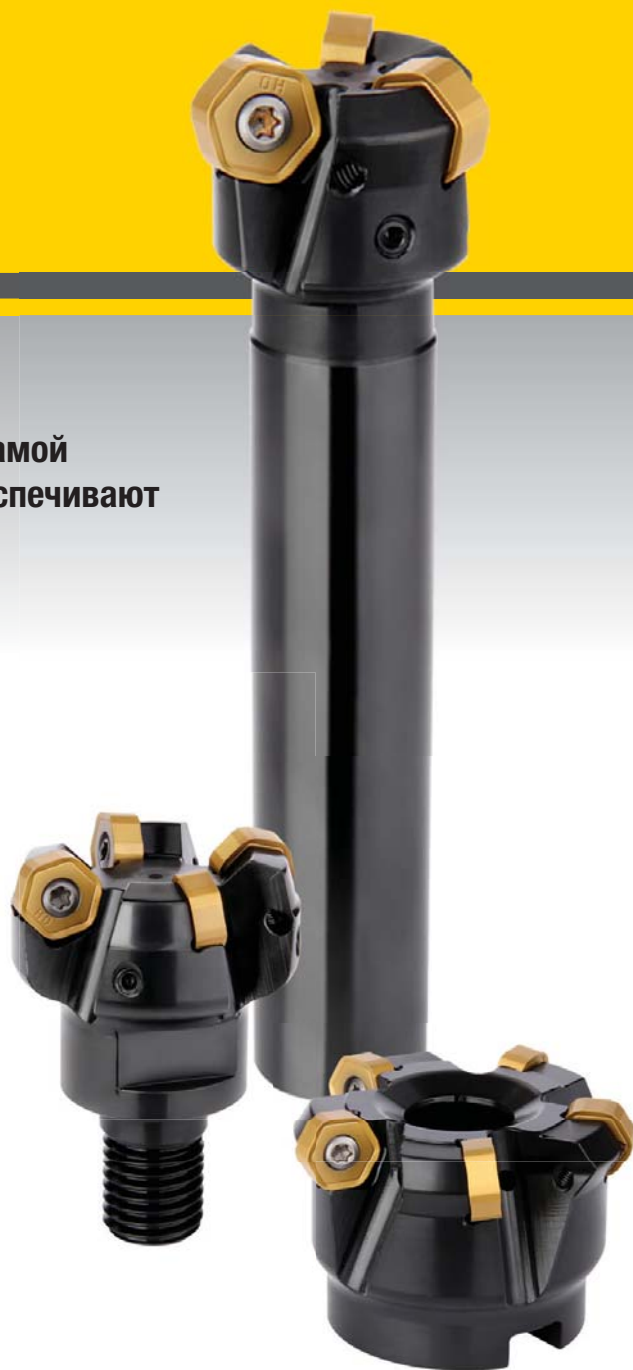
ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

Лидер в современном
торцевом фрезеровании

Dodeka™ Mini

**Инструменты для торцевого фрезерования самой
многочисленной серии фрез Dodeka Mini обеспечивают
быструю и точную смену режущих пластин с
использованием всего лишь одного винта!**

Это лучший выбор для торцевого фрезерования труднодоступных мест или при недостаточной жесткости закрепления, позволяющий сократить время цикла обработки до 40%. Стандартный ассортимент, включающий фрезы с углом в плане 15°, 45° и 60°, в сочетании с высококлассными фрезерными сплавами Beyond™ обеспечивает повышение стойкости инструмента до 35% при легких и тяжелых режимах резания.

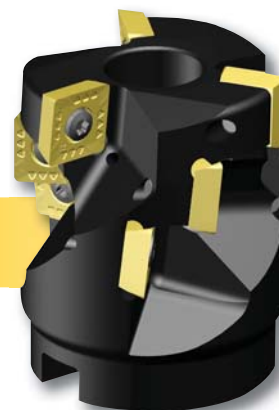


Посетите наш сайт kennametal.com или обратитесь к вашему региональному официальному дистрибьютору Kennametal.

➤ Фрезы KSSM-KSSP С ВИНТОВЫМ расположением зубьев

Основная область применения

Фрезы KSSM-KSSP с винтовым расположением зубьев изначально были разработаны для аэрокосмической промышленности, но в настоящее время используются во всех отраслях. Запатентованная геометрия с переменным передним углом сводит вибрации к минимуму.



Особенности и преимущества

Особенности

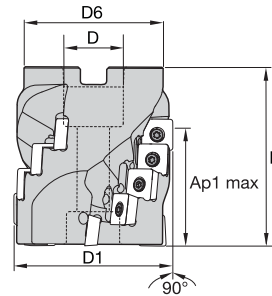
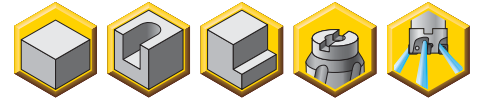
- Запатентованная технология HARVI™.
- Прогрессивное расположение пластин по винтовой линии.
- Уникальный способ подвода СОЖ.



Преимущества

- Увеличенная стойкость инструмента при обработке титана.
- Повышенный удельный съем металла.
- Возможность использования на маломощном оборудовании.
- Удовлетворительный стружкоотвод, даже при фрезеровании труднообрабатываемых материалов.

- Запатентованная технология HARVI™.
- Прогрессивное расположение пластин по винтовой линии.
- Повышенный удельный съем металла (MRR).
- Высокое качество обработанной поверхности.
- Невысокие требования по мощности.
- Четыре режущие кромки на пластине.



■ Насадные фрезы • Стандартный шаг

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	Z U	кг	max частота вращения
2400693	50A3RS90SD12L32	50	22	44	55	32,4	9	3	0,46	16400
2400694	63A3RS90SD12L50	63	27	55	70	51,2	15	3	1,00	14600
2400695	80A4RS90SD12L61	80	32	70	80	61,6	24	4	2,13	12950

■ Комплектующие



D1	винт пластины	Нм	винт с потайной головкой	ключ Тогх
50	MS1273	4,0	MS1235	TT15
63	MS1273	4,0	MS1238	TT15
80	MS1273	4,0	MS1241	TT15

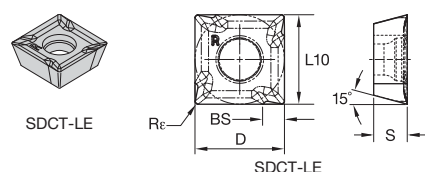
ПРИМЕЧАНИЕ. Максимальный радиус скругления вершины пластины с углом в плане составляет 2,4 мм для фрезы диаметром 50 мм. Во избежание следов обработки радиус скругления вершины всех последующих пластин не должен превышать 0,8 мм. Для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом скругления вершины до 2 мм без модификации корпуса.

Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	↔				↔	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	.E..LD2	KCPM40	.E..GB2	KCPM40	.S..GB2	KCPM40
P3–P4	.E..LD2	KCPM40	.E..GB2	KCPK30	.S..GB2	KCPK30
P5–P6	.E..LD2	KC725M	.E..GB2	KC725M	.S..GB2	KC725M
M1–M2	.E..LD2	KCSM40	.E..GB2	KCSM40	.S..GB2	KCSM40
M3	.E..LD2	KCPM40	.E..GB2	KCPM40	.S..GB2	KCPM40
K1–K2	.E..LD2	KC520M	.E..GB2	KCK15	.S..GB2	KCK15
K3	.E..LD2	KC520M	.E..GB2	KC520M	.S..GB2	KC520M
N1–N2	.F..LE	KC410M	.F..LE	KC410M	.F..LE	KC410M
N3	.F..LE	KC410M	.F..LE	KC410M	.F..LE	KC410M
S1–S2	.E..LD2	KC725M	.E..GB2	KC725M	.S..GB2	KC725M
S3	.E..LD2	KCSM40	.E..GB2	KCSM40	.S..GB2	KCSM40
S4	.E..LD2	KCSM40	.E..GB2	KCSM40	.S..GB2	KCSM40
H1	–	–	–	–	–	–

Сменные режущие пластины • SD.T1204

- Обработка деталей из алюминия.
- Прецизионно шлифованная.
- Передний угол 20°.
- Четыре режущие кромки.



SDCT-LE

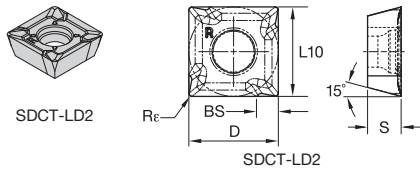
- лучший выбор
- альтернативный выбор

	P	M	K	N	S	H
●						
○						

SDCT-LE

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40	KY3500
SDCT120404PDFLLE	12,70	4,76	12,70	2,70	0,4	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SDCT120404PDFRLE	12,70	4,76	12,70	2,70	0,4	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SDCT1204PDFLLE	12,70	4,76	12,70	2,70	0,8	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SDCT1204PDFRLE	12,70	4,76	12,70	2,70	0,8	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SDCT120412PDFLLE	12,70	4,76	12,70	2,70	1,2	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SDCT120412PDFRLE	12,70	4,76	12,70	2,70	1,2	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SDCT120416FNLE	12,70	4,76	12,70	-	1,6	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SDCT120420FNLE	12,70	4,76	12,70	-	2,0	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SDCT120424FNLE	12,70	4,76	12,70	-	2,4	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SDCT120432FNLE	12,70	4,76	12,70	-	3,2	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-

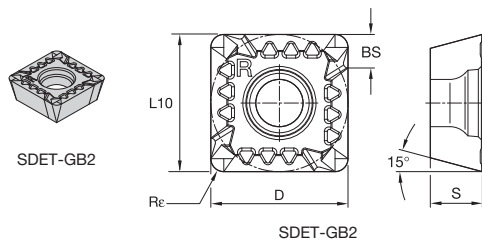
- Легкая и чистовая обработка.
- Прецизионно шлифованная.
- Передний угол 15°.
- Четыре режущие кромки.



SDCT-LD2

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40	KY3500
SDCT120404PDELLD2	12,70	4,76	12,70	2,70	0,4	0,04	4	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-
SDCT120404PDERLD2	12,70	4,76	12,70	2,93	0,4	0,04	4	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-
SDCT1204PDELLD2	12,70	4,76	12,70	3,32	0,8	0,04	4	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-
SDCT1204PDERLD2	12,70	4,76	12,70	3,32	0,8	0,04	4	-	•	-	•	-	•	-	•	-	-
SDCT120412PDELLD2	12,70	4,76	12,70	3,05	1,2	0,04	4	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-
SDCT120412PDERLD2	12,70	4,76	12,70	3,05	1,2	0,04	4	-	-	-	•	-	-	-	-	•	-
SDCT120416ENLD2	12,70	4,76	12,70	—	1,6	0,04	4	-	-	-	•	-	-	-	-	•	-
SDCT120420ENLD2	12,70	4,76	12,70	—	2,0	0,04	4	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-
SDCT120424ENLD2	12,70	4,76	12,70	—	2,4	0,04	4	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-
SDCT120432ENLD2	12,70	4,76	12,70	—	3,2	0,04	4	-	-	•	•	-	-	-	•	•	-
SDCT120464ENLD2	12,70	4,76	12,70	—	6,3	0,04	2	-	-	-	•	-	-	-	-	•	-

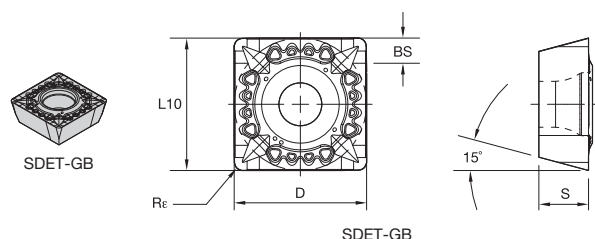
- Средние режимы резания.
- Прецизионно шлифованная.
- Передний угол 5°.
- Четыре режущие кромки.



SDET-GB2

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40	KY3500
SDET1204PDELGB2	12,70	4,76	12,70	3,32	0,8	0,08	4	-	•	-	•	•	•	-	-	-	-
SDET1204PDERGB2	12,70	4,76	12,70	3,32	0,8	0,08	4	-	•	-	•	•	•	-	-	•	-
SDET1204PDSLGB2	12,70	4,76	12,70	3,32	0,8	0,13	4	-	-	-	•	-	•	-	-	-	-
SDET1204PDSRGB2	12,70	4,76	12,70	3,32	0,8	0,13	4	-	•	-	•	•	•	-	-	-	-
SDET120412PDELGB2	12,70	4,76	12,70	3,05	1,2	0,08	4	-	•	-	•	•	-	-	-	-	-
SDET120412PDERGB2	12,70	4,76	12,70	3,05	1,2	0,08	4	-	•	-	•	•	•	-	-	-	-
SDET120416SNGB2	12,70	4,76	12,70	—	1,6	0,13	4	-	•	-	•	•	•	-	-	-	-
SDET120420SNGB2	12,70	4,76	12,70	—	2,0	0,13	4	-	•	-	•	•	•	-	-	-	-
SDET120424SNGB2	12,70	4,76	12,70	—	2,4	0,13	4	-	-	-	•	•	•	-	-	-	-
SDET120432SNGB2	12,70	4,76	12,70	—	3,2	0,13	4	-	•	-	•	•	•	-	-	-	-
SDET120432XENGB2	12,70	4,76	12,70	—	3,2	0,08	2	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-
SDET120464SNGB2	12,70	4,76	12,70	—	6,4	0,13	2	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-

- Средние режимы резания.
- Прецизионно шлифованная.
- Передний угол 5°.
- Четыре режущие кромки.

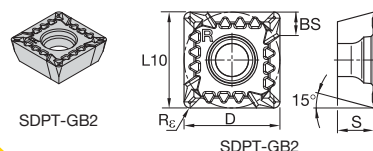


- лучший выбор
- альтернативный выбор

P				○	●	●	●	○	
M				●	●	○	○	○	●
K		●	○	○	○	○	○	○	●
N	●		○						
S			●	●			●	●	
H			○						

■ SDET-GB

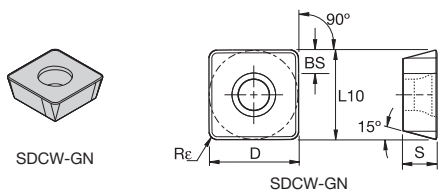
номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40	KY3500
SDET1204PDERGB	12,70	4,76	12,70	2,56	0,8	0,08	4	-	●	-	-	-	-	-	-	●	-
SDET1204PDSRGB	12,70	4,76	12,70	2,56	0,8	0,15	4	-	-	-	●	-	●	●	●	●	-
SDET120412PDERGB	12,70	4,76	12,70	2,19	1,2	0,08	4	-	-	-	●	-	-	●	-	●	-
SDET120412PDSRGB	12,70	4,76	12,70	2,16	1,2	0,15	4	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-
SDET120416ENGB	12,70	4,76	12,70	—	1,6	0,08	4	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-
SDET120416SNGB	12,70	4,76	12,70	—	1,6	0,15	4	-	-	-	●	-	-	-	-	●	-
SDET120424ENGB	12,70	4,76	12,70	—	2,4	0,08	4	-	-	-	●	-	-	-	-	●	-
SDET120424SNGB	12,70	4,76	12,70	—	2,4	0,15	4	-	-	-	●	-	-	-	-	●	-
SDET120432ENGB	12,70	4,76	12,70	—	3,2	0,08	4	-	-	-	●	-	-	-	-	●	-
SDET120432SNGB	12,70	4,76	12,70	—	3,2	0,15	4	-	-	-	●	-	-	-	-	●	-
SDET120448ENGB	12,70	4,76	12,70	—	4,8	0,08	2	-	-	-	●	-	-	-	-	●	-
SDET120448SNGB	12,70	4,76	12,70	—	4,8	0,15	2	-	-	-	●	-	-	-	-	●	-
SDET120464ENGB	12,70	4,76	12,70	—	6,4	0,08	2	-	-	-	●	-	-	-	-	●	-
SDET120464SNGB	12,70	4,76	12,70	—	6,4	0,15	2	-	-	-	●	-	●	-	●	●	-



■ SDPT-GB2

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40	KY3500
SDPT1204PDERGB2	12,70	4,76	12,70	2,70	0,8	0,08	4	-	-	-	●	●	●	●	-	●	-
SDPT1204PDSRGB2	12,70	4,76	12,70	2,70	0,8	0,13	4	-	-	-	●	●	●	●	-	●	-

- Тяжелые режимы обработки.
- Прецизионно шлифованная.
- Передний угол 0°, плоская поверхность.
- Четыре режущие кромки.



SDCW-GN

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромок	KC410M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40	KY3500
SDCW1204PDSRGN	12,70	4,76	12,70	2,53	0,8	0,16	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•
SDCW120412PDSRGN	12,70	4,76	12,70	3,05	1,2	0,16	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•

• лучший выбор
○ альтернативный выбор

P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
K	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
N	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
H	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Рекомендуемые начальные подачи

Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.F..LE	0,12	0,42	0,74	0,08	0,30	0,54	0,06	0,23	0,40	0,06	0,20	0,35	0,05	0,18	0,32	.F..LE
.E..LD	0,17	0,47	0,82	0,12	0,34	0,59	0,09	0,26	0,44	0,08	0,22	0,38	0,07	0,20	0,35	.E..LD
.E..LD2	0,12	0,46	0,81	0,09	0,33	0,58	0,07	0,25	0,43	0,06	0,22	0,38	0,05	0,20	0,35	.E..LD2
.E..GB	0,23	0,53	0,89	0,17	0,38	0,64	0,13	0,29	0,48	0,11	0,25	0,41	0,10	0,23	0,38	.E..GB
.E..GB2	0,23	0,53	0,89	0,17	0,38	0,64	0,13	0,29	0,48	0,11	0,25	0,41	0,10	0,23	0,38	.E..GB2
.S..GB	0,23	0,59	0,95	0,17	0,43	0,68	0,13	0,32	0,51	0,11	0,28	0,44	0,10	0,25	0,41	.S..GB
.S..GB2	0,23	0,59	0,95	0,17	0,43	0,68	0,13	0,32	0,51	0,11	0,28	0,44	0,10	0,25	0,41	.S..GB2
.S..GN	0,23	0,59	0,95	0,17	0,43	0,68	0,13	0,32	0,51	0,11	0,28	0,44	0,10	0,25	0,41	.S..GN

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

➤ 5230VS • Высокопроизводительные фрезы для обработки с большой глубиной

Фрезы серии Stellram® 5230VS09 и 5230VS12 идеально подходят для профильной обработки и прорезания пазов всем диаметром фрезы. Фрезы обеспечивают большой удельный съем металла при обработке титана и жаропрочных сплавов. При выполнении некоторых операций обработки удельный съем металла увеличился вдвое по сравнению с ранее используемым инструментом. Усовершенствованная конструкция с винтовым расположением зубьев обеспечивает постоянный контакт инструмента с материалом при входе и выходе фрезы. Это гарантирует оптимальную стабильность при гармонических колебаниях, максимальную стойкость инструмента и повышение качества обработанной поверхности на 30%. Большое число зубьев в сочетании с подачей струи СОЖ на каждую режущую кромку обеспечивают превосходное удаление стружки. Это позволяет повысить качество обработанной поверхности, а также увеличить удельный съем металла и производительность.

Усовершенствованные фрезы серии 5230VS идеально подходят для черновой обработки стали, легированной и нержавеющей стали, и в особенности для обработки титана и жаропрочных сплавов.

Особенности и преимущества

- Расположение пластин обеспечивает плавное врезание и увеличивает стойкость инструмента.
- Подача СОЖ на каждую пластину обеспечивает непрерывный стружкоотвод и температурную стабильность в зоне резания.
- Конструкция с винтовым расположением зубьев повышает стабильность и снижает потребление энергии, увеличивая стойкость инструмента до двух раз по сравнению с аналогичными фрезами, присутствующими на современном рынке.
- Проверенная универсальность и высокая производительность при выполнении большинства операций обработки титана и жаропрочных сплавов.



5230VS

5230VS09:

(a_p max определяется диаметром фрезы)

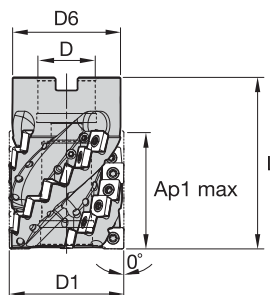
Диаметр фрез и максимальное значение глубины резания a_p : диаметр 50 мм, a_p 51 мм и 80 мм.

5230VS12:

(a_p max определяется диаметром фрезы)

Диаметр фрез и максимальное значение глубины резания a_p : диаметр 63 мм, a_p 57 мм и 94 мм;
диаметр 80 мм, a_p 65 мм и 110 мм;
диаметр 100 мм, a_p 76 мм и 133 мм.

- Большой удельный съем металла при обработке титана и жаропрочных сплавов.
- Конструкция с винтовым расположением зубьев повышает стабильность и снижает потребление энергии.
- Расположение пластин обеспечивает плавное врезание и увеличивает стойкость инструмента.
- Подача СОЖ на каждую пластину обеспечивает непрерывный стружкоотвод и температурную стабильность в зоне резания.

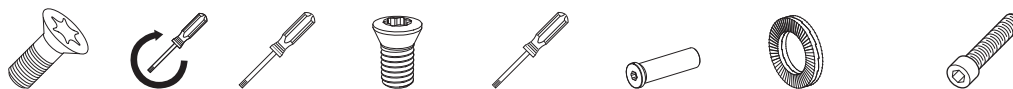


■ Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	L	Ap1 max	Ap2 max	Z	Z U
5672876	5230VS09-A050Z4R51	50	27	48	76	51	44	28	4
5673801	5230VS09-A050Z4R80	50	27	48	106	80	—	44	4

ПРИМЕЧАНИЕ. Ap2 max обозначает максимальную глубину резания при прорезании пазов.

■ Комплектующие



номер заказа	D1	винт пластины	Нм	отвертка Torx	винт регулировки подачи СОЖ	отвертка Torx	стальная заглушка для СОЖ	шайба Nord-Lock	винт с потайной головкой
5672876	50	F3508T	2,1	T15	F3006T	T9	SB3413	NLW-0.375	M12 X 1.75 X 30 SHCS
5673801	50	F3508T	2,1	T15	F3006T	T9	SB3621	NLW-0.375	M12 X 1.75 X 30 SHCS

ПРИМЕЧАНИЕ. Значение момента затяжки 59–74 ft. lbs. соответствует 80–100 Нм.
Значение момента затяжки 25 ft. lbs. соответствует 34 Нм.

Технические данные 5230VS09 (мм)

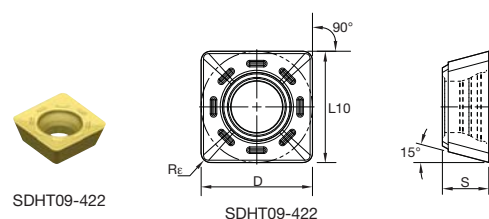
Ассортимент продукции		Размеры				
EDP	номер по каталогу	Плоский участок	Угол врезания, °	Диаметр отверстия для винтовой интерполяции min. – max.	а _p max Винтовая интерполяция/врезание под углом	Max RPM
031419	5230VS09-A050Z4R51	50	–	–	–	32500
031603	5230VS09-A050Z4R80	50	–	–	–	32500



Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость				прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	.E..422	SP6519	.E..423	SP6519	.E..41	SP6519
P3–P4	.E..423	SP6519	.E..41	MP91M	...TN	MP91M
P5–P6	.E..423	SP6519	.E..41	SP6519	...TN	SP6519
M1–M2	.E..422	KCSM40	.E..423	KCSM40	.E..41	KCSM40
M3	.E..423	KCSM40	.E..41	KCSM40	...TN	KCSM40
K1–K2	–	–	–	–	–	–
K3	–	–	–	–	–	–
N1–N2	–	–	–	–	–	–
N3	–	–	–	–	–	–
S1–S2	.E..422	X500	.E..423	X500	.E..41	X500
S3	.E..422	KCSM40	.E..423	KCSM40	.E..41	KCSM40
S4	.E..423	X500	.E..41	X500	...TN	X500
H1	–	–	–	–	–	–

Сменные режущие пластины

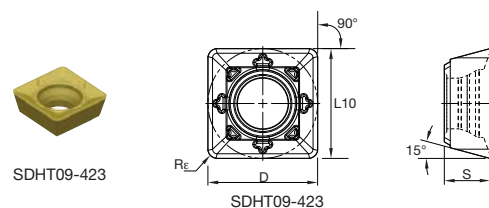


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

P	●	○	○	○
M	●	○	○	○
K	●	○	○	○
N	●	○	○	○
S	●	○	○	○
H	○	○	○	○

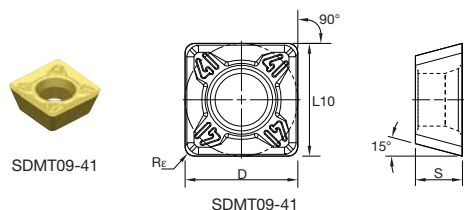
SDHT09-422

номер по каталогу	D	L10	S	Rε	hm	число режущих кромок	KCSM40	MP91M	SP6519	X500
SDHT09T308EN422	9,53	9,53	3,97	0,8	0,03	4	●	-	●	●
SDHT09T3AEEN422	9,53	9,53	3,97	-	0,05	4	-	-	●	-



SDHT09-423

номер по каталогу	D	L10	S	Rε	hm	число режущих кромок	KCSM40	MP91M	SP6519	X500
SDHT09T308EN423	9,53	9,53	3,97	0,8	0,04	4	●	-	●	●

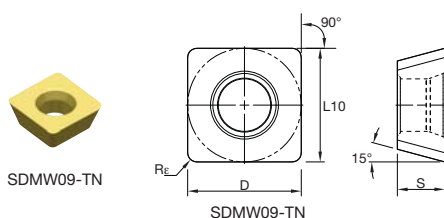


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

P	●	○	○	○	○
M	●	○	○	○	○
K	●	○	○	○	○
N	●	○	○	○	○
S	●	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○

SDMT09-41

номер по каталогу	D	L10	S	Rε	hm	число режущих кромок	KCSM40	MP91M	SP6519	X500
SDMT09T308EN41	9,52	9,52	3,97	0,8	0,05	4	●	●	●	●



SDMW09-TN

номер по каталогу	D	L10	S	Rε	hm	число режущих кромок	KCSM40	MP91M	SP6519	X500
SDMW09T308TN	9,53	9,53	3,96	0,8	0,11	4	●	○	○	○

Рекомендуемые начальные подачи

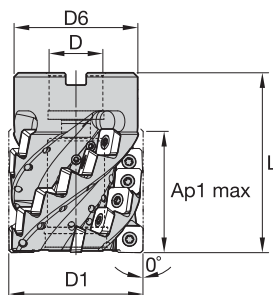
Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..422	0,12	0,47	0,75	0,08	0,34	0,54	0,06	0,26	0,41	0,06	0,22	0,35	0,05	0,20	0,32	.E..422
.E..423	0,13	0,46	0,74	0,09	0,33	0,54	0,07	0,25	0,40	0,06	0,22	0,35	0,06	0,20	0,32	.E..423
.E..41	0,16	0,52	0,82	0,12	0,38	0,59	0,09	0,28	0,44	0,08	0,25	0,38	0,07	0,23	0,35	.E..41
...TN	0,23	0,59	0,89	0,17	0,43	0,64	0,13	0,32	0,48	0,11	0,28	0,41	0,10	0,25	0,38	...TN

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

- Большой удельный съем металла при обработке титана и жаропрочных сплавов.
- Конструкция с винтовым расположением зубьев повышает стабильность и снижает потребление энергии.
- Расположение пластин обеспечивает плавное врезание и увеличивает стойкость инструмента.
- Подача СОЖ на каждую пластину обеспечивает непрерывный стружкоотвод и температурную стабильность в зоне резания.



■ Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	L	Ap1 max	Ap2 max	Z	Z U
5672864	5230VS12-A063Z4R57	63	27	58	85	57	52	24	4
5673167	5230VS12-A063Z4R94	63	27	58	124	94	—	40	4
5672883	5230VS12-A080Z5R65	80	32	74	95	65	60	35	5
5673236	5230VS12-A080Z5R110	80	32	74	143	110	—	60	5
5673742	5230VS12-A100Z6R76	100	40	94	106	76	70	48	6
5673169	5230VS12-A100Z6R133	100	40	94	165	133	—	84	6

ПРИМЕЧАНИЕ. Ap2 max обозначает максимальную глубину резания при прорезании пазов.

■ Комплектующие

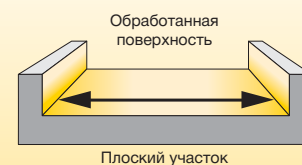


D1	Z	винт пластины	Нм	отвертка Torx	винт регулировки подачи СОЖ	отвертка Torx	стальная заглушка для СОЖ	шайба Nord-Lock	винт с потайной головкой
63	24	F4011T	3,1	T20	F3006T	T9	SB3229	NLW-0.375	M12 X 1.75 X 30 SHCS
63	40	F4011T	3,1	T20	F3006T	T9	SB3230	NLW-0.375	M12 X 1.75 X 30 SHCS
80	35	F4011T	3,1	T20	F3006T	T9	SB3231	NLW12SP	M16 X 2 X 40 SHCS
80	60	F4011T	3,1	T20	F3006T	T9	SB3232	NLW12SP	M16 X 2 X 40 SHCS
100	48	F4011T	3,1	T20	F3006T	T9	SB3233	NLW-16SP	M20 X 2.5 X 50 SHCS
100	84	F4011T	3,1	T20	F3006T	T9	SB3234	NLW-16SP	M20 X 2.5 X 50 SHCS

ПРИМЕЧАНИЕ. Момент затяжки крепежного винта 80–100 Нм для фрез диаметром 63 мм, 110–150 Нм для фрез диаметром 80 мм и 120–180 Нм для фрез диаметром 100 мм.
Момент затяжки стальной заглушки для СОЖ 34 Нм для фрез диаметром 63 мм и 61 Нм для фрез диаметром 80 и 100 мм.

Технические данные 5230VS12 (мм)

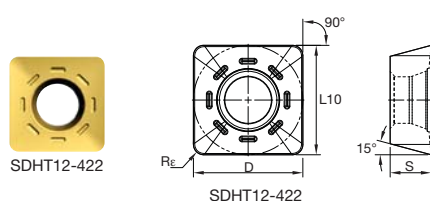
Ассортимент продукции		Размеры					
EDP	Номер по каталогу	Плоский участок	Угол врезания°	Диаметр отверстия для винтовой интерполяции min. – max.		a _p max Винтовая интерполяция/врезание под углом	Max RPM
31228	5230VS12-A063Z4R57	63	–	–	–	–	21000
31229	5230VS12-A063Z4R94	63	–	–	–	–	21000
31604	5230VS12-A080Z5R65	80	–	–	–	–	18500
31605	5230VS12-A080Z5R110	80	–	–	–	–	18500
31232	5230VS12-A100Z6R76	100	–	–	–	–	16000
31233	5230VS12-A100Z6R133	100	–	–	–	–	16000



Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ←————→ прочность					
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	.E..422	SP6519	.E..41	SP6519	.E..423	SP6519
P3–P4	.E..41	MP91M	.E..423	SP6519	...TN	SP6519
P5–P6	.E..41	SP6519	.E..423	SP6519	...TN	SP6519
M1–M2	.E..422	KCSM40	.E..41	KCSM40	.E..423	KCSM40
M3	.E..41	KCSM40	.E..423	KCSM40	...TN	KCSM40
K1–K2	–	–	–	–	–	–
K3	–	–	–	–	–	–
N1–N2	–	–	–	–	–	–
N3	–	–	–	–	–	–
S1–S2	.E..422	KCSM40	.E..41	KCSM40	.E..423	KCSM40
S3	.E..41	KCSM40	.E..423	KCSM40	...TN	KCSM40
S4	.E..41	X500	.E..423	X500	...TN	X500
H1	–	–	–	–	–	–

Сменные режущие пластины

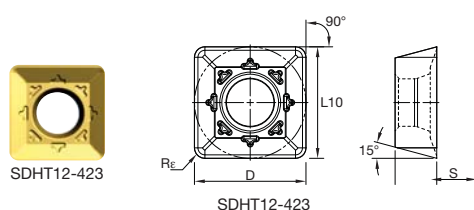


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

P	●	○	○	○	○
M	●	○	○	○	○
K	●	○	○	○	○
N	●	○	○	○	○
S	●	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○

SDHT12-422

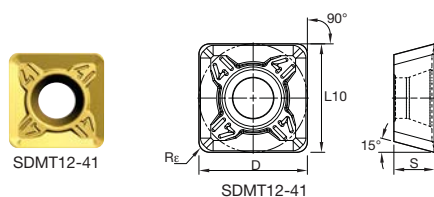
номер по каталогу	D	L10	S	Rε	hm	число режущих кромок	KCSM40	MP91M	SP6519	X500
SDHT120412EN422	12,70	12,70	4,75	1,2	0,05	4	●	-	●	●



SDHT12-423

номер по каталогу	D	L10	S	Rε	hm	число режущих кромок	KCSM40	MP91M	SP6519	X500
SDHT120412EN423	12,70	12,70	4,75	1,2	0,06	4	●	-	●	●

Фрезерование уступов

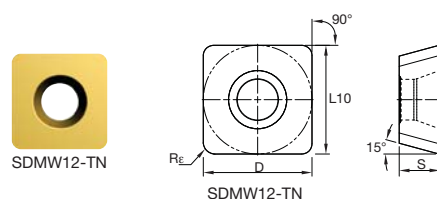


● лучший выбор
○ альтернативный выбор

P	●	○	○	○	○
M	●	○	○	○	○
K	●	○	○	○	○
N	●	○	○	○	○
S	●	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○

SDMT12-41

номер по каталогу	D	L10	S	Re	hm	число режущих кромок	KCSM40	MP91M	SP6519	X500
SDMT120412EN41	12,70	12,70	4,75	1,2	0,05	4	●	●	●	●



SDMW12-TN

номер по каталогу	D	L10	S	Re	hm	число режущих кромок	KCSM40	MP91M	SP6519	X500
SDMW120412TN	12,70	12,70	4,76	1,2	0,06	4	●	○	●	○

Рекомендуемые начальные подачи

Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..422	0,16	0,52	0,87	0,12	0,38	0,63	0,09	0,28	0,47	0,08	0,25	0,41	0,07	0,23	0,38	.E..422
.E..41	0,16	0,52	0,87	0,12	0,38	0,63	0,09	0,28	0,47	0,08	0,25	0,41	0,07	0,23	0,38	.E..41
.E..423	0,20	0,59	0,95	0,14	0,43	0,68	0,11	0,32	0,51	0,09	0,28	0,44	0,08	0,25	0,41	.E..423
...TN	0,20	0,59	0,95	0,14	0,43	0,68	0,11	0,32	0,51	0,09	0,28	0,44	0,08	0,25	0,41	...TN

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

Расчет средней толщины стружки по отношению к a_e (ширине фрезерования), при условии, что диаметр более чем в два раза превышает a_e .

Программируемое значение подачи (f_z)

$$f_z = h_m \times \sqrt{\frac{d}{a_e}}$$

h_m = средняя толщина стружки

a_e = ширина фрезерования

f_z = подача на зуб

d = диаметр фрезы

Средняя толщина стружки (h_m)

$$h_m = f_z \times \sqrt{\frac{a_e}{d}}$$

h_m Таблица поправочных коэффициентов

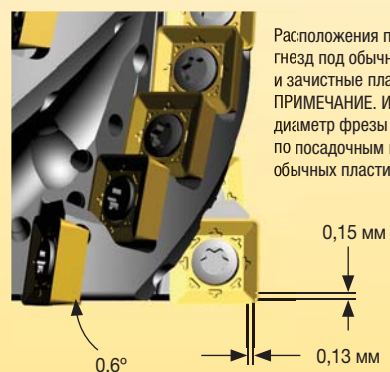
Диаметр фрезы 50 мм			Диаметр фрезы 63 мм			Диаметр фрезы 80 мм			Диаметр фрезы 100 мм		
ae%	ae (мм)	Коэффициент	ae%	ae (мм)	Коэффициент	ae%	ae (мм)	Коэффициент	ae%	ae (мм)	Коэффициент
5	2,50	2,30	5	3,15	2,30	5	4,00	2,30	5	5,00	2,30
10	5,00	1,66	10	6,30	1,66	10	8,00	1,66	10	10,00	1,66
15	7,5	1,40	15	9,45	1,40	15	12,00	1,40	15	15,00	1,40
20	10,00	1,25	20	12,60	1,25	20	16,00	1,25	20	20,00	1,25
25	12,50	1,16	25	15,75	1,16	25	20,00	1,16	25	25,00	1,16
35	17,50	1,05	35	22,05	1,05	35	28,00	1,05	35	35,00	1,05
50-100	25,00-50,00	1,00	50-100	31,50-63,00	1,00	50-100	40,00-80,00	1,00	50-100	50,00-100,00	1,00

Пример. Фреза диаметром 50 мм с шириной фрезерования 5,00 мм (a_e) = 10% диаметра фрезы.

При 10% коэффициент равен 1,66 (см. таблицу выше); поэтому для профильной обработки значение подачи необходимо умножить на 1,66.



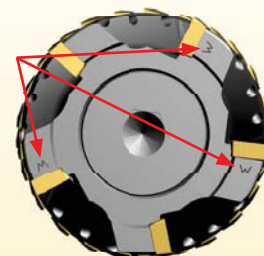
В приведенной выше таблице показан коэффициент для расчета подачи на основании величины ширины фрезерования (процента от диаметра фрезы).



Расположения посадочных гнезд под обычные пластины и зачистные пластины Wiper. ПРИМЕЧАНИЕ. Истинный диаметр фрезы измеряется по посадочным гнездам для обычных пластин.



Посадочные гнезда под зачистные пластины Wiper обозначены гравировкой «W» на поверхности корпуса.



Фреза серии 5230VS оснащается посадочными гнездами под зачистные пластины Wiper, обеспечивающие более высокое качество обработанной поверхности. Посадочные гнезда под обычные пластины позволяют обрабатывать уступы с углом 90°. Во всех посадочных гнездах могут использоваться одинаковые пластины.



Смещенные назад и расположенные перпендикулярно оси посадочные гнезда под обычные пластины (не Wiper) обеспечивают возможность точной обработки уступов с углом 90°.

Расположение пластины Wiper в гнезде обеспечивает возможность обработки торцом фрезы.

Диаметр фрезы (мм)	Число пластин Wiper
50	2
63	2
80	3
100	3

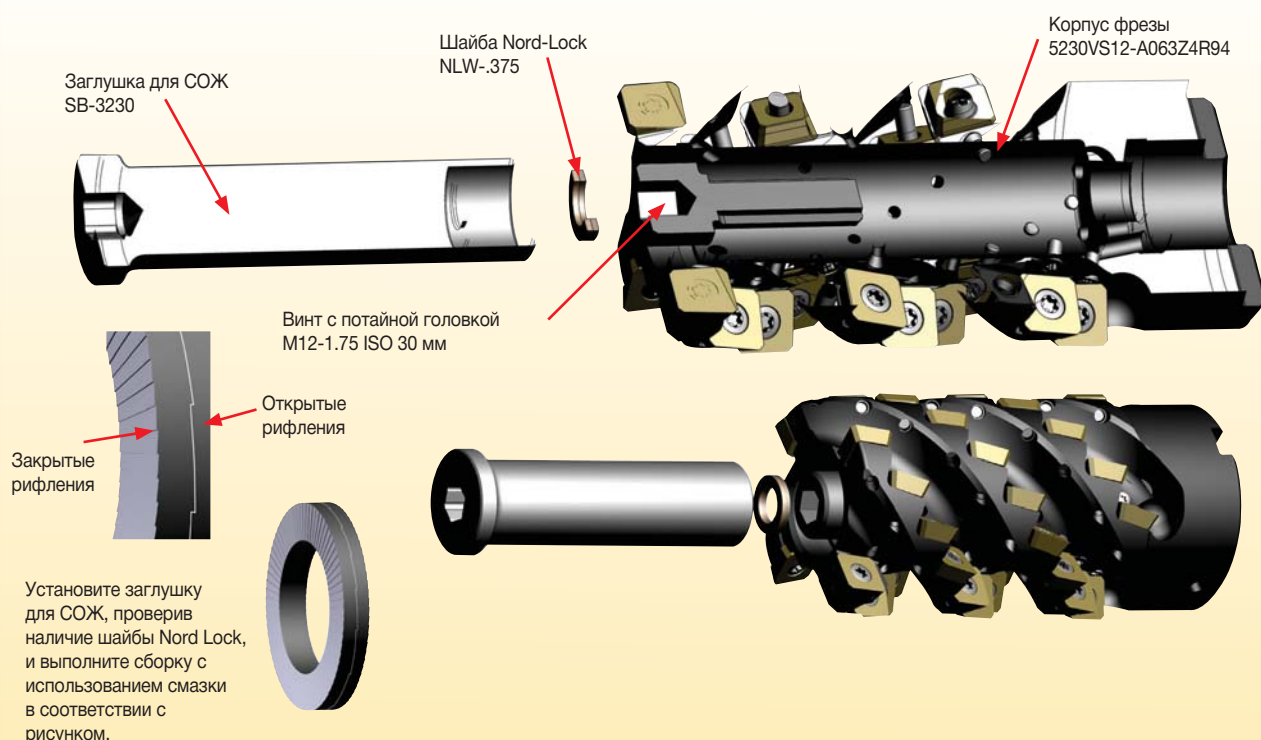
Инструкции по сборке насадных фрез 5230VS09 и 5230VS12

ПРИМЕЧАНИЕ. Все насадные фрезы кукурузного типа 5230VS09 и 5230VS12 с винтовым расположением зубьев поставляются в сборе с крепежным винтом, шайбой Nord Lock и стальной заглушкой для СОЖ.

Соблюдая приведенные ниже инструкции по сборке фрезы, подсоедините фрезу к адаптеру для насадных фрез и установите заглушку для СОЖ. При повторной сборке фрезы очень важно затягивать крепежный болт, шайбу Nord-Lock и заглушку для СОЖ с правильным моментом.



Пример сборки фрезы 5230VS12-A063Z4R94



1. Извлеките заглушку для СОЖ. (ПРИМЕЧАНИЕ. Убедитесь, что шайба Nord Lock прижата к нижней части заглушки для СОЖ.)
2. Установите корпус фрезы в адаптер для насадных фрез и закрепите с использованием крепежного винта, поставляемого в комплекте с фрезой.
ПРИМЕЧАНИЕ. Правильный момент затяжки крепежного винта приведен в таблице для детали 1 на стр. T123.
3. Установите заглушку для СОЖ, проверив наличие шайбы Nord Lock под заглушкой. Для фиксации шайбы Nord Lock допускается использовать небольшое количество смазки.
4. Затяните заглушку для СОЖ с моментом, указанным для детали 2 на стр. T123.
5. Примечание. Если осевая глубина резания (ар) меньше максимального значения глубины резания фрезы ар, допускается использовать винты регулировки подачи СОЖ **F3006T** (заказываются отдельно) для перекрытия отверстий для СОЖ и увеличения давления подачи СОЖ на переднюю часть фрезы. Такие винты следует зафиксировать с использованием loctite или аналогичного средства.

Значения моментов затяжки

Избыточное значение используется при необходимости обработки труднодоступных мест или при обработке на повышенных режимах резания.

5230VS09	Деталь 1		Деталь 2	
Фреза	Крепежный винт	Момент затяжки, Нм		Момент затяжки, Нм
		Нормальное значение	Предельное значение	
5230VS09-A050Z4R51	Винт с потайной головкой M12-1.75 ISO x 30 мм	80	100	SB-3413
5230VS09-A050Z4R80				SB-3621

5230VS12	Деталь 1		Деталь 2	
Фреза	Крепежный винт	Момент затяжки, Нм		Момент затяжки, Нм
		Нормальное значение	Предельное значение	
5230VS12-A063Z4R57	Винт с потайной головкой M12-1.75 ISO x 30 мм	80	100	SB-3229
5230VS12-A063Z4R94				SB-3230
5230VS12-A080Z5R65	Винт с потайной головкой M16-2 ISO x 40 мм	110	150	SB-3231
5230VS12-A080Z5R110				SB-3232
5230VS12-A100Z6R76	Винт с потайной головкой M20-2.5 ISO x 50 мм	120	180	SB-3233
5230VS12-A100Z6R133				SB-3234

Шестигранные ключи для крепежных винтов



M12 = шестигранный ключ, размер 10

M16 = шестигранный ключ, размер 14

M20 = шестигранный ключ, размер 17



Фрезы со сменными режущими пластинами • Фрезы для прорезания пазов

KTMS • Фрезы для обработки Т-образных пазов.....	U2–U5
KVNS • Фрезы для обработки очень узких пазов.....	U6–U10
SN • Фрезы с квадратными режущими пластинами	U12–U15
LN • Фрезы регулируемой ширины.....	U16–U22
KSSM10 • Фрезы нейтрального, правого и левого исполнения с пластинами IC 10.....	U24–U37
KSSM12 • Фрезы нейтрального, правого и левого исполнения с пластинами IC 12.....	U38–U53

➤ Фрезы KTMS™ для прорезания пазов

Основная область применения

Фрезы KTMS предназначены для формирования Т-образных пазов в станинах станков, а также позволяют обрабатывать неглубокие радиальные пазы. Перед использованием фрез данного типа необходима предварительная обработка паза, что является залогом хорошего результата.

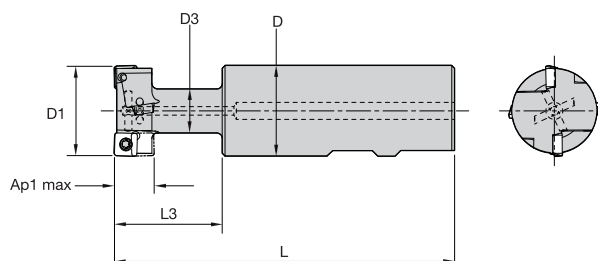
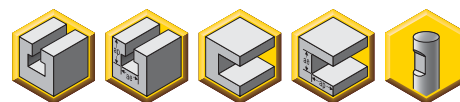
Информация о предварительной обработке приведена в разделе «Техническая информация» на стр. U5.

Особенности и преимущества

- Ассортимент представлен только метрическими фрезами.
- Обработка пазов шириной 9–22 мм.
- Пластины трех разных размеров.
- Предварительная обработка паза является необходимым условием успешного результата.
- Деталь с предварительно сформированным пазом.
- Хонингованные кромки пластин.
- Поддачи в диапазоне 0,10–0,15 мм.
Более низкие значения будут создавать вибрацию.
- Для удаления стружки используйте струю воздуха под давлением.
- Всегда начинайте обработку с новой режущей кромки.



- Деталь с предварительно сформированным пазом.
- Хонингованные кромки пластин.
- Подачи от 0,10 до 0,15 мм. Более низкие значения будут создавать вибрацию.
- Для удаления стружки используйте струю воздуха под давлением.
- Всегда начинайте обработку с новой режущей кромки.



■ KTMS • Фрезы для прорезания Т-образных пазов с внутренним подводом СОЖ • Метрическая система

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D3	L	L3	Ap1 max	Z	Z U	пластина 1	кг
3577119	KTMS21S25SD06H	21	25	11	109	29	9,0	2	1	SDMT060304EGG	0,35
3577121	KTMS25S25SD06H	25	25	13	112	32	11,0	4	2	SDMT060304EGG	0,36
3577133	KTMS32S32SD08H	32	32	16	120	38	14,0	4	2	SDMT080308EGG	0,60
3577135	KTMS40S32SD12H	40	32	21	130	50	18,0	4	2	SDMT120408EGG	0,66
3577137	KTMS50S32SD12H	50	32	27	140	60	22,0	4	2	SDMT120408EGG	0,85

■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	отвертка Torx
21	MS2206	1,2	DT8
25	MS2206	1,2	DT8
32	MS2207	2,0	DT10
40	MS2208	3,5	DT15
50	MS2208	3,5	DT15

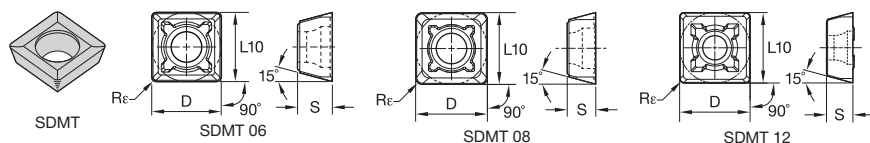
Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ←————→ прочность					
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	..EGG	KC735M	..EGG	KC735M	..EGG	KC735M
P3–P4	..EGG	KC735M	..EGG	KC735M	..EGG	KC735M
P5–P6	..EGG	KC735M	..EGG	KC735M	..EGG	KC735M
M1–M2	–	–	–	–	–	–
M3	–	–	–	–	–	–
K1–K2	..EGG	KC505M	..EGG	KC505M	..EGG	KC505M
K3	..EGG	KC505M	..EGG	KC505M	..EGG	KC505M
N1–N2	–	–	–	–	–	–
N3	–	–	–	–	–	–
S1–S2	–	–	–	–	–	–
S3	–	–	–	–	–	–
S4	–	–	–	–	–	–
H1	–	–	–	–	–	–

Сменные режущие пластины • Пластина SDMT для фрез для прорезания Т-образных пазов • EGG

- Хонингованные кромки пластин.
- Четыре режущие кромки.

- лучший выбор
- альтернативный выбор



P	●	●	●
M	●	●	●
K	●	●	●
N	●	●	●
S	●	●	●
H	●	●	●

SDMT-EGG

номер по каталогу	D	S	L10	Rε	hm	число режущих кромок	KC505M	KC730M	KC735M
SDMT060304EGG	6,35	3,18	6,35	0,4	0,06	4	●	●	●
SDMT080308EGG	8,00	3,18	8,00	0,8	0,06	4	●	●	●
SDMT120408EGG	12,70	4,76	12,70	0,8	0,06	4	●	●	●

Рекомендуемые начальные подачи

Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.06..EGG	0,20	0,46	0,70	0,14	0,33	0,50	0,11	0,25	0,38	0,09	0,22	0,33	0,08	0,20	0,30	.06..EGG
.08..EGG	0,20	0,53	0,82	0,14	0,38	0,59	0,11	0,29	0,44	0,09	0,25	0,39	0,08	0,23	0,35	.08..EGG
.12..EGG	0,20	0,59	0,92	0,14	0,43	0,66	0,11	0,32	0,50	0,09	0,28	0,43	0,08	0,25	0,40	.12..EGG

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки». Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22-X37.

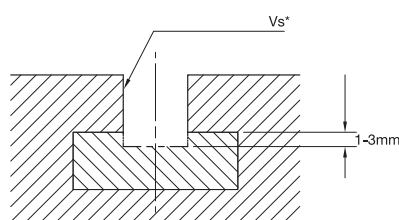


Рис. 1

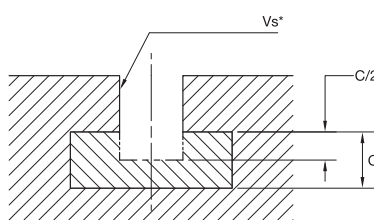


Рис. 2

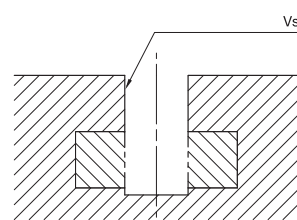
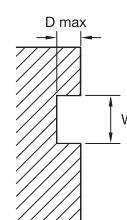


Рис. 3


 Пререзание
бокового паза

■ Сталь

- Величина перекрытия предварительно обработанного вертикального паза и будущего горизонтального не должна превышать значений, указанных на рис. 1.
- В случае превышения указанной величины могут возникнуть проблемы с отводом стружки.
- С увеличением диаметра фрезы для пререзания Т-образных пазов возрастает риск появления вибраций.
- При возникновении вибраций необходимо изменить величину перекрытия, см. рис. 2.

■ Чугун

- Уменьшить проблемы с удалением стружки и снизить усилия резания позволяет увеличение глубины вертикального паза, как показано на рис. 2 и 3.
- Для удаления стружки рекомендуется использовать струю воздуха под давлением. Этот способ эффективен при обработке стали и чугуна.

■ Режимы резания • Пререзание пазов

	группа материала	номер по каталогу	скорость резания, вс (м/мин)	подача на зуб (мм)	Vs*
Р	углеродистая сталь/ легированная сталь	KTMS21S25SD06H	120	0,10	Рисунок 1
		KTMS25S25SD06H	120	0,10	Рисунок 1
		KTMS32S32SD08H	100	0,10	Рисунок 1
		KTMS40S32SD12H	80	0,15	Рисунок 2
		KTMS50S32SD12H	не рекомендуется по причине частой вибрации		
К	чугун	KTMS21S25SD06H	120	0,12	Рисунки 1, 2, 3
		KTMS25S25SD06H	120	0,12	Рисунки 1, 2, 3
		KTMS32S32SD08H	120	0,12	Рисунки 1, 2, 3
		KTMS40S32SD12H	120	0,12	Рисунки 2, 3
		KTMS50S32SD12H	120	0,15	Рисунок 3

* Vs = вертикальный паз, подготовленный для пререзания Т-образного паза.

■ Фрезерование бокового паза

номер по каталогу	размер бокового паза	
	W -0,1 / -0,3 мм	D max мм
KTMS21S25SD06H	9	4,4
KTMS25S25SD06H	11	5,4
KTMS32S32SD08H	14	6,9
KTMS40S32SD12H	18	8,9
KTMS50S32SD12H	22	10,9

ПРИМЕЧАНИЕ. Фреза KTMS для пререзания Т-образных пазов может использоваться для обработки боковых пазов.

■ Режимы резания • Фрезерование бокового паза

	группа материала	номер по каталогу	скорость резания, вс (м/мин)	частота вращения, п (об/мин)	подача на зуб (мм)
Р	углеродистая сталь/ легированная сталь	KTMS21S25SD06H	120	1820	0,10
		KTMS25S25SD06H	120	1530	0,10
		KTMS32S32SD08H	120	1190	0,10
		KTMS40S32SD12H	120	960	0,10
		KTMS50S32SD12H	120	760	0,10
К	чугун	KTMS21S25SD06H	150	2270	0,12
		KTMS25S25SD06H	150	1910	0,12
		KTMS32S32SD08H	150	1490	0,12
		KTMS40S32SD12H	150	1190	0,15
		KTMS50S32SD12H	150	960	0,15

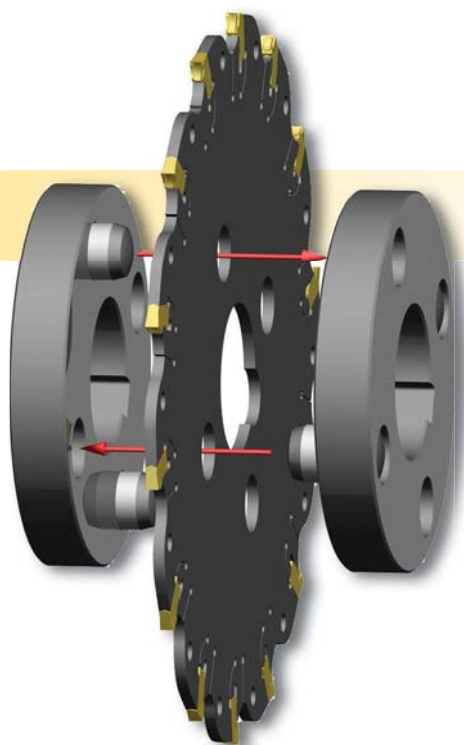
➤ Фрезы KVNS™ для прорезания пазов

Основная область применения

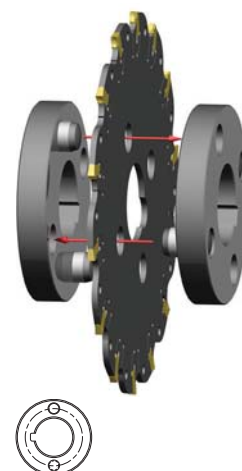
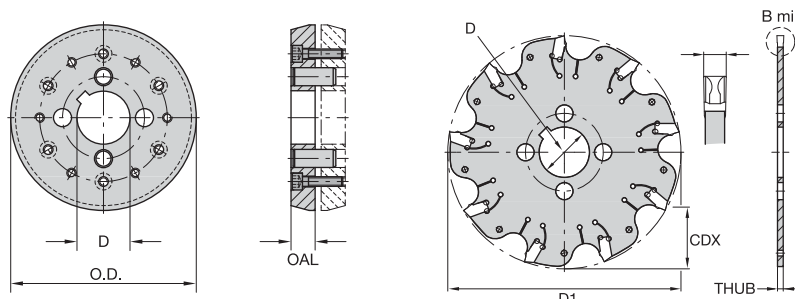
Пазовые фрезы KVNS диаметром 63–250 мм с пластинами шириной 1,6–4 мм. Это идеальное решение для обработки неглубоких канавок различной ширины. В наличии множество сплавов и геометрий для фрезерования большинства материалов. Ассортимент включает приводные и опорные кольца, необходимые для обеспечения максимальной стабильности корпуса фрезы.

Особенности и преимущества

- Обработка пазов шириной 1,6 –4 мм.
- Сплавы и геометрии подходят для обработки большинства материалов.
- Стандартный ассортимент включает пластины с позитивным стружколомом.
- Крепление пластин за счет пружинящих свойств корпуса.
- Посадочное гнездо под пластину с фиксированным упором.
- Превосходные результаты при прорезании пазов с плоским дном и выполнении операций отрезки.
- Для каждого корпуса фрезы требуются две приводные втулки за исключением исполнений с двумя опорными кольцами.
- Приводные и опорные кольца следует заказывать отдельно (попарно).



- Стандартный ассортимент включает режущие пластины с позитивным стружколомом.
- Посадочное гнездо под пластину с фиксированным упором.
- Превосходные результаты при прорезании пазов с плоским дном и выполнении операций отрезки.
- Для каждого корпуса фрезы требуются два приводных кольца (следует заказывать отдельно, попарно).



■ A2 • Ширина резания 1,6 мм

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	B min	CDX	THUB	Z	тах частота вращения	пластина 1	приводное кольцо	кг
1246114	4.97060116	63	16	1,6	15,0	1,3	5	5100	3.90016	1177888	0,03
1246122	4.97080116	80	16	1,6	21,0	1,3	7	4000	3.90016	1247091	0,04
1246131	4.97101116	100	22	1,6	27,0	1,3	9	3200	3.90016	1247085	0,07
1246138	4.97123116	125	32	1,6	35,0	1,3	11	2600	3.90016	1247087	0,10

■ A2 • Ширина резания 2,2 мм

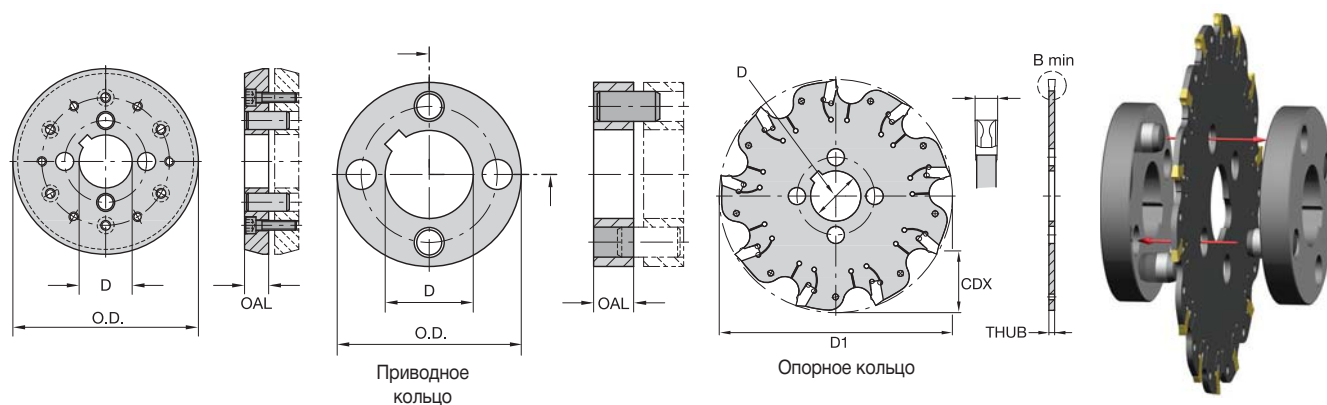
номер заказа	номер по каталогу	D1	D	B min	CDX	THUB	Z	тах частота вращения	пластина 1	приводное кольцо	кг
1246124	4.97080122	80	16	2,2	21,0	1,8	7	4000	3.90022	1247091	0,05
1246132	4.97101122	100	22	2,2	27,0	1,8	9	3200	3.90022	1247085	0,08
1246140	4.97123122	125	32	2,2	35,0	1,8	11	2600	3.90022	1247087	0,12
1246147	4.97164122	160	40	2,2	40,0	1,8	14	2000	3.90022	1247082	0,30

■ A2 • Ширина резания 3 мм

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	B min	CDX	THUB	Z	тах частота вращения	пластина 1	приводное кольцо	кг
1246118	4.97060130	63	16	3,0	15,0	2,4	4	5100	3.90030	1247088	0,05
1246126	4.97080130	80	16	3,0	21,0	2,4	6	4000	3.90030	1247091	0,08
1246134	4.97101130	100	22	3,0	27,0	2,4	9	3200	3.90030	1247085	0,13
1246142	4.97123130	125	32	3,0	35,0	2,4	11	2600	3.90030	1247087	0,20
1246149	4.97164130	160	40	3,0	40,0	2,4	14	2000	3.90030	1247082	0,35
1246153	4.97204130	200	40	3,0	60,0	2,4	19	1600	3.90030	1247082	0,50
1246157	4.97254130	250	40	3,0	85,0	2,4	24	1300	3.90030	1247082	0,80

■ A2 • Ширина резания 4 мм

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	B min	CDX	THUB	Z	тах частота вращения	пластина 1	приводное кольцо	кг
1246120	4.97060140	63	16	4,0	15,0	3,4	4	5100	3.90040	1247088	0,06
1246129	4.97080140	80	16	4,0	21,0	3,4	6	4000	3.90040	1247091	0,10
1246136	4.97101140	100	22	4,0	27,0	3,4	9	3200	3.90040	1247085	0,15
1246145	4.97123140	125	32	4,0	35,0	3,4	11	2600	3.90040	1247087	0,25
1246150	4.97164140	160	40	4,0	40,0	3,4	14	2000	3.90040	1247082	0,40
1246154	4.97204140	200	40	4,0	60,0	3,4	19	1600	3.90040	1247082	0,65



■ Приводные кольца



номер заказа	D1	O.D.	OAL	размер отверстия	приводное кольцо	кг
1177888	63	32	8	16	460.889	0,03
1247088	63	32	8	16	460.898	0,04
1247091	80	38	8	16	460.899	0,06
1247085	100	46	10	22	460.890	0,10
1247087	125	55	10	32	460.897	0,12
1247082	160	80	12	40	460.888	0,34
1247082	200	80	12	40	460.888	0,34
1247082	250	80	12	40	460.888	0,34

■ Опорные кольца



D1	номер заказа	опорное кольцо	размер отверстия	CDX	O.D.	OAL	винт клина	г-образный ключ	размер ключа	кг
200	1247080	460.887	40	30	140	12	125.616	170.005	5 мм	1,15
250	1247080	460.887	40	55	140	12	125.616	170.005	5 мм	1,15
250	1247078	460.886	40	30	190	12	125.616	170.005	5 мм	2,35

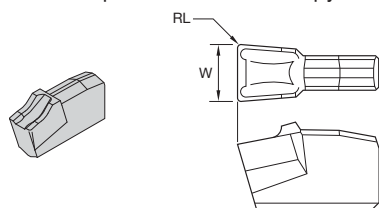
ПРИМЕЧАНИЕ. Значение CDX указано в таблицах для приводных и опорных колец.
Ключ для пластин 170.183 заказывается отдельно (код для заказа 1124601).

■ Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость←————→прочность					
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	.S..GD	KC735M	.S..GD	KCPK30	.S..GB	KCPK30
P3–P4	.S..GD	KC735M	.S..GD	KCPK30	.S..GB	KCPK30
P5–P6	.S..GD	KC735M	.S..GB	KCPK30	.S..GB	KCPK30
M1–M2	.S..GD	KC735M	.S..GD	KCPK30	.S..GB	KCPK30
M3	.S..GD	KCPK30	.S..GB	KCPK30	.S..GB	KCPK30
K1–K2	.S..GD	KCPK30	.S..GD	KCPK30	.S..GB	KCPK30
K3	.S..GD	KCPK30	.S..GD	KCPK30	.S..GB	KCPK30
N1–N2	.E..GD	KMF	.E..GD	KMF	.E..GD	KMF
N3	.E..GD	KMF	.E..GD	KMF	.E..GD	KMF
S1–S2	.E..GD	KMF	.E..GD	KMF	.E..GD	KMF
S3	.E..GD	KMF	.E..GD	KMF	.E..GD	KMF
S4	.E..GD	KMF	.E..GD	KMF	.E..GD	KMF
H1	–	–	–	–	–	–

Сменные режущие пластины • KVNS A2

- Прорезание очень узких пазов/щелей.
- Геометрия с позитивным стружколомом.



- лучший выбор
- альтернативный выбор

P	●	○	○	○
M	●	○	○	○
K	●	○	○	○
N	●	○	○	○
S	●	○	○	○
H	●	○	○	○

■ 1,6 мм

номер по каталогу	W	RL	hm	KC735M	KCPK30	KMF
3.90016ECGD	1,60	0,15	0,08	-	-	●
3.90016SNGB	1,60	0,15	0,08	●	●	-
3.90016SNGD	1,60	0,15	0,08	●	●	-

■ 2,2 мм

номер по каталогу	W	RL	hm	KC735M	KCPK30	KMF
3.90022ECGD	2,20	0,20	0,08	-	-	●
3.90022SNGB	2,20	0,20	0,08	●	●	-
3.90022SNGD	2,25	0,20	0,08	●	●	-

■ 3 мм

номер по каталогу	W	RL	hm	KC735M	KCPK30	KMF
3.90030ECGD	3,05	0,20	0,08	-	-	●
3.90030SNGB	3,05	0,20	0,08	●	●	-
3.90030SNGD	3,05	0,20	0,08	●	●	-

■ 4 мм

номер по каталогу	W	RL	hm	KC735M	KCPK30	KMF
3.90040ECGD	4,05	0,20	0,08	-	-	●
3.90040SNGB	4,05	0,20	0,08	●	●	-
3.90040SNGD	4,05	0,20	0,08	●	●	-

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..GD	0,23	0,41	0,63	0,17	0,29	0,46	0,13	0,22	0,34	0,11	0,19	0,30	0,10	0,18	0,27	.E..GD
.S..GD	0,23	0,46	0,71	0,17	0,33	0,51	0,13	0,25	0,38	0,11	0,22	0,33	0,10	0,20	0,30	.S..GD
.S..GB	0,23	0,46	0,74	0,17	0,33	0,54	0,13	0,25	0,40	0,11	0,22	0,35	0,10	0,20	0,32	.S..GB

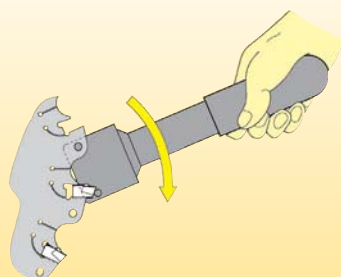
ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».

% = $ae/Dc \cdot 100$ (ae = ширина фрезерования, Dc = диаметр фрезы)

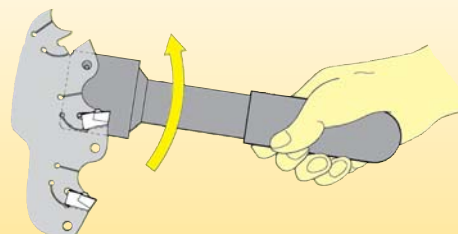
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

Фрезы для прорезания пазов • Техническая информация

- Посадочное гнездо под пластину с креплением за счет пружинящих свойств корпуса обеспечивает максимальную надежность обработки



Использование ключа:
Установка пластины



Извлечение пластины

- Жесткий упор гарантирует точное позиционирование пластины.
- Двойной жесткий призматический прижим обеспечивает максимально возможную точность повторной установки пластин.
- Надежный и жесткий прижим гарантирует высокие скорости на периферии.

Обработка титана и нержавеющей стали с новым фрезерным сплавом KCSM40™

Максимальная скорость снятия металла с высокотехнологичными решениями от Kennametal.

- Идеальный сплав для черновых и получистовых операций.
- Доступен для заказа в следующих сериях фрез:
 - Mill 1™
 - Mill 4™
 - Dodeka™
 - MEGA™
 - KSOM™
 - NGE
 - KSSM™
 - KSSM8+™
 - Rodeka™
 - Серия 5230
 - Серия 7713
 - Серия 7792
- Новый сплав с хорошими показателями прочности и износостойкости, минимизирующий склонность к термическим трещинам.
- Новое покрытие обеспечивает высокую красностойкость и сопротивление абразивному износу, гарантируя продолжительный период стойкости инструмента.
- Фрезерный сплав KCSM40 является первым выбором для высокопроизводительной обработки деталей из титана авиационного сектора.
- Проверенное решение для обработки различных деталей из нержавеющей стали автомобильной промышленности.



Посетите наш сайт kennametal.com или обратитесь к вашему региональному официальному дистрибьютору Kennametal.



kennametal.com

➤ Фрезы SN для прорезания пазов

Основная область применения

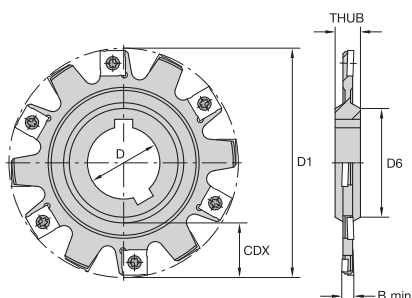
Пазовые фрезы SN, обеспечивающие равномерное распределение сил резания, рекомендуются для обработки более глубоких пазов. Ассортимент включает фрезы диаметром 80–250 мм, позволяющие обрабатывать пазы шириной 4–14 мм и представляющие собой экономичный инструмент для сбалансированной обработки.

Особенности и преимущества

- Фрезы с креплением на оправке.
- Пластины с четырьмя режущими кромками.
- Расположенные в шахматном порядке шпоночные пазы в установочных отверстиях необходимы для фрезерования набором фрез.
- Пазы шириной 4–14 мм.
- В наличии три геометрии пластин: -GP, -GE и -T.
- Требуется только одна комплектующая деталь.



- Пазы шириной 4–14 мм.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Ассортимент включает три геометрии пластин.
- Два шпоночных паза для установки в шахматном порядке.
- Требуется только одна комплектующая деталь.



■ SN • Крепление на оправке • Кукурузные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	B min	CDX	THUB	Z	Z S	пластина 1	кг
1244389	4.96082-204	80	27	45	4,0	15	12,0	10	5	SNHX1102__	0,30
1191306	4.96102-204	100	27	45	4,0	25	12,0	12	6	SNHX1102__	0,40
1244398	4.96102-205	100	27	45	5,0	25	12,0	12	6	SNHX11T3__	0,40
1244368	4.96102-206	100	27	45	6,0	25	12,0	10	5	SNHX1203__	0,40
1244370	4.96124-204	125	40	58	4,0	30	12,0	14	7	SNHX1102__	0,50
1244371	4.96124-205	125	40	58	5,0	30	12,0	14	7	SNHX11T3__	0,60
1244374	4.96124-210	125	40	58	10,0	30	12,0	12	6	SNHX12L5__	0,80
1244375	4.96124-212	125	40	58	12,0	30	12,0	12	4	SNHX12L5__	0,90
1244394	4.96164-204	160	40	68	4,0	44	12,0	18	9	SNHX1102__	0,90
1244376	4.96164-205	160	40	68	5,0	44	12,0	18	9	SNHX11T3__	0,90
1244379	4.96164-210	160	40	68	10,0	44	12,0	16	8	SNHX12L5__	1,40
1244395	4.96205-208	200	50	72	8,0	62	12,0	18	6	SNHX1203__	1,80
1244385	4.96255-206	250	50	72	6,0	86	12,0	24	12	SNHX1203__	4,20
1244386	4.96255-208	250	50	72	8,0	86	12,0	24	8	SNHX1203__	4,50

■ Комплектующие



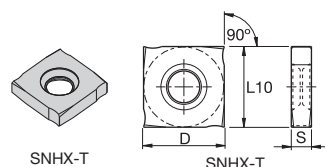
номер заказа	D1	B min	винт пластины	Нм	отвертка Torx
1244389	80	4	192.529	1,0	170.023
1191306	100	4	192.529	1,0	170.023
1244398	100	5	192.530	1,0	170.023
1244368	100	6	192.531	3,0	170.025
1244370	125	4	192.529	1,0	170.023
1244371	125	5	192.530	1,0	170.023
1244374	125	10	192.532	3,0	170.025
1244375	125	12	192.532	3,0	170.025
1244394	160	4	192.529	1,0	170.023
1244376	160	5	192.530	1,0	170.023
1244379	160	10	192.532	3,0	170.025
1244395	200	8	192.531	3,0	170.025
1244385	250	6	192.531	3,0	170.025
1244386	250	8	192.531	3,0	170.025

Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ←→				прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	..T..GP	KCPM40	..T..GP	KCPM40	..T	KCPM40
P3–P4	..T..GP	KCPK30	..T..GP	KCPM40	..T	KCPM40
P5–P6	..T..GP	KCPK30	..T	KCPK30	..T	KCPM40
M1–M2	..T..GP	KC725M	..T..GP	KC725M	..T	KC725M
M3	..T..GP	KCPM40	..T..GP	KCPM40	..T	KCPM40
K1–K2	..T	KC520M	..T	KC520M	..T	KC520M
K3	..T..GP	KCPK30	..T..GP	KCPK30	..T	KCPK30
N1–N2	..F..GE	KC510M	..F..GE	KC510M	..T..GP	K110M
N3	..T..GP	K110M	..T..GP	K110M	..T..GP	K110M
S1–S2	..T..GP	KC725M	..T..GP	KC725M	..T	KC725M
S3	..T..GP	KCPM40	..T..GP	KCPM40	..T	KCPM40
S4	..T..GP	KC725M	..T	KC725M	..T	KC725M
H1	..F..GE	KC510M	–	–	–	–

Сменные режущие пластины • SNHX-T • SNHX-NGE

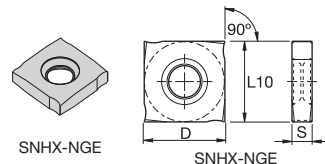
- Средние и тяжелые режимы резания.
- Геометрия с фаской.
- Четыре режущие кромки.



SNHX-T

номер по каталогу	D	S	L10	hm	число режущих кромок	K110M	KC510M	KC520M	KC725M	KCPK30	KCPM40
SNHX1102T	11,00	2,30	11,00	0,16	4	-	-	-	•	-	•
SNHX1103T	11,00	2,70	11,00	0,16	4	-	-	-	•	•	•
SNHX1203T	12,70	3,20	12,70	0,16	4	-	-	-	•	-	•
SNHX1204T	12,70	4,00	12,70	0,11	4	-	-	-	•	-	-
SNHX12045T	12,70	4,50	12,70	0,11	4	-	-	-	•	-	-
SNHX1205T	12,70	5,40	12,70	0,11	4	-	-	-	•	-	-

- Позитивная геометрия для обработки на легких режимах.
- Четыре режущие кромки.



SNHX-NGE

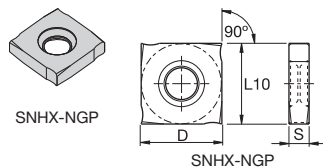
номер по каталогу	D	S	L10	hm	число режущих кромок	K110M	KC510M	KC520M	KC725M	KCPK30	KCPM40
SNHX11T3PZFNGE	11,00	2,70	11,00	0,05	4	-	•	-	-	-	-
SNHX1203PZFNGE	12,70	3,20	12,70	0,04	4	-	•	-	-	-	-
SNHX12L5PZFNGE	12,70	5,40	12,70	0,04	4	•	•	-	-	-	-

P	•	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•	•
K	•	•	•	•	•	•
N	•	•	•	•	•	•
S	•	•	•	•	•	•
H	•	•	•	•	•	•

• лучший выбор

○ альтернативный выбор

- Четыре режущие кромки.
- Возможность обработки материалов твердостью до 55 HRC с большими подачами.



- лучший выбор
- альтернативный выбор

P							
M							
K							
N							
S							
H							

■ SNHX-NGP

номер по каталогу					число режущих кромки	K110M	KC510M	KC520M	KC725M	KCPK30	KCBM40
	D	S	L10	hm							
SNHX1102PZTNGP	11,00	2,30	11,00	0,14	4	●	-	-	●	●	●
SNHX11T3PZTNGP	11,00	2,70	11,00	0,14	4	-	-	-	●	-	●
SNHX1203PZTNGP	12,70	3,20	12,70	0,14	4	●	-	-	●	●	●
SNHX12L4PZTNGP	12,70	4,00	12,70	0,14	4	-	-	-	-	●	-
SNHX12L5PZTNGP	12,70	5,40	12,70	0,14	4	●	-	-	●	●	●

Рекомендуемые начальные подачи

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	5%				10%				20%				30%			40–100%
.F..GE	0,13	0,42	0,70	0,09	0,30	0,50	0,07	0,23	0,38	0,06	0,20	0,33	0,06	0,18	0,30	.F..GE
.T..GP	0,23	0,47	0,70	0,17	0,34	0,50	0,13	0,25	0,38	0,11	0,22	0,33	0,10	0,20	0,30	.T..GP
..T	0,23	0,56	0,82	0,17	0,40	0,59	0,13	0,30	0,44	0,11	0,26	0,38	0,10	0,24	0,35	..T

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ НАЧАЛЬНЫЕ СКОРОСТИ РЕЗАНИЯ СМ. НА СТР. Х22-Х37.

➤ Фрезы LN для прорезания пазов

Основная область применения

Серия пазовых фрез LN объединяет фрезы с креплением на оправке и насадные фрезы диаметром от 80 до 160 мм, позволяющие обрабатывать канавки шириной от 6 до 13 мм. Простая регулировка в радиальном направлении с шагом 0,50 мм.

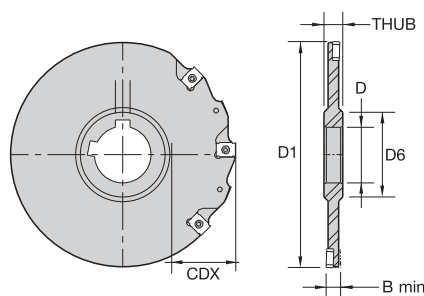


Особенности и преимущества

- Ассортимент включает фрезы с креплением на оправке и насадные фрезы.
- Пазы шириной 6–13 мм.
- Ширина паза может быть увеличена на 0,5 или 1 мм. Возможный диапазон изменения для каждой фрезы указан в отдельной таблице. ПРИМЕЧАНИЕ. При изменении ширины паза необходимо заменить пластину и винт пластины.
- Простая регулировка ширины за счет изменения толщины пластины.
- Шпоночные пазы, расположенные в шахматном порядке.
- Оптимизированные стружечные канавки.
- Обработка боковых и торцевых поверхностей.
- Стандартный ассортимент включает пластины нейтрального исполнения и пластины с позитивным стружколомом.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Требуется только одна комплектующая деталь.



- Пазы шириной 6–13 мм.
- Простая регулировка ширины за счет изменения толщины пластины.
- Обработка боковых и торцевых поверхностей.
- Стандартный ассортимент включает пластины нейтрального исполнения и пластины с позитивным стружколомом.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Два шпоночных пазы для установки в шахматном порядке.
- Требуется только одна комплектующая деталь.
- Искажение профиля дна паза 2°.
- Максимальный допуск на ширину паза +/- 0,05 мм.



Двусторонняя пластина



■ LN • Крепление на оправке • Кукурузные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	B min	CDX	THUB	Z	Z S	пластина 1	кг
1131438	80F08NS90LN12N06	80	27	44	6	16	12,0	8	4	LNE_1235__	0,30
1131447	80F08NS90LN12N08	80	27	44	8	16	12,0	8	4	LNE_1245__	0,35
1150508	100G10NS90LN12N06	100	32	52	6	22	12,0	10	5	LNE_1235__	0,40
1130249	100G10NS90LN12N08	100	32	52	8	22	12,0	10	5	LNE_1245__	0,50
1130477	125H12NS90LN12N06	125	40	63	6	30	12,0	12	6	LN_1235	0,70
1130615	160H16NS90LN12N06	160	40	63	6	46	12,0	16	8	LNE_1235__	1,10
1130595	160H15NS90LN12N10	160	40	63	10	46	12,0	15	5	LNE_1245	1,60
1130608	160H15NS90LN12N12	160	40	63	12	46	12,0	15	5	LNE_1255__	1,60
1150527	200J18NS90LN12N08 *	200	50	75	8	60	12,0	18	9	LNE_1245__	2,00

ПРИМЕЧАНИЕ. *Стандартная позиция. Изготавливается при размещении заказа.

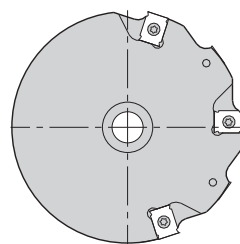
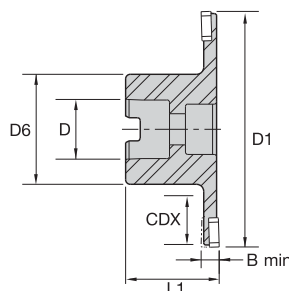
Цена, время изготовления и минимальная партия заказа соответствуют стандартной продукции.

■ Комплектующие



номер заказа	D1	B min	винт пластины	Нм	отвертка Torx
1131438	80	6	MS1280	3,0	DT15
1131447	80	8	MS1282	3,0	DT15
1150508	100	6	MS1280	3,0	DT15
1130249	100	8	MS1282	3,0	DT15
1130477	125	6	MS1280	3,0	DT15
1130615	160	6	MS1280	3,0	DT15
1130595	160	10	MS1282	3,0	DT15
1130608	160	12	MS1284	3,0	DT15
1150527	200	8	MS1282	3,0	DT15

- Пазы шириной 6–11 мм.
- Простая регулировка ширины за счет изменения толщины пластины.
- Правое и кукурузное исполнения фрез.
- Стандартный ассортимент включает пластины нейтрального исполнения и пластины с позитивным стружколомом.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Требуется только одна комплектующая деталь.
- Искажение профиля дна паза 2°.
- Максимальный допуск на ширину паза +/- 0,05 мм.



■ LN • Насадные фрезы • Кукурузные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	B min	CDX	L1	Z	Z U	пластина 1	кг
1131463	80Y08RS90LN12N06	80	22	40	6	16,00	50,0	8	4	LNE_1235__	0,65
1131472	80Y08RS90LN12N08	80	22	40	8	16,00	50,0	8	4	LNE_1245__	0,75
1130277	100Y10RS90LN12N06	100	27	50	6	22,00	50,0	10	5	LNE_1235__	1,00
1130283	100Y10RS90LN12N08	100	27	50	8	22,00	50,0	10	5	LNE_1245__	1,20
1130506	125Y12RS90LN12N10	125	40	70	10	26,00	50,0	12	4	LNE_1245__	1,50
1150511	160Y16RS90LN12N06	160	40	70	6	43,00	50,0	16	8	LNE_1235__	1,85
1150513	160Y16RS90LN12N08	160	40	70	8	43,00	50,0	16	8	LNE_1245__	2,15
1150524	160Y15RS90LN12N10	160	40	70	10	43,00	50,0	15	5	LNE_1245__	2,45

■ Комплектующие



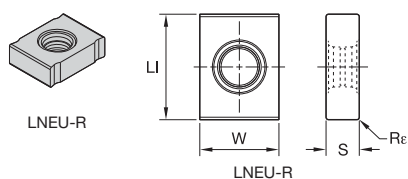
номер заказа	D1	B min	винт пластины	Нм	отвертка Torx
1131463	80	6	MS1280	3,0	DT15
1131472	80	8	MS1282	3,0	DT15
1130277	100	6	MS1280	3,0	DT15
1130283	100	8	MS1282	3,0	DT15
1130506	125	10	MS1282	3,0	DT15
1150511	160	6	MS1280	3,0	DT15
1150513	160	8	MS1282	3,0	DT15
1150524	160	10	MS1282	3,0	DT15

■ Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость				прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	LNE..	KCPM40	LNE..	KCPM40	.S..GP	KCPM40
P3-P4	LNE..	KCPK30	LNE..	KCPM40	.S..GP	KCPM40
P5-P6	LNE..	KC725M	.S..GP	KC725M	.S..GP	KCPM40
M1-M2	LNE..	KC725M	LNE..	KC725M	.S..GP	KC725M
M3	LNE..	KC725M	LNE..	KCPM40	.S..GP	KCPM40
K1-K2	LNE..	KC520M	LNE..	KCK15	LNE..	KCK15
K3	LNE..	KC520M	LNE..	KCK15	LNE..	KCPK30
N1-N2	-	-	-	-	-	-
N3	-	-	-	-	-	-
S1-S2	LNE..	KC725M	LNE..	KC725M	.S..GP	KC725M
S3	LNE..	KC725M	LNE..	KCPM40	.S..GP	KCPM40
S4	LNE..	KC725M	.S..GP	KC725M	.S..GP	KC725M
H1	-	-	-	-	-	-

Фрезы для прорезания пазов • 90° LN LNEU

- Обработка на легких режимах.
- Четыре режущие кромки.



- лучший выбор
- альтернативный выбор

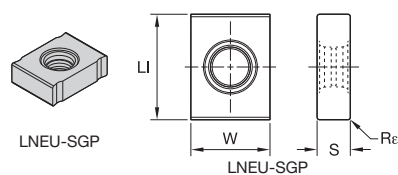
P	●	●	●	●
M	●	●	○	○
K	●	●	○	○
N	●	●	○	○
S	●	●	○	○
H	●	●	○	○

■ LNEU-R

номер по каталогу	LI	W	S	Rφ	hm	число режущих кромок	KC520M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40
LNEU1235R03 4	12,70	9,52	3,50	0,3	0,05	4	●	●	-	-	●
LNEU1240R03 4	12,70	9,52	4,00	0,3	0,05	4	●	●	-	-	●
LNEU1245R04	12,70	9,52	4,50	0,4	0,05	4	●	●	-	●	●
LNEU1250R04	12,70	9,52	5,00	0,4	0,04	4	-	●	-	-	-
LNEU1250R04	12,70	9,52	5,00	0,4	0,05	4	-	-	-	-	●
LNEU1255R04	12,70	9,52	5,50	0,4	0,04	4	-	●	-	-	●
LNEU1260R04	12,70	9,52	6,00	0,4	0,04	4	-	●	-	-	●
LNEU1240R08 4	12,70	9,52	4,00	0,8	0,04	4	●	●	-	-	●
LNEU1245R08	12,70	9,52	4,50	0,8	0,04	4	●	●	-	-	●
LNEU1250R08	12,70	9,52	5,00	0,8	0,04	4	-	●	-	-	-
LNEU1250R08	12,70	9,52	5,00	0,8	0,05	4	-	-	-	-	●
LNEU1255R08	12,70	9,52	5,50	0,8	0,04	4	●	●	-	-	●
LNEU1240R16 4	12,70	9,52	4,00	1,6	0,04	4	-	●	-	-	-
LNEU1245R16	12,70	9,52	4,50	1,6	0,04	4	●	●	-	-	-
LNEU1255R16	12,70	9,52	5,50	1,6	0,04	4	-	●	-	-	-
LNEU1245R32	12,70	9,52	4,50	3,2	0,04	4	●	●	-	-	-
LNEU1255R32	12,70	9,52	5,50	3,2	0,04	4	-	●	-	-	-

Фрезерование пазов

- Четыре режущие кромки.
- Геометрия со стружколомом для работы на средних режимах.



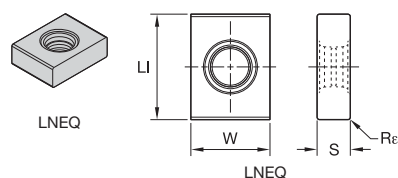
- лучший выбор
- альтернативный выбор

P	M	K	N	S	H
●	○	○	○	○	○
●	○	○	○	○	○
●	○	○	○	○	○
●	○	○	○	○	○
●	○	○	○	○	○

■ LNEU-SGP

номер по каталогу	LI	W	S	Rε	hm	число режущих кромок	KC520M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40
LNEU1235R03SGP 4	12,70	9,52	3,50	0,3	0,09	4	-	●	-	-	-
LNEU1240R03SGP 4	12,70	9,52	4,00	0,3	0,09	4	-	●	-	-	-
LNEU1245R04SGP	12,70	9,52	4,50	0,4	0,09	4	-	●	-	-	-
LNEU1250R04SGP	12,70	9,52	5,00	0,4	0,09	4	-	●	-	-	-
LNEU1245R08SGP	12,70	9,52	4,50	0,8	0,09	4	-	●	-	-	●
LNEU1250R08SGP	12,70	9,52	5,00	0,8	0,09	4	-	●	-	-	-
LNEU1245R16SGP	12,70	9,52	4,50	1,6	0,09	4	-	●	-	-	-

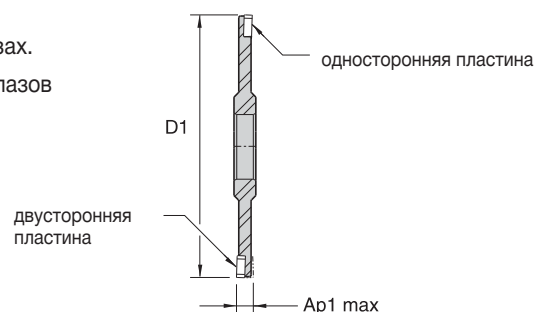
- Высокопрочная геометрия для черновых операций.
- Четыре режущие кромки.



■ LNEQ

номер по каталогу	LI	W	S	Rε	hm	число режущих кромок	KC520M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40
LNEQ1235R03 4	12,70	9,52	3,50	0,3	0,05	4	-	●	●	-	-
LNEQ1240R03 4	12,70	9,52	4,00	0,3	0,05	4	-	●	-	●	-
LNEQ1245R04	12,70	9,52	4,50	0,4	0,05	4	●	●	●	●	-
LNEQ1250R04	12,70	9,52	5,00	0,4	0,05	4	-	-	●	-	-
LNEQ1255R04	12,70	9,52	5,50	0,4	0,05	4	-	●	●	-	-
LNEQ1260R04	12,70	9,52	6,00	0,4	0,05	4	-	●	●	-	●

- Пластины LNEх для прорезания узких пазов шириной от 6 до 13 мм.
- Возможность использования более широких пластин в стандартных фрезах.
- Ширину резания этой уникальной пластины LNEх для прорезания узких пазов можно отрегулировать.
- Ширину можно увеличивать с шагом 0,5 и 1 мм.
- Рекомендации по выбору пластин представлены в таблице ниже.



■ Значения ширины резания для фрез LN • Крепление на оправке

номер по каталогу	D1	Ap1 max	Ap1 max (новая)	односторонняя пластина*	винт**	двусторонняя пластина*	винт**
80F08NS90LN12N06	80	6	6.5	LNE1235	MS-1281	LNE1240	MS-2267
80F08NS90LN12N06	80	6	7	LNE1240	MS-2267	LNE1240	MS-2267
80F08NS90LN12N08	80	8	8.5	LNE1245	MS-1282	LNE1250	MS-1283
80F08NS90LN12N08	80	8	9	LNE1250	MS-1283	LNE1250	MS-1283
100G10NS90LN12N06	100	6	6.5	LNE1235	MS-1281	LNE1240	MS-2267
100G10NS90LN12N06	100	6	7	LNE1240	MS-2267	LNE1240	MS-2267
100G10NS90LN12N08	100	8	8.5	LNE1245	MS-1282	LNE1250	MS-1283
100G10NS90LN12N08	100	8	9	LNE1250	MS-1283	LNE1250	MS-1283
125H12NS90LN12N06	125	6	6.5	LNE1235	MS-1281	LNE1240	MS-2267
125H12NS90LN12N06	125	6	7	LNE1240	MS-2267	LNE1240	MS-2267
125H12NS90LN12N10	125	10	10.5	LNE1245	MS-1282	LNE1250	MS-1283
125H12NS90LN12N10	125	10	11	LNE1250	MS-1283	LNE1250	MS-1283
160H16NS90LN12N06	160	6	6.5	LNE1235	MS-1281	LNE1240	MS-2267
160H16NS90LN12N06	160	6	7	LNE1240	MS-2267	LNE1240	MS-2267
160H16NS90LN12N08	160	8	8.5	LNE1245	MS-1282	LNE1250	MS-1283
160H16NS90LN12N08	160	8	9	LNE1250	MS-1283	LNE1250	MS-1283
160H15NS90LN12N10	160	10	10.5	LNE1245	MS-1282	LNE1250	MS-1283
160H15NS90LN12N10	160	10	11	LNE1250	MS-1283	LNE1250	MS-1283
160H15NS90LN12N12	160	12	12.5	LNE1255	MS-1284	LNE1260	MS-1285
160H15NS90LN12N12	160	12	13	LNE1260	MS-1285	LNE1260	MS-1285
200J18NS90LN12N06	200	6	6.5	LNE1235	MS-1281	LNE1240	MS-2267
200J18NS90LN12N06	200	6	7	LNE1240	MS-2267	LNE1240	MS-2267
200J18NS90LN12N08	200	8	8.5	LNE1245	MS-1282	LNE1250	MS-1283
200J18NS90LN12N08	200	8	9	LNE1250	MS-1283	LNE1250	MS-1283
200J18NS90LN12N10	200	10	10.5	LNE1245	MS-1282	LNE1250	MS-1283
200J18NS90LN12N10	200	10	11	LNE1250	MS-1283	LNE1250	MS-1283
200J18NS90LN12N12	200	12	12.5	LNE1255	MS-1284	LNE1260	MS-1285
200J18NS90LN12N12	200	12	13	LNE1260	MS-1285	LNE1260	MS-1285

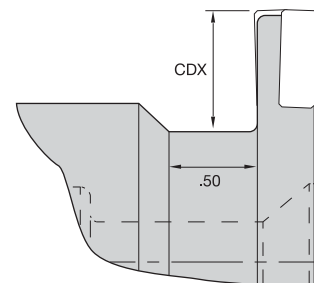
* Внимание! Диапазон ширины резания можно увеличить не более чем на толщину стандартной пластины.

** При установке более широкой пластины используйте соответствующий удлиненный винт; см. информацию в таблице.

ПРИМЕЧАНИЕ. Для фрез с 3-мя рядами пластин вышеуказанная таблица применима только к периферийным пластинам с обеих сторон фрезы.

При использовании пластин радиусом 2,40 мм или больше необходимо доработать посадочное гнездо, сформировав фаску 2,50 x 45°.

- Пластины LNEх для прорезания узких пазов шириной от 6 до 11 мм.
- Возможность использования более широких пластин в стандартных фрезах.
- Ширину резания этой уникальной пластины LNEх для прорезания узких пазов можно отрегулировать.
- Ширину можно увеличивать с шагом 0,5 и 1 мм.
- Рекомендации по выбору пластин представлены в таблице ниже.



■ Значения ширины резания для фрез LN • Насадные фрезы

номер по каталогу	D1	Ap1 max	Ap1 max (новая)	односторонняя пластина*	винт**	двусторонняя пластина*	винт**
80Y08RS90LN12N06	80	6	6.5	LNE1235	MS-1280	LNE1240	MS-1281
80Y08RS90LN12N06	80	6	7	LNE1240	MS-1281	LNE1240	MS-1281
80Y08RS90LN12N08	80	8	8.5	LNE1245	MS-1282	LNE1250	MS-1283
80Y08RS90LN12N08	80	8	9	LNE1250	MS-1283	LNE1250	MS-1283
100Y10RS90LN12N06	100	6	6.5	LNE1235	MS-1280	LNE1240	MS-1281
100Y10RS90LN12N06	100	6	7	LNE1240	MS-1281	LNE1240	MS-1281
100Y10RS90LN12N08	100	8	8.5	LNE1245	MS-1282	LNE1250	MS-1283
100Y10RS90LN12N08	100	8	9	LNE1250	MS-1283	LNE1250	MS-1283
125Y12RS90LN12N10	125	10	10.5	LNE1245	MS-1282	LNE1250	MS-1283
125Y12RS90LN12N10	125	10	11	LNE1250	MS-1283	LNE1250	MS-1283
160Y16RS90LN12N06	160	6	6.5	LNE1235	MS-1280	LNE1240	MS-1281
160Y16RS90LN12N06	160	6	7	LNE1240	MS-1281	LNE1240	MS-1281
160Y16RS90LN12N08	160	8	8.5	LNE1245	MS-1282	LNE1250	MS-1283
160Y16RS90LN12N08	160	8	9	LNE1250	MS-1283	LNE1250	MS-1283
160Y16RS90LN12N10	160	10	10.5	LNE1245	MS-1282	LNE1250	MS-1283
160Y16RS90LN12N10	160	10	11	LNE1250	MS-1283	LNE1250	MS-1283

■ Пример. Ширина резания 6,50 мм

номер по каталогу	D1	Ap1 max	Ap1 max (новая)	односторонняя пластина*	винт**	двусторонняя пластина*	винт**
80Y08RS90LN12N06	80	6	6.5	LNE1235	MS-1280	LNE1240	MS-1281

* Внимание! Диапазон ширины резания можно увеличить не более чем на толщину стандартной пластины.

** При установке более широкой пластины используйте соответствующий удлиненный винт; см. информацию в таблице.

ПРИМЕЧАНИЕ. Для фрез с 3-мя рядами пластин вышеуказанная таблица применима только к периферийным пластинам с обеих сторон фрезы.

При использовании пластин радиусом 2,40 мм или больше необходимо доработать посадочное гнездо, сформировав фаску 2,50 x 45°.

Рекомендуемые начальные подачи

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
...	0,17	0,47	0,70	0,12	0,34	0,50	0,09	0,26	0,38	0,08	0,22	0,33	0,07	0,20	0,30	...
.S..GP	0,23	0,52	0,81	0,17	0,37	0,58	0,13	0,28	0,43	0,11	0,24	0,38	0,10	0,22	0,35	.S..GP

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».

Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

Kennametal в сети Интернет

kennametal.com

УЗНАЙТЕ НОВЕЙШУЮ ИНФОРМАЦИЮ О ПРОДУКЦИИ

Чем бы вы ни занимались, точением, фрезерованием или сверлением, компания Kennametal предоставит вам высокопроизводительный инструмент, отвечающий вашим конкретным условиям. Мы предлагаем стандартные и специальные решения для широкого спектра применения.

Узнайте о самых последних рекламных кампаниях и каталогах.

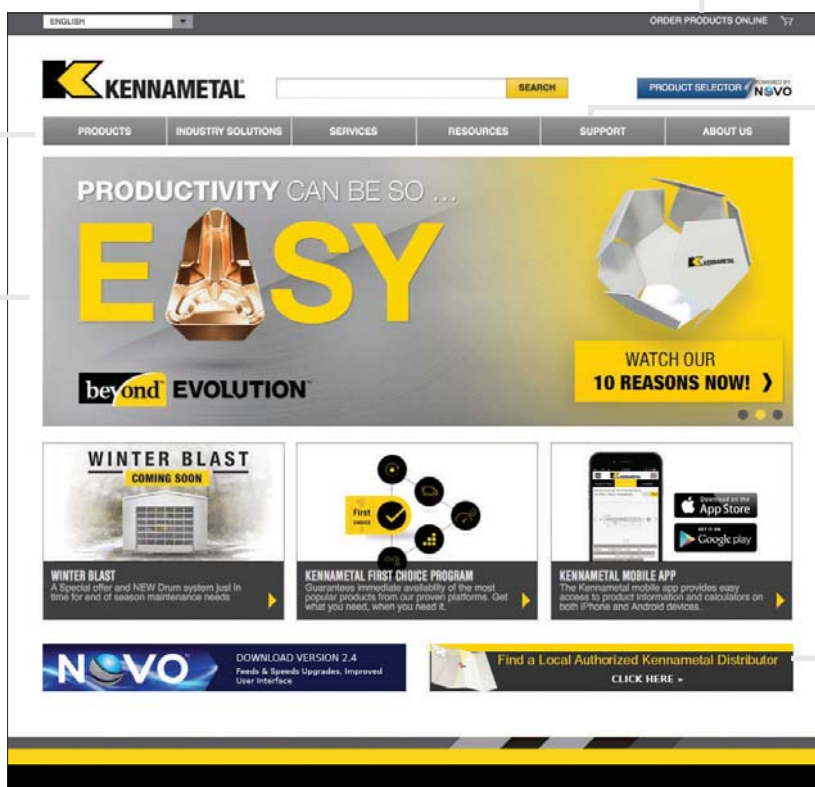
Зарегистрируйтесь на портале Konnect, чтобы воспользоваться всеми функциональными возможностями онлайн-заказа на сайте Kennametal.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Наши клиенты — наша главная ценность. Поэтому мы стремимся предложить вам сервис и техническую поддержку самого высокого уровня. Мы открыты для диалога и готовы ответить на все ваши вопросы и замечания в течение 24 часов.

ВЫБЕРИТЕ БЛИЖАЙШЕГО К ВАМ РЕГИОНАЛЬНОГО ОФИЦИАЛЬНОГО ДИСТРИБЬЮТОРА

Kennametal предлагает изделия мирового класса и глобальное сервисное обслуживание. Наши дистрибьюторы хорошо знакомы с нашей продукцией, но еще лучше они понимают ваши потребности. Они в состоянии найти грамотное применение глобальным ресурсам компании Kennametal в ваших конкретных условиях — на вашем производстве, в вашем регионе, способствуя развитию вашего бизнеса.



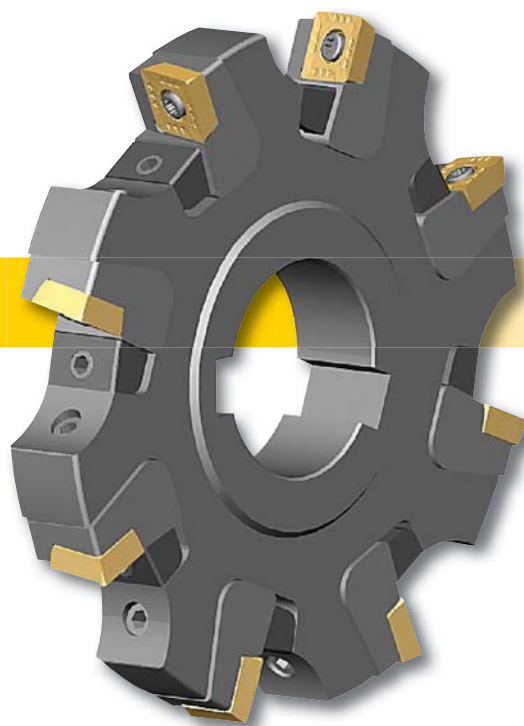
➤ Фрезы KSSM™ для прорезания пазов

Основная область применения

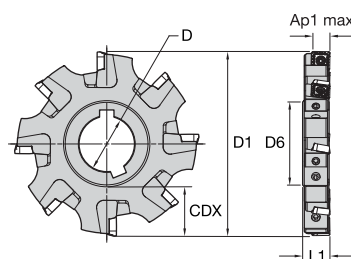
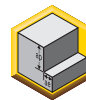
Пазовые фрезы KSSM с фиксированной и регулируемой шириной обработки с большим выбором сплавов и геометрий пластин представляют собой экономичный инструмент для рынка общего машиностроения. Очень точная регулировка позволяет добиваться стабильных результатов при обработке пазов различной ширины. Замена картриджа позволяет изменить исполнение инструмента.

Особенности и преимущества

- Ассортимент включает фрезы с креплением на оправке и насадные фрезы с фиксированной и регулируемой шириной паза.
- Максимальная ширина паза:
 - Нерегулируемые фрезы IC 10: 9,1 и 15,8 мм.
 - Нерегулируемые фрезы IC 12: 11,7 и 19,8 мм.
 - Регулируемые фрезы IC 10: 14–18 мм.
 - Регулируемые фрезы IC 12: 18–23,30 мм.
- Механизм быстрой регулировки.
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Шлифованные пластины обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.
- Диапазон диаметров фрез 100–315 мм.
- Диапазон радиусов пластин 0,4–6,35 мм.



- Фрезы правого и левого исполнения с шириной резания 9,1 мм.
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Ассортимент включает пластины различных радиусов.
- Шлифованные пластины обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.



■ Крепление на оправке • IC 10 мм • Правое исполнение

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	CDX	L1	Ap1 max	Z	Z S	max частота вращения	кг
3330528	100G10RP90SP10 *	100	32	46,8	26,3	16,0	9,1	10	10	17200	0,54
3330531	125H11RP90SP10 *	125	40	54,8	34,8	16,0	9,1	11	11	15400	0,86
3330974	160H11RP90SP10	160	40	54,8	52,6	16,0	9,1	11	11	13660	1,57
3330977	200J13RP90SP10	200	50	68,8	65,3	16,0	9,1	13	13	12200	2,56

ПРИМЕЧАНИЕ. Для достижения высокого качества обработанной поверхности используйте пластины правого исполнения.

Пластины радиусом $\geq 1,6$ мм (0.062") не имеют фаски.

*Стандартная позиция. Изготавливается при размещении заказа.

Цена, время изготовления и минимальная партия заказа соответствуют стандартной продукции.

■ Крепление на оправке • IC 10 мм • Левое исполнение

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	CDX	L1	Ap1 max	Z	Z S	max частота вращения	кг
3330975	160H11LP90SP10	160	40	54,8	52,6	16,0	9,1	11	11	13660	1,57
3330978	200J13LP90SP10	200	50	68,8	65,3	16,0	9,1	13	13	12200	2,56

ПРИМЕЧАНИЕ. Для достижения высокого качества обработанной поверхности используйте пластины левого исполнения.

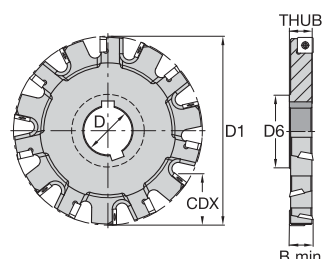
Пластины радиусом $\geq 1,6$ мм (0.062") не имеют фаски.

■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus
100	MS2148	2,0	DT9IP
125	MS2148	2,0	DT9IP
160	MS2148	2,0	DT9IP
200	MS2148	2,0	DT9IP

- Фрезы нейтрального исполнения (полный паз).
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Широкий выбор радиусов пластин.
- Шлифованные пластины обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.



■ Крепление на оправке • IC 10 мм • Нейтральное исполнение (полный паз)

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	CDX	THUB	B min	Z	Z S	max частота вращения	кг
3330527	100G10NP90SP10N16K *	100	32	46,8	26,4	13,9	15,83	10	5	17200	0,46
3330530	125H12NP90SP10N16K	125	40	54,8	34,9	13,9	15,83	12	6	15400	0,76
3330973	160H12NP90SP10N16K	160	40	54,8	52,2	13,9	15,83	12	6	13660	1,40
3330976	200J14NP90SP10N16K	200	50	68,8	65,2	13,9	15,83	14	7	12200	2,26

ПРИМЕЧАНИЕ. *Стандартная позиция. Изготавливается при размещении заказа.

Цена, время изготовления и минимальная партия заказа соответствуют стандартной продукции.

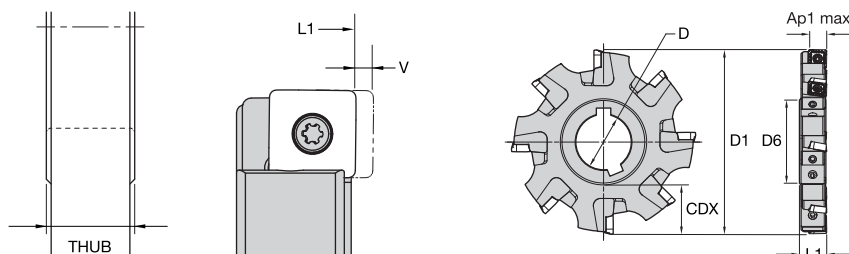
■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus
100	MS2148	2,0	DT9IP
125	MS2148	2,0	DT9IP
160	MS2148	2,0	DT9IP
200	MS2148	2,0	DT9IP

ПРИМЕЧАНИЕ. Для достижения высокого качества обработанной поверхности используйте пластины правого и левого исполнения. Пластины радиусом $\geq 1,6$ мм (0,062") не имеют фаски.

- Быстрая регулировка и настройка с помощью уникального кулачкового регулировочного механизма.
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Широкий выбор радиусов пластин.
- Два шпоночных пазы для установки в шахматном порядке.
- Зачистные пластины Wiper обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.



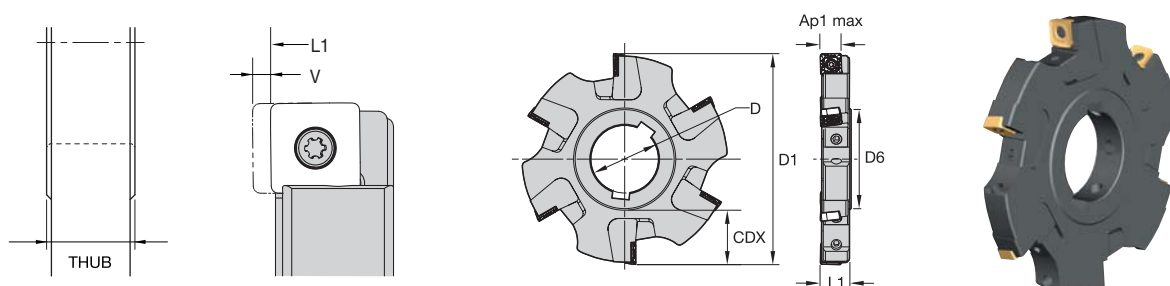
■ Крепление на оправке • Двухсторонние фрезы • Правое исполнение

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	CDX	L1	THUB	V	Ap1 max	Z	Z S	max частота вращения	кг
2442596	100G06RK90SP10N14K	100	32	46,8	25,9	13,9	13,9	1,0	9,1	6	6	17250	0,50
2442602	125H08RK90SP10N14K	125	40	54,8	34,4	13,9	13,9	1,0	9,1	8	8	15450	0,80
2443456	160H10RK90SP10N14K	160	40	54,8	51,9	13,9	13,9	1,0	9,1	10	10	13650	1,50

■ Комплектующие

D1	картридж правого исполнения	клин	ключ штока	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	шток	гаечный ключ	винт клина
100	RK90SP1014	W14	MW25	MS2148	2,0	TTP9	CP1416	THW3M	STCM32
125	RK90SP1014	W14	MW25	MS2148	2,0	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11
160	RK90SP1014	W14	MW25	MS2148	2,0	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11

- Быстрая регулировка и настройка с помощью уникального кулачкового регулировочного механизма.
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Широкий выбор радиусов пластин.
- Два шпоночных паза для установки в шахматном порядке.
- Зачистные пластины Wiper обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.



■ Крепление на оправке • Двухсторонние фрезы • Левое исполнение

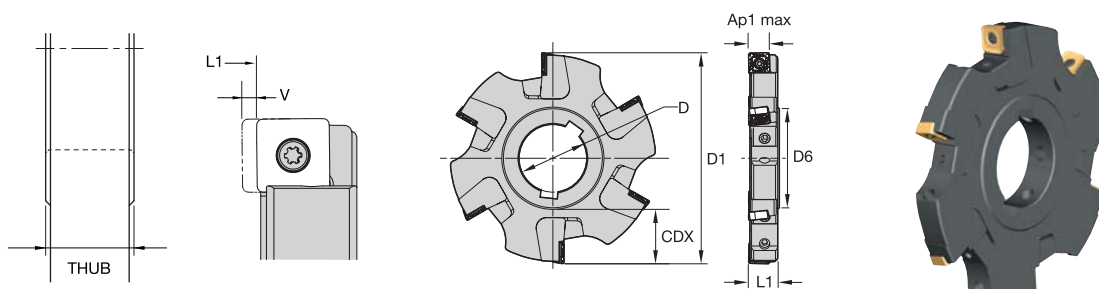
номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	CDX	L1	THUB	V	Ap1 max	Z	Z S	max частота вращения	кг
2442597	100G06LK90SP10N14K	100	32	46,8	25,9	13,9	13,9	1,0	9,1	6	6	17250	0,50
2443457	160H10LK90SP10N14K	160	40	54,8	51,9	13,9	13,9	1,0	9,1	10	10	13650	1,50

■ Комплектующие



D1	картридж левого исполнения	клин	ключ штока	винт пластины	Hm	ключ Torx Plus	шток	гаечный ключ	винт клина
100	LK90SP1014	W14	MW25	MS2148	2,0	TTP9	CP1416	THW3M	STCM32
160	LK90SP1014	W14	MW25	MS2148	2,0	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11

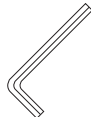
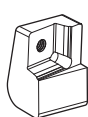
- Быстрая регулировка и настройка с помощью уникального кулачкового регулировочного механизма.
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Широкий выбор радиусов пластин.
- Два шпоночных паза для установки в шахматном порядке.
- Зачистные пластины Wiper обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.



■ Крепление на оправке • Двухсторонние фрезы • Левое исполнение

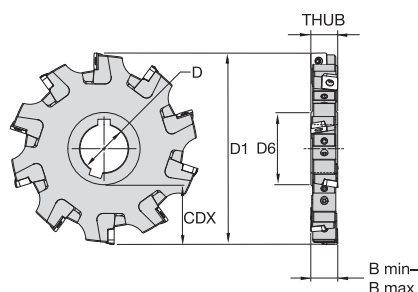
номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	CDX	L1	THUB	V	Ap1 max	Z	Z S	max частота вращения	кг
2443484	200J14LK90SP10N16K	200	50	68,8	64,9	15,9	15,9	1,0	9,1	14	14	12200	2,80
2443505	250J18LK90SP10N16K	250	50	68,8	89,9	15,9	15,9	1,0	9,1	18	18	10900	4,70

■ Комплектующие



D1	картридж левого исполнения	клин	ключ штока	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	шток	гаечный ключ	винт клина
200	LK90SP1016	W16	MW25	MS2148	2,0	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11
250	LK90SP1016	W16	MW25	MS2148	2,0	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11

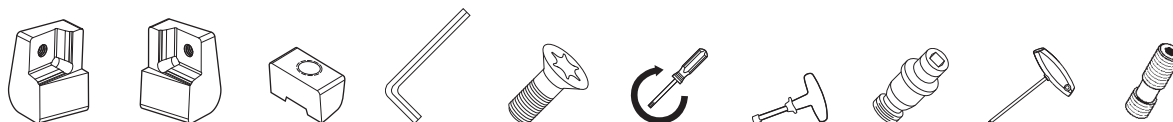
- Быстрая регулировка и настройка с помощью уникального кулачкового регулировочного механизма.
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Широкий выбор радиусов пластин.
- Два шпоночных паза для установки в шахматном порядке.
- Зачистные пластины Wiper обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.



■ Крепление на оправке • Диапазон регулировки 14–16 мм

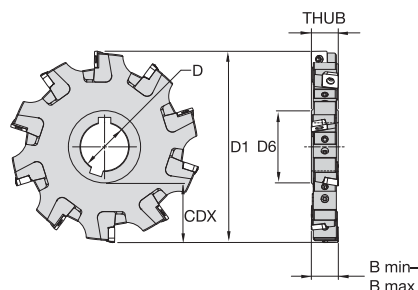
номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	CDX	THUB	B min	B max	Z	Z S	max частота вращения	кг
2442595	100G06NK90SP10N14K	100	32	46,8	25,9	13,9	14	16	6	3	17250	0,50
2442601	125H08NK90SP10N14K	125	40	54,8	34,4	13,9	14	16	8	4	15450	0,80
2443455	160H10NK90SP10N14K	160	40	54,8	51,9	13,9	14	16	10	5	13650	1,50
2443479	200J14NK90SP10N14K	200	50	68,8	64,9	13,9	14	16	14	7	12200	2,40

■ Комплектующие



D1	картридж левого исполнения	картридж правого исполнения	клин	ключ штока	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	шток	гаечный ключ	винт клина
100	LK90SP1014	RK90SP1014	W14	MW25	MS2148	2,0	TTP9	CP1416	THW3M	STCM32
125	LK90SP1014	RK90SP1014	W14	MW25	MS2148	2,0	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11
160	LK90SP1014	RK90SP1014	W14	MW25	MS2148	2,0	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11
200	LK90SP1014	RK90SP1014	W14	MW25	MS2148	2,0	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11

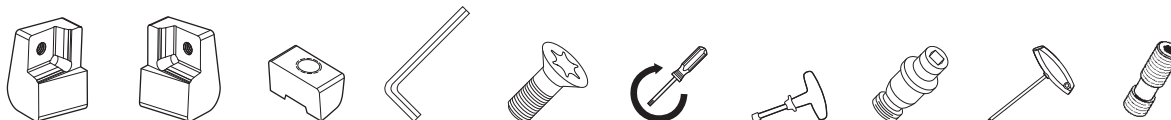
- Быстрая регулировка и настройка с помощью уникального кулачкового регулировочного механизма.
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Широкий выбор радиусов пластин.
- Два шпоночных пазы для установки в шахматном порядке.
- Зачистные пластины Wiper обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.



■ Крепление на оправке • Диапазон регулировки 16–18 мм

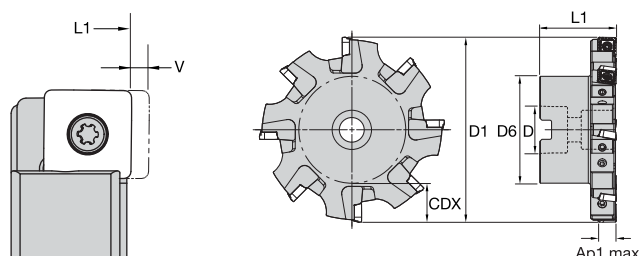
номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	CDX	THUB	B min	B max	Z	Z S	max частота вращения	кг
2443434	125H08NK90SP10N16K	125	40	54,8	34,4	15,9	16	18	8	4	15450	1,00
2443458	160H10NK90SP10N16K	160	40	54,8	51,9	15,9	16	18	10	5	13650	1,80
2443503	250J18NK90SP10N16K	250	50	68,8	89,9	15,9	16	18	18	9	10900	4,70
2443521	315K20NK90SP10N16K	315	60	83,8	114,9	15,9	16	18	20	10	9700	7,70

■ Комплектующие



D1	картридж левого исполнения	картридж правого исполнения	клин	ключ штока	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	шток	гаечный ключ	винт клина
125	LK90SP1016	RK90SP1016	W16	MW25	MS2148	2,0	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11
160	LK90SP1016	RK90SP1016	W16	MW25	MS2148	2,0	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11
250	LK90SP1016	RK90SP1016	W16	MW25	MS2148	2,0	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11
315	LK90SP1016	RK90SP1016	W16	MW25	MS2148	2,0	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11

- Быстрая регулировка и настройка с помощью уникального кулачкового регулировочного механизма.
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Широкий выбор радиусов пластин.
- Зачистные пластины Wiper обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.



■ Насадные фрезы • Двухсторонние фрезы • Правое исполнение

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	CDX	L1	V	Ap1 max	Z	Z S	max частота вращения	кг
2442599	100Y06RK90SP10N14K *	100	27	48,0	24,4	50,8	1,0	9,1	6	6	17250	0,90
2443444	125Y08RK90SP10N14K	125	32	58,0	31,9	50,8	1,0	9,1	8	8	15450	1,40
2443468	160Y10RK90SP10N14K	160	40	70,0	43,4	50,8	1,0	9,1	10	10	13650	2,00

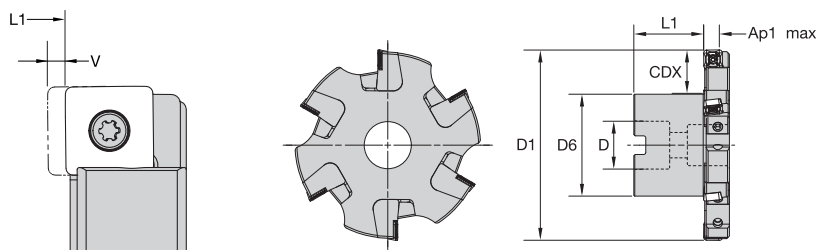
ПРИМЕЧАНИЕ. *Стандартная позиция. Изготавливается при размещении заказа.
 Цена, время изготовления и минимальная партия заказа соответствуют стандартной продукции.

■ Комплектующие



D1	картридж правого исполнения	клин	ключ штока	винт пластины	Hm	ключ Torx Plus	шток	гаечный ключ	винт клина	винт с потайной головкой
100	RK90SP1014	W14	MW25	MS2148	2,0	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11	MS1556
125	RK90SP1014	W14	MW25	MS2148	2,0	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11	MS1559
160	RK90SP1014	W14	MW25	MS2148	2,0	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11	—

- Быстрая регулировка и настройка с помощью уникального кулачкового регулировочного механизма.
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Широкий выбор радиусов пластин.
- Зачистные пластины Wiper обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.



■ Насадные фрезы • Двухсторонние фрезы • Левое исполнение

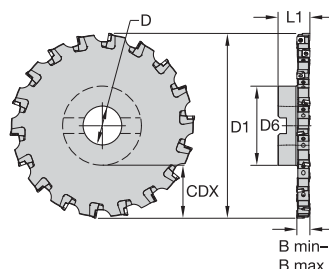
номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	CDX	L1	V	Ap1 max	Z	Z S	max частота вращения	кг
2442600	100Y06LK90SP10N14K	100	27	48,0	24,4	36,8	1,0	9,1	6	6	17250	0,90
2443445	125Y08LK90SP10N14K	125	32	58,0	31,9	36,8	1,0	9,1	8	8	15450	1,40
2443469	160Y10LK90SP10N14K	160	40	70,0	43,4	36,8	1,0	9,1	10	10	13650	2,00
2443493	200Y14LK90SP10N14K	200	40	90,0	53,4	36,8	1,0	9,1	14	14	12200	3,70

■ Комплектующие



D1	картридж левого исполнения	клин	ключ штока	винт пластины	Hm	ключ Torx Plus	шток	гаечный ключ	винт клина	винт с потайной головкой
100	LK90SP1014	W14	MW25	MS2148	2,0	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11	MS1556
125	LK90SP1014	W14	MW25	MS2148	2,0	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11	MS1559
160	LK90SP1014	W14	MW25	MS2148	2,0	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11	—
200	LK90SP1014	W14	MW25	MS2148	2,0	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11	—

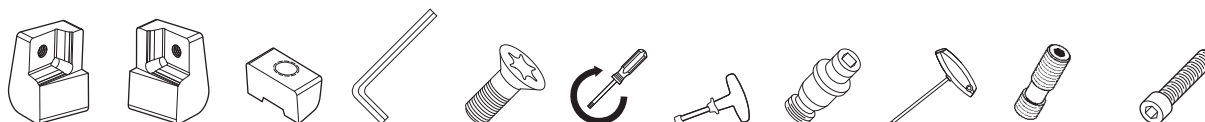
- Быстрая регулировка и настройка с помощью уникального кулачкового регулировочного механизма.
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Широкий выбор радиусов пластин.
- Зачистные пластины Wiper обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.



■ Насадные фрезы • Диапазон регулировки 14–16 мм

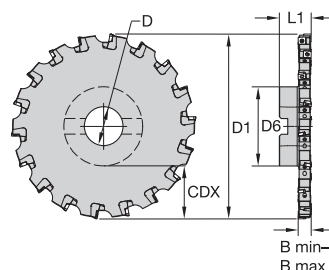
номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	CDX	L1	V	B min	B max	Z	Z S	max частота вращения	кг
2442598	100Y06NK90SP10N14K	100	27	48,0	24,4	50,8	1,0	14	16	6	3	17250	0,90
2443443	125Y08NK90SP10N14K	125	32	58,0	31,9	50,8	1,0	14	16	8	4	15450	1,40
2443467	160Y10NK90SP10N14K	160	40	70,0	43,4	50,8	1,0	14	16	10	5	13650	2,00
2443491	200Y14NK90SP10N14K	200	40	90,0	53,4	50,8	1,0	14	16	14	7	12200	3,70

■ Комплектующие



D1	картридж левого исполнения	картридж правого исполнения	клин	ключ штока	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	шток	гаечный ключ	винт клина	винт с потайной головкой
100	LK90SP1014	RK90SP1014	W14	MW25	MS2148	2,0	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11	MS1556
125	LK90SP1014	RK90SP1014	W14	MW25	MS2148	2,0	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11	MS1559
160	LK90SP1014	RK90SP1014	W14	MW25	MS2148	2,0	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11	—
200	LK90SP1014	RK90SP1014	W14	MW25	MS2148	2,0	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11	—

- Быстрая регулировка и настройка с помощью уникального кулачкового регулировочного механизма.
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Широкий выбор радиусов пластин.
- Зачистные пластины Wiper обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.



■ Насадные фрезы • Диапазон регулировки 16–18 мм

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	CDX	L1	V	B min	B max	Z	Z S	max частота вращения	кг
2443446	125Y08NK90SP10N16K *	125	32	58,0	31,9	50,8	1,0	16	18	8	4	15450	1,60
2443470	160Y10NK90SP10N16K	160	40	70,0	43,4	50,8	1,0	16	18	10	5	13650	2,20
2443494	200Y14NK90SP10N16K *	200	40	90,0	53,4	50,8	1,0	16	18	14	7	12200	4,10
2443512	250Y18NK90SP10N16K	250	60	130,0	58,4	50,8	1,0	16	18	18	9	10900	6,40
2443530	315Y20NK90SP10N16K	315	60	130,0	90,9	50,8	1,0	16	18	20	10	9700	9,50

ПРИМЕЧАНИЕ. *Стандартная позиция. Изготавливается при размещении заказа.

Цена, время изготовления и минимальная партия заказа соответствуют стандартной продукции.

■ Комплектующие



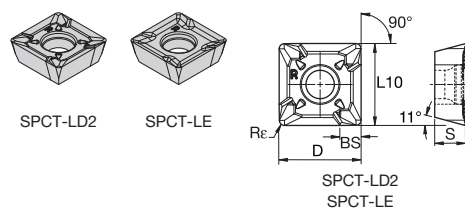
D1	картридж левого исполнения	картридж правого исполнения	клин	ключ штока	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	шток	гаечный ключ	винт клина	винт с потайной головкой
125	LK90SP1016	RK90SP1016	W16	MW25	MS2148	2,0	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11	MS1559
160	LK90SP1016	RK90SP1016	W16	MW25	MS2148	2,0	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11	—
200	LK90SP1016	RK90SP1016	W16	MW25	MS2148	2,0	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11	—
250	LK90SP1016	RK90SP1016	W16	MW25	MS2148	2,0	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11	—
315	LK90SP1016	RK90SP1016	W16	MW25	MS2148	2,0	TTP9	CP1416	THW3M	STCM11	—

■ Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ←————→				прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	.E..LD2	KCPM40	.E..GB2	KCPM40	.S..GB2	KCPK30
P3–P4	.E..LD2	KCPM40	.E..GB2	KCPK30	.S..GB2	KCPK30
P5–P6	.E..LD2	KC725M	.E..GB2	KC725M	.S..GB2	KC725M
M1–M2	.E..LD2	KC725M	.E..GB2	KC725M	.S..GB2	KC725M
M3	.E..LD2	KCPM40	.E..GB2	KCPM40	.S..GB2	KC725M
K1–K2	.E..LD2	KC520M	.E..GB2	KCK15	.S..GB2	KCK15
K3	.E..LD2	KC520M	.E..GB2	KC520M	.S..GB2	KC520M
N1–N2	.F..LE	KC410M	.F..LE	KC410M	.F..LE	KC410M
N3	.F..LE	KC410M	.F..LE	KC410M	.F..LE	KC410M
S1–S2	.E..LD2	KC725M	.E..GB2	KC725M	.S..GB2	KC725M
S3	.E..LD2	KCPM40	.E..GB2	KCPM40	.S..GB2	KC725M
S4	.E..LD2	KC725M	.E..GB2	KC725M	.S..GB2	KC725M
H1	–	–	–	–	–	–

Сменные режущие пластины KSSM™ SP.T10T3...

- Пластина для легких режимов обработки.
- Четыре режущие кромки.



- лучший выбор

☐ альтернативный выбор

P									
M									
K									
N									
S									
H									

■ SPCT-LD2

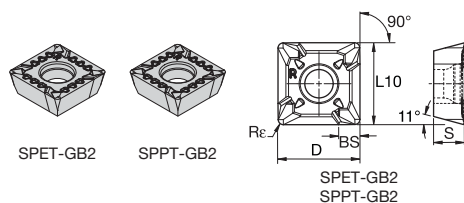
номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромки	KC410M	KC520M	KC725M	KCК115	KCPK30	KCPM40	KCSM30	КТЭК20
SPCT10T304PPELД2	10	3,97	10,00	2,70	0,4	0,04	4	-	-	●	-	-	-	-	-
SPCT10T304PPERЛД2	10	3,97	10,00	2,70	0,4	0,04	4	-	-	●	-	-	-	-	-
SPCT10T3PPELД2	10	3,97	10,00	2,70	0,8	0,04	4	-	-	●	-	-	-	-	-
SPCT10T3PPERЛД2	10	3,97	10,00	2,70	0,8	0,04	4	-	●	●	-	-	●	-	-
SPCT10T312PPELД2	10	3,97	10,00	2,70	1,2	0,04	4	-	-	●	-	-	-	-	-
SPCT10T312PPERЛД2	10	3,97	10,00	2,70	1,2	0,04	4	-	-	●	-	-	-	-	-
SPCT10T316ENЛД2	10	3,97	10,00	—	1,6	0,04	4	-	-	●	-	-	-	●	-
SPCT10T320ENЛД2	10	3,97	10,00	—	2,0	0,04	4	-	-	●	-	-	-	-	-

- Пластина для легких режимов обработки.
- Четыре режущие кромки.

■ SPCT-LE

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромок		KC410M	KC520M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	КТВК20
SPCT10T304PPFLLE	10	3,97	10,00	2,70	0,4	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-
SPCT10T304PPFRLE	10	3,97	10,00	2,70	0,4	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-
SPCT10T3PPFLLE	10	3,97	10,00	2,70	0,8	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-
SPCT10T3PPFRLE	10	3,97	10,00	2,70	0,8	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-
SPCT10T312PPFRLE	10	3,97	10,00	2,70	1,2	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-
SPCT10T320FNLE	10	3,97	10,00	—	2,0	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-

- Средние и тяжелые режимы резания.
- Четыре режущие кромки.



- лучший выбор
- альтернативный выбор

[illegible]

■ SPET-GB2

номер по каталогу							число режущих кромок	KC410M	KC520M	KC725M	KCК15	KCРК30	KCРМ40	KCСМ30	КСВК20
	D	S	L10	BS	Rε	hm									
SPET10T304PPELGB2	10	3,97	10,00	2,70	0,4	0,08	4	-	-	●	●	●	-	-	-
SPET10T304PPERGB2	10	3,97	10,00	2,70	0,4	0,08	4	-	-	●	●	●	-	-	-
SPET10T3PPELGB2	10	3,97	10,00	2,70	0,8	0,08	4	-	●	●	●	●	-	-	-
SPET10T3PPERGB2	10	3,97	10,00	2,70	0,8	0,08	4	-	●	●	●	●	●	-	-
SPET10T3PPSLGB2	10	3,97	10,00	2,70	0,8	0,13	4	-	-	●	-	●	-	-	-
SPET10T3PPSRGB2	10	3,97	10,00	2,70	0,8	0,13	4	-	●	●	●	●	-	-	-

- Четыре режущие кромки.

■ SPPT-GB2

номер по каталогу							число режущих кромок	KC410M	KC520M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	КТРК20
	D	S	L10	BS	Rε	hm									
SPPT10T3PPERGB2	10	3,97	10,00	2,70	0,8	0,08	4	-	-	-	●	●	-	-	-
SPPT10T3PPSRGB2	10	3,97	10,00	2,70	0,8	0,13	4	-	-	-	●	●	-	-	-

Рекомендуемые начальные подачи

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

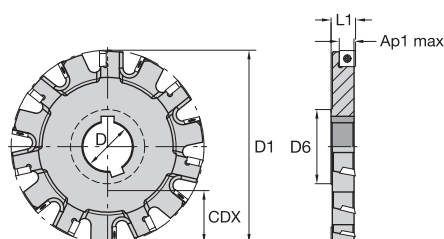
Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.F..LE	0,12	0,42	0,70	0,08	0,30	0,50	0,06	0,23	0,38	0,06	0,20	0,33	0,05	0,18	0,30	.F..LE
.F..LD	0,12	0,42	0,70	0,08	0,30	0,50	0,06	0,23	0,38	0,06	0,20	0,33	0,05	0,18	0,30	.F..LD
.E..LD2	0,12	0,46	0,81	0,09	0,33	0,58	0,07	0,25	0,43	0,06	0,22	0,38	0,05	0,20	0,35	.E..LD2
.E..LD	0,17	0,47	0,82	0,12	0,34	0,59	0,09	0,26	0,44	0,08	0,22	0,38	0,07	0,20	0,35	.E..LD
.E..GB2	0,23	0,53	0,89	0,17	0,38	0,64	0,13	0,29	0,48	0,11	0,25	0,41	0,10	0,23	0,38	.E..GB2
.S..GB	0,23	0,59	0,95	0,17	0,43	0,68	0,13	0,32	0,51	0,11	0,28	0,44	0,10	0,25	0,41	.S..GB
.S..GB2	0,23	0,59	0,95	0,17	0,43	0,68	0,13	0,32	0,51	0,11	0,28	0,44	0,10	0,25	0,41	.S..GB2
.S..GN	0,23	0,59	0,95	0,17	0,43	0,68	0,13	0,32	0,51	0,11	0,28	0,44	0,10	0,25	0,41	.S..GN

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ НАЧАЛЬНЫЕ СКОРОСТИ РЕЗАНИЯ СМ. НА СТР. X22-X37.

Фрезерование пазов

- Фрезы правого и левого исполнения.
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Широкий выбор радиусов пластин.
- Шлифованные пластины обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.



■ Крепление на оправке • IC 12 мм • Правое исполнение

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	CDX	L1	Ap1 max	Z	Z S	max частота вращения	кг
3330984	160H12RP90SD12	160	40	54,8	52,6	20,0	11,7	12	12	9170	1,96
3330987	200J14RP90SD12	200	50	68,8	65,6	20,0	11,7	14	14	8210	3,18
3330990	250J16RP90SD12 *	250	50	68,8	90,6	20,0	11,7	16	16	7300	5,29

ПРИМЕЧАНИЕ. *Стандартная позиция. Изготавливается при размещении заказа.

Цена, время изготовления и минимальная партия заказа соответствуют стандартной продукции.

■ Крепление на оправке • IC 12 мм • Левое исполнение

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	CDX	L1	Ap1 max	Z	Z S	max частота вращения	кг
3330985	160H12LP90SD12	160	40	54,8	52,6	20,0	11,7	12	12	9170	1,96
3330988	200J14LP90SD12	200	50	68,8	65,6	20,0	11,7	14	14	8210	3,18
3330991	250J16LP90SD12 *	250	50	68,8	90,6	20,0	11,7	16	16	7300	5,29

ПРИМЕЧАНИЕ. *Стандартная позиция. Изготавливается при размещении заказа.

Цена, время изготовления и минимальная партия заказа соответствуют стандартной продукции.

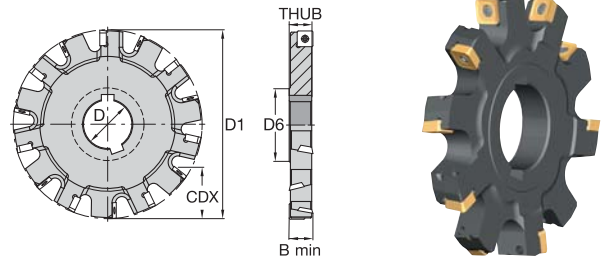
■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus
160	MS2078	4,0	DT15IP
200	MS2078	4,0	DT15IP
250	MS2078	4,0	DT15IP

ПРИМЕЧАНИЕ. Для достижения высокого качества обработанной поверхности используйте пластины правого исполнения для фрез правого исполнения и пластины левого исполнения для фрез левого исполнения. Пластины радиусом $\geq 1,6$ мм (0,062") не имеют фаски.

- Фрезы нейтрального исполнения (полный паз).
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Шлифованные пластины обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.



■ Крепление на оправке • IC 12 мм • Нейтральное исполнение (полный паз)

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	CDX	THUB	B min	Z	Z S	max частота вращения	кг
3330983	160H14NP90SD12N20K	160	40	54,8	52,2	17,9	19,8	14	7	9170	1,85
3330986	200J18NP90SD12N20K	200	50	68,8	65,2	17,9	19,8	18	9	8210	3,11
3330989	250J22NP90SD12N20K	250	50	68,8	90,4	17,9	19,8	22	11	7300	5,14

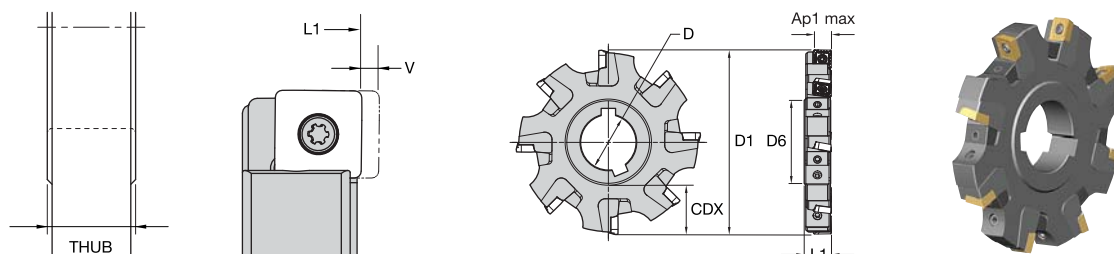
■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus
160	MS2078	4,0	DT15IP
200	MS2078	4,0	DT15IP
250	MS2078	4,0	DT15IP

ПРИМЕЧАНИЕ. Для достижения высокого качества обработанной поверхности используйте пластины правого и левого исполнения. Пластины радиусом $\geq 1,6$ мм (0,062") не имеют фаски.

- Быстрая регулировка и настройка с помощью уникального кулачкового регулировочного механизма.
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Широкий выбор радиусов пластин.
- Два шпоночных паза для установки в шахматном порядке.
- Зачистные пластины Wiper обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.



■ Крепление на оправке • Двухсторонние фрезы • Правое исполнение

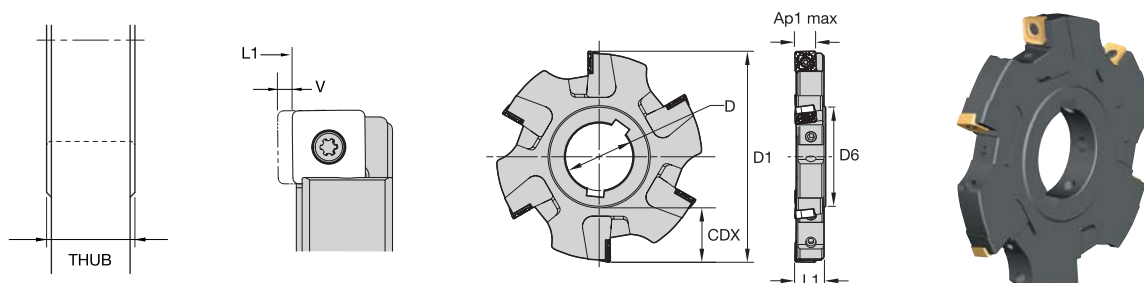
номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	CDX	L1	THUB	V	Ap1 max	Z	Z S	max частота вращения	кг
2443438	125H08RK90SD12N18K	125	40	54,8	34,0	18,1	18,2	1,3	11,7	8	8	10350	1,00
2443462	160H10RK90SD12N18K	160	40	54,8	51,5	18,1	18,2	1,3	11,7	10	10	9150	1,80

■ Комплектующие



D1	картридж правого исполнения	клин	ключ штока	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	шток	гаечный ключ	винт клина
125	RK90SD1218	W18	MW3	MS2077	4,0	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11
160	RK90SD1218	W18	MW3	MS2077	4,0	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11

- Быстрая регулировка и настройка с помощью уникального кулачкового регулировочного механизма.
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Широкий выбор радиусов пластин.
- Два шпоночных паза для установки в шахматном порядке.
- Зачистные пластины Wiper обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.



■ Крепление на оправке • Двухсторонние фрезы • Левое исполнение

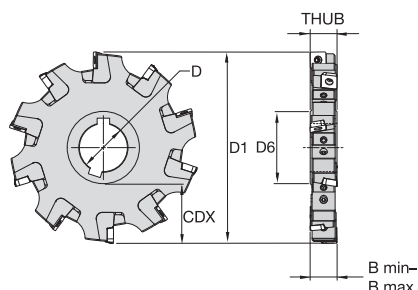
номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	CDX	L1	THUB	V	Ap1 max	Z	Z S	max частота вращения	кг
2443439	125H08LK90SD12N18K	125	40	54,8	34,0	18,1	18,2	1,3	11,7	8	8	10350	1,00
2443463	160H10LK90SD12N18K	160	40	54,8	51,5	18,1	18,2	1,3	11,7	10	10	9150	1,80
2443526	315K18LK90SD12N18K	315	60	83,8	114,5	18,1	18,2	1,3	11,7	18	18	6500	8,40

■ Комплектующие



D1	картридж левого исполнения	клин	ключ штока	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	шток	гаечный ключ	винт клина
125	LK90SD1218	W18	MW3	MS2077	4,0	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11
160	LK90SD1218	W18	MW3	MS2077	4,0	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11
315	LK90SD1218	W18	MW3	MS2077	4,0	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11

- Быстрая регулировка и настройка с помощью уникального кулачкового регулировочного механизма.
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Широкий выбор радиусов пластин.
- Два шпоночных паза для установки в шахматном порядке.
- Зачистные пластины Wiper обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.



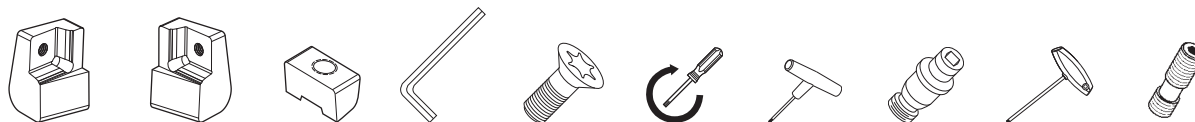
■ Крепление на оправке • Диапазон регулировки 18–20,7 мм

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	B min	B max	CDX	THUB	Z	Z S	max частота вращения	кг
2443437	125H08NK90SD12N18K	125	40	54,8	18	20,7	34,0	18,2	8	4	10350	1,00
2443461	160H10NK90SD12N18K	160	40	54,8	18	20,7	51,5	18,2	10	5	9150	1,80
2443485	200J14NK90SD12N18K	200	50	68,8	18	20,7	64,5	18,2	14	7	8200	3,00
2443506	250J16NK90SD12N18K *	250	50	68,8	18	20,7	89,5	18,2	16	8	7350	5,00
2443524	315K18NK90SD12N18K	315	60	83,8	18	20,7	114,5	18,2	18	9	6500	8,40

ПРИМЕЧАНИЕ. *Стандартная позиция. Изготавливается при размещении заказа.

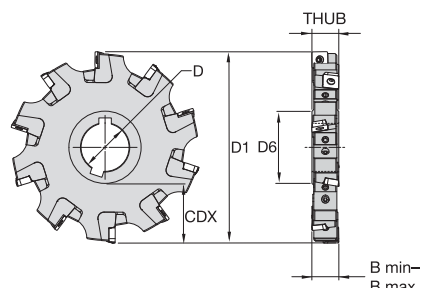
Цена, время изготовления и минимальная партия заказа соответствуют стандартной продукции.

■ Комплектующие



D1	картридж левого исполнения	картридж правого исполнения	клин	ключ штока	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	шток	гаечный ключ	винт клина
125	LK90SD1218	RK90SD1218	W18	MW3	MS2077	4,0	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11
160	LK90SD1218	RK90SD1218	W18	MW3	MS2077	4,0	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11
200	LK90SD1218	RK90SD1218	W18	MW3	MS2077	4,0	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11
250	LK90SD1218	RK90SD1218	W18	MW3	MS2077	4,0	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11
315	LK90SD1218	RK90SD1218	W18	MW3	MS2077	4,0	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11

- Быстрая регулировка и настройка с помощью уникального кулачкового регулировочного механизма.
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Широкий выбор радиусов пластин.
- Два шпоночных паза для установки в шахматном порядке.
- Зачистные пластины Wiper обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.



■ Крепление на оправке • Диапазон регулировки 20,7–23,3 мм

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	B min	B max	CDX	THUB	Z	Z S	max частота вращения	кг
2443440	125H08NK90SD12N20K	125	40	54,8	20,7	23,3	34,0	20,8	8	4	10350	1,20
2443464	160H10NK90SD12N20K *	160	40	54,8	20,7	23,3	51,5	20,8	10	5	9150	2,10
2443488	200J14NK90SD12N20K *	200	50	68,8	20,7	23,3	64,5	20,8	14	7	8200	3,50
2443527	315K18NK90SD12N20K	315	60	83,8	20,7	23,3	114,5	20,8	18	9	6500	9,70

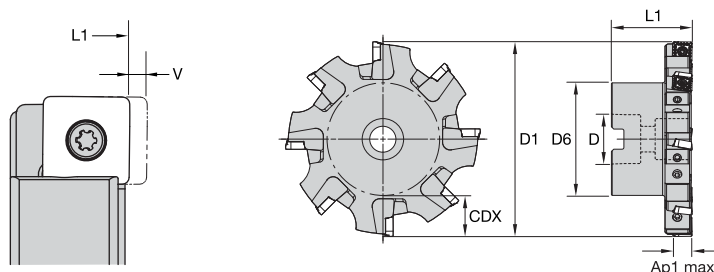
ПРИМЕЧАНИЕ. *Стандартная позиция. Изготавливается при размещении заказа.
 Цена, время изготовления и минимальная партия заказа соответствуют стандартной продукции.

■ Комплектующие



D1	картридж левого исполнения	картридж правого исполнения	клин	ключ штока	винт пластины	Hm	ключ Torx Plus	шток	гаечный ключ	винт клина
125	LK90SD1220	RK90SD1220	W20	MW3	MS2077	4,0	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11
160	LK90SD1220	RK90SD1220	W20	MW3	MS2077	4,0	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11
200	LK90SD1220	RK90SD1220	W20	MW3	MS2077	4,0	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11
315	LK90SD1220	RK90SD1220	W20	MW3	MS2077	4,0	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11

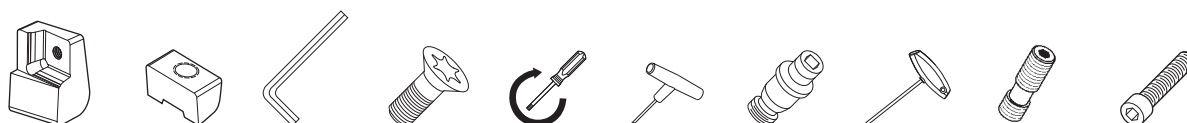
- Быстрая регулировка и настройка с помощью уникального кулачкового регулировочного механизма.
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Широкий выбор радиусов пластин.
- Зачистные пластины Wiper обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.



■ **Насадные фрезы • Двухсторонние фрезы • Правое исполнение**

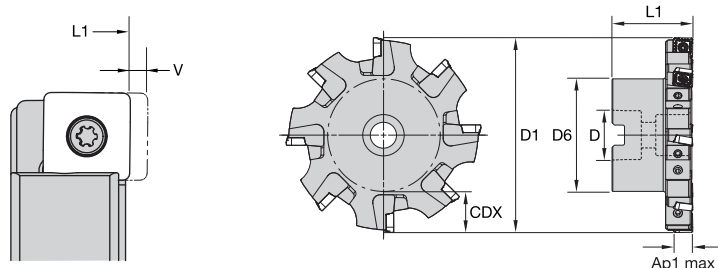
номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	CDX	L1	V	Ap1 max	Z	Z S	max частота вращения	кг
2443450	125Y08RK90SD12N18K	125	32	58,0	31,9	51,0	1,3	11,7	8	8	10350	1,60

■ **Комплектующие**



D1	картридж правого исполнения	клин	ключ штока	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	шток	гаечный ключ	винт клина	винт с потайной головкой
125	RK90SD1218	W18	MW3	MS2077	4,0	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11	MS1559

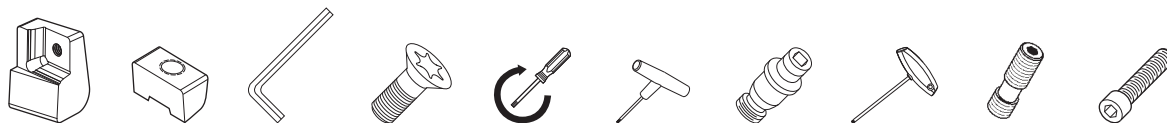
- Быстрая регулировка и настройка с помощью уникального кулачкового регулировочного механизма.
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Широкий выбор радиусов пластин.
- Зачистные пластины Wiper обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.



■ Насадные фрезы • Двухсторонние фрезы • Правое исполнение

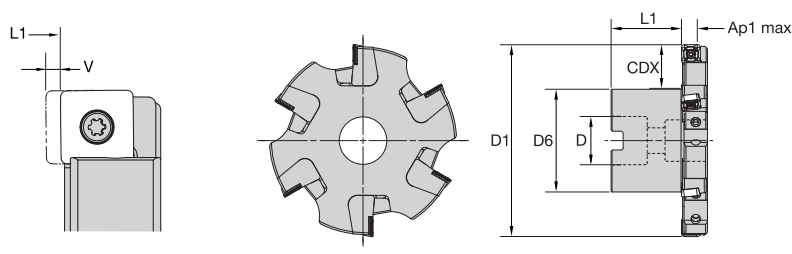
номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	CDX	L1	V	Ap1 max	Z	Z S	max частота вращения	кг
2443453	125Y08RK90SD12N20K	125	32	58,0	31,9	51,0	1,3	11,7	8	8	10350	1,70

■ Комплектующие



D1	картридж правого исполнения	клин	ключ штока	винт пластины	Hm	ключ Torx Plus	шток	гаечный ключ	винт клина	винт с потайной головкой
125	RK90SD1220	W20	MW3	MS2077	4,0	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11	MS1559

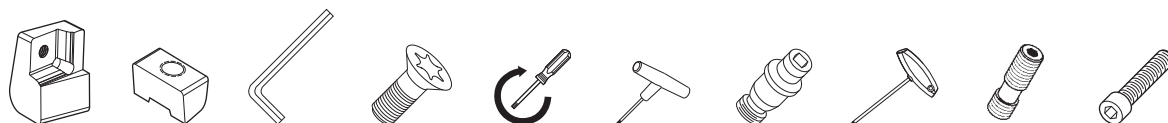
- Быстрая регулировка и настройка с помощью уникального кулачкового регулировочного механизма.
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Широкий выбор радиусов пластин.
- Зачистные пластины Wiper обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.



■ Насадные фрезы • Двухсторонние фрезы • Левое исполнение

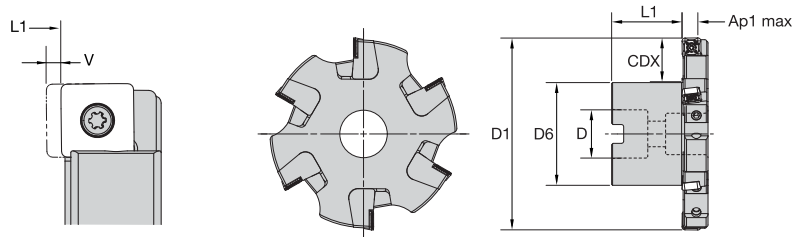
номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	CDX	L1	V	Ap1 max	Z	Z S	max частота вращения	кг
2443451	125Y08LK90SD12N18K	125	32	58,0	31,9	33,0	1,3	11,7	8	8	10350	1,60
2443475	160Y10LK90SD12N18K	160	40	70,0	43,4	33,0	1,3	11,7	10	10	9150	2,30

■ Комплектующие



D1	картридж левого исполнения	клин	ключ штока	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	шток	гаечный ключ	винт клина	винт с потайной головкой
125	LK90SD1218	W18	MW3	MS2077	4,0	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11	MS1559
160	LK90SD1218	W18	MW3	MS2077	4,0	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11	—

- Быстрая регулировка и настройка с помощью уникального кулачкового регулировочного механизма.
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Широкий выбор радиусов пластин.
- Зачистные пластины Wiper обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.

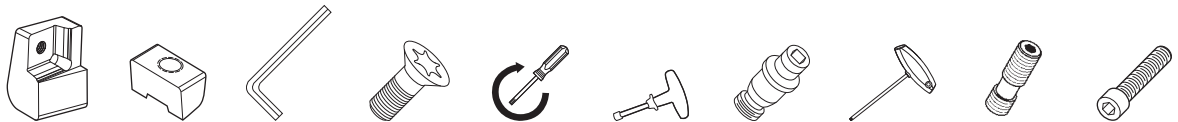


■ Насадные фрезы • Двухсторонние фрезы • Левое исполнение

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	CDX	L1	V	Ap1 max	Z	Z S	max частота вращения	кг
2443454	125Y08LK90SD12N20K	125	32	58,0	31,9	30,4	1,3	11,7	8	8	10350	1,70
2443502	200Y14LK90SD12N20K *	200	40	90,0	53,4	30,4	1,3	11,7	14	14	8200	4,60

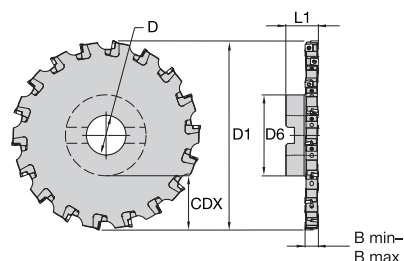
ПРИМЕЧАНИЕ. *Стандартная позиция. Изготавливается при размещении заказа.
 Цена, время изготовления и минимальная партия заказа соответствуют стандартной продукции.

■ Комплектующие



D1	картридж левого исполнения	клин	ключ штока	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	ключ штока	гаечный ключ	винт клина	винт с потайной головкой
125	LK90SD1220	W20	MW3	MS2077	4,0	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11	MS1559
200	LK90SD1220	W20	MW3	MS2077	4,0	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11	—

- Быстрая регулировка и настройка с помощью уникального кулачкового регулировочного механизма.
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Широкий выбор радиусов пластин.
- Зачистные пластины Wiper обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.

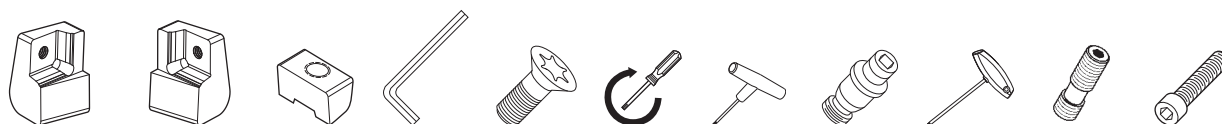


■ Насадные фрезы • Диапазон регулировки 18–20,7 мм

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	B min	B max	CDX	L1	Z	Z S	max частота вращения	кг
2443449	125Y08NK90SD12N18K	125	32	58,0	18	20,7	31,9	51,0	8	4	10350	1,60
2443473	160Y10NK90SD12N18K	160	40	70,0	18	20,7	43,4	51,0	10	5	9150	2,30
2443515	250Y16NK90SD12N18K *	250	60	130,0	18	20,7	58,4	51,0	16	8	7350	6,70
2443536	315Y18NK90SD12N18K *	315	60	130,0	18	20,7	90,9	51,0	18	9	6500	10,04

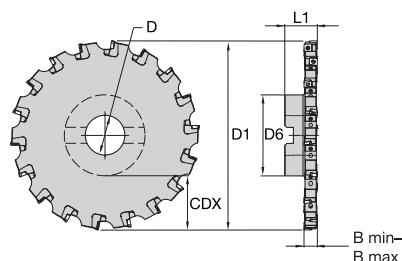
ПРИМЕЧАНИЕ. *Стандартная позиция. Изготавливается при размещении заказа.
 Цена, время изготовления и минимальная партия заказа соответствуют стандартной продукции.

■ Комплектующие



D1	картридж левого исполнения	картридж правого исполнения	клин	ключ штока	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	шток	гаечный ключ	винт клина	винт с потайной головкой
125	LK90SD1218	RK90SD1218	W18	MW3	MS2077	4,0	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11	MS1559
160	LK90SD1218	RK90SD1218	W18	MW3	MS2077	4,0	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11	—
250	LK90SD1218	RK90SD1218	W18	MW3	MS2077	4,0	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11	—
315	LK90SD1218	RK90SD1218	W18	MW3	MS2077	4,0	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11	—

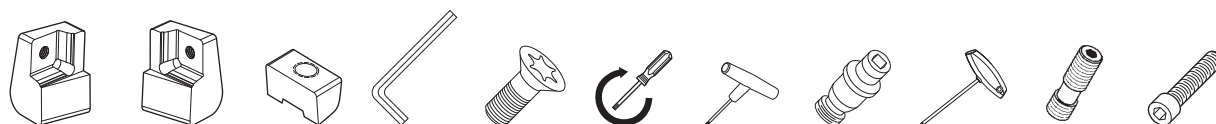
- Быстрая регулировка и настройка с помощью уникального кулачкового регулировочного механизма.
- Большой выбор геометрий и сплавов для обработки большинства материалов.
- Четыре режущие кромки на пластине.
- Широкий выбор радиусов пластин.
- Зачистные пластины Wiper обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности.



■ Насадные фрезы • Диапазон регулировки 20,7–23,3 мм

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	B min	B max	CDX	L1	Z	Z S	max частота вращения	кг
2443452	125Y08NK90SD12N20K	125	32	58,0	20,7	23,3	31,9	51,0	8	4	10350	1,70
2443476	160Y10NK90SD12N20K	160	40	70,0	20,7	23,3	43,4	51,0	10	5	9150	2,50
2443500	200Y14NK90SD12N20K	200	40	90,0	20,7	23,3	53,4	51,0	14	7	8200	4,60
2443518	250Y16NK90SD12N20K	250	60	130,0	20,7	23,3	58,4	51,0	16	8	7350	7,30
2443533	315Y18NK90SD12N20K	315	60	130,0	20,7	23,3	90,9	51,0	18	9	6500	11,30

■ Комплектующие



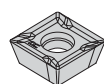
D1	картридж левого исполнения	картридж правого исполнения	клин	ключ штока	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	шток	гаечный ключ	винт клина	винт с потайной головкой
125	LK90SD1220	RK90SD1220	W20	MW3	MS2077	4,0	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11	MS1559
160	LK90SD1220	RK90SD1220	W20	MW3	MS2077	4,0	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11	—
200	LK90SD1220	RK90SD1220	W20	MW3	MS2077	4,0	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11	—
250	LK90SD1220	RK90SD1220	W20	MW3	MS2077	4,0	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11	—
315	LK90SD1220	RK90SD1220	W20	MW3	MS2077	4,0	TTP15	CP1820	THW3M	STCM11	—

■ Рекомендации по выбору режущих пластин

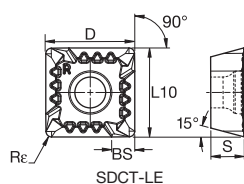
Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	↔				↔	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	.E..LD2	KCPM40	.E..GB2	KCPM40	.S..GB2	KCPM40
P3–P4	.E..LD2	KCPM40	.E..GB2	KCPK30	.S..GB2	KCPK30
P5–P6	.E..LD2	KC725M	.E..GB2	KC725M	.S..GB2	KC725M
M1–M2	.E..LD2	KCSM40	.E..GB2	KCSM40	.S..GB2	KCSM40
M3	.E..LD2	KCPM40	.E..GB2	KCPM40	.S..GB2	KCPM40
K1–K2	.E..LD2	KC520M	.E..GB2	KCK15	.S..GB2	KCK15
K3	.E..LD2	KC520M	.E..GB2	KC520M	.S..GB2	KC520M
N1–N2	.F..LE	KC410M	.F..LE	KC410M	.F..LE	KC410M
N3	.F..LE	KC410M	.F..LE	KC410M	.F..LE	KC410M
S1–S2	.E..LD2	KC725M	.E..GB2	KC725M	.S..GB2	KC725M
S3	.E..LD2	KCSM40	.E..GB2	KCSM40	.S..GB2	KCSM40
S4	.E..LD2	KCSM40	.E..GB2	KCSM40	.S..GB2	KCSM40
H1	–	–	–	–	–	–

Сменные режущие пластины • KSSM SD.T1204...

- Пластина для легких режимов обработки.
- Четыре режущие кромки.



SDCT-LE



- лучший выбор

☐ альтернативный выбор

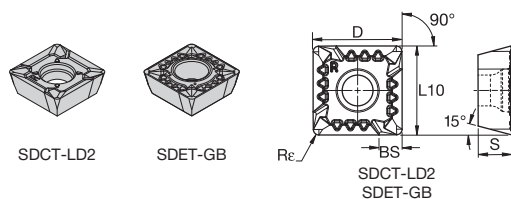
[illegible]

■ SDCT-LE

номер по каталогу							число режущих кромок	KC410M	KC520M	KC522M	KC725M	KCК15	КРРК30	КРРМ40	КРСМ30	КРСМ40
	D	S	L10	BS	Re	hm										
SDCT120404PDFLLE	12,70	4,76	12,70	2,70	0,4	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-
SDCT120404PDFRLE	12,70	4,76	12,70	2,70	0,4	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-
SDCT1204PDFLLE	12,70	4,76	12,70	2,70	0,8	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-
SDCT1204PDFRLE	12,70	4,76	12,70	2,70	0,8	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-
SDCT120412PDFLLE	12,70	4,76	12,70	2,70	1,2	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-
SDCT120412PDFRLE	12,70	4,76	12,70	2,70	1,2	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-
SDCT120416FNLE	12,70	4,76	12,70	—	1,6	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-
SDCT120420FNLE	12,70	4,76	12,70	—	2,0	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-
SDCT120424FNLE	12,70	4,76	12,70	—	2,4	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-
SDCT120432FNLE	12,70	4,76	12,70	—	3,2	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-	-

Фрезерование пазов

- Легкая и чистовая обработка.
- Прецизионно-шлифованная.
- Передний угол 15°.
- Четыре режущих кромки.



- лучший выбор
- альтернативный выбор

[illegible]

■ SDCT-LD2

номер по каталогу							число режущих кромок	KC410M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
	D	S	L10	BS	Rε	hm										
SDCT120404PDELLD2	12,70	4,76	12,70	2,70	0,4	0,04	4	-	-	-	●	-	-	-	-	-
SDCT120404PDERLD2	12,70	4,76	12,70	2,93	0,4	0,04	4	-	-	-	●	-	-	-	-	-
SDCT1204PDELLD2	12,70	4,76	12,70	3,32	0,8	0,04	4	-	-	-	●	-	-	-	-	-
SDCT1204PDERLD2	12,70	4,76	12,70	3,32	0,8	0,04	4	-	●	-	●	-	-	●	-	●
SDCT120412PDELLD2	12,70	4,76	12,70	3,05	1,2	0,04	4	-	-	-	●	-	-	-	-	-
SDCT120412PDERLD2	12,70	4,76	12,70	3,05	1,2	0,04	4	-	-	-	●	-	-	-	-	●
SDCT120416ENLD2	12,70	4,76	12,70	—	1,6	0,04	4	-	-	-	●	-	-	-	-	●
SDCT120420ENLD2	12,70	4,76	12,70	—	2,0	0,04	4	-	-	-	●	-	-	-	-	-
SDCT120424ENLD2	12,70	4,76	12,70	—	2,4	0,04	4	-	-	-	●	-	-	-	-	-
SDCT120432ENLD2	12,70	4,76	12,70	—	3,2	0,04	4	-	-	●	●	-	-	●	-	●
SDCT120464ENLD2	12,70	4,76	12,70	—	6,3	0,04	2	-	-	-	●	-	-	-	-	-

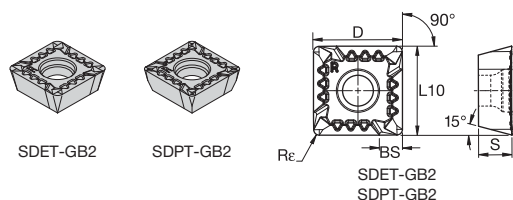
- Средние режимы резания.
- Прецизионно-шлифованная.
- Передний угол 5°.
- Четыре режущих кромки.

■ SDET-GB

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Rε	hm	число режущих кромок	КС410М	КС520М	КС522М	КС725М	КСК15	КСРК30	КСРМ40	КСМ30	КСМ40	
								—	●	—	—	—	—	—	—	—	—
SDET1204PDERGB	12,70	4,76	12,70	2,56	0,8	0,08	4	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—
SDET1204PDSRGB	12,70	4,76	12,70	2,56	0,8	0,15	4	—	—	—	●	—	●	●	●	—	—
SDET120412PDERGB	12,70	4,76	12,70	2,19	1,2	0,08	4	—	—	—	●	—	—	●	—	—	—
SDET120412PDSRGB	12,70	4,76	12,70	2,16	1,2	0,15	4	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—
SDET120416ENGB	12,70	4,76	12,70	—	1,6	0,08	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
SDET120416SNGB	12,70	4,76	12,70	—	1,6	0,15	4	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—
SDET120424ENGB	12,70	4,76	12,70	—	2,4	0,08	4	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—
SDET120424SNGB	12,70	4,76	12,70	—	2,4	0,15	4	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—
SDET120432ENGB	12,70	4,76	12,70	—	3,2	0,08	4	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—
SDET120432SNGB	12,70	4,76	12,70	—	3,2	0,15	4	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—
SDET120448ENGB	12,70	4,76	12,70	—	4,8	0,08	2	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—
SDET120448SNGB	12,70	4,76	12,70	—	4,8	0,15	2	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—
SDET120464ENGB	12,70	4,76	12,70	—	6,4	0,08	2	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—
SDET120464SNGB	12,70	4,76	12,70	—	6,4	0,15	2	—	—	—	●	—	●	—	●	—	—

Фрезерование пазов

- Средние режимы резания.
- Прецизионно-шлифованная.
- Передний угол 5°.
- Четыре режущих кромки.



● лучший выбор

○ альтернативный выбор

P	M	K	N	S	H
●	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○

■ SDET-GB2

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Re	hm	число режущих кромок	KC410M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
SDET1204PDELGB2	12,70	4,76	12,70	3,32	0,8	0,08	4	-	●	-	●	●	●	-	-	-
SDET1204PDERGB2	12,70	4,76	12,70	3,32	0,8	0,08	4	-	●	-	●	●	●	-	-	-
SDET1204PDSLGB2	12,70	4,76	12,70	3,32	0,8	0,13	4	-	-	-	●	-	●	-	-	-
SDET1204PDSRGB2	12,70	4,76	12,70	3,32	0,8	0,13	4	-	-	-	●	-	●	-	-	-
SDET120412PDELGB2	12,70	4,76	12,70	3,05	1,2	0,08	4	-	●	-	●	●	-	-	-	-
SDET120412PDERGB2	12,70	4,76	12,70	3,05	1,2	0,08	4	-	●	-	●	●	-	-	-	-
SDET120416SNGB2	12,70	4,76	12,70	—	1,6	0,13	4	-	●	-	●	●	-	-	-	-
SDET120420SNGB2	12,70	4,76	12,70	—	2,0	0,13	4	-	●	-	●	●	-	-	-	-
SDET120424SNGB2	12,70	4,76	12,70	—	2,4	0,13	4	-	-	-	●	●	-	-	-	-
SDET120432SNGB2	12,70	4,76	12,70	—	3,2	0,13	4	-	●	-	●	●	-	-	-	-
SDET120432XENGB2	12,70	4,76	12,70	—	3,2	0,08	2	-	-	-	●	-	-	-	-	-
SDET120464SNGB2	12,70	4,76	12,70	—	6,4	0,13	2	-	-	-	-	●	-	-	-	-

- Средние режимы резания.
- Прецизионно-шлифованная.
- Передняя поверхность 5°.
- Четыре режущих кромки.

■ SDPT-GB2

номер по каталогу	D	S	L10	BS	Re	hm	число режущих кромок	KC410M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
SDPT1204PDERGB2	12,70	4,76	12,70	2,70	0,8	0,08	4	-	-	-	●	●	●	-	-	●
SDPT1204PDSRGB2	12,70	4,76	12,70	2,70	0,8	0,13	4	-	-	-	●	●	●	-	-	●

Рекомендуемые начальные подачи

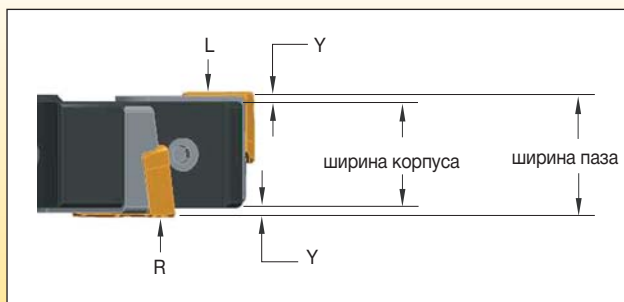
■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.F..LE	0,12	0,42	0,74	0,08	0,30	0,54	0,06	0,23	0,40	0,06	0,20	0,35	0,05	0,18	0,32	.F..LE
.E..LD	0,17	0,47	0,82	0,12	0,34	0,59	0,09	0,26	0,44	0,08	0,22	0,38	0,07	0,20	0,35	.E..LD
.E..LD2	0,12	0,46	0,81	0,09	0,33	0,58	0,07	0,25	0,43	0,06	0,22	0,38	0,05	0,20	0,35	.E..LD2
.E..GB	0,23	0,53	0,89	0,17	0,38	0,64	0,13	0,29	0,48	0,11	0,25	0,41	0,10	0,23	0,38	.E..GB
.E..GB2	0,23	0,53	0,89	0,17	0,38	0,64	0,13	0,29	0,48	0,11	0,25	0,41	0,10	0,23	0,38	.E..GB2
.S..GB	0,23	0,59	0,95	0,17	0,43	0,68	0,13	0,32	0,51	0,11	0,28	0,44	0,10	0,25	0,41	.S..GB
.S..GB2	0,23	0,59	0,95	0,17	0,43	0,68	0,13	0,32	0,51	0,11	0,28	0,44	0,10	0,25	0,41	.S..GB2
.S..GN	0,23	0,59	0,95	0,17	0,43	0,68	0,13	0,32	0,51	0,11	0,28	0,44	0,10	0,25	0,41	.S..GN

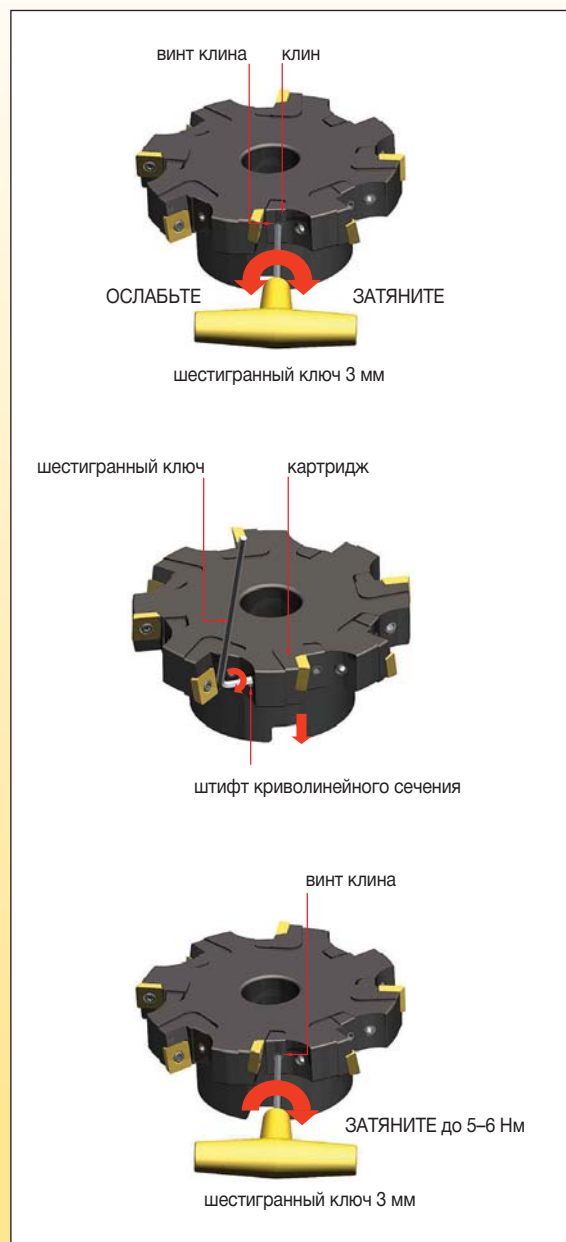
ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

■ Рекомендации по регулировке ширины паза фрез KSSM

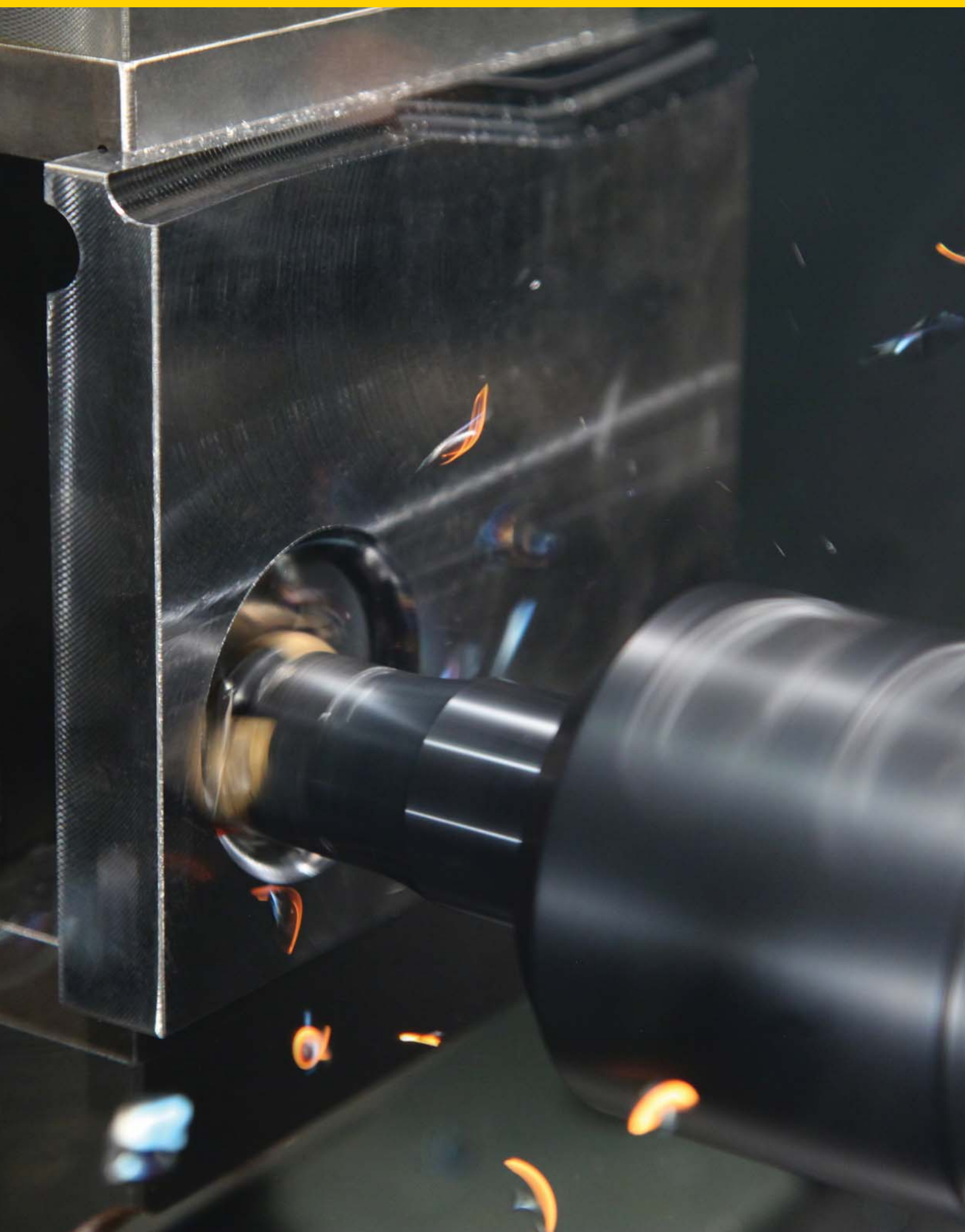


1. Измерьте ширину корпуса в посадочном гнезде 1 (по штампу на корпусе инструмента) за картриджем.
2. Установите на ноль устройство для предварительной настройки инструмента в посадочном гнезде 1 за картриджем.
3. Переместите устройство для предварительной настройки инструмента над пластиной и установите расстояние Y. $Y = (\text{желаемая ширина паза} - \text{ширина корпуса})/2$.
4. Установите инструмент на ноль над пластиной в исходном посадочном гнезде (гнездо 1).
5. Отрегулируйте остальные картриджи с этой стороны.
6. Вернитесь в исходное гнездо и выполните действия для противоположной стороны фрезы, начиная со 2-го шага.

■ Рекомендации по регулировке картриджа KSSM



1. Вставьте шестигранный ключ 3 мм в винт STCM.
2. Поверните шестигранный ключ 3 мм в направлении против часовой стрелки, чтобы ослабить клин.
3. Поверните шестигранный ключ 3 мм в направлении по часовой стрелке, чтобы слегка затянуть винт STCM примерно до 1 Нм; при этом клин должен касаться картриджа и корпуса фрезы. Это создает небольшое сопротивление картриджа в процессе регулировки.
4. Вставьте шестигранный ключ в штифт криволинейного сечения за картриджем.
5. Поверните ключ и отрегулируйте картридж до желаемого положения.
6. Для достижения максимальной точности извлеките штифт криволинейного сечения; так вы можете убедиться, что он не касается боковых поверхностей паза в задней части картриджа.
7. Извлеките ключ из штифта.
8. Вставьте шестигранный ключ 3 мм в винт STCM.
9. Перед использованием фрезы затяните винт STCM с моментом 5,1–6,2 Нм. Рекомендуется использовать ключ Kennametal KTW45 с ограничением по крутящему моменту или другой аналогичный ключ.
10. Еще раз проверьте положение картриджа и убедитесь в отсутствии смещения.



Фрезы со сменными режущими пластинами • Фрезы для профильной обработки

Stellram 7792VX • Фрезы для работы с большими подачами	V2–V35
KenFeed 2X • Фрезы с двусторонними пластинами для работы с большими подачами	V36–V43
Rodeka • Фрезы с двусторонними круглыми пластинами.....	V44–V66
Rodeka 10	V46–V52
Rodeka 12	V53–V59
Rodeka 16	V60–V62
Rodeka 12X	V63–V66
KSRM • Фрезы с круглыми пластинами для обработки титана и нержавеющей стали	V68–V85
Stellram 7713VR • Фрезы с круглыми пластинами	V86–V99
Stellram 7713VR10	V87–V92
Stellram 7713VR12	V93–V99
Stellram 5505VX • Фрезы с круглыми пластинами	V100–V108
KDMB • KDMT • KDMS.....	V110–V135
Вертикальное плунжерное фрезерование	V136–V143
KCRA • Фрезы с двусторонними круглыми пластинами из керамики.....	V144–V150
KIPR.....	V152–V157

➤ Фрезы серии Stellram® 7792 для работы с большими подачами

Фрезы со сменными пластинами

Серия фрез 7792 разработана для достижения превосходного качества обработанной поверхности при работе с большими подачами. Фрезы 7792VX предназначены для широкого диапазона применения, включая фрезерование плоскостей, обработку карманов, врезание под углом, винтовую интерполяцию и плунжерное фрезерование. Они позволяют обрабатывать большинство материалов, включая сталь, нержавеющую сталь, чугун, жаропрочные и алюминиевые сплавы.

Особенности и преимущества

- Фрезы 7792VX для работы с большими подачами — лучшее решение для сокращения продолжительности обработки или снятия максимального объема материала за минимальное время.
- Новые фрезы с очень мелким шагом зубьев позволяют увеличить удельный съем металла, особенно при обработке жаропрочных сплавов.
- Уникальная конструкция и расположение режущих пластин этой фрезы позволяют работать с подачей, увеличенной в 5 раз.
- Фрезы 7792VX с удлиненными хвостовиками демпфируют вибрации, минимизируя отжим инструмента.
- Пластины с зачистной кромкой Wiper обеспечивают повышенное качество обработанной поверхности: 16 Ra (1,6 мкм) при подаче <0,5 мм/зуб.





7792VXP06:

Макс. значение $ap = 0,90$ мм
Диапазон диаметров 16–35 мм

7792VXD09:

Макс. значение $ap = 1,50$ мм
Диапазон диаметров 25–66 мм

7792VXD12:

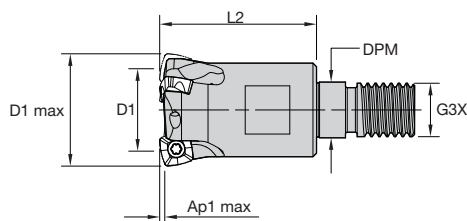
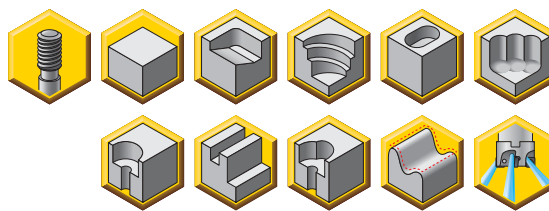
Макс. значение $ap = 2,50$ мм
Диапазон диаметров 32–160 мм

7792VXE16:

Макс. значение $ap = 3,50$ мм
Диапазон диаметров 40–160 мм

ПРИМЕЧАНИЕ. В наличии имеются насадные фрезы большего диаметра со сменными картриджами.

- Фрезы с очень мелким шагом зубьев позволяют увеличить удельный съем металла, особенно при обработке жаропрочных сплавов.
- Конструкция с положительным передним углом снижает силы резания и позволяет выполнять обработку с большим вылетом инструмента.
- Возможности врезания под углом и плунжерного фрезерования.
- Фрезы с резьбовым креплением обеспечивают повышенную жесткость и стабильность при использовании с небольшими шпинделями: BT30, BT40, DV40, HSK50, HSK63 и т. д.
- Возможность использовать различные комбинации хвостовиков обеспечивает экономичность фрез с резьбовым креплением по сравнению с фрезами с цилиндрическим хвостовиком.



■ Фрезы 7792VXP06 с резьбовым креплением

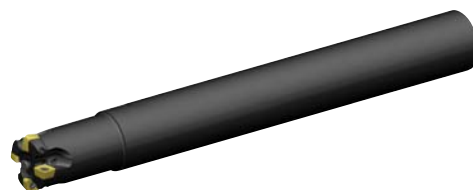
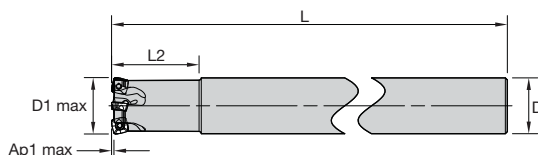
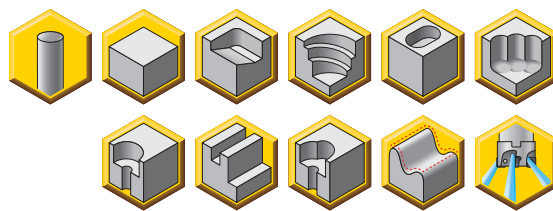
номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	L2	G3X	DPM	Ap1 max	Z U
5681105	7792VXP06SA016Z2R25	16	8	25	M8	8,50	0,90	2
5665820	7792VXP06SA020Z2R35	20	12	35	M10	10,50	0,90	2
5681122	7792VXP06SA020Z3R35	20	12	35	M10	10,50	0,90	3
5665964	7792VXP06SA025Z3R35	25	17	35	M12	12,50	0,90	3
5667023	7792VXP06SA025Z4R35	25	17	35	M12	12,50	0,90	4
5660062	7792VXP06SA032Z5R43	32	24	43	M16	17,00	0,90	5
6024320	7792VXP06SA035Z6R43	35	27	43	M16	17,00	0,90	6

■ Комплектующие

номер по каталогу	винт пластины	Нм	отвертка Torx
7792VXP06SA016Z2R25	FP2506T	0,8	TP7
7792VXP06SA020Z2R35	FP2506T	0,8	TP7
7792VXP06SA020Z3R35	FP2506T	0,8	TP7
7792VXP06SA025Z3R35	FP2507T	0,8	TP7
7792VXP06SA025Z4R35	FP2507T	0,8	TP7
7792VXP06SA032Z5R43	FP2507T	0,8	TP7
7792VXP06SA035Z6R43	FP2507T	0,8	TP7

ПРИМЕЧАНИЕ. Дополнительные рекомендации по применению представлены в разделах технической информации на стр. V33–V35.

- Фрезы с очень мелким шагом зубьев позволяют увеличить удельный съем металла, особенно при обработке жаропрочных сплавов.
- Конструкция с положительным передним углом снижает силы резания и позволяет выполнять обработку с большим вылетом инструмента.
- Возможности врезания под углом и плунжерного фрезерования.



■ Фрезы 7792VXP06 с цилиндрическим хвостовиком

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D	D1	L	L2	Ap1 max	Z U
5673240	7792VXP06CA016Z2R140	16	16	8	188	25	0,90	2
5673237	7792VXP06CA020Z3R154	20	20	12	200	32	0,90	3
5666409	7792VXP06CA025Z4R154	25	25	16	210	40	0,90	4
5681124	7792VXP06CA032Z5R190	32	32	24	250	40	0,90	5

■ Комплектующие

номер по каталогу	винт пластины	Нм	отвертка Torx
7792VXP06CA016Z2R140	FP2506T	0,8	TP7
7792VXP06CA020Z3R154	FP2506T	0,8	TP7
7792VXP06CA025Z4R154	FP2507T	0,8	TP7
7792VXP06CA032Z5R190	FP2507T	0,8	TP7

ПРИМЕЧАНИЕ. Дополнительные рекомендации по применению представлены в разделах технической информации на стр. V33–V35.

■ Техническая информация (метрическая система)

номер заказа	номер по каталогу	Размеры						Мак об/мин
		Плоский участок	Угол врезания	Диаметр отверстия для винтовой интерполяции		Мак ар винтовая/линейная интерполяция	Мак ае плунжерное фрезерование	
5673240	7792VXP06CA016Z2R140	7,60	5,9	22	30	0,60	3,00	65000
5673237	7792VXP06CA020Z3R154	11,60	3,4	30	38	0,60	3,00	57000
5666409	7792VXP06CA025Z4R154	16,60	2,2	40	48	0,60	3,00	49000
5681124	7792VXP06CA032Z5R190	23,60	1,4	54	62	0,60	3,00	41500
5681105	7792VXP06SA016Z2R25	7,60	5,9	22	30	0,60	3,00	65000
5665820	7792VXP06SA020Z2R35	11,6	3,4	30	38	0,60	3,00	57000
5681122	7792VXP06SA020Z3R35	11,6	3,4	30	38	0,60	3,00	57000
5665964	7792VXP06SA025Z3R35	16,60	2,8	40	48	0,60	3,00	49000
5667023	7792VXP06SA025Z4R35	16,60	2,2	40	48	0,60	3,00	49000
5660062	7792VXP06SA032Z5R43	23,60	1,4	54	62	0,60	3,00	41500
6024320	7792VXP06SA035Z6R43	23,60	1,3	60	68	0,60	3,00	37500



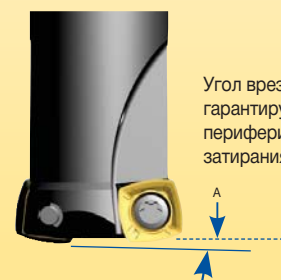
Винтовая интерполяция



Плунжерное фрезерование



Плоский участок



Угол врезания А гарантирует резание только периферийной кромкой без затирания центром фрезы.

А = максимальный угол врезания.

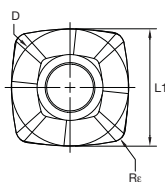
Режущие пластины

■ Рекомендации по выбору режущих пластин • IC 06

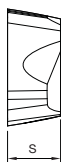
Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ←————→ прочность					
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	...D41	SC6525	...D41	SC6525	...D41	X400
P3–P4	...D	KC522M	...D	KC522M	...D	KCPM40
P5–P6	...D41	SP6519	...D41	X500	...D41	X500
M1–M2	...D41	SP6519	...D41	KCSM40	...D41	KCSM40
M3	...D41	SP6519	...D41	KCSM40	...D41	KCSM40
K1–K2	...D	KC510M	...D	KCPK30	...D	KCPK30
K3	...D	KC510M	...D	KCPK30	...D	KCPK30
N1–N2	–	–	–	–	–	–
N3	–	–	–	–	–	–
S1–S2	...D41	SP6519	...D41	KCSM40	...D41	KCSM40
S3	...D41	SP6519	...D41	KCSM40	...D41	KCSM40
S4	...D41	SP6519	...D41	KCSM40	...D41	KCSM40
H1	...D	KC510M	...D	KC510M	...D	KCPM40



XPLT06-D41



XPLT06-D41



- лучший выбор

☐ альтернативный выбор

[illegible]

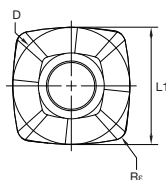
- **XPLT06-D41** • Первый выбор для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.

номер по каталогу	D	LI	S	Re	hm	RT	KC510M	KC522M	KCPK30	KCPM40	KCSM40	SC6525	SP6519	X400	X500
XPLT060308ERD41	7,00	7,00	3,17	0,8	0,04	1,37	-	-	-	-	-	●	●	●	●

ПРИМЕЧАНИЕ. RT — теоретический радиус, используемый для программирования CAD/CAM.



XPPT-D41



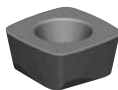
XPPT-D41



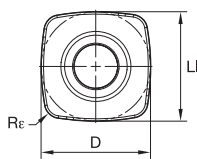
- ХРРТ-D41 • Прецизионно спрессованные. Операции общей обработки мягкой стали, нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.

номер по каталогу	D	LI	S	Rε	hm	RT	KC510M	KC522M	KCPK30	KCPM40	KCSM40	SC6525	SP6519	X400	Y500
XPPT060308ERD41	7,00	7,00	3,17	0,8	0,04	1,37	-	-	-	-	●	-	-	-	-

ПРИМЕЧАНИЕ. RT — теоретический радиус, используемый для программирования CAD/CAM.



XPPW-06-D



XPPW-06-D



- **XPPW-06-D • Прецизионно спрессованные.** Снижение затрат на режущую кромку. Усиленная геометрия. Рекомендуются для обработки высокопрочной стали, закаленной стали и чугуна.

номер по каталогу	D	LI	S	Re	hm	RT	KC510M	KC522M	KCPK30	KCPM40	KCSM40	SC6525	SP6519	X400	X500
XPPW060310SRD	7,00	7,00	3,18	1,0	0,15	1,54	●	●	●	●	—	—	—	—	—

ПРИМЕЧАНИЕ. RT — теоретический радиус, используемый для программирования CAD/CAM.

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб] •
Высокопроизводительное фрезерование

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

При осевой глубине резания (ap) 0,90

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..D41	0,37	1,06	1,89	0,27	0,73	1,24	0,20	0,53	0,89	0,17	0,46	0,77	0,16	0,42	0,70	.E..D41
.S..D	0,68	1,46	2,35	0,48	0,98	1,49	0,36	0,71	1,07	0,31	0,62	0,92	0,28	0,56	0,84	.S..D

При осевой глубине резания (ap) 0,70

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..D41	0,42	1,21	2,20	0,30	0,83	1,41	0,22	0,60	1,01	0,19	0,52	0,87	0,18	0,48	0,79	.E..D41
.S..D	0,78	1,68	2,79	0,55	1,12	1,71	0,40	0,81	1,21	0,35	0,70	1,04	0,32	0,64	0,94	.S..D

При осевой глубине резания (ap) 0,60

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..D41	0,46	1,32	2,43	0,32	0,89	1,53	0,24	0,65	1,09	0,21	0,56	0,94	0,19	0,52	0,85	.E..D41
.S..D	0,84	1,84	3,12	0,59	1,21	1,85	0,43	0,87	1,30	0,38	0,75	1,12	0,34	0,69	1,02	.S..D

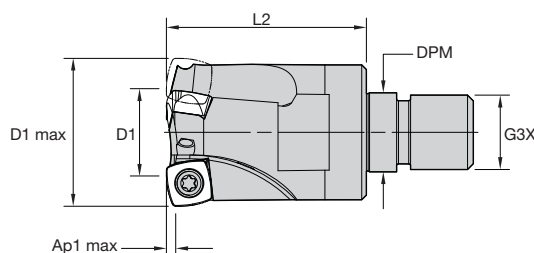
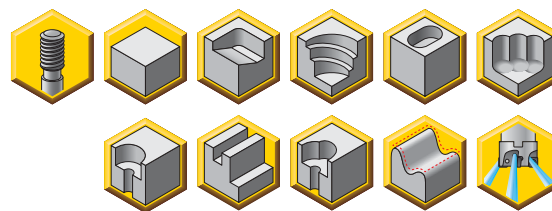
■ Рекомендуемые начальные подачи • Плунжерное фрезерование • IC 06 • fz [мм/зуб]

Геометрия пластины	Значение подачи на зуб (fz)			Геометрия пластины
	Максимальная величина перекрытия (ae) 3 мм			
.E..D41	0,06	0,15	0,25	.E..D41
.S..D	0,10	0,20	0,30	.S..D



ПРИМЕЧАНИЕ. Дополнительная информация об использовании серии 7792VX для операций плунжерного фрезерования представлена на стр. V33. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки». Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

- Фрезы с очень мелким шагом зубьев позволяют увеличить удельный съем металла, особенно при обработке жаропрочных сплавов.
- Конструкция с положительным передним углом снижает силы резания и позволяет выполнять обработку с большим вылетом инструмента.
- Возможности врезания под углом и плунжерного фрезерования.
- Фрезы с резьбовым креплением обеспечивают повышенную жесткость и стабильность при использовании с небольшими шпинделями: BT30, BT40, DV40, HSK50, HSK63 и т. д.
- Возможность использовать различные комбинации хвостовиков обеспечивает экономичность фрез с резьбовым креплением по сравнению с фрезами с цилиндрическим хвостовиком.



■ Фрезы 7792VXD09 с резьбовым креплением

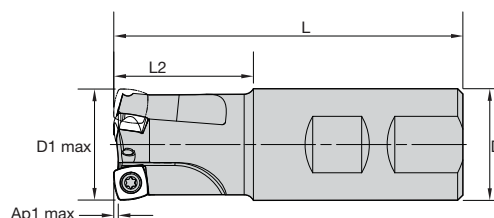
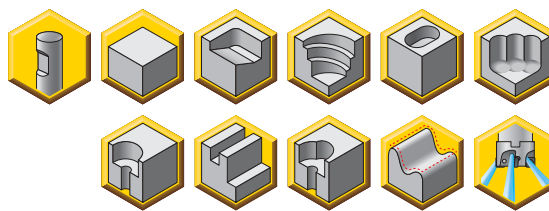
номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	L2	G3X	DPM	Ap1 max	Z U
5667916	7792VXD09SA025Z2R35	25	12	35	M12	12,50	1,50	2
6024361	7792VXD09SA025Z3R35	25	12	35	M12	12,50	1,50	3
5660448	7792VXD09SA032Z3R43	32	19	43	M16	17,00	1,50	3
6024362	7792VXD09SA032Z4R43	32	19	43	M16	17,00	1,50	4
5673503	7792VXD09SA035Z3R43	35	22	43	M16	17,00	1,50	3
6024363	7792VXD09SA035Z4R43	35	22	43	M16	17,00	1,50	4
6024365	7792VXD09SA042Z5R43	42	29	43	M16	17,00	1,50	5

■ Комплектующие

номер по каталогу	винт пластины	Нм	отвертка Torx
7792VXD09SA025Z2R35	F3508T	2,1	T15
7792VXD09SA025Z3R35	F3508T	2,1	TB15
7792VXD09SA032Z3R43	F3510T	2,1	T15
7792VXD09SA032Z4R43	F3508T	2,1	T15
7792VXD09SA035Z3R43	F3510T	2,1	T15
7792VXD09SA035Z4R43	F3510T	2,1	T15
7792VXD09SA042Z5R43	F3510T	2,1	T15

ПРИМЕЧАНИЕ. Дополнительные рекомендации по применению представлены в разделах технической информации на стр. V33–V35.

- Фрезы с очень мелким шагом зубьев позволяют увеличить удельный съем металла, особенно при обработке жаропрочных сплавов.
- Конструкция с положительным передним углом снижает силы резания и позволяет выполнять обработку с большим вылетом инструмента.
- Возможности врезания под углом и плунжерного фрезерования.



■ Фрезы 7792VXD09 с хвостовиком Weldon®

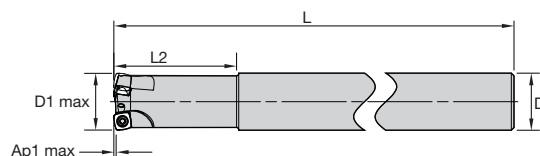
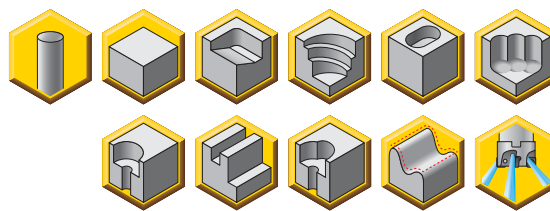
номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D	D1	L	L2	Ap1 max	Z U
5657893	7792VXD09WA025Z2R	25	25	12	96	40	1,50	2
5658074	7792VXD09WA032Z3R	32	32	19	100	40	1,50	3

■ Комплектующие

номер по каталогу	винт пластины	Нм	отвертка Torx
7792VXD09WA025Z2R	F3508T	2,1	T15
7792VXD09WA032Z3R	F3510T	2,1	T15

ПРИМЕЧАНИЕ. Дополнительные рекомендации по применению представлены в разделах технической информации на стр. V33–V35.

- Фрезы с очень мелким шагом зубьев позволяют увеличить удельный съем металла, особенно при обработке жаропрочных сплавов.
- Конструкция с положительным передним углом снижает силы резания и позволяет выполнять обработку с большим вылетом инструмента.
- Возможности врезания под углом и плунжерного фрезерования.



■ Фрезы 7792VXD09 с цилиндрическим хвостовиком

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D	D1	L	L2	Ap1 max	Z U
5659947	7792VXD09CA025Z2R50	25	25	12	200	50	1,50	2
6024366	7792VXD09CA025Z3R50	25	25	12	200	50	1,50	3
5661016	7792VXD09CA032Z3R70	32	32	19	250	70	1,50	3
6024367	7792VXD09CA032Z4R70	32	32	19	250	70	1,50	4

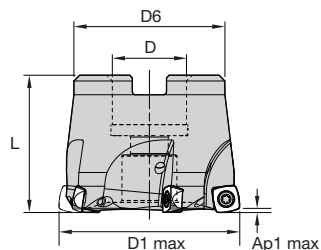
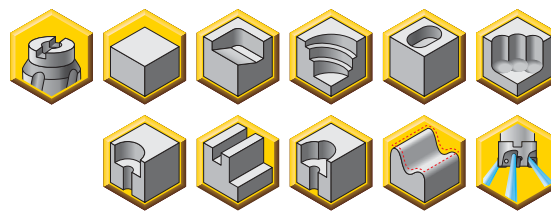
■ Комплектующие



номер по каталогу	винт пластины	Нм	отвертка Torx
7792VXD09CA025Z2R50	F3508T	2,1	T15
7792VXD09CA025Z3R50	F3508T	2,1	TB15
7792VXD09CA032Z3R70	F3510T	2,1	T15
7792VXD09CA032Z4R70	F3510T	2,1	T15

ПРИМЕЧАНИЕ. Дополнительные рекомендации по применению представлены в разделах технической информации на стр. V33–V35.

- Фрезы с очень мелким шагом зубьев позволяют увеличить удельный съем металла, особенно при обработке жаропрочных сплавов.
- Конструкция с положительным передним углом снижает силы резания и позволяет выполнять обработку с большим вылетом инструмента.
- Возможности врезания под углом и плунжерного фрезерования.



■ Насадные фрезы 7792VXD09

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D	D1	D6	L	Ap1 max	Z U
5656727	7792VXD09-A040Z3R	40	16	27	36	32	1,50	3
5657234	7792VXD09-A040Z4R	40	16	27	36	32	1,50	4
5667475	7792VXD09-A040Z5R	40	16	27	36	32	1,50	5
5656914	7792VXD09-A050Z5R	50	22	37	46	40	1,50	5
5656377	7792VXD09-A050Z6R	50	22	37	46	40	1,50	6
6024368	7792VXD09-A050Z7R	50	22	37	45	40	1,50	7
6024369	7792VXD09-A052Z5R	52	22	39	45	40	1,50	5
6024370	7792VXD09-A052Z6R	52	22	39	45	40	1,50	6
6024371	7792VXD09-A052Z7R	52	22	39	45	40	1,50	7
6024372	7792VXD09-A063Z5R	63	22	50	42	40	1,50	5
6024373	7792VXD09-A063Z6R	63	22	50	42	40	1,50	6
6024374	7792VXD09-A063Z9R	63	22	50	45	40	1,50	9
6024375	7792VXD09-A066Z5R	66	27	53	55	50	1,50	5
6024376	7792VXD09-A066Z6R	66	27	53	55	50	1,50	6
6024377	7792VXD09-A066Z9R	66	27	53	55	50	1,50	9

■ Комплектующие



номер по каталогу	винт пластины	Нм	отвертка Torx	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ
7792VXD09-A040Z3R	F3510T	2,1	T15	M8 1.25 X 25 SHCS
7792VXD09-A040Z4R	F3510T	2,1	T15	M8 1.25 X 25 SHCS
7792VXD09-A040Z5R	F3510T	2,1	T15	M8 1.25 X 25 SHCS
7792VXD09-A050Z5R	F3510T	2,1	T15	M10 1.5 X 25 SHCS
7792VXD09-A050Z6R	F3510T	2,1	T15	M10 1.5 X 25 SHCS
7792VXD09-A050Z7R	F3510T	2,1	TB15	M10 1.5 X 25 SHCS
7792VXD09-A052Z5R	F3510T	2,1	T15	M10 1.5 X 25 SHCS
7792VXD09-A052Z6R	F3510T	2,1	T15	M10 1.5 X 25 SHCS
7792VXD09-A052Z7R	F3510T	2,1	TB15	M10 1.5 X 25 SHCS
7792VXD09-A063Z5R	F3510T	2,1	T15	M10 1.5 X 25 SHCS
7792VXD09-A063Z6R	F3510T	2,1	T15	M10 1.5 X 25 SHCS
7792VXD09-A063Z9R	F3510T	2,1	TB15	M10 1.5 X 25 SHCS
7792VXD09-A066Z5R	F3510T	2,1	T15	M12 X 1.75 X 30 SHCS
7792VXD09-A066Z6R	F3510T	2,1	T15	M12 X 1.75 X 30 SHCS
7792VXD09-A066Z9R	F3510T	2,1	TB15	M12 X 1.75 X 30 SHCS

ПРИМЕЧАНИЕ. Дополнительные рекомендации по применению представлены в разделах технической информации на стр. V33–V35.

Техническая информация (метрическая система)

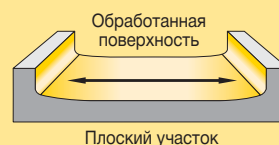
номер заказа	номер по каталогу	Размеры						Мах об/мин
		Плоский участок	Угол врезания	Диаметр отверстия для винтовой интерполяции		Мах ар винтовая/линейная интерполяция	Мах а _е плунжерное фрезерование	
5657893	7792VXD09WA025Z2R	11,75	2,8	34	48	1,00	6,00	48500
5658074	7792VXD09WA032Z3R	18,75	1,5	48	62	1,00	6,00	40500
5659947	7792VXD09CA025Z2R50	11,75	2,8	34	48	1,00	6,00	48500
6024366	7792VXD09CA025Z3R50	11,75	2,8	34	48	1,00	6,00	48500
5661016	7792VXD09CA032Z3R70	18,75	1,5	48	62	1,00	6,00	40500
6024367	7792VXD09CA032Z4R70	18,75	1,5	48	62	1,00	6,00	40500
5656727	7792VXD09-A040Z3R	26,75	0,8	64	78	1,00	6,00	34500
5657234	7792VXD09-A040Z4R	26,75	0,8	64	78	1,00	6,00	34500
5667475	7792VXD09-A040Z5R	26,75	0,8	64	78	1,00	6,00	34500
5656914	7792VXD09-A050Z5R	36,75	0,7	84	98	1,00	6,00	30000
5656377	7792VXD09-A050Z6R	36,75	0,7	84	98	1,00	6,00	29500
6024368	7792VXD09-A050Z7R	36,75	0,7	84	98	1,00	6,00	30000
6024369	7792VXD09-A052Z5R	38,75	0,7	88	102	1,00	6,00	29500
6024370	7792VXD09-A052Z6R	38,75	0,7	88	102	1,00	6,00	29500
6024371	7792VXD09-A052Z7R	38,75	0,7	88	102	1,00	6,00	29500
6024372	7792VXD09-A063Z5R	49,75	0,5	88	102	1,00	6,00	26000
6024373	7792VXD09-A063Z6R	49,75	0,5	88	102	1,00	6,00	26000
6024374	7792VXD09-A063Z8R	49,75	0,5	88	102	1,00	6,00	26000
6024375	7792VXD09-A066Z5R	52,75	0,5	116	130	1,00	6,00	25500
6024376	7792VXD09-A066Z6R	52,75	0,5	116	130	1,00	6,00	25500
6024377	7792VXD09-A066Z9R	52,75	0,5	116	130	1,00	6,00	25500
5667916	7792VXD09SA025Z2R35	11,75	2,8	34	48	1,00	6,00	48500
6024361	7792VXD09SA025Z3R35	11,75	2,8	34	48	1,00	6,00	48500
5660448	7792VXD09SA032Z3R43	18,75	1,5	48	62	1,00	6,00	40500
6024362	7792VXD09SA032Z4R43	18,75	1,5	48	62	1,00	6,00	40500
6024363	7792VXD09SA035Z4R43	21,75	1,3	54	68	1,00	6,00	37500
6024365	7792VXD09SA042Z5R43	28,75	1,0	68	82	1,00	6,00	34000



Винтовая интерполяция



Плунжерное фрезерование



Угол врезания А гарантирует резание только периферийной кромкой без затирания центром фрезы.

А = максимальный угол врезания.

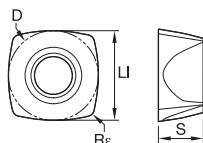
■ Рекомендации по выбору режущих пластин • IC 09

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ←————→ прочность					
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
	P1–P2	...GP	KC522M	...GP	KCPM40	...GP
P3–P4	...GP	KC522M	...D	KC522M	...D	KCPM40
P5–P6	...D411	SP6519	...D411	X500	...D41	X500
M1–M2	...D411	SP6519	...D41	KCSM40	...D41	KCSM40
M3	...D411	SP6519	...D41	KCSM40	...D41	KCSM40
K1–K2	...D	KCK15	...D	KCK15	...D	KCPK30
K3	...D	KCPK30	...D	KCPK30	...D	KCPK30
N1–N2	...D721	GH2	...D721	GH2	...D721	GH2
N3	...D721	GH2	...D721	GH2	...D721	GH2
S1–S2	...D411	SP6519	...D411	KCSM40	...D41	KCSM40
S3	...D411	SP6519	...D411	KCSM40	...D41	KCSM40
S4	...D411	SP6519	...D411	KCSM40	...D41	KCSM40
H1	...D	KC510M	...D	KC510M	...D	KCPM40

Режущие пластины для фрез



XDLT09-D721



XDLT09-D721

- лучший выбор
- альтернативный выбор

[illegible]

■ XDLT09-D721 • Первый выбор для обработки цветных металлов.

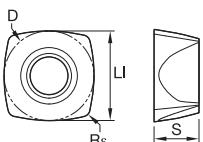
[illegible]

ПРИМЕЧАНИЕ. RT — теоретический радиус, используемый для программирования CAD/CAM.

- Геометрия рекомендуется для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.



XDLT09...D41



XDLT09...D41

■ **XDLT09-D41 • Обработка вязких сталей.** Рекомендуются для торцевого фрезерования и прорезания пазов.

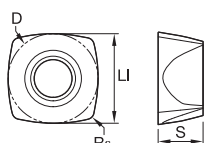
[illegible]

ПРИМЕЧАНИЕ. RT — теоретический радиус, используемый для программирования CAD/CAM.

- Геометрия рекомендуется для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.



XDPT09...D41



XDPT09...D41

- лучший выбор
- альтернативный выбор

- XDPT09-D41** • Прецизионно спрессованные. Операции обработки мягкой стали общего назначения. Рекомендуются для торцевого фрезерования и прорезания пазов.

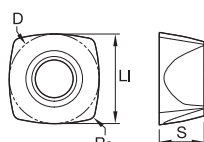
номер по каталогу	D	LI	S	Rε	hm	RT	GH2	KC510M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40	SC3025	SC6525	SP6519	X400	X500
XDPT090408ERD41	9,53	9,53	4,76	0,8	0,05	2,01	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	-	●

ПРИМЕЧАНИЕ. RT — теоретический радиус, используемый для программирования CAD/CAM.

- Геометрия схожа с D41, но имеет более прочную режущую кромку.



XDLT09...D411



XDLT09...D411

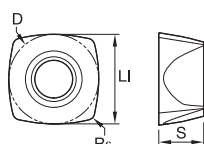
- XDLT09-D411** • Обработка нержавеющей стали и жаропрочных сплавов. Рекомендуются для обработки карманов и профильного фрезерования в сочетании с увеличенным вылетом.

номер по каталогу	D	LI	S	Rε	hm	RT	GH2	KC510M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40	SC3025	SC6525	SP6519	X400	X500
XDLT090412ERD411	9,53	9,53	4,75	1,2	0,05	2,27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	●

ПРИМЕЧАНИЕ. RT — теоретический радиус, используемый для программирования CAD/CAM.



XDPT-D411

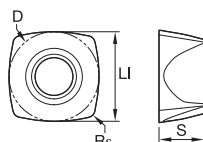


XDPT-D411

- XDPT-D411** • Прецизионно спрессованные. Операции общей обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов. Рекомендуются для обработки карманов и контурной обработки, а также обработки с большим вылетом инструмента.

номер по каталогу	D	LI	S	Rε	hm	RT	GH2	KC510M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40	SC3025	SC6525	SP6519	X400	X500
XDPT090412ERD411	9,53	9,53	4,76	1,2	0,05	2,27	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-

ПРИМЕЧАНИЕ. RT — теоретический радиус, используемый для программирования CAD/CAM.



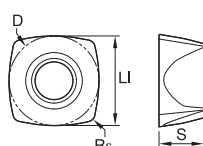
XDPW09-D

☐ альтернативный выбор

P										
M										
K										
N										
S										
H										

- | номер
по каталогу | D | LI | S | Rε | hm | RT | GH2 | KC510M | KC522M | KC725M | KCK15 | KCPK30 | KCPM40 | KCSM40 | SC3025 | SC6525 | SP6519 | X400 | Y500 |
|----------------------|------|------|------|-----|------|------|-----|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|------|
| XDPW090412SRD | 9,52 | 9,52 | 4,76 | 1,2 | 0,10 | 2,27 | - | ● | ● | - | ● | ● | ● | - | - | - | - | - | - |

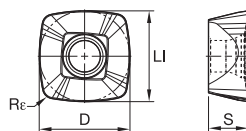
ПРИМЕЧАНИЕ. RT — теоретический радиус, используемый для программирования CAD/CAM.



XDLW09...D

- | номер
по каталогу | D | LI | S | Rε | hm | RT | GH2 | KC510M | KC522M | KC725M | KCK15 | KCPK30 | KCPM40 | KCSM40 | SC3025 | SC6525 | SP6519 | X400 | Y500 |
|----------------------|------|------|------|-----|------|------|-----|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|------|
| XDLW090408SRD | 9,53 | 9,53 | 4,76 | 0,8 | 0,10 | 2,01 | - | - | - | - | - | - | - | - | ● | ● | - | ● | - |

ПРИМЕЧАНИЕ. RT — теоретический радиус, используемый для программирования CAD/CAM.



XDPT09-GP

- | номер
по каталогу | D | LI | S | R _ε | hm | RT | GH2 | KC510M | KC522M | KC725M | KCK15 | KCPK30 | KCPM40 | KCSM40 | SC3025 | SC6525 | SP6519 | X400 | Y500 |
|----------------------|------|------|------|----------------|------|------|-----|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|------|
| XDPT090412SRGP | 9,53 | 9,53 | 4,76 | 1,2 | 0,22 | 0,67 | - | - | ● | ● | - | ● | ● | - | - | - | - | - | - |

ПРИМЕЧАНИЕ. RT — теоретический радиус, используемый для программирования CAD/CAM.

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб] •
Высокопроизводительное фрезерование

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
----------------------------	----------------------	----------------------

При осевой глубине резания (ap) 1,50

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..D721	0,30	0,96	1,69	0,22	0,68	1,18	0,16	0,51	0,87	0,14	0,44	0,75	0,13	0,40	0,69	.E..D721
.E..D41	0,38	1,10	1,69	0,27	0,78	1,18	0,20	0,58	0,87	0,18	0,50	0,75	0,16	0,46	0,69	.E..D41
.E..D411	0,38	1,10	1,69	0,27	0,78	1,18	0,20	0,58	0,87	0,18	0,50	0,75	0,16	0,46	0,69	.E..D411
.S..D	0,55	1,21	1,99	0,39	0,86	1,38	0,29	0,63	1,01	0,25	0,55	0,88	0,23	0,50	0,80	.S..D
.S..GP	0,55	1,22	2,01	0,39	0,86	1,39	0,29	0,64	1,02	0,25	0,55	0,89	0,23	0,51	0,81	.S..GP

При осевой глубине резания (ap) 1,10

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..D721	0,35	1,12	1,98	0,25	0,79	1,37	0,19	0,59	1,01	0,16	0,51	0,87	0,15	0,47	0,80	.E..D721
.E..D41	0,44	1,28	1,98	0,32	0,90	1,37	0,24	0,67	1,01	0,21	0,58	0,87	0,19	0,53	0,80	.E..D41
.E..D411	0,44	1,28	1,98	0,32	0,90	1,37	0,24	0,67	1,01	0,21	0,58	0,87	0,19	0,53	0,80	.E..D411
.S..D	0,64	1,42	2,35	0,45	1,00	1,61	0,34	0,74	1,18	0,30	0,64	1,02	0,27	0,59	0,93	.S..D
.S..GP	0,64	1,42	2,37	0,45	1,00	1,63	0,34	0,74	1,19	0,30	0,64	1,03	0,27	0,59	0,94	.S..GP

При осевой глубине резания (ap) 0,90

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	5%				10%				20%				30%			40–100%
.E..D721	0,39	1,24	2,20	0,28	0,88	1,52	0,21	0,65	1,11	0,18	0,56	0,96	0,17	0,52	0,88	.E..D721
.E..D41	0,48	1,42	2,20	0,35	1,00	1,52	0,26	0,74	1,11	0,23	0,64	0,96	0,21	0,59	0,88	.E..D41
.E..D411	0,48	1,42	2,20	0,35	1,00	1,52	0,26	0,74	1,11	0,23	0,64	0,96	0,21	0,59	0,88	.E..D411
.S..D	0,70	1,57	2,61	0,50	1,10	1,78	0,37	0,81	1,30	0,33	0,71	1,12	0,30	0,64	1,03	.S..D
.S..GP	0,70	1,58	2,65	0,50	1,11	1,80	0,37	0,82	1,31	0,33	0,71	1,14	0,30	0,65	1,04	.S..GP

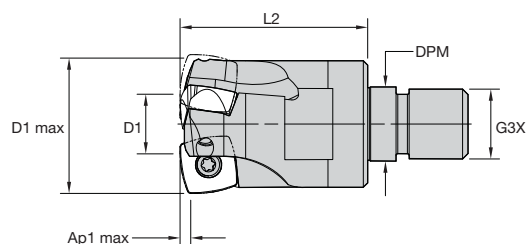
■ Рекомендуемые начальные подачи • Плунжерное фрезерование • IC 09 • fz [мм/зуб]

Геометрия пластины	Значение подачи на зуб (fz)				Геометрия пластины
	Максимальная радиальная глубина резания (ae) 6 мм				
.E..D721	0,06	0,18	0,30	.E..D721	
.E..D41	0,07	0,20	0,30	.E..D41	
.E..D411	0,07	0,20	0,30	.E..D411	
.S..D	0,10	0,22	0,35	.S..D	
.S..GP	0,10	0,22	0,35	.S..GP	



ПРИМЕЧАНИЕ. Дополнительная информация об использовании серии 7792VX для операций плунжерного фрезерования представлена на стр. V33.
В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

- Фрезы с очень мелким шагом зубьев позволяют увеличить удельный съем металла, особенно при обработке жаропрочных сплавов.
- Конструкция с положительным передним углом снижает силы резания и позволяет выполнять обработку с большим вылетом инструмента.
- Возможности врезания под углом и плунжерного фрезерования.
- Фрезы с резьбовым креплением обеспечивают повышенную жесткость и стабильность при использовании с небольшими шпинделями: BT30, BT40, DV40, HSK50, HSK63 и т. д.
- Возможность использовать различные комбинации хвостовиков обеспечивает экономичность фрез с резьбовым креплением по сравнению с фрезами с цилиндрическим хвостовиком.



■ Фрезы 7792VXD12 с резьбовым креплением

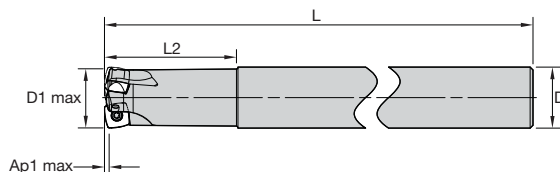
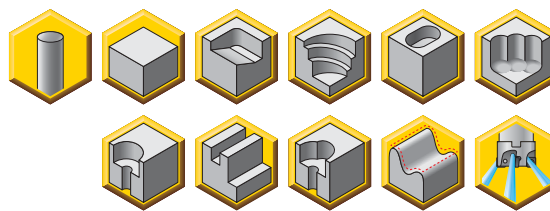
номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	L2	G3X	DPM	Ap1 max	Z U
5659132	7792VXD12SA032Z2R43	32	11	43	M16	17,00	2,50	2
6025280	7792VXD12SA032Z3R43	32	14	43	M16	17,00	2,50	3
6025561	7792VXD12SA035Z3R43	35	17	43	M16	17,00	2,50	3
6025562	7792VXD12SA042Z4R43	42	24	43	M16	17,00	2,50	4

■ Комплектующие

номер по каталогу	винт пластины	Нм	отвертка Torx
7792VXD12SA032Z2R43	D4010T	3,1	T15
7792VXD12SA032Z3R43	D4010T	3,1	T15
7792VXD12SA035Z3R43	D4010T	3,1	T15
7792VXD12SA042Z4R43	D4010T	3,1	T15

ПРИМЕЧАНИЕ. Дополнительные рекомендации по применению представлены в разделах технической информации на стр. V33–V35.

- Фрезы с очень мелким шагом зубьев позволяют увеличить удельный съем металла, особенно при обработке жаропрочных сплавов.
- Конструкция с положительным передним углом снижает силы резания и позволяет выполнять обработку с большим вылетом инструмента.
- Возможности врезания под углом и плунжерного фрезерования.



■ Фрезы 7792VXD12 с цилиндрическим хвостовиком

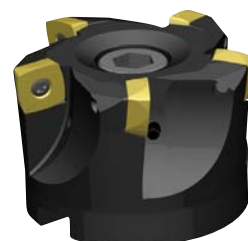
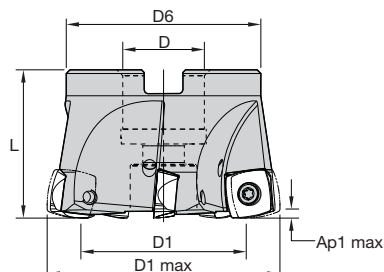
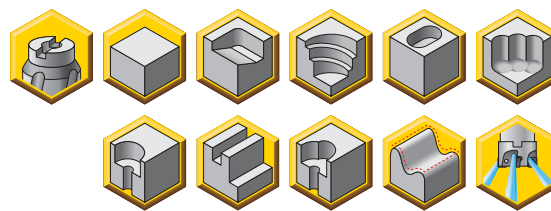
номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D	D1	L	L2	Ap1 max	Z U
5661017	7792VXD12CA032Z2R70	32	32	11	250	70	2,50	2
6025563	7792VXD12CA032Z3R70	32	32	14	250	70	2,50	3

■ Комплектующие

номер по каталогу	винт пластины	Нм	отвертка Torx
7792VXD12CA032Z2R70	D4010T	3,1	T15
7792VXD12CA032Z3R70	D4010T	3,1	T15

ПРИМЕЧАНИЕ. Дополнительные рекомендации по применению представлены в разделах технической информации на стр. V33–V35.

- Фрезы с очень мелким шагом зубьев позволяют увеличить удельный съем металла, особенно при обработке жаропрочных сплавов.
- Конструкция с положительным передним углом снижает силы резания и позволяет выполнять обработку с большим вылетом инструмента.
- Возможности врезания под углом и плунжерного фрезерования.



■ Насадные фрезы 7792VXD12 • Крупный, средний и мелкий шаг зубьев

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D	D1	D6	L	Ap1 max	Z U
6025272	7792VXD12-A040Z4R	40	22	22	38	40	2,50	4
5673504	7792VXD12-A050Z4R	50	22	32	48	40	2,50	4
6025273	7792VXD12-A050Z6R	50	22	32	45	40	2,50	6
5656728	7792VXD12-A052Z3R	52	22	34	48	40	2,50	3
5666187	7792VXD12-A052Z4R	52	22	34	48	40	2,50	4
5656383	7792VXD12-A052Z5R	52	22	34	48	40	2,50	5
6025274	7792VXD12-A052Z6R	52	22	34	45	40	2,50	6
5656729	7792VXD12-A063Z4R	63	22	45	53	40	2,50	4
5657235	7792VXD12-A063Z5R	63	22	45	53	40	2,50	5
6025275	7792VXD12-A063Z7R	63	22	45	45	40	2,50	7
5660064	7792VXD12-A066Z4R	66	27	48	58	45	2,50	4
5660065	7792VXD12-A066Z5R	66	27	48	58	45	2,50	5
6025276	7792VXD12-A066Z7R	66	27	48	50	45	2,50	7
5656730	7792VXD12-A080Z5R	80	27	62	55	50	2,50	5
5667478	7792VXD12-A080Z8R	80	27	62	55	50	2,50	8
6025277	7792VXD12-A080Z10R	80	27	62	55	50	2,50	10
5667834	7792VXD12-A100Z6R	100	32	82	82	50	2,50	6
5666144	7792VXD12-A100Z9R	100	32	82	82	50	2,50	9
6025278	7792VXD12-A100Z11R	100	32	82	68	50	2,50	11
5656380	7792VXD12-A125Z8R	125	40	107	82	63	2,50	8
5665943	7792VXD12-A125Z11R	125	40	107	82	63	2,50	11
6025279	7792VXD12-A125Z13R	125	40	107	80	63	2,50	13
5659130	7792VXD12-160Z7R	160	40	142	110	63	2,50	7

ПРИМЕЧАНИЕ. Фрезы с D1 max = 160 мм не имеют внутреннего подвода СОЖ.

(продолжение)

(продолжение)

Комплектующие

номер по каталогу	 винт пластины	 Hm	 отвертка Torx	 винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	 винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ
7792VXD12-A040Z4R	D4010T	3,1	T15	—	KLSSM22-39-CG
7792VXD12-A050Z4R	D4012T	3,1	T15	M10 1.5 X 25 SHCS	—
7792VXD12-A050Z6R	D4010T	3,1	TB15	M10 1.5 X 25 SHCS	—
7792VXD12-A052Z3R	D4012T	3,1	T15	M10 1.5 X 25 SHCS	—
7792VXD12-A052Z4R	D4012T	3,1	T15	M10 1.5 X 25 SHCS	—
7792VXD12-A052Z5R	D4010T	3,1	T15	M10 1.5 X 25 SHCS	—
7792VXD12-A052Z6R	D4010T	3,1	TB15	M10 1.5 X 25 SHCS	—
7792VXD12-A063Z4R	D4012T	3,1	T15	M10 1.5 X 25 SHCS	—
7792VXD12-A063Z5R	D4012T	3,1	T15	M10 1.5 X 25 SHCS	—
7792VXD12-A063Z7R	D4010T	3,1	TB15	M10 1.5 X 25 SHCS	—
7792VXD12-A066Z4R	D4012T	3,1	T15	M12 X 1.75 X 30 SHCS	—
7792VXD12-A066Z5R	D4012T	3,1	T15	M12 X 1.75 X 30 SHCS	—
7792VXD12-A066Z7R	D4010T	3,1	TB15	M12 X 1.75 X 30 SHCS	—
7792VXD12-A080Z5R	D4012T	3,1	T15	M12 X 1.75 X 30 SHCS	—
7792VXD12-A080Z8R	D4012T	3,1	T15	M12 X 1.75 X 30 SHCS	—
7792VXD12-A080Z10R	D4010T	3,1	TB15	M12 X 1.75 X 30 SHCS	—
7792VXD12-A100Z6R	D4012T	3,1	T15	M16 X 2 X 40 SHCS	—
7792VXD12-A100Z9R	D4012T	3,1	T15	M16 X 2 X 40 SHCS	—
7792VXD12-A100Z11R	D4010T	3,1	TB15	M16 X 2 X 40 SHCS	—
7792VXD12-A125Z8R	D4012T	3,1	T15	M20 X 2.5 X 50 SHCS	—
7792VXD12-A125Z11R	D4012T	3,1	T15	M20 X 2.5 X 50 SHCS	—
7792VXD12-A125Z13R	D4010T	3,1	TB15	M20 X 2.5 X 50 SHCS	—
7792VXD12-160Z7R	D4012T	3,1	T15	—	—

ПРИМЕЧАНИЕ. Дополнительные рекомендации по применению представлены в разделах технической информации на стр. V33–V35.

■ Техническая информация (метрическая система)

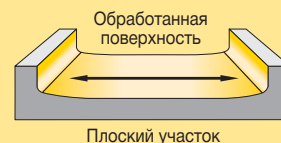
номер заказа	номер по каталогу	Размеры						Мах об/мин
		Плоский участок	Угол врезания	Диаметр отверстия для винтовой интерполяции		Мах ар винтовая/линейная интерполяция	Мах а _е плунжерное фрезерование	
5661017	7792VXD12CA032Z2R70	10,60	1,8	42	62	1,80	9,00	31500
6025563	7792VXD12CA032Z3R70	10,6	1,8	42	62	1,80	9,00	31500
6025272	7792VXD12-A040Z4R	21,6	1,4	58	78	1,80	9,00	26500
6025273	7792VXD12-A050Z6R	31,6	0,9	78	98	1,80	9,00	22500
5656728	7792VXD12-A052Z3R	33,60	0,8	82	102	1,80	9,00	22000
5666187	7792VXD12-A052Z4R	33,60	0,8	82	102	1,80	9,00	22000
5656383	7792VXD12-A052Z5R	33,60	0,8	82	102	1,80	9,00	22000
6025274	7792VXD12-A052Z6R	33,6	0,8	82	102	1,80	9,00	22000
5656729	7792VXD12-A063Z4R	44,60	0,6	104	124	1,80	9,00	19500
5657235	7792VXD12-A063Z5R	44,60	0,6	104	124	1,80	9,00	19500
6025275	7792VXD12-A063Z7R	44,6	0,6	104	124	1,80	9,00	19500
5660064	7792VXD12-A066Z4R	47,60	0,5	110	130	1,80	9,00	19000
5660065	7792VXD12-A066Z5R	47,60	0,5	110	130	1,80	9,00	19000
6025276	7792VXD12-A066Z7R	47,6	0,5	110	130	1,80	9,00	19000
5656730	7792VXD12-A080Z5R	61,60	0,5	138	158	1,80	9,00	17000
5667478	7792VXD12-A080Z8R	61,60	0,5	138	158	1,80	9,00	17000
6025277	7792VXD12-A080Z10R	61,6	0,5	138	158	1,80	9,00	17000
5667834	7792VXD12-A100Z6R	81,60	0,3	178	198	1,80	9,00	15000
5666144	7792VXD12-A100Z9R	81,60	0,3	178	198	1,80	9,00	15000
6025278	7792VXD12-A100Z11R	81,6	0,3	178	198	1,80	9,00	15000
5656380	7792VXD12-A125Z8R	106,60	0,2	228	248	1,80	9,00	13000
5665943	7792VXD12-A125Z11R	106,60	0,2	228	248	1,80	9,00	13000
6025279	7792VXD12-A125Z13R	106,6	0,2	228	248	1,80	9,00	13000
5659130	7792VXD12-160Z7R	141,6	0,2	298	318	1,80	9,00	11500
5659132	7792VXD12SA032Z2R43	10,60	1,8	42	62	1,80	9,00	31500
6025280	7792VXD12SA032Z3R43	10,6	1,8	42	62	1,80	9,0	31500
6025561	7792VXD12SA035Z3R43	16,6	1,8	48	68	1,80	9,0	29000
6025562	7792VXD12SA042Z4R43	23,6	1,3	62	82	1,80	9,0	25500



Винтовая интерполяция



Плунжерное фрезерование



Угол врезания А гарантирует резание только периферийной кромкой без затирания центром фрезы.

А = максимальный угол врезания.

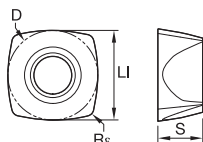
Режущие пластины

■ Рекомендации по выбору режущих пластин • IC 12

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость		←→		прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	...GP	KC522M	...GP	KCPM40	...GP	KCPM40
P3-P4	...GP	KC522M	...D	KC522M	...D	KCPM40
P5-P6	...D411	SP6519	...D411	X500	...D41	X500
M1-M2	...D411	SP6519	...D41	KCSM40	...D41	KCSM40
M3	...D411	SP6519	...D41	KCSM40	...D41	KCSM40
K1-K2	...D	KCK15	...D	KCK15	...D	KCPK30
K3	...D	KCPK30	...D	KCPK30	...D	KCPK30
N1-N2	...D721	GH2	...D721	GH2	...D721	GH2
N3	...D721	GH2	...D721	GH2	...D721	GH2
S1-S2	...D411	SP6519	...D411	KCSM40	...D41	KCSM40
S3	...D411	SP6519	...D411	KCSM40	...D41	KCSM40
S4	...D411	SP6519	...D411	KCSM40	...D41	KCSM40
H1	...D	KC510M	...D	KC510M	...D	KCPM40



XDLT12-D721



XDL T12-D721

- лучший выбор
- альтернативный выбор

[illegible]

■ XDLT12-D721 • Первый выбор для обработки цветных металлов.

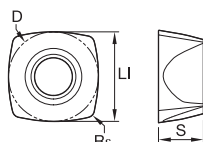
[illegible]

ПРИМЕЧАНИЕ. RT — теоретический радиус, используемый для программирования CAD/CAM.

- Геометрия с положительным передним углом обеспечивает пониженные силы резания и рекомендуется для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.



XDLT12-D41



XDLT12-D41

■ **XDLT12-D41 • Обработка вязких сталей. Рекомендуются для торцевого фрезерования и прорезания пазов.**

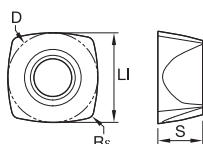
номер по каталогу	D	Ll	S	Rε	hm	RT														
							GH2	KC510M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40	SC3025	SC6525	SP6519	X400	X500	
XDLT120508ERD41	12.70	12.70	5.56	0.8	0.05	2.50	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-

ПРИМЕЧАНИЕ. RT — теоретический радиус, используемый для программирования CAD/CAM.

- Геометрия рекомендуется для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.



XDPT12-D41

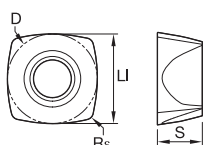


XDPT12-D41

■ XDPT12-D41 • Прецизионно спрессованные. Снижение затрат на режущую кромку. Операции обработки мягкой стали общего назначения. Рекомендуются для торцевого фрезерования и прорезания пазов.

номер по каталогу	D	LI	S	Re	hm	RT	GH2	KC510M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40	SC3025	SC6525	SP6519	X400	X500
XDPT120508ERD41	12.70	12.70	5.56	0.8	0.05	2.50	-	-	-	-	-	-	-	●	-	●	●	-	-

ПРИМЕЧАНИЕ. RT — теоретический радиус, используемый для программирования CAD/CAM.



XDPT12-D411

XDPT12-D411

- лучший выбор

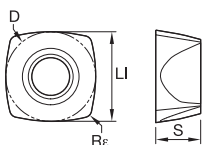
☐ альтернативный выбор

[illegible]

- | номер
по каталогу | D | LI | S | R _ε | hm | RT | GH2 | KC510M | KC522M | KC725M | KOK15 | KCPK30 | KCPM40 | KCSM40 | SC3025 | SC6525 | SP6519 | X400 | Y500 |
|----------------------|-------|-------|------|----------------|------|------|-----|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|------|
| XDPT120512ERD411 | 12.70 | 12.70 | 5.56 | 1.2 | 0.05 | 2.73 | - | - | - | - | - | - | - | ● | - | - | - | - | - |

ПРИМЕЧАНИЕ. RT — теоретический радиус, используемый для программирования CAD/CAM.

- Геометрия схожа с D41, но имеет более прочную режущую кромку.

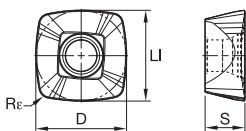


XDLT12-D411

XDLT12-D411

- | номер
по каталогу | D | Ll | S | Rε | hm | RT | | GH2 | KC510M | KC522M | KC725M | KCK15 | KCPK30 | KCPM40 | KCSM40 | SC3025 | SC6525 | SP6519 | X400 | Y500 |
|----------------------|-------|-------|------|-----|------|------|---|-----|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| XDLT120512ERD411 | 12.70 | 12.70 | 5.56 | 1.2 | 0.05 | 2.73 | - | - | - | - | - | - | - | - | ● | - | - | ● | - | - |

ПРИМЕЧАНИЕ. RT — теоретический радиус, используемый для программирования CAD/CAM.



XDPT12-GP

XDPT12-GP

- | номер
по каталогу | D | LI | S | Rε | hm | RT | | GH2 | KC510M | KC522M | KC725M | KCK15 | KCPK30 | KCPM40 | KCSM40 | SC3025 | SC6525 | SP6519 | X400 | Y500 |
|----------------------|-------|-------|------|-----|------|------|---|-----|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| XDPT120515SRGP | 12.70 | 12.70 | 5.56 | 1.5 | 0.23 | 2.78 | - | - | - | ● | ● | - | ● | ● | - | - | - | - | - | - |

ПРИМЕЧАНИЕ. RT — теоретический радиус, используемый для программирования CAD/CAM.

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб] •
Высокопроизводительное фрезерование

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
----------------------------	----------------------	----------------------

При осевой глубине резания (ap) 2,50

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..D721	0,28	1,02	1,65	0,21	0,73	1,18	0,15	0,55	0,88	0,13	0,48	0,76	0,12	0,44	0,70	.E..D721
.E..D41	0,36	1,15	1,81	0,26	0,83	1,29	0,19	0,62	0,96	0,17	0,54	0,83	0,15	0,49	0,76	.E..D41
.E..D411	0,36	1,15	1,81	0,26	0,83	1,29	0,19	0,62	0,96	0,17	0,54	0,83	0,15	0,49	0,76	.E..D411
.S..GP	0,51	1,30	1,99	0,37	0,93	1,41	0,28	0,70	1,05	0,24	0,61	0,91	0,22	0,55	0,83	.S..GP
.S..D	0,51	1,30	1,95	0,37	0,93	1,38	0,28	0,70	1,03	0,24	0,61	0,89	0,22	0,55	0,82	.S..D

При осевой глубине резания (ap) 1,70

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..D721	0,34	1,23	2,00	0,25	0,88	1,42	0,19	0,66	1,05	0,16	0,57	0,92	0,15	0,52	0,84	.E..D721
.E..D41	0,43	1,39	2,20	0,31	0,99	1,56	0,23	0,74	1,15	0,20	0,64	1,00	0,19	0,59	0,92	.E..D41
.E..D411	0,43	1,39	2,20	0,31	0,99	1,56	0,23	0,74	1,15	0,20	0,64	1,00	0,19	0,59	0,92	.E..D411
.S..GP	0,62	1,57	2,41	0,45	1,12	1,70	0,33	0,84	1,26	0,29	0,73	1,10	0,27	0,67	1,00	.S..GP
.S..D	0,62	1,57	2,36	0,45	1,12	1,67	0,33	0,84	1,24	0,29	0,73	1,08	0,27	0,67	0,98	.S..D

При осевой глубине резания (ap) 1,30

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины	
	5%				10%				20%				30%				40–100%
.E..D721	0,39	1,41	2,29	0,28	1,01	1,62	0,21	0,75	1,20	0,18	0,65	1,04	0,17	0,60	0,96	.E..D721	
.E..D41	0,49	1,59	2,52	0,35	1,13	1,78	0,26	0,84	1,31	0,23	0,73	1,14	0,21	0,67	1,04	.E..D41	
.E..D411	0,49	1,59	2,52	0,35	1,13	1,78	0,26	0,84	1,31	0,23	0,73	1,14	0,21	0,67	1,04	.E..D411	
.S..GP	0,70	1,80	2,76	0,51	1,28	1,94	0,38	0,95	1,44	0,33	0,83	1,25	0,30	0,76	1,14	.S..GP	
.S..D	0,70	1,80	2,71	0,51	1,28	1,90	0,38	0,95	1,41	0,33	0,83	1,22	0,30	0,76	1,12	.S..D	

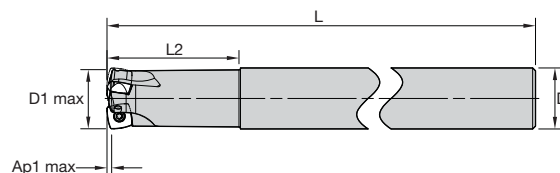
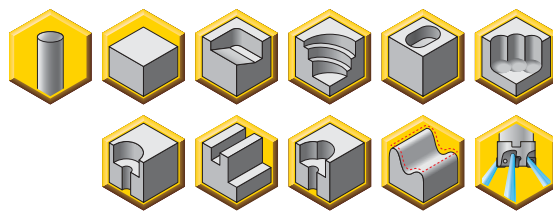
■ Рекомендуемые начальные подачи • Плунжерное фрезерование • IC 12 • fz [мм/зуб]

Геометрия пластины	Значение подачи на зуб (fz)			Геометрия пластины
	Максимальная величина перекрытия (ae) 9 мм			
.E..D721	0,06	0,20	0,32	.E..D721
.E..D41	0,07	0,23	0,35	.E..D41
.E..D411	0,07	0,23	0,35	.E..D411
.S..GP	0,10	0,25	0,38	.S..GP
.S..D	0,10	0,25	0,38	.S..D



ПРИМЕЧАНИЕ. Дополнительная информация об использовании серии 7792VX для операций плунжерного фрезерования представлена на стр. V33.
В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

- Фрезы с очень мелким шагом зубьев позволяют увеличить удельный съем металла, особенно при обработке жаропрочных сплавов.
- Конструкция с положительным передним углом снижает силы резания и позволяет выполнять обработку с большим вылетом инструмента.
- Возможности врезания под углом и плунжерного фрезерования.



■ Фрезы 7792VXE16 с цилиндрическим хвостовиком

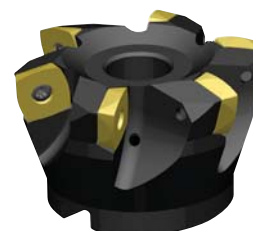
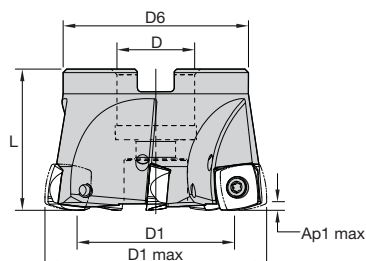
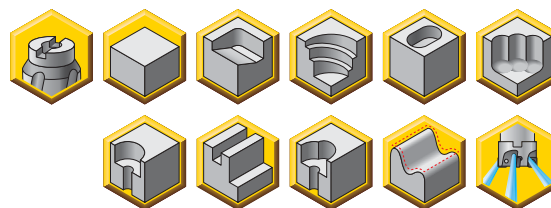
номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D	D1	L	L2	Ap1 max	Z U
5658651	7792VXE16CA040Z2R102	40	40	16	172	102	3,50	2
5659563	7792VXE16CA050Z3R102	50	40	26	172	102	3,50	3

■ Комплектующие

номер по каталогу	винт пластины	Нм	отвертка Torx
7792VXE16CA040Z2R102	DP5013T	6,1	TP20
7792VXE16CA050Z3R102	DP5013T	6,1	TP20

ПРИМЕЧАНИЕ. Дополнительные рекомендации по применению представлены в разделах технической информации на стр. V33–V35.

- Фрезы с очень мелким шагом зубьев позволяют увеличить удельный съем металла, особенно при обработке жаропрочных сплавов.
- Конструкция с положительным передним углом снижает силы резания и позволяет выполнять обработку с большим вылетом инструмента.
- Возможности врезания под углом и плунжерного фрезерования.



■ Насадные фрезы 7792VXE16

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D	D1	D6	L	Ap1 max	Z U
6025614	7792VXE16-A050Z3R	50	22	26	45	45	3,50	3
6025615	7792VXE16-A050Z4R	50	22	26	45	45	3,50	4
6025616	7792VXE16-A052Z4R	52	22	28	45	45	3,50	4
5659955	7792VXE16-A063Z5R	63	22	37	47	40	3,50	5
6025617	7792VXE16-A063Z6R	63	22	39	45	40	3,50	6
6025618	7792VXE16-A066Z6R	66	27	42	55	50	3,50	6
5667006	7792VXE16-A080Z6R	80	27	54	58	50	3,50	6
6025619	7792VXE16-A080Z7R	80	27	56	55	50	3,50	7
5659956	7792VXE16-A100Z8R	100	32	74	68	50	3,50	8
6025620	7792VXE16-A100Z9R	100	32	76	63	50	3,50	9
5661028	7792VXE16-A125Z10R	125	40	99	84	63	3,50	10
6025661	7792VXE16-A125Z11R	125	40	101	80	63	3,50	11
5665957	7792VXE16-160Z12R	160	40	135	102	63	3,50	12
6025662	7792VXE16-160Z13R	160	40	136	90	63	3,50	13

ПРИМЕЧАНИЕ. Фрезы с D1 max = 160 мм не имеют внутреннего подвода СОЖ.

■ Комплектующие



номер по каталогу	винт пластины	Нм	отвертка Torx	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	LHCS крепежный винт	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ
7792VXE16-A050Z3R	DP5013T	6,1	TP20	—	—	KLSSM22-39-CG
7792VXE16-A050Z4R	DP5013T	6,1	TP20	—	—	KLSSM22-39-CG
7792VXE16-A052Z4R	DP5013T	6,1	TP20	—	—	KLSSM22-39-CG
7792VXE16-A063Z5R	DP5013T	6,1	TP20	M10 1.5 X 25 SHCS	—	—
7792VXE16-A063Z6R	DP5013T	6,1	TB20	M10 1.5 X 25 SHCS	—	—
7792VXE16-A066Z6R	DP5013T	6,1	TB20	M12 X 1.75 X 30 SHCS	—	—
7792VXE16-A080Z6R	DP5013T	6,1	TP20	M12 X 1.75 X 30 SHCS	—	—
7792VXE16-A080Z7R	DP5013T	6,1	TB20	M12 X 1.75 X 30 SHCS	—	—
7792VXE16-A100Z8R	DP5013T	6,1	TP20	—	M16X2X40 LHSCS	—
7792VXE16-A100Z9R	DP5013T	6,1	TB20	—	M16X2X40 LHSCS	—
7792VXE16-A125Z10R	DP5013T	6,1	TP20	M20 X 2.5 X 50 SHCS	—	—
7792VXE16-A125Z11R	DP5013T	6,1	TB20	M20 X 2.5 X 50 SHCS	—	—
7792VXE16-160Z12R	DP5013T	6,1	TP20	—	—	—
7792VXE16-160Z13R	DP5013T	6,1	TB20	—	—	—

ПРИМЕЧАНИЕ. Дополнительные рекомендации по применению представлены в разделах технической информации на стр. V33–V35.

■ Техническая информация (метрическая система)

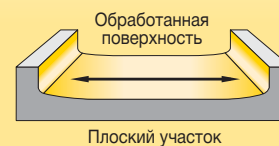
номер заказа	номер по каталогу	Значения режимов резания						Мак об/мин
		Плоский участок	Угол врезания	Диаметр отверстия для винтовой интерполяции		Мак ар винтовая/линейная интерполяция	Мак а _е плунжерное фрезерование	
5658651	7792VXE16CA040Z2R102	16,3	2,55	50	78	2,50	13,00	33000
6025614	7792VXE16-A050Z3R	26,10	1,36	70	98	2,50	13,00	27500
6025615	7792VXE16-A050Z4R	26,10	1,36	70	98	2,50	13,00	27500
6025616	7792VXE16-A052Z4R	28	1,24	74	102	2,50	13,00	25000
5659955	7792VXE16-A063Z5R	39	0,86	96	124	2,50	13,00	22000
6025617	7792VXE16-A063Z6R	39	0,86	96	124	2,50	13,00	22000
6025618	7792VXE16-A066Z6R	41,9	0,80	102	130	2,50	13,00	23000
5667006	7792VXE16-A080Z6R	55,9	0,58	130	158	2,50	13,00	19000
6025619	7792VXE16-A080Z7R	55,9	0,58	130	158	2,50	13,00	19000
5659956	7792VXE16-A100Z8R	75,9	0,42	170	198	2,50	13,00	16500
6025620	7792VXE16-A100Z9R	75,9	0,42	170	198	2,50	13,00	16500
5661028	7792VXE16-A125Z10R	100,9	0,32	220	248	2,50	13,00	14500
6025661	7792VXE16-A125Z11R	100,9	0,32	220	248	2,50	13,00	14500
5665957	7792VXE16-160Z12R	135,8	0,23	290	318	2,50	13,00	12500
6025662	7792VXE16-160Z13R	135,8	0,23	290	318	2,50	13,00	12500



Винтовая интерполяция



Плунжерное фрезерование



Угол врезания А гарантирует резание только периферийной кромкой без затирания центром фрезы.

А = максимальный угол врезания.

■ Рекомендации по выбору режущих пластин • IC 16

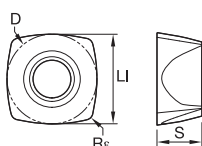
Группа материала	Легкие режимы обработки		Общего назначения		Тяжелая обработка	
	(Чистовая геометрия)				(Черновая геометрия)	
	износостойкость				←————→ прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	...D41	SC6525	...D41	KCPM40	...D41	KCPM40
P3–P4	...D41	SC6525	...D	KCPM40	...D	KCPM40
P5–P6	...D41	SP6519	...D41	KCPM40	...D41	KCPM40
M1–M2	...D41	SP6519	...D41	KCSM40	...D41	KCSM40
M3	...D41	SP6519	...D41	KCSM40	...D41	KCSM40
K1–K2	...D	KCK15	...D	KCK15	...D	KCPK30
K3	...D	KCPK30	...D	KCPK30	...D	KCPK30
N1–N2	–	–	–	–	–	–
N3	–	–	–	–	–	–
S1–S2	...D41	SP6519	...D41	KCSM40	...D41	KCSM40
S3	...D41	SP6519	...D41	KCSM40	...D41	KCSM40
S4	...D41	SP6519	...D41	KCSM40	...D41	KCSM40
H1	...D	KCPM40	...D	KCPM40	...D	KCPM40

Режущие пластины для фрез

- Первый выбор для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.



XELT16-D41



XELT16-D41

- лучший выбор
- альтернативный выбор

P	○	○	●	●	○	●	○	○
M	●	○	○	○	●	○	○	○
K	○	●	○	○	●	●	○	○
N	○	○	○	○	○	○	○	○
S	●	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○	○

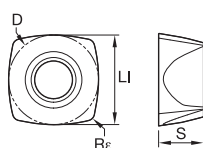
- XELT16-D41 • Рекомендуются для торцевого фрезерования и прорезания пазов. Операции обработки мягкой стали общего назначения.

номер по каталогу	D	LI	S	Re	hm	RT	KC522M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40	SC3025	SC6525	SP6519	X400	X500
XELT160512ERD41	16,79	16,79	5,56	1,2	0,05	4,18	—	—	—	—	●	—	●	●	—	●

ПРИМЕЧАНИЕ. RT — теоретический радиус, используемый для программирования CAD/CAM.



XEPT16-D41



XEPT16-D41

- лучший выбор
- альтернативный выбор

P	○	○	●	●	○	○	○	○	○
M	●	○	○	○	○	○	○	○	○
K	○	○	○	○	○	○	○	○	○
N	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○	○	○

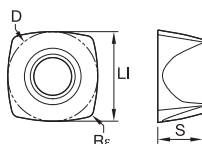
- XEPT16-D41 • Прецизионно спрессованные •
- Рекомендуются для торцевого фрезерования и прорезания пазов.
- Операции обработки мягкой стали общего назначения.

номер по каталогу	D	LI	S	Rε	hm	RT	KC522M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40	SC3025	SC6525	SP6519	X400	X500
XEPT160512ERD41	16,80	16,80	5,56	1,2	0,05	4,18	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-
XEPT160516ERD41	16,80	16,80	5,56	1,6	0,05	4,44	●	-	●	●	-	-	-	-	-	-

ПРИМЕЧАНИЕ. RT — теоретический радиус, используемый для программирования CAD/CAM.



XEPW16-D



XEPW16-D

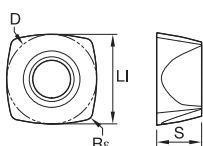
- XEPW16-D • Прецизионно спрессованные.
- Рекомендуются для обработки стали и чугуна

номер по каталогу	D	LI	S	Rε	hm	RT	KC522M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40	SC3025	SC6525	SP6519	X400	X500
XEPW160520SRD	16,80	16,79	5,56	2,0	0,12	4,75	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-

ПРИМЕЧАНИЕ. RT — теоретический радиус, используемый для программирования CAD/CAM.



XELW16-D



XELW16-D

- XELW16-D • Рекомендуются для обработки стали и чугуна

номер по каталогу	D	LI	S	Rε	hm	RT	KC522M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM40	SC3025	SC6525	SP6519	X400	X500
XELW160512SRD	16,79	16,79	5,56	1,2	0,12	4,18	-	-	-	-	-	●	-	-	●	-

ПРИМЕЧАНИЕ. RT — теоретический радиус, используемый для программирования CAD/CAM.

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб] •

Высокопроизводительное фрезерование

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
----------------------------	----------------------	----------------------

При осевой глубине резания (ap) 3,50

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..D41	0,30	0,98	1,66	0,22	0,71	1,18	0,17	0,53	0,88	0,14	0,46	0,76	0,13	0,42	0,70	.E..D41
.S..D	0,44	1,11	1,80	0,32	0,80	1,28	0,24	0,59	0,95	0,21	0,52	0,83	0,19	0,47	0,76	.S..D

При осевой глубине резания (ap) 2,50

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..D41	0,36	1,15	1,95	0,26	0,83	1,38	0,19	0,62	1,03	0,17	0,54	0,89	0,15	0,49	0,82	.E..D41
.S..D	0,51	1,30	2,12	0,37	0,93	1,50	0,28	0,70	1,11	0,24	0,61	0,97	0,22	0,55	0,89	.S..D

При осевой глубине резания (ap) 2,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	5%				10%				20%		30%		40–100%			
	0,40	1,28	2,18	0,29	0,92	1,54	0,21	0,68	1,14	0,19	0,60	0,99	0,17	0,55		0,91
.E..D41	0,40	1,28	2,18	0,29	0,92	1,54	0,21	0,68	1,14	0,19	0,60	0,99	0,17	0,55	0,91	.E..D41
.S..D	0,57	1,45	2,37	0,41	1,04	1,67	0,31	0,77	1,24	0,27	0,67	1,08	0,25	0,62	0,99	.S..D

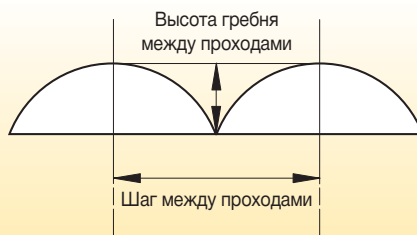
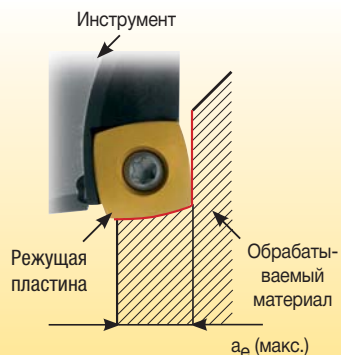
■ Рекомендуемые начальные подачи • Плунжерное фрезерование • IC 16 • fz [мм/зуб]

Геометрия пластины	Значение подачи на зуб (fz)				Геометрия пластины
	Максимальная величина перекрытия (ae) 13 мм				
.E..D41	0,07	0,23		0,38	.E..D41
.S..D	0,10	0,25		0,41	.S..D



ПРИМЕЧАНИЕ. Дополнительная информация об использовании серии 7792VX для операций плунжерного фрезерования представлена на стр. V33.
В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

Плунжерное фрезерование



Для предотвращения повреждения режущей кромки фреза не должна касаться пластинами обработанной поверхности на обратном ходу.

Высота гребня зависит от шага между проходами фрезы.

Максимальная величина перекрытия определяется непосредственно длиной режущей кромки пластины.

Для режущих пластин типа:

XR...06 максимальное значение a_e составляет 3 мм.

XD...09 максимальное значение a_e составляет 6 мм.

XD...12 максимальное значение a_e составляет 9 мм.

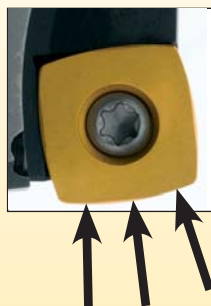
XE...16 максимальное значение a_e составляет 13 мм.



Высокопроизводительная фреза Stellram® для работы с большими подачами обеспечивает множество преимуществ при торцевом фрезеровании и обработке полостей. Уникальная конструкция режущей пластины, угол в плане и корпус фрезы гарантируют осевое направление сил резания. В приведенном примере инструмент с круглыми режущими пластинами демонстрирует совокупность сил, создающих высокий уровень вибраций, что приводит к повреждению режущей кромки.

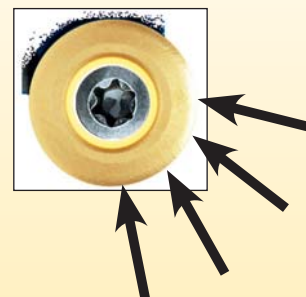
Фреза 7792VX

- Силы резания направлены преимущественно по оси.
- Максимально стабильная взаимосвязь между режущей кромкой и обрабатываемой деталью.
- Результат — большие подачи и стабильно высокая стойкость инструмента.



Фреза с круглыми режущими пластинами

- Тангенциальные силы действуют вокруг радиуса.
- Вибрации и повреждение режущей кромки.
- Уменьшение подачи и снижение производительности.



Фреза 7792VX обеспечивает постоянный объем снимаемой стружки при обработке полостей, и создает боковую стенку в соответствии с заданным профилем.

7792VX

- Постоянная площадь резания (объем стружки) независимо от положения в полости.
- Формирование боковой стенки в соответствии с заданным профилем.
- Возможность обработки боковых стенок под углом 90 градусов.



Обработка круглыми пластинами характеризуется образованием стружки переменной толщины.

Круглая режущая пластина

- Увеличенный контакт с поверхностью.
- Увеличенное сечение стружки при обработке боковых стенок.
- Вибрация в углах.
- Волнообразные выступы на боковых стенках.

Обработка плоскости

Обработка в углу

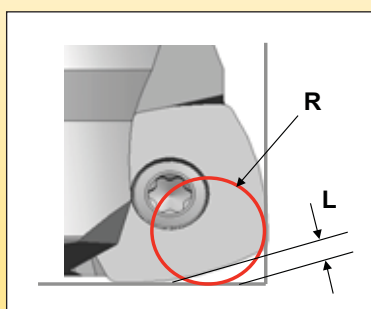


Программа ЧПУ • Определение радиуса при вершине

При обработке полостей с использованием стандартных CAD/CAM программ необходимо вводить размеры круглых пластин. В таблице приведены соответствующие данные для пластин серии 7792VX.

Выполнение чистовых проходов

Пластина с зачистной кромкой Wiper с максимальной подачей 0,5 мм/зуб

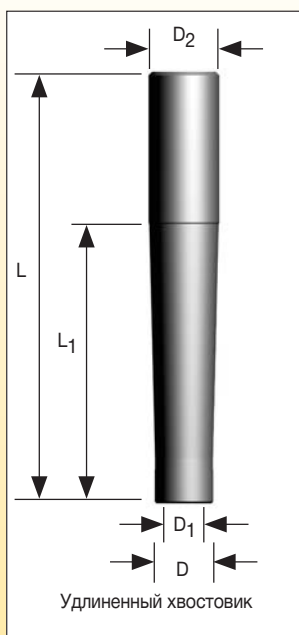


Данные для программирования (метрическая система)			
Размер пластины (IC)	R _ε	R	L
06	0,80	1,37	0,40
	0,80	2,01	0,73
09	1,20	2,27	0,67
	0,80	2,50	1,02
12	1,20	2,73	0,97
	0,80	4,18	1,46
16	1,20		

Цилиндрические удлиненные хвостовики для фрез с резьбовым креплением

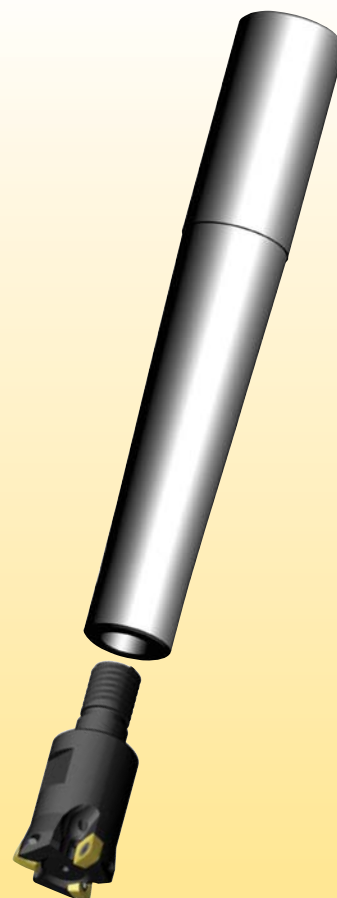
номер заказа	номер по каталогу	Размеры					
		L	Угол врезания		Диаметр отверстия для винтовой интерполяции		M
5673782	M-13-M8-CA16-090	90	40	16	13	8,50	M8
5673352	M-13-M8-CA16-110	110	60	16	13	8,50	M8
5672829	M-13-M8-CA16-130	130	80	16	13	8,50	M8
5673587	M-13-M8-CA16-170	170	120	16	13	8,50	M8
5673703	M-18-M10-CA20-110	110	60	20	18	10,50	M10
5673519	M-18-M10-CA20-130	130	80	20	18	10,50	M10
5672984	M-18-M10-CA20-170	170	120	20	18	10,50	M10
5672830	M-18-M10-CA20-190	190	140	20	18	10,50	M10
5672985	M-21-M12-CA25-131	131	75	25	21	12,50	M12
5672468	M-21-M12-CA25-156	156	100	25	21	12,50	M12
5672986	M-21-M12-CA25-181	181	125	25	21	12,50	M12
5672831	M-21-M12-CA25-206	206	150	25	21	12,50	M12
5672987	M-21-M12-CA25-231	231	175	25	21	12,50	M12
5672832	M-29-M16-CA32-160	160	100	32	29	17,00	M16
5672988	M-29-M16-CA32-210	210	150	32	29	17,00	M16
5673783	M-29-M16-CA32-260	260	200	32	29	17,00	M16
5672989	M-29-M16-CA32-310	310	250	32	29	17,00	M16

Примечание. Пример заказа цилиндрического хвостовика M-13-M8-CA16-090.



Цилиндрические удлиненные хвостовики можно использовать со всеми фрезами с резьбовым креплением, представленными в данном каталоге.

Их метрическая резьба изготавливается в полном соответствии с отраслевыми стандартами.



Обозначения

M	Фреза с резьбовым креплением
13	Диаметр передней части хвостовика (D) = 13 мм
M8	Метрическая резьба (M)
CA16	Диаметр цилиндрического хвостовика 16 мм с внутренним подводом СОЖ
90	Длина хвостовика

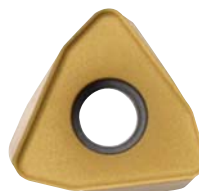
➤ Фрезы KenFeed™ 2X

Основная область применения

Фрезы KenFeed 2X комплектуются двусторонними треугольными пластинами с шестью режущими кромками. Они обеспечивают большой удельный съем металла и высокую производительность при выполнении операций чернового фрезерования с большими подачами. Малые значения глубины резания при чрезвычайно больших подачах обеспечивают пониженные силы резания, снижая вибрации и увеличивая надежность технологического процесса.

Особенности и преимущества

- Шесть режущих кромок на каждой пластине.
Двусторонние пластины с уникальной геометрией.
- Пластины двух различных геометрий позволяют выполнять любые операции фрезерования деталей различного типа из разных материалов.
- Фрезы KenFeed 2X рекомендуются для обработки глубоких отверстий с отношением длины к диаметру (L/D) до 10.



**Пластина IC 9 мм
W0EJ094....**

Ар max до 1,5 мм.
Диаметр 25–80 мм

Новейшая инновационная концепция для современного высокоскоростного фрезерования.



Прочная конструкция
с толстой пластиной
обеспечивает исключительную
надежность обработки.

Фрезы с резьбовым креплением,
концевые и насадные фрезы с
внутренним подводом СОЖ.

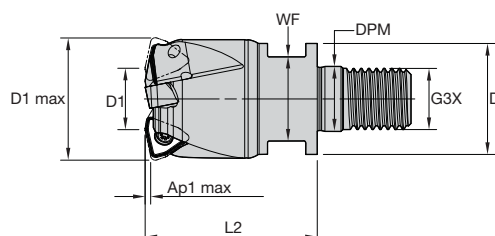
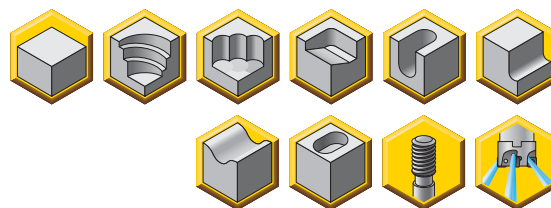
Платформа фрез предназначена
для обработки карманов, врезания
под углом и обработки методом
винтовой интерполяции.

Две геометрии позволяют выполнять
весь спектр фрезерных операций.

Двусторонняя пластина с шестью режущими кромками
обеспечивает минимальные затраты на режущую кромку
при выполнении любых операций.

Отсутствие необходимости в
специальном крепежном инструменте.
Удобный в использовании винт.

- Значительно увеличивают удельный съем металла за счет применения новейших методов фрезерования.
- Возможность работы с подачами на зуб (fz) до 2,5 мм.
- Идеально подходят для обработки карманов, врезания под углом и винтовой интерполяции. Возможность плунжерного фрезерования.
- Лучший выбор для обработки глубоких полостей или отверстий глубиной от 3 x D.



■ Концевые фрезы с резьбовым креплением

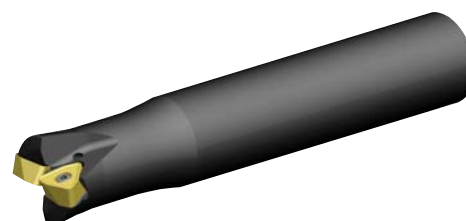
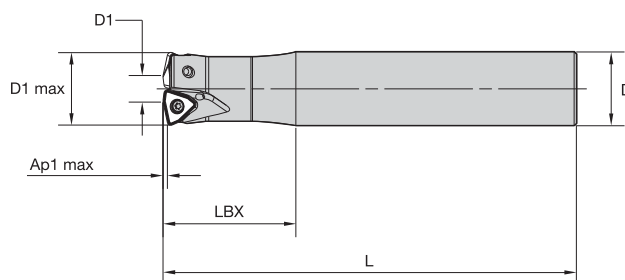
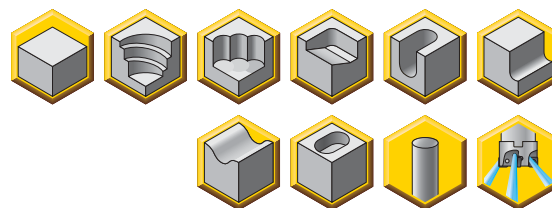
номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	DPM	WF	G3X	L2	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения	пластина 1
4113983	KF2X25Z02M12WO09	25	9	21	13	17	M12	35	1,5	2	0,09	37000	WOEJ090512__
4113984	KF2X32Z03M16WO09	32	16	29	17	22	M16	45	1,5	3	0,22	30900	WOEJ090512__
4113985	KF2X35Z03M16WO09	35	19	29	17	22	M16	45	1,5	3	0,24	29000	WOEJ090512__
4113986	KF2X42Z04M16WO09	42	26	29	17	22	M16	45	1,5	4	0,28	25800	WOEJ090512__

■ Комплектующие



D1 max	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus
25	MS2219	1,8	DT9IP
32	MS2219	1,8	DT9IP
35	MS2219	1,8	DT9IP
42	MS2219	1,8	DT9IP

- Значительно увеличивают удельный съем металла за счет применения новейших методов фрезерования.
- Возможность работы с подачами на зуб (fz) до 2,5 мм.
- Идеально подходят для обработки карманов, врезания под углом и винтовой интерполяции. Возможность плунжерного фрезерования.
- Лучший выбор для обработки глубоких полостей или отверстий глубиной от 3 x D.



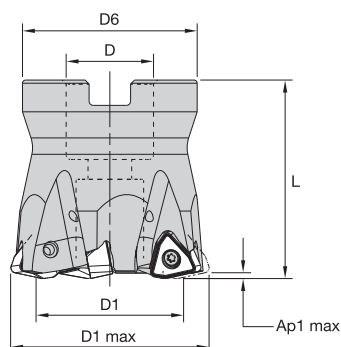
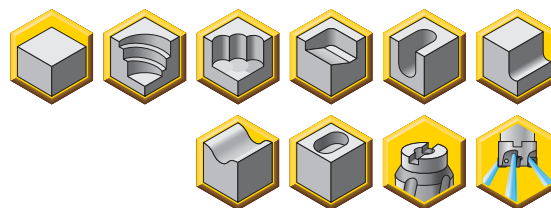
■ Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	L	LBX	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения	пластина 1
4113987	KF2X25Z02A25WO09L140	25	9	25	140	45	1,5	2	0,46	37000	WOEJ090512__
4113988	KF2X25Z02A25WO09L200	25	9	25	200	45	1,5	2	0,68	37000	WOEJ090512__
4113989	KF2X25Z02A25WO09L300	25	9	25	300	45	1,5	2	1,05	37000	WOEJ090512__
4113990	KF2X28Z02A25WO09L200	28	11	25	200	45	1,5	2	0,70	34000	WOEJ090512__
4113991	KF2X32Z03A32WO09L150	32	16	32	150	50	1,5	3	0,82	30900	WOEJ090512__
4113992	KF2X32Z03A32WO09L200	32	16	32	200	50	1,5	3	1,13	30900	WOEJ090512__
4113993	KF2X32Z03A32WO09L300	32	16	32	300	50	1,5	3	1,75	30900	WOEJ090512__
4113994	KF2X35Z03A32WO09L200	35	19	32	200	45	1,5	3	1,16	29000	WOEJ090512__

■ Комплектующие

D1 max	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus
25	MS2219	1,8	DT9IP
28	MS2219	1,8	DT9IP
32	MS2219	1,8	DT9IP
35	MS2219	1,8	DT9IP

- Значительно увеличивают удельный съем металла за счет применения новейших методов фрезерования.
- Возможность работы с подачами на зуб (fz) до 2,5 мм.
- Идеально подходят для обработки карманов, врезания под углом и винтовой интерполяции. Возможность плунжерного фрезерования.
- Лучший выбор для обработки глубоких полостей или отверстий глубиной от 3 x D.



■ Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения	пластина 1
4113995	KF2X40Z04WO09	40	24	22	37	40	1,5	4	0,18	26600	WOEJ090512__
4113996	KF2X50Z05WO09	50	34	22	44	50	1,5	5	0,39	23100	WOEJ090512__
4113997	KF2X52Z05WO09	52	36	22	44	50	1,5	5	0,42	22600	WOEJ090512__
5396014	KF2X63Z05S22WO09	63	47	22	49	50	1,5	5	0,76	20100	WOEJ090512SRHD
4113998	KF2X63Z05WO09	63	47	22	60	50	1,5	5	0,76	20100	WOEJ090512__
5396015	KF2X66Z06S22WO09	66	50	22	49	50	1,5	6	0,78	19600	WOEJ090512SRHD
4113999	KF2X66Z06WO09	66	50	27	60	50	1,5	6	0,78	19600	WOEJ090512__
4114000	KF2X80Z07WO09	80	64	27	60	50	1,5	7	1,07	17500	WOEJ090512__

■ Комплектующие



D1 max	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	винт с потайной головкой	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ
40	MS2219	1,0	DT9IP	—	KLSSM22-39-CG
50	MS2219	1,0	DT9IP	125.025	—
52	MS2219	1,0	DT9IP	125.025	—
63	MS2219	1,0	DT9IP	125.025	—
66	MS2219	1,0	DT9IP	125.025	—
66	MS2219	1,0	DT9IP	125.225	—
80	MS2219	1,0	DT9IP	125.230	—

■ Рекомендации по выбору режущих пластин

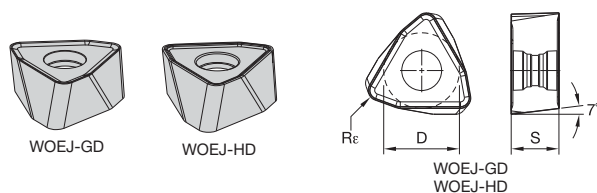
Группа материала	Легкие режимы обработки		Общего назначения		Тяжелая обработка	
	(Чистовая геометрия)				(Черновая геометрия)	
	износостойкость				прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	.S..GD	KCPK30	.S..GD	KCPM40	.S..HD	KCPM40
P3-P4	.S..GD	KCPK30	.S..GD	KCPM40	.S..HD	KCPM40
P5-P6	.S..GD	KCPK30	.S..GD	KC725M	.S..HD	KC725M
M1-M2	.S..GD	KC522M	.S..GD	KC725M	.S..HD	KC725M
M3	.S..GD	KCPK30	.S..GD	KCPM40	.S..HD	KCPM40
K1-K2	.S..HD	KCK15	.S..HD	KCK15	.S..HD	KCK15
K3	.S..GD	KCPK30	.S..HD	KCK15	.S..HD	KCPK30
N1-N2	-	-	-	-	-	-
N3	-	-	-	-	-	-
S1-S2	.S..GD	KC522M	.S..GD	KC725M	.S..HD	KC725M
S3	.S..GD	KC725M	.S..GD	KCPM40	.S..HD	KCPM40
S4	.S..GD	KC522M	.S..HD	KC522M	.S..HD	KC725M
H1	-	-	-	-	-	-

Сменные режущие пластины • WOEJ09...

- Двусторонняя пластина с шестью режущими кромками.
- Уникальная и прочная конструкция пластины позволяет использовать ее в условиях больших подач до 2,5 мм/зуб.
- Геометрия -HD рекомендуется для обработки деталей из чугуна, конструкционной и высокопрочной стали.
- Геометрия -GD снижает силы резания и идеально подходит для обработки мягких материалов.

- лучший выбор
○ альтернативный выбор

P	●	○	○	○	○	○
M	○	○	○	○	○	○
K	○	○	○	○	○	○
N	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○



■ WOEJ-GD

номер по каталогу	D	S	Re	число режущих кромок	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30
WOEJ090512SRGD	8,90	5,40	1,2	6	-	●	●	-	●	●	●

■ WOEJ-HD

номер по каталогу	D	S	Re	число режущих кромок	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30
WOEJ090512SRHD	8,90	5,50	1,2	6	-	●	●	-	●	●	-

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы
обработкиОбщего
назначенияТяжелая
обработка

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.S..GD	1,15	2,42	3,84	0,82	1,71	2,67	0,61	1,26	1,96	0,53	1,10	1,70	0,49	1,01	1,55	.S..GD
.S..HD	1,15	2,78	4,27	0,82	1,96	2,94	0,61	1,44	2,16	0,53	1,26	1,87	0,49	1,15	1,71	.S..HD

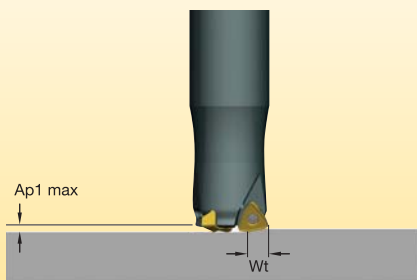
Рекомендации по выбору подачи • Плунжерное фрезерование • IC09 • fz [мм/зуб]

Геометрия пластины	Значение подачи на зуб (fz)			Геометрия пластины
	Максимальная величина перекрытия (ae) 3 мм			
.S..GD	0,10	0,21	0,32	.S..GD
.S..HD	0,10	0,24	0,36	.S..HD

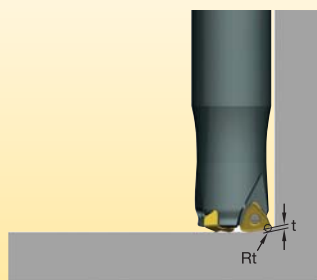
ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

Общая информация по программированию при использовании фрез KenFeed 2X • IC09

Rt	Wt	t
2.70	8.15	1.15



Небольшие значения $Ap1$ и более высокие подачи обеспечивают меньшие усилия резания по сравнению с традиционными методами фрезерования.

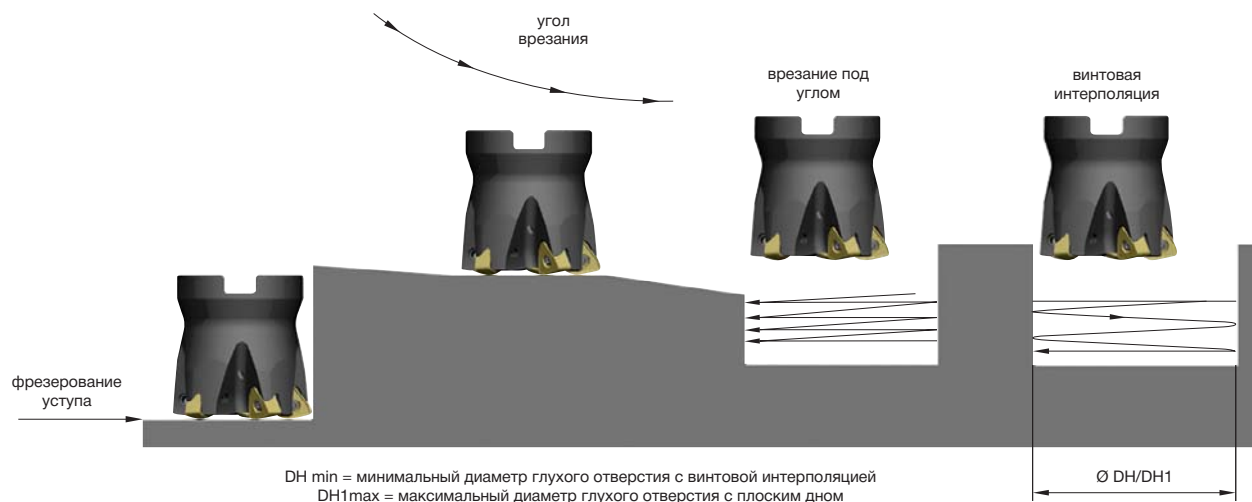


При программировании в системе CAM нагрузки могут программироваться как для инструмента торoidalного типа, с указанием значения Rt в качестве радиуса пластины.



Рекомендуется при необходимости использования инструмента с большим вылетом в связи с низкими радиальными силами. Максимальное отношение длины к диаметру (L/D) 10 x D.

■ Максимальные значения для врезания под углом и винтовой интерполяции при обработке сплошного материала



тип фрезы	номер по каталогу	рекомендуемый угол врезания (непрерывная обработка)	максимальный угол врезания при Ap max (прерывистая обработка)	максимальный угол врезания при винтовой интерполяции	DH min (минимальный диаметр отверстия)	минимальный диаметр отверстия с плоским дном (DH1 max)	максимальный диаметр отверстия (плоское дно)
с резьбовым креплением	KF2X2X25Z02M12WO09	3.6°	5.4°	3.1°	26,5	33,7	50
	KF2X32Z03M16WO09	1.8°	2.7°	1.7°	41,2	48,4	64
	KF2X35Z03M16WO09	1.6°	2.4°	1.4°	46,8	54,0	70
	KF2X42Z04M16WO09	1.2°	1.9°	0.8°	68,7	75,9	84
цилиндрический хвостовик	KF2X25Z02A25WO09L140	3.6°	5.4°	3.1°	26,5	33,7	50
	KF2X25Z02A25WO09L200	3.6°	5.4°	3.1°	26,5	33,7	50
	KF2X25Z02A25WO09L300	3.6°	5.4°	3.1°	26,5	33,7	50
	KF2X28Z02A25WO09L200	3.1°	4.6°	2.5°	31,6	38,8	56
	KF2X32Z03A32WO09L150	1.8°	2.7°	1.7°	41,2	48,4	64
	KF2X32Z03A32WO09L200	1.8°	2.7°	1.7°	41,2	48,4	64
	KF2X32Z03A32WO09L300	1.8°	2.7°	1.7°	41,2	48,4	64
	KF2X35Z03A32WO09L200	1.6°	2.4°	1.4°	46,8	54,0	70
насадные фрезы	KF2X40Z04WO09	1.3°	2.0°	1.2°	56,4	63,6	80
	KF2X50Z05WO09	1.0°	1.5°	0.8°	76,7	83,9	100
	KF2X52Z05WO09	1.0°	1.4°	0.8°	80,7	87,9	104
	KF2X63Z05S22WO09	0.8°	1.2°	0.6°	102,7	109,9	126
	KF2X63Z05WO09	0.8°	1.2°	0.6°	102,7	109,9	126
	KF2X66Z06S22WO09	0.7°	1.1°	0.5°	108,7	115,9	132
	KF2X66Z06WO09	0.7°	1.1°	0.5°	108,7	115,9	132
	KF2X80Z07WO09	0.6°	0.9°	0.4°	136,6	143,8	160

Rodeka™

Новое поколение фрез с круглыми пластинами

Основная область применения

Компания Kennametal представляет революционные двусторонние круглые фрезерные пластины Rodeka. С их помощью можно выполнять множество операций фрезерования различных материалов, обеспечивая повышение производительности и снижение затрат на режущую кромку.

Особенности и преимущества

Фрезы Rodeka с двусторонними круглыми пластинами

- Три размера пластин: 10, 12 и 16 мм.
- Инновационная геометрия режущей кромки обеспечивает увеличенную стойкость инструмента и пониженные силы резания.
- Фрезы Rodeka 12X разработаны специально для обработки лопаток турбин.



Rodeka 10
Пластина IC 10 мм
8 режущих кромок



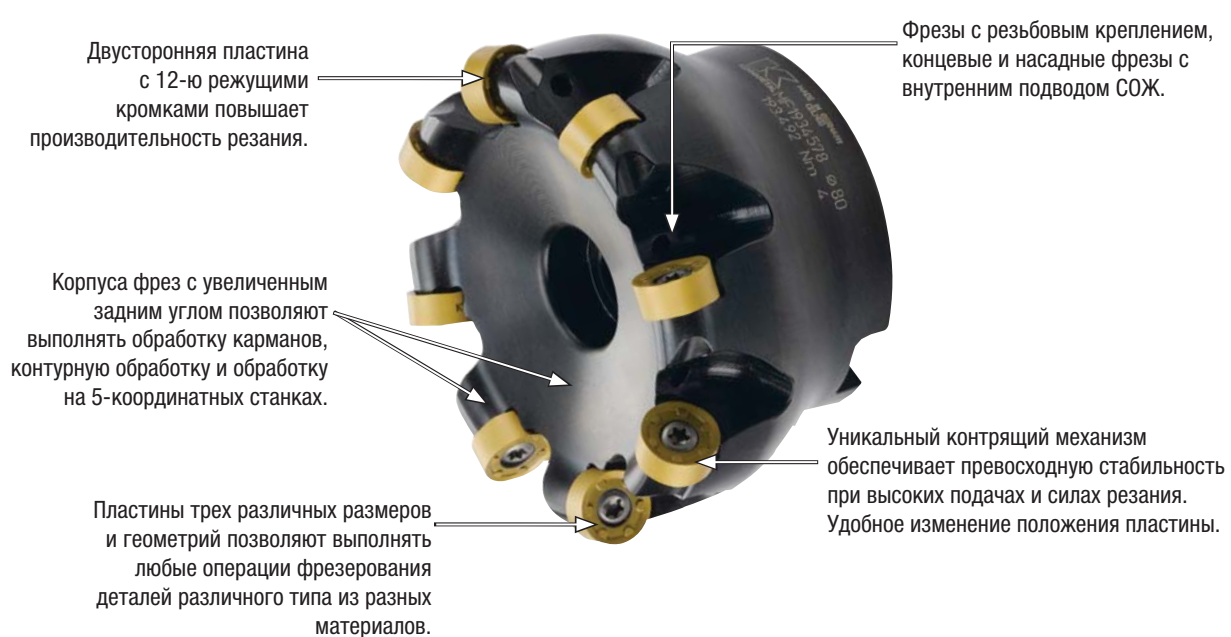
Rodeka 12X
Пластина IC 12 мм
8 режущих кромок



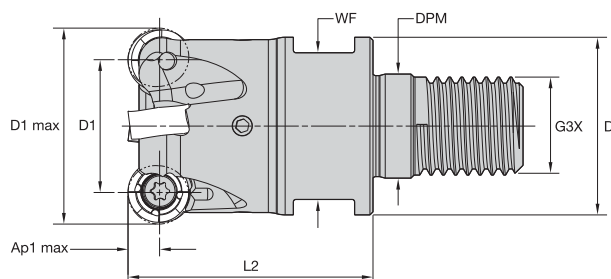
Rodeka 12
Пластина IC 12 мм
12 режущих кромок



Rodeka 16
Пластина IC 16 мм
12 режущих кромок



- Двусторонние круглые пластины с восемью возможными положениями.
- Контрящий механизм обеспечивает дополнительную стабильность и возможность работы на повышенных режимах резания.
- Возможность обработки карманов и контурной обработки.



■ Концевые фрезы с резьбовым креплением

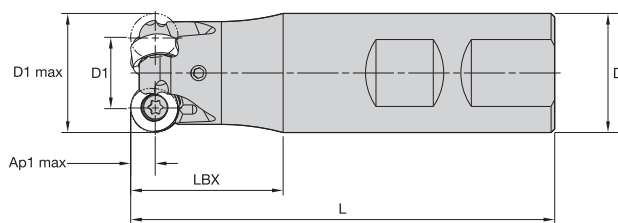
номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	DPM	WF	G3X	L2	Ap1 max	Z	max угол врезания	max частота вращения кг	пластина 1
5152621	KDR25Z03M12RN10	25	15	21	13	17	M12	32	5,0	3	.6°	0,07	RNGJ10T3M0_N_
5152622	KDR32Z04M16RN10	32	22	29	17	24	M16	40	5,0	4	.5°	0,18	RN_J10T3M0_N_
5152623	KDR35Z05M16RN10	35	25	29	17	24	M16	40	5,0	5	.5°	0,20	RN_J10T3M0_N_
5152624	KDR40Z05M16RN10	40	30	29	17	24	M16	40	5,0	5	.4°	0,23	RN_J10T3M0_N_

■ Комплектующие



D1 max	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus
25	191.848	2,0	170.025
32	191.848	2,0	170.025
35	191.848	2,0	170.025
40	191.848	2,0	170.025

- Двусторонние круглые пластины с восемью возможными положениями.
- Контрящий механизм обеспечивает дополнительную стабильность и возможность работы на повышенных режимах резания.
- Обработка карманов, профильная обработка, врезание под углом и винтовая интерполяция.



■ Концевые фрезы с хвостовиком Weldon

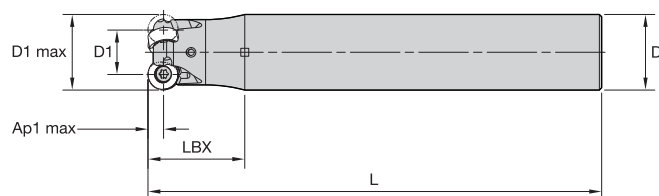
номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	L	LBX	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения	пластина 1
5152626	KDR25Z03B25RN10	25	15	25	89	32	5,0	3	.6°	0,27	54700	RN_J10T3M0_N_

■ Комплектующие



D1 max	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus
25	191.848	2,0	170.025

- Двусторонние круглые пластины с восемью возможными положениями.
- Контрящий механизм обеспечивает дополнительную стабильность и возможность работы на повышенных режимах резания.
- Возможность обработки карманов и контурной обработки.



■ Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком

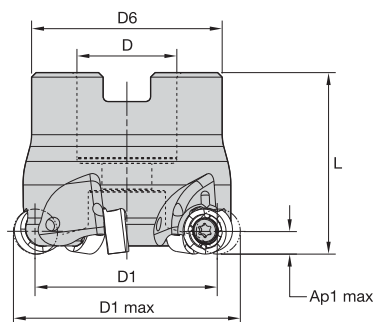
номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	L	LBX	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения	пластина 1
5152629	KDR25Z03A25RN10L150	25	15	25	150	32	5,0	3	.6°	0,50	54700	RN_J10T3M0_N_
5152680	KDR25Z03A25RN10L200	25	15	25	200	32	5,0	3	.6°	0,69	54700	RN_J10T3M0_N_
5152681	KDR25Z03A32RN10L250	25	15	32	250	32	5,0	3	.6°	1,42	54700	RN_J10T3M0_N_
5152684	KDR32Z03A32RN10L250	32	22	32	250	40	5,0	3	.5°	1,44	48300	RN_J10T3M0_N_
5152683	KDR32Z04A32RN10L200	32	22	32	200	40	5,0	4	.5°	1,14	48300	RN_J10T3M0_N_

■ Комплектующие



D1 max	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus
25	191.848	2,0	170.025
32	191.848	2,0	170.025

- Двусторонние круглые пластины с восемью возможными положениями.
- Контрящий механизм обеспечивает дополнительную стабильность и возможность работы на повышенных режимах резания.
- Возможность обработки карманов и контурной обработки.



■ Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения	пластина 1
5152685	KDR40Z04S16RN10	40	30	16	38	40	5,0	4	.4°	0,24	43200	RN_J10T3M0_N_
5152686	KDR40Z06S16RN10	40	30	16	38	40	5,0	6	.4°	0,24	43200	RN_J10T3M0_N_
5152687	KDR50Z05S22RN10	50	40	22	42	40	5,0	5	.3°	0,32	38600	RN_J10T3M0_N_
5152688	KDR50Z06S22RN10	50	40	22	42	40	5,0	6	.3°	0,32	38600	RN_J10T3M0_N_
5152689	KDR52Z06S22RN10	52	42	22	49	50	5,0	6	.3°	0,52	37900	RN_J10T3M0_N_
5152690	KDR63Z07S22RN10	63	53	22	49	50	5,0	7	.3°	0,66	34400	RN_J10T3M0_N_
5152691	KDR66Z07S27RN10	66	56	27	60	50	5,0	7	.3°	0,86	33600	RN_J10T3M0_N_
5152692	KDR80Z08S27RN10	80	70	27	60	50	5,0	8	.2°	1,07	30500	RN_J10T3M0_N_

■ Комплектующие



D1 max	ВИНТ пластины	Нм	ВИНТ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ	ключ Torx Plus
40	191.848	2,0	MS1294	170.025
50	191.848	2,0	—	170.025
52	191.848	2,0	MS1242	170.025
63	191.848	2,0	MS1242	170.025
66	191.848	2,0	MS2038	170.025
80	191.848	2,0	MS2038	170.025

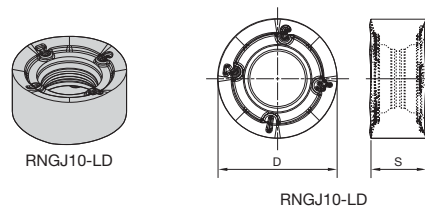
■ Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость				прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	.E..LDJ	KC725M	.S..GD	KCPM40	.S..HD	KCPM40
P3–P4	.S..GD	KCPK30	.S..HD	KCPK30	.S..HD	KCPM40
P5–P6	.E..LDJ	KC725M	.S..GDJ	KC725M	.S..HD	KC725M
M1–M2	.E..LDJ	KC522M	.E..LDJ	KCSM40	.S..GDJ	KC522M
M3	.E..LDJ	KCSM40	.S..GD	KCPM40	.S..HD	KCPM40
K1–K2	.S..HD	KC520M	.S..HD	KC520M	.S..HD	KCK15
K3	.S..HD	KC520M	.S..HD	KCK15	.S..HD	KCPK30
N1–N2	.F..LDJ	KC422M	.F..LDJ	KC422M	.S..GD	KC510M
N3	–	–	–	–	–	–
S1–S2	.E..LDJ	KC725M	.S..GDJ	KC725M	.S..HD	KC725M
S3	.E..LDJ	KCSM40	.S..GD	KCPM40	.S..HD	KCPM40
S4	.E..LDJ	KC522M	.E..LDJ	KCSM40	.S..GDJ	KC522M
H1	.S..GD	KC510M	.S..GD	KC510M	–	–

Сменные режущие пластины RN.J10..

- Геометрия -LD рекомендуется для обработки нержавеющей стали и титана с пониженными силами резания.

- лучший выбор
- альтернативный выбор

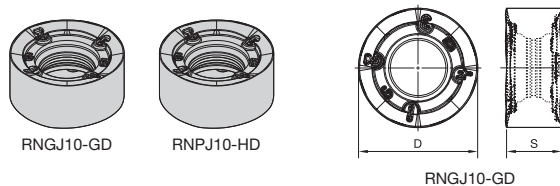


P	●	○	○	●	●	●	○
M	○	○	○	○	○	○	○
K	○	○	○	○	○	○	○
N	○	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○

■ RNGJ10-LD

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	KC422M	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
RNGJ10T3M0ELDJ	10,00	3,93	0,04	8	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—
RNGJ10T3M0FLDJ	10,00	3,93	0,04	8	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—

- Геометрия -GD рекомендуется для общей обработки конструкционной и нержавеющей стали.



- лучший выбор

☐ альтернативный выбор

P								
M								
K								
N								
S								
H								

■ RNGJ10-GD

[illegible]

■ RNGJ10-GDJ

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	KC422M	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30
RNGJ10T3M0SGDJ	10,00	3,93	0,09	8	-	-	-	-	●	-	-	-	-

■ RNPJ10-GD

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок		KC42M	KC510M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
RNPJ10T3M0SGD	10,00	3,93	0,09	8	-	-	-	-	●	-	-	●	●	-	-

- Геометрия -HD рекомендуется для обработки высокопрочной стали и чугуна в тяжелых условиях.

■ RNPJ10-HD

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	КС42М	КС510М	КС520М	КС622М	КС725М	КСК15	КСРК30	КСРМ40	КССМ30	КССМ40
RNPJ10T3M0SHD	10,00	3,93	0,18	8	-	-	-	-	●	●	●	●	-	-

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы
обработки

Общего
назначения

Тяжелая
обработка

При осевой глубине резания (ap) 5,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40-100%			
.F..LDJ	0,12	0,40	0,72	0,09	0,29	0,51	0,07	0,21	0,38	0,06	0,19	0,33	0,05	0,17	0,30	.F..LDJ
.E..LDJ	0,12	0,44	0,76	0,09	0,32	0,54	0,07	0,24	0,41	0,06	0,21	0,35	0,05	0,19	0,32	.E..LDJ
.E..LD	0,12	0,44	0,76	0,09	0,32	0,54	0,07	0,24	0,41	0,06	0,21	0,35	0,05	0,19	0,32	.E..LD
.S..GDJ	0,24	0,53	0,82	0,17	0,38	0,59	0,13	0,28	0,44	0,11	0,25	0,38	0,10	0,23	0,35	.S..GDJ
.S..GD	0,24	0,53	0,82	0,17	0,38	0,59	0,13	0,28	0,44	0,11	0,25	0,38	0,10	0,23	0,35	.S..GD
.S..HD	0,24	0,53	0,83	0,17	0,38	0,59	0,13	0,29	0,44	0,11	0,25	0,38	0,10	0,23	0,35	.S..HD

При осевой глубине резания (ap) 2,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.F..LDJ	0,15	0,50	0,90	0,11	0,36	0,64	0,08	0,27	0,48	0,07	0,23	0,42	0,07	0,21	0,38	.F..LDJ
.E..LDJ	0,15	0,56	0,96	0,11	0,40	0,68	0,08	0,30	0,51	0,07	0,26	0,44	0,07	0,24	0,40	.E..LDJ
.E..LD	0,15	0,56	0,96	0,11	0,40	0,68	0,08	0,30	0,51	0,07	0,26	0,44	0,07	0,24	0,40	.E..LD
.S..GDJ	0,29	0,67	1,04	0,21	0,48	0,74	0,16	0,35	0,55	0,14	0,31	0,48	0,13	0,28	0,44	.S..GDJ
.S..GD	0,29	0,67	1,04	0,21	0,48	0,74	0,16	0,35	0,55	0,14	0,31	0,48	0,13	0,28	0,44	.S..GD
.S..HD	0,29	0,67	1,04	0,21	0,48	0,74	0,16	0,36	0,55	0,14	0,31	0,48	0,13	0,28	0,44	.S..HD

При осевой глубине резания (ap) 1,00

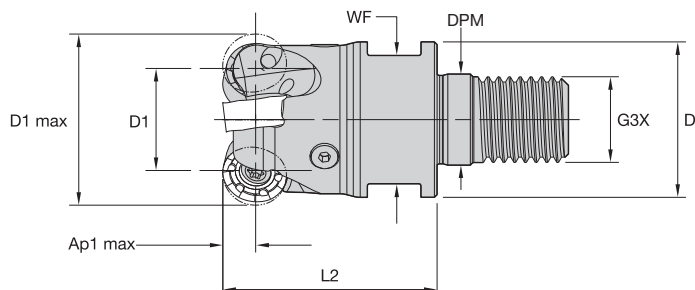
Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.F..LDJ	0,21	0,67	1,22	0,15	0,48	0,86	0,11	0,36	0,64	0,10	0,31	0,55	0,09	0,29	0,51	.F..LDJ
.E..LDJ	0,21	0,75	1,30	0,15	0,53	0,92	0,11	0,40	0,68	0,10	0,35	0,59	0,09	0,32	0,54	.E..LDJ
.E..LD	0,21	0,75	1,30	0,15	0,53	0,92	0,11	0,40	0,68	0,10	0,35	0,59	0,09	0,32	0,54	.E..LD
.S..GDJ	0,39	0,89	1,40	0,28	0,64	0,99	0,21	0,47	0,73	0,18	0,41	0,63	0,17	0,38	0,58	.S..GDJ
.S..GD	0,39	0,89	1,40	0,28	0,64	0,99	0,21	0,47	0,73	0,18	0,41	0,63	0,17	0,38	0,58	.S..GD
.S..HD	0,39	0,90	1,41	0,28	0,64	0,99	0,21	0,48	0,73	0,18	0,41	0,64	0,17	0,38	0,58	.S..HD

При осевой глубине резания (ap) 0,50

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%		10%		20%		30%		40–100%							
.F..LDJ	0,29	0,93	1,71	0,21	0,66	1,19	0,15	0,49	0,88	0,13	0,43	0,76	0,12	0,39	0,70	.F..LDJ
.E..LDJ	0,29	1,04	1,83	0,21	0,74	1,27	0,15	0,55	0,93	0,13	0,48	0,81	0,12	0,44	0,74	.E..LDJ
.E..LD	0,29	1,04	1,83	0,21	0,74	1,27	0,15	0,55	0,93	0,13	0,48	0,81	0,12	0,44	0,74	.E..LD
.S..GDJ	0,55	1,25	1,98	0,39	0,88	1,37	0,29	0,65	1,01	0,25	0,57	0,87	0,23	0,52	0,80	.S..GDJ
.S..GD	0,55	1,25	1,98	0,39	0,88	1,37	0,29	0,65	1,01	0,25	0,57	0,87	0,23	0,52	0,80	.S..GD
.S..HD	0,55	1,26	1,99	0,39	0,89	1,38	0,29	0,66	1,01	0,25	0,57	0,88	0,23	0,52	0,80	.S..HD

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

- Двусторонние круглые пластины с двенадцатью возможными положениями.
- Контрящий механизм обеспечивает дополнительную стабильность и возможность работы на повышенных режимах резания.
- Возможность обработки карманов и контурной обработки.



■ Концевые фрезы с резьбовым креплением

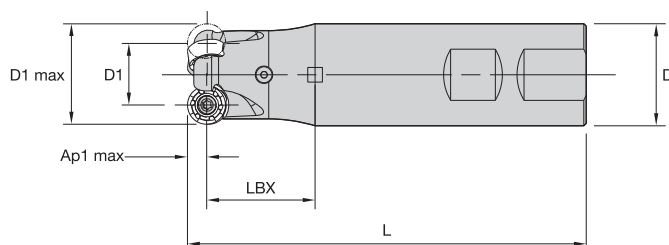
номер заказа	номер по каталогу													
		D1 max	D1	D	DPM	WF	G3X	L2	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения	пластина 1
4147001	KDR32Z03M16RN12	32	20	29	17	24	M16	40	3,0	3	.3°	0,18	39160	RN_J1204M0__
4147002	KDR35Z03M16RN12	35	23	29	17	24	M16	40	3,0	3	.4°	0,20	37440	RN_J1204M0__
4147033	KDR42Z04M16RN12	42	30	29	17	24	M16	40	3,0	4	.4°	0,23	34180	RN_J1204M0

■ Комплектующие



D1 max	ВИНТ пластины	Нм	КЛЮЧ
32	193.492	4,0	170.025
35	193.492	4,0	170.025
42	193.492	4,0	170.025

- Двусторонние круглые пластины с двенадцатью возможными положениями.
- Контрящий механизм обеспечивает дополнительную стабильность и возможность работы на повышенных режимах резания.
- Обработка карманов, профильная обработка, врезание под углом и винтовая интерполяция.



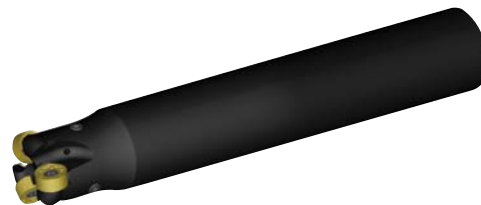
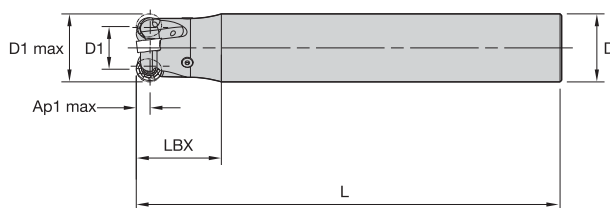
■ Концевые фрезы с хвостовиком Weldon

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	L	LBX	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения	пластина 1
4147035	KDR32Z03B32RN12	32	20	32	125	40	3,0	3	.3°	0,64	39160	RN_J1204M0__

■ Комплектующие

			
D1 max	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus
32	193.492	4,0	170.025

- Двусторонние круглые пластины с двенадцатью возможными положениями.
- Контрящий механизм обеспечивает дополнительную стабильность и возможность работы на повышенных режимах резания.
- Возможность обработки карманов и контурной обработки.



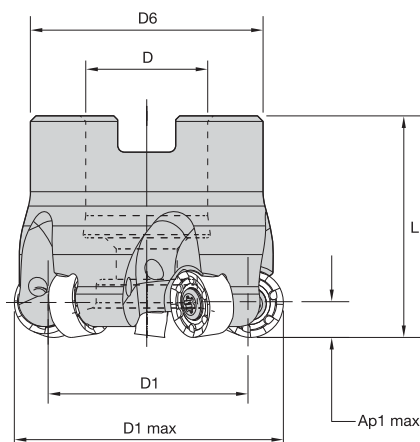
■ Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	L	LBX	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения	пластина 1
4147038	KDR32Z02A32RN12L250	32	20	32	250	40	3,0	2	.4°	1,41	39160	RN_J1204M0__
4147037	KDR32Z03A32RN12L200	32	20	32	200	40	3,0	3	.3°	1,10	39160	RN_J1204M0__

■ Комплектующие

			
D1 max	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus
32	193.492	4,0	170.025

- Двусторонние круглые пластины с двенадцатью возможными положениями.
- Контрящий механизм обеспечивает дополнительную стабильность и возможность работы на повышенных режимах резания.
- Возможность обработки карманов и контурной обработки.



■ Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения	пластина 1
4147039	KDR40Z04S16RN12	40	28	16	38	40	3,0	4	.5°	0,21	35020	RN_J1204M0__
4147040	KDR50Z04S22RN12	50	38	22	42	40	3,0	4	.7°	0,29	31330	RN_J1204M0__
4147041	KDR50Z05S22RN12	50	38	22	42	40	3,0	5	.7°	0,29	31330	RN_J1204M0__
4147042	KDR52Z05S22RN12	52	40	22	49	50	3,0	5	.5°	0,81	30720	RN_J1204M0__
4147043	KDR63Z05S22RN12	63	51	22	49	50	3,0	5	.5°	0,81	27910	RN_J1204M0__
4147044	KDR63Z07S22RN12	63	51	22	49	50	3,0	7	.5°	0,81	27910	RN_J1204M0__
4147045	KDR66Z07S27RN12	66	54	27	60	50	3,0	7	.5°	0,81	27260	RN_J1204M0__
4147046	KDR80Z06S27RN12	80	68	27	60	50	3,0	6	.5°	1,07	24760	RN_J1204M0__
4147047	KDR80Z08S27RN12	80	68	27	60	50	3,0	8	.5°	0,81	24760	RN_J1204M0__
4147048	KDR100Z07S32RN12	100	88	32	78	50	3,0	7	.4°	1,57	22150	RN_J1204M0__
4147049	KDR100Z09S32RN12	100	88	32	78	50	3,0	9	.4°	1,58	22150	RN_J1204M0__

■ Комплектующие



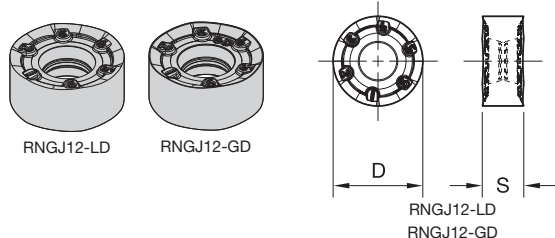
D1 max	винт пластины	Нм	винт с низкой головкой	винт с потайной головкой	крепежный винт с каналом для СОЖ	ключ
40	193.492	4,0	—	MS1294	—	170.025
50	193.492	4,0	MS1336	—	—	170.025
52	193.492	4,0	—	MS1242	—	170.025
63	193.492	4,0	—	MS1242	—	170.025
66	193.492	4,0	—	MS2038	—	170.025
80	193.492	4,0	—	MS2038	—	170.025
100	193.492	4,0	—	—	MS2195C	170.025

■ Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ←————→ прочность					
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
	P1-P2	.E..LD	KCPK30	.S..GD	KCPM40	.S..HD
P3-P4	.E..LD	KCPK30	.S..GD	KCPK30	.S..HD	KCPM40
P5-P6	.E..LD	KC725M	.S..GD	KC725M	.S..HD	KC725M
M1-M2	.E..LD	KC522M	.S..GDJ	KCSM40	.S..HD	KC725M
M3	.S..GD	KCPM40	.S..GDJ	KCSM40	.S..HD	KCPM40
K1-K2	.S..HD	KC520M	.S..HD	KCK15	.S..HD	KCK15
K3	.S..HD	KC520M	.S..HD	KCK15	.S..HD	KCK15
N1-N2	.F..LDJ	KC422M	.F..LDJ	KC422M	.S..GD	KC510M
N3	—	—	—	—	—	—
S1-S2	.E..LD	KC725M	.S..GD	KC725M	.S..HD	KC725M
S3	.S..GD	KCPM40	.S..GDJ	KCSM40	.S..HD	KCPM40
S4	.S..GD	KC522M	.S..GDJ	KCSM40	.S..HD	KC725M
H1	.S..GD	KC510M	.S..GD	KC510M	—	—

Сменные режущие пластины RN.J12..

- Геометрия -LD рекомендуется для обработки нержавеющей стали и титана с пониженными силами резания.
- Геометрия -GD рекомендуется для общей обработки конструкционной и нержавеющей стали.



- лучший выбор
- альтернативный выбор

P									
M									
K									
N									
S									
H									

■ RNGJ12-LD

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромки	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
					●	●	●	●	●	●	●	●	
RNGJ1204M0ELD	12,00	4,75	0,04	12	-	-	●	-	-	●	-	-	-
RNGJ1204M0ELDJ	12,00	4,75	0,04	12	-	-	-	-	-	-	-	●	-
RNGJ1204M0FLDJ	12,00	4,75	0,04	12	●	-	-	-	-	-	-	-	-

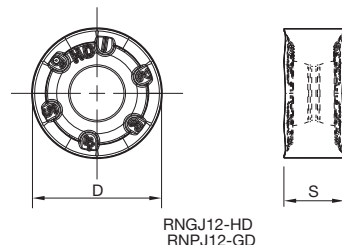
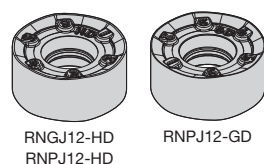
■ RNGJ12-GD

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромки	КС422М	КС520М	КС522М	КС725М	КСК15	КСРК30	КСРМ40	КСМ30	КСМ40
					—	—	●	●	—	—	—	—	—
RNGJ1204M0SGD	12,00	4,75	0,09	12	—	—	●	●	—	—	—	—	—
RNGJ1204M0SGDJ	12,00	4,75	0,09	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—

- Геометрия -HD рекомендуется для обработки высокопрочной стали и чугуна в тяжелых условиях.
- Геометрия -GD рекомендуется для общей обработки конструкционной и нержавеющей стали.

● лучший выбор

○ альтернативный выбор



■ RNGJ12-HD

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
RNGJ1204M0SHD	12,00	4,75	0,19	12	-	-	-	●	-	●	-	-	-

■ RNPJ12-GD

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
RNPJ1204M0SGD	12,00	4,75	0,09	12	-	-	●	●	-	●	●	-	-

■ RNPJ12-HD

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	KC422M	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
RNPJ1204M0SHD	12,00	4,75	0,18	12	-	-	-	●	-	●	●	-	-

P	●	○	○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○
M	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
K	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
N	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы
обработкиОбщего
назначенияТяжелая
обработка

При осевой глубине резания (ap) 6,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.F..LDJ	0,12	0,40	0,76	0,09	0,29	0,54	0,07	0,21	0,40	0,06	0,19	0,35	0,05	0,17	0,32	.F..LDJ
.E..LDJ	0,12	0,44	0,80	0,09	0,32	0,58	0,07	0,24	0,43	0,06	0,21	0,37	0,05	0,19	0,34	.E..LDJ
.E..LD	0,12	0,44	0,80	0,09	0,32	0,58	0,07	0,24	0,43	0,06	0,21	0,37	0,05	0,19	0,34	.E..LD
.S..GDJ	0,23	0,59	0,90	0,17	0,43	0,64	0,13	0,32	0,48	0,11	0,28	0,42	0,10	0,25	0,38	.S..GDJ
.S..GD	0,23	0,59	0,90	0,17	0,43	0,64	0,13	0,32	0,48	0,11	0,28	0,42	0,10	0,25	0,38	.S..GD
.S..HD	0,23	0,59	0,90	0,17	0,43	0,64	0,13	0,32	0,48	0,11	0,28	0,42	0,10	0,25	0,38	.S..HD

При осевой глубине резания (ap) 2,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.F..LDJ	0,17	0,53	1,03	0,12	0,38	0,73	0,09	0,29	0,54	0,08	0,25	0,47	0,07	0,23	0,43	.F..LDJ
.E..LDJ	0,17	0,60	1,09	0,12	0,43	0,77	0,09	0,32	0,58	0,08	0,28	0,50	0,07	0,25	0,46	.E..LDJ
.E..LD	0,17	0,60	1,09	0,12	0,43	0,77	0,09	0,32	0,58	0,08	0,28	0,50	0,07	0,25	0,46	.E..LD
.S..GDJ	0,32	0,80	1,22	0,23	0,57	0,86	0,17	0,43	0,64	0,15	0,37	0,56	0,14	0,34	0,51	.S..GDJ
.S..GD	0,32	0,80	1,22	0,23	0,57	0,86	0,17	0,43	0,64	0,15	0,37	0,56	0,14	0,34	0,51	.S..GD
.S..HD	0,32	0,80	1,22	0,23	0,57	0,86	0,17	0,43	0,64	0,15	0,37	0,56	0,14	0,34	0,51	.S..HD

При осевой глубине резания (ap) 1,30

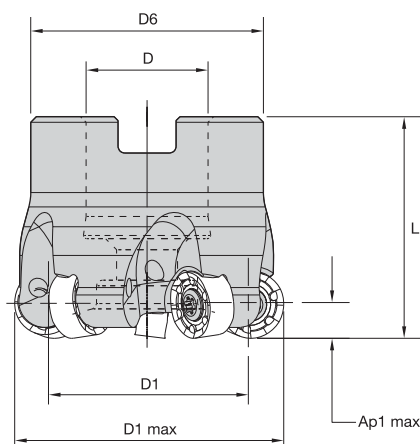
Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.F..LDJ	0,20	0,64	1,24	0,14	0,46	0,88	0,11	0,34	0,65	0,09	0,30	0,57	0,09	0,28	0,52	.F..LDJ
.E..LDJ	0,20	0,72	1,31	0,14	0,51	0,93	0,11	0,38	0,69	0,09	0,33	0,60	0,09	0,31	0,55	.E..LDJ
.E..LD	0,20	0,72	1,31	0,14	0,51	0,93	0,11	0,38	0,69	0,09	0,33	0,60	0,09	0,31	0,55	.E..LD
.S..GDJ	0,38	0,97	1,47	0,27	0,69	1,04	0,20	0,51	0,77	0,18	0,45	0,67	0,16	0,41	0,61	.S..GDJ
.S..GD	0,38	0,97	1,47	0,27	0,69	1,04	0,20	0,51	0,77	0,18	0,45	0,67	0,16	0,41	0,61	.S..GD
.S..HD	0,38	0,97	1,47	0,27	0,69	1,04	0,20	0,51	0,77	0,18	0,45	0,67	0,16	0,41	0,61	.S..HD

При осевой глубине резания (ap) 0,80

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.F..LDJ	0,25	0,81	1,56	0,18	0,58	1,10	0,13	0,43	0,81	0,12	0,37	0,71	0,11	0,34	0,65	.F..LDJ
.E..LDJ	0,25	0,90	1,65	0,18	0,64	1,17	0,13	0,48	0,86	0,12	0,42	0,75	0,11	0,38	0,69	.E..LDJ
.E..LD	0,25	0,90	1,65	0,18	0,64	1,17	0,13	0,48	0,86	0,12	0,42	0,75	0,11	0,38	0,69	.E..LD
.S..GDJ	0,47	1,21	1,86	0,34	0,86	1,30	0,26	0,64	0,96	0,22	0,56	0,84	0,20	0,51	0,76	.S..GDJ
.S..GD	0,47	1,21	1,86	0,34	0,86	1,30	0,26	0,64	0,96	0,22	0,56	0,84	0,20	0,51	0,76	.S..GD
.S..HD	0,47	1,21	1,86	0,34	0,86	1,30	0,26	0,64	0,96	0,22	0,56	0,84	0,20	0,51	0,76	.S..HD

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

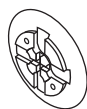
- Двусторонние круглые пластины с двенадцатью возможными положениями.
- Контрящий механизм обеспечивает дополнительную стабильность и возможность работы на повышенных режимах резания.
- Возможность обработки карманов и контурной обработки.



■ Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения	пластина 1
5153837	KDR50Z04S22RN16	50	34	22	42	50	4,0	4	.5°	0,36	26700	RNGJ1605M0__
5153838	KDR52Z04S22RN16	52	36	22	42	50	4,0	4	.4°	0,39	26000	RNGJ1605M0__
5153839	KDR63Z04S22RN16	63	47	22	49	50	4,0	4	.4°	0,58	22700	RNGJ1605M0__
5153890	KDR63Z06S22RN16	63	47	22	49	50	4,0	6	.4°	0,57	22700	RNGJ1605M0__
5153891	KDR66Z05S27RN16	66	50	27	60	50	4,0	5	.4°	0,69	22000	RNGJ1605M0__
5153892	KDR80Z05S27RN16	80	64	27	60	50	4,0	5	.3°	0,88	19500	RNGJ1605M0__
5153893	KDR80Z07S27RN16	80	64	27	60	50	4,0	7	.3°	0,88	19500	RNGJ1605M0__
5153894	KDR100Z06S32RN16	100	84	32	78	50	4,0	6	.3°	1,51	17000	RNGJ1605M0__
5153895	KDR100Z08S32RN16	100	84	32	78	50	4,0	8	.3°	1,52	17000	RNGJ1605M0__
5153897	KDR125Z08S40RN16	125	109	40	90	63	4,0	8	.2°	2,88	14900	RNGJ1605M0__
5153898	KDR125Z10S40RN16	125	109	40	90	63	4,0	10	.2°	2,92	14900	RNGJ1605M0__
5338057	KDR160Z12S40RN16	160	144	40	100	63	4,0	12	.2°	4,06	13000	RNGJ1605M0__

■ Комплектующие

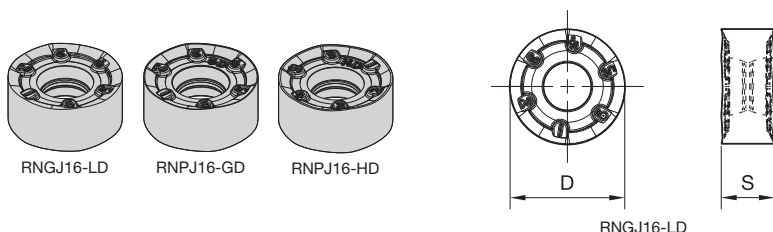


D1 max	винт пластины	Нм	насадка для наружного подвода СОЖ	винт с потайной головкой	крепежный винт с каналом для СОЖ	ключ
50	192.932	4,0	—	MS1242	—	170.026
52	MS2260	4,0	—	MS1242	—	170.026
63	MS2260	4,0	—	MS1242	—	170.026
63	192.932	4,0	—	MS1242	—	170.026
66	MS2260	4,0	—	MS2038	—	170.026
80	MS2260	4,0	—	MS2038	—	170.026
100	MS2260	4,0	—	—	MS2195C	170.026
125	MS2260	4,0	—	—	MS2187C	170.026
160	MS2260	4,0	MCCM16001	—	—	170.026

ПРИМЕЧАНИЕ. С насадками для наружного подвода СОЖ (MQL) используйте подачу СОЖ только под низким давлением.

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ↔ прочность					
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	.E..LDJ	KC725M	.S..GD	KCPM40	.S..HD	KCPM40
P3-P4	.E..LDJ	KC522M	.S..GD	KCPK30	.S..HD	KCPM40
P5-P6	.E..LDJ	KC725M	.S..GD	KC725M	.S..HD	KC725M
M1-M2	.E..LDJ	KC522M	.S..HD	KC725M	.S..GD	KCSM40
M3	.E..LDJ	KC725M	.S..GD	KCPM40	.S..HD	KCPM40
K1-K2	.S..HD	KC520M	.S..HD	KC520M	.S..HD	KCK15
K3	.S..GD	KCPK30	.S..HD	KC520M	.S..HD	KCK15
N1-N2	-	-	-	-	-	-
N3	-	-	-	-	-	-
S1-S2	.E..LDJ	KC725M	.S..GD	KCSM40	.S..HD	KC725M
S3	.E..LDJ	KC725M	.S..GD	KCSM40	.S..HD	KCPM40
S4	.E..LDJ	KC522M	.S..GD	KCSM40	.S..HD	KC725M
H1	-	-	-	-	-	-

- Геометрия -LD рекомендуется для обработки нержавеющей стали и титана с пониженными силами резания.
- Геометрия -GD рекомендуется для общей обработки конструкционной и нержавеющей стали.
- Геометрия -HD рекомендуется для обработки высокопрочной стали и чугуна в тяжелых условиях.



номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
RNGJ1605M0ELDJ	16,00	5,52	0,04	12	—	●	●	—	—	—	—	—

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
RNPJ1605M0SGD	16,00	5,52	0,09	12	-	●	●	-	●	●	-	●

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	KC520M	KC522M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
RNPJ1605M0SHD	16.00	5.52	0.23	12	●	—	●	●	●	●	—	—

P								
M								
K								
N								
S								
H								

- лучший выбор
- альтернативный выбор

Фрезы для профильной обработки

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы
обработкиОбщего
назначенияТяжелая
обработка

При осевой глубине резания (ap) 8,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..LDJ	0,12	0,44	0,80	0,09	0,32	0,57	0,07	0,24	0,43	0,06	0,21	0,37	0,05	0,19	0,34	.E..LDJ
.E..LD	0,12	0,44	0,80	0,09	0,32	0,57	0,07	0,24	0,43	0,06	0,21	0,37	0,05	0,19	0,34	.E..LD
.S..GD	0,23	0,50	0,89	0,17	0,36	0,64	0,13	0,27	0,48	0,11	0,24	0,42	0,10	0,22	0,38	.S..GD
.S..HD	0,23	0,59	0,95	0,17	0,43	0,68	0,13	0,32	0,51	0,11	0,28	0,44	0,10	0,25	0,41	.S..HD

При осевой глубине резания (ap) 2,50

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..LDJ	0,17	0,61	1,10	0,12	0,44	0,79	0,09	0,33	0,59	0,08	0,29	0,51	0,07	0,26	0,47	.E..LDJ
.E..LD	0,17	0,61	1,10	0,12	0,44	0,79	0,09	0,33	0,59	0,08	0,29	0,51	0,07	0,26	0,47	.E..LD
.S..GD	0,32	0,70	1,24	0,23	0,50	0,89	0,18	0,38	0,66	0,15	0,33	0,58	0,14	0,30	0,53	.S..GD
.S..HD	0,32	0,81	1,32	0,23	0,59	0,94	0,18	0,44	0,70	0,15	0,38	0,61	0,14	0,35	0,56	.S..HD

При осевой глубине резания (ap) 1,50

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..LDJ	0,21	0,76	1,38	0,15	0,55	0,99	0,12	0,41	0,74	0,10	0,36	0,64	0,09	0,33	0,59	.E..LDJ
.E..LD	0,21	0,76	1,38	0,15	0,55	0,99	0,12	0,41	0,74	0,10	0,36	0,64	0,09	0,33	0,59	.E..LD
.S..GD	0,40	0,87	1,55	0,29	0,63	1,11	0,22	0,47	0,82	0,19	0,41	0,72	0,17	0,37	0,66	.S..GD
.S..HD	0,40	1,02	1,65	0,29	0,73	1,18	0,22	0,55	0,87	0,19	0,48	0,76	0,17	0,44	0,70	.S..HD

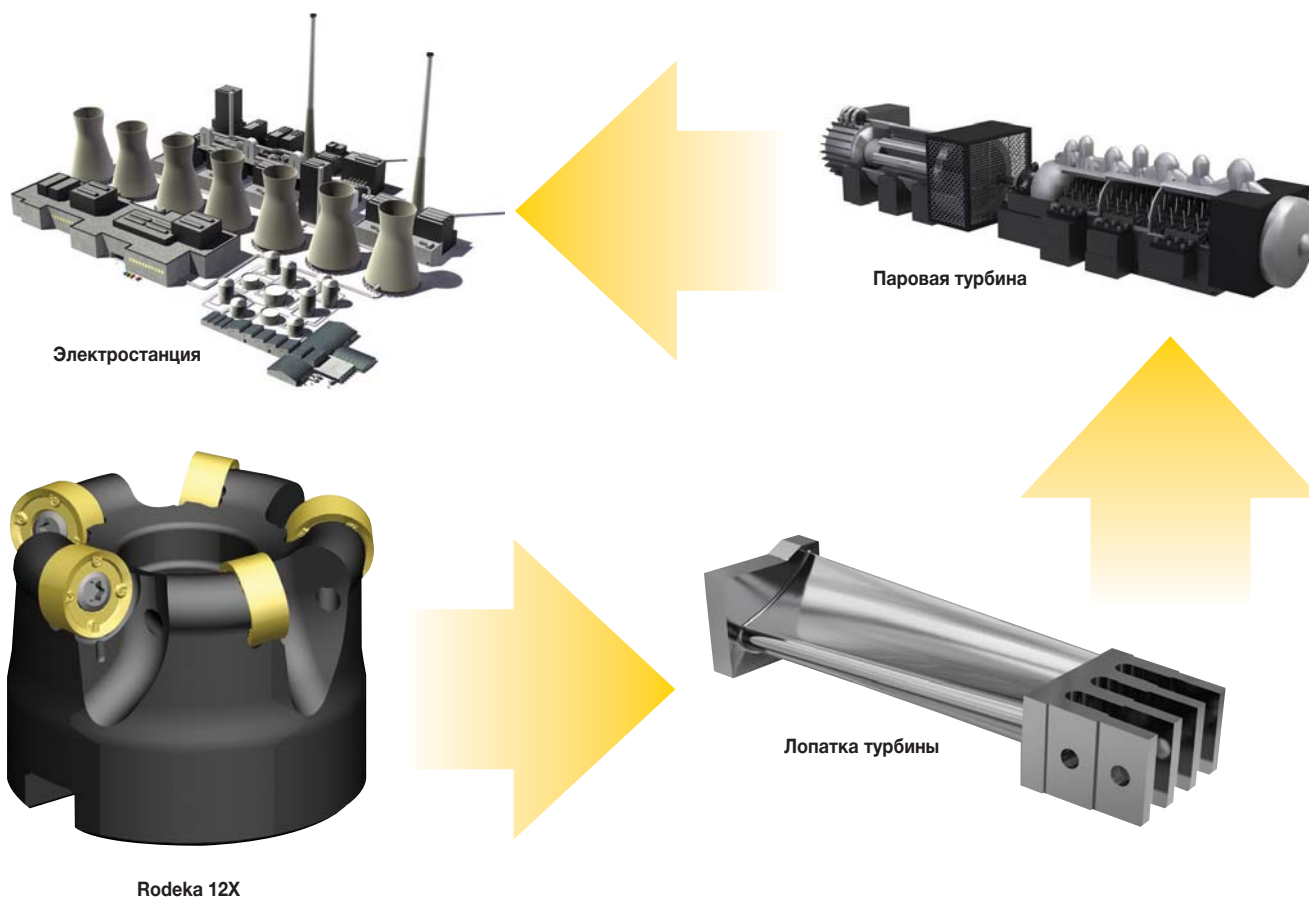
При осевой глубине резания (ap) 1,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..LDJ	0,26	0,92	1,67	0,19	0,66	1,19	0,14	0,49	0,89	0,12	0,43	0,77	0,11	0,39	0,71	.E..LDJ
.E..LD	0,26	0,92	1,67	0,19	0,66	1,19	0,14	0,49	0,89	0,12	0,43	0,77	0,11	0,39	0,71	.E..LD
.S..GD	0,49	1,05	1,88	0,35	0,75	1,34	0,26	0,56	0,99	0,23	0,49	0,86	0,21	0,45	0,79	.S..GD
.S..HD	0,49	1,23	2,00	0,35	0,88	1,42	0,26	0,66	1,05	0,23	0,57	0,92	0,21	0,52	0,84	.S..HD

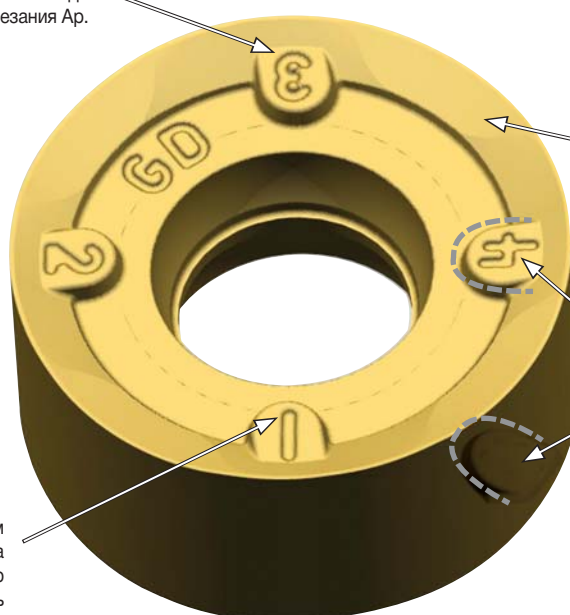
ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

Rodeka 12X для обработки лопаток турбин

Революционная двусторонняя круглая пластина, разработанная для обработки лопаток турбин. Для данной ответственной области применения разработаны специальные геометрии, типы пластин и специализированные корпуса фрез.



Восемь режущих кромок, по четыре с каждой стороны пластины. Обработка с увеличенной до 6 мм глубиной резания A_p .

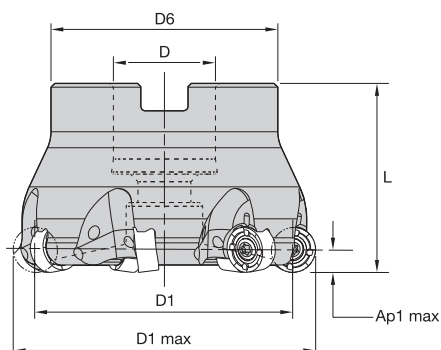


Уникальный контрacting механизм с увеличенной зоной контакта гарантирует превосходную стабильность и позволяет работать с большими подачами.

Специальные геометрии с большим задним углом обеспечивают улучшенное стружкообразование и высокую стойкость инструмента.

Фиксирующие элементы верхней стороны пластины смещены относительно нижних на 45°, что обеспечивает эффективное использование всех восьми режущих кромок.

- Двусторонние круглые пластины с восемью возможными положениями.
- Контрящий механизм обеспечивает дополнительную стабильность и возможность работы на повышенных режимах резания.
- Разработаны для обработки лопаток турбин.



■ Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения	пластина 1
5104420	KDR40Z04S16RN12X	40	28	16	38	40	6,0	4	.5°	0,23	35020	RN_J1204M0__
5104421	KDR50Z05S22RN12X	50	38	22	42	40	6,0	5	.7°	0,30	31330	RN_J1204M0__
5104424	KDR63Z06S22RN12X	63	51	22	49	40	6,0	6	.5°	0,48	27910	RN_J1204M0__
5104426	KDR80Z07S27RN12X	80	68	27	60	50	6,0	7	.3°	1,05	24760	RN_J1204M0__

■ Комплектующие



D1 max	ВИНТ пластины	Нм	ВИНТ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ	ВИНТ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ И КАНАВКОЙ ДЛЯ СОЖ	КЛЮЧ
40	193.492	4,0	MS1294	MS1294CG	170.025
50	193.492	4,0	—	MS1234CG	170.025
63	193.492	4,0	—	MS1234CG	170.025
80	193.492	4,0	MS2038	MS2038CG	170.025

ПРИМЕЧАНИЕ. Винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ приобретается отдельно.

■ Рекомендации по выбору режущих пластин

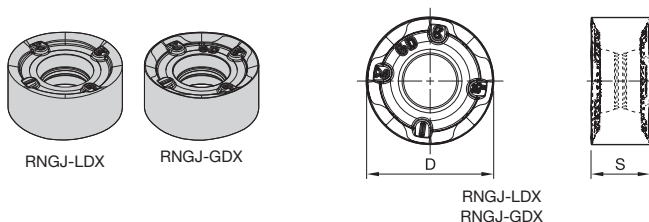
Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	↔					
	износостойкость					
	прочность					
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	.E..LDJX	KC522M	.E..LDJX	KC725M	.S..GDJX	KC725M
P3–P4	.E..LDJX	KC522M	.E..LDJX	KC725M	.S..GDJX	KC522M
P5–P6	.E..LDJX	KC725M	.E..LDJX	KC725M	.S..GDJX	KC725M
M1–M2	.E..LDJX	KC522M	.E..LDJX	KC725M	.S..GDJX	KC522M
M3	.E..LDJX	KC522M	.E..LDJX	KC725M	.S..GDJX	KC725M
K1–K2	–	–	–	–	–	–
K3	–	–	–	–	–	–
N1–N2	–	–	–	–	–	–
N3	–	–	–	–	–	–
S1–S2	.E..LDJX	KC522M	.E..LDJX	KC725M	.S..GDJX	KC725M
S3	.E..LDJX	KC725M	.E..LDJX	KC725M	.S..GDJX	KC725M
S4	.E..LDJX	KC522M	.S..GDJX	KC522M	.S..GDJX	KC725M
H1	–	–	–	–	–	–

Сменные режущие пластины RN.J12..

- Геометрия -LD предназначена для изготовления лопаток из цельной заготовки.
- Геометрия -LD рекомендуется для обработки нержавеющей стали и титана с пониженными силами резания.
- Геометрия -GD идеально подходит для обработки кованых лопаток.
- Геометрия -GD рекомендуется для общей обработки конструкционной и нержавеющей стали.

● лучший выбор
○ альтернативный выбор

P	●	○	○	○
M	●	●	○	○
K	○	○	○	○
N	○	○	○	○
S	○	○	○	○
H	○	○	○	○



■ RINGJ12-LDX

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	KC522M	KC725M	KCSM30
RINGJ1204M0ENLDJX	12,00	4,75	0,03	8	●	-	-

■ RINGJ12-GDX

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	KC522M	KC725M	KCSM30
RINGJ1204M0SNGDJX	12,00	4,75	0,09	8	-	●	-

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы
обработкиОбщего
назначенияТяжелая
обработка

При осевой глубине резания (ap) 6,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..LDJX	0,12	0,49	0,84	0,08	0,35	0,60	0,06	0,26	0,45	0,06	0,23	0,39	0,05	0,21	0,36	.E..LDJX
.S..GDJX	0,23	0,59	0,89	0,17	0,43	0,64	0,13	0,32	0,48	0,11	0,28	0,42	0,10	0,25	0,38	.S..GDJX

При осевой глубине резания (ap) 2,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..LDJX	0,16	0,65	1,13	0,11	0,47	0,81	0,09	0,35	0,61	0,07	0,31	0,53	0,07	0,28	0,48	.E..LDJX
.S..GDJX	0,31	0,79	1,20	0,23	0,57	0,86	0,17	0,43	0,64	0,15	0,37	0,56	0,14	0,34	0,51	.S..GDJX

При осевой глубине резания (ap) 1,30

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..LDJX	0,19	0,79	1,36	0,14	0,57	0,98	0,10	0,42	0,73	0,09	0,37	0,63	0,08	0,34	0,58	.E..LDJX
.S..GDJX	0,38	0,95	1,44	0,27	0,69	1,03	0,20	0,51	0,77	0,18	0,45	0,67	0,16	0,41	0,61	.S..GDJX

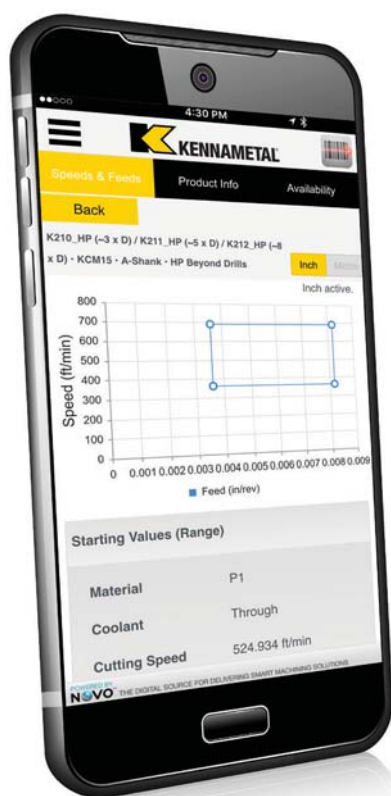
При осевой глубине резания (ap) 0,80

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..LDJX	0,23	0,98	1,71	0,17	0,71	1,22	0,13	0,53	0,91	0,11	0,46	0,79	0,10	0,42	0,72	.E..LDJX
.S..GDJX	0,47	1,19	1,81	0,34	0,86	1,29	0,25	0,64	0,96	0,22	0,56	0,83	0,20	0,51	0,76	.S..GDJX

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

Мобильное приложение

Мобильное приложение Kennametal облегчает доступ к информации о продукции, калькуляторам и многому другому с устройств iPhone® и Android™.



ОСОБЕННОСТИ

Для просмотра всей информации об изделии отсканируйте штрих-код на упаковке инструмента Kennametal или выполните поиск по номеру изделия в каталоге.

Информация о продукции включает изображение инструмента, размеры, сплавы и основные характеристики.

Просмотрите наличие продукции на складах по всему миру.

Сэкономьте время и рассчитайте режимы резания в дюймовой и метрической системах для инструмента любого типа.

Воспользуйтесь рекомендациями по применению инструмента и выбору стратегии обработки.

Обратитесь в отдел обслуживания клиентов непосредственно из приложения.

КАЛЬКУЛЯТОРЫ ОБРАБОТКИ

Воспользуйтесь расчетами параметров обработки для операций фрезерования и сверления.

Расчет данных в метрической и дюймовой системах.

ОФОРМЛЕНИЕ ЗАКАЗА

Для оформления покупки войдите на портал Коппест, используя свои учетные данные.

ГДЕ НАЙТИ

Загрузите бесплатное приложение из магазина iTunes® или Google Play™ прямо сейчас.



➤ Серия KSRM™

Многофункциональные фрезы •
Пластины IC 12, 16 и 20 мм

Основная область применения

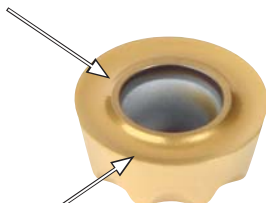
Разработаны специально для фрезерования титана и нержавеющей стали. Фрезы KSRM позволяют выполнять обработку карманов, контурную обработку, врезание под углом и плунжерное фрезерование с постоянным уровнем производительности. Инструмент обеспечивает непревзойденный удельный съем металла и низкие силы резания.

Особенности и преимущества

- До восьми режущих кромок на пластине.
- Контрящий механизм обеспечивает высокую стабильность.
- Увеличенная стойкость инструмента при обработке титана и нержавеющей стали.
- Черновая и получистовая обработка с низкими силами резания.

Полированная передняя поверхность гарантирует высокую стойкость инструмента при обработке нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.

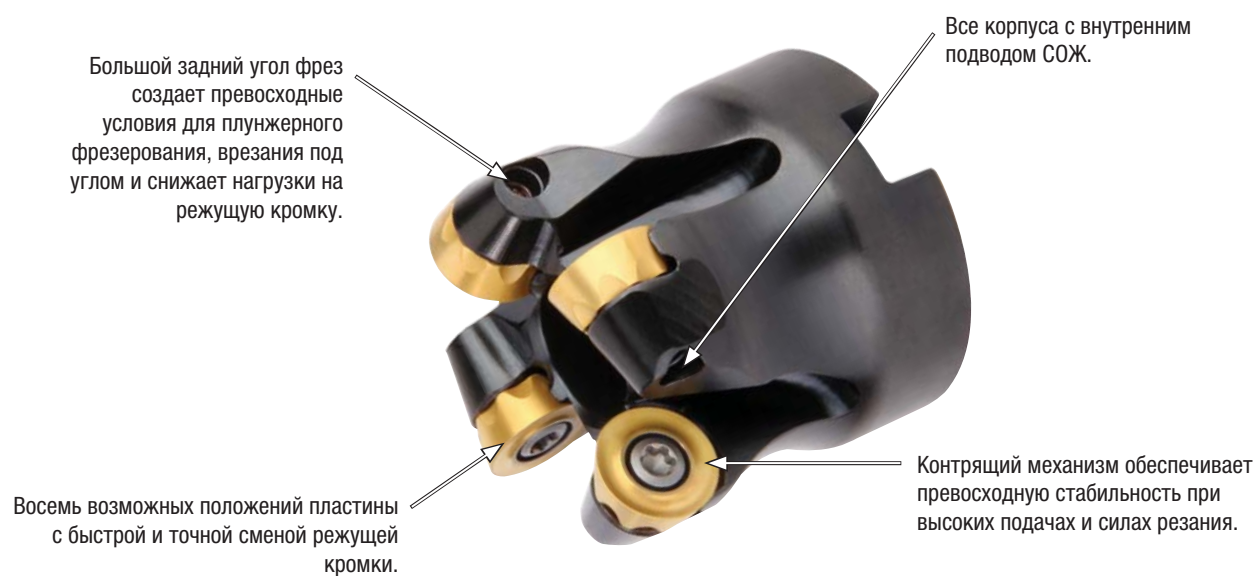
Увеличенный передний угол создает чрезвычайно низкие силы резания.



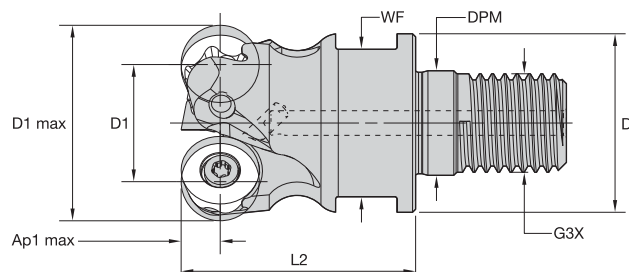
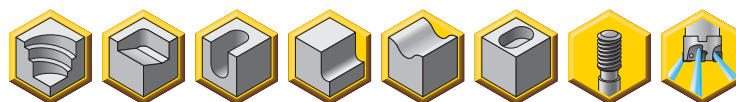
Высокоточные пластины PSTS обеспечивают минимальные затраты на режущую кромку.

Точное базирование пластины в гнезде и минимальное биение





- Разработаны для обработки титана и нержавеющей стали.
- Контрящий механизм обеспечивает восемь возможных положений пластины.
- Обработка карманов, врезание под углом, плунжерное фрезерование и винтовая интерполяция.



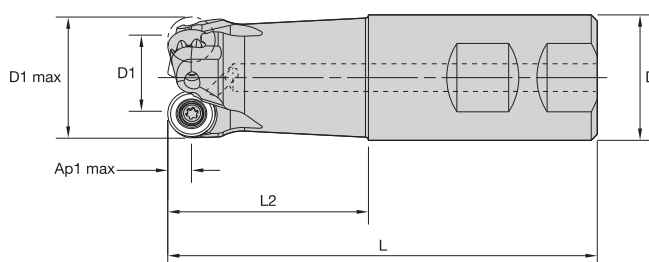
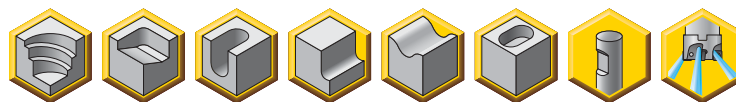
■ Концевые фрезы с резьбовым креплением

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	DPM	G3X	L2	Ap1 max	Z	max угол врезания	max частота вращения	кг	пластина 1
4043046	32E03R045M16RP12	32	20	29	17,0	M16	45	6,0	3	6.0°	43400	0,18	RP.T1204M0..
4043047	40E04R045M16RP12	40	28	29	17,0	M16	45	6,0	4	9.0°	38800	0,21	RP.T1204M0..

■ Комплектующие



D1 max	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus
32	MS2077	2,3	DT15IP
40	MS2077	2,3	DT15IP



■ Концевые фрезы с хвостовиком Weldon

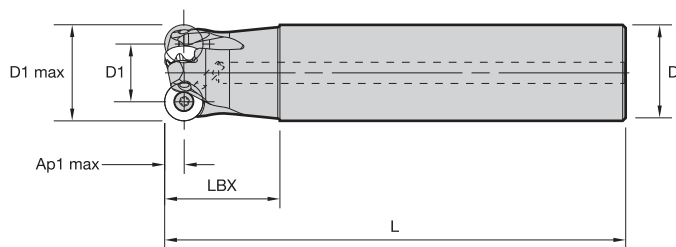
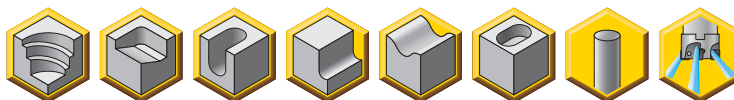
номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения	пластина 1
4043048	32A03R040B32RP12	32	20	32	101	40	6,0	3	6.0°	0,51	43400	RP.T1204M0..

■ Комплектующие



D1 max	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus
32	MS2077	2,3	DT15IP

- Разработаны для обработки титана и нержавеющей стали.
- Контрящий механизм обеспечивает восемь возможных положений пластины.
- Обработка карманов, врезание под углом, плунжерное фрезерование и винтовая интерполяция.



■ Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком

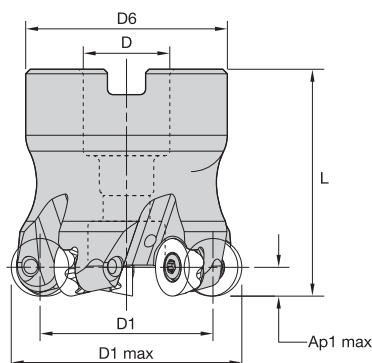
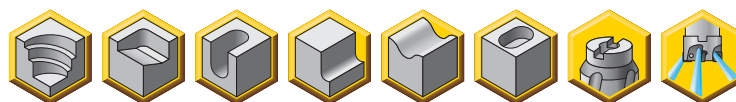
номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	L	LBX	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения	пластина 1
4043049	32A03R040A32RP12L190	32	20	32	190	40	6,0	3	6.0°	1,05	43400	RP_T1204M0_
4177052	35E04R050A32RP12L200	35	23	32	200	50	6,0	4	7.0°	1,11	41400	RP_T1204M0_

■ Комплектующие



D1 max	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus
32	MS2077	2,3	DT15IP
35	MS2077	2,3	DT15IP

- Разработаны для обработки титана и нержавеющей стали.
- Контрящий механизм обеспечивает восемь возможных положений пластины.
- Обработка карманов, врезание под углом, плунжерное фрезерование и винтовая интерполяция.



■ Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения	пластина 1
4043050	40A04RS90RP12	40	28	16	38	40	6,0	4	9.0°	0,21	38800	RP.T1204M0..
4177163	42A04RS90RP12	42	30	16	38	40	6,0	4	10.0°	0,22	37800	RP.T1204M0..
4043051	50A04RS90RP12	50	38	22	42	40	6,0	4	10.8°	0,26	34700	RP.T1204M0..
4043052	50A05RS90RP12	50	38	22	42	40	6,0	5	7.9°	0,26	34700	RP.T1204M0..
3891914	52A05RS90RP12	52	40	22	49	50	6,0	5	10.2°	0,50	34000	RP.T1204M0..
4043063	63A05RS90RP12	63	51	22	49	50	6,0	5	7.7°	0,56	30900	RP.T1204M0..
4025498	63A07RS90RP12	63	51	22	49	50	6,0	7	2.6°	0,56	30900	RP.T1204M0..
4005063	66A06RS90RP12	66	54	27	60	50	6,0	6	6.6°	0,74	30200	RP.T1204M0..
4043064	80A06RS90RP12	80	68	27	60	50	6,0	6	5.1°	0,95	27300	RP.T1204M0..
4024763	80A08RS90RP12	80	68	27	60	50	6,0	8	4.1°	0,96	27300	RP.T1204M0..
4043065	100B07RS90RP12	100	88	32	78	50	6,0	7	4.0°	1,39	24000	RP.T1204M0..
4027389	100B09RS90RP12	100	88	32	78	50	6,0	9	3.1°	1,39	24000	RP.T1204M0..

■ Комплектующие



D1 max	винт пластины	Нм	винт с низкой головкой	винт с потайной головкой	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	наконечник для СОЖ	крепежный винт с каналом для СОЖ	шестигранный ключ с Т-образной рукояткой	ключ Torx Plus
40	MS2077	2,3	—	MS1294	MS1294CG	—	—	—	DT15IP
42	MS2077	2,3	—	MS1294	MS1294CG	—	—	—	DT15IP
50	MS2077	2,3	MS1336	—	MS2072CG	—	—	—	DT15IP
52	MS2077	2,3	—	MS1242	MS1242CG	—	—	—	DT15IP
63	MS2077	2,3	—	MS1242	MS1242CG	—	—	—	DT15IP
66	MS2077	2,3	—	MS2038	MS2038CG	—	—	—	DT15IP
80	MS2077	2,3	—	MS2038	MS2038CG	—	—	—	DT15IP
100	MS2077	2,3	—	—	—	MS2191C00	MS2195C	THW2M	DT15IP

ПРИМЕЧАНИЕ. Винт с головкой с углублением под ключ и канавкой для СОЖ продается отдельно в качестве комплектующего элемента.

■ Рекомендации по выбору режущих пластин

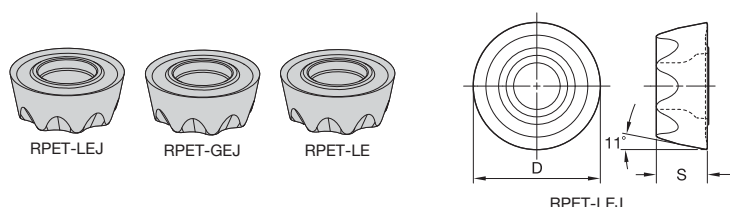
Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ←————→ прочность					
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
	P1-P2	.S..GE	KCPK30	.S..GDx	KCPM40	.S..GP
P3-P4	.S..GE	KCPK30	.S..GDx	KCPM40	.S..GP	KCPM40
P5-P6	.S..GEJ	KC725M	.S..GDx	KC725M	.S..GP	KC725M
M1-M2	.E..LEJ	KC725M	.S..GDx	KC725M	.S..GP	KC725M
M3	.S..GE	KCPK30	.S..GDx	KCPM40	.S..GP	KCPM40
K1-K2	-	-	-	-	-	-
K3	.E..LE	KCPK30	.S..GE	KCPK30	.S..GP	KCPK30
N1-N2	.E..LEJ	KC422M	.E..LEJ	KC422M	.E..LEJ	KC422M
N3	-	-	-	-	-	-
S1-S2	.S..GEJ	KC725M	.S..GDx	KC725M	.S..GP	KC725M
S3	.S..GEJ	KC725M	.S..GDx	KCPM40	.S..GP	KCPM40
S4	.S..GEJ	KC522M	.S..GDx	KC725M	.S..GP	KC725M
H1	-	-	-	-	-	-

Сменные режущие пластины

- Геометрии -SGEJ и -ELEJ идеально подходят для обработки титана.
- Геометрия -ELEJ рекомендуется для обработки с небольшими силами резания, исключая образование нароста на кромке.
- Геометрия -SGEJ рекомендуется для операций черновой обработки общего назначения.

- лучший выбор
- альтернативный выбор

P	●	○	○	○	○	○	○
M	○	○	○	○	○	○	○
K	○	○	○	○	○	○	○
N	○	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○



■ RPET-LEJ

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	KC422M	KC522M	KC725M	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
RPET1204M0ELEJ	12,00	4,76	0,05	8	●	●	●	○	○	○	○

■ RPET-GEJ

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	KC422M	KC522M	KC725M	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
RPET1204M0SGEJ	12,00	4,76	0,11	8	○	○	○	○	○	○	○

■ RPET-LE

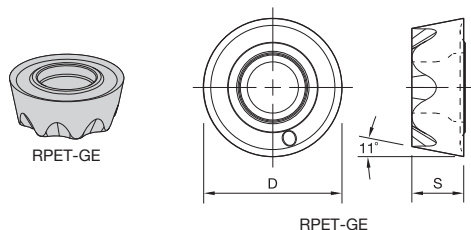
номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	KC422M	KC522M	KC725M	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
RPET1204M0ELE	12,00	4,76	0,05	8	○	○	○	○	○	○	○

- Геометрии -SGEJ и -ELEJ идеально подходят для обработки титана.
- Геометрия -ELEJ рекомендуется для обработки с небольшими силами резания, исключая образование нароста на кромке.
- Геометрия -SGEJ рекомендуется для операций черновой обработки общего назначения.

● лучший выбор

○ альтернативный выбор

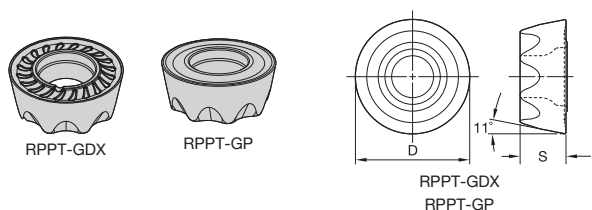
P				●	●	●	○
M			●	●	○	●	●
K		○		○			
N	●						
S		●	●		○	●	●
H							



■ RPET-GE

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	KC422M	KC522M	KC725M	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
RPET1204M0SGE	12,00	4,76	0,11	8	—	—	—	●	—	—	—

- Геометрия -GP разработана для операций черновой обработки стали.
- Геометрия -SGDX рекомендуется для обработки мартенситных нержавеющих сталей и лопаток турбин.



■ RPPT-GDX

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	KC422M	KC522M	KC725M	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
RPPT1204M0SGDX	12,00	4,76	0,18	8	—	—	●	—	●	—	—

■ RPPT-GP

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	KC422M	KC522M	KC725M	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
RPPT1204M0SGP	12,00	4,76	0,13	8	—	—	●	●	●	—	—

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

При осевой глубине резания (ap) 6,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			30%			20%			30%			40–100%			
.E..LEJ	0,17	0,47	0,75	0,12	0,34	0,54	0,09	0,26	0,40	0,08	0,22	0,35	0,07	0,20	0,32	.E..LEJ
.E..LE	0,17	0,47	0,75	0,12	0,34	0,54	0,09	0,26	0,40	0,08	0,22	0,35	0,07	0,20	0,32	.E..LE
.S..GEJ	0,23	0,53	0,82	0,17	0,38	0,59	0,13	0,29	0,44	0,11	0,25	0,39	0,10	0,23	0,35	.S..GEJ
.S..GE	0,23	0,53	0,82	0,17	0,38	0,59	0,13	0,29	0,44	0,11	0,25	0,39	0,10	0,23	0,35	.S..GE
.S..GDX	0,23	0,59	0,89	0,17	0,43	0,64	0,13	0,32	0,48	0,11	0,28	0,42	0,10	0,25	0,38	.S..GDX
.S..GP	0,23	0,59	0,89	0,17	0,43	0,64	0,13	0,32	0,48	0,11	0,28	0,42	0,10	0,25	0,38	.S..GP

При осевой глубине резания (ap) 2,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	5%			30%			20%			30%			40–100%			
.E...LEJ	0,22	0,64	1,01	0,16	0,46	0,72	0,12	0,34	0,54	0,11	0,30	0,47	0,10	0,27	0,43	.E...LEJ
.E...LE	0,22	0,64	1,01	0,16	0,46	0,72	0,12	0,34	0,54	0,11	0,30	0,47	0,10	0,27	0,43	.E...LE
.S...GEJ	0,31	0,71	1,11	0,23	0,51	0,80	0,17	0,38	0,59	0,15	0,33	0,52	0,14	0,31	0,47	.S...GEJ
.S...GE	0,31	0,71	1,11	0,23	0,51	0,80	0,17	0,38	0,59	0,15	0,33	0,52	0,14	0,31	0,47	.S...GE
.S...GDX	0,31	0,79	1,20	0,23	0,57	0,86	0,17	0,43	0,64	0,15	0,37	0,56	0,14	0,34	0,51	.S...GDX
.S...GP	0,31	0,79	1,20	0,23	0,57	0,86	0,17	0,43	0,64	0,15	0,37	0,56	0,14	0,34	0,51	.S...GP

При осевой глубине резания (ap) 1,30

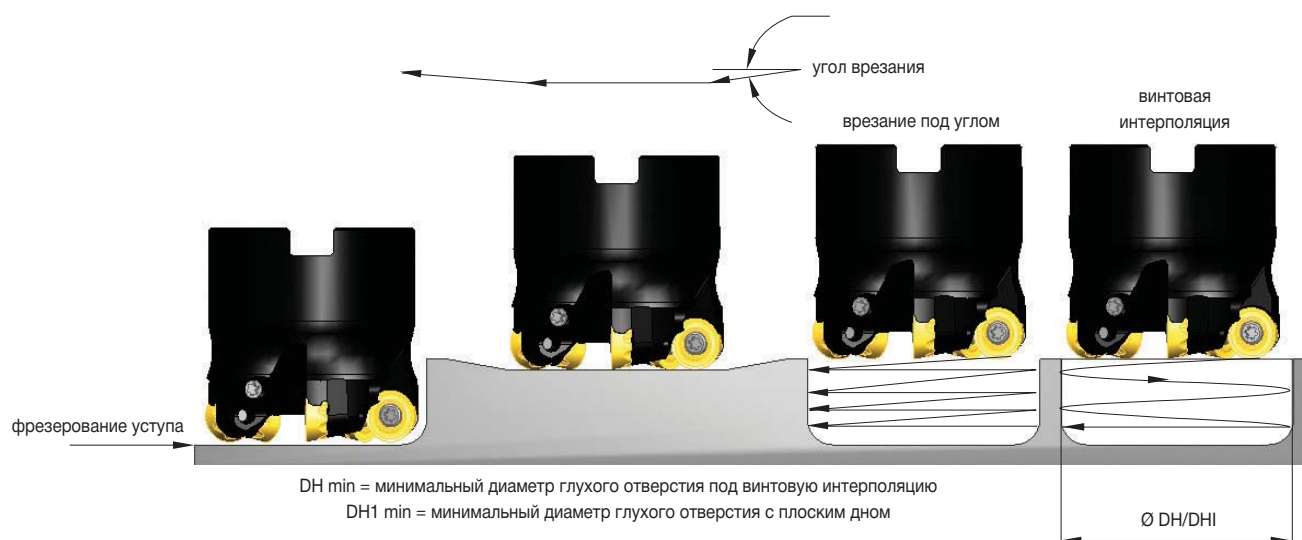
Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	5%		30%		20%		30%		40–100%							
.E..LEJ	0,27	0,76	1,21	0,19	0,55	0,87	0,15	0,41	0,65	0,13	0,36	0,56	0,12	0,33	0,52	.E..LEJ
.E..LE	0,27	0,76	1,21	0,19	0,55	0,87	0,15	0,41	0,65	0,13	0,36	0,56	0,12	0,33	0,52	.E..LE
.S..GEJ	0,38	0,85	1,34	0,27	0,62	0,96	0,20	0,46	0,71	0,18	0,40	0,62	0,16	0,37	0,57	.S..GEJ
.S..GE	0,38	0,85	1,34	0,27	0,62	0,96	0,20	0,46	0,71	0,18	0,40	0,62	0,16	0,37	0,57	.S..GE
.S..GDX	0,38	0,95	1,44	0,27	0,69	1,03	0,20	0,51	0,77	0,18	0,45	0,67	0,16	0,41	0,61	.S..GDX
.S..GP	0,38	0,95	1,44	0,27	0,69	1,03	0,20	0,51	0,77	0,18	0,45	0,67	0,16	0,41	0,61	.S..GP

При осевой глубине резания (ap) 0,80

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			30%			20%			30%			40–100%			
.E...LEJ	0,33	0,95	1,52	0,24	0,69	1,09	0,18	0,51	0,81	0,16	0,45	0,70	0,14	0,41	0,64	.E...LEJ
.E...LE	0,33	0,95	1,52	0,24	0,69	1,09	0,18	0,51	0,81	0,16	0,45	0,70	0,14	0,41	0,64	.E...LE
.S...GEJ	0,47	1,07	1,68	0,34	0,77	1,20	0,25	0,57	0,89	0,22	0,50	0,77	0,20	0,46	0,71	.S...GEJ
.S...GE	0,47	1,07	1,68	0,34	0,77	1,20	0,25	0,57	0,89	0,22	0,50	0,77	0,20	0,46	0,71	.S...GE
.S...GDX	0,47	1,19	1,81	0,34	0,86	1,29	0,25	0,64	0,96	0,22	0,56	0,83	0,20	0,51	0,76	.S...GDX
.S...GP	0,47	1,19	1,81	0,34	0,86	1,29	0,25	0,64	0,96	0,22	0,56	0,83	0,20	0,51	0,76	.S...GP

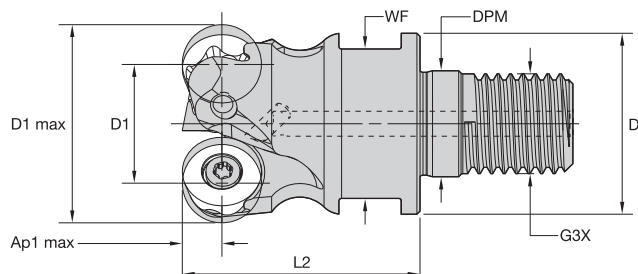
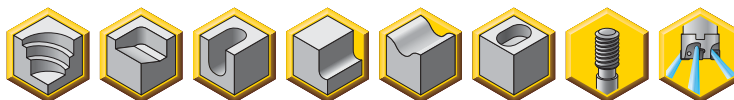
ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

■ Максимальные значения для врезания под углом и винтовой интерполяции при обработке сплошного материала



номер по каталогу	max угол врезания	максимальная глубина резания	DH min (минимальный диаметр отверстия)	DH1 min (минимальный диаметр отверстия, не плоское дно)	DH1 max (максимальный диаметр отверстия, плоское дно)
32E03R045M16RP12	6.0°	1,65	43,95	52	64
40E04R045M16RP12	9.0°	3,50	57,24	68	80
32A03R040B32RP12	6.0°	1,65	43,95	52	64
32A03R040A32RP12L190	6.0°	1,65	43,95	52	64
40A04RS90RP12	9.0°	3,50	57,24	68	80
42A04RS90RP12	9.6°	4,20	60,68	72	84
50A04RS90RP12	10.8°	6,00	76,04	88	100
50A05RS90RP12	7.9°	4,40	76,50	88	100
52A05RS90RP12	10.2°	6,00	80,05	92	104
63A05RS90RP12	7.7°	6,00	102,02	114	126
63A07RS90RP12	2.6°	2,10	105,08	114	126
66A06RS90RP12	6.6°	5,50	108,14	120	132
80A06RS90RP12	5.1°	5,50	136,04	148	160
80A08RS90RP12	4.1°	4,40	136,58	148	160
100B07RS90RP12	4.0°	5,70	176,04	188	200
100B09RS90RP12	3.1°	4,40	176,55	188	200

- Разработаны для обработки титана и нержавеющей стали.
- Контрящий механизм обеспечивает восемь возможных положений пластины.
- Обработка карманов, врезание под углом, плунжерное фрезерование и винтовая интерполяция.



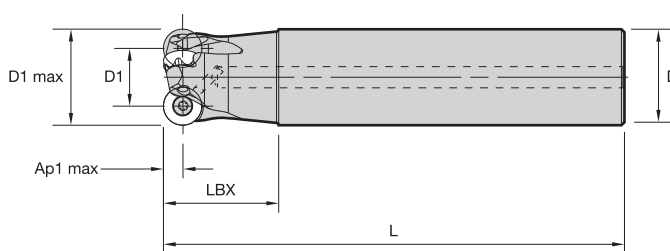
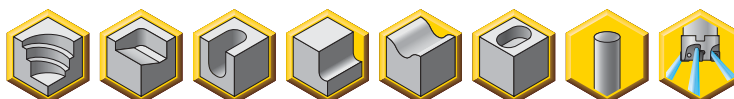
■ Концевые фрезы с резьбовым креплением

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	DPM	G3X	L2	WF	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения	пластина 1
4042581	40E03R045M16RP16	40	24	29	17,0	M16	45	22	8,0	3	8,4°	0,19	27300	RP..T1605M0..

■ Комплектующие



D1 max	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus
40	MS-2071	4,0	DT15IP



■ Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком

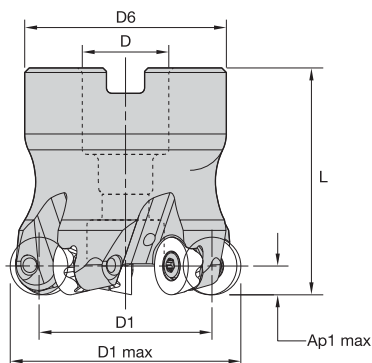
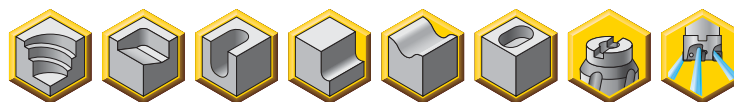
номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	L	LBX	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения	пластина 1
4042582	40E02R040A32RP16L200	40	24	32	200	40	8,0	2	11,1°	1,13	27300	RP..T1605M0..

■ Комплектующие



D1 max	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx Plus
40	MS-2071	4,0	DT15IP

- Разработаны для обработки титана и нержавеющей стали.
- Контрящий механизм обеспечивает восемь возможных положений пластины.
- Обработка карманов, врезание под углом, плунжерное фрезерование и винтовая интерполяция.



■ Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения	пластина 1
4164868	50A04RS90RP16	50	34	22	42	50	8,0	4	9.3°	0,33	24400	RP..T1605M0..
4042693	52A04RS90RP16	52	36	22	49	50	8,0	4	10.7°	0,42	23900	RP..T1605M0..
4042694	63A04RS90RP16	63	47	22	49	50	8,0	4	11.8°	0,50	21700	RP..T1605M0..
4042695	63A06RS90RP16	63	47	22	49	50	8,0	6	4.3°	0,51	21700	RP..T1605M0..
4042696	80A05RS90RP16	80	64	27	60	50	8,0	5	8.2°	0,87	19200	RP..T1605M0..
4042697	80A07RS90RP16	80	64	27	60	50	8,0	7	4.5°	0,90	19200	RP..T1605M0..
4042698	100B06RS90RP16	100	84	32	78	50	8,0	6	6.1°	1,29	16700	RP..T1605M0..
4042699	100B08RS90RP16	100	84	32	78	50	8,0	8	4.7°	1,29	16700	RP..T1605M0..
4042700	125B09RS90RP16	125	109	40	90	63	8,0	9	4.3°	2,48	14700	RP..T1605M0..

■ Комплектующие



D1 max	винт пластины	Нм	винт с потайной головкой	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	крепежный винт с каналом для СОЖ	шестигранный ключ с Т-образной рукояткой	ключ Torx Plus
50	MS-2071	4,0	MS1242	MS1242CG	—	—	DT15IP
52	MS-2071	4,0	MS1242	MS1242CG	—	—	DT15IP
63	MS-2071	4,0	MS1242	MS1242CG	—	—	DT15IP
80	MS-2071	4,0	MS2038	MS2038CG	—	—	DT15IP
100	MS-2071	4,0	—	—	MS2195C	THW2M	DT15IP
125	MS-2071	4,0	—	—	MS2187C	THW2M	DT15IP

ПРИМЕЧАНИЕ. Винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ продается отдельно в качестве комплектующего элемента.

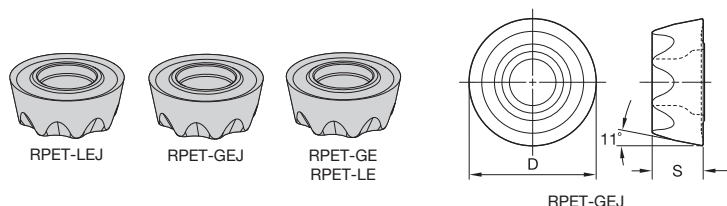
■ Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ↔ прочность					
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
	P1-P2	.E..LE	KCPK30	.S..GE	KCPK30	.S..HP
P3-P4	.E..LE	KCPK30	.S..GE	KCPK30	.S..HP	KCPM40
P5-P6	.E..LEJ	KC725M	.S..GEJ	KC725M	.S..HP	KC725M
M1-M2	.E..LEJ	KC522M	.S..GEJ	KC522M	.S..HP	KC725M
M3	.E..LEJ	KC725M	.S..GEJ	KC725M	.S..HP	KCPM40
K1-K2	-	-	-	-	-	-
K3	.E..LE	KCPK30	.S..GE	KCPK30	.S..HP	KCPK30
N1-N2	.E..LEJ	KC422M	.E..LEJ	KC422M	.E..LEJ	KC422M
N3	-	-	-	-	-	-
S1-S2	.E..LEJ	KC725M	.S..GEJ	KC725M	.S..HP	KC725M
S3	.E..LEJ	KC725M	.S..GEJ	KC725M	.S..HP	KCPM40
S4	.E..LEJ	KC522M	.S..GEJ	KC522M	.S..HP	KC725M
H1	-	-	-	-	-	-

Сменные режущие пластины

- Геометрии -SGEJ и -ELEJ идеально подходят для обработки титана.
- Геометрия -ELEJ рекомендуется для обработки с небольшими силами резания, исключая образование нароста на кромке.
- Геометрия -SGEJ рекомендуется для операций черновой обработки общего назначения.

- лучший выбор
- альтернативный выбор



	P	M	K	N	S	H
P	●	○	○	○	○	○
M	○	○	○	○	○	○
K	○	○	○	○	○	○
N	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○

■ RPET-LEJ

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	KC422M	KC522M	KC725M	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
RPET1605M0ELEJ	16,00	5,56	0,03	8	-	-	●	-	-	-	-

■ RPET-LE

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	KC422M	KC522M	KC725M	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
RPET1605M0ELE	16,00	5,56	0,03	8	-	-	-	●	-	-	-

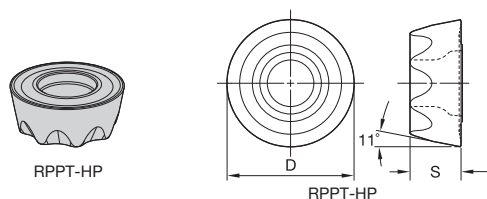
■ RPET-GEJ

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	KC422M	KC522M	KC725M	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
RPET1605M0SGEJ	16,00	5,56	0,11	8	-	●	-	-	-	●	-

■ RPET-GE

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	KC422M	KC522M	KC725M	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
RPET1605M0SGE	16,00	5,56	0,11	8	-	-	-	●	-	-	-

- Геометрия -HP разработана для операций черновой обработки стали.



- лучший выбор
- альтернативный выбор

beyond

P	●	○	○	○	○	○	○
M	●	●	●	○	○	○	○
K	○	○	○	○	○	○	○
N	●	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○

■ RPPT-HP

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	KC422M	KC522M	KC725M	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
RPPT1605M0SHP	16,00	5,56	0,18	8	-	-	●	●	●	-	-

Рекомендуемые начальные подачи

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

При осевой глубине резания (ap) 8,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40-100%			
.E..LEJ	0,12	0,49	0,81	0,08	0,35	0,58	0,06	0,26	0,43	0,06	0,23	0,38	0,05	0,21	0,35	.E..LEJ
.E..LE	0,12	0,49	0,81	0,08	0,35	0,58	0,06	0,26	0,43	0,06	0,23	0,38	0,05	0,21	0,35	.E..LE
.S..GEJ	0,23	0,53	0,88	0,17	0,38	0,63	0,13	0,29	0,47	0,11	0,25	0,41	0,10	0,23	0,38	.S..GEJ
.S..GE	0,23	0,53	0,88	0,17	0,38	0,63	0,13	0,29	0,47	0,11	0,25	0,41	0,10	0,23	0,38	.S..GE
.S..HP	0,23	0,59	0,95	0,17	0,43	0,68	0,13	0,32	0,51	0,11	0,28	0,44	0,10	0,25	0,41	.S..HP

При осевой глубине резания (ap) 2,50

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..LEJ	0,16	0,67	1,12	0,12	0,49	0,80	0,09	0,36	0,60	0,08	0,32	0,52	0,07	0,29	0,48	.E..LEJ
.E..LE	0,16	0,67	1,12	0,12	0,49	0,80	0,09	0,36	0,60	0,08	0,32	0,52	0,07	0,29	0,48	.E..LE
.S..GEJ	0,32	0,73	1,23	0,23	0,53	0,87	0,18	0,39	0,65	0,15	0,34	0,57	0,14	0,31	0,52	.S..GEJ
.S..GE	0,32	0,73	1,23	0,23	0,53	0,87	0,18	0,39	0,65	0,15	0,34	0,57	0,14	0,31	0,52	.S..GE
.S..HP	0,32	0,82	1,33	0,23	0,59	0,95	0,18	0,44	0,70	0,15	0,38	0,61	0,14	0,35	0,56	.S..HP

При осевой глубине резания (ap) 1,50

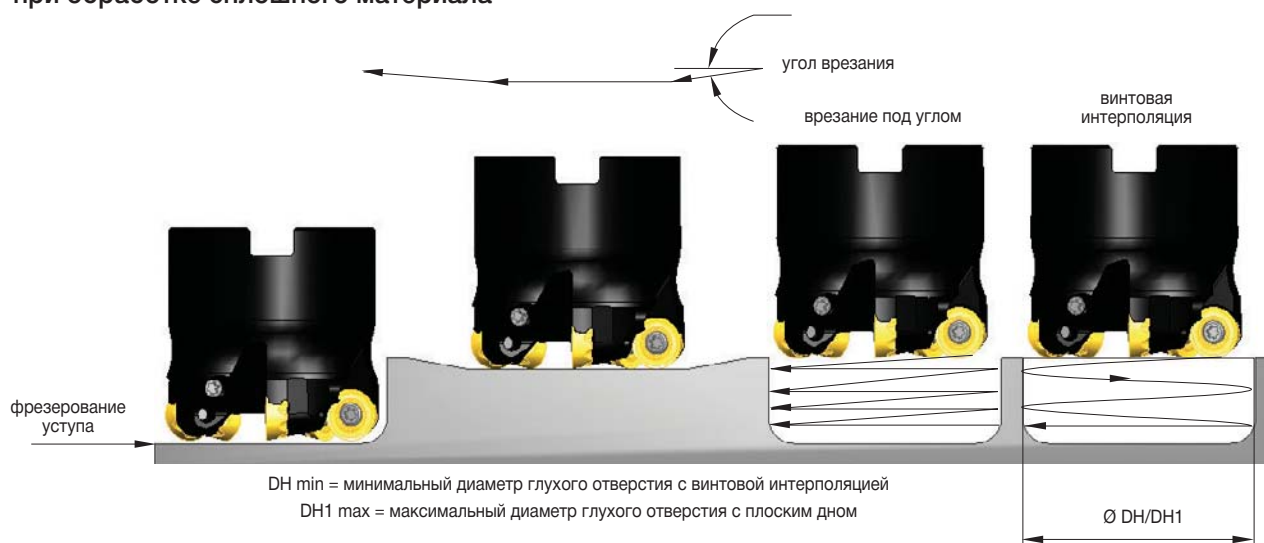
Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..LEJ	0,20	0,84	1,41	0,15	0,61	1,00	0,11	0,45	0,74	0,10	0,39	0,65	0,09	0,36	0,59	.E..LEJ
.E..LE	0,20	0,84	1,41	0,15	0,61	1,00	0,11	0,45	0,74	0,10	0,39	0,65	0,09	0,36	0,59	.E..LE
.S..GEJ	0,40	0,92	1,54	0,29	0,66	1,09	0,22	0,49	0,81	0,19	0,43	0,71	0,17	0,39	0,65	.S..GEJ
.S..GE	0,40	0,92	1,54	0,29	0,66	1,09	0,22	0,49	0,81	0,19	0,43	0,71	0,17	0,39	0,65	.S..GE
.S..HP	0,40	1,03	1,67	0,29	0,73	1,18	0,22	0,55	0,88	0,19	0,48	0,76	0,17	0,44	0,70	.S..HP

При осевой глубине резания (ap) 1,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..LEJ	0,24	1,02	1,71	0,18	0,73	1,21	0,13	0,54	0,90	0,11	0,47	0,78	0,10	0,43	0,71	.E..LEJ
.E..LE	0,24	1,02	1,71	0,18	0,73	1,21	0,13	0,54	0,90	0,11	0,47	0,78	0,10	0,43	0,71	.E..LE
.S..GEJ	0,49	1,11	1,87	0,35	0,79	1,32	0,26	0,59	0,98	0,23	0,51	0,85	0,21	0,47	0,78	.S..GEJ
.S..GE	0,49	1,11	1,87	0,35	0,79	1,32	0,26	0,59	0,98	0,23	0,51	0,85	0,21	0,47	0,78	.S..GE
.S..HP	0,49	1,24	2,03	0,35	0,89	1,43	0,26	0,66	1,06	0,23	0,57	0,92	0,21	0,52	0,84	.S..HP

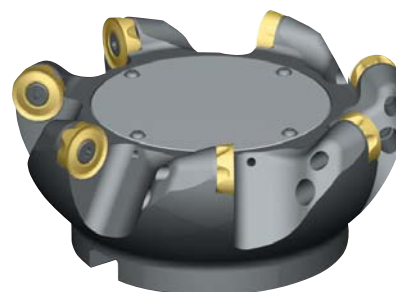
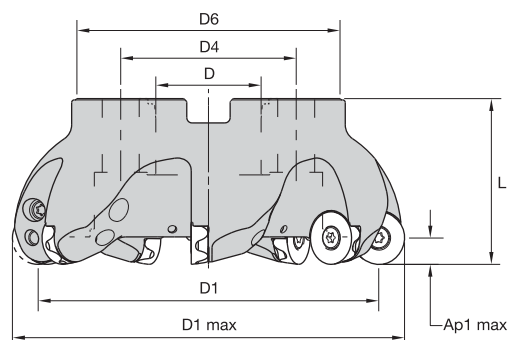
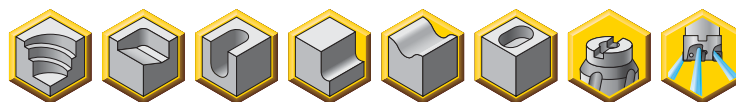
ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

■ Максимальные значения для врезания под углом и винтовой интерполяции при обработке сплошного материала



номер по каталогу	max угол врезания	максимальная глубина резания	DH min (минимальный диаметр отверстия)	минимальный диаметр отверстия с плоским дном (DH1 max)	максимальный диаметр отверстия (плоское дно)
40E03R045M16RP16	8.3°	2,6	52,4	64	80
40E02R040A32RP16L200	11.1°	3,3	51,2	64	80
50A04RS90RP16	9.2°	4,3	70	84	100
52A04RS90RP16	10.7°	5,25	73,14	88	104
63A04RS90RP16	11.8°	8,0	94,05	110	126
63A06RS90RP16	4.3°	3,07	97,71	110	126
80A05RS90RP16	8.2°	8,0	128,02	144	160
80A07RS90RP16	4.5°	4,5	129,89	144	160
100B06RS90RP16	6.1°	8,0	168,01	184	200
100B08RS90RP16	4.7°	6,22	168,58	184	200
125B09RS90RP16	4,3°	7,5	218,08	234	250

- Диапазон диаметров от 63 до 200 мм.
- Разработаны для черновой обработки титана с использованием пластин с задним углом и большой глубиной резания.
- Контращий механизм с шестью возможными положениями пластины.
- Возможность обработки с высоким давлением СОЖ.



■ Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	D4	D6	L	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения	пластина 1
3095646	63A04RS90RC20C	63	43	22	—	50	50	10,0	4	.8°	0,62	26000	RCGT2006M0__
3095647	80A05RS90RC20C	80	60	27	—	60	50	10,0	5	.8°	0,89	22000	RCGT2006M0__
3095649	100B06RS90RC20C	100	80	32	—	80	63	10,0	6	.9°	2,11	18000	RCGT2006M0__
3095650	125B06RS90RC20C	125	105	40	—	90	63	10,0	6	.6°	2,96	15000	RCGT2006M0__
3095651	160C07RS90RC20C	160	140	40	67	100	63	10,0	7	.5°	3,90	14000	RCGT2006M0__
5971597	160C07RS90RC20CHP *	160	140	40	67	100	63	10,0	7	.5°	3,92	14000	RCGT2006M0__
3095652	160C08RS90RC20C	160	140	40	67	104	63	10,0	8	.5°	3,87	14000	RCGT2006M0__
5971596	160C08RS90RC20CHP *	160	140	40	67	100	63	10,0	8	.5°	3,96	14000	RCGT2006M0__
3095653	200C09RS90RC20C	200	180	60	102	130	63	10,0	9	.4°	5,77	12500	RCGT2006M0__
5971570	200C09RS90RC20CHP *	200	180	60	102	150	63	10,0	9	.4°	6,53	12500	RCGT2006M0__

ПРИМЕЧАНИЕ. Фрезы диаметром 160-200 мм для использования с СОЖ под высоким давлением (>30 бар) имеют обозначение "HP" в номере по каталогу. Они предоставляются по запросу. За дополнительной информацией обратитесь к региональному представителю.

*Стандартная позиция. Изготавливается при размещении заказа.

Цена, время изготовления и минимальная партия заказа соответствуют стандартной продукции.

■ Комплектующие



номер заказа	D1 max	винт пластины	Нм	ключ Torx	контращий винт	наконечник для СОЖ в сборе	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	крепежный винт с каналом для СОЖ	насадка для подачи СОЖ под высоким давлением	адаптер ключа
3095646	63	MS1162	5,0	TT25	S2160	—	MS1242CG	—	—	—
3095647	80	MS1162	5,0	TT25	S2160	—	MS2190CG	—	—	—
3095649	100	MS1162	5,0	TT25	S2160	—	—	MS2188C	—	—
3095650	125	MS1162	5,0	TT25	S2160	—	—	MS2187C	—	—
3095651	160	MS1162	5,0	TT25	S2160	MCCM16001	—	—	—	—
5971597	160	MS1162	5,0	TT25	S2160	—	—	—	MCCM160HP	SDSW66
3095652	160	MS1162	5,0	TT25	S2160	MCCM16001	—	—	—	—
5971596	160	MS1162	5,0	TT25	S2160	—	—	—	MCCM160HP	SDSW66
3095653	200	MS1162	5,0	TT25	S2160	MCC080001	—	—	—	—
5971570	200	MS1162	5,0	TT25	S2160	—	—	—	MCC0800HP	SDSW66

ПРИМЕЧАНИЕ. Насадку для подачи СОЖ рекомендуется использовать только с СОЖ под низким давлением.

Используйте насадку для подачи СОЖ под высоким давлением только в сочетании с фрезами высокого давления.

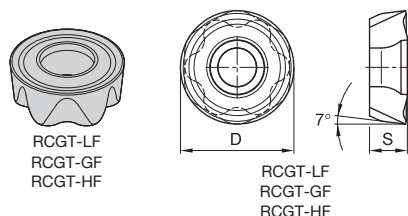
Адаптер динамометрического ключа для инструментов высокого давления SDSW66 (номер для заказа 5976678) приобретается отдельно.

■ Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	↔					
	износостойкость					
	прочность					
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	.E..LF	KC725M	.S..GFJ	KCPM40	.S..HFJ	KCPM40
P3-P4	.E..LF	KC725M	.S..GFJ	KCPM40	.S..HFJ	KCPM40
P5-P6	.E..LF	KC725M	.S..GF	KC725M	.S..HF	KC725M
M1-M2	.E..LF	KCSM40	.S..GF	KC522M	.S..HF	KCSM40
M3	.E..LF	KCSM40	.S..GFJ	KCPM40	.S..HF	KCSM40
K1-K2	-	-	-	-	-	-
K3	.S..HF	KCPK30	.S..HF	KCPK30	.S..HF	KCPK30
N1-N2	-	-	-	-	-	-
N3	-	-	-	-	-	-
S1-S2	.E..LF	KCSM40	.S..GF	KC725M	.S..HF	KCSM40
S3	.E..LF	KCSM40	.S..GFJ	KCPM40	.S..HF	KCSM40
S4	.E..LF	KCSM40	.S..GF	KC522M	.S..HF	KCSM40
H1	-	-	-	-	-	-

Сменные режущие пластины

- Геометрия -ELF рекомендуется для обработки с небольшими силами резания, исключая образование нароста на кромке.
- Геометрия -SGF рекомендуется для операций черновой обработки общего назначения.
- Геометрия -SHF рекомендуется для обработки в тяжелых условиях.



- лучший выбор
- альтернативный выбор

P	●	○	○	○	○	○
M	●	○	○	○	○	○
K	○	○	○	○	○	○
N	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○

■ RCGT-LF

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	KC522M	KC725M	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
RCGT2006M0ELF	20,00	6,35	0,04	6	-	●	-	-	-	●

■ RCGT-GF

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	KC522M	KC725M	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
RCGT2006M0SGFJ	20,00	6,35	0,10	6	-	-	-	●	-	-
RCGT2006M0SGF	20,00	6,35	0,10	6	●	●	-	-	●	-

■ RCGT-HF

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	KC522M	KC725M	KCPK30	KCPM40	KCSM30	KCSM40
RCGT2006M0SHFJ	20,00	6,35	0,25	6	-	-	-	●	-	-
RCGT2006M0SHF	20,00	6,35	0,25	6	-	●	●	-	-	●

фрезы для профильной обработки

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы
обработкиОбщего
назначенияТяжелая
обработка

При осевой глубине резания (ap) 10,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..LFJ	0,12	0,44	0,87	0,09	0,32	0,62	0,07	0,24	0,47	0,06	0,21	0,41	0,05	0,19	0,37	.E..LFJ
.E..LF	0,12	0,44	0,87	0,09	0,32	0,62	0,07	0,24	0,47	0,06	0,21	0,41	0,05	0,19	0,37	.E..LF
.S..GFJ	0,23	0,52	0,93	0,17	0,38	0,67	0,13	0,28	0,50	0,11	0,24	0,43	0,10	0,22	0,40	.S..GFJ
.S..GF	0,23	0,52	0,93	0,17	0,38	0,67	0,13	0,28	0,50	0,11	0,24	0,43	0,10	0,22	0,40	.S..GF
.S..HFJ	0,23	0,59	1,01	0,17	0,42	0,72	0,13	0,32	0,54	0,11	0,28	0,47	0,10	0,25	0,43	.S..HFJ
.S..HF	0,23	0,59	1,01	0,17	0,42	0,72	0,13	0,32	0,54	0,11	0,28	0,47	0,10	0,25	0,43	.S..HF

При осевой глубине резания (ap) 3,80

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..LFJ	0,16	0,56	1,11	0,11	0,40	0,80	0,09	0,30	0,59	0,07	0,26	0,52	0,07	0,24	0,47	.E..LFJ
.E..LF	0,16	0,56	1,11	0,11	0,40	0,80	0,09	0,30	0,59	0,07	0,26	0,52	0,07	0,24	0,47	.E..LF
.S..GFJ	0,30	0,66	1,18	0,22	0,48	0,85	0,16	0,36	0,64	0,14	0,31	0,55	0,13	0,29	0,51	.S..GFJ
.S..GF	0,30	0,66	1,18	0,22	0,48	0,85	0,16	0,36	0,64	0,14	0,31	0,55	0,13	0,29	0,51	.S..GF
.S..HFJ	0,30	0,75	1,29	0,22	0,54	0,92	0,16	0,41	0,69	0,14	0,35	0,60	0,13	0,32	0,55	.S..HFJ
.S..HF	0,30	0,75	1,29	0,22	0,54	0,92	0,16	0,41	0,69	0,14	0,35	0,60	0,13	0,32	0,55	.S..HF

При осевой глубине резания (ap) 2,00

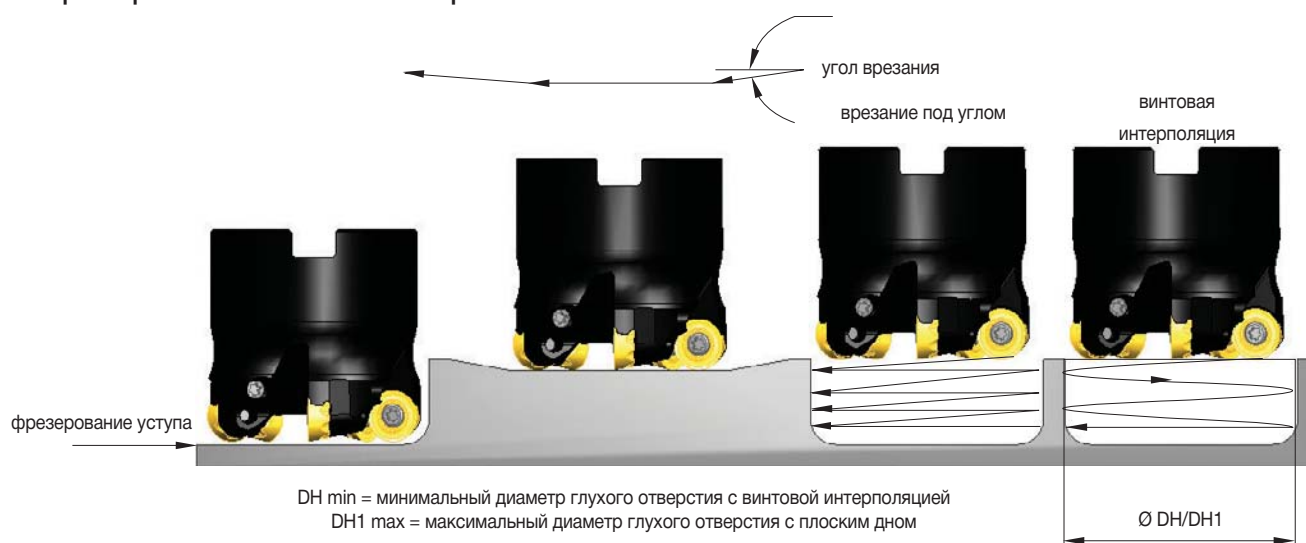
Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..LFJ	0,21	0,73	1,46	0,15	0,53	1,04	0,11	0,40	0,78	0,10	0,35	0,68	0,09	0,32	0,62	.E..LFJ
.E..LF	0,21	0,73	1,46	0,15	0,53	1,04	0,11	0,40	0,78	0,10	0,35	0,68	0,09	0,32	0,62	.E..LF
.S..GFJ	0,39	0,87	1,56	0,28	0,63	1,12	0,21	0,47	0,83	0,18	0,41	0,72	0,17	0,37	0,66	.S..GFJ
.S..GF	0,39	0,87	1,56	0,28	0,63	1,12	0,21	0,47	0,83	0,18	0,41	0,72	0,17	0,37	0,66	.S..GF
.S..HFJ	0,39	0,99	1,69	0,28	0,71	1,21	0,21	0,53	0,90	0,18	0,46	0,79	0,17	0,42	0,72	.S..HFJ
.S..HF	0,39	0,99	1,69	0,28	0,71	1,21	0,21	0,53	0,90	0,18	0,46	0,79	0,17	0,42	0,72	.S..HF

При осевой глубине резания (ap) 1,30

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
.E..LFJ	0,25	0,90	1,78	0,18	0,65	1,27	0,14	0,48	0,95	0,12	0,42	0,83	0,11	0,39	0,76	.E..LFJ
.E..LF	0,25	0,90	1,78	0,18	0,65	1,27	0,14	0,48	0,95	0,12	0,42	0,83	0,11	0,39	0,76	.E..LF
.S..GFJ	0,48	1,06	1,90	0,34	0,76	1,36	0,26	0,57	1,01	0,22	0,50	0,88	0,21	0,46	0,81	.S..GFJ
.S..GF	0,48	1,06	1,90	0,34	0,76	1,36	0,26	0,57	1,01	0,22	0,50	0,88	0,21	0,46	0,81	.S..GF
.S..HFJ	0,48	1,20	2,07	0,34	0,86	1,48	0,26	0,65	1,10	0,22	0,56	0,96	0,21	0,52	0,88	.S..HFJ
.S..HF	0,48	1,20	2,07	0,34	0,86	1,48	0,26	0,65	1,10	0,22	0,56	0,96	0,21	0,52	0,88	.S..HF

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

■ Максимальные значения для врезания под углом и винтовой интерполяции при обработке сплошного материала

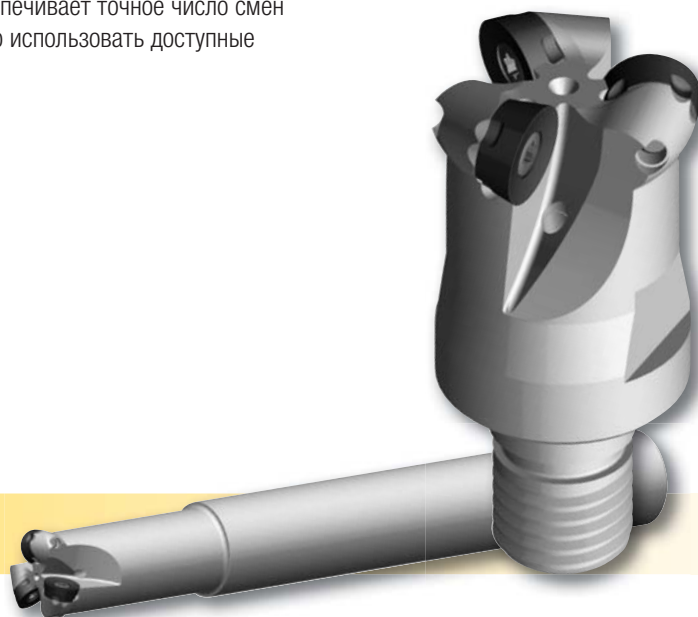


пластина IC	номер по каталогу	max угол врезания (ra) при $h_x = 0,127$ мм	max угол врезания (ra) при $h_x = 0,5$ мм	max глубина плунжерного фрезерования при $h_x = 0,5$ мм	DH min (минимальный диаметр отверстия)	DH1 min (минимальный диаметр отверстия, не плоское дно)	максимальный диаметр отверстия (плоское дно)
RCGX2006	63A04RS90RC20C	1.29°	0.79°	13.61	99.48	106.08	126.00
RCGX2006	80A05RS90RC20C	1.23°	0.80°	14.35	131.61	140.08	160.00
RCGX2006	100B05RS90RC20C	1.17°	0.84°	15.24	170.31	180.08	200.00
RCGX2006	100B06RS90RC20C	1.15°	0.89°	15.16	170.09	180.08	200.00
RCGX2006	125B06RS90RC20C	1.06°	0.63°	15.50	219.05	230.08	250.00
RCGX2006	160C07RS90RC20C	0.92°	0.50°	14.95	220.23	230.08	250.00
RCGX2006	160C08RS90RC20C	0.92°	0.49°	14.90	290.34	300.08	320.00
RCGX2006	200C09RS90RC20C	0.79°	0.41°	15.03	290.01	300.08	320.00

➤ Серия 7713VR

Фрезы со сменными круглыми пластинами

7713VR — наша новейшая серия фрез со сменными круглыми пластинами. Фрезы отличаются корпусом серебристого цвета с поверхностью, обработанной по специальной технологии, повышающей прочность и стойкость инструмента во время выполнения высокопроизводительных операций. Данная серия фрез имеет контрящую конструкцию крепления пластин, что обеспечивает точное число смен режущих кромок. Это дает возможность максимально использовать доступные режущие кромки для черновой обработки.



Особенности и преимущества

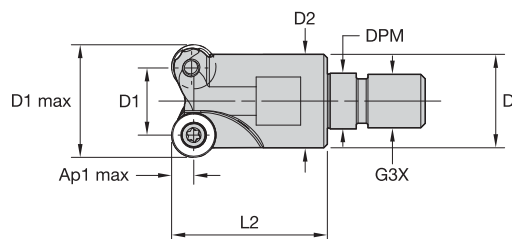
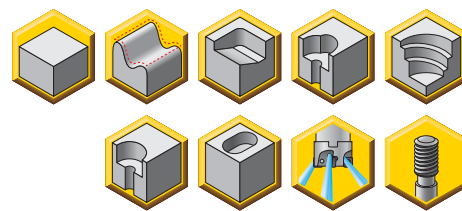
Уникальная запатентованная система посадочных гнезд исключает вращение пластины в гнезде при обработке с большими подачами и в нестабильных условиях. Фреза 7713VR демонстрирует отличную производительность на операциях черновой и получистовой обработки конструкционной, инструментальной и нержавеющей стали, жаропрочных и алюминиевых сплавов.



7713VR10:
 Макс. значение $ap = 5$ мм
 Диапазон диаметров = 20–63 мм

7713VR12:
 Max. $ap = 6$ мм
 Диапазон диаметров 25–80 мм

- Обработка лопаток турбин и операции профильного/контурного фрезерования.
- Запатентованная система крепления предотвращает вращение пластины при обработке в тяжелых условиях.
- Широкие стружечные канавки обеспечивают превосходный стружкоотвод.



■ Концевые фрезы с резьбовым креплением

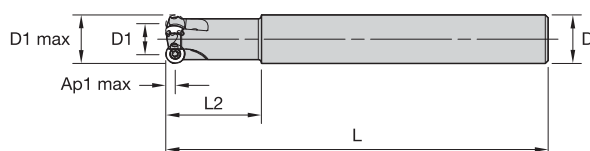
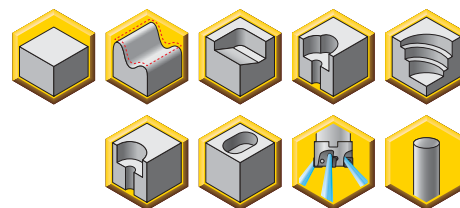
номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	D2	L2	G3X	DPM	Ap1 max	Z
5673049	7713VR10SA020Z2R25	20	10	18	19	25	M10	10,50	5,0	2
5672230	7713VR10SA025Z2R35	25	15	21	24	35	M12	12,50	5,0	2
5673768	7713VR10SA025Z3R35	25	15	21	24	35	M12	12,50	5,0	3
5672231	7713VR10SA032Z3R35	32	22	29	31	35	M16	17,00	5,0	3
5673050	7713VR10SA032Z4R35	32	22	29	31	35	M16	17,00	5,0	4
5673341	7713VR10SA035Z5R35	35	25	29	34	35	M16	17,00	5,0	5

■ Комплектующие



D1 max	винт пластины	Нм	отвертка Torx
20	D4007T	3,1	TB15
25	D4007T	3,1	TB15
32	D4008T	3,1	TB15
35	D4007T	3,1	TB15

- Обработка лопаток турбин и операции профильного/контурного фрезерования.
- Запатентованная система крепления предотвращает вращение пластины при обработке в тяжелых условиях.
- Широкие стружечные канавки обеспечивают превосходный стружкоотвод.



■ Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком

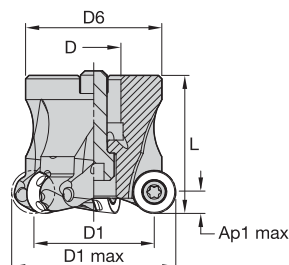
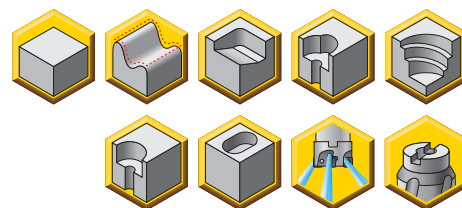
номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z
5672811	7713VR10CA020Z2R40	20	10	20	180	40	5,0	2
5673047	7713VR10CA025Z3R50	25	15	25	200	50	5,0	3
5672812	7713VR10CA032Z3R70	32	22	32	250	70	5,0	3
5673048	7713VR10CA032Z4R70	32	22	32	250	70	5,0	4

■ Комплектующие



D1 max	ВИНТ пластины	Нм	отвертка Torx
20	D4007T	3,1	TB15
25	D4007T	3,1	TB15
32	D4008T	3,1	TB15

- Обработка лопаток турбин и операции профильного/контурного фрезерования.
- Запатентованная система крепления предотвращает вращение пластины при обработке в тяжелых условиях.
- Широкие стружечные канавки обеспечивают превосходный стружкоотвод.



■ Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z
5672813	7713VR10-A040Z05R	40	30	16	36	40	5,0	5
5672625	7713VR10-A042Z06R	42	32	16	38	40	5,0	6
5673340	7713VR10-A050Z06R	50	40	22	41	40	5,0	6
5673828	7713VR10-A050Z07R	50	40	22	41	40	5,0	7
5673438	7713VR10-A063Z08R	63	53	22	56	40	5,0	8

■ Комплектующие

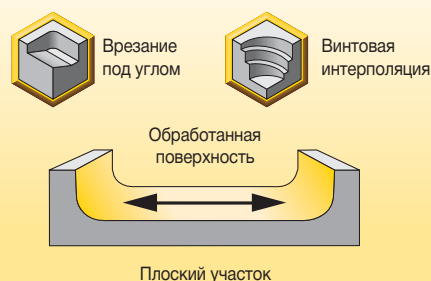


D1 max	винт пластины	Нм	отвертка Torx	винт с потайной головкой
40	D4008T	3,1	TB15	M8 1.25 X 25 SHCS
42	D4007T	3,1	TB15	M8 1.25 X 25 SHCS
50	D4008T	3,1	TB15	M10 1.5 X 25 SHCS
63	D4008T	3,1	TB15	M10 1.5 X 25 SHCS

Технические данные

■ Технические данные (мм)

номер заказа	номер по каталогу	Плоский участок	Значения режимов резания			Мах ар винтовая/ линейная интер-поляция	Max об/мин
			Угол врезания	Диаметр отверстия для винтовой интерполяции			
				min	max		
5672811	7713VR10CA020Z2R40	10	1,89	22	38	3,33	79500
5673047	7713VR10CA025Z3R50	15	5,22	32	48	3,33	64500
5672812	7713VR10CA032Z3R70	22	8,64	46	62	3,33	53500
5673048	7713VR10CA032Z4R70	22	8,64	46	62	3,33	53500
5672813	7713VR10-A040Z05R	30	7,28	62	78	3,33	45500
5672625	7713VR10-A042Z06R	32	6,71	66	82	3,33	39500
5673340	7713VR10-A050Z06R	40	5,22	82	98	3,33	39500
5673828	7713VR10-A050Z07R	40	5,31	82	98	3,33	39500
5673438	7713VR10-A063Z08R	53	3,79	108	124	3,33	34500
5673049	7713VR10SA020Z2R25	10	1,89	22	38	3,33	79500
5672230	7713VR10SA025Z2R35	15	5,22	32	48	3,33	64500
5673768	7713VR10SA025Z3R35	15	5,22	32	48	3,33	64500
5672231	7713VR10SA032Z3R35	22	8,64	46	62	3,33	53500
5673050	7713VR10SA032Z4R35	22	8,64	46	62	3,33	53500
5673341	7713VR10SA035Z5R35	25	7,20	52	68	3,33	50000



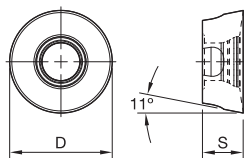
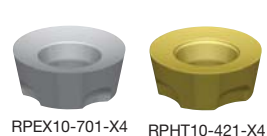
■ Рекомендации по выбору режущих пластин • IC 10

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	↔					
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	422-X8	SP6519	432-X5	SC6525	422-X4	SP6519
P3-P4	422-X8	SP6519	432-X5	SP6519	422-X4	SP6519
P5-P6	422-X8	SP6519	T-X4	SP6519	T-X4	X500
M1-M2	422-X8	SP6519	432-X5	SC6525	422-X4	SP6519
M3	422-X8	X700	432-X5	SP6519	422-X4	X500
K1-K2	422-X8	SP6519	432-X5	SC6525	T-X4	SP6519
K3	422-X8	SP6519	432-X5	SC6525	T-X4	SP6519
N1-N2	701-X4	GH1	701-X4	GH1	701-X4	GH1
N3	701-X4	GH1	701-X4	GH1	701-X4	GH1
S1-S2	422-X8	X700	432-X5	X500	422-X4	X500
S3	422-X8	X700	432-X5	X500	422-X4	X500
S4	422-X8	X700	432-X5	X500	422-X4	X500
H1	—	—	—	—	—	—

Сменные режущие пластины

- Четыре положения пластины
 - Ар max: 5 мм
 - Рекомендуемое значение Ар: ≤2,5 мм

- лучший выбор
- альтернативный выбор

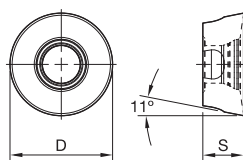
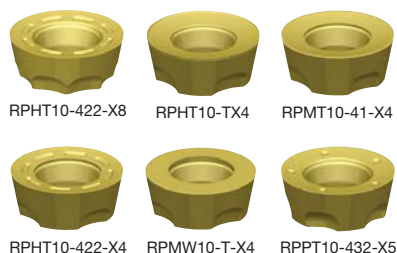


- RPEX10-701-X4 • Прецизионно шлифованная • 4 режущие кромки •
Рекомендуется для черновой обработки цветных металлов и чистовой обработки жаропрочных сплавов

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	GH1	KCM40	MP91M	SC6525	SP4019	SP6519	X500	X700
RPEX10T3M0F701X4	10,00	3,97	0,02	4	●	-	-	-	●	-	-	-

- RPHT10-421-X4 • Прецизионно шлифованная • 4 режущие кромки

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	GH1	KCM40	MP91M	SC6525	SP4019	SP6519	X500	X700
RPHT10T3M0E421X4	10,00	3,97	0,04	4	-	-	-	-	-	-	●	●



● лучший выбор
○ альтернативный выбор

P			●	●	○	○	○	○
M		●	●	●	●	●	●	●
K	○		●	●	●	○		
N	●							
S		○		●	●	●	●	●
H			○	○				

■ **RPHT10-422-X4** • Прецизионно шлифованная • 4 режущие кромки •
 Для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	GH1	KCM40	MP91M	SC6525	SP4019	SP6519	X500	X700
RPHT10T3M0E422X4	10,00	3,97	0,03	4	-	-	-	-	-	●	●	●

■ **RPHT10-422-X8** • Прецизионно шлифованная • 8 режущих кромок •
 Для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	GH1	KCM40	MP91M	SC6525	SP4019	SP6519	X500	X700
RPHT10T3M0E422X8	10,00	3,96	0,03	8	-	-	-	-	-	●	●	●

■ **RPHT10-TX4** • Прецизионно шлифованная • 4 режущие кромки •
 Черновая обработка общего назначения

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	GH1	KCM40	MP91M	SC6525	SP4019	SP6519	X500	X700
RPHT10T3M0TX4	10,00	3,97	0,08	4	-	-	-	-	-	●	●	-

■ **RPMT10-41-X4** • 4 режущие кромки •
 Для чистовой обработки легированной стали и чугуна

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	GH1	KCM40	MP91M	SC6525	SP4019	SP6519	X500	X700
RPMT10T3M0E41X4	10,00	3,97	0,04	4	-	-	●	-	-	●	●	-

■ **RPMW10-T-X4** • 4 режущие кромки • Черновая обработка общего назначения

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	GH1	KCM40	MP91M	SC6525	SP4019	SP6519	X500	X700
RPMW10T3M0TX4	10,00	3,97	0,13	4	-	-	-	-	-	-	●	-

■ **RPPT10-432-X5** • Прецизионно спрессованная • 5 режущих кромок •
 Для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	GH1	KCM40	MP91M	SC6525	SP4019	SP6519	X500	X700
RPPT10T3M0E432X5	10,00	3,97	0,03	5	-	-	-	●	-	●	●	●

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

При осевой глубине резания (ap) 5,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
701-X4	0,12	0,19	0,26	0,08	0,13	0,18	0,06	0,10	0,14	0,05	0,09	0,12	0,05	0,08	0,11	701-X4
422-X8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	422-X8
432-X5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	432-X5
422-X4	0,12	0,29	0,57	0,08	0,21	0,40	0,06	0,16	0,30	0,05	0,14	0,26	0,05	0,13	0,24	422-X4
T-X4	0,23	0,41	0,66	0,17	0,30	0,47	0,13	0,22	0,35	0,11	0,19	0,31	0,10	0,18	0,28	T-X4

При осевой глубине резания (ap) 2,50

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
701-X4	0,13	0,21	0,30	0,10	0,15	0,21	0,07	0,12	0,16	0,06	0,10	0,14	0,06	0,09	0,13	701-X4
422-X8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	422-X8
432-X5	0,13	0,34	0,66	0,10	0,24	0,47	0,07	0,18	0,35	0,06	0,16	0,30	0,06	0,15	0,28	432-X5
422-X4	0,13	0,34	0,66	0,10	0,24	0,47	0,07	0,18	0,35	0,06	0,16	0,30	0,06	0,15	0,28	422-X4
T-X4	0,27	0,48	0,77	0,19	0,34	0,55	0,14	0,25	0,41	0,13	0,22	0,35	0,12	0,20	0,32	T-X4

При осевой глубине резания (ap) 2,00

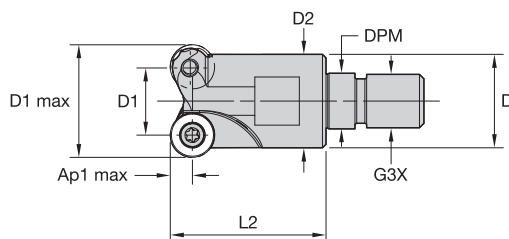
Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
701-X4	0,14	0,23	0,32	0,10	0,17	0,23	0,08	0,13	0,17	0,07	0,11	0,15	0,06	0,10	0,14	701-X4
422-X8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	422-X8
432-X5	0,14	0,37	0,71	0,10	0,26	0,51	0,08	0,20	0,38	0,07	0,17	0,33	0,06	0,16	0,30	432-X5
422-X4	0,14	0,37	0,71	0,10	0,26	0,51	0,08	0,20	0,38	0,07	0,17	0,33	0,06	0,16	0,30	422-X4
T-X4	0,29	0,52	0,84	0,21	0,37	0,59	0,16	0,28	0,44	0,14	0,24	0,38	0,13	0,22	0,35	T-X4

При осевой глубине резания (ap) 1,50

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
701-X4	0,16	0,26	0,36	0,12	0,19	0,26	0,09	0,14	0,19	0,08	0,12	0,17	0,07	0,11	0,15	701-X4
422-X8	0,16	0,41	0,80	0,12	0,30	0,57	0,09	0,22	0,42	0,08	0,19	0,37	0,07	0,18	0,34	422-X8
432-X5	0,16	0,41	0,80	0,12	0,30	0,57	0,09	0,22	0,42	0,08	0,19	0,37	0,07	0,18	0,34	432-X5
422-X4	0,16	0,41	0,80	0,12	0,30	0,57	0,09	0,22	0,42	0,08	0,19	0,37	0,07	0,18	0,34	422-X4
T-X4	0,33	0,58	0,94	0,23	0,42	0,67	0,18	0,31	0,49	0,15	0,27	0,43	0,14	0,25	0,39	T-X4

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

- Обработка лопаток турбин и операции профильного/контурного фрезерования.
- Запатентованная система крепления предотвращает вращение пластины при обработке в тяжелых условиях.
- Широкие стружечные канавки обеспечивают превосходный стружкоотвод.



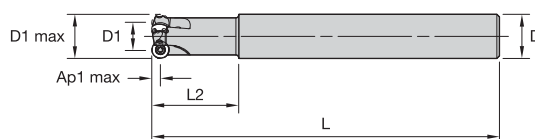
■ Концевые фрезы с резьбовым креплением

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	D2	L2	G3X	DPM	Ap1 max	Z
5672236	7713VR12SA025Z2R35	25	13	21	24	35	M12	12,50	6,0	2
5673052	7713VR12SA032Z3R35	32	20	29	31	35	M16	17,00	6,0	3
5673439	7713VR12SA040Z4R43	40	28	29	38	43	M16	17,00	6,0	4
5673053	7713VR12SA040Z5R43	40	28	29	38	43	M16	17,00	6,0	5

■ Комплектующие



D1 max	винт пластины	Нм	отвертка Torx
25	D4008T	3,1	T15
32	D4008T	3,1	T15
40	D4008T	3,1	T15



■ Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком

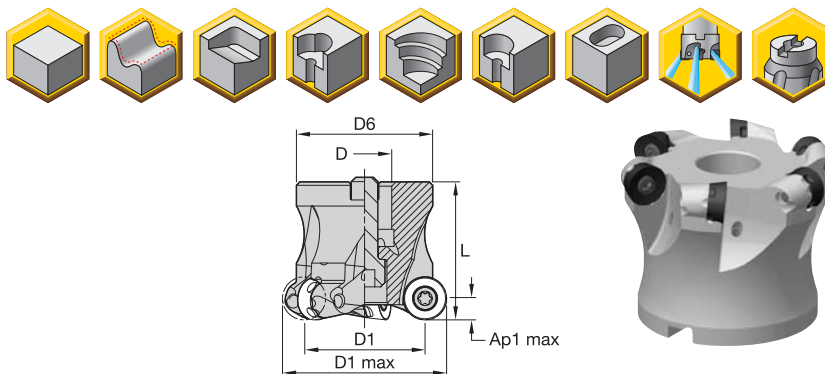
номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z
5673770	7713VR12CA025Z2R50	25	13	25	200	50	6,0	2
5673830	7713VR12CA032Z3R70	32	20	32	250	70	6,0	3

■ Комплектующие



D1 max	винт пластины	Нм	отвертка Torx
25	D4008T	3,1	T15
32	D4008T	3,1	T15

- Обработка лопаток турбин и операции профильного/контурного фрезерования.
- Запатентованная система крепления предотвращает вращение пластины при обработке в тяжелых условиях.
- Широкие стружечные канавки обеспечивают превосходный стружкоотвод.



■ Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z
5672232	7713VR12-A040Z04R	40	28	16	34	40	6,0	4
5673360	7713VR12-A040Z05R	40	28	16	33	40	6,0	5
5672233	7713VR12-A050Z05R	50	38	22	43	40	6,0	5
5673051	7713VR12-A050Z06R	50	38	22	43	40	6,0	6
5673769	7713VR12-A052Z05R	52	40	22	45	40	6,0	5
5673342	7713VR12-A052Z06R	52	40	22	45	40	6,0	6
5672234	7713VR12-A063Z06R	63	51	22	56	50	6,0	6
5673599	7713VR12-A063Z07R	63	51	22	56	50	6,0	7
5672235	7713VR12-A066Z06R	66	54	27	56	50	6,0	6
5673479	7713VR12-A066Z07R	66	54	27	56	50	6,0	7
5673829	7713VR12-A080Z08R	80	68	27	68	50	6,0	8

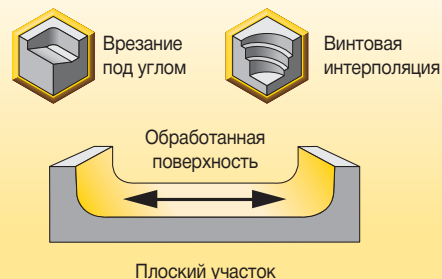
■ Комплектующие

номер заказа	D1 max	винт пластины	Нм	отвертка Torx	винт с потайной головкой
5672232	40	D4010T	3,1	T15	M8 1.25 X 25 SHCS
5673360	40	D4008T	3,1	T15	M8 1.25 X 25 SHCS
5672233	50	D4010T	3,1	T15	M10 1.5 X 25 SHCS
5673051	50	D4010T	3,1	T15	M10 1.5 X 25 SHCS
5673769	52	D4010T	3,1	T15	M10 1.5 X 25 SHCS
5673342	52	D4010T	3,1	T15	M10 1.5 X 25 SHCS
5672234	63	D4010T	3,1	T15	M10 1.5 X 25 SHCS
5673599	63	D4010T	3,1	T15	M10 1.5 X 25 SHCS
5672235	66	D4010T	3,1	T15	M12 X 1.75 X 30 SHCS
5673479	66	D4010T	3,1	T15	M12 X 1.75 X 30 SHCS
5673829	80	D4010T	3,1	T15	M12 X 1.75 X 30 SHCS

Технические данные

■ Технические данные (мм)

номер заказа	номер по каталогу	Значения режимов резания				Max ар винтовая/ линейная интер-поляция	Max об/мин
		Плоский участок	Угол врезания	Диаметр отверстия для винтовой интерполяции min-max			
5673770	7713VR12CA025Z2R50	13	11,20	28	48	4,00	50000
5673830	7713VR12CA032Z3R70	20	10,80	42	62	4,00	40000
5672232	7713VR12-A040Z04R	28	7,90	58	78	4,00	34000
5673360	7713VR12-A040Z05R	28	7,90	58	78	4,00	34000
5672233	7713VR12-A050Z05R	38	5,50	78	98	4,00	29000
5673051	7713VR12-A050Z06R	38	5,50	78	98	4,00	29000
5673769	7713VR12-A052Z05R	40	5,15	82	102	4,00	28500
5673342	7713VR12-A052Z06R	40	5,15	82	102	4,00	28500
5672234	7713VR12-A063Z06R	51	3,85	104	124	4,00	25000
5673599	7713VR12-A063Z07R	51	3,85	104	124	4,00	25000
5672235	7713VR12-A066Z06R	54	3,60	110	130	4,00	24500
5673479	7713VR12-A066Z07R	54	3,60	110	130	4,00	24500
5673829	7713VR12-A080Z08R	68	2,75	138	158	4,00	21500
5672236	7713VR12SA025Z2R35	13	11,20	28	48	4,00	50000
5673052	7713VR12SA032Z3R35	20	10,80	42	62	4,00	40000
5673439	7713VR12SA040Z4R43	28	7,90	58	78	4,00	34000
5673053	7713VR12SA040Z5R43	28	7,90	58	78	4,00	34000

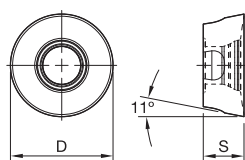


Рекомендации по выбору режущих пластин • IC 12

Группа материала	Легкие режимы обработки		Общего назначения		Тяжелая обработка	
	(Чистовая геометрия)				(Черновая геометрия)	
	износостойкость				прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1–P2	442-X8	SC6525	432-X5	SC6525	GD-X5	KCM40
P3–P4	432-X8	SP6519	432-X5	SP6519	GD-X5	KCM40
P5–P6	432-X8	SP6519	T-X4	SP6519	T-X4	X500
M1–M2	442-X8	SC6525	432-X5	SC6525	GD-X5	KCM40
M3	432-X8	SP6519	GD-X5	KCM40	442-X4	X500
K1–K2	T-X4	MP91M	T-X4	MP91M	T-X4	MP91M
K3	T-X4	MP91M	T-X4	MP91M	T-X4	MP91M
N1–N2	701-X4	GH1	701-X4	GH1	701-X4	GH1
N3	701-X4	GH1	701-X4	GH1	701-X4	GH1
S1–S2	442-X5	SP6519	GD-X5	KCM40	442-X4	X500
S3	442-X5	SP6519	GD-X5	KCM40	442-X4	X500
S4	442-X5	SP6519	442-X5	X500	442-X4	X500
H1	–	–	T-X4	MP91M	–	–

Сменные режущие пластины

- Четыре положения пластины
 - Ar max: 6 мм
 - рекомендуемое значение Ar: ≤ 3,5 мм
- Пять положений пластины
 - Ar max: 4 мм
 - рекомендуемое значение Ar: ≤ 2,5 мм
- Восемь положений пластины
 - Ar max: 3 мм
 - рекомендуемое значение Ar: ≤ 1,5 мм



- лучший выбор
- альтернативный выбор

P	●	●	●	○	○	○	○
M	●	●	●	●	●	●	●
K	○	●	●	●	○	○	○
N	●	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○

RPXH12-701-X4 • Прецизионно шлифованная • 4 режущие кромки • Рекомендуется для черновой обработки цветных металлов и чистовой обработки жаропрочных сплавов

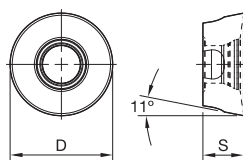
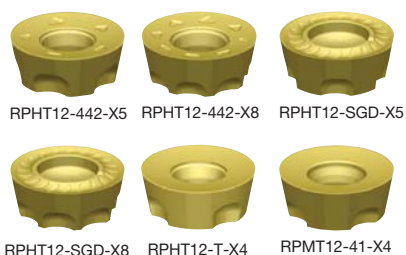
номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	GH1	KCM40	MP91M	SC6525	SP4019	SP6519	X500	X700
RPXH1204M0F701X4	12,00	4,76	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-	-
RPXH1204M0E701X4	12,00	4,76	0,03	4	-	-	-	-	-	-	-	-

RPHT12-421-X4 • Прецизионно шлифованная • 4 режущие кромки

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	GH1	KCM40	MP91M	SC6525	SP4019	SP6519	X500	X700
RPHT1204M0E421X4	12,00	4,76	0,04	4	-	-	-	-	-	-	-	-

RPHT12-442-X4 • Прецизионно шлифованная • 4 режущие кромки • Для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	GH1	KCM40	MP91M	SC6525	SP4019	SP6519	X500	X700
RPHT1204M0E442X4	12,00	4,76	0,04	4	-	-	-	-	-	-	-	-



● лучший выбор

○ альтернативный выбор

P			●	●	●	○	○	○
M			●	●	●	●	●	●
K	○		●	●	●	○		
N	●							
S		○		●	●	●	●	●
H			○		○			

- RPHT12-442-X5 • Прецизионно шлифованная • 5 режущих кромок •
Для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	GH1	KCM40	MP91M	SC6525	SP4019	SP6519	X500	X700
RPHT1204M0E442X5	12,00	4,76	0,04	5	-	-	-	●	-	●	●	●

- RPHT12-442-X8 • Прецизионно шлифованная • 8 режущих кромок •
Для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	GH1	KCM40	MP91M	SC6525	SP4019	SP6519	X500	X700
RPHT1204M0E442X8	12,00	4,76	0,04	8	-	-	-	●	-	-	-	-

- RPHT12-SGD-X5 • Прецизионно спрессованная • 5 режущих кромок •
Для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов в тяжелых условиях

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	GH1	KCM40	MP91M	SC6525	SP4019	SP6519	X500	X700
RPHT1204M0SGDX5	12,00	4,76	0,04	5	-	●	-	-	-	-	-	-

- RPHT12-SGD-X8 • Прецизионно спрессованная • 8 режущих кромок •
Для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов в тяжелых условиях

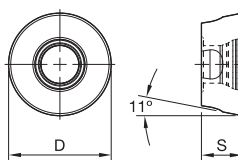
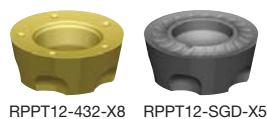
номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	GH1	KCM40	MP91M	SC6525	SP4019	SP6519	X500	X700
RPHT1204M0SGDX8	12,00	4,76	0,04	8	-	●	-	-	-	-	-	-

- RPHT12-T-X4 • Прецизионно шлифованная • 4 режущие кромки • Черновая обработка общего назначения

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	GH1	KCM40	MP91M	SC6525	SP4019	SP6519	X500	X700
RPHT1204M0TX4	12,00	4,76	0,10	4	-	-	-	-	-	●	●	●

- RPMT12-41-X4 • 4 режущие кромки • Чистовая обработка легированной стали и чугуна

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	GH1	KCM40	MP91M	SC6525	SP4019	SP6519	X500	X700
RPMT1204M0E41X4	12,00	4,76	0,05	4	-	-	●	-	-	●	●	-



● лучший выбор
○ альтернативный выбор

P			●	●	○	○	○
M			●	●	●	●	●
K	○		●	●	○		
N	●						
S	○			●	●	●	●
H		○		○			

■ RPMW12-T-X4 • 4 режущие кромки • Черновая обработка общего назначения

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	GH1	KCM40	MP91M	SC6525	SP4019	SP6519	X500	X700
RPMW1204M0TX4	12,00	4,76	0,13	4	-	-	-	-	-	●	●	-

■ RPPT12-432-X4 • Прецизионно спрессованная • 4 режущие кромки • Для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	GH1	KCM40	MP91M	SC6525	SP4019	SP6519	X500	X700
RPPT1204M0E432X4	12,00	4,76	0,04	4	-	-	-	●	-	-	●	●

■ RPPT12-432-X5 • Прецизионно спрессованная • 5 режущих кромок • Для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	GH1	KCM40	MP91M	SC6525	SP4019	SP6519	X500	X700
RPPT1204M0E432X5	12,00	4,76	0,04	5	-	-	-	●	-	●	●	●

■ RPPT12-432-X8 • Прецизионно спрессованная • 8 режущих кромок • Для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	GH1	KCM40	MP91M	SC6525	SP4019	SP6519	X500	X700
RPPT1204M0E432X8	12,00	4,76	0,04	8	-	-	-	-	-	●	●	●

■ RPPT12-SGD-X4, X5, X8 • Прецизионно спрессованная • 4, 5 или 8 режущих кромок • Для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов в тяжелых условиях

номер по каталогу	D	S	hm	число режущих кромок	GH1	KCM40	MP91M	SC6525	SP4019	SP6519	X500	X700
RPPT1204M0SGDX4	12,00	4,76	0,04	4	-	●	-	-	-	-	-	-
RPPT1204M0SGDX5	12,00	4,76	0,04	5	-	●	-	-	-	-	-	-
RPPT1204M0SGDX8	12,00	4,76	0,04	8	-	●	-	-	-	-	-	-

Фрезы для профильной обработки

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы
обработкиОбщего
назначенияТяжелая
обработка

При осевой глубине резания (ap) 6,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40-100%			
701-X4	0,12	0,16	0,22	0,08	0,12	0,16	0,06	0,09	0,12	0,05	0,08	0,10	0,05	0,07	0,10	701-X4
432-X5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	432-X5
432-X8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	432-X8
442-X5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	442-X5
442-X8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	442-X8
442-X4	0,23	0,41	0,66	0,17	0,30	0,47	0,13	0,22	0,35	0,11	0,19	0,31	0,10	0,18	0,28	442-X4
GD-X5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	GD-X5
GD-X8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	GD-X8
T-X4	0,23	0,41	0,66	0,17	0,30	0,47	0,13	0,22	0,35	0,11	0,19	0,31	0,10	0,18	0,28	T-X4

При осевой глубине резания (ap) 3,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
701–X4	0,13	0,19	0,25	0,10	0,14	0,18	0,07	0,10	0,14	0,06	0,09	0,12	0,06	0,08	0,11	701–X4
432–X5	0,16	0,49	0,93	0,12	0,35	0,66	0,09	0,26	0,49	0,08	0,23	0,43	0,07	0,21	0,39	432–X5
432–X8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	432–X8
442–X5	0,16	0,49	0,93	0,12	0,35	0,66	0,09	0,26	0,49	0,08	0,23	0,43	0,07	0,21	0,39	442–X5
442–X8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	442–X8
442–X4	0,16	0,49	0,93	0,12	0,35	0,66	0,09	0,26	0,49	0,08	0,23	0,43	0,07	0,21	0,39	442–X4
GD–X5	0,16	0,54	0,99	0,12	0,39	0,70	0,09	0,29	0,52	0,08	0,25	0,45	0,07	0,23	0,42	GD–X5
GD–X8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	GD–X8
T–X4	0,27	0,68	1,10	0,19	0,49	0,78	0,14	0,36	0,58	0,13	0,32	0,50	0,12	0,29	0,46	T–X4

При осевой глубине резания (ap) 2,50

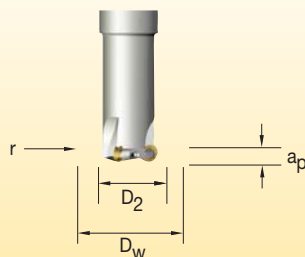
Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
701–X4	0,14	0,20	0,27	0,10	0,14	0,20	0,08	0,11	0,15	0,07	0,09	0,13	0,06	0,09	0,12	701–X4
432–X5	0,17	0,52	1,00	0,12	0,37	0,71	0,09	0,28	0,53	0,08	0,24	0,46	0,07	0,22	0,42	432–X5
432–X8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	432–X8
442–X5	0,17	0,52	1,00	0,12	0,37	0,71	0,09	0,28	0,53	0,08	0,24	0,46	0,07	0,22	0,42	442–X5
442–X8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	442–X8
442–X4	0,17	0,52	1,00	0,12	0,37	0,71	0,09	0,28	0,53	0,08	0,24	0,46	0,07	0,22	0,42	442–X4
GD–X5	0,17	0,58	1,06	0,12	0,41	0,75	0,09	0,31	0,56	0,08	0,27	0,48	0,07	0,25	0,44	GD–X5
GD–X8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	GD–X8
T–X4	0,29	0,73	1,18	0,21	0,52	0,84	0,15	0,39	0,62	0,13	0,34	0,54	0,12	0,31	0,49	T–X4

При осевой глубине резания (ap) 1,50

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
701–X4	0,17	0,24	0,33	0,13	0,18	0,24	0,09	0,13	0,18	0,08	0,12	0,16	0,08	0,11	0,14	701–X4
432–X5	0,21	0,64	1,23	0,15	0,46	0,87	0,11	0,34	0,65	0,10	0,30	0,56	0,09	0,27	0,51	432–X5
432–X8	0,21	0,64	1,23	0,15	0,46	0,87	0,11	0,34	0,65	0,10	0,30	0,56	0,09	0,27	0,51	432–X8
442–X5	0,21	0,64	1,23	0,15	0,46	0,87	0,11	0,34	0,65	0,10	0,30	0,56	0,09	0,27	0,51	442–X5
442–X8	0,21	0,64	1,23	0,15	0,46	0,87	0,11	0,34	0,65	0,10	0,30	0,56	0,09	0,27	0,51	442–X8
442–X4	0,21	0,64	1,23	0,15	0,46	0,87	0,11	0,34	0,65	0,10	0,30	0,56	0,09	0,27	0,51	442–X4
GD–X5	0,21	0,71	1,31	0,15	0,51	0,93	0,11	0,38	0,68	0,10	0,33	0,60	0,09	0,30	0,54	GD–X5
GD–X8	0,21	0,71	1,31	0,15	0,51	0,93	0,11	0,38	0,68	0,10	0,33	0,60	0,09	0,30	0,54	GD–X8
T–X4	0,35	0,90	1,47	0,25	0,64	1,03	0,19	0,47	0,76	0,17	0,41	0,66	0,15	0,38	0,60	T–X4

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

Техническая информация по фрезе 7713VR

**Рабочий диаметр:**

Формула расчета рабочего диаметра на основании осевой глубины резания (a_p).

$$D_w = D_2 + 2 \times \sqrt{r^2 - (r - a_p)^2}$$

где:

D_w = рабочий диаметр

D_2 = расстояние между центрами пластин фрезы

r = радиус пластины

a_p = осевая глубина резания

где:

f_z = подача на зуб

h_m = средняя толщина стружки

r = радиус пластины

a_e = ширина фрезерования

a_p = осевая глубина резания

Формула расчета запрограммированной подачи на основании ширины фрезерования и осевой глубины резания.

$$f_z = \frac{h_m}{\frac{\sqrt{r^2 - (r - a_e)^2}}{r} \times \frac{\sqrt{r^2 - (r - a_p)^2}}{r}}$$

Формула расчета средней толщины стружки h_m по отношению к ширине фрезерования и осевой глубине резания.

$$h_m = f_z \times \frac{\sqrt{r^2 - (r - a_e)^2}}{r} \times \frac{\sqrt{r^2 - (r - a_p)^2}}{r}$$

Упрощенные формулы расчета h_m и f_z на основании осевой глубины резания или ширины фрезерования.

Расчет средней толщины стружки по отношению к D.O.C.**Программируемое значение подачи (f_z)**

$$f_z = h_m \times \sqrt{\frac{d}{a_p}}$$

h_m = средняя толщина стружки

a_p = глубина резания

f_z = подача на зуб

d = диаметр пластины

Средняя толщина стружки (h_m)

$$h_m = f_z \times \sqrt{\frac{a_e}{d}}$$

Расчет средней толщины стружки по отношению к a_e (ширине фрезерования), при условии, что диаметр превышает a_e более чем в два раза

Программируемое значение подачи (f_z)

$$f_z = h_m \times \sqrt{\frac{d}{a_e}}$$

h_m = средняя толщина стружки

a_e = ширина фрезерования

f_z = подача на зуб

d = диаметр фрезы

Средняя толщина стружки (h_m)

$$h_m = f_z \times \sqrt{\frac{d}{a_p}}$$

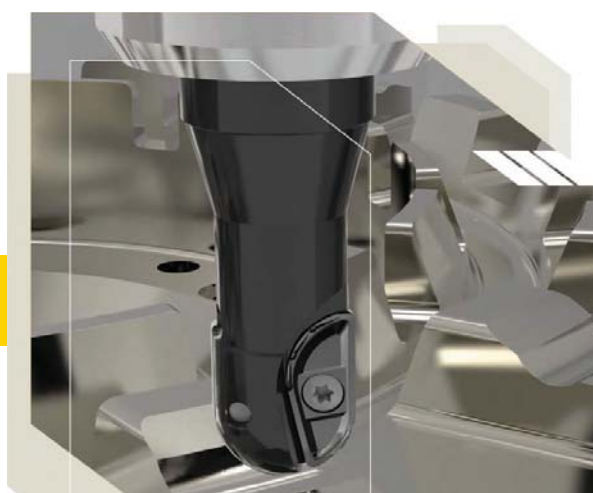
➤ Серия 5505VX



Профильное/
3D фрезерование



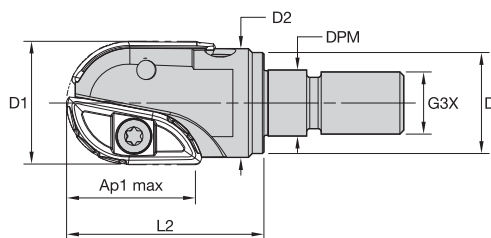
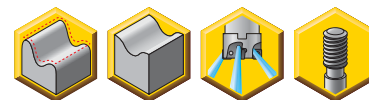
Контурное
фрезерование



Фреза со сферическим концом для профильной обработки

- Фрезы серии 5505VX имеют усиленную конструкцию и обеспечивают увеличенный съем металла.
- Геометрия стружколома гарантирует превосходный контроль над стружкообразованием и предотвращает образование нароста на кромке.
- Черновые фрезы 5505VX со сферическим концом являются идеальным решением для черновой и получистовой обработки профилей сложной формы.
- Один сплав и одна геометрия подходят для обработки конструкционной и нержавеющей стали, жаропрочных сплавов и чугуна.

- Черновое и получистовое профильное фрезерование.
- Пластина с криволинейной кромкой обеспечивает возможность работы на повышенных режимах.
- Одна режущая геометрия подходит для обработки большинства материалов, оптимизируя номенклатуру инструмента.



■ Концевые фрезы с резьбовым креплением

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D2	L2	G3X	DPM	Ap1 max	Z
5673711	5505VX16SA016R25	16	13	15	25	M8	8,50	16,6	2
5672843	5505VX20SA020R35	20	18	19	35	M10	10,50	20,0	2
5673115	5505VX25SA025R40	25	21	23	40	M12	12,50	25,2	2
5673632	5505VX32SA032R50	32	29	29	50	M16	17,00	32,4	2

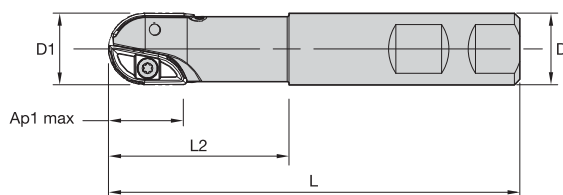
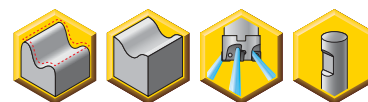
ПРИМЕЧАНИЕ. Продукция доступна с 1 апреля 2018г.

■ Комплектующие



D1	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	отвертка Torx
16	FP3006T	1,8	TP8	—
20	FP3007T	1,4	TP8	—
25	D4010T	3,1	—	T15
32	D5013T	6,1	—	T20

- Черновое и получистовое профильное фрезерование.
- Пластина с криволинейной кромкой обеспечивает возможность работы на повышенных режимах.
- Одна режущая геометрия подходит для обработки большинства материалов, оптимизируя номенклатуру инструмента.



■ Концевые фрезы с хвостовиком Weldon®

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z
5673112	5505VX25WA025R60	25	25	116	60	25,2	2
5673329	5505VX32WA032R75	32	32	135	75	32,7	2
5672842	5505VX32WA032R100	32	32	160	100	32,4	2
5673113	5505VX40WA040R100	40	40	170	100	40,1	2
5673521	5505VX40WA040R150	40	40	220	150	40,1	2
5673114	5505VX50WA050R100	50	40	170	100	51,0	2
5673297	5505VX50WA050R150	50	50	230	150	51,0	2

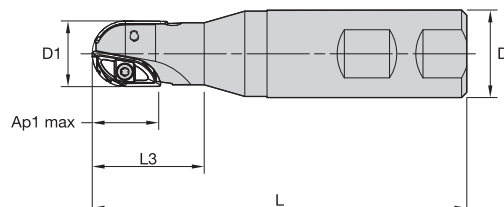
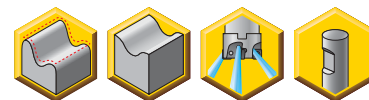
ПРИМЕЧАНИЕ. Продукция доступна с 1 апреля 2018г.

■ Комплектующие



D1	винт пластины	Нм	отвертка Torx	ключ
25	D4010T	3,1	T15	—
32	D5013T	6,0	T20	—
40	D6014T	10,5	T20	—
50	F8017S	24,5	—	КН5005

- Черновое и получистовое профильное фрезерование.
- Пластина с криволинейной кромкой обеспечивает возможность работы на повышенных режимах.
- Одна режущая геометрия подходит для обработки большинства материалов, оптимизируя номенклатуру инструмента.



■ Концевые фрезы Weldon® с лыской

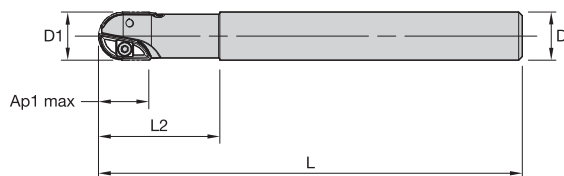
номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L3	Ap1 max	Z
5673750	5505VX20WA020R34	20	25	106	34	20,3	2
5673749	5505VX25WA025R69	25	32	150	69	25,0	2

ПРИМЕЧАНИЕ. Продукция доступна с 1 апреля 2018г.

■ Комплектующие

	 ВИНТ пластины	 Нм	 ключ Torx Plus	 отвертка Torx
D1				
20	FP3007T	1,8	TP8	—
25	D4010T	3,1	—	T15

- Черновое и получистовое профильное фрезерование.
- Пластина с криволинейной кромкой обеспечивает возможность работы на повышенных режимах.
- Одна режущая геометрия подходит для обработки большинства материалов, оптимизируя номенклатуру инструмента.



■ Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z
5673712	5505VX16CA20/016R30	16	20	180	40	16,6	2
5672627	5505VX20CA25/020R40	20	25	200	50	20,3	2
5673610	5505VX25CA025R55	25	25	250	65	25,2	2
5673785	5505VX25CA32/025R55	25	32	250	65	25,2	2
5673141	5505VX32CA032R65	32	32	250	75	32,4	2

ПРИМЕЧАНИЕ. Продукция доступна с 1 апреля 2018г.

■ Комплектующие



D1	винты пластины	Нм	ключ Torx Plus	отвертка Torx
16	FP3006T	1,8	TP8	—
20	FP3007T	1,8	TP8	—
25	D4010T	3,1	—	T15
32	D5013T	6,0	—	T20

Техническая информация

■ Техническая информация (мм)

номер заказа	номер по каталогу	Значения режимов резания					Мах об/мин
		Плоский участок	Угол врезания	Диаметр отверстия для винтовой интерполяции min-max	Мах ар винтовая/линейная интер-поляция		
5673750	5505VX20WA020R34	—	85	—	—	—	34750
5673112	5505VX25WA025R60	—	85	—	—	—	30500
5673749	5505VX25WA025R69	—	85	—	—	—	30500
5673329	5505VX32WA032R75	—	85	—	—	—	23250
5672842	5505VX32WA032R100	—	85	—	—	—	23250
5673113	5505VX40WA040R100	—	85	—	—	—	17250
5673521	5505VX40WA040R150	—	85	—	—	—	17250
5673114	5505VX50WA050R100	—	85	—	—	—	17250
5673297	5505VX50WA050R150	—	85	—	—	—	17250
5673712	5505VX16CA20/016R30	—	85	—	—	—	54000
5672627	5505VX20CA25/020R40	—	85	—	—	—	34750
5673610	5505VX25CA025R55	—	85	—	—	—	30500
5673785	5505VX25CA32/025R55	—	85	—	—	—	30500
5673141	5505VX32CA032R65	—	85	—	—	—	23250
5673711	5505VX16SA016R25	—	85	—	—	—	54000
5672843	5505VX20SA020R35	—	85	—	—	—	34750
5673115	5505VX25SA025R40	—	85	—	—	—	30500
5673632	5505VX32SA032R50	—	85	—	—	—	23250



Врезание под углом

■ Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость				прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	R-F	SP6519	R-F	SP6519	R-F	SP6519
P3-P4	R-F	SP6519	R-F	SP6519	R-F	SP6519
P5-P6	R-F	SP6519	R-F	SP6519	R-F	SP6519
M1-M2	R-F	SP6519	R-F	SP6519	R-F	SP6519
M3	R-F	SP6519	R-F	SP6519	R-F	SP6519
K1-K2	R-F	SP6519	R-F	SP6519	R-F	SP6519
K3	R-F	SP6519	R-F	SP6519	R-F	SP6519
N1-N2	-	-	-	-	-	-
N3	-	-	-	-	-	-
S1-S2	R-F	SP6519	R-F	SP6519	R-F	SP6519
S3	R-F	SP6519	R-F	SP6519	R-F	SP6519
S4	R-F	SP6519	R-F	SP6519	R-F	SP6519
H1	R-F	SP6519	R-F	SP6519	R-F	SP6519

Сменные режущие пластины

XPNT-F

● лучший выбор

○ альтернативный выбор

номер по каталогу	D	LI	S	RC	hm	
XPNT16160308RF	7,39	17,40	3,18	7,93	0,04	●
XPNT2020T306RF	9,00	20,85	3,97	10,00	0,04	●
XPNT25250408RF	11,00	25,98	4,75	12,70	0,04	●
XPNT32320612RF	14,10	33,40	6,33	15,88	0,04	●
XPNT4040T716RF	18,00	41,84	7,95	20,00	0,04	●
XPNT5050T716RF	22,23	52,86	8,53	25,40	0,04	●

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	○



Внимание



Пожалуйста, не выкручивайте этот винт. Он вклеен в корпус и фиксирует пластину в правильном положении.

Фрезы для профильной обработки

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
----------------------------	----------------------	----------------------

При осевой глубине резания (ap) 8,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
R-F	0,09	0,20	0,34	0,07	0,15	0,25	0,05	0,11	0,19	0,04	0,10	0,16	0,04	0,09	0,15	R-F

При осевой глубине резания (ap) 4,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
R-F	0.11	0.23	0.39	0.08	0.17	0.29	0.06	0.13	0.21	0.05	0.11	0.19	0.05	0.10	0.17	R-F

При осевой глубине резания (ap) 2,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
R-F	0.14	0.31	0.52	0.10	0.22	0.37	0.08	0.17	0.28	0.07	0.15	0.24	0.06	0.13	0.22	R-F

При осевой глубине резания (ap) 1,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
R-F	0.19	0.42	0.71	0.14	0.30	0.51	0.10	0.23	0.38	0.09	0.20	0.33	0.08	0.18	0.31	R-F

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

5505VX • 20 мм • Рекомендуемые начальные подачи

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
----------------------------	----------------------	----------------------

При осевой глубине резания (ap) 10,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
R-F	0.09	0.26	0.39	0.07	0.19	0.28	0.05	0.14	0.21	0.04	0.12	0.18	0.04	0.11	0.17	R-F

При осевой глубине резания (ap) 5,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
R-F	0.11	0.30	0.45	0.08	0.22	0.32	0.06	0.16	0.24	0.05	0.14	0.21	0.05	0.13	0.19	R-F

При осевой глубине резания (ap) 2,50

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
R-F	0.14	0.39	0.59	0.10	0.28	0.43	0.08	0.21	0.32	0.07	0.18	0.28	0.06	0.17	0.25	R-F

При осевой глубине резания (ap) 1,25

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
R-F	0.19	0.54	0.81	0.14	0.39	0.58	0.10	0.29	0.43	0.09	0.25	0.38	0.08	0.23	0.35	R-F

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

При осевой глубине резания (ap) 15,50

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40-100%			
	0,09	0,29	0,46	0,07	0,21	0,33	0,05	0,16	0,25	0,04	0,14	0,22	0,04	0,12	0,20	
R-F	0,09	0,29	0,46	0,07	0,21	0,33	0,05	0,16	0,25	0,04	0,14	0,22	0,04	0,12	0,20	R-F

При осевой глубине резания (ap) 6,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
R-F	0.11	0.34	0.54	0.08	0.24	0.39	0.06	0.18	0.29	0.05	0.16	0.26	0.05	0.15	0.23	R-F

При осевой глубине резания (ap) 3,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
R-F	0.14	0.44	0.72	0.10	0.32	0.52	0.08	0.24	0.39	0.07	0.21	0.34	0.06	0.19	0.31	R-F

При осевой глубине резания (ap) 1,50

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
R-F	0.19	0.61	0.98	0.14	0.44	0.71	0.11	0.33	0.53	0.09	0.28	0.46	0.08	0.26	0.42	R-F

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

5505VX • 32 мм • Рекомендуемые начальные подачи

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

При осевой глубине резания (ap) 16,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
R-F	0.09	0.29	0.46	0.07	0.21	0.33	0.05	0.16	0.25	0.04	0.14	0.22	0.04	0.12	0.20	R-F

При осевой глубине резания (ap) 8,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
R-F	0.11	0.33	0.54	0.08	0.24	0.39	0.06	0.18	0.29	0.05	0.16	0.25	0.05	0.14	0.23	R-F

При осевой глубине резания (ap) 4,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
R-F	0.14	0.43	0.70	0.10	0.31	0.51	0.08	0.23	0.38	0.07	0.20	0.33	0.06	0.19	0.30	R-F

При осевой глубине резания (ap) 2,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
R-F	0.19	0.59	0.96	0.14	0.43	0.69	0.10	0.32	0.52	0.09	0.28	0.45	0.08	0.26	0.41	R-F

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
----------------------------	----------------------	----------------------

При осевой глубине резания (ap) 20,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
	0.09	0.31	0.56	0.07	0.23	0.40	0.05	0.17	0.30	0.04	0.15	0.26	0.04	0.14	0.24	
R-F	0.09	0.31	0.56	0.07	0.23	0.40	0.05	0.17	0.30	0.04	0.15	0.26	0.04	0.14	0.24	R-F

При осевой глубине резания (ap) 10,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
R-F	0.11	0.36	0.64	0.08	0.26	0.46	0.06	0.20	0.35	0.05	0.17	0.30	0.05	0.16	0.28	R-F

При осевой глубине резания (ap) 5,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
R-F	0.14	0.48	0.85	0.10	0.34	0.61	0.08	0.26	0.45	0.07	0.22	0.40	0.06	0.21	0.36	R-F

При осевой глубине резания (ap) 2,50

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
R-F	0.19	0.65	1.16	0.14	0.47	0.83	0.10	0.35	0.62	0.09	0.31	0.54	0.08	0.28	0.50	R-F

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

5505VX • 50 мм • Рекомендуемые начальные подачи

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
----------------------------	----------------------	----------------------

При осевой глубине резания (ap) 25,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
	0,09	0,37	0,63	0,07	0,27	0,46	0,05	0,20	0,34	0,04	0,17	0,30	0,04	0,16	0,27	
R-F	0,09	0,37	0,63	0,07	0,27	0,46	0,05	0,20	0,34	0,04	0,17	0,30	0,04	0,16	0,27	R-F

При осевой глубине резания (ap) 12,50

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
R-F	0.11	0.43	0.73	0.08	0.31	0.53	0.06	0.23	0.39	0.05	0.20	0.34	0.05	0.18	0.31	R-F

При осевой глубине резания (ap) 6,25

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40-100%			
R-F	0.14	0.56	0.96	0.10	0.40	0.69	0.08	0.30	0.52	0.07	0.26	0.45	0.06	0.24	0.41	R-F

При осевой глубине резания (ap) 3,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	5%			10%			20%			30%			40–100%			
R-F	0.19	0.78	1.35	0.14	0.56	0.96	0.11	0.42	0.72	0.09	0.37	0.63	0.08	0.34	0.57	R-F

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

Техническая поддержка и сервис

Техническая поддержка клиентов (CAS)

Получите быстрые и точные ответы на интересующие вас вопросы по обработке металлов резанием

Наша команда технической поддержки клиентов (CAS) занимает лидирующее положение в металлообрабатывающей промышленности по имеющимся средствам технического сопровождения пользователей металлорежущего инструмента.

Легкий доступ к передовому опыту в области металлообработки!

Технические специалисты компании Kennametal, имеющей представительства по всему миру, оказывают клиентам помощь в выборе инструмента из обширного ассортимента продукции и предоставляют все необходимые рекомендации по его применению.

ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Быстрый ответ по телефону.
Быстрый поиск грамотных решений.
Квалифицированное сопровождение клиентов.

УСЛУГИ

Выбор режимов резания.
Оптимизация технологического процесса.
Программное обеспечение.
Подбор инструмента.
Выявление и устранение неисправностей.

ЛУЧШИЕ В СВОЕМ КЛАССЕ СРЕДСТВА ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ

База данных обрабатываемых материалов.
Расчет режимов резания.
Эксперты в области технологической оснастки.



Страна	Язык	Телефон	Электронная почта
Австралия	Английский	1800 666 667	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Австрия	Немецкий	0800 202873	eu.techsupport@kennametal.com
Бельгия	Английский/Французский	0800 80850	eu.techsupport@kennametal.com
Китай	Китайский	400 889 2238	k-cn.techsupport@kennametal.com
Дания	Английский	808 89298	na.techsupport@kennametal.com
Финляндия	Английский	0800 919412	na.techsupport@kennametal.com
Франция	Французский	080 5540 367	eu.techsupport@kennametal.com
Германия	Немецкий	0800 0006651	eu.techsupport@kennametal.com
Индия	Английский	1 800 103 5227	in.techsupport@kennametal.com
Израиль	Английский	1809 449889	na.techsupport@kennametal.com
Италия	Итальянский	800 916561	eu.techsupport@kennametal.com
Япония	Английский	03 3820 2855	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Корея (Южная)	Английский	+82 2 2100 6100	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Малайзия	Английский	1800 812 990	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Мексика	Испанский	1800 253 0758	na.techsupport@kennametal.com
Нидерланды	Английский	0800 0201 130	eu.techsupport@kennametal.com
Новая Зеландия	Английский	0800 450 941	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Норвегия	Английский	800 10080	na.techsupport@kennametal.com
Польша	Польский	0080 04411887	eu.techsupport@kennametal.com
Россия (стационарный телефон)	Русский	+7 4954115386	eu.techsupport@kennametal.com
Россия (мобильный телефон)	Русский	+7 4954115386	eu.techsupport@kennametal.com
Сингапур	Английский	1800 6221031	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Южная Африка	Английский	0800 981643	na.techsupport@kennametal.com
Швеция	Английский	020799246	na.techsupport@kennametal.com
Тайвань	Английский	0800 666 197	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Таиланд	Английский	1800 4417820	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Великобритания	Английский	0800 032 8339	na.techsupport@kennametal.com
Украина	Русский	0800502664	eu.techsupport@kennametal.com
США	Английский	800 835 3668	na.techsupport@kennametal.com

Номера телефонов действительны только для указанных стран.

➤ KDMB™ • KDMT™

Платформа фрез для профильной обработки

Основная область применения

Сферические и тороидальные фрезы для черновой и чистовой обработки. Конструкция фрез разработана с применением самых современных технологий и охватывает широкий диапазон диаметров и типов пластин, обеспечивая исключительное качество обработки и высокую производительность. Новая геометрия пластин для работы с большими подачами обеспечивает максимальный удельный съем металла при выполнении черновой обработки.

Особенности и преимущества

Увеличенная стойкость и усовершенствованные геометрии

- Увеличенная стойкость инструмента при чистовой обработке материалов твердостью до 63 HRC.
- Высокоточные пластины и корпуса фрез обеспечивают суммарное биение $\pm 0,01$ мм.
- Усовершенствованные геометрии для черновой и чистовой обработки.
- Фрезы диаметром от 6 мм представляют собой высокоэффективную альтернативу цельным твердосплавным фрезам.

Высокая производительность

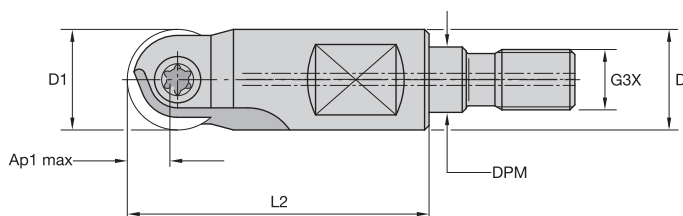
- Новая винтовая геометрия обеспечивает превосходное качество обработанной поверхности.
- Новый ультрамелкозернистый сплав гарантирует непревзойденную стойкость инструмента.
- Фрезы диаметрами 6 и 8 мм фактически заменяют цельные концевые фрезы (SEM).
- Низкие затраты на режущую кромку.

Удобство использования и универсальность

- Широкий диапазон диаметров от 6 до 32 мм позволяет использовать фрезы в различных условиях обработки.
- Возможность обработки различных групп материалов — от закаленной стали до алюминия.
- Большой выбор типов корпусов: головки с резьбовым креплением, стальные и твердосплавные корпуса цилиндрической и конической формы.



- В наличии имеются фрезы диаметром: 12–25 мм.
- Высокая точность и минимальное биение.
- Подходят для черновой и чистовой обработки.



■ Концевые фрезы с резьбовым креплением

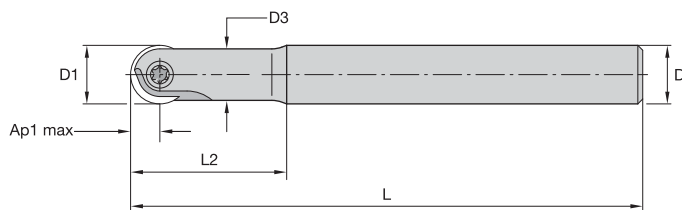
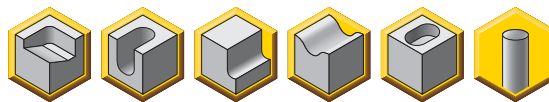
номер заказа	номер по каталогу	D1	D	DPM	G3X	L2	Ap1 max	Z	Z U	max угол врезания	max частота вращения	пластина 1
1918651	KDMB12R026M08SN	12	13	8,5	M8	26	6,0	1	2	3.0°	40000	KDMB12..
1918652	KDMB16R026M08SN	16	13	8,5	M8	26	8,0	1	2	3.0°	40000	KDMB16..
1918663	KDMB20R030M10SN	20	18	10,5	M10	30	10,0	1	2	3.0°	40000	KDMB20..
1918664	KDMB25R040M12SN	25	21	12,5	M12	40	12,5	1	2	3.0°	30000	KDMB25..

■ Комплектующие



D1	винт пластины	Нм	ключ Torx
12	193.393	4,0	КТ20
16	193.392	5,0	КТ20
20	193.391	6,0	КТ20
25	193.390	6,5	КТ30

- В наличии имеются фрезы диаметром: 12–32 мм.
- Чистовые фрезы со сферическим концом для 3D фрезерования.
- Подходят для черновой и чистовой обработки.
- Высокая точность и минимальное биение.
- Хвостовик, изготовленный с точностью по h6, подходит для закрепления в патроне с термозажимом.



■ Концевые фрезы с шейкой • Цилиндрический хвостовик • Сталь

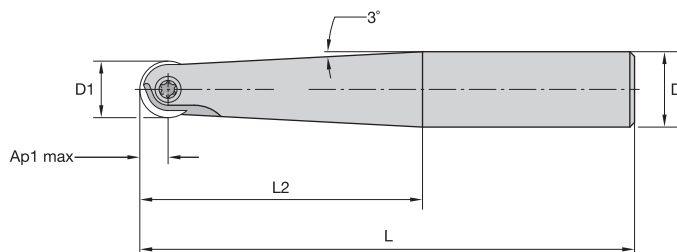
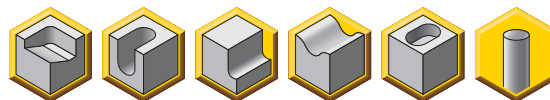
номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D3	L	L2	Ap1 max	Z	Z U	внутренний подвод СОЖ	max угол врезания	max частота вращения	пластина 1
1918676	KDMB12R130A12SN	12	12	11	130	32	6,0	1	2	No	3.0°	40000	KDMB12..
1918677	KDMB12R150A12SN	12	12	11	150	46	6,0	1	2	No	3.0°	40000	KDMB12..
1918678	KDMB16R140A16SN	16	16	14	140	35	8,0	1	2	No	3.0°	40000	KDMB16..
1918679	KDMB16R160A16SN	16	16	14	160	53	8,0	1	2	No	3.0°	40000	KDMB16..
1918680	KDMB20R160A20SN	20	20	18	160	45	10,0	1	2	No	3.0°	40000	KDMB20..
1918681	KDMB20R175A20SN	20	20	18	175	61	10,0	1	2	No	3.0°	40000	KDMB20..
1918682	KDMB25R160A25SN	25	25	22	160	45	12,5	1	2	No	3.0°	40000	KDMB25..
1918683	KDMB25R190A25SN	25	25	22	190	70	12,5	1	2	No	3.0°	40000	KDMB25..
1918684	KDMB32R175A32SN	32	32	29	175	56	16,0	1	2	No	3.0°	40000	KDMB32..
1918685	KDMB32R210A32SN	32	32	29	210	80	16,0	1	2	No	3.0°	40000	KDMB32..

■ Комплектующие



D1	винт пластины	Нм	ключ Торг
12	193.393	4,0	КТ20
16	193.392	5,0	КТ20
20	193.391	6,0	КТ20
25	193.390	6,5	КТ30
32	193.389	6,5	КТ30

- В наличии имеются фрезы диаметром: 8–25 мм.
- Чистовые фрезы со сферическим концом для 3D фрезерования.
- Подходят для черновой и чистовой обработки.
- Коническое исполнение идеально подходит для 5-координатного фрезерования.
- Высокая точность и минимальное биение.
- Хвостовик, изготовленный с точностью по h6, подходит для закрепления в патроне с термозажимом.



■ Конические концевые фрезы • Цилиндрический хвостовик • Сталь

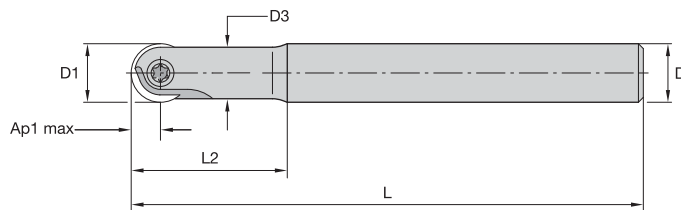
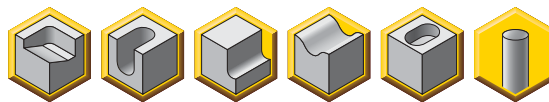
номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z	Z U	внутренний подвод СОЖ	max угол врезания	max частота вращения	пластина 1
1918669	KDMB08R140A08ST	8	12	140	50	4,0	1	2	No	3.0°	40000	KDMB08..
1918670	KDMB10R150A10ST	10	12	150	34	5,0	1	2	No	3.0°	40000	KDMB10..
1918671	KDMB12R160A12ST	12	16	160	60	6,0	1	2	No	3.0°	40000	KDMB12..
1918672	KDMB16R175A16ST	16	20	175	67	8,0	1	2	No	3.0°	40000	KDMB16..
1918673	KDMB20R190A20ST	20	25	190	80	10,0	1	2	No	3.0°	40000	KDMB20..
1918674	KDMB25R210A25ST	25	32	210	100	12,5	1	2	No	3.0°	40000	KDMB25..

■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx
8	193.395	2,0	KT8
10	193.394	3,0	KT15
12	193.393	4,0	KT20
16	193.392	5,0	KT20
20	193.391	6,0	KT20
25	193.390	6,5	KT30

- В наличии имеются фрезы диаметром: 6–32mm.
- Ball nose finishers for 3D milling applications.
- Подходят для черновой и чистовой обработки.
- Высокая точность и минимальное биение.
- Хвостовик, изготовленный с точностью по h6, подходит для закрепления в патроне с термозажимом.



■ Концевые фрезы с шейкой • Цилиндрический хвостовик • Твердый сплав

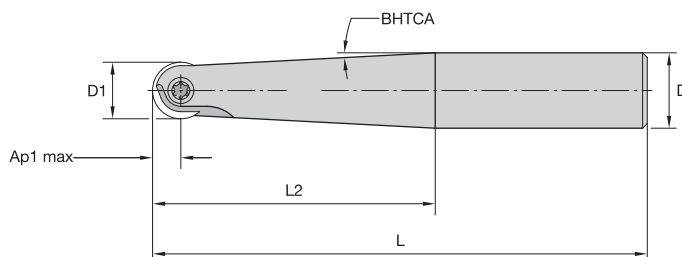
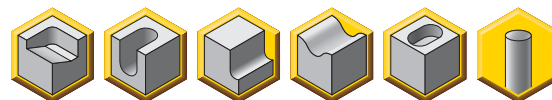
номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D3	L2	L	Ap1 max	Z	Z U	внутренний подвод СОЖ	max угол врезания	max частота вращения	пластина 1
3700622	KDMB06R100A06HN	6	6	6	20	100	3,0	1	2	No	3.0°	40000	KDM.06..
3964191	KDMB06R150A06HN	6	6	6	70	150	3,0	1	2	No	3.0°	40000	KDM.06..
3964192	KDMB06R200A06HN	6	6	6	100	200	3,0	1	2	No	3.0°	40000	KDM.06..
1918704	KDMB08R100A08HN	8	8	7	25	100	4,0	1	2	No	3.0°	40000	KDM.08..
1918705	KDMB08R150A08HN	8	8	7	40	150	4,0	1	2	No	3.0°	40000	KDM.08..
2877242	KDMB10R120A10HNC	10	10	9	34	120	5,0	1	2	Yes	3.0°	40000	KDMB10..
2877373	KDMB10R150A10HNC	10	10	9	49	150	5,0	1	2	Yes	3.0°	40000	KDMB10..
2877374	KDMB12R120A12HNC	12	12	11	35	120	6,0	1	2	Yes	3.0°	40000	KDMB12..
2877375	KDMB12R160A12HNC	12	12	11	50	160	6,0	1	2	Yes	3.0°	40000	KDMB12..
2877376	KDMB16R140A16HNC	16	16	14	40	140	8,0	1	2	Yes	3.0°	40000	KDMB16..
2877377	KDMB16R175A16HNC	16	16	14	55	175	8,0	1	2	Yes	3.0°	40000	KDMB16..
2877378	KDMB20R140A20HNC	20	20	18	50	140	10,0	1	2	Yes	3.0°	40000	KDMB20..
2877379	KDMB20R190A20HNC	20	20	18	75	190	10,0	1	2	Yes	3.0°	40000	KDMB20..
2877380	KDMB25R160A25HNC	25	25	22	60	160	12,5	1	2	Yes	3.0°	30000	KDMB25..
2877381	KDMB25R210A25HNC	25	25	22	90	210	12,5	1	2	Yes	3.0°	30000	KDMB25..
2877383	KDMB32R240A32HNC	32	32	29	105	240	16,0	1	2	Yes	3.0°	30000	KDMB32..

■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	ключ Торх
6	MS2236	1,7	КТ6
8	193.395	2,0	КТ8
10	193.394	3,0	КТ15
12	193.393	4,0	КТ20
16	193.392	5,0	КТ20
20	193.391	6,0	КТ20
25	193.390	6,5	КТ30
32	193.389	6,5	КТ30

- В наличии имеются фрезы диаметром: 6–16 мм.
- Высокая точность и минимальное биение.
- Хвостовик, изготовленный с точностью по h6, подходит для закрепления в патроне с термозажимом.
- Подходят для черновой и чистовой обработки.
- Коническое исполнение идеально подходит для 5-координатного фрезерования.



■ Конические концевые фрезы • Цилиндрический хвостовик • Твердый сплав

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	BHTCA	L2	L	Ap1 max	Z	Z U	внутренний подвод СОЖ	max угол врезания	max частота вращения	пластина 1
3964257	KDMB06R90A08HN	6	8	1.8°	40	90	3,0	1	2	No	3.0°	40000	KDM.06..
3964258	KDMB08R100A10HN	8	10	1.3°	60	100	4,0	1	2	No	3.0°	40000	KDM.08..
3964259	KDMB08R150A10HN	8	10	1.0°	90	150	4,0	1	2	No	3.0°	40000	KDM.08..
3964260	KDMB10R100A12HNC	10	12	1.3°	60	100	5,0	1	2	Yes	3.0°	40000	KDMB10..
3964261	KDMB10R150A12HNC	10	12	1.0°	90	150	5,0	1	2	Yes	3.0°	40000	KDMB10..
3964262	KDMB12R120A16HNC	12	16	2.0°	70	120	6,0	1	2	Yes	3.0°	40000	KDMB12..
3964263	KDMB12R150A16HNC	12	16	1.5°	90	150	6,0	1	2	Yes	3.0°	40000	KDMB12..
3964264	KDMB16R140A20HNC	16	20	2.0°	70	140	8,0	1	2	Yes	3.0°	40000	KDMB16..
3964265	KDMB16R175A20HNC	16	20	1.5°	90	175	8,0	1	2	Yes	3.0°	40000	KDMB16..

■ Комплектующие



D1	винт пластины	Нм	ключ Torx
6	MS2236	1,0	КТ6
8	193.395	1,7	КТ8
10	193.394	3,0	КТ15
12	193.393	4,0	КТ20
16	193.392	5,0	КТ20

■ Рекомендации по выбору режущих пластин

Фрезы KDMB со сферическим концом • 6 мм

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость				прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	.E..GP	KC515M	.E..GP	KC515M	-	-
P3-P4	.E..GP	KC505M	.E..GP	KC515M	-	-
P5-P6	.E..GP	KC505M	.E..GP	KC515M	-	-
M1-M2	.E..GP	KC515M	-	-	-	-
M3	.E..GP	KC515M	-	-	-	-
K1-K2	.E..GP	KC515M	.E..GP	KC515M	-	-
K3	.E..GP	KC515M	.E..GP	KC515M	-	-
N1-N2	.E..LD	K115M	.E..LD	K115M	-	-
N3	.E..LD	K115M	.E..LD	K115M	-	-
S1-S2	-	-	-	-	-	-
S3	-	-	-	-	-	-
S4	.E..LD	K115M	.E..GP	KC515M	-	-
H1	.E..GP	KC505M	.E..GP	KC505M	.E..GN	KC505M

Фрезы KDMB со сферическим концом • 8 мм

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ←→ прочность					
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	.E..GP	KC515M	.E..GP	KC515M	.E..GN	KC530M
P3-P4	.E..GP	KC505M	.E..GP	KC515M	.E..GN	KC515M
P5-P6	.E..GP	KC505M	.E..GP	KC515M	.E..GN	KC530M
M1-M2	.E..GP	KC515M	.E..GN	KC530M	-	-
M3	.E..GP	KC515M	.E..GN	KC530M	-	-
K1-K2	.E..GP	KC515M	.E..GN	KC515M	.E..GN	KC515M
K3	.E..GP	KC515M	.E..GN	KC515M	.E..GN	KC515M
N1-N2	.E..LD	K115M	.E..LD	K115M	-	-
N3	.E..LD	K115M	.E..LD	K115M	-	-
S1-S2	-	-	-	-	-	-
S3	-	-	-	-	-	-
S4	.E..LD	K115M	.E..GP	KC515M	-	-
H1	.E..GP	KC505M	.E..GP	KC505M	.E..GN	KC505M

Фрезы KDMB со сферическим концом • 10 мм

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость				прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	.E..GP	KC515M	.E..GP	KC515M	.E..GN	KC515M
P3-P4	.E..GP	KC505M	.E..GP	KC515M	.E..GN	KC515M
P5-P6	.E..GP	KC505M	.E..GP	KC515M	.E..GN	KC530M
M1-M2	.E..GP	KC515M	.E..GN	KC530M	.E..GN	KC530M
M3	.E..GP	KC515M	.E..GN	KC530M	.E..GN	KC530M
K1-K2	.E..GP	KC515M	.E..GN	KC515M	.E..GN	KC515M
K3	.E..GP	KC515M	.E..GN	KC515M	.E..GN	KC515M
N1-N2	.E..LD	K115M	.E..LD	K115M	-	-
N3	.E..LD	K115M	.E..LD	K115M	-	-
S1-S2	-	-	-	-	-	-
S3	-	-	-	-	-	-
S4	.E..LD	K115M	.E..GP	KC515M	-	-
H1	.E..GP	KC505M	.E..GP	KC505M	.E..GN	KC505M

Фрезы KDMB со сферическим концом • 12 мм

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ←————→				прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	.E..GP	KC515M	.E..GP	KC515M	.E..HC	KC530M
P3-P4	.E..GP	KC505M	.E..GP	KC515M	.E..HC	KC530M
P5-P6	.E..GP	KC505M	.E..GP	KC515M	.E..HC	KC530M
M1-M2	.E..GP	KC515M	.E..HC	KC530M	.E..HC	KC530M
M3	.E..GP	KC515M	.E..HC	KC530M	.E..HC	KC530M
K1-K2	.E..GP	KC515M	.E..GN	KC515M	.E..GN	KC515M
K3	.E..GP	KC515M	.E..GN	KC515M	.E..GN	KC515M
N1-N2	.E..LD	K115M	.E..LD	K115M	-	-
N3	.E..LD	K115M	.E..LD	K115M	-	-
S1-S2	-	-	-	-	-	-
S3	-	-	-	-	-	-
S4	.E..LD	K115M	.E..GP	KC515M	.E..HC	KC530M
H1	.E..GP	KC505M	.E..GP	KC505M	.E..GN	KC505M

Фрезы KDMB со сферическим концом • 16 мм

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость				прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	.E..GP	KC515M	.E..GP	KC515M	.E..HC	KC530M
P3-P4	.E..GP	KC505M	.E..GP	KC515M	.E..HC	KC530M
P5-P6	.E..GP	KC505M	.E..GP	KC515M	.E..HC	KC530M
M1-M2	.E..GP	KC515M	.E..HC	KC530M	.E..HC	KC530M
M3	.E..GP	KC515M	.E..HC	KC530M	.E..HC	KC530M
K1-K2	.E..GP	KC515M	.E..GN	KC515M	.E..GN	KC515M
K3	.E..GP	KC515M	.E..GN	KC515M	.E..GN	KC515M
N1-N2	.E..LD	K115M	.E..LD	K115M	-	-
N3	.E..LD	K115M	.E..LD	K115M	-	-
S1-S2	-	-	-	-	-	-
S3	-	-	-	-	-	-
S4	.E..LD	K115M	.E..GP	KC515M	.E..HC	KC530M
H1	.E..GP	KC505M	.E..GP	KC505M	.E..GN	KC505M

Фрезы KDMB со сферическим концом • 20 мм

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость				прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	.E..GP	KC515M	.E..GP	KC515M	.E..HC	KC530M
P3-P4	.E..GP	KC505M	.E..GP	KC515M	.E..HC	KC530M
P5-P6	.E..GP	KC505M	.E..GP	KC515M	.E..HC	KC530M
M1-M2	.E..GP	KC515M	.E..HC	KC530M	.E..HC	KC530M
M3	.E..GP	KC515M	.E..HC	KC530M	.E..HC	KC530M
K1-K2	.E..GP	KC515M	.E..GN	KC515M	.E..GN	KC515M
K3	.E..GP	KC515M	.E..GN	KC515M	.E..GN	KC515M
N1-N2	.E..LD	K115M	.E..LD	K115M	-	-
N3	.E..LD	K115M	.E..LD	K115M	-	-
S1-S2	-	-	-	-	-	-
S3	-	-	-	-	-	-
S4	.E..LD	K115M	.E..GP	KC515M	.E..HC	KC530M
H1	.E.GP	KC505M	E.GP	KC505M	.E.GN	KC505M

Фрезы KDMB со сферическим концом • 25 мм

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость				прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
	P1-P2	.E..GP	KC515M	.E..GP	KC515M	.E..HC
P3-P4	.E..GP	KC505M	.E..GP	KC515M	.E..HC	KC530M
P5-P6	.E..GP	KC505M	.E..GP	KC515M	.E..HC	KC530M
M1-M2	.E..GP	KC515M	.E..HC	KC530M	.E..HC	KC530M
M3	.E..GP	KC515M	.E..HC	KC530M	.E..HC	KC530M
K1-K2	.E..GP	KC515M	.E..GN	KC515M	.E..GN	KC515M
K3	.E..GP	KC515M	.E..GN	KC515M	.E..GN	KC515M
N1-N2	.E..LD	K115M	.E..LD	K115M	-	-
N3	.E..LD	K115M	.E..LD	K115M	-	-
S1-S2	-	-	-	-	-	-
S3	-	-	-	-	-	-
S4	.E..LD	K115M	.E..GP	KC515M	.E..HC	KC530M
H1	.E..GP	KC505M	.E..GP	KC505M	.E..GN	KC505M

Фрезы KDMB со сферическим концом • 32 мм

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ↔ прочность					
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	.E..GP	KC515M	.E..GP	KC515M	.E..HC	KC530M
P3-P4	.E..GP	KC505M	.E..GP	KC515M	.E..HC	KC530M
P5-P6	.E..GP	KC505M	.E..GP	KC515M	.E..HC	KC530M
M1-M2	.E..GP	KC515M	.E..HC	KC530M	.E..HC	KC530M
M3	.E..GP	KC515M	.E..HC	KC530M	.E..HC	KC530M
K1-K2	.E..GP	KC515M	.E..GN	KC515M	.E..GN	KC515M
K3	.E..GP	KC515M	.E..GN	KC515M	.E..GN	KC515M
N1-N2	.E..LD	K115M	.E..LD	K115M	-	-
N3	.E..LD	K115M	.E..LD	K115M	-	-
S1-S2	-	-	-	-	-	-
S3	-	-	-	-	-	-
S4	.E..LD	K115M	.E..GP	KC515M	.E..HC	KC530M
H1	.E..GP	KC505M	.E..GP	KC505M	.E..GN	KC505M

Типы пластин
Геометрия HC

Геометрия PSTS со стружколомом для черновой обработки. Получистовая обработка и фрезерование остаточного припуска на заготовках стали, стального литья и жаропрочных сплавов.



черновая обработка, фрезерование остаточного припуска

Геометрия GP

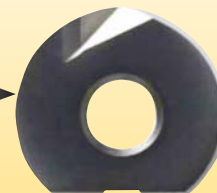
Высокопрецизионная пластина с винтовой геометрией для получистовой и чистовой обработки стали твердостью до 63 HRC и жаропрочных сплавов.



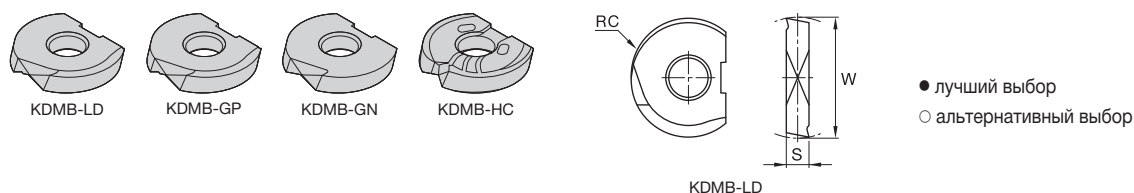
получистовая и чистовая обработка

Геометрия GN

Геометрия с максимально прочной режущей кромкой, предназначенная для черновой обработки стальных отливок, жаропрочных сплавов и закаленной стали твердостью до 60 HRC.



чистовая обработка



P	●	○	○	○
M	○	○	○	○
K	○	○	○	○
N	○	○	○	○
S	○	○	○	○
H	○	○	○	○

■ KDMB-LD • Высокоточная положительная геометрия • Цветные металлы и титан

номер по каталогу	S	W	RC	hm	K115M	KC505M	KC515M	KC530M
KDMB06M0ERLD	1,60	6,00	3,00	0,05	●	-	-	-
KDMB08M0ERLD	2,00	8,00	4,00	0,05	●	-	-	-
KDMB10M0ERLD	2,50	10,00	5,00	0,05	●	-	-	-
KDMB12M0ERLD	2,50	12,00	6,00	0,05	●	-	-	-
KDMB16M0ERLD	3,00	16,00	8,00	0,05	●	-	-	-
KDMB20M0ERLD	3,00	20,00	10,00	0,05	●	-	-	-
KDMB25M0ERLD	4,00	25,00	12,50	0,05	●	-	-	-
KDMB32M0ERLD	5,00	32,00	16,00	0,05	●	-	-	-

■ KDMB-GP • Высокоточная геометрия с винтовой геометрией и низкими усилиями резания

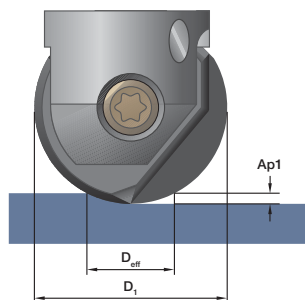
номер по каталогу	S	W	RC	hm	K115M	KC505M	KC515M	KC530M
KDMB06M0ERGP	1,60	6,00	3,00	0,06	-	●	●	-
KDMB08M0ERGP	2,00	8,00	4,00	0,06	-	●	●	-
KDMB10M0ERGP	2,50	10,00	5,00	0,06	-	●	●	-
KDMB12M0ERGP	2,50	12,00	6,00	0,06	-	●	●	-
KDMB16M0ERGP	3,00	16,00	8,00	0,06	-	●	●	-
KDMB20M0ERGP	3,00	20,00	10,00	0,06	-	●	●	-
KDMB25M0ERGP	4,00	25,00	12,50	0,06	-	●	●	-
KDMB32M0ERGP	5,00	32,00	16,00	0,06	-	●	●	-

■ KDMB-GN • Высокая точность • Максимально прочная режущая кромка

номер по каталогу	S	W	RC	hm	K115M	KC505M	KC515M	KC530M
KDMB06M0ERGN	1,60	6,00	3,00	0,08	-	●	-	-
KDMB08M0ERGN	2,00	8,00	4,00	0,08	-	●	-	-
KDMB10M0ERGN	2,50	10,00	5,00	0,08	-	●	●	●
KDMB12M0ERGN	2,50	12,00	6,00	0,08	-	●	●	●
KDMB16M0ERGN	3,00	16,00	8,00	0,08	-	●	●	●
KDMB20M0ERGN	3,00	20,00	10,00	0,08	-	●	●	●
KDMB25M0ERGN	4,00	25,00	12,50	0,08	-	●	●	●
KDMB32M0ERGN	5,00	32,00	16,00	0,08	-	●	●	●

■ KDMB-HC • Специальные пластины PSTS для черновой обработки и фрезерования остаточного припуска

номер по каталогу	S	W	RC	hm	K115M	KC505M	KC515M	KC530M
KDMB12M0ERHC	2,50	12,00	6,00	0,10	-	-	-	●
KDMB16M0ERHC	3,00	16,00	8,00	0,10	-	-	-	●
KDMB20M0ERHC	3,00	20,00	10,00	0,10	-	-	-	●
KDMB25M0ERHC	4,00	25,00	12,50	0,10	-	-	-	●
KDMB32M0ERHC	5,00	32,00	16,00	0,10	-	-	-	●


■ Фрезы KDMB со сферическим концом • 6 мм

D1 max	Рабочий диаметр (Dw) при осевой глубине резания (ap)			
	3,00	1,50	0,50	0,25
6,00	6,00	5,20	3,32	2,40

■ Фрезы KDMB со сферическим концом • 8 мм

D1 max	Рабочий диаметр (Dw) при осевой глубине резания (ap)			
	4,00	1,50	0,50	0,25
8,00	8,00	6,24	3,87	2,78

■ Фрезы KDMB со сферическим концом • 10 мм

D1 max	Рабочий диаметр (Dw) при осевой глубине резания (ap)			
	5,00	2,00	1,00	0,50
10,00	10,00	8,00	6,00	4,36

■ Фрезы KDMB со сферическим концом • 12 мм

D1 max	Рабочий диаметр (Dw) при осевой глубине резания (ap)			
	6,00	2,00	1,00	0,50
12,00	12,00	8,94	6,63	4,80

■ Фрезы KDMB со сферическим концом • 16 мм

D1 max	Рабочий диаметр (Dw) при осевой глубине резания (ap)			
	8,00	3,00	1,50	0,75
16,00	16,00	12,49	9,33	6,76

■ Фрезы KDMB со сферическим концом • 20 мм

D1 max	Рабочий диаметр (Dw) при осевой глубине резания (ap)			
	10,00	3,00	1,50	0,75
20,00	20,00	14,28	10,54	7,60

■ Фрезы KDMB со сферическим концом • 25 мм

D1 max	Рабочий диаметр (Dw) при осевой глубине резания (ap)			
	12,50	5,00	2,00	1,00
25,00	25,00	20,00	13,56	9,80

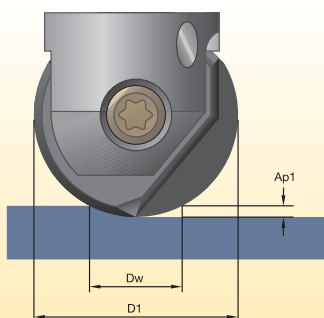
■ Фрезы KDMB со сферическим концом • 32 мм

D1 max	Рабочий диаметр (Dw) при осевой глубине резания (ap)			
	16,00	5,00	2,00	1,00
32,00	32,00	23,24	15,49	11,14

ПРИМЕЧАНИЕ. Рабочий (Dw) или эффективный диаметр учитывается при расчете соответствующей частоты вращения.

Расчет эффективного диаметра и результирующей скорости резания
Пример 1:

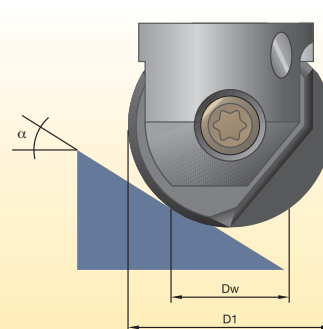
При расчете частоты вращения (RPM) для фрезерования с небольшой глубиной резания необходимо использовать эффективный диаметр резания (Dw). Для определения величины Dw при фрезеровании горизонтальных или наклонных поверхностей с углом менее 10° используйте приведенную ниже формулу. Полученное значение используйте вместо диаметра пластины (D1) при расчете частоты вращения.



$$Dw = \sqrt{D1^2 - (D1 - 2Ap1)^2}$$

Пример 2:

При обработке поверхностей с углом наклона от 11° до 55° необходимо пересчитать значение vc. Для расчета правильного значения vc (vceff) используйте коэффициент «K», полученный по приведенной формуле. Затем полученное значение используется для расчета частоты вращения для соответствующего инструмента.



$$K = \frac{1}{\sin [\alpha + \arccos (1 - (2 (Ap1/D1)))]}$$

$$v_{ceff} = v_c \times K$$

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб] • Пластины 6 мм для фрез со сферическим концом

Легкие режимы
обработки

Общего
назначения

Тяжелая
обработка

При осевой глубине резания (ap) 3,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LD	0,12	0,17	0,29	0,09	0,13	0,22	0,08	0,11	0,19	0,07	0,10	0,18	0,07	0,10	0,18	.E..LD
.E..GP	0,14	0,20	0,34	0,11	0,15	0,25	0,09	0,13	0,22	0,09	0,12	0,21	0,08	0,12	0,20	.E..GP
.E..GN	0,17	0,25	0,34	0,13	0,19	0,25	0,11	0,17	0,22	0,10	0,16	0,21	0,10	0,15	0,20	.E..GN

При осевой глубине резания (ap) 1,50

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LD	0,14	0,19	0,34	0,10	0,14	0,25	0,09	0,13	0,22	0,08	0,12	0,21	0,08	0,12	0,20	.E..LD
.E..GP	0,16	0,23	0,39	0,12	0,17	0,29	0,11	0,15	0,26	0,10	0,14	0,24	0,10	0,14	0,23	.E..GP
.E..GN	0,20	0,29	0,39	0,15	0,22	0,29	0,13	0,19	0,26	0,12	0,18	0,24	0,12	0,18	0,23	.E..GN

При осевой глубине резания (ap) 0,50

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LD	0,21	0,30	0,53	0,16	0,23	0,40	0,14	0,20	0,35	0,13	0,18	0,32	0,13	0,18	0,32	.E..LD
.E..GP	0,26	0,36	0,62	0,19	0,27	0,46	0,17	0,24	0,40	0,16	0,22	0,38	0,15	0,22	0,37	.E..GP
.E..GN	0,31	0,46	0,62	0,23	0,35	0,46	0,20	0,30	0,40	0,19	0,28	0,38	0,18	0,28	0,37	.E..GN

При осевой глубине резания (ap) 0,25

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LD	0,30	0,42	0,74	0,22	0,31	0,55	0,19	0,27	0,48	0,18	0,26	0,45	0,18	0,25	0,44	.E..LD
.E..GP	0,36	0,50	0,86	0,27	0,38	0,64	0,23	0,33	0,56	0,22	0,31	0,52	0,21	0,30	0,51	.E..GP
.E..GN	0,43	0,64	0,86	0,32	0,48	0,64	0,28	0,42	0,56	0,26	0,39	0,52	0,25	0,38	0,51	.E..GN

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб] • Пластины 8 мм для фрез со сферическим концом

Легкие режимы
обработкиОбщего
назначенияТяжелая
обработка

При осевой глубине резания (ap) 4,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LD	0,12	0,17	0,29	0,09	0,13	0,22	0,08	0,11	0,19	0,07	0,10	0,18	0,07	0,10	0,18	.E..LD
.E..GP	0,14	0,20	0,35	0,11	0,15	0,26	0,09	0,13	0,23	0,09	0,12	0,21	0,08	0,12	0,21	.E..GP
.E..GN	0,17	0,25	0,43	0,13	0,19	0,32	0,11	0,17	0,28	0,10	0,16	0,26	0,10	0,15	0,25	.E..GN

При осевой глубине резания (ap) 1,50

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LD	0,15	0,21	0,38	0,11	0,16	0,28	0,10	0,14	0,24	0,09	0,13	0,23	0,09	0,13	0,22	.E..LD
.E..GP	0,18	0,26	0,45	0,14	0,19	0,34	0,12	0,17	0,29	0,11	0,16	0,27	0,11	0,15	0,27	.E..GP
.E..GN	0,22	0,33	0,55	0,16	0,24	0,41	0,14	0,21	0,36	0,13	0,20	0,33	0,13	0,20	0,33	.E..GN

При осевой глубине резания (ap) 0,50

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LD	0,24	0,35	0,61	0,18	0,26	0,45	0,16	0,23	0,39	0,15	0,21	0,37	0,15	0,21	0,36	.E..LD
.E..GP	0,29	0,41	0,73	0,22	0,31	0,54	0,19	0,27	0,47	0,18	0,25	0,44	0,18	0,25	0,43	.E..GP
.E..GN	0,35	0,53	0,88	0,26	0,39	0,66	0,23	0,34	0,57	0,21	0,32	0,54	0,21	0,31	0,52	.E..GN

При осевой глубине резания (ap) 0,25

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LD	0,34	0,48	0,85	0,25	0,36	0,63	0,22	0,31	0,55	0,21	0,29	0,51	0,20	0,29	0,50	.E..LD
.E..GP	0,41	0,58	1,02	0,31	0,43	0,76	0,27	0,38	0,66	0,25	0,35	0,62	0,24	0,34	0,60	.E..GP
.E..GN	0,49	0,74	1,23	0,37	0,55	0,92	0,32	0,48	0,80	0,30	0,45	0,75	0,29	0,44	0,73	.E..GN

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб] • Пластины 12 мм для фрез со сферическим концом

Легкие режимы
обработки

Общего
назначения

Тяжелая
обработка

При осевой глубине резания (ap) 5,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LD	0,12	0,17	0,29	0,09	0,13	0,22	0,08	0,11	0,19	0,07	0,10	0,18	0,07	0,10	0,18	.E..LD
.E..GP	0,14	0,20	0,35	0,11	0,15	0,26	0,09	0,13	0,23	0,09	0,12	0,21	0,08	0,12	0,21	.E..GP
.E..GN	0,17	0,27	0,47	0,13	0,20	0,35	0,11	0,17	0,31	0,10	0,16	0,29	0,10	0,16	0,28	.E..GN

При осевой глубине резания (ap) 2,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LD	0,15	0,21	0,37	0,11	0,16	0,27	0,10	0,14	0,24	0,09	0,13	0,22	0,09	0,13	0,22	.E..LD
.E..GP	0,18	0,25	0,44	0,13	0,19	0,33	0,12	0,16	0,29	0,11	0,15	0,27	0,11	0,15	0,26	.E..GP
.E..GN	0,21	0,33	0,59	0,16	0,25	0,44	0,14	0,22	0,38	0,13	0,20	0,36	0,13	0,20	0,35	.E..GN

При осевой глубине резания (ap) 1,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%		50–100%				
.E..LD	0,20	0,28	0,49	0,15	0,21	0,37	0,13	0,18	0,32	0,12	0,17	0,30	0,12	0,17	0,29	.E..LD
.E..GP	0,24	0,33	0,59	0,18	0,25	0,44	0,15	0,22	0,38	0,14	0,20	0,36	0,14	0,20	0,35	.E..GP
.E..GN	0,28	0,45	0,78	0,21	0,33	0,58	0,18	0,29	0,51	0,17	0,27	0,48	0,17	0,27	0,47	.E..GN

При осевой глубине резания (ap) 0,50

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LD	0,27	0,38	0,67	0,20	0,29	0,50	0,18	0,25	0,44	0,17	0,23	0,41	0,16	0,23	0,40	.E..LD
.E..GP	0,33	0,46	0,81	0,24	0,34	0,60	0,21	0,30	0,53	0,20	0,28	0,49	0,19	0,28	0,48	.E..GP
.E..GN	0,39	0,62	1,08	0,29	0,46	0,81	0,25	0,40	0,70	0,24	0,37	0,66	0,23	0,37	0,64	.E..GN

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб] • Пластины 12 мм для фрез со сферическим концом

Легкие режимы
обработкиОбщего
назначенияТяжелая
обработка

При осевой глубине резания (ap) 6,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LD	0,12	0,17	0,29	0,09	0,13	0,22	0,08	0,11	0,19	0,07	0,10	0,18	0,07	0,10	0,18	.E..LD
.E..GP	0,14	0,20	0,35	0,11	0,15	0,26	0,09	0,13	0,23	0,09	0,12	0,21	0,08	0,12	0,21	.E..GP
.E..GN	0,17	0,27	0,47	0,13	0,20	0,35	0,11	0,17	0,31	0,10	0,16	0,29	0,10	0,16	0,28	.E..GN
.E..HC	0,17	0,33	0,59	0,13	0,25	0,44	0,11	0,22	0,38	0,10	0,20	0,36	0,10	0,20	0,35	.E..HC

При осевой глубине резания (ap) 2,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LD	0,16	0,22	0,39	0,12	0,17	0,29	0,10	0,15	0,26	0,10	0,14	0,24	0,09	0,13	0,23	.E..LD
.E..GP	0,19	0,27	0,47	0,14	0,20	0,35	0,12	0,18	0,31	0,12	0,16	0,29	0,11	0,16	0,28	.E..GP
.E..GN	0,23	0,36	0,63	0,17	0,27	0,47	0,15	0,23	0,41	0,14	0,22	0,38	0,14	0,21	0,38	.E..GN
.E..HC	0,23	0,45	0,79	0,17	0,34	0,59	0,15	0,29	0,51	0,14	0,27	0,48	0,14	0,27	0,47	.E..HC

При осевой глубине резания (ap) 1,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LD	0,21	0,30	0,53	0,16	0,23	0,40	0,14	0,20	0,35	0,13	0,18	0,32	0,13	0,18	0,32	.E..LD
.E..GP	0,26	0,36	0,64	0,19	0,27	0,48	0,17	0,24	0,41	0,16	0,22	0,39	0,15	0,22	0,38	.E..GP
.E..GN	0,31	0,48	0,85	0,23	0,36	0,64	0,20	0,32	0,55	0,19	0,30	0,52	0,18	0,29	0,51	.E..GN
.E..HC	0,31	0,61	1,07	0,23	0,45	0,79	0,20	0,40	0,69	0,19	0,37	0,65	0,18	0,36	0,63	.E..HC

При осевой глубине резания (ap) 0,50

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LD	0,30	0,42	0,74	0,22	0,31	0,55	0,19	0,27	0,48	0,18	0,26	0,45	0,18	0,25	0,44	.E..LD
.E..GP	0,36	0,50	0,88	0,27	0,38	0,66	0,23	0,33	0,57	0,22	0,31	0,54	0,21	0,30	0,53	.E..GP
.E..GN	0,43	0,67	1,18	0,32	0,50	0,88	0,28	0,44	0,77	0,26	0,41	0,72	0,25	0,40	0,70	.E..GN
.E..HC	0,43	0,84	1,48	0,32	0,63	1,10	0,28	0,55	0,96	0,26	0,51	0,89	0,25	0,50	0,88	.E..HC

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб] • Пластины 16 мм для фрез со сферическим концом

Легкие режимы
обработки

Общего
назначения

Тяжелая
обработка

При осевой глубине резания (ap) 8,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LD	0,12	0,17	0,29	0,09	0,13	0,22	0,08	0,11	0,19	0,07	0,10	0,18	0,07	0,10	0,18	.E..LD
.E..GP	0,14	0,20	0,35	0,11	0,15	0,26	0,09	0,13	0,23	0,09	0,12	0,21	0,08	0,12	0,21	.E..GP
.E..GN	0,17	0,27	0,47	0,13	0,20	0,35	0,11	0,17	0,31	0,10	0,16	0,29	0,10	0,16	0,28	.E..GN
.E..HC	0,17	0,33	0,59	0,13	0,25	0,44	0,11	0,22	0,38	0,10	0,20	0,36	0,10	0,20	0,35	.E..HC

При осевой глубине резания (ap) 3,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LD	0,15	0,21	0,38	0,11	0,16	0,28	0,10	0,14	0,24	0,09	0,13	0,23	0,09	0,13	0,22	.E..LD
.E..GP	0,18	0,26	0,45	0,14	0,19	0,34	0,12	0,17	0,29	0,11	0,16	0,27	0,11	0,15	0,27	.E..GP
.E..GN	0,22	0,34	0,60	0,16	0,26	0,45	0,14	0,22	0,39	0,13	0,21	0,37	0,13	0,2	0,36	.E..GN
.E..HC	0,22	0,43	0,75	0,16	0,32	0,56	0,14	0,28	0,49	0,13	0,26	0,46	0,13	0,26	0,45	.E..HC

При осевой глубине резания (ap) 1,50

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LD	0,20	0,29	0,50	0,15	0,21	0,38	0,13	0,19	0,33	0,12	0,18	0,31	0,12	0,17	0,30	.E..LD
.E..GP	0,24	0,34	0,60	0,18	0,26	0,45	0,16	0,22	0,39	0,15	0,21	0,37	0,15	0,21	0,36	.E..GP
.E..GN	0,29	0,46	0,81	0,22	0,34	0,60	0,19	0,30	0,52	0,18	0,28	0,49	0,17	0,27	0,48	.E..GN
.E..HC	0,29	0,58	1,01	0,22	0,43	0,75	0,19	0,37	0,66	0,18	0,35	0,61	0,17	0,34	0,60	.E..HC

При осевой глубине резания (ap) 0,75

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LD	0,28	0,40	0,7	0,21	0,30	0,52	0,18	0,26	0,45	0,17	0,24	0,42	0,17	0,24	0,41	.E..LD
.E..GP	0,34	0,48	0,84	0,25	0,36	0,62	0,22	0,31	0,54	0,20	0,29	0,51	0,20	0,28	0,50	.E..GP
.E..GN	0,40	0,64	1,12	0,30	0,47	0,83	0,26	0,41	0,72	0,25	0,39	0,68	0,24	0,38	0,66	.E..GN
.E..HC	0,40	0,80	1,40	0,30	0,59	1,04	0,26	0,52	0,90	0,25	0,48	0,85	0,24	0,47	0,83	.E..HC

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб] • Пластины 20 мм для фрез со сферическим концом

Легкие режимы
обработкиОбщего
назначенияТяжелая
обработка

При осевой глубине резания (ap) 10,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LD	0,12	0,17	0,33	0,09	0,13	0,25	0,08	0,11	0,22	0,07	0,10	0,20	0,07	0,10	0,20	.E..LD
.E..GP	0,14	0,20	0,40	0,11	0,15	0,30	0,09	0,13	0,26	0,09	0,12	0,24	0,08	0,12	0,24	.E..GP
.E..GN	0,17	0,27	0,54	0,13	0,20	0,40	0,11	0,17	0,35	0,10	0,16	0,33	0,10	0,16	0,32	.E..GN
.E..HC	0,17	0,33	0,67	0,13	0,25	0,50	0,11	0,22	0,44	0,10	0,20	0,41	0,10	0,20	0,40	.E..HC

При осевой глубине резания (ap) 3,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LD	0,17	0,23	0,47	0,12	0,18	0,35	0,11	0,15	0,31	0,10	0,14	0,29	0,10	0,14	0,28	.E..LD
.E..GP	0,20	0,28	0,56	0,15	0,21	0,42	0,13	0,18	0,37	0,12	0,17	0,34	0,12	0,17	0,34	.E..GP
.E..GN	0,24	0,37	0,75	0,18	0,28	0,56	0,16	0,24	0,49	0,15	0,23	0,46	0,14	0,22	0,45	.E..GN
.E..HC	0,24	0,47	0,94	0,18	0,35	0,70	0,16	0,31	0,61	0,15	0,29	0,57	0,14	0,28	0,56	.E..HC

При осевой глубине резания (ap) 1,50

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LD	0,22	0,32	0,64	0,17	0,24	0,48	0,15	0,21	0,41	0,14	0,19	0,39	0,13	0,19	0,38	.E..LD
.E..GP	0,27	0,38	0,77	0,20	0,29	0,57	0,18	0,25	0,50	0,16	0,23	0,47	0,16	0,23	0,46	.E..GP
.E..GN	0,32	0,51	1,02	0,24	0,38	0,76	0,21	0,33	0,66	0,20	0,31	0,62	0,19	0,30	0,61	.E..GN
.E..HC	0,32	0,64	1,28	0,24	0,48	0,95	0,21	0,41	0,83	0,20	0,39	0,78	0,19	0,38	0,76	.E..HC

При осевой глубине резания (ap) 0,75

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LD	0,31	0,44	0,89	0,23	0,33	0,66	0,20	0,29	0,57	0,19	0,27	0,54	0,19	0,26	0,53	.E..LD
.E..GP	0,37	0,53	1,06	0,28	0,40	0,79	0,24	0,34	0,69	0,23	0,32	0,64	0,22	0,32	0,63	.E..GP
.E..GN	0,45	0,71	1,43	0,33	0,53	1,06	0,29	0,46	0,92	0,27	0,43	0,86	0,27	0,42	0,84	.E..GN
.E..HC	0,45	0,89	1,79	0,33	0,66	1,32	0,29	0,57	1,15	0,27	0,54	1,07	0,27	0,53	1,05	.E..HC

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб] • Пластины 25 мм для фрез со сферическим концом

Легкие режимы
обработки

Общего
назначения

Тяжелая
обработка

При осевой глубине резания (ap) 12,50

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LD	0,12	0,17	0,29	0,09	0,13	0,22	0,08	0,11	0,19	0,07	0,10	0,18	0,07	0,10	0,18	.E..LD
.E..GP	0,14	0,20	0,35	0,11	0,15	0,26	0,09	0,13	0,23	0,09	0,12	0,21	0,08	0,12	0,21	.E..GP
.E..GN	0,17	0,27	0,47	0,13	0,20	0,35	0,11	0,17	0,31	0,10	0,16	0,29	0,10	0,16	0,28	.E..GN
.E..HC	0,17	0,33	0,59	0,13	0,25	0,44	0,11	0,22	0,38	0,10	0,20	0,36	0,10	0,20	0,35	.E..HC

При осевой глубине резания (ap) 5,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LD	0,15	0,21	0,37	0,11	0,16	0,27	0,10	0,14	0,24	0,09	0,13	0,22	0,09	0,13	0,22	.E..LD
.E..GP	0,18	0,25	0,44	0,13	0,19	0,33	0,12	0,16	0,29	0,11	0,15	0,27	0,11	0,15	0,26	.E..GP
.E..GN	0,21	0,33	0,59	0,16	0,25	0,44	0,14	0,22	0,38	0,13	0,20	0,36	0,13	0,20	0,35	.E..GN
.E..HC	0,21	0,42	0,73	0,16	0,31	0,55	0,14	0,27	0,48	0,13	0,26	0,45	0,13	0,25	0,44	.E..HC

При осевой глубине резания (ap) 2,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LD	0,22	0,31	0,54	0,16	0,23	0,40	0,14	0,20	0,35	0,13	0,19	0,33	0,13	0,18	0,32	.E..LD
.E..GP	0,26	0,37	0,65	0,20	0,28	0,48	0,17	0,24	0,42	0,16	0,23	0,40	0,16	0,22	0,39	.E..GP
.E..GN	0,31	0,49	0,87	0,23	0,37	0,65	0,20	0,32	0,56	0,19	0,30	0,53	0,19	0,29	0,52	.E..GN
.E..HC	0,31	0,62	1,09	0,23	0,46	0,81	0,20	0,40	0,70	0,19	0,38	0,66	0,19	0,37	0,65	.E..HC

При осевой глубине резания (ap) 1,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LD	0,30	0,43	0,75	0,23	0,32	0,56	0,20	0,28	0,49	0,18	0,26	0,46	0,18	0,26	0,45	.E..LD
.E..GP	0,36	0,51	0,90	0,27	0,38	0,67	0,24	0,33	0,59	0,22	0,31	0,55	0,22	0,31	0,54	.E..GP
.E..GN	0,43	0,69	1,21	0,32	0,51	0,90	0,28	0,45	0,78	0,26	0,42	0,73	0,26	0,41	0,71	.E..GN
.E..HC	0,43	0,86	1,51	0,32	0,64	1,12	0,28	0,56	0,98	0,26	0,52	0,91	0,26	0,51	0,89	.E..HC

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб] • Пластины 32 мм для фрез со сферическим концом

Легкие режимы
обработкиОбщего
назначенияТяжелая
обработка

При осевой глубине резания (ap) 16,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LD	0,12	0,17	0,29	0,09	0,13	0,22	0,08	0,11	0,19	0,07	0,10	0,18	0,07	0,10	0,18	.E..LD
.E..GP	0,14	0,20	0,35	0,11	0,15	0,26	0,09	0,13	0,23	0,09	0,12	0,21	0,08	0,12	0,21	.E..GP
.E..GN	0,17	0,27	0,47	0,13	0,20	0,35	0,11	0,17	0,31	0,10	0,16	0,29	0,10	0,16	0,28	.E..GN
.E..HC	0,17	0,33	0,59	0,13	0,25	0,44	0,11	0,22	0,38	0,10	0,20	0,36	0,10	0,20	0,35	.E..HC

При осевой глубине резания (ap) 5,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LD	0,16	0,23	0,40	0,12	0,17	0,30	0,11	0,15	0,26	0,10	0,14	0,25	0,10	0,14	0,24	.E..LD
.E..GP	0,20	0,28	0,48	0,15	0,21	0,36	0,13	0,18	0,32	0,12	0,17	0,30	0,12	0,17	0,29	.E..GP
.E..GN	0,23	0,37	0,65	0,18	0,28	0,48	0,15	0,24	0,42	0,14	0,22	0,39	0,14	0,22	0,39	.E..GN
.E..HC	0,23	0,46	0,81	0,18	0,34	0,60	0,15	0,30	0,53	0,14	0,28	0,49	0,14	0,28	0,48	.E..HC

При осевой глубине резания (ap) 2,00

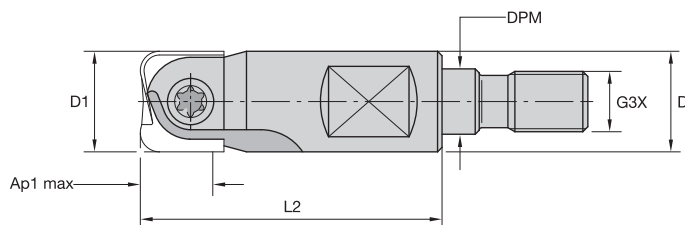
Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LD	0,24	0,35	0,61	0,18	0,26	0,45	0,16	0,23	0,39	0,15	0,21	0,37	0,15	0,21	0,36	.E..LD
.E..GP	0,29	0,41	0,73	0,22	0,31	0,54	0,19	0,27	0,47	0,18	0,25	0,44	0,18	0,25	0,43	.E..GP
.E..GN	0,35	0,55	0,97	0,26	0,41	0,73	0,23	0,36	0,63	0,21	0,34	0,59	0,21	0,33	0,58	.E..GN
.E..HC	0,35	0,69	1,22	0,26	0,52	0,91	0,23	0,45	0,79	0,21	0,42	0,74	0,21	0,41	0,72	.E..HC

При осевой глубине резания (ap) 1,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.E..LD	0,34	0,48	0,85	0,25	0,36	0,63	0,22	0,31	0,55	0,21	0,29	0,51	0,20	0,29	0,50	.E..LD
.E..GP	0,41	0,58	1,02	0,31	0,43	0,76	0,27	0,38	0,66	0,25	0,35	0,62	0,24	0,34	0,60	.E..GP
.E..GN	0,49	0,77	1,36	0,37	0,58	1,01	0,32	0,50	0,88	0,30	0,47	0,82	0,29	0,46	0,80	.E..GN
.E..HC	0,49	0,97	1,71	0,37	0,72	1,26	0,32	0,63	1,10	0,30	0,59	1,03	0,29	0,57	1,01	.E..HC

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

- В наличии имеются фрезы диаметром: 12–20 мм.
- Высокая точность и минимальное биение.
- Подходят для черновой и чистовой обработки.
- Используются с тороидальными пластинами и пластинами для работы с большими подачами.



■ Концевые фрезы с резьбовым креплением

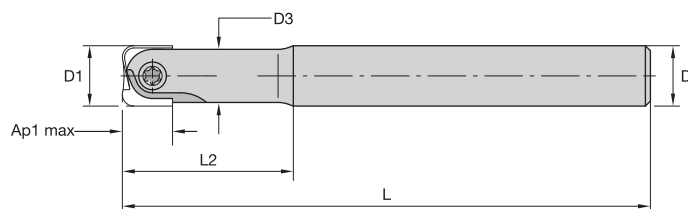
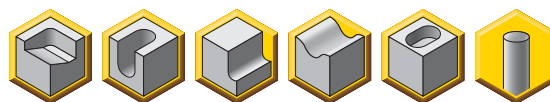
номер заказа	номер по каталогу	D1	D	DPM	G3X	L2	Ap1 max	Z	Z U	max угол врезания	max частота вращения	пластина 1
1918665	KDMT12R028M08SN	12	13	8,5	M8	28	3,0	1	2	3.0°	40000	KDM.12..
1918666	KDMT16R028M08SN	16	13	8,5	M8	28	4,0	1	2	3.0°	40000	KDM.16..
1918667	KDMT20R032M10SN	20	18	10,5	M10	32	5,0	1	2	3.0°	40000	KDM.20..

■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx
12	193.393	4,0	KT20
16	193.392	5,0	KT20
20	193.391	6,0	KT20

- В наличии имеются фрезы диаметром: 12–25 мм.
- Высокая точность и минимальное биение.
- Хвостовик, изготовленный с точностью по h6, подходит для закрепления в патроне с термозажимом.
- Подходят для черновой и чистовой обработки.
- Используются с тороидальными пластинами и пластинами для работы с большими подачами.



■ Концевые фрезы с шейкой • Цилиндрический хвостовик • Сталь

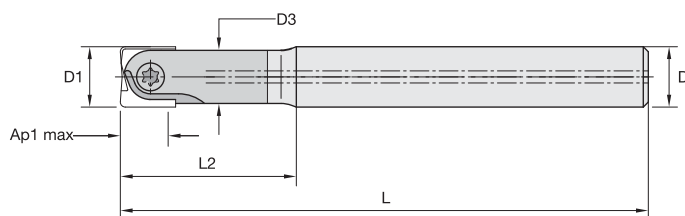
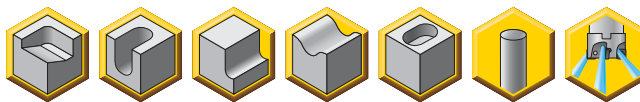
номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D3	L	L2	Ap1 max	Z	Z U	max угол врезания	max частота вращения	пластина 1
1918690	KDMT12R130A12SN	12	12	11	132	34	3,0	1	2	3.0°	40000	KDM.12..
1918691	KDMT12R150A12SN	12	12	11	152	48	3,0	1	2	3.0°	40000	KDM.12..
1918692	KDMT16R140A16SN	16	16	14	142	40	4,0	1	2	3.0°	40000	KDM.16..
1918693	KDMT16R160A16SN	16	16	14	162	57	4,0	1	2	3.0°	40000	KDM.16..
1918694	KDMT20R160A20SN	20	20	18	162	47	5,0	1	2	3.0°	40000	KDM.20..
1918695	KDMT20R175A20SN	20	20	18	177	63	5,0	1	2	3.0°	40000	KDM.20..
1918697	KDMT25R190A25SN	25	25	22	192	72	6,0	1	2	3.0°	40000	KDM.25..
1918699	KDMT32R210A32SN	32	32	29	212	82	8,0	1	2	3.0°	40000	KDM.32..

■ Комплектующие



D1	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx
12	193.393	4,0	КТ20
16	193.392	5,0	КТ20
20	193.391	6,0	КТ20
25	193.390	6,5	КТ30
32	193.389	6,5	КТ30

- Подходят для черновой и чистовой обработки.
- Высокая точность и минимальное биение.
- Хвостовик, изготовленный с точностью по h6, подходит для закрепления в патроне с термозажимом.
- Используются с тороидальными пластинами и пластинами для работы с большими подачами.
- В наличии имеются фрезы диаметром: 10–20 мм.



■ Концевые фрезы с шейкой • Твердосплавный хвостовик с внутренним подводом СОЖ

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D3	L	L2	Ap1 max	Z	Z U	max угол врезания	max частота вращения	пластина 1
3964255	KDMT10R120A10HNC	10	10	9	122	37	2,5	1	2	3.0°	40000	KDM.10..
3964256	KDMT10R150A10HNC	10	10	9	152	52	2,5	1	2	3.0°	40000	KDM.10..
2877384	KDMT12R120A12HNC	12	12	11	122	37	3,0	1	2	3.0°	40000	KDM.12..
2877385	KDMT12R160A12HNC	12	12	11	162	52	3,0	1	2	3.0°	40000	KDM.12..
2877386	KDMT16R140A16HNC	16	16	14	142	42	4,0	1	2	3.0°	40000	KDM.16..
2877387	KDMT16R175A16HNC	16	16	14	177	57	4,0	1	2	3.0°	40000	KDM.16..
2877388	KDMT20R140A20HNC	20	20	18	142	52	5,0	1	2	3.0°	40000	KDM.20..
2877389	KDMT20R190A20HNC	20	20	18	192	77	5,0	1	2	3.0°	40000	KDM.20..

■ Комплектующие

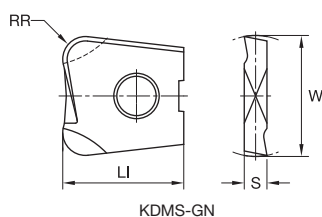
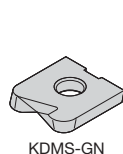


D1	ВИНТ пластины	Нм	ключ Torx
10	193.394	3,0	КТ15
12	193.393	4,0	КТ20
16	193.392	5,0	КТ20
20	193.391	6,0	КТ20

■ Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ↔ прочность					
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
	P1–P2	.E..GC	KC515M	.E..GC	KC515M	.E..GN
P3–P4	.E..HC	KC505M	.E..GN	KC515M	.E..GN	KC515M
P5–P6	.E..HC	KC505M	.E..GN	KC515M	.E..GN	KC515M
M1–M2	–	–	.E..GC	KC515M	–	–
M3	–	–	.E..GC	KC515M	–	–
K1–K2	.E..GN	KC515M	.E..GN	KC515M	.E..GN	KC515M
K3	.E..GN	KC515M	.E..GN	KC515M	.E..GN	KC515M
N1–N2	–	–	–	–	–	–
N3	–	–	–	–	–	–
S1–S2	–	–	–	–	–	–
S3	–	–	–	–	–	–
S4	–	–	.E..GC	KC515M	–	–
H1	.E..HC	KC505M	.E..HC	KC505M	.E..GN	KC515M

Сменные режущие пластины • KDMS... • KDMT...



- лучший выбор
- альтернативный выбор

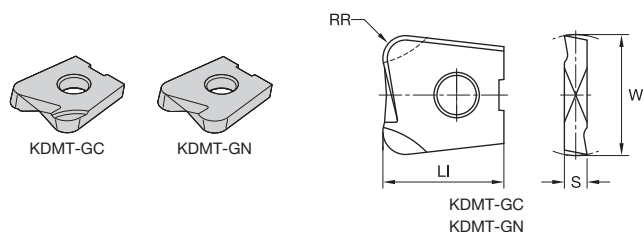
P	●
M	○
K	●
N	●
S	●
H	●

■ KDMS-GN • Высокоточные пластины • Возможность обработки уступов с углом 90°

номер по каталогу	LI	S	W	RR	hm	KC515M
KDMS0806ERGN	9,50	2,00	8,00	0,60	0,08	●
KDMS1008ERGN	11,50	2,50	10,00	0,80	0,08	●
KDMS1210ERGN	14,00	2,50	12,00	1,00	0,08	●
KDMS1613ERGN	16,00	3,00	16,00	1,30	0,08	●
KDMS2016ERGN	18,00	3,00	20,00	1,60	0,08	●
KDMS3220ERGN	28,00	5,00	32,00	2,00	0,08	●

ПРИМЕЧАНИЕ. Ар1 max равно LI.

Пластины диаметром 6 и 8 мм устанавливаются в корпуса KDMB™, представленные на стр. V111–V115.



● лучший выбор
○ альтернативный выбор

P	●
M	○
K	●
N	○
S	○
H	○

■ KDMT-GC • Высоточная геометрия с винтовой геометрией •
Чистовая обработка с пониженными силами резания

номер по каталогу	LI	S	W	RR	hm	KC515M
KDMT0605ERGC	8,00	1,60	6,00	0,50	0,05	●
KDMT0810ERGC	9,50	2,00	8,00	1,00	0,05	●
KDMT1010ERGC	11,50	2,50	10,00	1,00	0,05	●
KDMT1210ERGC	14,00	2,50	12,00	1,00	0,08	●
KDMT1610ERGC	16,00	3,00	16,00	1,00	0,08	●
KDMT2010ERGC	18,00	3,00	20,00	1,00	0,08	●
KDMT2510ERGC	23,50	4,00	25,00	1,00	0,08	●

ПРИМЕЧАНИЕ. R_{p1} max равно RR.

Пластины диаметром 6 и 8 мм устанавливаются в корпуса KDMB™, представленные на стр. V111–V115.

■ KDMT-GN • Высоточные пластины • Полуцистовая и чистовая обработка

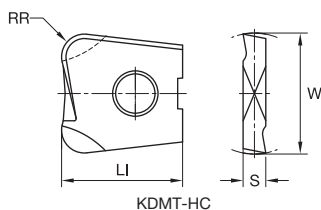
номер по каталогу	LI	S	W	RR	hm	KC515M
KDMT0806ERGN	9,50	2,00	8,00	0,60	0,07	●
KDMT1008ERGN	11,50	2,50	10,00	0,80	0,07	●
KDMT1210ERGN	14,00	2,50	12,00	1,00	0,08	●
KDMT1220ERGN	14,00	2,50	12,00	2,00	0,08	●
KDMT1610ERGN	16,00	3,00	16,00	1,00	0,08	●
KDMT1630ERGN	16,00	3,00	16,00	3,00	0,08	●
KDMT2010ERGN	18,00	3,00	20,00	1,00	0,08	●
KDMT2040ERGN	18,00	3,00	20,00	4,00	0,08	●
KDMT2510ERGN	23,50	4,00	25,00	1,00	0,08	●

ПРИМЕЧАНИЕ. R_{p1} max равно RR.

Пластины диаметром 6 и 8 мм устанавливаются в корпуса KDMB™, представленные на стр. V111–V115.



KDMT-HC



KDMT-HC

● лучший выбор

○ альтернативный выбор

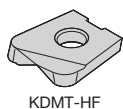
P	●	●	●
M	○	○	○
K	●	○	●
N	●	○	○
S	○	○	○
H	○	○	○

■ KDMT-HC • Новая геометрия для полустойкой и чистовой обработки с каналами для направленной подачи СОЖ или воздуха в зону резания

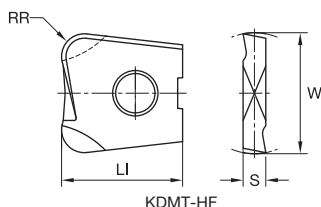
номер по каталогу	LI	S	W	RR	hm	K115M	KC505M	KC515M
KDMT1010ERHC	11,50	2,50	10,00	1,00	0,10	-	●	-
KDMT1210ERHC	14,00	2,50	12,00	1,00	0,10	-	●	-
KDMT1610ERHC	16,00	3,00	16,00	1,00	0,10	-	●	-
KDMT2010ERHC	18,00	3,00	20,00	1,00	0,10	-	●	-

 ПРИМЕЧАНИЕ. R_{p1} max равно RR.

Пластины диаметром 6 и 8 мм устанавливаются в корпуса KDMB™, представленные на стр. V111–V115.



KDMT-HF



KDMT-HF

■ KDMT-HF • Специальная геометрия для обработки материалов твердостью до 55 HRC с большими подачами

номер по каталогу	LI	S	W	RT	hm	K115M	KC505M	KC515M
KDMT0604SRHF	8,00	1,60	6,00	0,80	0,08	-	-	●
KDMT0806SRHF	9,50	2,00	8,00	1,00	0,08	-	-	●
KDMT1008SRHF	11,50	2,50	10,00	1,00	0,08	●	-	●
KDMT1210SRHF	14,00	2,50	12,00	1,00	0,08	●	-	●
KDMT1615SRHF	16,00	3,00	16,00	1,50	0,08	●	-	●
KDMT2020SRHF	18,00	3,00	20,00	2,00	0,08	●	-	●

ПРИМЕЧАНИЕ. RT= радиус для программирования.

Пластины диаметром 6 и 8 мм устанавливаются в корпуса KDMB™, представленные на стр. V111–V115.

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы
обработкиОбщего
назначенияТяжелая
обработка

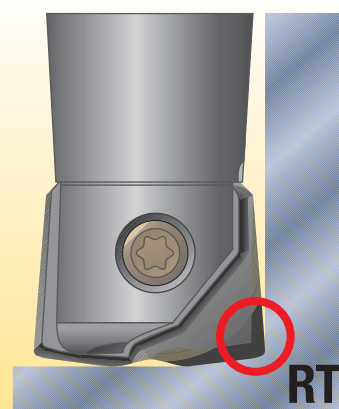
Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	10%		20%		30%		40%		50–100%							
.E..GC	0,12	0,25	0,34	0,09	0,19	0,25	0,08	0,17	0,22	0,07	0,16	0,21	0,07	0,15	0,20	.E..GC
.E..GN	0,17	0,25	0,34	0,12	0,19	0,25	0,11	0,17	0,22	0,10	0,16	0,21	0,10	0,15	0,20	.E..GN
.E..HC	0,17	0,25	0,34	0,13	0,19	0,25	0,11	0,17	0,22	0,10	0,16	0,21	0,10	0,15	0,20	.E..HC

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

■ Рекомендации по применению пластин KDMT-HF

При программировании в системе CAM инструмент может программироваться как фреза тороидального типа с указанием значения диаметра и RT.

тип пластины	метрическая система			
	Ap max	диаметр фрезы	RT	max fz
KDMT0604SRHF	0,4	6	0,8	1
KDMT0806SRHF	0,5	8	1	1,3
KDMT1008SRHF	0,5	10	1	1,3
KDMT1210SRHF	0,6	12	1	1,3
KDMT1615SRHF	0,8	16	1,5	1,5
KDMT2020SRHF	1	20	2	1,5



■ Данные для выполнения операций торцевого фрезерования, обработки карманов и профильной обработки.

Начальные значения

диаметр инструмента	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20
Ap max (мм)	0,4	0,5	0,5	0,6	0,8	1
fz обработка материалов твердостью близкой к 45 HRC	0,4	0,45	0,45	0,5	0,55	0,65
fz обработка материалов твердостью близкой к 55 HRC	0,3	0,35	0,35	0,4	0,5	0,55
fz операции общего назначения	0,5	0,55	0,55	0,65	0,7	0,8

ПРИМЕЧАНИЕ. Для расчета подачи используйте два рабочих зуба.

Для материалов твердостью более 45 HRC рекомендуется вести обработку с Ae max до 55% от диаметра фрезы.
Для черновой обработки рекомендуется использовать фрезы со стальным корпусом.

Проверенные решения:

Сравнение фрез KDMB™ со сменными режущими пластинами с цельными твердосплавными концевыми фрезами

1.

Деталь:

Ковочный штамп

Материал:

X38 CrMoV 5 3 (1.2367)

Размеры:

154 мм x 115 мм x 80 мм

Станок:

Вертикальный фрезерный станок

Инструмент Kennametal

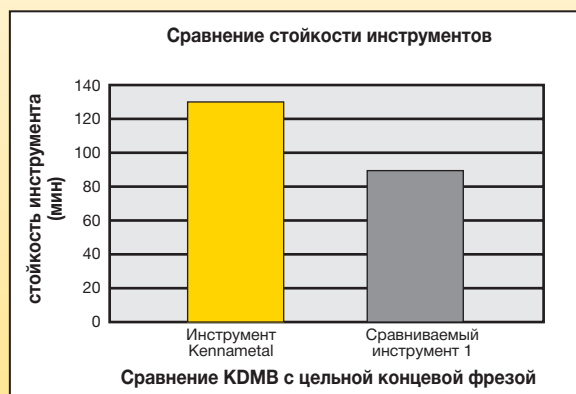
Корпус фрезы: KDMB06R100A06HN

Пластина: KDMB06M0ERGN KC505M

Сравниваемый инструмент 1

Цельная твердосплавная концевая фреза

Ø 6 R3



Режимы резания:

$v_c = 250$ м/мин (825 фут/мин)

$A_p = 0,28$ мм (0,099")

$a_e = 1,32$ мм (0,052")

$f_z = 0,131$ мм (0,0052")

Высокая производительность:

превосходная стойкость инструмента и
низкая себестоимость

2.

Деталь:

Деталь штампа

Материал:

1.2479 (D2)

Размеры:

410 мм x 320 мм x 210 мм

Станок:

Вертикальный фрезерный станок

Инструмент Kennametal

Корпус фрезы: KDMB06R100A06HN

Пластина: KDMB06M0ERGP KC515M

Сравниваемый инструмент 1

Цельная твердосплавная концевая фреза

Ø 6 R3

Соотношение стоимость-производительность:

Стоимость фрезы диаметром 6 мм

MMC:

цельная твердосплавная концевая фреза +
2 переточки

Исходные данные: 100%

KMT:

3 пластины +

3 смены пластин:

Экономия затрат: 31,15%



➤ Фрезы для плунжерного фрезерования

Основная область применения

Специально разработаны для устранения вибрации и увеличения удельного съема металла при выполнении черновой обработки. Идеально подходят для чернового прорезания пазов в деталях аэрокосмической и энергетической отрасли, общем машиностроении, при производстве штампов и пресс-форм.

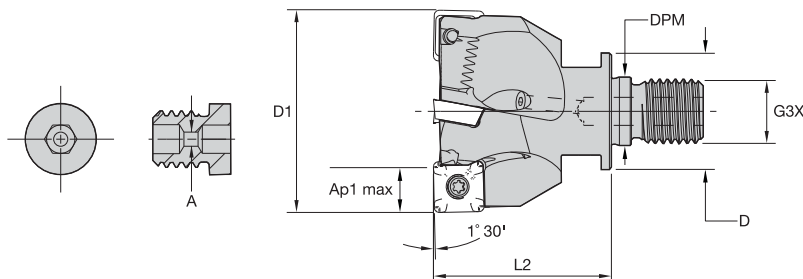
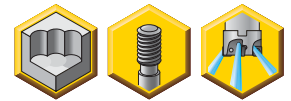
Особенности и преимущества

Особенности

- Девять различных размеров наконечников обеспечивают соответствующий поток СОЖ для конкретного станка.
- Уникальная конструкция фрезы обеспечивает непревзойденный стружкоотвод.
- Повышенная производительность обеспечивает снижение затрат на режущую кромку.
- Положительная геометрия обеспечивает снижение сил резания и требований к мощности, позволяя работать с большими подачами.
- Превосходный стружкоотвод при прорезании пазов.
- Быстрая и простая смена пластин.



- Направления сил резания обеспечивают максимальную стабильность.
- Идеальный вариант для обработки труднодоступных мест.
- Увеличенная стойкость инструмента.
- Подходят для обработки широкого спектра материалов.
- Шаг перемещения до 11 мм.
- Уникальная технология подвода СОЖ.
- Превосходный стружкоотвод при прорезании пазов.



■ Концевые фрезы с резьбовым креплением

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	DPM	G3X	L2	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения	пластина 1
3111542	32M2R050M16SSD12PL	32	29	17,0	M16	50	11,0	2	0,17	25690	SD_T12_PD_N_Z
3064110	40M3R050M16SSD12PL	40	29	17,0	M16	50	11,0	3	0,23	22980	SD_T12_PD_N_Z

■ Комплектующие



D1	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	наконечник для СОЖ	шестигранный ключ с Т-образной рукояткой
32	MS2197	4,0	DT15IP	MS2191C20	THW2M
40	MS2197	4,0	DT15IP	MS2191C20	THW2M

■ Наконечники для подвода СОЖ

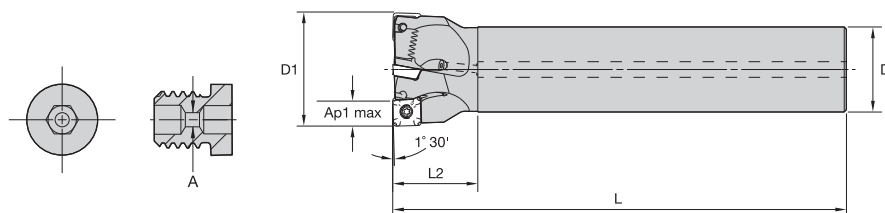
номер заказа	номер по каталогу	A
3400611	MS2191C00	—
3400612	MS2191C06	0,600
3400613	MS2191C08	0,800
3400616	MS2191C12	1,200
3400617	MS2191C14	1,400
3400618	MS2191C16	1,600
3400619	MS2191C18	1,800
3400620	MS2191C20	2,000

■ Ключ

номер заказа	номер по каталогу	размер ключа
1993552	THW2M	2 MM

ПРИМЕЧАНИЕ. В таблице комплектующих представлен наконечник, поставляемый в комплекте с фрезой. Восемь других доступных для заказа наконечников позволяют изменять давление СОЖ. Пример. Наконечник MS2191C12 с размером отверстия 1,2 мм. Все имеющиеся наконечники являются взаимозаменяемыми с основным, поставляемым с фрезой, что обеспечивает гибкость обработки.

- Направления сил резания обеспечивают максимальную стабильность.
- Идеальный вариант для обработки труднодоступных мест.
- Увеличенная стойкость инструмента.
- Подходят для обработки широкого спектра материалов.
- Шаг перемещения до 11 мм.
- Уникальная технология подвода СОЖ.
- Превосходный стружкоотвод при прорезании пазов.



Концевые фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения	пластина 1
3402143	32M2R040A25SSD12PL	32	25	200	40	11,0	2	0,69	25690	SD_T1204_PD_N_Z
3402144	40M3R040A32SSD12PL	40	32	200	40	11,0	3	1,14	22980	SD_T1204_PD_N_Z

Комплектующие



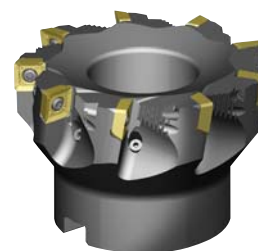
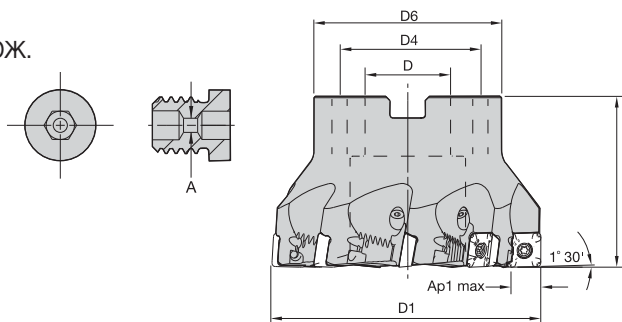
D1	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	шестигранный ключ с Т-образной рукояткой	наконечник для СОЖ
32	MS2197	4,0	DT15IP	THW2M	MS2191C20
40	MS2197	4,0	DT15IP	THW2M	MS2191C20

Наконечники для подвода СОЖ

номер заказа	номер по каталогу	A
3400611	MS2191C00	—
3400612	MS2191C06	0,600
3400613	MS2191C08	0,800
3400616	MS2191C12	1,200
3400617	MS2191C14	1,400
3400618	MS2191C16	1,600
3400619	MS2191C18	1,800
3400620	MS2191C20	2,000

ПРИМЕЧАНИЕ. В таблице комплектующих представлен наконечник, поставляемый в комплекте с фрезой. Восемь других доступных для заказа наконечников позволяют изменять давление СОЖ. Пример. Наконечник MS2191C12 с размером отверстия 1,2 мм. Все имеющиеся наконечники являются взаимозаменяемыми с основным, поставляемым с фрезой, что обеспечивает гибкость обработки.

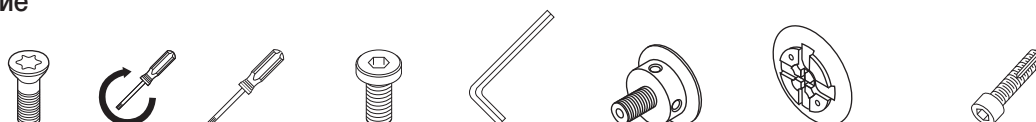
- Направления сил резания обеспечивают максимальную стабильность.
- Идеальный вариант для обработки труднодоступных мест.
- Увеличенная стойкость инструмента.
- Подходят для обработки широкого спектра материалов.
- Шаг перемещения до 11 мм.
- Уникальная технология подвода СОЖ.
- Превосходный стружкоотвод при прорезании пазов.



Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D4	D6	L	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения	пластина 1
3873438	50A05RS90SD12PLHF	27	22	—	40	50	3,0	5	0,3	20600	SD_T1204PD_R_
3873464	52A05RS90SD12PLHF	29	22	—	50	50	3,0	5	0,4	20000	SD_T1204PD_R_
3873467	63A06RS90SD12PLHF	40	22	—	50	50	3,0	6	0,5	18300	SD_T1204PD_R_
3873469	66A06RS90SD12PLHF	43	27	—	60	50	3,0	6	0,7	17900	SD_T1204PD_R_
3055230	50A04RS90SD12PL	50	22	—	42	50	11,0	4	0,3	20600	SD_T1204PD_N_Z
3063843	50A05RS90SD12PL	50	22	—	42	50	11,0	5	0,4	20600	SD_T1204PD_N_Z
3873520	80A07RS90SD12PLHF	57	27	—	60	50	3,0	7	0,9	16300	SD_T1204PD_R_
3120265	63A05RS90SD12PL	63	22	—	50	50	11,0	5	0,5	18300	SD_T1204PD_N_Z
3120266	63A06RS90SD12PL	63	22	—	50	50	11,0	6	0,6	18300	SD_T1204PD_N_Z
3950653	100A08RS90SD12PL-HF	77	32	—	60	50	3,0	8	1,3	14600	SD_T1204PD_R_
3120267	80A05RS90SD12PL	80	27	—	60	50	11,0	5	1,0	16300	SD_T1204PD_N_Z
3120268	80A06RS90SD12PL	80	27	—	60	50	11,0	6	1,0	16300	SD_T1204PD_N_Z
3120269	80A07RS90SD12PL	80	27	—	60	50	11,0	7	1,0	16300	SD_T1204PD_N_Z
3120270	100B07RS90SD12PL	100	32	—	80	63	11,0	7	2,1	14600	SD_T1204PD_N_Z
3120574	125B09RS90SD12PL	125	40	—	90	63	11,0	9	3,1	13000	SD_T1204PD_N_Z
3120577	160C10RS90SD12PL	160	40	67	90	63	11,0	10	3,2	11500	SD_T1204PD_N_Z

Комплектующие



номер заказа	D1	винт пластины	Нм	ключ Torx Plus	наконечник для СОЖ	шестигранный ключ с Т-образной рукояткой	крепежный винт с каналом для СОЖ	насадка для наружного подвода СОЖ	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ
3873438	27	MS2077	4,0	DT15IP	—	—	—	—	MS2072CG
3873464	29	MS2077	—	DT15IP	—	—	—	—	MS2072CG
3873467	40	MS2077	—	DT15IP	—	THW2M	—	—	MS2072CG
3873469	43	MS2077	—	DT15IP	MS2191C20	THW2M	—	—	MS2038CG
3055230	50	MS2197	4,0	DT15IP	MS2191C12	THW2M	—	—	MS1242CG
3063843	50	MS2197	4,0	DT15IP	MS2191C12	THW2M	—	—	MS1242CG
3873520	57	MS2077	—	DT15IP	—	THW2M	—	—	MS2038CG
3120265	63	MS2197	4,0	DT15IP	MS2191C12	THW2M	—	—	MS1242CG
3120266	63	MS2197	4,0	DT15IP	—	THW2M	—	—	MS1242CG
3950653	77	MS2077	—	DT15IP	—	THW2M	—	—	—
3120267	80	MS2197	4,0	DT15IP	MS2191C12	THW2M	—	—	MS2038CG
3120268	80	MS2197	4,0	DT15IP	MS2191C12	THW2M	—	—	MS2038CG
3120269	80	MS2197	4,0	DT15IP	—	THW2M	—	—	MS2038CG
3120270	100	MS2197	4,0	DT15IP	—	THW2M	MS2189C	—	—
3120574	125	MS2197	4,0	DT15IP	—	THW2M	MS2187C	—	—
3120577	160	MS2197	4,0	DT15IP	MS2191C20	THW2M	—	MCCM16001	—

ПРИМЕЧАНИЕ. С насадками для наружного подвода СОЖ (MQL) используйте подачу СОЖ только под низким давлением.

(продолжение)

(продолжение)

■ Наконечники для подвода СОЖ

номер заказа	номер по каталогу	A
3400611	MS2191C00	—
3400612	MS2191C06	0,600
3400613	MS2191C08	0,800
3400616	MS2191C12	1,200
3400617	MS2191C14	1,400
3400618	MS2191C16	1,600
3400619	MS2191C18	1,800
3400620	MS2191C20	2,000

ПРИМЕЧАНИЕ. В таблице комплектующих представлен наконечник, поставляемый в комплекте с фрезой.

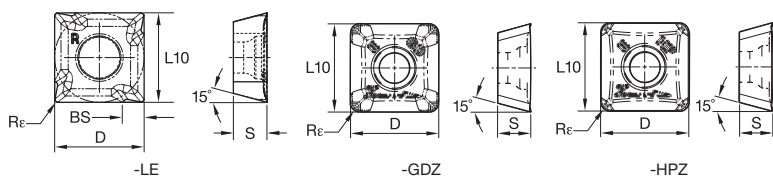
Восемь других доступных для заказа наконечников позволяют изменять давление СОЖ.

Пример. Наконечник MS2191C12 с размером отверстия 1,2 мм. Все имеющиеся наконечники являются взаимозаменяемыми с основным, поставляемым с фрезой, что обеспечивает гибкость обработки.

Режущие пластины

■ Рекомендации по выбору режущих пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость		↔		прочность	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	.E..GDZ	KC725M	.S..GDZ	KC725M	.E..HPZ	KC725M
P3-P4	.S..GDZ	KCPK30	.E..HPZ	KCPK30	.S..HPZ	KCPK30
P5-P6	.S..GDZ	KCPK30	—	—	—	—
M1-M2	.E..GDZ	KC725M	.S..GDZ	KC725M	.E..HPZ	KC725M
M3	.S..GDZ	KCPK30	.E..HPZ	KCPK30	.S..HPZ	KCPK30
K1-K2	.E..GDZ	KCPK30	.S..GDZ	KCPK30	.E..HPZ	KCPK30
K3	.S..GDZ	KCPK30	.E..HPZ	KCPK30	.S..HPZ	KCPK30
N1-N2	.F..LE	KC410M	.F..LE	KC410M	.F..LE	KC410M
N3	—	—	—	—	—	—
S1-S2	.E..GDZ	KC725M	.S..GDZ	KC725M	.E..HPZ	KC725M
S3	.S..GDZ	KC725M	.E..HPZ	KC725M	.S..HPZ	KC725M
S4	.E..HPZ	KC725M	.S..HPZ	KC725M	—	—
H1	—	—	—	—	—	—



- лучший выбор
- альтернативный выбор

P									
M									
K									
N									
S									
H									

- Пластина с большим положительным передним углом.

■ SDCT-LE

номер по каталогу							число режущих кромки	KC410M	KC522M	KC525M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40
	D	S	BS	L10	Rε	hm								
SDCT120404PDFLLE	12,70	4,76	2,70	12,70	0,4	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-
SDCT120404PDFRLE	12,70	4,76	2,70	12,70	0,4	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-
SDCT120412PDFLLE	12,70	4,76	2,70	12,70	1,2	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-
SDCT120412PDFRLE	12,70	4,76	2,70	12,70	1,2	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-
SDCT120416FNLE	12,70	4,76	—	12,70	1,6	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-
SDCT120420FNLE	12,70	4,76	—	12,70	2,0	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-
SDCT120424FNLE	12,70	4,76	—	12,70	2,4	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-
SDCT120432FNLE	12,70	4,76	—	12,70	3,2	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-
SDCT1204PDFLLE	12,70	4,76	2,70	12,70	0,8	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-
SDCT1204PDFRLE	12,70	4,76	2,70	12,70	0,8	0,02	4	●	-	-	-	-	-	-

- Прецизионно шлифованная пластина.

■ SDET-GDZ

номер по каталогу	D	S	BS	L10	R _e	hm	число режущих кромки	KC410M	KC522M	KC525M	KC725M	KCK15	KCPK30	KCPM40	KCSM30
SDET120412PDENGDZ	12,70	4,76	—	12,70	1,2	0,06	4	—	—	—	—	—	—	—	—
SDET120412PDSNGDZ	12,70	4,76	—	12,70	1,2	0,13	4	—	●	—	●	—	●	●	—

- Пластина, изготовленная методом прессования в размер.

■ SDPT-HPZ

номер по каталогу	D	S	BS	L10	Rε	hm	число режущих кромки	KC410M	KC522M	KC525M	KC725M	KCК15	KCРК30	KCРМ40	KCСМ30
SDPT120412PDENHPZ	12,70	4,76	—	12,70	1,2	0,08	4	-	-	-	●	-	●	●	●
SDPT120412PDSNHPZ	12,70	4,76	—	12,70	1,2	0,15	4	-	-	-	●	-	●	●	●

Рекомендуемые начальные подачи

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины
	10%				20%				30%				40%		
.F..LE	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,05	0,10	0,20	.F..LE
.E..GDZ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,09	0,25	0,41	.E..GDZ
.S..GDZ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,10	0,25	0,41	.S..GDZ
.E..HPZ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,10	0,25	0,41	.E..HPZ
.S..HPZ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,10	0,25	0,41	.S..HPZ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ НАЧАЛЬНЫЕ СКОРОСТИ РЕЗАНИЯ

■ Вертикальное фрезерование

Эффективные стратегии обработки

Для достижения наилучших результатов при чистовой обработке детали иногда требуется использовать плунжерную фрезу вместо традиционной концевой фрезы.

В частности, если отношение длины инструмента к диаметру превышает 3:1, необходимо использовать фрезу для вертикального фрезерования. Данный инструмент целесообразно использовать в случаях, когда работа концевой фрезы сопровождается вибрациями, а получаемое качество обработанной поверхности и возникающий шум недопустимы.

Кроме того, возникновение вибраций ведет к снижению подачи, что, как правило, замедляет процесс обработки детали.

Программирование

В настоящее время для операций данного типа на рынке представлено не так много программ. Мы рекомендуем создать для данной операции простой макрос, который можно вызывать для перемещения по осям «X» и «Y».

Этот цикл может повторяться, поэтому фрезу можно отводить от детали с большой скоростью (G00). При этом срок службы инструмента увеличивается благодаря отсутствию трения пластины на обратном ходу.

Прорезание пазов

Существует несколько различных способов прорезания паза в детали с использованием плунжерной фрезы.

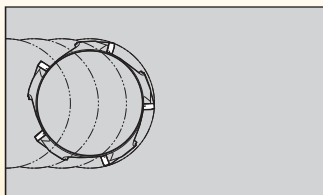


Рис. 1

На рисунке показан типовой способ обработки паза. Перемещения вниз и вверх (Z+) выполняются по одной оси, что оказывает негативное влияние на режущую кромку пластины и может привести к преждевременному повреждению вершины. При осмотре готовой детали заметны следы быстрого перемещения в направлении оси Z+. Они являются результатом движения по спирали пластины/фрезы, работающей с большой подачей. Это напоминает канавку, уходящую по спирали вверх.

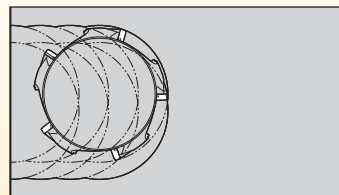


Рис. 2

Использование фрезы диаметром меньше ширины паза позволяет отводить пластину/фрезу от материала на быстром перемещении (G00) в направлении от детали. Фрезы данного типа могут использоваться на различных станках. Возьмем в качестве примера фрезу диаметром 50 мм (2,00") для обработки паза шириной 63 мм (2,50") на вертикальном 3-координатном станке.

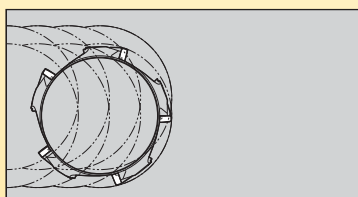


Рис. 3

Поместите фрезу в центр паза на детали и определите требуемый шаг перемещения. Переместите ось Y в положение для первого прохода, выполните первый проход на глубину по оси Z и, при достижении дна паза, запрограммируйте перемещение по двум осям с целью отведения режущей кромки от детали.

При одновременном перемещении по двум осям фреза будет двигаться в положительном направлении под углом 45° (0,010") от детали, и ось Y будет перемещаться в направлении от детали на такое же расстояние под таким же углом. Теперь фрезу можно отвести от детали, что позволит избежать трения пластины на обратном ходу.

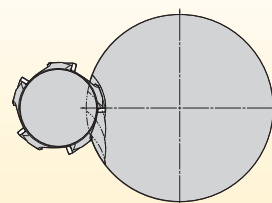
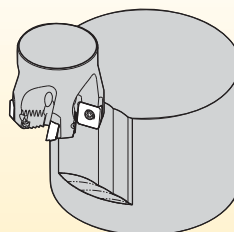
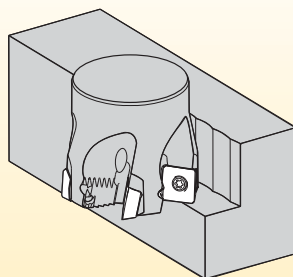
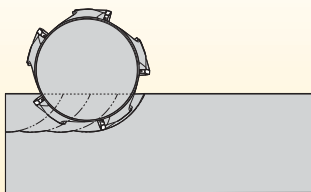
Переместите фрезу в левую часть паза для определения нового положения и выполните проход. При достижении дна паза необходимо задать перемещение по трем координатам. Ось Z опять будет двигаться в положительном направлении под углом 45° (0,010"), а соответствующая ось Y будет перемещаться в направлении от стенки на такое же расстояние.

Теперь пластина/фреза отведена от детали, и можно выполнить быстрый перемещение по оси Z+. Повторите процесс с другой стороны паза. Не забывайте, что перемещение оси X осуществляется другим способом.

ПРИМЕЧАНИЕ. Процесс обработки лучше всего начинать от центра паза. После определения ширины паза вам больше не требуется устанавливать фрезу по центру. Проходы с обеих сторон позволяют обработать ширину паза и создают зазор для последующих перемещений, поэтому пластину/фрезу можно отвести от боковых стенок материала.

(продолжение)

■ Вертикальное фрезерование (продолжение)



Линейное плунжерное фрезерование

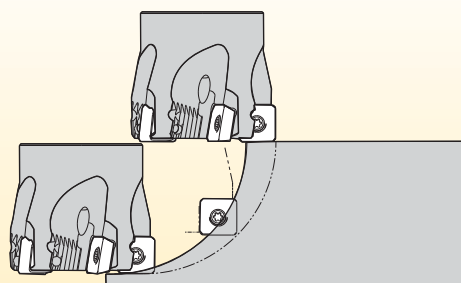
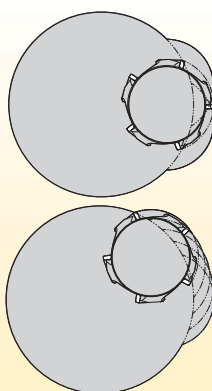
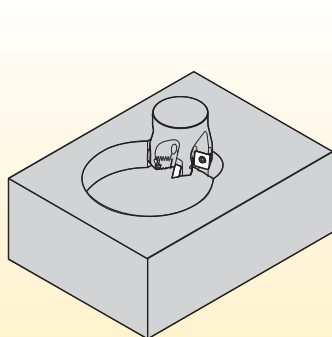
При врезании вдоль параллельной оси необходимо определить радиальную ширину резания по причине возможной необходимости отведения фрезы от обрабатываемого материала.

Если радиальная ширина резания составляет более 60% от диаметра фрезы, отведение пластины/фрезы вызовет затруднение, поскольку программе станка требуется переместить фрезу вверх по оси Z+ (G00). При использовании радиальной ширины резания, превышающей 60% от диаметра фрезы, материал налипают на фрезу, образуя заостренную вершину и затрудняя ее отведение.

Во избежание этого рекомендуется использовать радиальную ширину резания, равную 50% диаметра фрезы, что позволит легко отвести пластину/фрезу.

Наружная профильная обработка

На иллюстрации показан типичный метод выполнения данного вида обработки. Введите фрезу в резание и выполняйте обработку по внешнему контуру детали. При отведении фрезы назад в исходное положение всегда рекомендуется избегать контакта пластины с обрабатываемой деталью. Это возможно путем перемещения инструмента по двум или трем осям (используйте 0,010") с шагом 0,25 мм. Движение всех осей в направлении Z+ позволит избежать трения на обратном ходу.



Внутренняя профильная обработка

При выполнении первого прохода на глубину резания также требуется отвести пластину/фрезу от материала без их соприкосновения. При каждом последующем проходе следует использовать такой же способ отведения инструмента.

Придерживайтесь траектории фрезы до завершения обработки детали.

Обработка по радиусу

На данной иллюстрации показана фреза, выполняющая обработку с большой радиальной шириной резания. При движении вниз по оси Z пластина может начать увеличивать радиальную ширину резания. Типичный пример — изготовление лопатки турбины из прямоугольной заготовки. Не забывайте отводить пластину/фрезу от материала на обратном ходу.

➤ KCRA

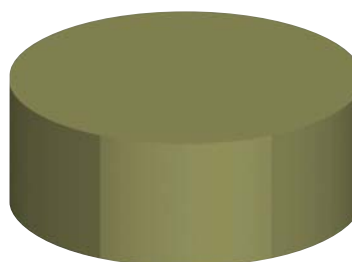
Двусторонняя круглая пластина из керамики

KCRA — наша новейшая платформа для фрезерования со сменными круглыми керамическими пластинами, разработанная для достижения максимальной производительности при обработке жаропрочных сплавов. Фрезы KCRA, оснащаемые двухсторонними пластинами, с уменьшенным шагом зубьев, обеспечивают максимальный удельный съем металла (MRR) и наиболее эффективную обработку.

Фрезы Kennametal с керамическими пластинами существенно повышают производительность при обработке сплавов на основе никеля и кобальта.

Особенности и преимущества

- Рекомендуются для торцевого фрезерования и обработки уступов в деталях из жаропрочных сплавов.
- Фрезы с мелким шагом зубьев обеспечивают более высокий удельный съем металла.
- Надежная система крепления повышает стабильность процесса обработки.
- Эффективное воздушное охлаждение. Улучшенный стружкоотвод и увеличенный срок службы пластин.



Геометрия с плоской передней поверхностью для операций черновой обработки сплавов на основе никеля и кобальта.

-EGN

Пониженные силы резания.

-TGN

Более прочная режущая кромка.

*Альтернативный вариант для использования в нестабильных условиях.

Надежная система крепления

- Повышенная стабильность.
- Увеличенная надежность процесса.
- Простая смена пластин.

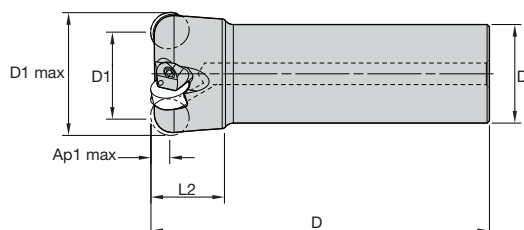
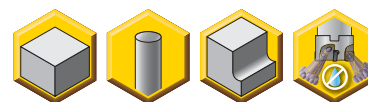
Уникальное охлаждение воздухом.

- Улучшенный стружкоотвод.
- Минимальное выкрашивание режущих кромок.
- Ожидается получение патента.

**Круглые пластины из керамики
меньшей толщины**

- Увеличенный удельный съем металла.
- Пониженные силы резания.
- Снижение затрат на режущую кромку.

- Рекомендуются для торцевого фрезерования и обработки уступов в деталях из жаропрочных сплавов.
- Фрезы с мелким шагом зубьев обеспечивают более высокий удельный съем металла.
- Надежная система крепления повышает стабильность процесса обработки.
- Эффективное воздушное охлаждение. Улучшенный стружкоотвод и увеличенный срок службы пластин.



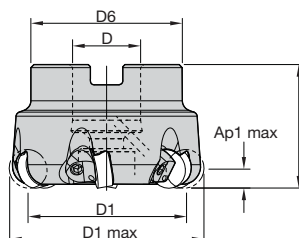
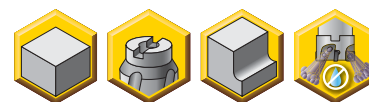
■ Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения	пластина 1
5704053	KCRA40Z03A32RN12	40	27	32	110	24	6,4	3	0,67	27700	RNGN120400

■ Комплектующие

				
D1 max	винт клина	Нм	шести-гранный ключ	клин
40	STCM25	3,3	MW25	KW1008

- Рекомендуются для торцевого фрезерования и обработки уступов в деталях из жаропрочных сплавов.
- Фрезы с мелким шагом зубьев обеспечивают более высокий удельный съем металла.
- Надежная система крепления повышает стабильность процесса обработки.
- Эффективное воздушное охлаждение. Улучшенный стружкоотвод и увеличенный срок службы пластин.



■ Насадные фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	кг	max частота вращения	пластина 1
6002128	KCRA40Z04S22RN12	40	27	22	38	40	6,4	4	0,23	23700	RNGN120400
5704054	KCRA50Z04S22RN12	50	37	22	42	40	6,4	4	0,36	23700	RNGN120400
5704055	KCRA50Z06S22RN12	50	37	22	42	40	6,4	6	0,34	23700	RNGN120400
5704056	KCRA63Z06S22RN12	63	50	22	49	40	6,4	6	0,58	20400	RNGN120400
5704057	KCRA63Z09S22RN12	63	50	22	49	40	6,4	9	0,55	20400	RNGN120400
5704058	KCRA80Z08S27RN12	80	67	27	60	50	6,4	8	1,18	17600	RNGN120400

■ Комплектующие



D1 max	винт с потайной головкой	винт с потайной головкой и канавкой для СОЖ	винт клина	Нм	шести-гранный ключ	клин
40	—	KLSSM22-39-CG	STCM25	3,3	MW25	KW1008
50	MS1242	—	STCM25	3,3	MW25	KW1008
63	MS1242	—	STCM25	3,3	MW25	KW1008
80	MS1556	—	STCM25	3,3	MW25	KW1008

Рекомендации по выбору пластин

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ←————→ прочность					
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
	P1–P2	–	–	–	–	–
P3–P4	–	–	–	–	–	–
P5–P6	–	–	–	–	–	–
M1–M2	–	–	–	–	–	–
M3	–	–	–	–	–	–
K1–K2	–	–	–	–	–	–
K3	–	–	–	–	–	–
N1–N2	–	–	–	–	–	–
N3	–	–	–	–	–	–
S1–S2	.EGN	KYS30	.EGN	KYS30	.TGN	KYS30
S3	.EGN	KYSP30	.EGN	KYSP30	.TGN	KYSP30
S4	–	–	–	–	–	–
H1	–	–	–	–	–	–

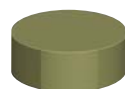
Сменные режущие пластины

- Геометрия –EGN рекомендуется для нестабильных условий и/или пониженных сил резания.
- Геометрия –TGN отличается более прочной режущей кромкой.
- KYSP30 рекомендуется для обработки материалов группы S3 и сплавов на основе никеля.

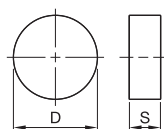
● лучший выбор

○ альтернативный выбор

P	●		
M	●		
K	●		
N	●		
S	●	●	●
H	●		



RNGN1204



RNGN1204

RNGN1204

номер по каталогу	D	S	KYS30	KYSP30
RNGN120400EGN	12,70	4,76	●	●
RNGN120400TGN	12,70	4,76	●	●

ПРИМЕЧАНИЕ. А — Используйте эти инструменты на соответствующем оборудовании. В целях безопасности станки должны быть закрыты, так как процесс фрезерования связан с потоком горячей стружки и повышенным уровнем шума.
 В — Для охлаждения используйте только воздух.
 С — Обработка ведется с повышенной частотой вращения. Для увеличения стойкости инструмента и безопасности обработки используйте сбалансированный патрон.

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб]

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

При осевой глубине резания (ap) 6,35

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.EGN	0,08	0,09	0,11	0,06	0,07	0,09	0,06	0,06	0,07	0,05	0,06	0,07	0,05	0,06	0,07	.EGN
.TGN	0,13	0,17	0,19	0,09	0,13	0,14	0,08	0,11	0,13	0,08	0,10	0,12	0,08	0,10	0,12	.TGN

При осевой глубине резания (ap) 3,00

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.EGN	0,10	0,11	0,13	0,07	0,08	0,10	0,07	0,07	0,09	0,06	0,07	0,08	0,06	0,07	0,08	.EGN
.TGN	0,15	0,20	0,23	0,11	0,15	0,17	0,10	0,13	0,15	0,09	0,12	0,14	0,09	0,12	0,14	.TGN

При осевой глубине резания (ap) 1,50

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.EGN	0,13	0,14	0,18	0,10	0,11	0,13	0,09	0,09	0,12	0,08	0,09	0,11	0,08	0,09	0,11	.EGN
.TGN	0,19	0,26	0,30	0,15	0,19	0,22	0,13	0,17	0,19	0,12	0,16	0,18	0,12	0,15	0,18	.TGN

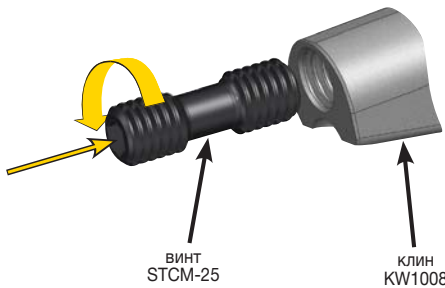
При осевой глубине резания (ap) 0,75

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
.EGN	0,18	0,20	0,24	0,13	0,15	0,18	0,12	0,13	0,16	0,11	0,12	0,15	0,11	0,12	0,14	.EGN
.TGN	0,27	0,36	0,41	0,20	0,27	0,31	0,17	0,23	0,27	0,16	0,22	0,25	0,16	0,21	0,24	.TGN

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

■ Рекомендации по установке режущих пластин

Уведомление о безопасности					
					
Внимательно прочтите все инструкции	Наденьте защитную маску или очки	Регулярно проверяйте и затягивайте крепления	Внимание! Опасность порезов	Внимание! Горячие поверхности	Не допускайте превышения максимальной частоты вращения

Инструкции по сборке	
1 Вкрутите винт STCM-25 в клин KW1008 на 1 - 1 1/2. 	2 Клин с винтом в сборе. 
3 Установите клин с винтом в сборе в корпус фрезы, обеспечив зазор для установки режущей пластины. 	4 Вставьте режущую пластину RNGN12... в посадочное гнездо и затяните клин с пластиной в сборе с моментом 3,5 Нм. Повторите для каждого посадочного гнезда. 

ПОИСК РЕШЕНИЙ С NOVO

Подбор инструмента не по каталогу, а посредством функций программы NOVO™ экономит время и деньги.

ПОДБОР ПО ПАРАМЕТРАМ

Рекомендации по выбору инструмента формируются в следующей последовательности:

- Определение вида обработки (торцевое фрезерование, прорезание пазов, обработка глухих отверстий и т. д.).
- Совокупность требований (геометрия, материал, точность и т. д.).
- Последовательность обработки (выполнение операций за один или несколько проходов, черновая обработка с последующей чистовой обработкой и т. д.).
- Вывод упорядоченных результатов.

БЫСТРЫЙ ПОИСК

Выбор режущего инструмента из древовидной структуры с помощью иерархического/параметрического поиска:

- Если вы знаете, какое изделие вам нужно, вы можете выполнить быстрый поиск с использованием номера по каталогу или описания изделия.
- Интеллектуальные фильтры существенно уменьшают количество потенциальных решений.
- После выбора инструмента NOVO также предлагает режимы резания и варианты адаптации изделия в соответствии с вашим решением.

С помощью NOVO вы сможете использовать на своем оборудовании правильные инструменты в правильной последовательности. Это обеспечивает безупречное выполнение любой операции и максимально повышает производительность каждой смены. kennametal.com/novo

KIPR™

Фрезы с пластинами из керамики

Основная область применения

Фрезы Kennametal с керамическими пластинами разработаны специально для обработки жаропрочных сплавов, дисперсионно-твердеющей, нержавеющей и закаленной стали. Данные фрезы работают на скоростях, в 10 раз превышающих скорость обработки твердосплавными пластинами, демонстрируя значительный скачок производительности.



Особенности и преимущества

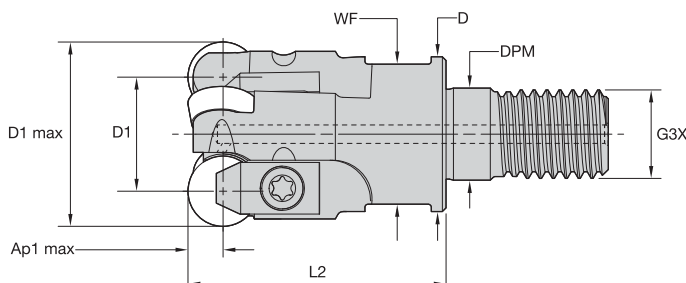
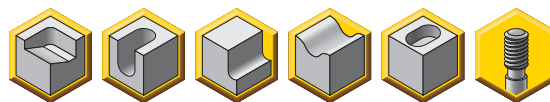
Непревзойденная производительность

- Фрезы обеспечивают исключительные показатели по удельному съему металла и производительности при высокоскоростной обработке сплавов на основе никеля и/или кобальта, стеллитов, нержавеющей и дисперсионно-твердеющей стали.
- Минимальное осевое и радиальное биение.
- Оптимизированный задний угол пластины и допуск на толщину обеспечивают рост производительности в целом.
- Новый тип системы крепления обеспечивает увеличенную стойкость и надежность комплектующих, и возможность работы с большей частотой вращения.

Удобство в использовании и широкий ассортимент

- Три марки сплавов и три типоразмера пластин охватывают широкий спектр операций фрезерования.
- Широкий диапазон диаметров от 16 мм головок с резьбовым креплением и концевых фрез.
- Большой задний угол фрез обеспечивает превосходные возможности врезания под углом.
- Для всех фрез предусмотрен внутренний подвод СОЖ. Допускается только охлаждение воздухом.

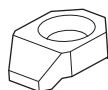
- Для обработки жаропрочных сплавов, дисперсионно-твердеющей нержавеющей и закаленной стали.
- Высокая производительность в результате значительного сокращения времени обработки.
- Возможность выполнения торцевого фрезерования, обработки карманов и врезания под углом.
- Через каналы охлаждения подается только сжатый воздух.



■ Концевые фрезы с резьбовым креплением

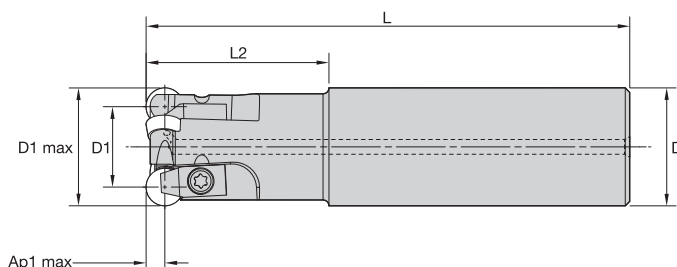
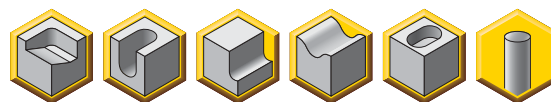
номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	DPM	G3X	L2	WF	Ap1 max	Z	max угол врезания	max частота вращения	пластина 1
4052782	KIPR020RP09MF02	20	11	18	10,5	M10	30	14	4,8	2	13.0°	0,05	23040 RP_N0903__
4052781	KIPR020RP06MF03	20	14	18	10,5	M10	30	14	3,2	3	10.0°	0,05	33325 RP_N0602__
4052843	KIPR025RP09MF03	25	16	21	12,5	M12	35	18	4,8	3	8.0°	0,08	20610 RP_N0903__
3101753	KIPR032RP12MF03	32	19	29	17,0	M16	45	22	6,3	3	4.2°	0,19	20420 RP_N1204__

■ Комплектующие



D1 max	прижим	винт клина	Нм	отвертка Torx	отвертка Torx
20	KCI1	191.924	1,9	DT9	—
20	KCI2	191.725	3,5	DT15	—
25	KCI2	191.725	3,5	DT15	—
32	KCI3M	193.409	6,0	—	TTP20

- Для обработки жаропрочных сплавов, дисперсионно-твердеющей нержавеющей и закаленной стали.
- Высокая производительность в результате значительного сокращения времени обработки.
- Возможность выполнения торцевого фрезерования, обработки карманов и врезания под углом.
- Через каналы охлаждения подается только сжатый воздух.



■ Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	L	L2	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращения	пластина 1
3617418	KIPR016RP06CF02	16	10	16	75	26	3,2	2	14.0°	0,10	37260	RP_N0602__
4052780	KIPR020RP09CF02	20	11	20	82	31	4,8	2	13.0°	0,16	23040	RP_N0903__
3617416	KIPR020RP06CF03	20	14	20	82	31	3,2	3	10.0°	0,17	33325	RP_N0602__
3617415	KIPR025RP09CF03	25	16	25	96	39	4,8	3	8.0°	0,30	20610	RP_N0903__
3101754	KIPR032RP12CF03	32	20	32	110	50	6,3	3	4.2°	0,56	20420	RP_N1204__
3101755	KIPR040RP12CF04	40	27	32	110	49	6,3	4	2.9°	0,62	18260	RP_N1204__

■ Комплектующие



D1 max	прижим	винт клина	Нм	отвертка Torx	отвертка Torx
16	KCI1	KCI1	1,9	DT9	—
20	KCI1	KCI1	1,9	DT9	—
20	KCI2	KCI2	3,5	DT15	—
25	KCI2	KCI2	3,5	DT15	—
32	KCI3M	KCI3M	6,0	—	TTP20
40	KCI3M	KCI3M	6,0	—	TTP20

■ Рекомендации по выбору режущих пластин

Пластины RPGN06... для обработки жаропрочных сплавов

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ←→ прочность					
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
	P1-P2	-	-	-	-	-
P3-P4	-	-	-	-	-	-
P5-P6	..E	KYSP30	..E	KYSP30	..E	KYSP30
M1-M2	-	-	-	-	-	-
M3	-	-	-	-	-	-
K1-K2	-	-	-	-	-	-
K3	-	-	-	-	-	-
N1-N2	-	-	-	-	-	-
N3	-	-	-	-	-	-
S1-S2	..E	KYS30	..E	KYS30	..E	KYS30
S3	..E	KYS30	..E	KYS30	..E	KYS30
S4	-	-	-	-	-	-
H1	-	-	-	-	-	-

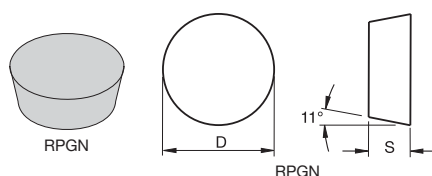
Пластины RPGN09... для обработки жаропрочных сплавов

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ←→ прочность					
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	-	-	-	-	-	-
P3-P4	-	-	-	-	-	-
P5-P6	..E	KYSP30	..E	KYSP30	..E	KYSP30
M1-M2	-	-	-	-	-	-
M3	-	-	-	-	-	-
K1-K2	-	-	-	-	-	-
K3	-	-	-	-	-	-
N1-N2	-	-	-	-	-	-
N3	-	-	-	-	-	-
S1-S2	..E	KYS30	..E	KYS30	..T	KYS30
S3	..E	KYS30	..T	KYS30	..T	KYS30
S4	-	-	-	-	-	-
H1	-	-	-	-	-	-

Пластины RPGN12... для обработки жаропрочных сплавов

Группа материала	Легкие режимы обработки (Чистовая геометрия)		Общего назначения		Тяжелая обработка (Черновая геометрия)	
	износостойкость ←→ прочность					
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	-	-	-	-	-	-
P3-P4	-	-	-	-	-	-
P5-P6	..E	KYSP30	..E	KYSP30	..E	KYSP30
M1-M2	-	-	-	-	-	-
M3	-	-	-	-	-	-
K1-K2	-	-	-	-	-	-
K3	-	-	-	-	-	-
N1-N2	-	-	-	-	-	-
N3	-	-	-	-	-	-
S1-S2	..E	KYS30	..E	KYS30	..T	KYS30
S3	..E	KYS30	..T	KYS30	..T	KYS30
S4	-	-	-	-	-	-
H1	-	-	-	-	-	-

Керамические сменные режущие пластины • KIPR



■ RPGN

номер по каталогу	D	S	KYS30	KYSP30
RPGN060200E	6	2,38	●	●
RPGN090300E	10	3,18	●	●
RPGN090300T01020	10	3,18	●	—
RPGN120400E	13	4,76	●	—
RPGN120400T01020	13	4,76	●	—

ПРИМЕЧАНИЕ. А — Используйте эти инструменты на соответствующем оборудовании. В целях безопасности станки должны быть закрыты, так как процесс фрезерования связан с потоком горячей стружки и повышенным уровнем шума.
В — Для охлаждения используйте только воздух.
С — Обработка ведется с повышенной частотой вращения. Для увеличения стойкости инструмента и безопасности обработки используйте сбалансированный патрон.
Д — При обработке закаленных материалов и использовании меньшей глубины резания A_p подачу f_z рекомендуется увеличить.

P	●	○	○
M	●	○	○
K	●	○	○
N	●	○	○
S	●	○	○
H	●	○	○

- лучший выбор
- альтернативный выбор

Фрезы для профильной обработки

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб] • RPGN06..

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

При осевой глубине резания (ap) 3,18

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
..E	0,12	0.13	0,17	0,09	0.10	0,13	0,08	0.09	0,11	0,07	0.08	0,10	0,07	0.08	0,10	..E

При осевой глубине резания (ap) 1,59

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
..E	0,14	0,15	0,20	0,10	0,11	0,15	0,09	0,10	0,13	0,09	0,09	0,12	0,08	0,09	0,12	..E

При осевой глубине резания (ap) 0,79

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
..E	0.18	0.20	0.26	0.14	0.15	0.19	0.12	0.13	0.17	0.11	0.12	0.16	0.11	0.12	0.15	..E

При осевой глубине резания (ap) 0,40

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
..E	0.25	0.27	0.35	0.19	0.20	0.26	0.16	0.18	0.23	0.15	0.17	0.22	0.15	0.16	0.21	..E

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб] • RPGN09...

При осевой глубине резания (ap) 4,76

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
..E	0,12	0,13	0,17	0,09	0,10	0,13	0,08	0,09	0,11	0,07	0,08	0,10	0,07	0,08	0,10	..E
..T	0,17	0,20	0,26	0,13	0,15	0,19	0,11	0,13	0,17	0,10	0,12	0,16	0,10	0,12	0,15	..T

При осевой глубине резания (ap) 2,38

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)															Геометрия пластины
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
	0,14	0,15	0,20	0,10	0,11	0,15	0,09	0,10	0,13	0,09	0,09	0,12	0,08	0,09	0,12	
..E	0,14	0,15	0,20	0,10	0,11	0,15	0,09	0,10	0,13	0,09	0,09	0,12	0,08	0,09	0,12	..E
..T	0,20	0,24	0,30	0,15	0,18	0,22	0,13	0,15	0,19	0,12	0,14	0,18	0,12	0,14	0,18	..T

При осевой глубине резания (ap) 1,19

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
..E	0,18	0,20	0,26	0,14	0,15	0,19	0,12	0,13	0,17	0,11	0,12	0,16	0,11	0,12	0,15	..E
..T	0,26	0,31	0,39	0,19	0,23	0,29	0,17	0,20	0,25	0,16	0,19	0,24	0,15	0,19	0,23	..T

При осевой глубине резания (ap) 0,60

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
..E	0,25	0,27	0,35	0,19	0,20	0,26	0,16	0,18	0,23	0,15	0,17	0,22	0,15	0,16	0,21	..E
..T	0,35	0,42	0,53	0,26	0,32	0,40	0,23	0,28	0,35	0,21	0,26	0,32	0,21	0,25	0,32	..T

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.

■ Рекомендуемые начальные подачи [мм/зуб] • RPGN12..

Легкие режимы обработки	Общего назначения	Тяжелая обработка
-------------------------	-------------------	-------------------

При осевой глубине резания (ap) 6,35

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
..E	0,12	0,13	0,17	0,09	0,10	0,13	0,08	0,09	0,11	0,07	0,08	0,10	0,07	0,08	0,10	..E
..T	0,17	0,26	0,29	0,13	0,20	0,22	0,11	0,17	0,19	0,10	0,16	0,18	0,10	0,16	0,17	..T

При осевой глубине резания (ap) 3,18

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
	0,14	0,15	0,20	0,10	0,11	0,15	0,09	0,10	0,13	0,09	0,09	0,12	0,08	0,09		0,12
..E	0,14	0,15	0,20	0,10	0,11	0,15	0,09	0,10	0,13	0,09	0,09	0,12	0,08	0,09	0,12	..E
..T	0,20	0,31	0,33	0,15	0,23	0,25	0,13	0,20	0,22	0,12	0,19	0,20	0,12	0,18	0,20	..T

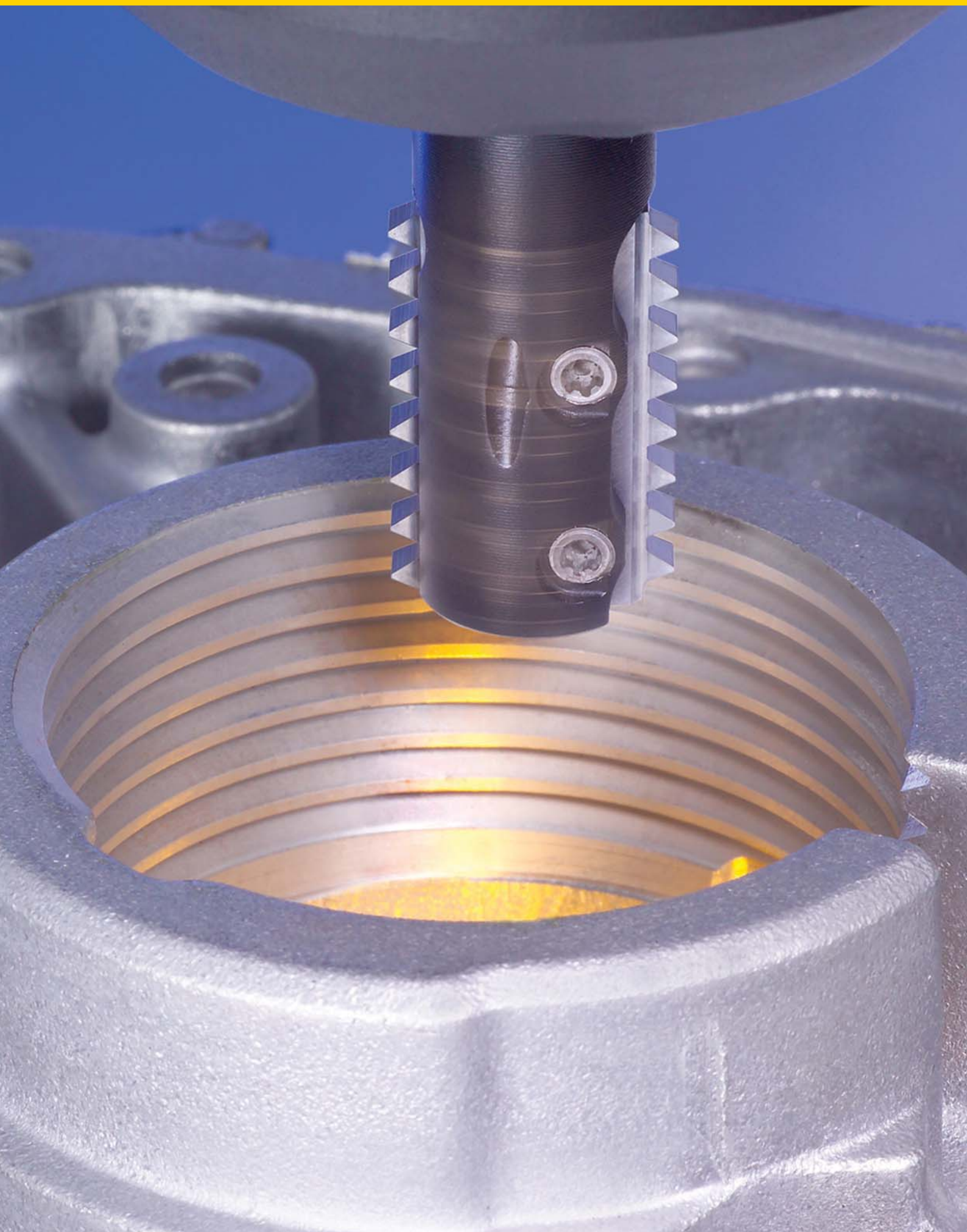
При осевой глубине резания (ap) 1,59

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
	0,18	0,20	0,26	0,14	0,15	0,19	0,12	0,13	0,17	0,11	0,12	0,16	0,11	0,12		0,15
..E	0,18	0,20	0,26	0,14	0,15	0,19	0,12	0,13	0,17	0,11	0,12	0,16	0,11	0,12	0,15	..E
..T	0,26	0,40	0,44	0,19	0,30	0,33	0,17	0,26	0,29	0,16	0,24	0,27	0,15	0,24	0,26	..T

При осевой глубине резания (ap) 0,79

Геометрия пластины	Значения подачи на зуб (fz) в зависимости от ширины фрезерования (ae)														Геометрия пластины	
	10%			20%			30%			40%			50–100%			
..E	0,25	0,27	0,35	0,19	0,20	0,26	0,16	0,18	0,23	0,15	0,17	0,22	0,15	0,16	0,21	..E
..T	0,35	0,55	0,60	0,26	0,41	0,45	0,23	0,36	0,39	0,21	0,33	0,37	0,21	0,33	0,36	..T

ПРИМЕЧАНИЕ. В качестве начальной подачи используйте значения, соответствующие «Легким режимам обработки».
Рекомендуемые начальные скорости резания см. на стр. X22–X37.



Фрезы со сменными режущими пластинами • Резьбовые фрезы

Резьбовые фрезы со сменными пластинами.....	W2–W27
TM24	W4–W8
TM25	W10–W16
TM40	W17–W22
TM41	W24–W27
Фрезы KTMD U.....	W28–W37
TMS • Система фрезерования резьбы.....	W38–W47
Фрезерование резьбы • Рекомендации по применению и техническая информация	W48–W55

➤ Фрезы со сменными пластинами для нарезания резьбы

Самые современные резьбовые фрезы со сменными пластинами Kennametal увеличивают стойкость инструмента, производительность обработки и представлены широким ассортиментом типов и размеров резьб.

- Серия TM24 — нарезание резьбы малого диаметра с одной режущей кромкой на пластину.
- Серия TM25 — нарезание стандартной резьбы с двумя режущими кромками на пластину.
- Серия TM40 — нарезание длинной резьбы с двумя режущими кромками на пластину.
- Серия TM41 — нарезание резьбы с крупным шагом с двумя режущими кромками на пластину.

Особенности и преимущества

Ассортимент корпусов фрез

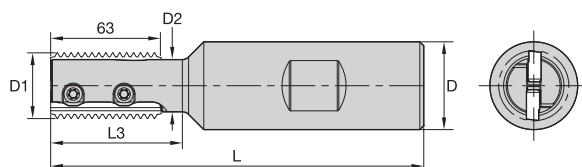
- Число зубьев:
 - TM24: 1–2 на корпус
 - TM25: 2–8 на корпус
 - TM40: 3–8 на корпус
 - TM41: 2–6 на корпус
- Фрезы короткого и удлиненного исполнения для различного применения.
- Ассортимент включает фрезы с хвостовиком Weldon® для нарезания цилиндрической и конической резьбы.
- Эффективный внутренний подвод СОЖ к каждой пластине.
- Улучшенный стружкоотвод.

Ассортимент пластин

- Надежная конструкция.
- Пластины для профилей резьбы по ISO, UN, W, NPT, NPTF и BSPT.
- Шаг:
 - 0,50–2,50 мм (TM24: 32–10 ниток резьбы на дюйм)
 - 1,00–3,00 мм (TM25: 20–8 ниток резьбы на дюйм)
 - 1,00–3,00 мм (TM40: 32–10 ниток резьбы на дюйм)
 - 3,00–6,00 мм (TM41: 8–4 ниток резьбы на дюйм)
- Большой выбор сплавов для обработки большинства материалов.
- Простые системы крепления.
- Быстрая смена пластин.



- Диапазон диаметров фрез 14–16 мм.
- Для нарезания внутренней и наружной резьбы в деталях из большинства материалов.
- Один инструмент используется для нарезания правой и левой резьбы.
- Все фрезы имеют внутренний подвод СОЖ.
- Пластины с различными профилями и шагом.



■ Резьбовые фрезы • Хвостовик Weldon • Цилиндрическая резьба

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D2	L	L3	Z	винт пластины	ключ Torx Plus
5593149	ТМ24D14L26Z1	13,60	20,00	10,70	82,00	26,00	1	ТМ25INSERTSCREW	DT8IP
5593150	ТМ24D15L30Z1	15,10	20,00	11,90	85,00	30,00	1	ТМ25INSERTSCREW	DT8IP
5593151	ТМ24D16L28Z2	16,00	20,00	12,60	83,00	28,00	2	ТМ25INSERTSCREW	DT8IP
5593152	ТМ24D16L36Z1	16,00	20,00	12,60	91,00	36,00	1	ТМ25INSERTSCREW	DT8IP

ПРИМЕЧАНИЕ: Момент затяжки винта пластины 4 Нм.

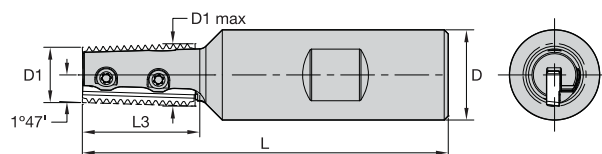
Рекомендуется внутренний подвод СОЖ, особенно в случае, когда D2 составляет > 0.7 х номинального диаметра резьбы.

Резьбовые фрезы							
минимальный диаметр резьбы							
корпус	D1 мм	ISO (с крупным шагом)	ISO (с мелким шагом)	UNC	UN/UNF/UNEF/UNS	BSF	BSP(G)
ТМ24D14L26Z1	13.60	M16 x 2	M14.5 x 0.5; M15 x 0.75; M15 x 1; M15 x 1.25; M16 x 1.5; M16 x 1.75	–	1 1/16–12UN; 5/8–14UNS; 5/8–16UN; 5/8–18UNF; 5/8–20UN; 5/8–24UNEF; 5/8–28UN; 5/8–32UN	1 1/16–14; 3/4–12	3/8–19
ТМ24D15L30Z1	15.10	M18 x 2.5	M16 x 0.5; M17 x 0.75; M17 x 1; M17 x 1.25; M17 x 1.5; M18 x 1.75; M18 x 2	3/4–10	3/4–12UN; 3/4–14UNS; 1 1/16–16UN; 1 1/16–20UN; 1 1/16–24UNEF; 1 1/16–28UN; 1 1/16–32UN	3/4–12	–
ТМ24D16L28Z2	16.00	M20 x 2.5	M17 x 0.5; M17 x 0.75; M18 x 1; M18 x 1.25; M18 x 1.5; M18 x 1.75; M19 x 2	3/4–10	3/4–12UN; 3/4–14UNS; 3/4–16UN; 3/4–18UNS; 3/4–20UNEF; 1 1/16–24UNEF; 1 1/16–28UN; 1 1/16–32UN	3/4–12	–
ТМ24D16L36Z1	16.00	M20 x 2.5	M17 x 0.5; M17 x 0.75; M18 x 1; M18 x 1.25; M18 x 1.5; M18 x 1.75; M19 x 2	3/4–10	3/4–12UN; 3/4–14UNS; 3/4–16UN; 3/4–18UNS; 3/4–20UNEF; 1 1/16–24UNEF; 1 1/16–28UN; 1 1/16–32UN	3/4–12	–



* Если пластины используются не во всех посадочных гнездах, закройте эти гнезда заглушками ТМ24.

- Диаметр фрез 12 мм.
- Для нарезания внутренней и наружной резьбы в деталях из большинства материалов.
- Один инструмент используется для нарезания правой и левой резьбы.
- Все фрезы имеют внутренний подвод СОЖ.
- Пластины с различными профилями и шагом.

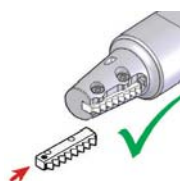


■ Резьбовые фрезы • Хвостовик Weldon • Коническая резьба

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	L	L3	Z	винт пластины	ключ Torx Plus
5593153	TMT24D14L26Z1	11,50	13,90	20,00	81,00	26,00	1	TM25INSERTSCREW	DT8IP

ПРИМЕЧАНИЕ: Момент затяжки винта пластины 4 Нм.

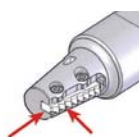
Резьбовые фрезы				
минимальный диаметр резьбы				
корпус	D1 max	NPT	NPTF	BSPT
TMT24D14L26Z1	13,90	3/8-18	3/8-18	3/8-19



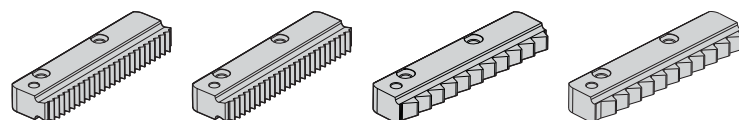
На конических пластинах маркировка должна находиться сверху



Сторона без маркировки



Для правильной установки прижмите пластину к стенкам посадочного гнезда

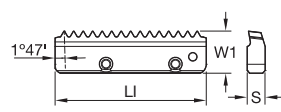
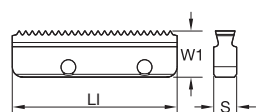


Профили ISO

Профили UN

Профили BSF и BSP

Профили NPT



Коническая пластина

● лучший выбор

○ альтернативный выбор

P	●	○	●
M	●	○	●
K	●	○	●
N	●	○	●
S	●	○	●
H	●	○	●

Профиль резьбы ISO • Внутренняя

номер по каталогу	шаг резьбы, мм	LI	W1	S	число вершин резьбы	KC610M	KC635M
TM24N050ISO	0,5	24,00	7,02	3,00	49	●	●
TM24N075ISO	0,75	24,00	7,02	3,00	33	●	●
TM24N100ISO	1,0	24,00	7,02	3,00	24	●	●
TM24N150ISO	1,5	24,00	7,02	3,00	16	●	●
TM24N125ISO	1,25	24,00	7,02	3,00	20	●	●
TM24N175ISO	1,75	24,00	7,02	3,00	14	●	●
TM24N200ISO	2,0	24,00	7,02	3,00	12	●	●
TM24N250ISO	2,5	24,00	7,02	3,00	10	●	●

Профиль резьбы UN • Внутренняя

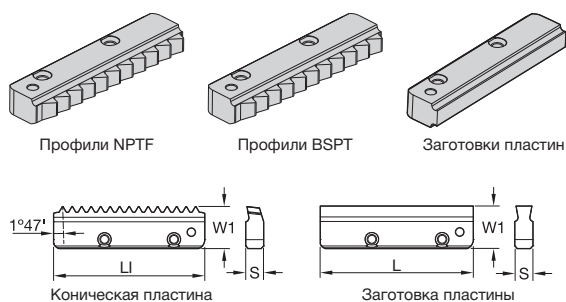
номер по каталогу	нитек/дюйм	LI	W1	S	число вершин резьбы	KC610M	KC635M
TM24N10UN	10	24,00	7,02	3,00	9	●	●
TM24N12UN	12	24,00	7,02	3,00	11	●	●
TM24N14UN	14	24,00	7,02	3,00	13	●	●
TM24N16UN	16	24,00	7,02	3,00	15	●	●
TM24N18UN	18	24,00	7,02	3,00	17	●	●
TM24N20UN	20	24,00	7,02	3,00	19	●	●
TM24N24UN	24	24,00	7,02	3,00	23	●	●
TM24N28UN	28	24,00	7,02	3,00	27	●	●
TM24N32UN	32	24,00	7,02	3,00	31	●	●

Профили резьбы BSF и BSP • Внутренняя и наружная

номер по каталогу	нитек/дюйм	LI	W1	S	число вершин резьбы	KC610M	KC635M
TM24EN14BSF	14	24,00	7,02	3,00	13	●	●
TM24EN19BSF	19	25,00	7,02	3,00	18	●	●

Профиль резьбы NPT • Внутренняя и наружная

номер по каталогу	нитек/дюйм	LI	W1	S	число вершин резьбы	KC610M	KC635M
TM24EN18NPT	18	24,00	7,02	3,00	17	●	●



● лучший выбор
○ альтернативный выбор

P	●	○	●
M	●	○	●
K	●	○	●
N	●	○	●
S	●	○	●
H	●	○	●

■ Профиль резьбы NPTF • Внутренняя и наружная

номер по каталогу	нитек/дюйм	LI	W1	S	число вершин резьбы	KC610M	KC635M
TM24EN18NPTF	18	24,00	7,02	3,00	17	●	●

■ Профиль резьбы BSPT • Внутренняя и наружная

номер по каталогу	нитек/дюйм	LI	W1	S	число вершин резьбы	KC610M	KC635M
TM24EN19BSPT	19	24,00	7,02	3,00	18	●	●

■ Заготовка/Пластина-заглушка • Внутренняя и наружная

номер по каталогу	L	W1	S
TM24ENBLANK	24,00	7,02	3,00

■ Пластины ТМ24

обрабатываемые материалы	твёрдость по Бринеллю	скорость резания		сменные пластины
сталь	НВ	КС610М	КС635М	подача, fz (мм/зуб)
P1	125	100–210	90–180	0,05–0,20
P2	180	100–170	90–160	0,05–0,20
P3	225	60–130	70–115	0,05–0,20
P4	250	80–150	80–160	0,05–0,20
P5	275	75–130	80–160	0,05–0,15
P6	325	70–110	60–100	0,05–0,10
нержавеющая сталь				
M1	180	100–170	120–180	0,05–0,10
M2	250	70–140	100–140	0,05–0,10
M3	330	70–120	100–120	0,05–0,10
чугун				
K1	180	60–130	100–120	0,02–0,08
K2	220	60–125	80–100	0,05–0,15
K3	260	50–90	60–90	0,05–0,10
цветные металлы				
N1	60–100	100–250	–	0,05–0,25
жаропрочные сплавы				
S1	200	20–45	20–40	0,05–0,10
S2	250	20–30	20–30	0,02–0,05
S3	280	15–20	15–20	0,02–0,05
S4	350	10–15	10–15	0,02–0,05
закаленная сталь				
H1	55 HRC	20–45	20–45	0,01–0,03

ПРИМЕЧАНИЕ: Для программирования резьбонарезания на станках с ЧПУ используйте программное обеспечение Kennametal для резьбофрезерования TM-CNC Generator, доступное на нашем сайте <http://www.kennametal.com/en/resources/software.html>.

NOVO ЗНАЕТ CAD/CAM

С использованием NOVO™ Ваши CAD/CAM возможности станут более эффективными, рациональными и производительными.

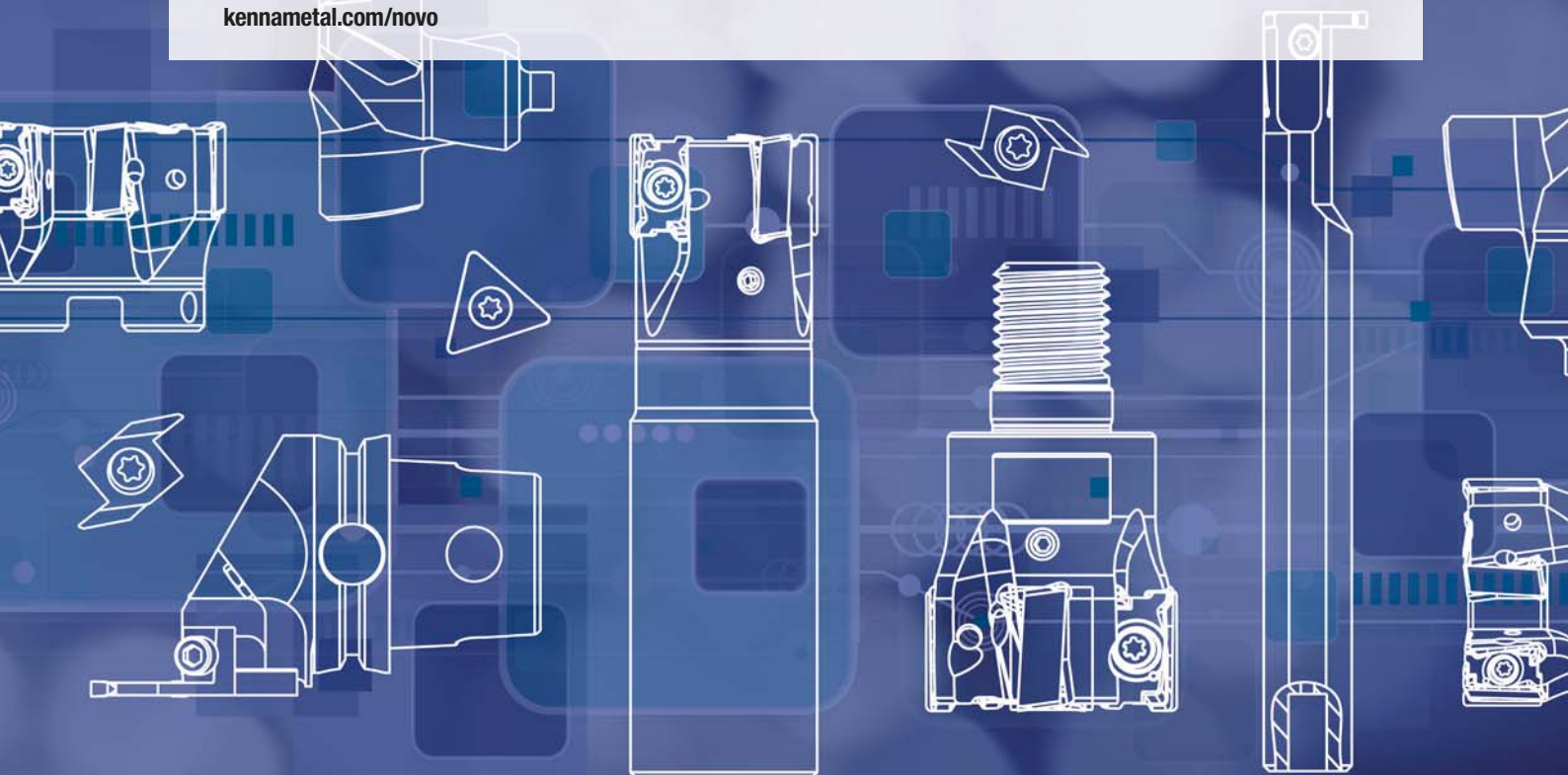
До появления NOVO: программисту приходилось программировать последовательность обработки детали с использованием программного обеспечения CAD/CAM. После этого приходилось искать инструмент в каталоге с использованием устаревшего метода и затем вручную вводить параметры инструментальной оснастки из каталога в программное обеспечение CAD/CAM.

Такой процесс связан с большим количеством допущений; в программу вводится неполная информация о технологической оснастке.

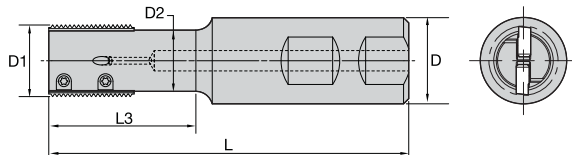
Программа NOVO: помогает оператору найти правильный инструмент для металлообработки и автоматически интегрирует данные в систему CAD/CAM. Интеграция всех данных уменьшает время настройки станка и увеличивает производительность оборудования — в итоге Вы экономите время.

NOVO позволяет Вам подобрать правильный инструмент для Вашего оборудования, для каждого вида обработки. В результате Вы получаете качественные детали и высокую производительность на каждой операции.

kennametal.com/novo



- Диапазон диаметров фрез 17–30 мм.
- Для нарезания внутренней и наружной резьбы в деталях из большинства материалов.
- Один инструмент используется для нарезания правой и левой резьбы.
- Все фрезы имеют внутренний подвод СОЖ.
- Пластины с различными профилями и шагом.



■ Резьбовые фрезы • Хвостовик Weldon • Цилиндрическая резьба

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D2	L	L3	Z	винт пластины	ключ Torx Plus
3030845	ТМ25D17L26Z2	17,00	25,00	14,00	85,00	26,00	2	ТМ25INSERTSCREW	DT8IP
3030846	ТМ25D17L36Z2	17,00	25,00	14,00	95,00	36,00	2	ТМ25INSERTSCREW	DT8IP
3030848	ТМ25D20L37Z3	20,50	25,00	16,50	96,00	37,00	3	ТМ25INSERTSCREW	DT8IP
3030849	ТМ25D20L44Z3	20,50	25,00	16,50	103,00	44,00	3	ТМ25INSERTSCREW	DT8IP
3030850	ТМ25D22L43Z3	22,00	25,00	18,00	102,00	43,00	3	ТМ25INSERTSCREW	DT8IP
3030852	ТМ25D22L55Z3	22,00	25,00	18,00	114,00	55,00	3	ТМ25INSERTSCREW	DT8IP
3031703	ТМ25D30L55Z5	30,00	25,00	26,00	115,00	55,00	5	ТМ25INSERTSCREW	DT8IP
3031705	ТМС25D30L80Z4	30,00	25,00	26,00	140,00	80,00	4	ТМ25INSERTSCREW	DT8IP

ПРИМЕЧАНИЕ. Момент затяжки винта пластины 4 Нм.

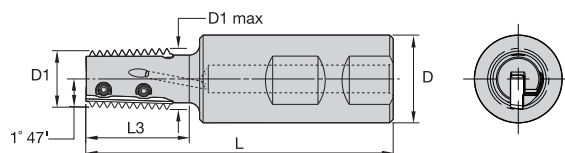
Программное обеспечение Kennametal для фрезерования резьбы: ТМ — CNC Generator: <http://www.kennametal.com/en/resources/software.html>.

Резьбовые фрезы						
минимальный диаметр резьбы						
корпус	D1 мм	ISO (с крупным шагом)	ISO (с мелким шагом)	UNC	UN/UNF/UNEF/UNS	BSF
ТМ25D17L26Z2 ТМ25D17L36Z2	17,00	M20 x 2.5	M19 x 1; M19 x 1.5; M20 x 2	—	7/8-10UNS; 13/16-12UN; 7/8-14UNF; 3/4-16UNF; 3/4-18UNS; 3/4-20UNEF	7/8-11; 7/8-12; 7/8-14; 7/8-16
ТМ25D20L37Z3 ТМ25D20L44Z3	20,50	M24 x 3.0	M22 x 1; M23 x 1.5; M23 x 2; M23.5 x 2.5	1-8	15/16-9UN; 1.0-10UNS; 15/16-12UN; 1.0-14UNS; 15/16-16UN; 7/8-18UNS; 7/8-20UNEF	1-11; 1-12; 1.14; 1.16
ТМ25D22L43Z3 ТМ25D22L55Z3	22,00	M27 x 3.0	M24 x 1; M24 x 1.5; M25 x 2; M25 x 2.5	—	11/16-8UN; 1.0-9UN; 1.0-10UNS; 1.0-12UNF; 1.0-14UNS; 1.0-16UN; 1.0-18UN; 15/16-20UNEF	1-11; 1-12; 1-14; 1-16
ТМ25D30L55Z5 ТМС25D30L80Z4	30,00	—	M32 x 1; M32 x 1.5; M33 x 2; M33 x 2.5; M34 x 3	—	1 3/8-8UN; 1 3/8-9UN; 1 3/8-10UN; 1 5/16-12UN; 1 3/8-14UNS; 1 5/16-16UN; 1 5/16-18UNEF; 1 5/16-20UN	1 3/8-11; 1 3/8-12; 1 3/8-14; 1 3/8-16



* Если пластины используются не во всех посадочных гнездах, закройте эти гнезда заглушками ТМ25.

- Диапазон диаметров фрез 16-29 мм.
- Для нарезания внутренней и наружной резьбы в деталях из большинства материалов.
- Один инструмент используется для нарезания правой и левой резьбы.
- Все фрезы имеют внутренний подвод СОЖ.
- Пластины с различными профилями и шагом.



■ Резьбовые фрезы • Хвостовик Weldon • Коническая резьба

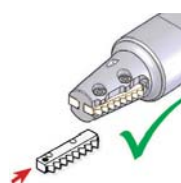
номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	L	L3	Z	винт пластины	ключ Torx Plus
3030847	TMT25D17L26Z2	15,45	17,00	25,00	85,00	26,00	2	TM25INSERTSCREW	DT8IP
3030851	TMT25D22L43Z3	20,30	22,00	25,00	102,00	43,00	3	TM25INSERTSCREW	DT8IP
3031704	TMT25D28L43Z4	26,40	28,00	25,00	103,00	43,00	4	TM25INSERTSCREW	DT8IP

ПРИМЕЧАНИЕ. Момент затяжки винта пластины 4 Нм.

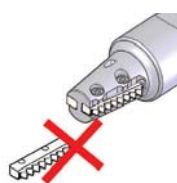
На конических пластинах маркировка должна находиться сверху.

Программное обеспечение Kennametal для фрезерования резьбы ТМ — CNC Generator на <http://www.kennametal.com/en/resources/software.html>.

Резьбовые фрезы				
минимальный диаметр резьбы				
корпус	D1 мм	NPT	NPTF	BSPT
TMT25D17L26Z2	17,00	1/2-14; 3/4-14; 1-11.5; 2-11.5	1/2-14; 3/4-14; 1-11.5; 2-11.5	1/2-14; 3/4-14; 1-11; 1 1/4-11; 1 1/2-11; 2-11
TMT25D22L43Z3	22,00	3/4-14; 1-11.5; 2-11.5	3/4-14; 1-11.5; 2-11.5	3/4-14; 1-11; 1 1/4-11; 1 1/2-11; 2-11; 2 1/2-11; 3-11; 4-11; 5-11; 6-11
TMT25D28L43Z4	28,00	1-11.5; 2-11.5	1-11.5; 2-11.5	1-11; 1 1/4-11; 1 1/2-11; 2-11; 2 1/2-11; 3-11; 4-11; 5-11; 6-11



На конических пластинах маркировка должна находиться сверху.



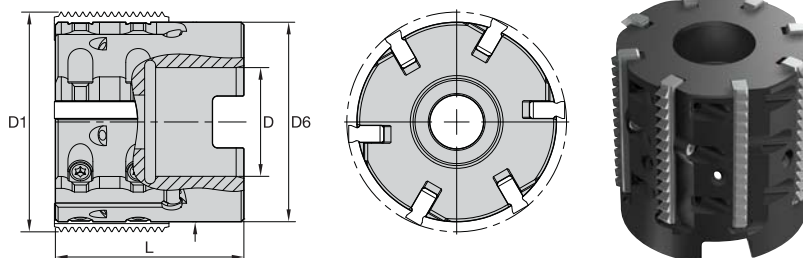
Сторона без маркировки



Для правильной установки прижмите пластину к стенкам посадочного гнезда*

* Если пластины используются не во всех посадочных гнездах, закройте эти гнезда заглушками ТМ25.

- Диапазон диаметров фрез 36–52 мм.
- Для нарезания внутренней и наружной резьбы в деталях из большинства материалов.
- Один инструмент используется для нарезания правой и левой резьбы.
- Все фрезы имеют внутренний подвод СОЖ.
- Пластины с различными профилями и шагом.



■ Резьбовые фрезы • Насадные • Цилиндрическая резьба

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	L	Z	винт пластины	ключ Torx Plus	винт с потайной головкой
5593142	TMS25D36L34Z5	36,00	16,00	32,00	33,50	5	TM25INSERTSCREW	DT8IP	MS5001
5593143	TMS25D44L38Z6	44,00	22,00	40,00	38,00	6	TM25INSERTSCREW	DT8IP	MS5002
5593141	TMS25D52L40Z8	52,00	27,00	48,00	40,00	3	TM25INSERTSCREW	DT8IP	MS5004

ПРИМЕЧАНИЕ. Момент затяжки винта пластины 4 Нм.

Программное обеспечение Kennametal для фрезерования резьбы ТМ — CNC Generator на <http://www.kennametal.com/en/resources/software.html>.

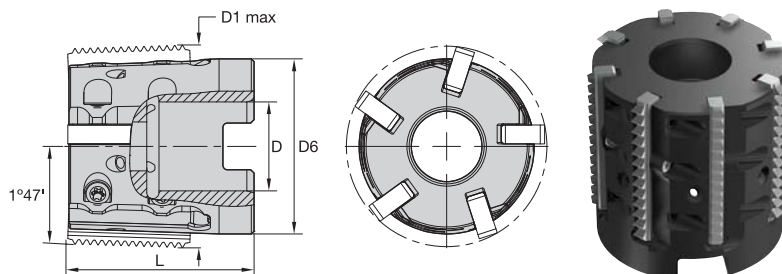
Резьбовые фрезы					
минимальный диаметр резьбы					
корпус	D1 мм	ISO (с мелким шагом)	UN/UNF/UNEF/UNS	BSW	BSP(G)
TMS25D36L34Z5	36,00	M38 x 1; M39 x 1.5; M39 x 2; M40 x 3	1 9/16–12UN; 1 5/8–14UNS; 1 9/16–16UN; 1 1/2–18UNEF; 1 1/2–20UN	1 3/4–16; 1 3/4–12	1 1/4–11
TMS25D44L38Z6	44,00	M48 x 1; M48 x 1.5; M48 x 2; M48 x 3	1 7/8–12UN; 1 13/16–16UN; 1 13/16–20UN; 1 15/16–8UN; 1 7/8–10UNS; 1 7/8–14UNS	2–16; 2–12	1 1/2–11
TMS25D52L40Z8	52,00	M55 x 1; M55 x 1.5; M55 x 2; M56 x 3	2 1/4–8UN; 2 1/4–10UN; 2 1/4–12UN; 2 1/4–14UN; 2 1/4–16UN; 2 1/4–18UN; 2 1/4–20UN	2 1/4–16; 2 1/4–12	2–11

Резьбовые фрезы



* Если пластины используются не во всех посадочных гнездах, закройте эти гнезда заглушками ТМ25.

- Диаметр фрез 35 мм.
- Для нарезания внутренней и наружной резьбы в деталях из большинства материалов.
- Один инструмент используется для нарезания правой и левой резьбы.
- Все фрезы имеют внутренний подвод СОЖ.
- Пластины с различными профилями и шагом.



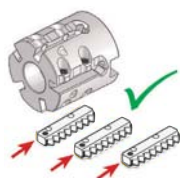
■ Резьбовые фрезы • Насадные • Коническая резьба

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D	D6	L	Z	винт пластины	ключ Torx Plus	винт с потайной головкой
5593144	ТМST25D36L34Z5	36,10	16,00	31,50	33,50	5	ТМ25INSERTSCREW	DT8IP	MS5001

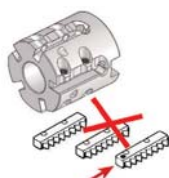
ПРИМЕЧАНИЕ. Момент затяжки винта пластины 4 Нм.

Программное обеспечение Kennametal для фрезерования резьбы ТМ — CNC Generator на <http://www.kennametal.com/en/resources/software.html>.

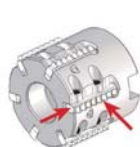
Резьбовые фрезы минимальный диаметр резьбы				
корпус	D1 мм	NPT	NPTF	BSPT
ТМST25D36L34Z5	34,50	1 1/4-11.5; 1 1/2-11.5; 2-11.5; 2 1/2-8 (и выше)	1 1/4-11.5; 1 1/2-11.5; 2-11.5; 2 1/2-8; 3-8	1 1/2-6x11



Сторона с маркировкой



Всегда устанавливайте все пластины с одной стороны

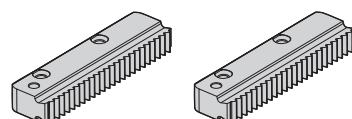


Для правильной установки прижмите пластину к стенкам посадочного гнезда*

* Если пластины используются не во всех посадочных гнездах, закройте эти гнезда заглушками ТМ25.

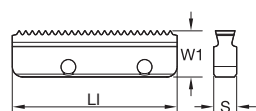
ПРИМЕЧАНИЕ. На конических пластинах маркировка должна находиться сверху.

- Метрическая резьба ISO.



Профили ISO

Профили UN



- лучший выбор
- альтернативный выбор

P	●	○
M	○	●
K	●	○
N	●	○
S	○	●
H	○	●

■ Профиль резьбы ISO • Внутренняя

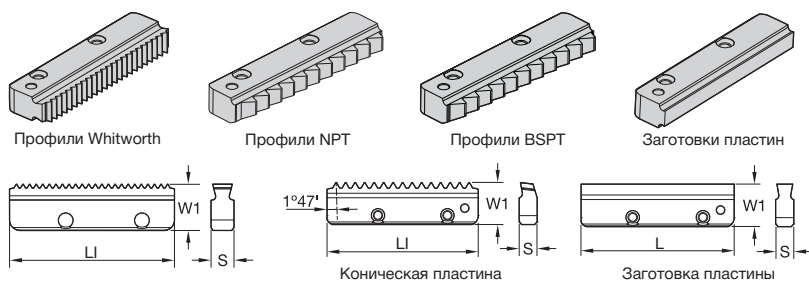
номер по каталогу	шаг резьбы, мм	LI	W1	S	число вершин резьбы	KC610M	KC635M
TM25N100ISO	1,0	25,00	7,62	3,56	24	●	●
TM25N150ISO	1,5	25,00	7,62	3,56	16	●	●
TM25N200ISO	2,0	25,00	7,62	3,56	12	●	●
TM25N250ISO	2,5	25,00	7,62	3,56	10	●	●
TM25N300ISO	3,0	25,00	7,62	3,56	8	●	●

- Стандартная унифицированная резьба.

■ Профиль резьбы UN • Внутренняя

номер по каталогу	нитек/дюйм	LI	W1	S	число вершин резьбы	KC610M	KC635M
TM25N8UN	8	25,00	7,62	3,56	7	●	●
TM25N9UN	9	25,00	7,62	3,56	8	●	●
TM25N10UN	10	25,00	7,62	3,56	9	●	●
TM25N12UN	12	25,00	7,62	3,56	11	●	●
TM25N14UN	14	25,00	7,62	3,56	13	●	●
TM25N16UN	16	25,00	7,62	3,56	15	●	●
TM25N18UN	18	25,00	7,62	3,56	17	●	—
TM25N20UN	20	25,00	7,62	3,56	19	●	●

- Тип резьбы British Standard Whitworth.



- лучший выбор
- альтернативный выбор

P	●	○
M	○	●
K	●	○
N	●	○
S	○	●
H	○	●

■ Профиль резьбы Whitworth • Внутренняя и наружная

номер по каталогу	нитек/дюйм	LI	W1	S	число вершин резьбы	KC610M	KC635M
TM25EN11W	11	25,00	7,62	3,56	10	●	●
TM25EN12W	12	25,00	7,62	3,56	11	●	-
TM25EN14W	14	25,00	7,62	3,56	13	●	●

- Коническая национальная трубная резьба.

■ Профиль резьбы NPT • Внутренняя и наружная

номер по каталогу	нитек/дюйм	LI	W1	S	число вершин резьбы	KC610M	KC635M
TM25EN115NPT	11.5	25,00	7,62	3,56	11	●	●
TM25EN14NPT	14	25,00	7,62	3,56	11	●	●

- Резьба по британскому трубному стандарту.

■ Профиль резьбы BSPT • Внутренняя и наружная

номер по каталогу	шаг внутренней резьбы (нитек/дюйм)	LI	W1	S	число вершин резьбы	KC610M	KC635M
TM25EN11BSPT	11.0	25,00	7,62	3,56	10	●	-
TM25EN14BSPT	14.0	25,00	7,62	3,56	11	●	-

■ Заготовка пластины • Внутренняя/Наружная

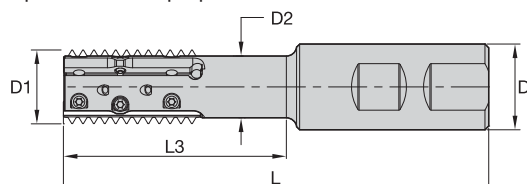
номер по каталогу	L	W1	S
TM25BLANK	25,00	5,59	3,56

■ Пластины ТМ25

обрабатываемые материалы	твёрдость по Бринеллю	скорость резания		сменные пластины
сталь	HB	KC610M	KC635M	подача, fz (дюйм/зуб)
P1	125	100–210	90–180	0,05–0,20
P2	180	100–170	90–160	0,05–0,20
P3	225	60–130	70–115	0,05–0,20
P4	250	80–150	80–160	0,05–0,20
P5	275	75–130	80–160	0,05–0,15
P6	325	70–110	60–100	0,05–0,10
нержавеющая сталь				
M1	180	100–170	120–180	0,05–0,10
M2	250	70–140	100–140	0,05–0,10
M3	330	70–120	100–120	0,05–0,10
чугун				
K1	180	60–130	100–120	0,02–0,08
K2	220	60–125	80–100	0,05–0,15
K3	260	50–90	60–90	0,05–0,10
цветные металлы				
N1	60–100	100–250	–	0,05–0,25
жаропрочные сплавы				
S1	200	20–45	20–40	0,05–0,10
S2	250	20–30	20–30	0,02–0,05
S3	280	15–20	15–20	0,02–0,05
S4	350	10–15	10–15	0,02–0,05
закаленная сталь				
H1	55 HRC	20–45	20–45	0,01–0,03

ПРИМЕЧАНИЕ: Для программирования резьбонарезания на станках с ЧПУ используйте программное обеспечение Kennametal для резьбофрезерования TM-CNC Generator, доступное на нашем сайте <http://www.kennametal.com/en/resources/software.html>.

- Диапазон диаметров фрез 22–30 мм.
- Для нарезания внутренней и наружной резьбы в деталях из большинства материалов.
- Один инструмент используется для нарезания правой и левой резьбы.
- Все фрезы имеют внутренний подвод СОЖ.
- Пластины с различными профилями и шагом.

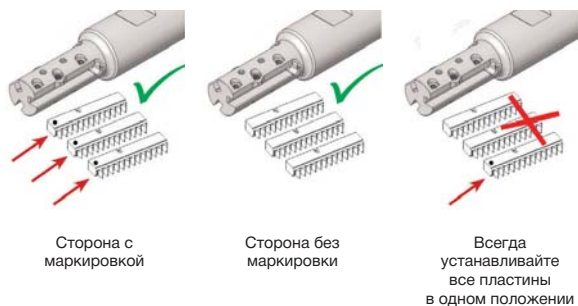


■ Резьбовые фрезы • Хвостовик Weldon • Цилиндрическая резьба

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D2	L	L3	Z	винт пластины	ключ Torx Plus	установочный винт
5593184	TM40D22L43Z3	22,00	25,00	18,00	102,00	43,00	3	TM25INSERTSCREW	DT8IP	MS9000
5593185	TM40D22L65Z3	22,00	25,00	18,00	124,00	65,00	3	TM25INSERTSCREW	DT8IP	MS9000
5593186	TM40D30L55Z4	30,00	32,00	26,00	117,00	55,00	4	TM25INSERTSCREW	DT8IP	MS9000
5593187	TM40D30L80Z3	30,00	32,00	26,00	142,00	80,00	3	TM25INSERTSCREW	DT8IP	MS9000

ПРИМЕЧАНИЕ: Момент затяжки винта пластины 4 Нм.

Резьбовые фрезы						
минимальный диаметр резьбы						
корпус	D1 мм	ISO (с крупным шагом)	ISO (с мелким шагом)	UN/UNF/UNEF/UNS	BSF	BSP(G)
TM40D22L43Z3	22,00	M27 x 3	M24 x 1; M24 x 1.5; M25 x 2; M25 x 2.5	1 11/16-8UN; 1-9UN; 1-10UNS; 1-12UNF; 1-14YBS; 1-16UN; 1-18UN; 15/16-20UNEF	1-11; 1-12 1-14; 1-16	3/4-14
TM40D22L65Z3	22,00	M27 x 3	M24 x 1; M24 x 1.5; M25 x 2; M25 x 2.5	1 11/16-8UN; 1-9UN; 1-10UNS; 1-12UNF; 1-14UNS; 1-16UN; 1-18UN; 15/16-20UNEF	1-11; 1-12 1-14; 1-16	3/4-14
TM40D30L55Z4	30,00	—	M32 x 1; M32 x 1.5; M33 x 2; M33 x 2.5; M34 x 3	1 3/8-8UN; 1-9UN; 1 3/8-10UN; 15/16-12UN; 1 3/8-14UNS; 15/16-16UN; 15/16-18UNEF; 15/16-20UN	1 3/8-11; 1 3/8-12; 1 3/8-14; 1 3/8-16	1-11
TM40D30L80Z3	30,00	—	M32 x 1; M32 x 1.5; M33 x 2; M33 x 2.5; M34 x 3	1 3/8-8UN; 1 3/8-9UN; 1 3/8-10UN; 15/16-12UN; 1 3/8-14UNS; 15/16-16UN; 15/16-18UNEF; 15/16-20UN	1 3/8-11; 1 3/8-12; 1 3/8-14; 1 3/8-16	1-11



* Если пластины используются не во всех посадочных гнездах, закройте эти гнезда заглушками TM40.

2-этапная система крепления

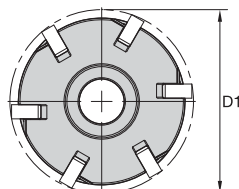
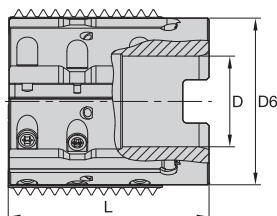
Шаг 1. Установочный винт



Шаг 2. Крепежный винт пластины (2)



- Диапазон диаметров фрез 44–52 мм.
- Для нарезания внутренней и наружной резьбы в деталях из большинства материалов.
- Один инструмент используется для нарезания правой и левой резьбы.
- Все фрезы имеют внутренний подвод СОЖ.
- Пластины с различными профилями и шагом.



■ Резьбовые фрезы • Насадные • Цилиндрическая резьба

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	L	Z	винт пластины	ключ Torx Plus	винт с потайной головкой	установочный винт
5593188	TMS40D44L48Z6	44,00	22,00	40,00	48,00	6	TM25INSERTSCREW	DT8IP	MS5003	MS9000
5593189	TMS40D52L50Z8	52,00	27,00	48,00	50,00	8	TM25INSERTSCREW	DT8IP	–	MS9000

ПРИМЕЧАНИЕ. Момент затяжки винта пластины 4 Нм.

Резьбовые фрезы минимальный диаметр резьбы					
корпус	D1 мм	ISO (с мелким шагом)	UN/UNF/UNEF/UNS	BSW	BSP(G)
TMS40D44L48Z6	44.00	M48 x 1; M48 x 1.5; M48 x 2; M48 x 3	1 7/8–12UN; 1 13/16–16UN; 1 13/16–20UN; 1 15/16–8UN; 1 7/8–10UNS; 1 7/8–14UNS	2–16; 2–12	1 1/2–11
TMS40D52L50Z8	52.00	M55 x 1; M55 x 1.5; M55 x 2; M56 x 3	1 11/16–8UN; 1–9UN; 1–10UNS; 1–12UNF; 1–14UNS; 1–16UN; 1–18UN; 15/16–20UNEF	2 1/4–16; 2 1/4–12	2–11

Резьбовые фрезы



* Если пластины используются не во всех посадочных гнездах, закройте эти гнезда заглушками ТМ40.

2-этапная система крепления

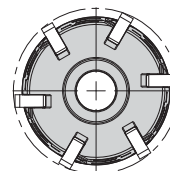
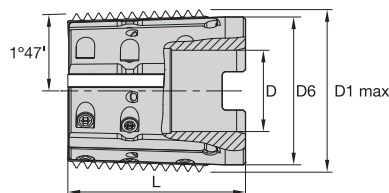
Шаг 1. Установочный винт



Шаг 2. Крепежный винт пластины (2)



- Диаметр фрез 45 мм.
- Для нарезания внутренней и наружной резьбы в деталях из большинства материалов.
- Один инструмент используется для нарезания правой и левой резьбы.
- Все фрезы имеют внутренний подвод СОЖ.
- Пластины с различными профилями и шагом.

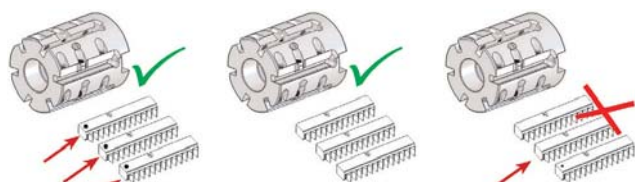


■ Резьбовые фрезы • Насадные • Коническая резьба

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D	D6	L	Z	винт пластины	ключ Torx Plus	винт с потайной головкой	установочный винт
5593190	TMST40D45L48Z6	45,00	22,00	40,00	48,00	6	TM25INSERTSCREW	DT8IP	MS5003	MS9000

ПРИМЕЧАНИЕ: Момент затяжки винта пластины 4 Нм.

Резьбовые фрезы минимальный диаметр резьбы				
корпус	D1 max	NPT	NPTF	BSPT
TMST40D45L48Z6	45,00	2-11.5; 2 1/2-8 (и выше)	2-11.5; 2 1/2-8; 3-8	2-6 x 11



Сторона с маркировкой

Сторона без маркировки

Всегда устанавливайте все пластины с одной стороны*

* Если пластины используются не во всех посадочных гнездах, закройте эти гнезда заглушками TM40.

2-этапная система крепления

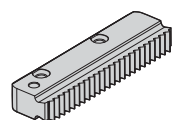
Шаг 1. Установочный винт



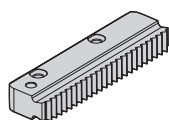
Шаг 2. Крепежный винт пластины (2)



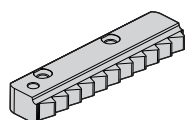
Резьбовые фрезы



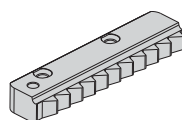
Профили ISO



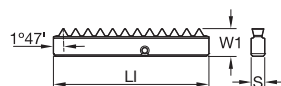
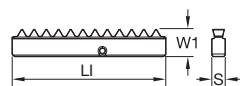
Профили UN



Профили BSF и BSP



Профили NPT



Конические пластины

● лучший выбор

○ альтернативный выбор

P			
M			
K			
N			
S			
H			

■ Профиль резьбы ISO • Внутренняя

номер по каталогу	шаг резьбы, мм	LI	W1	S	KC610M	KC635M
TM40N100ISO	1,00	40,00	7,05	3,49	●	●
TM40N150ISO	1,50	40,00	7,05	3,49	●	●
TM40N200ISO	2,00	40,00	7,05	3,49	●	●
TM40N250ISO	2,50	40,00	7,05	3,49	●	—
TM40N300ISO	3,00	40,00	7,05	3,49	●	●

■ Профиль резьбы UN • Внутренняя

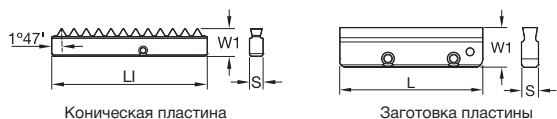
номер по каталогу	нитек/дюйм	LI	W1	S	KC610M	KC635M
TM40N8UN	8	40,00	7,05	3,50	●	●
TM40N9UN	9	40,00	7,05	3,49	●	—
TM40N10UN	10	40,00	7,05	3,49	●	—
TM40N12UN	12	40,00	7,05	3,49	●	●
TM40N14UN	14	40,00	7,05	3,49	●	—
TM40N16UN	16	40,00	7,05	3,49	●	●
TM40N18UN	18	40,00	7,05	3,49	●	—
TM40N20UN	20	40,00	7,05	3,49	●	●

■ Профили резьбы BSF и BSP • Внутренняя и наружная

номер по каталогу	нитек/дюйм	LI	W1	S	KC610M	KC635M
TM40EN11BSF	11	40,00	7,05	3,50	●	●
TM40EN12BSF	12	40,00	7,05	3,50	●	—
TM40EN14BSF	14	40,00	7,05	3,50	●	—
TM40EN16BSF	16	40,00	7,05	3,50	●	—

■ Профили NPT • Внутренняя и наружная

номер по каталогу	нитек/дюйм	LI	W1	S	KC610M	KC635M
TM40EN008NPT	8.0	40,00	7,30	3,50	●	●
TM40EN115NPT	11.5	40,00	7,30	3,50	●	—



● лучший выбор
○ альтернативный выбор

P	●	○	●
M	●	○	●
K	●	○	●
N	●	○	●
S	○	○	○
H	○	○	○

■ Профиль резьбы NPTF • Внутренняя и наружная

номер по каталогу	нитек/дюйм	LI	W1	S	KC610M	KC635M
TM40EN008NPTF	8.0	40,00	7,30	3,50	●	●
TM40EN115NPTF	11.5	40,00	7,30	3,50	●	—

■ Профиль резьбы BSPT • Внутренняя и наружная

номер по каталогу	нитек/дюйм	LI	W1	S	KC610M	KC635M
TM40EN011BSPT	11	40,00	7,30	3,50	●	●

■ Заготовка/Пластина-заглушка • Внутренняя и наружная

номер по каталогу	L	W1	S
TM40ENBLANK	40,00	7,05	3,49

■ Пластины ТМ40

обрабатываемые материалы	твёрдость по Бринеллю	скорость резания		сменные пластины
сталь	НВ	КС610М	КС635М	подача, fz (мм/зуб)
P1	125	100–210	90–180	0,05–0,20
P2	180	100–170	90–160	0,05–0,20
P3	225	60–130	70–115	0,05–0,20
P4	250	80–150	80–160	0,05–0,20
P5	275	75–130	80–160	0,05–0,15
P6	325	70–110	60–100	0,05–0,10
нержавеющая сталь				
M1	180	100–170	120–180	0,05–0,10
M2	250	70–140	100–140	0,05–0,10
M3	330	70–120	100–120	0,05–0,10
чугун				
K1	180	60–130	100–120	0,02–0,08
K2	220	60–125	80–100	0,05–0,15
K3	260	50–90	60–90	0,05–0,10
цветные металлы				
N1	60–100	100–250	–	0,05–0,25
жаропрочные сплавы				
S1	200	20–45	20–40	0,05–0,10
S2	250	20–30	20–30	0,02–0,05
S3	280	15–20	15–20	0,02–0,05
S4	350	10–15	10–15	0,02–0,05
закаленная сталь				
H1	55 HRC	20–45	20–45	0,01–0,03

ПРИМЕЧАНИЕ: Для программирования резьбонарезания на станках с ЧПУ используйте программное обеспечение Kennametal для резьбофрезерования TM-CNC Generator, доступное на нашем сайте <http://www.kennametal.com/en/resources/software.html>.



Повторное использование твердосплавного инструмента

Поможем сохранить и защитить нашу планету!



Программа повторного использования твердосплавного инструмента Kennametal позволит вашей компании выполнить требования стандартов по защите окружающей среды.

Направляя нам использованный твердосплавный инструмент, вы тем самым помогаете сохранить и защитить окружающую среду и обеспечиваете возможность повторного использования инструмента. Kennametal принимает любые твердосплавные инструменты с покрытием или без покрытия, включая пластины, сверла, развертки и метчики.

Воспользовавшись программой повторного использования твердосплавного инструмента Kennametal, вы получите:

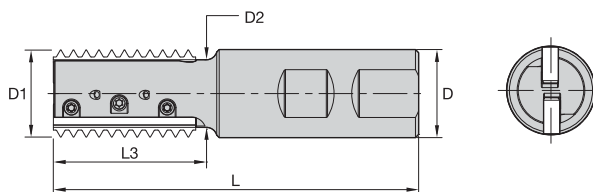
- партнера, который заботится о сохранении окружающей среды;
- простой в использовании веб-портал для оценки вашего твердосплавного инструмента;
- доступ к нашей популярной программе Green Box™ по сбору твердосплавного инструмента;
- систематическую и эффективную утилизацию твердосплавных материалов;
- повышение рентабельности.

В настоящее время программа действует не во всех регионах.
Для получения дополнительной информации посетите сайт
kennametal.com/carbiderecycling.



kennametal.com

- Диапазон диаметров фрез 21–58 мм.
- Для нарезания внутренней и наружной резьбы в деталях из большинства материалов.
- Один инструмент используется для нарезания правой и левой резьбы.
- Все фрезы имеют внутренний подвод СОЖ.
- Пластины с различными профилями и шагом.

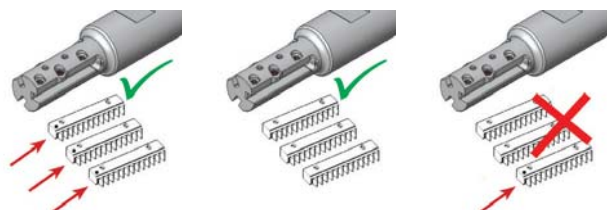


■ Резьбовые фрезы • Хвостовик Weldon • Цилиндрическая резьба

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D2	L	L3	Z	винт пластины	ключ Torx Plus	установочный винт
5593159	ТМ41D21L45Z1	21,20	25,00	16,00	105,00	45,00	1	ТМ25INSERTSCREW	DT8IP	MS9000
5593170	ТМ41D25L43Z2	24,50	25,00	19,20	104,00	43,00	2	ТМ25INSERTSCREW	DT8IP	MS9000
5593171	ТМ41D30L43Z3	30,00	32,00	24,20	106,50	43,00	3	ТМ25INSERTSCREW	DT8IP	MS9000
5593172	ТМ41D30L65Z3	30,00	32,00	24,20	128,50	65,00	3	ТМ25INSERTSCREW	DT8IP	MS9000
5593173	ТМ41D36L43Z5	36,00	32,00	28,30	106,00	43,00	5	ТМ25INSERTSCREW	DT8IP	MS9000
5593174	ТМ41D36L65Z4	36,00	32,00	28,30	128,00	65,00	4	ТМ25INSERTSCREW	DT8IP	MS9000

ПРИМЕЧАНИЕ: Момент затяжки винта пластины 4 Нм.

Резьбовые фрезы								
минимальный диаметр резьбы								
корпус	D1 мм	ISO (с крупным шагом)	ISO (с мелким шагом)	UNC	UN/UNF/UNEF/UNS	BSW/BSF	NPT	NPTF
ТМ41D21L45Z1	21,20	M30 x 3.5; M36 x 4	M28 x 3; M45 x 4	1 1/8-7; 1 3/8-6	1 1/8-8UN; 1 7/16-6UN	1 3/8-8BSF; 1 1/4-7BSW	–	–
ТМ41D25L43Z2	24,50	M30 x 3.5; M36 x 4	M28 x 3; M45 x 4	1 1/8-7; 1 3/8-6	1 1/8-8UN; 1 7/16-6UN	1 3/8-8BSF; 1 1/4-7BSW	–	–
ТМ41D30L43Z3	30,00	M36 x 4; M42 x 4.5	M34 x 3; M34 x 3.5; M45 x 4	1 3/8-6	1 3/8-8UN; 1 7/16-6UN	1 3/8-8BSF; 1 3/4-7BSF; 1 1/2-6BSW	–	–
ТМ41D30L65Z3	30,00	M36 x 4; M42 x 4.5	M34 x 3; M34 x 3.5; M45 x 4	1 3/8-6	1 3/8-8UN; 1 7/16-6UN	1 3/8-8BSF; 1 3/4-7BSF; 1 1/2-6BSW	–	–
ТМ41D36L43Z5	36,00	M42 x 4.5; M48 x 5; M56 x 5.5; M64 x 6	M40 x 3; M40 x 3.5; M42 x 4; M70 x 6	1 3/4-5; 2-4.5; 2 1/2-4	1 5/8-8UN; 1 5/8-6UN	1 5/8-8BSF; 1 3/4-7BSF; 1 7/8-6BSF	2 1/2-8	2 1/2-8
ТМ41D36L65Z4	36,00	M42 x 4.5; M48 x 5; M56 x 5.5; M64 x 6	M40 x 3; M40 x 3.5; M42 x 4; M70 x 6	1 3/4-5; 2-4.5; 2 1/2-4	1 5/8-8UN; 1 5/8-6UN	1 5/8-8BSF; 1 3/4-7BSF; 1 7/8-6BSF	2 1/2-8	2 1/2-8



Сторона с маркировкой

Сторона без маркировки

Всегда устанавливайте все пластины с одной стороны*

* Если пластины используются не во всех посадочных гнездах, закройте эти гнезда заглушками ТМ41.

2-этапная система крепления

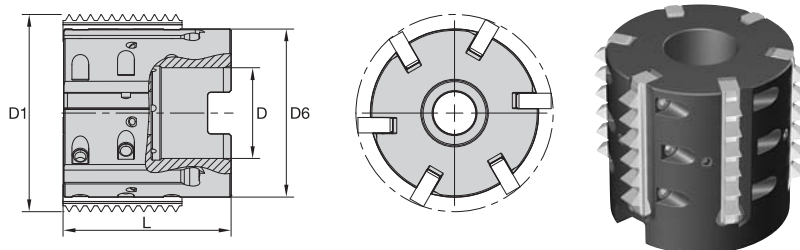
Шаг 1. Установочный винт (2)



Шаг 2. Крепежный винт пластины



- Диапазон диаметров фрез 48-58 мм.
- Для нарезания внутренней и наружной резьбы в деталях из большинства материалов.
- Один инструмент используется для нарезания правой и левой резьбы.
- Все фрезы имеют внутренний подвод СОЖ.
- Пластины с различными профилями и шагом.

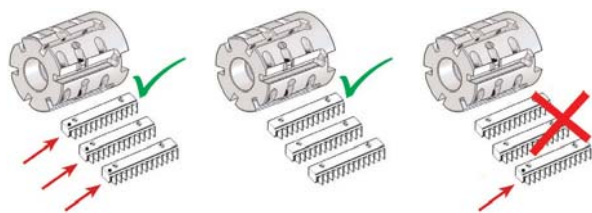


■ Резьбовые фрезы • Насадные • Цилиндрическая резьба

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D6	L	Z	винт пластины	ключ Torx Plus	винт с потайной головкой	установочный винт
5593175	TMS41D48L50Z5	48,00	22,00	40,00	50,00	5	TM25INSERTSCREW	DT8IP	MS5003	MS9000
5593176	TMS41D58L50Z6	58,00	27,00	50,00	50,00	6	TM25INSERTSCREW	DT8IP	—	MS9000

ПРИМЕЧАНИЕ. Момент затяжки винта пластины оставляет 4 Нм.

Резьбовые фрезы								
минимальный диаметр резьбы								
корпус	D1 мм	ISO (с крупным шагом)	ISO (с мелким шагом)	UNC	UN/UNF/UNEF/UNS	BSF	NPT	NPTF
TMS41D48L50Z5	48,00	M56 x 5.5; M64 x 6	M55 x 4; M70 x 6;	2 1/4-4.5; 2 1/2-4	2 1/8-8UN; 2 1/8-6UN	2 1/4-8; 2 1/4-6	2 1/2-8	2 1/2-8
TMS41D58L50Z6	58,00	M68 x 6	M64 x 4; M70 x 6	2 3/4-4	2 1/8-8UN; 2 1/8-6UN	2 1/4-8; 2 1/4-6	2 1/2-8	2 1/2-8



Сторона с маркировкой

Сторона без маркировки

Всегда устанавливайте все пластины с одной стороны*

* Если пластины используются не во всех посадочных гнездах, закройте эти гнезда заглушками ТМ41.

2-этапная система крепления

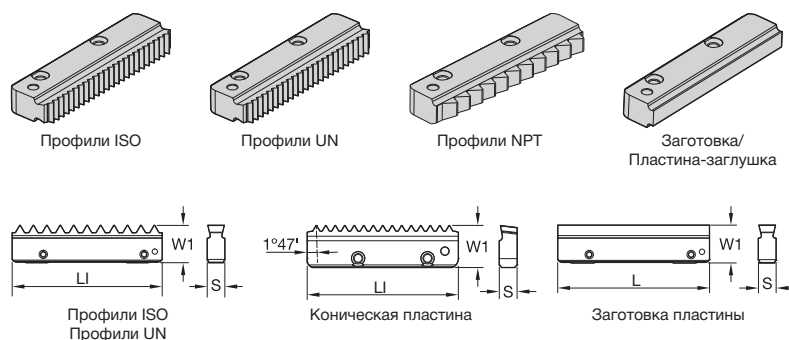
Шаг 1. Установочный винт (2)



Шаг 2. Крепежный винт пластины



Резьбовые фрезы



● лучший выбор

○ альтернативный выбор

P			
M			
K			
N			
S			
H			

■ Профиль резьбы ISO • Внутренняя

номер по каталогу	шаг резьбы, мм	LI	W1	S	KC610M	KC635M
TM41N300ISO	3,00	41,00	9,95	4,76	●	●
TM41N350ISO	3,50	41,00	9,95	4,76	●	●
TM41N400ISO	4,00	41,00	9,95	4,76	●	●
TM41N450ISO	4,50	41,00	9,95	4,76	●	●
TM41N500ISO	5,00	41,00	9,95	4,76	●	●
TM41N550ISO	5,50	41,00	9,95	4,76	●	●
TM41N600ISO	6,00	41,00	9,95	4,76	●	●

■ Профиль резьбы UN • Внутренняя

номер по каталогу	нитек/дюйм	LI	W1	S	KC610M	KC635M
TM41N4UN	4	41,00	9,95	4,76	●	●
TM41N45UN	4.5	41,00	9,95	4,76	●	●
TM41N5UN	5	41,00	9,95	4,76	●	●
TM41N6UN	6	41,00	9,95	4,76	●	●
TM41N7UN	7	41,00	9,95	4,76	●	●
TM41N8UN	8	41,00	9,95	4,76	●	●

■ Профиль резьбы NPT • Внутренняя и наружная

номер по каталогу	нитек/дюйм	LI	W1	S	KC610M	KC635M
TM41EN8NPT	8	41,00	9,95	4,76	●	●

■ Заготовка/Пластина-заглушка • Внутренняя и наружная

номер по каталогу	L	W1	S
TM41ENBLANK	41,00	9,95	4,76

■ Пластины ТМ41

обрабатываемые материалы	твёрдость по Бринеллю	скорость резания		сменные пластины
сталь	НВ	КС610М	КС635М	подача, fz (мм/зуб)
P1	125	100–210	90–180	0,05–0,20
P2	180	100–170	90–160	0,05–0,20
P3	225	60–130	70–115	0,05–0,20
P4	250	80–150	80–160	0,05–0,20
P5	275	75–130	80–160	0,05–0,15
P6	325	70–110	60–100	0,05–0,10
нержавеющая сталь				
M1	180	100–170	120–180	0,05–0,10
M2	250	70–140	100–140	0,05–0,10
M3	330	70–120	100–120	0,05–0,10
чугун				
K1	180	60–130	100–120	0,02–0,08
K2	220	60–125	80–100	0,05–0,15
K3	260	50–90	60–90	0,05–0,10
цветные металлы				
N1	60–100	100–250	–	0,05–0,25
жаропрочные сплавы				
S1	200	20–45	20–40	0,05–0,10
S2	250	20–30	20–30	0,02–0,05
S3	280	15–20	15–20	0,02–0,05
S4	350	10–15	10–15	0,02–0,05
закаленная сталь				
H1	55 HRC	20–45	20–45	0,01–0,03

ПРИМЕЧАНИЕ: Для программирования резьбонарезания на станках с ЧПУ используйте программное обеспечение Kennametal для резьбофрезерования TM-CNC Generator, доступное на нашем сайте <http://www.kennametal.com/en/resources/software.html>.

➤ Серия KTMD U

Основная область применения

Широкий выбор размеров резьб и различных сплавов для обработки большинства материалов делают многозубые фрезы KTMD U высокопроизводительным и экономичным решением для формирования резьбы в глубоких отверстиях.

Особенности и преимущества

Плавное резание

- Пластина, режущая одной вершиной, характеризуется уменьшенной нагрузкой.
- Низкие усилия резания обеспечивают возможность высокоскоростной обработки.
- Возможность обработки материалов высокой твердости.
- Широкий спектр применения с пластинами с неполным профилем ($60^\circ/55^\circ$).
- Диапазон шага резьб 1,5–8 мм (16–3 TPI).

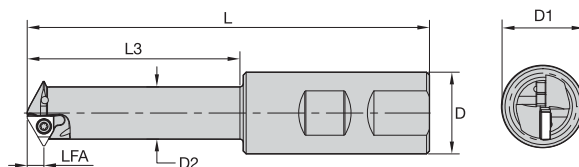
Экономичное решение

- Три режущих вершины на пластину.
- Очень высокая подача на зуб.
- Высокоскоростная обработка.
- До 7 режущих пластин на фрезе.

Широкий ассортимент фрез

- Доступны фрезы со стальным и твердосплавным цилиндрическим хвостовиком, с хвостовиком Weldon и фрезы насадной конструкции.
- Возможность обработки с большим вылетом.
- Внутренний подвод СОЖ.
- Диапазон диаметров 14,75–42 мм (42–56 мм для насадных фрез).
- Улучшенный отвод стружки и охлаждение.



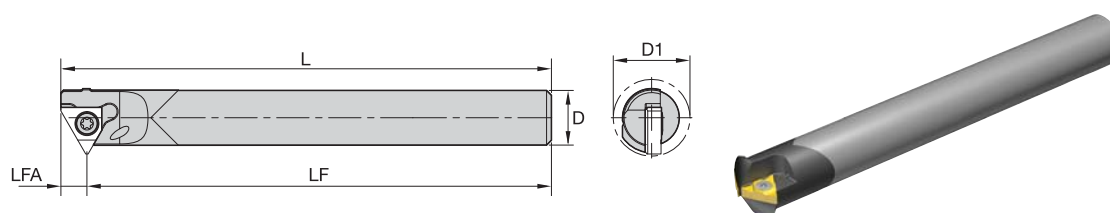

■ Резьбовые фрезы • Тип U • Хвостовик Weldon® • 1/4" IC

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D2	L	L3	LFA	Z	max частота вращения	винт пластины	отвертка Torx
5593078	KTMDUWD15L040Z1	14,75	16,00	11,00	95,00	45,40	5,40	1	7970	KTMDUSCREW1	DT8
5593079	KTMDUWD20L060Z2	20,65	25,00	16,00	123,00	65,40	5,40	2	6740	KTMDUSCREW1	DT8
5593100	KTMDUWD23L070Z2	23,00	25,00	17,70	135,00	75,40	5,40	2	6380	KTMDUSCREW1	DT8
5593101	KTMDUWD26L080Z3	26,00	25,00	20,40	147,00	85,40	5,40	3	6000	KTMDUSCREW1	DT8
5593103	KTMDUWD31L095Z4	31,00	32,00	25,40	164,00	100,40	5,40	4	5500	KTMDUSCREW1	DT8



Резьбовые фрезы минимальный диаметр резьбы								
корпус	D1 мм	ISO (с крупным шагом)	ISO (с мелким шагом)	UNC	UN/UNF/ UNEF/UNS	BSP (G)	неполный профиль 55°	трапецидальная резьба
KTMDUWD15L040Z1	14,75	M18 x 2.5; M24 x 3.0	M16 x 0.5; M16 x 0.75; M16 x 1.0; M17 x 1.25; M17 x 1.5; M17 x 2.0	3/4-10	5/8-32UN; 5/8-28UN; 5/8-27UNS; 11/16-24UN; 11/16-20UN; 11/16-16UN; 3/4-14UNS; 3/4-12UN	3/8-19; 1/2-14; 1-11	11/16-14; 3/4-12; 7/8-11; 3/4-10; 1-8; 1 1/8-7	TR22 x 3; TR24 x 3
KTMDUWD20L060Z2	20,65	M24 x 3.0; M30 x 3.5	M22 x 0.5; M22 x 0.75; M22 x 1.0; M23 x 1.25; M23 x 1.5; M23 x 2.0	1-8UNC; 1 1/8 7 UNC; 1 3/8 6UNC	7/8-32UN; 7/8-28UN; 7/8-27UNS; 7/8-24UNS; 7/8-20UNEF; 1-18UNS; 15/16-16UN; 1-14UNS; 15/16-12UN; 1/10UNS	3/4-14; 1-11	1-26; 1-20; 1-16; 1-12; 1-10; 1 1/8-9; 1-8; 1 1/8-7	(TR26-TR60 x 3)
KTMDUWD23L070Z2	23,00	M27 x 3.0; M30 x 3.5; M36 x 4.0	M24 x 0.5; M24 x 0.75; M25 x 1.0; M25 x 1.25; M26 x 1.5; M26 x 2.0; M27 x 2.5	1 1/8-7	1-32UN; 1-28UN; 1-27UNS; 1-24UNS; 1-20UNEF; 1-18UNS; 1-16UN; 1-14UNS; 1-12UNF; 1 1/8-10UN; 1 1/8-8UN	3/4-14; 1-11	1-26; 1-20; 1-16; 11/16-12; 1 1/8-9; 1 1/8-7	-
KTMDUWD26L080Z3	26,00	M30 x 3.5; M36 x 4.0	M27 x 0.5; M27 x 0.75; M28 x 1.0; M28 x 1.25; M28 x 1.5; M29 x 2.0; M30 x 2.5; M30 x 3.0	1 1/4-7; 1 3/8-6	1 1/8-28UN; 1 1/8-24UNS; 1 1/8-20UN; 1 1/8-18UNEF; 1 1/8-16UN; 1 1/8-14UNS; 1 1/8-12UNF; 1 1/4-10UNS; 13/16-8UN	7/8-14; 1-11	1 1/8-26; 1 1/8-20; 1 3/8-16; 1 3/8-12; 1 3/16-8; 1 1/4-7	-
KTMDUWD31L095Z4	31,00	M36 x 4.0	M32 x 0.5; M32 x 0.75; M33 x 1.0; M33 x 1.25; M33 x 1.5; M34 x 2.0; M34 x 2.5; M35 x 3.0; M36 x 3.5	1 1/2-6	15/16-28UN; 1 3/8-24UNS; 15/16-20UN; 15/16-18UNEF; 15/16-16UN; 1 3/8-14UNS; 1 3/8-12UNF; 1 3/8-10UNS; 1 3/8-8UN	1 1/8-11	1 3/8-26; 1 3/8-20; 1 3/8-16; 1 3/8-12; 1 7/16-8	-

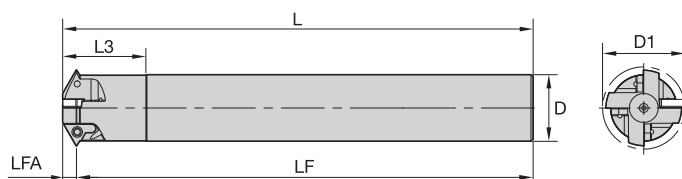




■ Резьбовые фрезы • Тип U • Твердосплавный цилиндрический хвостовик • 1/4" IC

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L3	LF	LFA	Z	max частота вращения	винт пластины	отвертка Torx
5593122	KTMDUCD15L060Z1	14,75	10,70	120,00	65,40	114,60	5,40	1	7970	KTMDUSCREW1	DT8
5593123	KTMDUCD17L065Z2	17,20	14,00	132,00	68,40	128,60	3,40	2	7380	KTMDUSCREW1	DT8
5593124	KTMDUCD20L080Z2	20,65	16,00	135,00	85,40	129,60	5,40	2	6740	KTMDUSCREW1	DT8

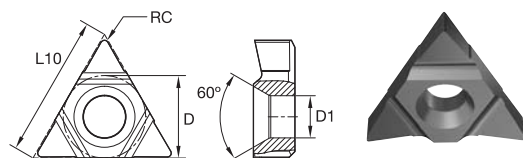
Резьбовые фрезы минимальный диаметр резьбы								
корпус	D1	ISO (с крупным шагом)	ISO (с мелким шагом)	UNC	UN/UNF/ UNEF/UNS	BSP(G)	неполный профиль 55°	трапецидальная резьба
KTMDUCD15L060Z1	14,75	M18 x 2.5; M24 x 3.0; M30 x 3.5; M36 x 4.0	M16 x 0.5; M16 x 0.75; M16 x 1.0; M17 x 1.25; M17 x 1.5; M17 x 2.0	3/4-10; 7/8-9; 1 1/8-7; 1 3/8-6	5/8-32UN; 5/8-28UN; 5/8-28UNS; 11/16-24UNEF; 11/16-20 UN; 11/16-16UN; 3/4-UNS; 11/16-12UN	1/2-14; 1-11	11/16-26; 11/16-20; 11/16-16; 11/16-14; 3/4-12; 7/8-11; 3/4-10; 7/8-9; 1-8; 1 1/8-7	TR22 x 3; TR24 x 3; TR20 x 4; TR22 x 5; TR24 x 5; TR26 x 5; TR28 x 5
KTMDUCD17L065Z2	17,20	M20 x 2.5; M22 x 2.5	M21 x 2.0	7/8-9	7/8-10UNS; 13/16-12UN	-	-	-
KTMDUCD20L080Z2	20,65	M24 x 3.0; M30 x 3.5; M36 x 4.0	M22 x 0.5; M22 x 0.75; M22 x 1.0; M23 x 1.25; M23 x 1.5; M23 x 2.0	1-8; 1 1/8-7; 1 3/8-6	7/8-32UN; 7/8-28UN; 7/8-27 UNSL; 7/8-24UNS; 7/8-20UNEF; 1-18-UNS; 15/16-16UN; 1-14UNS; 12UN; 15/16-12UN; 1-10UNS	3/4-14; 1-11	1-26; 1-20; 1-16; 1-12; 1-10; 1 1/8-9; 1-8; 1 1/8-7	(TR26-TR60) x 3; TR28 x 4; (TR65-TR110) x 4; TR28 x 5


■ Резьбовые фрезы • Тип U • Стальной цилиндрический хвостовик • 1/4" IC

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L3	LF	LFA	Z	max частота вращения	винт пластины	отвертка Torx
5593128	KTMDUED23L086Z2	23,30	18,00	166,00	91,40	160,60	5,40	2	6340	KTMDUSCREW1	DT8
5593129	KTMDUED26L105Z3	26,00	20,00	186,00	110,40	180,60	5,40	3	6000	KTMDUSCREW1	DT8
5593131	KTMDUED31L115Z4	31,00	25,00	196,00	120,40	190,60	5,40	4	5500	KTMDUSCREW1	DT8



Резьбовые фрезы минимальный диаметр резьбы							
корпус	D1 мм	ISO (с крупным шагом)	ISO (с мелким шагом)	UNC	UN/UNF/ UNEF/UNS	BSP(G)	неполный профиль 55°
KTMDUED23L086Z2	23,30	M27 x 3.0; M30 x 3.5; M36 x 4.0	M24 x 0.5; M25 x 0.75; M25 x 1.0; M25 x 1.25; M26 x 1.5; M26 x 2.0; M27 x 2.5	1 1/8-7	1-32UN; 1-28UN; 1-27UN; 1-24UNS; 1-20UNEF; 1-18UNS; 1-16UN; 1-14UNS; 11/16-12UN; 1 1/8-10UNS; 1 1/8-8UN	3/4-14; 1-11	1-26; 1-20; 1 1/8-16; 1 1/8-12; 1 1/8-9; 1 1/8-7
KTMDUED26L105Z3	26,00	M30 x 3.5; M36 x 4.0	M27 x 0.5; M27 x 0.75; M28 x 1.0; M28 x 1.25; M28 x 1.5; M29 x 2.0; M30 x 2.5; M30 x 3.0	1 1/4-7; 1 3/8-6	1 1/8-28UN; 1 1/8-24UNS; 1 1/8-20UN; 1 1/8-18UNEF; 1 1/8-16UN; 1 1/8-14UNS; 1 1/8-12UNF; 1 3/8-10UNS; 1 7/16-8UN	7/8-14; 1-11	1 1/8-26; 1 1/8-20; 13/16-16; 13/16-12; 13/16-8; 1 1/4-7
KTMDUED31L115Z4	31,00	M36 x 4.0	M32 x 0.5; M32 x 0.75; M33 x 1.0; M33 x 1.25; M33 x 1.5; M34 x 2.0; M34 x 2.5; M35 x 3.0; M36 x 3.5	1 1/2-6	15/16-28UN; 1 1/2-24UNS; 1 1/2-20UN; 1 1/2-18UNEF; 1 3/8-16UN; 1 3/8-14UNS; 1 3/8-12UNF; 1 3/8-10UNS; 1 7/16-8UN	1 1/8-11	15/16-26; 15/16-20; 1 3/8-16; 1 3/8-12; 1 7/16-8



● лучший выбор
○ альтернативный выбор

P	●	○
M	○	●
K	●	○
N	●	○
S	○	●
H	○	●

■ KTMD • 1/4" IC • Пластины с неполным профилем 60°

номер по каталогу	TP min	TP max	TPI min	TPI max	D1	D	L10	RC	KC610M	KC635M
KTMDU11L0515N60	0.5	1.5	16	48	3,25	6,35	11,00	0,05	●	●
KTMDU11L1520N60	1.5	2.0	12	16	3,25	6,35	11,00	0,06	●	●
KTMDU11L2025N60	2.0	2.5	9	12	2,61	6,35	11,00	0,11	●	●
KTMDU11L2540N60	2.5	4.0	6	10	3,25	6,35	11,00	0,14	●	●
KTMDU11L2525N60	2.5	2.5	10	10	2,09	6,35	11,00	0,11	●	●

ПРИМЕЧАНИЕ. Пластина KTMDU11L2525N60 может использоваться только с державкой KTMDUCD17L065Z2.

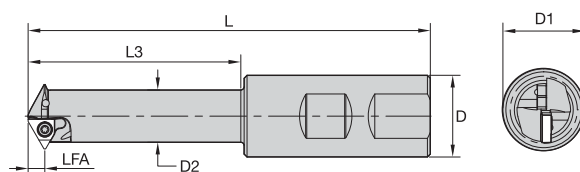
■ KTMD • 1/4" IC • Пластины с неполным профилем 55°

номер по каталогу	TPI min	TPI max	D1	D	L10	RC	KC610M	KC635M
KTMDU11L1107N55	7	11	3,25	6,35	11,00	0,24	●	●
KTMDU11L1612N55	12	16	3,25	6,35	11,00	0,08	●	●
KTMDU11L4816N55	16	48	3,25	6,35	11,00	0,11	●	●

■ KTMD • 1/4" IC

обрабатываемые материалы	твёрдость по Бринеллю	скорость резания		сменные пластины
сталь	HB	KC610M	KC635M	подача, fz (мм/зуб)
P1	125	100–210	90–180	0,05–0,20
P2	180	100–170	90–160	0,05–0,20
P3	225	60–130	70–115	0,05–0,20
P4	250	80–150	80–160	0,05–0,20
P5	275	75–130	80–160	0,05–0,15
P6	325	70–110	60–100	0,05–0,10
нержавеющая сталь				
M1	180	100–170	120–180	0,05–0,10
M2	250	70–140	100–140	0,05–0,10
M3	330	70–120	100–120	0,05–0,10
чугун				
K1	180	60–130	100–120	0,02–0,08
K2	220	60–125	80–100	0,05–0,15
K3	260	50–90	60–90	0,05–0,10
цветные металлы				
N1	60–100	100–250	–	0,05–0,25
жаропрочные сплавы				
S1	200	20–45	20–40	0,05–0,10
S2	250	20–30	20–30	0,02–0,05
S3	280	15–20	15–20	0,02–0,05
S4	350	10–15	10–15	0,02–0,05
закаленная сталь				
H1	55 HRC	20–45	20–45	0,01–0,03

ПРИМЕЧАНИЕ: Для программирования резьбонарезания на станках с ЧПУ используйте программное обеспечение Kennametal для резьбофрезерования TM-CNC Generator, доступное на нашем сайте <http://www.kennametal.com/en/resources/software.html>.

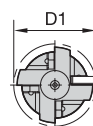
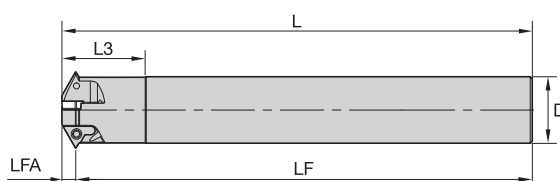


■ Резьбовые фрезы • Тип U • Хвостовик Weldon® • 3/8" IC

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D2	L	L3	LFA	Z	max частота вращения	винт пластины	ключ Torx Plus
5593102	KTMDUWD36L095Z3	36,50	32,00	29,00	166,00	103,00	8,00	3	3900	KTMDUSCREW2	DT2IP
5593104	KTMDUWD42L120Z4	42,00	40,00	34,20	201,00	128,00	8,00	4	3430	KTMDUSCREW2	DT2IP



Резьбовые фрезы минимальный диаметр резьбы							
корпус	D1 мм	ISO (с крупным шагом)	ISO (с мелким шагом)	UNC	UN/UNF/ UNEF/UNS	BSP(G)	неполный профиль 55°
KTMDUWD36L095Z3	36,50	M42 x 4.5; M48 x 5.0; M56 x 5.5; M64 x 6.0	M39 x 1.5; M39 x 2.0; M40 x 2.5; M41 x 3.0; M42 x 3.5; M42 x 4.0	1 3/4-5; 2-4.5; 2 1/2-4	1 9/16-16UN; 1 5/8-14UNS; 1 9/16-12UN; 1 5/8-10UNS; 1 5/8-8UN; 1 5/8-6UN	1 1/4-11	1 5/8-16; 1 5/8-2 1 5/8-8; 2 1/4-6; 1 3/4-5
KTMDUWD42L120Z4	42,00	M48 x 5.0; M56 x 5.5; M64 x 6.0	M45 x 1.5; M45 x 2.0; M46 x 2.5; M48 x 3.0; M48 x 3.5; M48 x 4.0	2-4.5; 2 1/4-4	1 3/4-16UN; 1 3/4-14UNS; 1 13/16-12UN; 1 13/16-8UN; 1 15/16-6UN	1 1/2-11	1 7/8-16; 1 7/8-12; 1 7/8-8; 1 7/8-6; 2-4.5

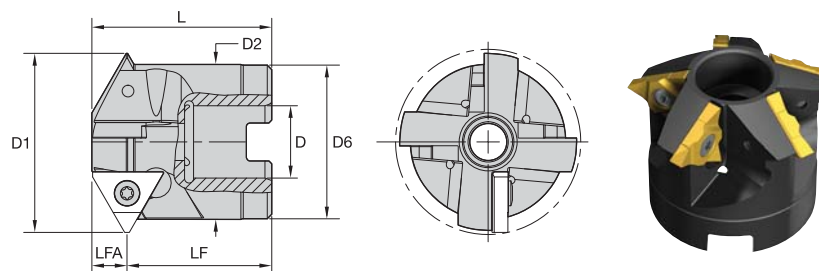


■ Резьбовые фрезы • Тип U • Стальной цилиндрический хвостовик • 3/8" IC

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L	L3	LF	LFA	Z	max частота вращения	винт пластины	ключ Torx Plus
5593130	KTMDUED36L144Z3	36,50	28,00	222,00	152,00	214,00	8,00	3	3680	KTMDUSCREW2	DT3IP



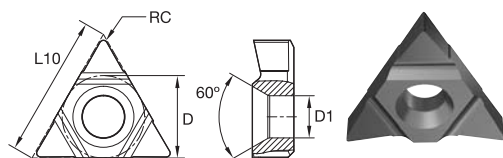
Резьбовые фрезы минимальный диаметр резьбы							
корпус	D1	ISO (с крупным шагом)	ISO (с мелким шагом)	UNC	UN/UNF/ UNEF/UNS	BSP(G)	неполный профиль 55°
KTMDUED36L144Z3	36,50	M42.5 x 4.5; M48 x 5.0; M56 x 5.5; M64 x 6.0	M39 x 1.5; M40 x 2.5; M41 x 3.0; M42 x 3.5; M42 x 4.0	1 3/4-5; 2-4.5; 2 1/2-4	1 9/16-16UN; 1 5/8-14UNS; 1 9/16-12UN; 1 5/8-10UNS; 1 5/8-UN; 1 5/8-6UN	1 1/4-11	1 5/8-16; 1 5/8-12; 1 5/8-8; 2 1/4-6; 1 3/4-5


■ Резьбовые фрезы • Тип U • Насадная фреза • 3/8" IC

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D2	D6	L	LF	LFA	Z	max частота вращения	винт пластины	ключ Torx Plus
5593136	KTMDUSD42L400Z4	41,00	16,00	34,50	34,00	40,00	32,00	7,80	4	3430	KTMDUSCREW2	DT3IP
5593137	KTMDUSD48L400Z5	47,00	22,00	39,50	39,30	40,00	32,00	8,00	5	3210	KTMDUSCREW2	DT3IP
5593138	KTMDUSD56L400Z6	55,00	22,00	48,00	47,20	39,80	32,00	7,80	6	2970	KTMDUSCREW2	DT3IP



Резьбовые фрезы минимальный диаметр резьбы							
корпус	D1 мм	ISO (с крупным шагом)	ISO (с мелким шагом)	UNC	UN/UNF/ UNEF/UNS	BSP (G)	неполный профиль 55°
KTMDUSD42L400Z4	42,00	M48 x 5.0; M56 x 5.5; M64 x 6.0	M45 x 1.5; M45 x 2.0; M46 x 2.5; M48 x 3.0; M48 x 3.5; M48 x 4.0	2-4.5; 2 1/2-4	1 3/4-16UN; 1 3/4-14UNS; 1 13/16-12UN; 1 13/16-8UN; 1 15/16-6UN	1 1/2-11	1 7/8-16; 1 7/8-12; 1 7/8-8; 1 7/8-6; 2-4.5
KTMDUSD48L400Z5	48,00	M56 x 5.5; M64 x 6.0	M52 x 1.5; M52 x 2.0; M52 x 2.5; M52 x 3.0; M55 x 4.0	2 1/4-4.5; 2 1/2-4	2-16UN; 2-14UN; 2-12UN; 2 1/4-10UNS; 2 1/8-8UN; 2 1/8-6UN	1 3/4-11	2-16; 2 1/4-12; 2 1/4-8; 2 1/4-6; 3-5; 3 1/2-4.5; 2 1/4-4
KTMDUSD56L400Z6	56,00	M64 x 6.0	M60 x 1.5; M60 x 2.0; M60 x 2.5; M60 x 3.0; M64 x 4.0	2 1/2-4	2 3/8-16UN; 2 3/8-14UN; 2 3/8-12UN; 2 1/2-10UNS; 2 3/8-8UN; 2 1/2-6UN	2-11	2 1/2-16; 2 1/2-12; 2 1/2-8; 2 3/4-6; 3-5; 3 1/2-4.5; 4 1/4-4



● лучший выбор
○ альтернативный выбор

P	●	○
M	○	●
K	●	○
N	●	○
S	○	●
H	○	●

■ KTMD • 3/8" IC • Пластины с неполным профилем 60°

номер по каталогу	TP min	TP max	TPI min	TPI max	D1	D	L10	RC	KC610M	KC635M
KTMDU16L1520N60	1.5	2.0	12	16	3,85	9,53	16,00	0,06	●	●
KTMDU16L2535N60	2.5	3.5	7	10	3,85	9,53	16,00	0,14	●	●
KTMDU16L4060N60	4.0	6.0	4	6	3,85	9,53	16,00	0,25	●	●

■ KTMD • 3/8" IC • Пластины с неполным профилем 55°

номер по каталогу	TPI min	TPI max	D1	D	L10	RC	KC610M	KC635M
KTMDU16L0604N55	5	6	3,85	9,53	16,00	0,27	●	●
KTMDU16L1107N55	7	11	3,85	9,53	16,00	0,24	●	●
KTMDU16L1612N55	12	16	3,85	9,53	16,00	0,08	●	-

■ KTMD • 3/8" IC

обрабатываемые материалы	твёрдость по Бринеллю	скорость резания		сменные пластины
сталь	HB	KC610M	KC635M	подача, fz (мм/зуб)
P1	125	100–210	90–180	0,05–0,20
P2	180	100–170	90–160	0,05–0,20
P3	225	60–130	70–115	0,05–0,20
P4	250	80–150	80–160	0,05–0,20
P5	275	75–130	80–160	0,05–0,15
P6	325	70–110	60–100	0,05–0,10
нержавеющая сталь				
M1	180	100–170	120–180	0,05–0,10
M2	250	70–140	100–140	0,05–0,10
M3	330	70–120	100–120	0,05–0,10
чугун				
K1	180	60–130	100–120	0,02–0,08
K2	220	60–125	80–100	0,05–0,15
K3	260	50–90	60–90	0,05–0,10
цветные металлы				
N1	60–100	100–250	–	0,05–0,25
жаропрочные сплавы				
S1	200	20–45	20–40	0,05–0,10
S2	250	20–30	20–30	0,02–0,05
S3	280	15–20	15–20	0,02–0,05
S4	350	10–15	10–15	0,02–0,05
закаленная сталь				
H1	55 HRC	20–45	20–45	0,01–0,03

ПРИМЕЧАНИЕ: Для программирования резбонарезания на станках с ЧПУ используйте программное обеспечение Kennametal для резбозерезерования TM-CNC Generator, доступное на нашем сайте <http://www.kennametal.com/en/resources/software.html>.

➤ Серия TMS

Основная область применения

Серия TMS (Thread Milling System) от Kennametal это широкий ассортимент надежных инструментов для фрезерования резьбы. Данный инструмент специально разработан для нарезания внутренней и наружной резьбы в деталях из различных материалов. В корпусах используются пластины с различными профилями и шагом.

Особенности и преимущества

Проверенное решение для резьбофрезерования с высокой универсальностью применения.

Обширный ассортимент корпусов фрез

- Ассортимент включает фрезы со стандартным хвостовиком Weldon®, хвостовиками mini Weldon и Weldon с длинной резьбой, коническим хвостовиком и двухсторонним хвостовиком Weldon.
- Один инструмент используется для нарезания правой и левой резьбы.
- Все фрезы имеют внутренний подвод СОЖ.

Хвостовик Weldon с двумя лысками

- Обеспечивает возможность высокоскоростной обработки.
- Хорошее качество обработанной поверхности.

Пластины

- Выбор сплавов для обработки большинства материалов.
- Пластины для профилей резьбы по ISO, UN, BSPT и NPT.
- Сменные режущие пластины.
- Экономичные и экономные.
- Универсальное применение.



■ Внутренняя резьба • Рекомендации по выбору пластины и корпуса фрезы

резьба	отверстие под резьбу, fl (мм)	сменная пластина	максимальная по диаметру фрезы
M11 x 0,75	10,19	STN10075ISO-I	9X1R .. STN10M
M12	10,11	STN10175ISO-I-C	9X1R015B20-STN10C
M12 x 1,00	10,92	STN10100ISO-I	9X1R .. STN10M
M14	11,84	STN11200ISO-I-C	11X1R .. STN11N
M16	13,84	STN11200ISO-I-C	11X1R .. STN11N
M20	17,29	STN16250ISO-I-C	15X1R020B16-STN16C
M20 x 1,50	18,38	STN11150ISO-I	11X1R .. STN11N
M20 x 1,00	18,92	STN11100ISO-I	11X1R .. STN11N
M24	20,75	STN22300ISO-I-C	18X1R030B25-STN22C
M24 x 2,00	21,84	STN16200ISO-I	17X1R022B16-STN16N
M24 x 1,50	22,38	STN11150ISO-I	11X1R .. STN11N
M24 x 1,50	22,38	STN16150ISO-I	17X1R022B16-STN16N
M27	23,75	STN22300ISO-I-C	18X1R030B25-STN22C
M30	26,21	STN27350ISO-I-C	25X1R040B25-STN27C
M30 x 2,00	27,84	STN16200ISO-I	22X1R025B25-STN16L
M33	29,21	STN27350ISO-I-C	25X1R040B25-STN27C
M33 x 2,00	30,84	STN16200ISO-I	22X1R025B25-STN16L
M33 x 1,50	31,38	STN16150ISO-I	22X1R025B25-STN16L
M35 x 1,50	33,38	STN16150ISO-I	22X1R025B25-STN16L
M36 x 2,00	33,84	STN16200ISO-I	22X1R025B25-STN16L
M42 x 2,00	39,84	STN27200ISO-I	30X1R052B25-STN27N
M45 x 2,00	42,84	STN27200ISO-I	37X1R .. STN27N или L
M48 x 2,00	45,84	STN27200ISO-I	37X1R058B32-STN27N или L
M55 x 2,00	52,84	STN27200ISO-I	37X1R .. STN27N или L
M56 x 2,00	53,84	STN27200ISO-I	37X1R .. STN27N или L
M72 x 2,00	69,84	STN27200ISO-I	37X1R .. STN27N или L

Рекомендации по выбору инструмента • Внутренняя резьба UN

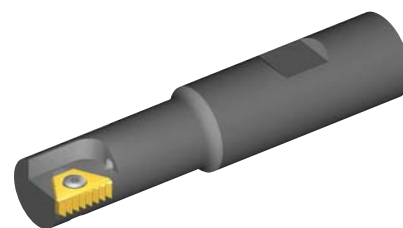
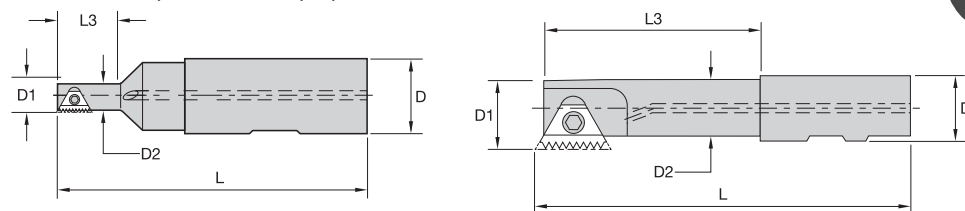
■ Внутренняя резьба • Рекомендации по выбору пластины и корпуса фрезы

резьба	отверстие под резьбу, fl (мм)	сменная пластина	максимальная по диаметру фрезы
9/16 - 18UNF	12,76	STN1018UN-I	9X1R .. STN10M
5/8 - 24UNEF	14,73	STN1124UN-I	11X1R .. STN11N
5/8 - 18UNF	14,35	STN1118UN-I	11X1R .. STN11N
3/4 - 20UNEF	17,68	STN1120UN-I	11X1R .. STN11N
3/4 - 16UNF	17,33	STN1116UN-I	11X1R .. STN11N
7/8 - 14UNF	20,26	STN1114UN-I	11X1R .. STN11N
1 - 16UN	23,68	STN1616UN-I	18X1R030B25-STN22C
1 - 12UNF	23,11	STN1612UN-I	17X1R .. STN16N
1 1/8 - 12UNF	26,28	STN1612UN-I	22X1R .. STN16L
1 1/4 - 12UNF	29,46	STN1612UN-I	22X1R .. STN16L
1 3/8 - 12UNF	32,63	STN1612UN-I	22X1R .. STN16L

■ Трубная резьба Whitworth (внутренняя) по DIN 259

резьба	отверстие под резьбу, fl (мм)	сменная пластина	максимальная по диаметру фрезы
R 5/8	20,59	STN1614BSW	17X1R022B16-STN16N
R 3/4	24,12	STN1614BSW	20X1R043B20-STN16N
R 7/8	27,88	STN1614BSW	22X1R025B25-STN16L
R 1	30,29	STN1611BSW	22X1R025B25-STN16L

- Для нарезания внутренней и наружной резьбы в деталях из большинства материалов.
- Один инструмент используется для нарезания правой и левой резьбы.
- Все фрезы имеют внутренний подвод СОЖ.
- Пластины с различными профилями и шагом.



■ Резьбовые фрезы • Mini исполнение

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D2	L	L3	Z	max частота вращения	пластина 1	винт пластины	Нм	отвертка Torx
1132616	9X1R012B12STN10M	9,00	12,00	6,80	69,00	12,00	1	39935	STN10	SN7T	1,7	DT7
1191395	9X1R017B20STN10M	9,00	20,00	6,80	84,00	17,00	1	39935	STN10	SN7T	1,7	DT7



■ Резьбовые фрезы • Стандартное исполнение • STN11

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D2	L	L3	Z	max частота вращения	пластина 1	винт пластины	Нм	отвертка Torx
1294964	11X1R012B12STN11N	11,50	12,00	8,90	70,00	12,00	1	36825	STN11	SN2TPKG	1,7	DT8
1130302	11X1R020B20STN11N	11,50	20,00	8,90	85,00	20,00	1	36825	STN11	SN2TPKG	1,7	DT8



■ Резьбовые фрезы • Стандартное исполнение • STN16

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D2	L	L3	Z	max частота вращения	пластина 1	винт пластины	Нм	отвертка Torx
1130686	17X1R022B16STN16N	17,00	16,00	13,60	90,00	22,00	1	25750	STN16	SN3TM	2,3	DT10
1130740	20X1R043B20STN16N	20,00	20,00	16,60	95,00	43,00	1	23330	STN16	SN3TPKG	2,3	DT10

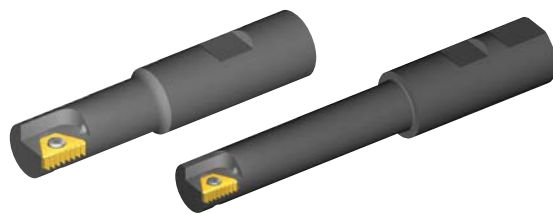
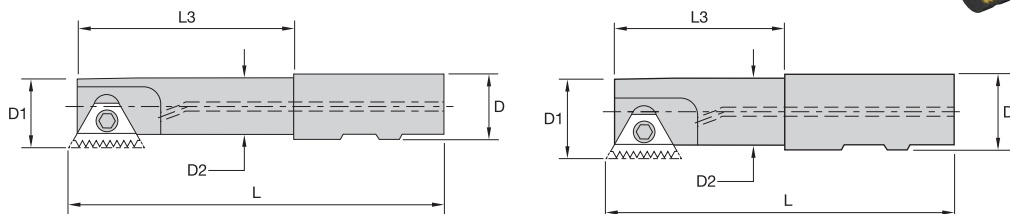


■ Резьбовые фрезы • Стандартное исполнение • STN27

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D2	L	L3	Z	max частота вращения	пластина 1	винт пластины	Нм	ключ Torx
1130969	30X1R052B25STN27N	30,00	25,00	24,00	110,00	52,00	1	12900	STN27	SN5TM	5,0	TT25
1131069	37X1R058B32STN27N	37,00	32,00	27,00	120,00	58,00	1	11600	STN27	SN5TM	5,0	TT25



- Для нарезания внутренней и наружной резьбы в деталях из большинства материалов.
- Один инструмент используется для нарезания правой и левой резьбы.
- Все фрезы имеют внутренний подвод СОЖ.
- Пластины с различными профилями и шагом.



■ Резьбовые фрезы • Стандартное исполнение • STN38

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D2	L	L3	Z	max частота вращения	пластина 1	винт пластины	Нм	ключ Torx
1178986	35X1R055B32STNB38N	35,00	32,00	31,00	115,00	55,00	1	11000	STNB38	SM7TPKG	6,5	TT30



■ Резьбовые фрезы • Удлиненное исполнение • STN16

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D2	L	L3	Z	max частота вращения	пластина 1	винт пластины	Нм	отвертка Torx
1130837	22X1R025B25STN16L	22,00	25,00	18,60	125,00	25,00	1	22230	STN16	SN3TPKG	2,3	DT10



■ Резьбовые фрезы • Стандартное исполнение • STN27

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D2	L	L3	Z	max частота вращения	пластина 1	винт пластины	Нм	ключ Torx
1130977	30X1R092B25STN27L	30,00	25,00	24,00	150,00	92,00	1	12900	STN27	SN5TM	5,0	TT25
1131086	37X1R098B32STN27L	37,00	32,00	31,00	160,00	98,00	1	11600	STN27	SN5TM	5,0	TT25

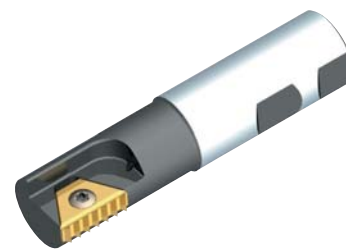
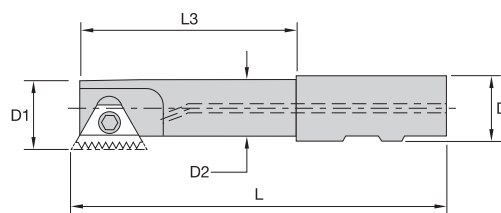


■ Резьбовые фрезы • Удлиненное исполнение • STN38

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D2	L	L3	Z	max частота вращения	пластина 1	винт пластины	Нм	ключ Torx
1566071	46X1R100B40STNB38L	46,00	40,00	38,00	170,00	100,00	1	10000	STNB38	SM7TPKG	6,5	TT30



- Система фрезерования резьбы.

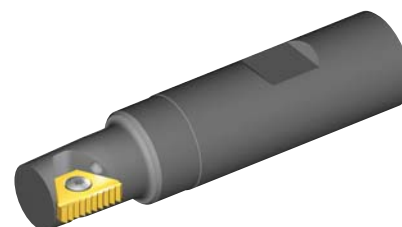
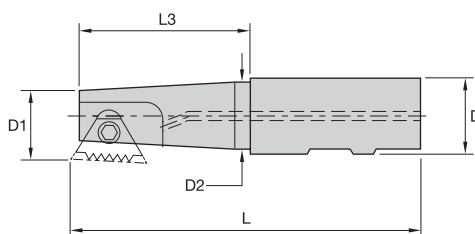


■ Резьбовые фрезы • Внутренняя резьба с крупным шагом

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D2	L	L3	Z	max частота вращения	пластина 1
1176964	15X1R020B16STN16C	15,50	16,00	12,200	91,00	—	1	26550	STN16__C
1176967	25X1R040B25STN27C	25,00	25,00	19,000	98,00	40,00	1	22000	STN27__C

■ Комплектующие

D1	винт пластины	Нм	отвертка Torx	ключ Torx
15,50	SN3TPKG	2,30	DT10	—
25,00	SN5TM	5,00	—	TT25



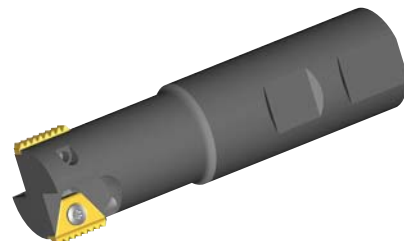
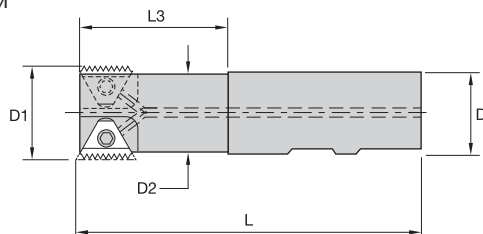
■ Резьбовые фрезы • Конический хвостовик • Правое исполнение

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D2	L	L3	Z	max частота вращения	пластина 1
1176970	10X1R015B20STN11T	9,90	20,00	7,40	77,00	15,50	1	36500	STN11
1132781	15X1R022B16STN16T	15,50	16,00	12,50	80,00	22,00	1	26550	STN16
1135826	19X1R023B20STN16T	19,00	20,00	15,00	85,00	23,00	1	24350	STN16

■ Комплектующие

D1	винт пластины	Нм	отвертка Torx
9,90	SN2TPKG	1,70	DT8
15,50	SN3TPKG	2,30	DT10
19,00	SN3TM	2,30	DT10

- Диапазон диаметров резания от 26 до 42 мм.
- Для нарезания внутренней и наружной резьбы в деталях из большинства материалов.
- Один инструмент используется для нарезания правой и левой резьбы.
- Все фрезы имеют внутренний подвод СОЖ.
- Пластины с различными профилями и шагом.

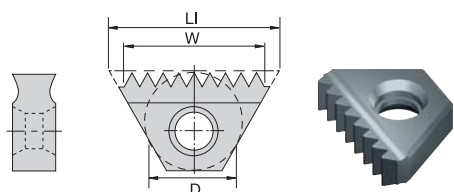


■ Резьбовые фрезы • Две режущие пластины

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	D2	L	L3	Z	max частота вращения	пластина 1
1124019	26X2R043B25STN16D	26,00	25,00	22,50	100,00	43,00	2	20530	STN16
1131118	42X2R045B32STN27D	42,00	32,00	36,00	120,00	45,00	2	10900	STN27

■ Комплектующие

	 винт пластины	 Нм	 отвертка Torx	 ключ Torx
D1				
26,00	SN3TPKG	2,30	DT10	—
42,00	SN5TM	5,00	—	TT25



● лучший выбор
○ альтернативный выбор

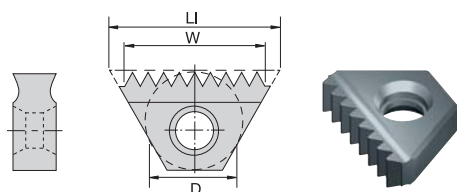
P	●	○	○	○
M	○	○	○	○
K	○	○	○	○
N	○	○	○	○
S	○	○	○	○
H	○	○	○	○

■ Внутренняя • Резьба UN • Стандартная унифицированная резьба

номер по каталогу	нитек/дюйм	D	LI	W	число вершин резьбы	KC610M	KC620M	KC635M
STN1018UNI	18	6,00	10,41	8,38	6	-	-	●
STN1020UNI	20	6,00	10,41	8,89	7	-	-	●
STN1114UNI	14	6,35	10,92	9,14	5	-	-	●
STN1116UNI	16	6,35	10,92	9,65	6	-	-	●
STN1118UNI	18	6,35	10,92	9,91	7	-	-	●
STN1120UNI	20	6,35	10,92	10,16	8	-	-	●
STN1124UNI	24	6,35	10,92	9,65	9	-	-	●
STN1612UNI	12	9,53	16,00	14,73	7	-	-	●
STN1614UNI	14	9,53	16,00	14,48	8	-	-	●
STN1616UNI	16	9,53	16,00	14,22	9	●	-	-
STN1624UNI	24	9,53	16,00	14,73	14	-	-	●
STN1627UNI	27	9,53	16,00	14,22	15	-	-	●
STN1632UNI	32	9,53	16,00	14,99	9	-	-	●

■ Наружная • Резьба UN • Стандартная унифицированная резьба

номер по каталогу	нитек/дюйм	D	LI	W	число вершин резьбы	KC610M	KC620M	KC635M
STN1118UNE	18	6,35	10,92	9,91	7	-	-	●
STN1614UNE	14	9,53	16,00	14,48	8	-	-	●
STN1616UNE	16	9,53	16,00	14,22	9	-	-	●
STN1620UNE	20	9,53	16,00	13,97	11	-	-	●
STN1624UNE	24	9,53	16,00	14,73	14	-	-	●



● лучший выбор
○ альтернативный выбор

P	●	○	○
M	○	●	●
K	●	○	○
N	●	○	○
S	○	●	●
H	○	●	●

■ Внутренняя • Метрическая резьба ISO

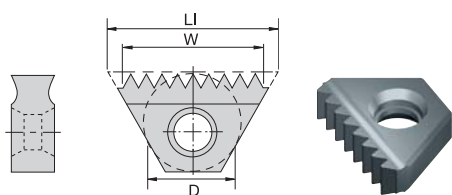
номер по каталогу	нитек/дюйм	D	LI	W	число вершин резьбы	КС610М	КС620М	КС635М
STN10075ISOI	0,75	6,00	10,41	9,65	13	-	-	●
STN10100ISOI	1,0	6,00	10,41	8,89	9	-	●	●
STN10150ISOI	1,5	6,00	10,41	8,89	6	-	-	●
STN10125ISOI	1,25	6,00	10,41	8,64	7	-	-	●
STN11100ISOI	1,0	6,35	10,92	9,91	10	-	-	●
STN11150ISOI	1,5	6,35	10,92	10,41	7	-	-	●
STN16100ISOI	1,0	9,53	16,00	14,99	15	-	-	●
STN16150ISOI	1,5	9,53	16,00	14,99	10	-	-	●
STN16175ISOI	1,75	9,53	16,00	13,97	8	-	-	●
STN16200ISOI	2,0	9,53	16,00	13,97	7	-	-	●

■ Наружная • Метрическая резьба ISO • С крупным шагом

номер по каталогу	нитек/дюйм	D	LI	W	число вершин резьбы	КС610М	КС620М	КС635М
STN22300ISOIC	3,0	12,70	22,10	18,00	6	●	-	-
STN27350ISOIC	3,5	15,88	26,92	24,50	7	●	-	-

■ Наружная • Метрическая резьба ISO

номер по каталогу	нитек/дюйм	D	LI	W	число вершин резьбы	КС610М	КС620М	КС635М
STN16150ISOE	1,5	9,53	16,00	14,99	10	●	●	-
STN27200ISOE	2,0	15,88	26,92	23,88	12	●	-	-



● лучший выбор
○ альтернативный выбор

P	●	○	○
M	○	●	●
K	●	●	●
N	●	●	●
S	●	●	●
H	●	●	●

■ Резьба BSW • Тип резьбы British Standard Whitworth

номер по каталогу	нитек/дюйм	D	LI	W	число вершин резьбы	KC610M	KC620M	KC635M
STN1119BSW	19	6,35	10,92	9,40	7	-	-	●
STN1611BSW	11	9,53	16,00	13,97	6	●	-	●
STN1612BSW	12	9,53	16,00	14,73	7	-	-	●
STN1614BSW	14	9,53	16,00	14,48	8	●	-	●
STN2711BSW	11	15,88	26,92	23,11	10	-	-	●

■ Резьба NPS • Резьба номинального размера труб

номер по каталогу	нитек/дюйм	D	LI	W	число вершин резьбы	KC610M	KC620M	KC635M
STN16115NPS	11.5	9,53	16,00	13,21	6	-	-	●
STN1614NPS	14.0	9,53	16,00	14,48	8	-	-	●

■ Резьба NPT • Коническая национальная трубная резьба

номер по каталогу	нитек/дюйм	D	LI	W	число вершин резьбы	KC610M	KC620M	KC635M
STN1118NPT	18.0	6,35	10,92	9,91	7	-	-	●
STN16115NPT	11.5	9,53	16,00	13,21	6	-	-	●
STN1614NPT	14.0	9,53	16,00	14,48	8	-	-	●

■ Резьба NPTF • Коническая национальная трубная резьба с мелким шагом

номер по каталогу	нитек/дюйм	D	LI	W	число вершин резьбы	KC610M	KC620M	KC635M
STN1118NPTF	18.0	6,35	10,92	9,91	7	-	-	●
STN16115NPTF	11.5	9,53	16,00	13,21	6	-	-	●
STN1614NPTF	14.0	9,53	16,00	14,48	8	-	-	●

ПРИМЕЧАНИЕ: NPTF = Сухое уплотнение.
Пластины NPT и NPTF имеют правую и левую кромку.
Для левосторонних пластин заказывайте корпус фрезы левого исполнения.

■ Серия TMS

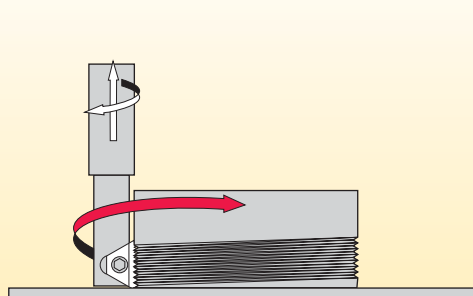
обрабатываемые материалы	твёрдость по Бринеллю	скорость резания		сменные пластины
сталь	HB	KC610M	KC635M	подача, fz (мм/зуб)
P1	125	100–210	90–180	0,05–0,20
P2	180	100–170	90–160	0,05–0,20
P3	225	60–130	70–115	0,05–0,20
P4	250	80–150	80–160	0,05–0,20
P5	275	75–130	80–160	0,05–0,15
P6	325	70–110	60–100	0,05–0,10
нержавеющая сталь				
M1	180	100–170	120–180	0,05–0,10
M2	250	70–140	100–140	0,05–0,10
M3	330	70–120	100–120	0,05–0,10
чугун				
K1	180	60–130	100–120	0,02–0,08
K2	220	60–125	80–100	0,05–0,15
K3	260	50–90	60–90	0,05–0,10
цветные металлы				
N1	60–100	100–250	–	0,05–0,25
жаропрочные сплавы				
S1	200	20–45	20–40	0,05–0,10
S2	250	20–30	20–30	0,02–0,05
S3	280	15–20	15–20	0,02–0,05
S4	350	10–15	10–15	0,02–0,05
закаленная сталь				
H1	55 HRC	20–45	20–45	0,01–0,03

ПРИМЕЧАНИЕ: Для программирования резьбонарезания на станках с ЧПУ используйте программное обеспечение Kennametal для резьбофрезерования TM-CNC Generator, доступное на нашем сайте <http://www.kennametal.com/en/resources/software.html>.

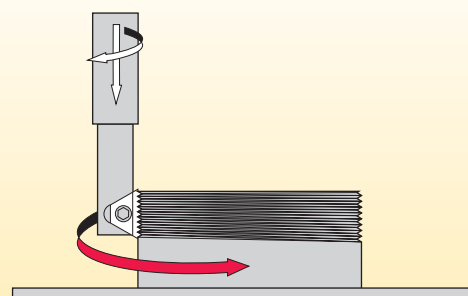
Способы резьбофрезерования и рекомендации по обработке

ПРИМЕЧАНИЕ. Попутное фрезерование обеспечивает пониженные силы резания, улучшенный стружкоотвод, повышенное качество поверхности резьбы и увеличенную стойкость пластины. Поэтому его следует использовать во всех возможных случаях. Тем не менее, при фрезеровании некоторых закаленных или труднообрабатываемых экзотических материалов встречное фрезерование может быть более предпочтительным.

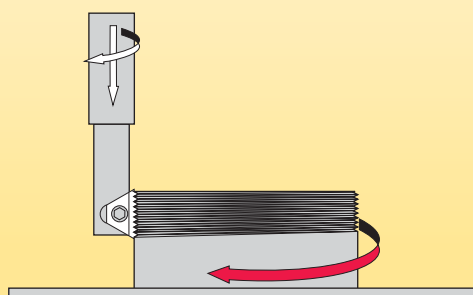
■ Методы фрезерования наружной резьбы



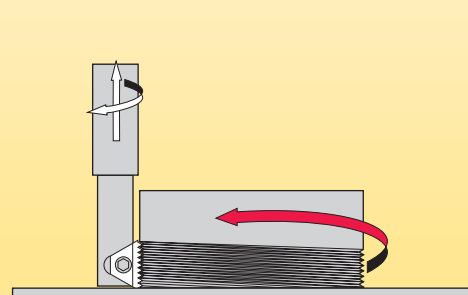
правая резьба... встречное фрезерование



левая резьба... встречное фрезерование

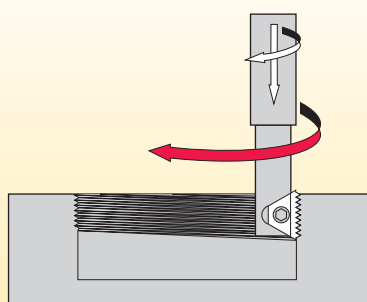


правая резьба... попутное фрезерование

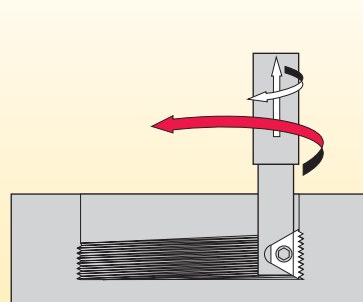


левая резьба... попутное фрезерование

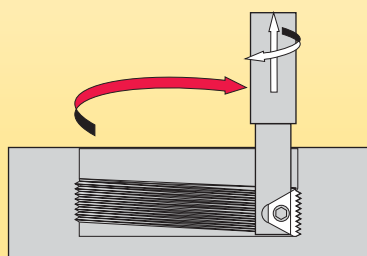
■ Методы фрезерования внутренней резьбы



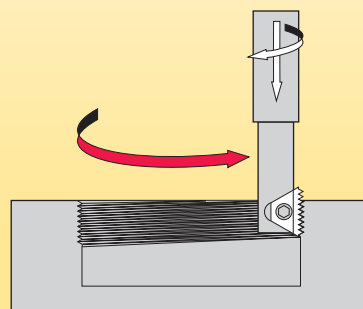
правая резьба... встречное фрезерование



левая резьба... встречное фрезерование



правая резьба... попутное фрезерование



левая резьба... попутное фрезерование

■ Особенности резьбофрезерования

- Все пластины для фрезерования резьбы имеют полный (гребенчатый) профиль.
- Пластины разработаны для фрезерования резьбы на полную глубину за один оборот или проход.
- При обработке труднообрабатываемых материалов может потребоваться выполнить два прохода. Рекомендуется выполнять 60% длины резьбы за первый проход и 40% длины резьбы за второй проход.
- При обработке глухих отверстий канавки для выхода резьбонарезного инструмента не требуются.
- Фрезерование резьбы в больших деталях требует существенно меньшей мощности по сравнению с другими методами нарезания резьбы.
- При фрезеровании резьбы образуется короткая стружка, в отличие от вязкой стружки, образующейся при использовании других методов резьбонарезания.
- Одна державка подходит для нескольких различных шагов резьбы.
- Пластины с PVD покрытием обеспечивают максимальную стойкость инструмента при обработке широкого спектра материалов.

■ Минимальный диаметр отверстия под резьбу

UN-ISO-BSW

обозначение корпуса фрезы	ниток/дюйм	48	32	24	20	16	12	10	8	7	6	5.5	5	4.5	4.5	4	4
	шаг, мм	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	–	6,0	–
	диаметр фрезы (D1, мм)	минимальный диаметр отверстия (D) (мм)															
K035TM1RW050-STN10	8,89	9,50	10,01	10,69	11,40												
K045TM1RW050-STN11N	11,43	11,99	12,50	13,21	13,89	14,50											
K049TM1RW037LT11S	12,45	13,00	13,49	14,20	14,91	15,49											
K061TM1RW062-STN16T	15,49	16,00	16,51	16,94	17,91	18,49	19,51										
K067TM2RW075-STN11D	17,02	17,60	18,21	19,00	19,61	19,99	21,01										
K075TM1RW075-STN16T	19,05	19,71	20,40	21,01	21,59	22,00	23,01										
K079TM1RW075-STN16N	20,07	20,70	21,41	22,00	22,61	23,01	24,00										
K087TM1RW100-STN16L	22,10	22,68	23,39	24,00	24,61	24,99	26,01										
K102TM2RW100-STN16D	25,91	26,70	27,41	27,99	28,70	29,31	30,30										
K118TM1RW100-STN27N	29,97	30,71	31,39	32,00	32,79	33,50	34,59	36,60	38,99	42,01	45,01	48,01					
K146TM1RW125-STN27N	37,08	38,00	38,61	39,50	40,41	41,00	42,01	43,99	46,48	49,00	51,99	55,50					
K165TM2RW125-STN27D	41,91	43,21	43,79	45,01	46,00	46,51	47,40	49,00	51,99	54,51	57,61	60,99					
–	35,05 (UN)	–	–	–	–	–	–	–	–	–	50,01	–	46,81	–	44,60	–	56,59
–	35,05 (ISO)	–	–	–	–	–	–	–	–	–	50,01	53,39	42,49	50,01	–	57,51	–
–	35,05 (BSW)	–	–	–	–	–	–	–	–	–	49,81	–	46,51	–	47,40	–	–

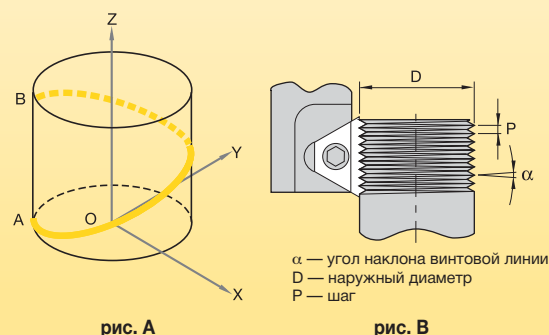
■ Рекомендации по режимам резания

обрабатываемый материал	скорость резания vc, м/мин	подача на оборот, мм/об
	KC635M	
углеродистая сталь < 187 HB	90–210	0,10–0,20
углеродистая сталь 187–220 HB	90–150	0,10–0,15
легированная сталь 200–250 HB	60–130	0,10–0,15
легированная сталь 250–325 HB	50–90	0,10–0,15
аустенитная нержавеющая сталь < 210 HB	90–140	0,10–0,15
мартенситная нержавеющая сталь < 321 HB	80–110	0,05–0,15
ферритная нержавеющая сталь < 245 HB	110–170	0,05–0,10
литейная сталь < 140 HB	110–170	0,05–0,15
литейная сталь 220–302 HB	70–130	0,05–0,10
титановые сплавы	60–120	0,03–0,08
жаропрочные сплавы (на основе никеля и железа)	20–45	0,03–0,05
жаропрочные сплавы (на основе кобальта)	15–30	0,03–0,05
чугун	80–110	0,05–0,15
ковкий чугун	80–120	0,03–0,08

ПРИМЕЧАНИЕ. Возможна обработка с использованием специальных пластин и фрез, изготовление которых выполняется по запросу.

Основные сведения о резьбофрезеровании

Для выполнения операций резьбофрезерования требуется фрезерный станок с управлением по трем осям, способный выполнять обработку методом винтовой интерполяции. Винтовая интерполяция представляет собой функцию системы ЧПУ, выполняющую перемещение инструмента по винтовой траектории. Такое винтовое перемещение сочетает в себе круговое перемещение в одной плоскости с одновременным линейным перемещением в плоскости, перпендикулярной первой. Например, траектория из точки А в точку В (рис. А) по огибающей цилиндра сочетает круговое движение в плоскостях X и Y с линейным перемещением в направлении Z.



В большинстве систем ЧПУ эта функция может выполняться двумя различными способами:

- G02: винтовая интерполяция в направлении по часовой стрелке
- G03: винтовая интерполяция в направлении против часовой стрелки

Операция резьбофрезерования (рис. В) состоит из вращения инструмента вокруг его собственной оси, а также планетарного перемещения по окружности отверстия или цилиндра.

При перемещении на полную окружность инструмент будет двигаться на один шаг по вертикали. Такие перемещения в сочетании с геометрией пластины создают требуемую форму резьбы.

Существуют два допустимых способа врезания инструмента в заготовку для нарезания резьбы:

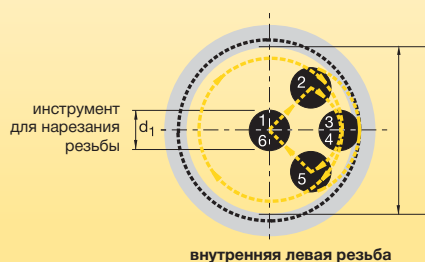
1. По касательной дуге.
2. По прямой.

ПРИМЕЧАНИЕ. Попутное фрезерование предпочтительнее.

Врезание по касательной дуге

Использование этого метода обеспечивает плавный вход и выход инструмента. Инструмент не оставляет на обрабатываемой детали никаких следов и не создает вибраций, даже при обработке твердых материалов.

Несмотря на то, что этот метод требует несколько более сложного программирования, он рекомендуется в качестве приоритетного для нарезания высококачественных резьб.

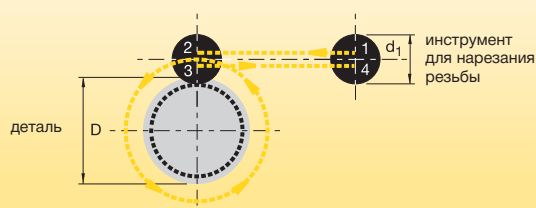


1-2:	быстрое врезание
2-3:	вход инструмента по касательной дуге с одновременной подачей по оси Z
3-4:	винтовое перемещение на одну полную окружность (360°)
4-5:	выход инструмента по касательной дуге, с продолжением подачи по оси Z
5-6:	быстрый возврат



Врезание по прямой

Этот метод очень прост и обладает всеми преимуществами метода входа по касательной дуге. Он применим только для наружных резьб.

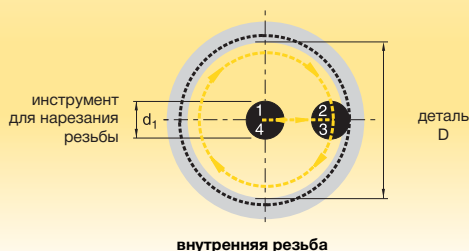


1-2:	радиальный вход с одновременной подачей по оси Z
2-3:	винтовое перемещение на одну полную окружность (360°)
3-4:	радиальный выход

■ Радиальное врезание

Такое радиальное врезание обычно считается самым простым. Метод радиального врезания имеет две особенности:

- В точке входа (и выхода) может оставаться небольшая вертикальная отметка. Это не имеет значения для самой резьбы.
- При использовании этого метода для обработки очень твердых материалов инструмент может вибрировать при приближении к полной глубине резания.



1-2:	радиальный вход
2-3:	винтовое перемещение на одну полную окружность (360°)
3-4:	радиальный выход

ПРИМЕЧАНИЕ. Радиальная подача при входе во время нарезания полнопрофильной резьбы должна составлять всего лишь 1/3 от последующей круговой подачи.



■ Расчет минутной подачи

Формула для расчета минутной подачи инструмента:

$$F_1 = f_z \times Z \times n$$

F_1 = минутная подача (мм/мин)

f_z = подача на зуб (мм/зуб)

Z = число режущих пластин на фрезе

n = частота оборотов шпинделя (об/мин)

Формула для расчета частоты вращения шпинделя:

$$\text{об/мин} = \frac{1000 \times V_c}{\pi \times d_1}$$

V_c = скорость резания (м/мин)

d_1 = диаметр фрезы по пластинам (мм)

$\pi = 3,1416$

■ Расчет подач для программирования

В большинстве станков с ЧПУ для программирования требуется значение подачи в центре инструмента. Для прямолинейного движения инструмента подача на режущую кромку и в центре фрезы идентичны. При круговом движении инструмента эти значения не совпадают. Используйте следующие формулы для определения соотношений между подачей на режущую кромку и подачей в центре инструмента.

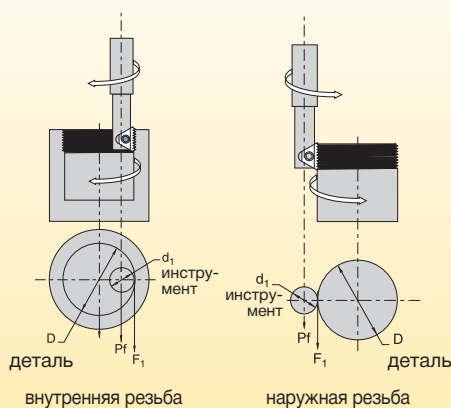
$$P_1 = F_1 + \frac{(F_1 \times d_1)}{D}$$

P_1 = программируемая подача (мм/мин)

D = наружный диаметр (наружная резьба)

D = внутренний диаметр (внутренняя резьба)

d_1 = диаметр фрезы по пластинам



Инструмент и обрабатываемая деталь

■ Пример пошагового резьбофрезерования

Резьба: внутренняя правая 11/4 x 16 UN-2B-RH(21)

Обрабатываемый материал: AISI 4140 (300 HB)

Диаметры резьбы: D (минимальный диаметр отверстия) = 30 мм

Do (номинальный диаметр) = 31,75 мм

длина резьбы: 12,77 мм

Для достижения наилучшего качества резьбы следует использовать фрезу с максимально возможным диаметром d_1 . Диаметр фрезы выбирается из таблицы на стр. W49 в зависимости от шага резьбы и минимального диаметра отверстия «D». Для рассматриваемого примера подойдет фреза диаметром 25 мм или меньше.

Фреза диаметром меньше d_1 выполнит операцию резьбофрезерования за меньшее время. Но при этом меньшее значение d_1 может привести к снижению жесткости инструмента, что следует учитывать при обработке материалов повышенной твердости.

Выберите подходящий корпус фрезы на стр. W40–W43. Для ориентира используйте таблицу минимальных диаметров отверстий ниже.

шаг, ниток/дюйм	24	20	16	12
шаг, мм	1,0	1,25	1,5	2,0
диаметр фрезы d_1	минимальный диаметр отверстия D			
17,02	19,00	19,61	19,99	21,01
19,05	21,01	21,59	22,00	23,01
20,07	22,00	22,61	23,01	24,00

Рис. В: выбранная фреза: K079TMIRW075STN16N

наружные размеры: $d_1 = 20,07$ мм, R_t (радиус инструмента) = $d_1 \div 2 = 10,035$ мм

■ Выбор размера пластины

Вписанная окружность пластины определяется в зависимости от выбранной фрезы (STN16).

Используйте соответствующую таблицу выбора пластин на стр. W44–W46.

пластина IC	a (мм)	шаг (ниток/дюйм)	внутренняя резьба	b длина резьбы (мм)	число вершин резьбы	сплав		наружная резьба	b длина резьбы (мм)	число вершин резьбы	сплав		тип фрезы
			номер по каталогу			KC610M	KC620M	номер по каталогу			KC610M	KC620M	
		32	STN16 32UN-I	14,99	19	□	□	STN16 32UN-E	14,99	19	□	□	
		28	STN16 28UN-I	14,48	16	■	■	STN16 28UN-E	14,48	16	□	□	
		27	STN16 27UN-I	14,22	15	□	■	STN16 27UN-E	14,22	15	■	□	
		24	STN16 24UN-I	13,97	14	□	□	STN16 24UN-E	14,73	14	■	□	
9,53	16	20	STN16 20UN-I	13,97	11	■	■	STN16 20UN-E	13,97	11	■	■	STN16
		18	STN16 18UN-I	14,22	10	■	■	STN16 18UN-E	14,22	10	■	■	
		16	STN16 16UN-I	14,22	9	■	■	STN16 16UN-E	14,22	9	■	■	
		14	STN16 14UN-I	14,48	8	■	■	STN16 14UN-E	14,48	8	■	■	
		13	STN16 13UN-I	13,72	7	□	□	STN16 13UN-E	13,72	7	□	□	
		12	STN16 12UN-I	14,73	7	■	■	STN16 12UN-E	14,73	7	■	■	□

выбранная пластина: STN16 16UN-I

■ стандартная продукция

□ полустандартная продукция

■ Пример пошагового резьбофрезерования

Рассчитайте подачи:

Сначала определите частоту вращения.

$$\text{оборотов в минуту} = \frac{1000 \times V_c}{\pi \times d_1} = \frac{1000 \times 150}{\pi \times 20} = 2387 \text{ об/мин}$$

Затем рассчитайте подачу на режущей кромке пластины (F_1):

(используя выбранное значение подачи на зуб 0,1 мм/зуб).

$$F_1 = F_z \times Z \times N = 0,1 \times 1 \times 2387 = 238,7 \text{ мм/мин}$$

В завершение рассчитайте подачу в центре фрезы (F_2):

$$F_2 = \frac{F_1 \times (D - d_1)}{D} = \frac{238,7 \times (30 - 20)}{30} = 79,57 \text{ мм/мин}$$

Выберите метод фрезерования резьбы.

Попутное фрезерование предпочтительно (см. стр. W48.)

Рассчитайте радиус касательной дуги R_e :

$$R_e = \frac{(R_i - C_L)^2 + R_O^2}{2 \times R_O} = \frac{(15 - 0,5)^2 + 15,875^2}{2 \times 15,875}$$

$$R_e = 14,55 \text{ мм}$$

Рассчитайте угол (β):

$$\beta = 90^\circ + \arcsin \frac{R_O - R_e}{R_e}$$

$$\beta = 90^\circ + \arcsin \frac{15,875 - 14,55}{14,55}$$

$$\beta = 90^\circ + 5,17^\circ = 95,2^\circ = 95^\circ 12'$$

Рассчитайте движение по оси Z при врезании от точки «А» до точки «В» (Z_α). (ПРИМЕЧАНИЕ: P = шаг)

$$Z_\alpha = P \text{ (мм)} \times \frac{\alpha^\circ}{360^\circ} = \frac{1,578}{4} = 0,394 \text{ мм, так как } \alpha = 90^\circ$$

Вычислите значения «X» и «Y» в начале врезания.

$$X = 0Y = R_i + C_L = 15 + 0,5 = 15,5 \text{ мм}$$

Определите положение оси Z в начале врезания. (ПРИМЕЧАНИЕ: L = длина резьбы)

$$Z = (L + Z_\alpha) = 12,7 + 0,3945 = 13,0945 \text{ мм}$$

Определите начальную точку.

$$X_a = 0$$

$$Y_a = 0$$

Программа ЧПУ (Fanuc 11M)

%

N10G90G00G57X0.000Y0.000

N20G43H10Z0.M3S2417

N30G91G00X0.Y0.Z-0.5156

N40G41D60X0.000Y-0.5710Z0.

N50G03X0.6250Y0.5710Z0.0156R0.5733F3.206

N60G03X0.Y0.Z0.0625I-0.625J0.

N70G03X-0.625Y0.5710Z0.0156R0.5733

N80G00G40X0.Y-0.5710Z0.

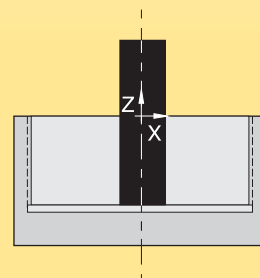
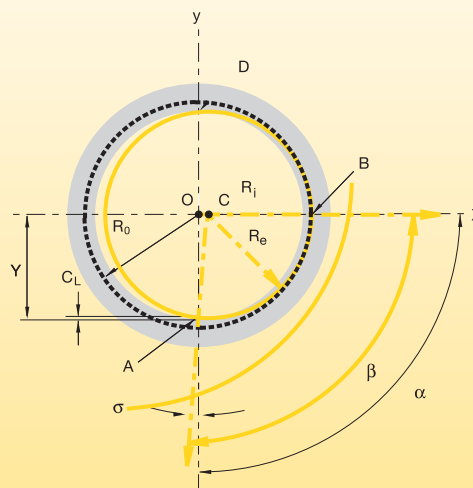
N90G49G57G00Z8.0M5

N100M30

%

$$R_i = \frac{D}{2} \quad R_O = \frac{D_O}{2}$$

D = внутренний диаметр D_O = номинальный диаметр
 $\alpha 90^\circ$



■ Пример пошагового резьбофрезерования

Приложение А

Вывод формул для фрезерования внутренней резьбы

Значения R_e , β , и X можно определить путем геометрического анализа траектории входа.

Такая траектория входа определяется перемещением инструмента по круговой траектории с радиусом R_o в точке «С».

$$R_e = \frac{(R_i - C_L)^2 + R_o^2}{2R_o}$$

Треугольник ОАС позволяет найти простое решение для R_e . Обратите внимание, что ОАС представляет собой прямоугольный треугольник, и что:

$$\begin{aligned} OA &= R_i - C_L \\ CA &= R_e \\ OC &= R_o - R_e \end{aligned}$$

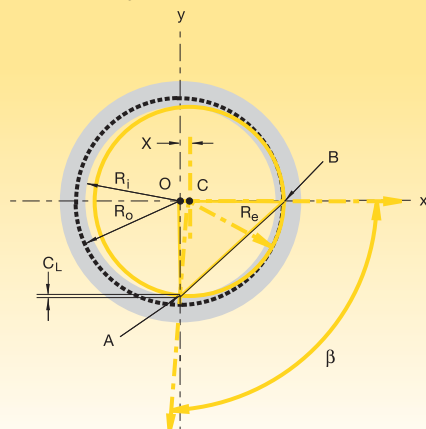
По теореме Пифагора: $OA^2 + OC^2 = AC^2$

Заменяя фактические значения, получим:

$$(R_i - C_L)^2 + (R_o - R_e)^2 = R_e^2$$

После упрощения получаем:

$$R_e = \frac{(R_i - C_L)^2 + R_o^2}{2R_o}$$



Приложение В

Вывод формул для фрезерования наружной резьбы

Значения R_e , β , и X можно определить путем геометрического анализа траектории входа.

Такая траектория входа определяется перемещением инструмента по круговой траектории с радиусом R_o в точке «С».

$$R_e = \frac{(R_o - C_L)^2 + R_i^2}{2R_i}$$

Треугольник ОАС позволяет найти простое решение для R_e . Обратите внимание, что ОАС представляет собой прямоугольный треугольник, и что:

$$\begin{aligned} OA &= R_o - C_L \\ CA &= R_e \\ OC &= R_e - R_i \end{aligned}$$

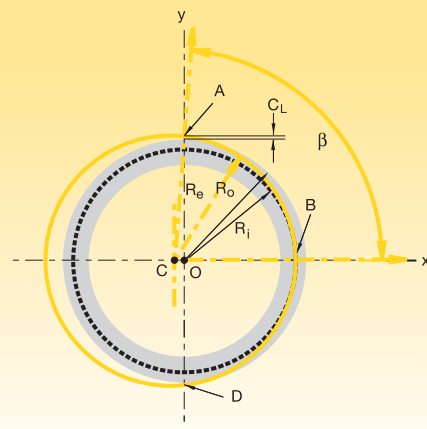
По теореме Пифагора: $OA^2 + OC^2 = AC^2$

Заменяя фактические значения, получим:

$$(R_o - C_L)^2 + (R_e - R_i)^2 = R_e^2$$

После упрощения получаем:

$$R_e = \frac{(R_o - C_L)^2 + R_i^2}{2R_i}$$



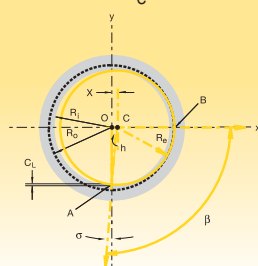
Определите угол β .

$$\beta = 90^\circ + \sigma$$

$$\sin \sigma = \frac{OC}{CA} = \frac{(R_o - R_e)}{R_e}$$

$$\sigma = \arcsin \left(\frac{R_o - R_e}{R_e} \right)$$

$$\text{Поэтому, } \beta = 90^\circ + \arcsin \left(\frac{R_o - R_e}{R_e} \right)$$

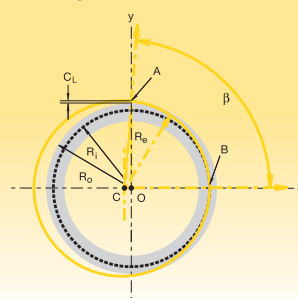


Определите угол β .

Значение β можно легко определить с использованием того же самого треугольника:

$$\sin \beta = \frac{AO}{AC} = \frac{(R_o + C_L)}{R_e}$$

$$\beta = \arcsin \left(\frac{R_o + C_L}{R_e} \right)$$



■ Выявление и устранение проблем при работе резьбовыми фрезами

проблема	возможная причина	решение
 чрезмерный износ по задней поверхности пластины	• Слишком высокая скорость резания.	• Уменьшите скорость резания.
	• Слишком тонкая стружка.	• Увеличьте подачу.
	• Недостаточная подача СОЖ.	• Увеличьте расход/давление СОЖ.
 выкрашивание режущей кромки	• Слишком толстая стружка.	• Уменьшите подачу. • Используйте метод входа по касательной дуге. • Увеличьте частоту вращения.
	• Вибрация.	• Проверьте жесткость.
 образование нароста на режущей кромке	• Слишком низкая скорость резания.	• Увеличьте скорость резания.
	• Слишком тонкая стружка.	• Увеличьте подачу.
 вибрации	• Слишком большая подача.	• Уменьшите подачу.
	• Слишком глубокий профиль (резьбы с крупным шагом).	• Выполните два прохода с увеличенной глубиной резания. • Выполните два прохода, обрабатывая при каждом проходе только половину длины резьбы.
	• Слишком глубокий профиль резьбы.	• Выполните обработку за два прохода, обрабатывая при каждом проходе половину высоты профиля.
недостаточная точность резьбы	• Отжим инструмента.	• Уменьшите подачу. • Выполните пробный проход.

■ Классы точности пластин

обозначение резьбы	стандартное обозначение	класс точности
UN	ANSI B 1.174	2A/2B
UNJ	MIL-S-8879A	3A/3B
ISO	R262 (DIN 13)	6g/6H
NPT	USAS B2.1: 1968	стандартная NPT
NPTF	ANSI B 1.20.3-1976	стандарт
BSW	B.S. 84: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982	средний класс A
BSPT	B.S. 21: 1985	стандартная BSPT
ACME	ANSI B1/5 : 1988	3G
PG	DIN 40430	стандарт
TR	DIN 103	7e/7H



Фрезы со сменными режущими пластинами • Техническая информация • Рекомендуемые начальные скорости резания

Обзор ключей.....	X2–X3
Техническая информация	X4–X20
Рекомендуемые начальные скорости резания	X22–X37

ПРИМЕЧАНИЕ. Отвертки, ключи с ограничением по крутящему моменту и насадки Kennametal заказываются отдельно в случае необходимости.

размер ключа												
	насадка 1/4" длиной 25 мм	номер заказа	насадка 1/4" увеличенной длины	номер заказа	отвертка	номер заказа	отвертка флажкового типа	номер заказа	г-образный ключ	номер заказа	Т-образная отвертка	номер заказа
шестигранник 1,5	—	—	—	—	170.270	1126021	—	—	170.000	1138273	—	—
шестигранник 2,0	—	—	—	—	170.222	1191006	—	—	170.001	1138280	—	—
шестигранник 2,5	170.179	1138851	—	—	170.224	1138870	—	—	170.002	1138297	—	—
шестигранник 3,0	170.180	1150198	BTQSW3L90	6205876	170.225	1138879	—	—	170.003	1138307	THW3M	2229285
шестигранник 3,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	THW35M	1931555
шестигранник 3,5/Torx 15,0	—	—	—	—	—	—	FT1535	1021609	—	—	—	—
шестигранник 4,0/Torx 15,0	—	—	—	—	—	—	FT154	1021611	—	—	—	—
шестигранник 4,0	170.181	1138857	—	—	170.226	1191007	—	—	170.004	1138315	THW4M	1931556
шестигранник 5,0	—	—	—	—	—	—	—	—	170.005	1138323	170.135	1138748
шестигранник 6,0	—	—	—	—	—	—	—	—	170.006	1138331	170.136	1138755
шестигранник 8,0	—	—	—	—	170.229	1191010	—	—	170.008	1135984	—	—
шестигранник 9,0	—	—	—	—	—	—	—	—	170.009	2272577	—	—
шестигранник 10,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
шестигранник 12,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
шестигранник 5/64	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	KW078	1022575
шестигранник 3/32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	KW093	1022581
шестигранник 7/64	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	KW109	1022537
шестигранник 1/8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
шестигранник 5/32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	KW156	1022565
шестигранник 3/16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	KW187	1022579
шестигранник 7/32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Torx 5	—	—	—	—	—	—	FT5	1021589	KT5	1099677	—	—
Torx 6	BT6	1962981	—	—	DT6	1022463	FT6	1126361	KT6	1022691	—	—
Torx 7	BT7	1963853	—	—	DT7	1022485	FT7	1021591	KT7	1022693	—	—
Torx 8	BT8	1963855	—	—	DT8	1022487	FT8	1021593	KT8	1022695	—	—
Torx 9	BT9	1963854	—	—	DT9	1022489	FT9	1020533	KT9	1022697	—	—
Torx 10	BT10	1963856	—	—	DT10	1022491	FT10	1099651	KT10	1022699	—	—
Torx 10/15	—	—	—	—	—	—	FT1015	1099652	—	—	—	—
Torx 15	170.182	2261642	170.177	1138829	DT15	1022493	FT15	1021605	KT15	1022701	TT15	1022315
Torx 15	—	—	BTQT15L90	6205877	—	—	—	—	—	—	—	—
Torx 20	170.176	1138822	BTQT20L90	6205878	—	—	FT20	1021607	KT20	1022703	TT20	1022317
Torx 25	—	—	170.259	1994579	—	—	—	—	KT25	1022725	TT25	1022519
Torx 25	—	—	BTQT25L90	6205879	—	—	—	—	—	—	—	—
Torx 27	170.256	1984243	170.257	1985840	—	—	—	—	KT27	1022727	—	—
Torx 30	—	—	—	—	—	—	—	—	KT30	1099676	TT30	1022521
Torx 40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Torx 45	—	—	—	—	—	—	—	—	KT45	1018227	—	—
Torx Plus 7	—	—	—	—	DT7IP	3644073	—	—	—	—	—	—
Torx Plus 8	—	—	—	—	DT8IP	2388424	—	—	K8IP	2388488	TTP8	1931553
Torx Plus 9	—	—	—	—	DT9IP	2269913	—	—	K9IP	1985786	TTP9	1985792
Torx Plus 10	—	—	—	—	DT10IP	2388425	—	—	K10IP	2388489	TTP10	2504383
Torx Plus 15	—	—	BTQTP15L90	6205880	DT15IP	2269914	—	—	K15IP	1867353	TTP15	1931554
Torx Plus 20	—	—	BTQTP20L90	6205891	DT20IP	2388427	—	—	K20IP	2388491	TTP20	1994291
Torx Plus 25	BT25IP	2244316	BTQTP25L90	6205892	DT25IP	2269915	—	—	K25IP	2050113	TTP25	4064258
Torx Plus 27	BT27IP	2244317	BTE27IP	2244319	—	—	—	—	K27IP	1985787	TTP27	1985793
Torx Plus 30	—	—	—	—	DT30IP	2388426	—	—	K30IP	2388490	—	—

■ Ключи с ограничением по крутящему моменту •
0,6–5,4 Нм (5,3–47,8 дюймофунта)

номер заказа	номер по каталогу	размер ключа	обозначение
3641463	DTQ0615	—	Ключ с ограничением по крутящему моменту 0,6–1,5 Нм
3641464	DTQ1530	—	Ключ с ограничением по крутящему моменту 1,5–3,0 Нм
3641465	DTQ3054	—	Ключ с ограничением по крутящему моменту 3,0–5,4 Нм
3641466	BTQT6	T6	Насадка ключа
3641467	BTQT7	T7	Насадка ключа
3641468	BTQT8	T8	Насадка ключа
3641469	BTQT9	T9	Насадка ключа
3641470	BTQT10	T10	Насадка ключа
3641471	BTQT15	T15	Насадка ключа
3641472	BTQT20	T20	Насадка ключа
3641473	BTQT25	T25	Насадка ключа
3641474	BTQ6IP	Torx Plus 6	Насадка ключа
3641475	BTQ7IP	Torx Plus 7	Насадка ключа
3641476	BTQ8IP	Torx Plus 8	Насадка ключа
3641477	BTQ9IP	Torx Plus 9	Насадка ключа
3641478	BTQ10IP	Torx Plus 10	Насадка ключа
3641479	BTQ15IP	Torx Plus 15	Насадка ключа
3641481	BTQW3M	шестигранник 3 мм	Насадка ключа
3641480	DTQCAP	—	Заглушка

■ Ключи с ограничением по крутящему моменту •
5–14 Нм (3,7–10,3 дюймофунта)

номер заказа	номер по каталогу	размер ключа	обозначение
6197561	DTQ50140	шестигранник 1/4"	Ключ с Т-образной рукояткой и регулируемым моментом 5–14 Нм
6205876	BTQSW3L90	шестигранник 3 мм	Шестигранная насадка ключа 3 мм L = 90 мм
6205877	BTQT15L90	T15	Насадка ключа Torx 15 L = 90 мм
6205878	BTQT20L90	T20	Насадка ключа Torx 20 L = 90 мм
6205879	BTQT25L90	T25	Насадка ключа Torx 25 L = 90 мм
6205880	BTQTP15L90	Torx Plus 15	Насадка ключа Torx Plus 15 L = 90 мм
6205891	BTQTP20L90	Torx Plus 20	Насадка ключа Torx Plus 20 L = 90 мм
6205892	BTQTP25L90	Torx Plus 25	Насадка ключа Torx Plus 25 L = 90 мм

■ Адаптер

номер заказа	номер по каталогу	размер ключа	обозначение
1963869	ПРИВОД	шестигранник 1/4"	Адаптер подходит для насадок 1/4" стандартной и увеличенной длины

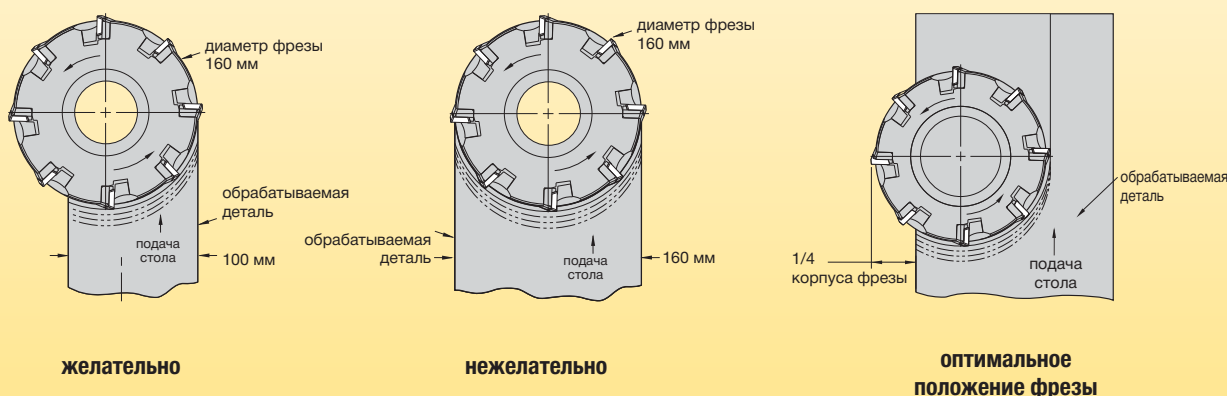
Выбор диаметра торцевой фрезы зависит от размера обрабатываемой детали.

Отношение диаметра режущей части фрезы к ширине резания должно приблизительно соответствовать 3:2 или диаметр фрезы должен в 1,5 раза превышать ширину детали. Например, если ширина резания составляет 100 мм, выбирайте фрезу диаметром 160 мм. При очень большой ширине детали диаметр фрезы выбирается исходя из мощности шпинделя станка, и обработка ведется за несколько проходов. Например, ширина детали составляет 610 мм, а станок имеет стандартный шпиндель с конусом 50. В зависимости от мощности и жесткости станка, вы можете использовать фрезу диаметром 200 мм и выполнить пять проходов с шириной одного прохода чуть меньше 125 мм, или четыре прохода с шириной одного прохода 160 мм.

Нежелательной является ситуация, когда диаметр фрезы приблизительно равен ширине фрезерования. Стружка, формирующаяся при входе и выходе фрезы, будет очень тонкой. Тонкая стружка не способна отводить тепло так же эффективно, как более толстая, что приведет к перегреву пластин и преждевременному износу режущих кромок. Также высока вероятность нагартки (поверхностного упрочнения) обрабатываемой детали в зоне входа и выхода фрезы.

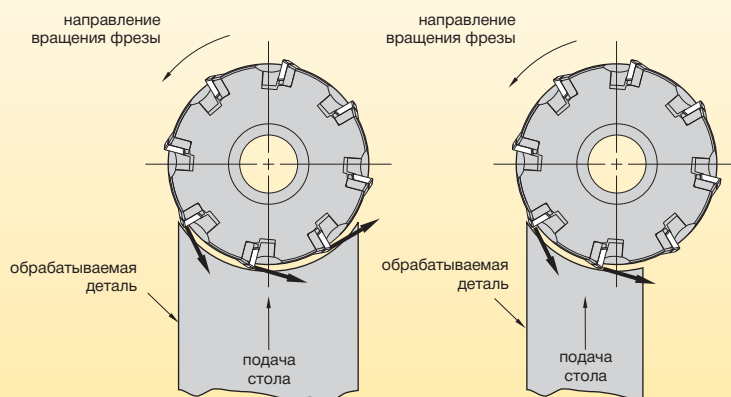
При отсутствии фрезы нужного диаметра соответствующее положение фрезы относительно детали обеспечит положительные результаты.

- Расположите фрезу так, чтобы приблизительно 1/4 корпуса фрезы находилось за пределами детали, и выполните два прохода.
- Создайте отрицательный угол входа (желательно).
- Возможный результат — увеличение стойкости инструмента.



Расположение фрезы и силы резания

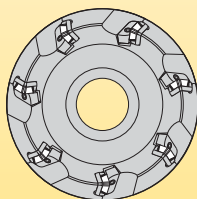
Направление сил резания при перемещении пластин в процессе фрезерования постоянно меняется. Изменяя положение фрезы относительно детали, мы можем влиять на направление усилий резания. Для обеспечения надежности операций фрезерования необходимо использовать данную зависимость с учетом особенностей закрепления и конфигурации детали.



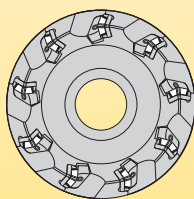
Шаг зубьев или плотность их распределения связаны с числом пластин фрезы. Фрезы могут быть классифицированы как имеющие крупный, средний и мелкий шаг зубьев. При выборе шага зубьев при проектировании фрезы учитывается глубина резания и подача на зуб. Для беспрепятственного стружкоотвода необходим достаточный объем стружечных канавок. Поэтому фрезы, предназначенные для снятия большого объема металла, имеют увеличенные стружечные канавки и, соответственно, крупный шаг зубьев.

Объем стружечных канавок фрез со средним шагом зубьев меньше, чем у фрез с крупным шагом. Значительно меньший размер канавок имеют фрезы с мелким шагом зубьев.

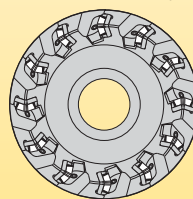
Крупный шаг зубьев рекомендуется для операций фрезерования общего назначения, когда имеется оборудование достаточной мощности и требуется максимальная глубина резания.



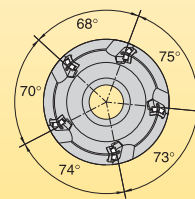
**крупный шаг
зубьев**



**средний шаг
зубьев**



**мелкий шаг
зубьев**



**неравномерный
шаг зубьев**

Средний шаг зубьев рекомендуется в случаях, когда требуется умеренная подача на пластину и когда более предпочтительно использовать фрезу с несколькими пластинами. Средний шаг зубьев также снижает удар при входе и силу резания, в то же время сохраняя подачу.

Мелкий шаг зубьев идеально подходит для фрезерования сильно прерывистой поверхности, как например, у коллектора гидросистемы. Фрезы с мелким шагом зубьев допускают более высокую подачу по сравнению с фрезами со средним или крупным шагом зубьев. Их работа характеризуется повышенными усилиями резания и большей потребляемой мощностью, по сравнению с фрезами со средним и крупным шагом зубьев.

Неравномерный шаг зубьев формируется при неравномерном расположении пластин. Данная конфигурация разрушает гармонические колебания, создаваемые равномерно расположенными пластинами, значительно уменьшая вероятность возникновения вибрации. Такая конструкция используется в большинстве фрез вне зависимости от шага зубьев.

Угол в плане и силы резания

Силы резания, возникающие в процессе фрезерования, постоянно меняются при перемещении пластин. Понимание зависимостей направления сил резания помогает предотвратить смещение детали и повысить надежность обработки. Так, например, конструкция и расположение элементов крепления детали определяются направлением сил резания. Не менее важным является влияние угла в плане на направление усилий фрезерования, фактическую толщину стружки и стойкость инструмента.

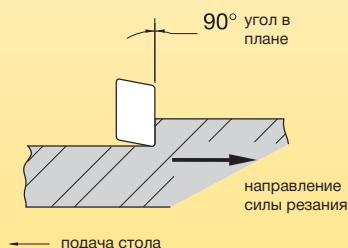
Угол в плане 90°

Преимущества:

- Возможность обработки уступов с углом 90°.
- Возможность обработки тонкостенных деталей.

Недостатки:

- Наибольшие радиальные силы резания.
- Высокая ударная нагрузка при входе.
- Высокая вероятность образования заусенцев в зоне выхода пластины.



Угол в плане 90°

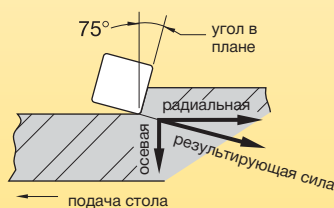
Угол в плане 75° и 70°

Преимущества:

- Операции общего назначения при достаточной жесткости системы СПИД.
- Хорошее соотношение размера пластины и максимальной глубины резания.
- Сниженная ударная нагрузка при входе.

Недостатки:

- Большие радиальные силы могут создать трудности в случае недостаточной жесткости системы СПИД.



Угол в плане 75° и 70°

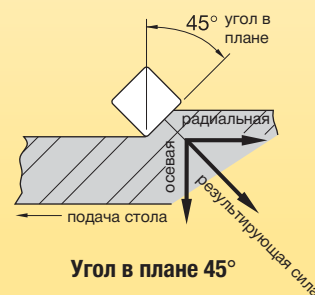
Угол в плане 45°

Преимущества:

- Хороший баланс осевой и радиальной силы резания.
- Меньшее разрушение угла детали.
- Минимальный удар при входе.
- Меньшие радиальные силы, направленные на подшипники шпинделя.
- Возможность обработки на повышенных подачах.

Недостатки:

- Снижение максимальной глубины резания.
- Большой диаметр корпуса фрезы может привести к столкновению с приспособлением.



Угол в плане 45°

(продолжение)

(продолжение)

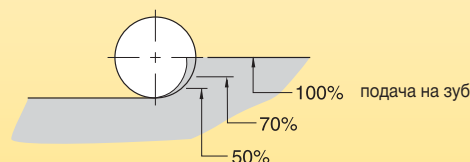
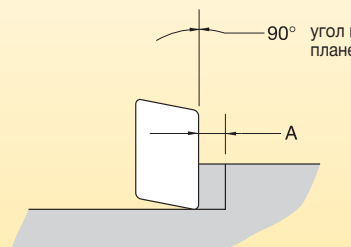
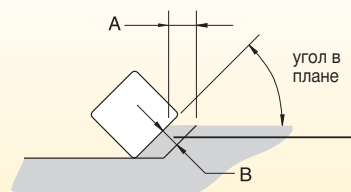
Угол в плане и толщина стружки

Толщина стружки зависит от угла в плане. Увеличение угла в плане ведет к уменьшению толщины стружки, распределяемой по режущей кромке большей длины. Чтобы повысить производительность и надежность фрезерования, по возможности используйте фрезы с углом в плане.

угол в плане	подача на зуб	фактическая толщина стружки «В»
90°	A	A
75°	A	.96 x A
70°	A	.94 x A
60°	A	.86 x A
45°	A	.707 x A

пример:

90°	0,25 мм	0,25 мм
75°	0,25 мм	0,24 мм
70°	0,25 мм	0,24 мм
60°	0,25 мм	0,22 мм
45°	0,25 мм	0,18 мм



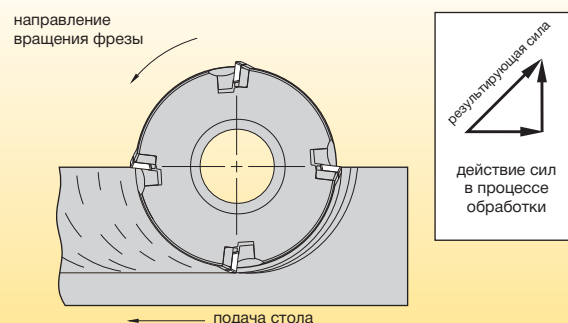
У круглых пластин толщина стружки и угол в плане меняются в зависимости от глубины резания.

угол в плане и толщина стружки

Встречное фрезерование

На протяжении многих лет традиционным считалось фрезерование с направлением подачи стола противоположным направлению вращения фрезы. Это объясняется использованием быстрорежущих фрез и отсутствием устройств, устраняющих люфт станка. Такой вид обработки называется встречным фрезерованием.

При встречном фрезеровании при входе фрезы в материал складываются неблагоприятные условия для резания, вызывающие повышенное трение и перегрев режущей кромки и заготовки. В процессе обработки может происходить упрочнение обрабатываемого материала. Результирующая сила резания при встречном фрезеровании направлена против направления подачи.

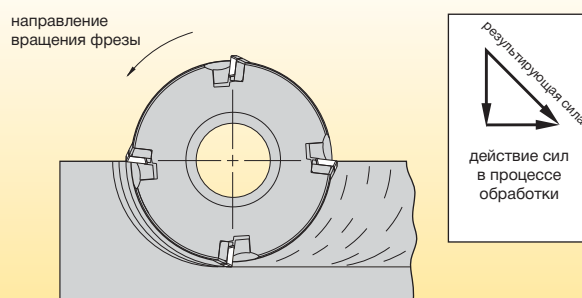


встречное фрезерование

Попутное фрезерование (предпочтительно)

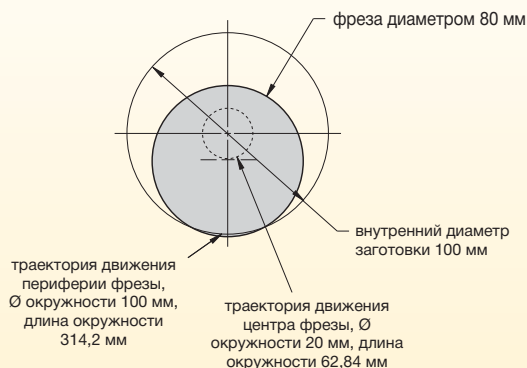
Попутное фрезерование, когда направление подачи стола и направление вращения фрезы совпадают, является предпочтительным. Толщина стружки при врезании максимальна и уменьшается по мере выхода кромки из резания. При этом тепло из зоны резания отводится в стружку, а перегрев пластины и обрабатываемого материала сводится к минимуму.

При попутном фрезеровании сила резания направлена по подаче и прижимает заготовку к станку. Этому виду фрезерования следует отдавать предпочтение в большинстве случаев.



попутное фрезерование

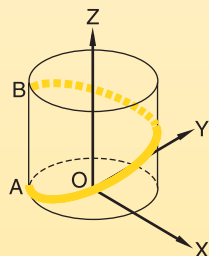
Круговая интерполяция. Данная операция заключается во вращении фрезы вокруг собственной оси с одновременным круговым перемещением по внутренней или наружной поверхности заготовки без вертикального смещения в процессе обработки. Круговое перемещение выполняется по осям «X» и «Y».



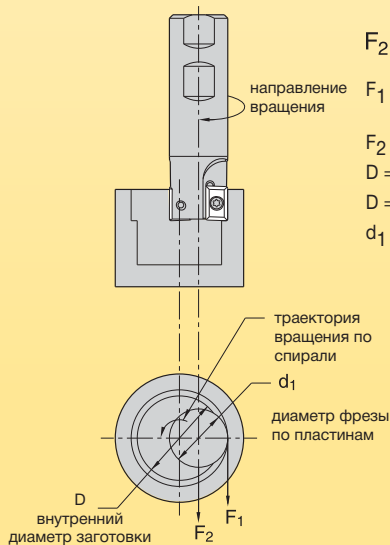
внутренняя круговая интерполяция

Винтовая интерполяция. Для выполнения данной операции требуется фрезерный станок с одновременным управлением по трем осям. Обработка объединяет вращение фрезы вокруг собственной оси, круговое движение по внутреннему или наружному диаметру обрабатываемой детали в плоскости XY и вертикальное перемещение по оси Z. Круговое движение в плоскости XY с одновременным линейным движением в плоскости Z (перпендикулярной плоскости XY) создает винтовое перемещение. Например, траектория из точки A в точку B по поверхности цилиндра сочетает круговое движение в плоскости XY с линейным перемещением в направлении оси Z. В большинстве систем ЧПУ эта функция выполняется двумя различными способами:

- G02: винтовая интерполяция в направлении по часовой стрелке.
- G03: винтовая интерполяция в направлении против часовой стрелки.



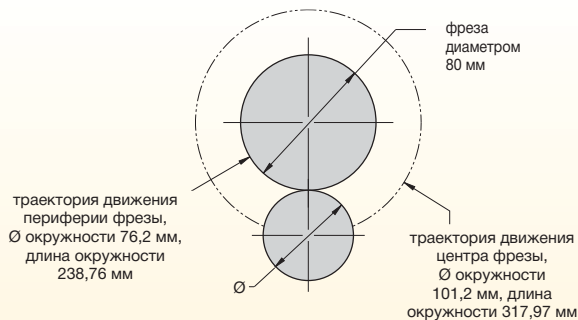
винтовая интерполяция



внутренняя винтовая интерполяция

$$F_2 = \frac{F_1 \times (D - d_1)}{D}$$

F_1 = подача инструмента на режущей кромке (мм/мин)
 F_2 = подача оси инструмента (мм/мин)
 D = наружный диаметр заготовки
 d_1 = диаметр фрезы по пластинам



наружная круговая интерполяция

Расчет подачи для круговой и винтовой интерполяции.

В большинстве станков с ЧПУ для программирования контура фрезерования (кругового или винтового) требуется вводить значение подачи по оси инструмента. При прямолинейном движении инструмента подача на режущей кромке и по оси инструмента идентичны, но при круговом движении инструмента эти значения различны.

Расчет подачи на режущей кромке. Первый этап — расчет подачи инструмента на режущей кромке по следующей формуле.

$$F_1 = f_z \times z \times n$$

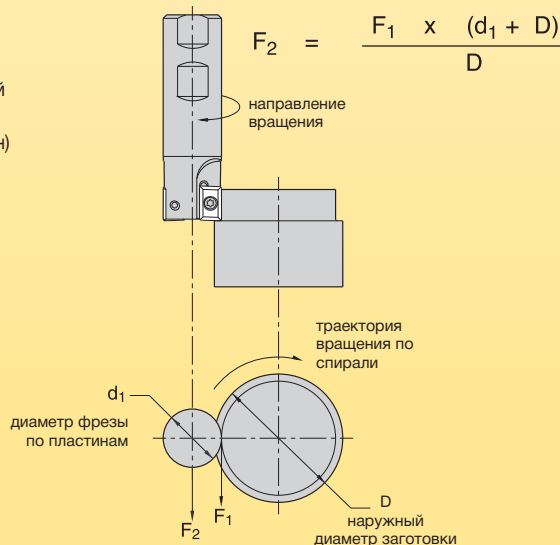
$$F_1 = \text{подача инструмента на режущей кромке (мм/мин)}$$

$$f_z = \text{подача на зуб}$$

$$z = \text{число зубьев фрезы}$$

$$n = \text{число оборотов в минуту}$$

Расчет подачи по оси инструмента. Используйте следующие уравнения для определения соотношений между подачей на режущей кромке и по оси инструмента.



наружная винтовая интерполяция

(продолжение)

(продолжение)

При внутренней контурной обработке подача по оси инструмента всегда меньше, чем подача на режущей кромке.

Пример внутренней обработки

D = внутренний диаметр заготовки 100 мм (4")

d₁ = диаметр фрезы 80 мм (3")

fz = 0,2 мм/зуб (0,008 дюйма/зуб)

n = 637 об/мин

z = 7 рабочих зубьев

1. Расчет подачи на режущей кромке.

$$F_1 = fz \times z \times n$$

$$F_1 = 0,2 \times 7 \times 637 = 892 \text{ мм/мин} \quad (0,008 \times 7 \times 637 = 35,7 \text{ дюйма/мин})$$

2. Расчет подачи по оси инструмента.

$$F_2 = \frac{F_1 \times (D - d_1)}{D}$$

$$F_2 = \frac{892 \times (100 - 80)}{100} = 178 \text{ мм/мин}$$

$$F_2 = \frac{892 \times (4,0 - 3,0)}{4,0} = 8,9 \text{ дюйма/мин}$$

Чтобы получить подачу на режущей кромке, равную 892 мм/мин (F₁), необходимо запрограммировать станок на подачу по оси инструмента, равную 178 мм/мин (F₂). Данная разница по отношению к подаче на режущей кромке (F₁) составляет приблизительно 75%.

При наружной контурной обработке подача по оси инструмента всегда больше, чем подача на режущей кромке.

Пример наружной обработки

D = наружный диаметр заготовки 125 мм (5")

d₁ = диаметр фрезы 50 мм (2")

fz = 0,2 мм/зуб (0,008 дюйма/зуб)

n = 955 об/мин

z = 5 рабочих зубьев

1. Расчет подачи на режущей кромке.

$$F_1 = fz \times z \times n$$

$$F_1 = 0,2 \times 5 \times 955 = 955 \text{ мм/мин} \quad (0,008 \times 5 \times 955 = 38,2 \text{ дюйма/мин})$$

2. Расчет подачи по оси инструмента.

$$F_2 = \frac{F_1 \times (d_1 + D)}{D}$$

$$F_2 = \frac{955 \times (50 + 125)}{125} = 1337 \text{ мм/мин}$$

$$F_2 = \frac{955 \times (2 + 5)}{5} = 53,5 \text{ дюйма/мин}$$

Чтобы получить подачу на режущей кромке (F₁), равную 955 мм/мин (38,2 дюйма/мин), необходимо запрограммировать станок на подачу по оси инструмента (F₂), равную 1337 мм/мин (53,5 дюйма/мин). Данная разница составляет около 40% в сторону увеличения по отношению к подаче на режущей кромке (F₁).

Фрезерование плоскостей большой площади

Фрезерование методом винтовой интерполяции фрезой меньшего диаметра может оказаться эффективнее обработки фрезой большего диаметра. Обеспечьте постоянный контакт фрезы с обрабатываемой деталью, чтобы избежать повторного входа/выхода из резания.

Максимальный удельный сьем металла

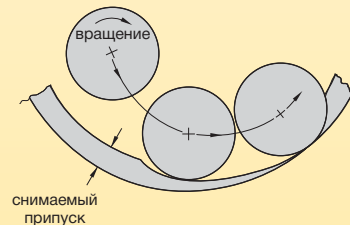
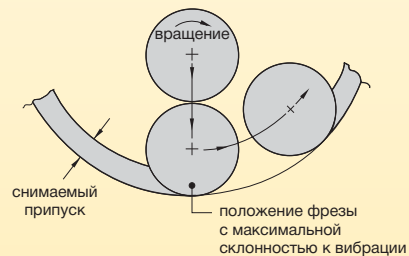
Производительность обработки определяется высокой скоростью удаления материала (MRR), а не высокой скоростью резания (vc). Увеличение частоты вращения шпинделя без увеличения подачи на зуб не приведет к росту MRR. В то время как удвоение значения подачи значительно сказывается на скорости снятия материала, при этом потребляемая мощность увеличивается лишь на 50%.

Предварительная настройка

Для надлежащей настройки фрез по возможности используйте зоны предварительной настройки вместо смены пластин на станке.

Вход и выход из резания

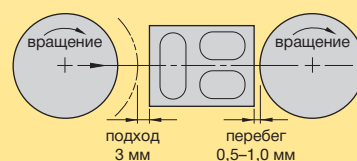
Как показано ниже, постепенное врезание обеспечит повышенную стойкость инструмента. Плавный вход и выход фрезы из материала гарантирует отсутствие следов от прерывания подачи на обработанной поверхности.



Подход и перебер

Быстрое перемещение инструмента осуществляется до точки, находящейся на расстоянии 3 мм от детали. После этого включается рабочая подача. Такой подход позволяет станку достичь рабочих параметров до начала процесса резания.

Быстрое перемещение в следующую рабочую позицию начинать после выхода фрезы из детали на 0,5–1 мм. Если в шпинделе предусмотрена возможность наклона или программируемого отклонения, фрезу можно подавать к следующей точке резания, когда половина диаметра фрезы все еще находится над обработанной поверхностью.



найти	дано	формула
Vc	D n	$Vc = \frac{\pi \times D \times n}{1000}$
n	D Vc	$n = \frac{1000 \times Vc}{\pi \times D}$
Vf	fz n z	$Vf = fz \times z \times n$
fz	z Vf n	$fz = \frac{Vf}{z \times n}$
дано		результат вычисления
D = диаметр фрезы 125 мм Z = 8 зубьев Vc = 200 мм/мин fz = 0,2 мм/зуб		$n = \frac{1000 \times 200}{3,1416 \times 125} = 510 \text{ об/мин}$ $Vf = 0,20 \times 8 \times 510 = 816 \text{ мм/мин}$

Фрезерование дисковыми и цилиндрическими фрезами

Фактическая толщина стружки будет равна расчетному значению подачи на зуб в том случае, когда 50% диаметра фрезы или более задействовано в резании. Если работает менее половины диаметра фрезы, то фактическая толщина стружки меньше на определенный процент. Чем меньше радиальная глубина резания, тем значительнее снижение фактической толщины стружки.

Очень важно обеспечивать толщину стружки, достаточную для отвода тепла и предотвращения прижогов. Стружка оптимальной толщины также гарантирует стабильность процесса фрезерования.

Используйте приведенные ниже формулы для расчета программируемого значения подачи, необходимого для формирования стружки требуемой толщины. Эти формулы следует применять при использовании дисковых фрез, закрепленных на оправках, или когда в резании задействовано менее половины диаметра торцевой или концевой фрезы. Чем меньше радиальная глубина резания, тем важнее применять эти формулы для расчета режимов резания.

Формулы для расчета режимов резания

$$\text{подача на зуб (fz)} = \frac{\left(\frac{\sqrt{(\text{dia.} - y) \times (y)}}{\text{radius}} \right) \times \left(\frac{vf}{n} \right)}{z}$$

или

$$Vf = \frac{n \times z \times fz}{\left(\frac{\sqrt{(\text{dia.} - y) \times (y)}}{\text{radius}} \right)}$$

условные обозначения

Vc = скорость резания (мм/мин)

n = частота вращения (об/мин)

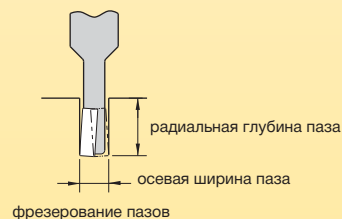
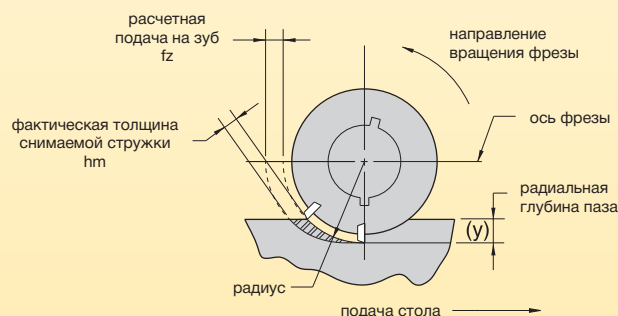
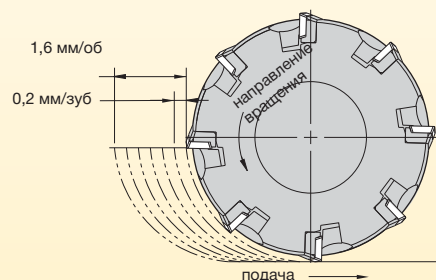
D = диаметр фрезы (мм)

Vf = подача стола (мм/мин)

fz = подача на зуб (мм/зуб)

z = число рабочих зубьев или пластин на фрезе

$\pi = 3,1416$



Такие операции, как **периферийное фрезерование с небольшой радиальной глубиной резания или прорезание пазов с помощью фрезы, закрепленной на оправке**, требуют расчета компенсации подачи для поддержания надлежащей толщины стружки на режущей кромке при резании. Расчетное и фактическое значения подачи на зуб могут существенно различаться, в зависимости от радиальной глубины резания и диаметра фрезы. Например, фактическая толщина стружки для фрезы диаметром 20 мм при радиальной глубине резания 0,3 мм составляет лишь 23% от расчетного значения подачи на зуб. Пренебрежение расчетами режимов резания может привести к образованию нароста на режущей кромке, прижогам или вибрациям. Минимальное биение фрезы очень важно для достижения равномерной подачи на каждом зубе фрезы. Дополнительным преимуществом применения этой формулы является повышение производительности обработки, так как скорость подачи существенно возрастет.

Формулы для расчета мощности

Удельный сьем металла

Расчет удельного сьема металла (MRR) используется для определения эффективности металлообработки.

$$MRR = doc \times woc \times Vf = \text{мм}^3/\text{мин.}$$

Потребляемая мощность

Очень часто недостаточная мощность является ограничивающим фактором при выборе той или иной операции обработки. В случае необходимости применения фрез большого диаметра или снятия большого припуска целесообразно сначала рассчитать требуемую мощность.

ПРИМЕЧАНИЕ. Коэффициент полезного действия шпинделя «Е» варьируется в пределах от 75% до 90%.

(Е = от 0,75 до 0,90)

Формула, применяемая для расчета мощности, потребляемой фрезой (НР_с):

$$HP_c = \frac{MRR}{K} \quad \text{пример:}$$

ширина резания (woc) 42 мм
глубина резания (doc) 5 мм
подача (vf) 1092 мм/мин
сталь 220 НВ Коэффициент «К» — 1,56

$$MRR = 5 \times 42 \times 1092 = 229320 \text{ мм}^3/\text{мин}$$

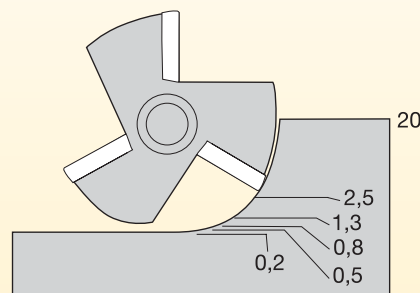
Для расчета мощности, потребляемой двигателем (НР_м), используйте следующую формулу:

$$HP_m = \frac{HP_c}{E}$$

Для определения потребляемой мощности необходимо использовать коэффициент «К». Коэффициент «К» представляет собой константу мощности, показывающую количество кубических дюймов металла, которые могут быть удалены в минуту при приложении одной лошадиной силы.

ПРИМЕЧАНИЕ. Коэффициент «К» изменяется в зависимости от твердости материала.

радиальная глубина резания	фактическая подача на зуб (fz)	требуемая подача (Vf) для обеспечения fz = 0,1	увеличение
20	0,1	140	0%
2,5	0,05	292	109%
1,3	0,04	389	178%
0,8	0,03	498	256%
0,5	0,02	607	335%
0,3	0,015	859	515%



Концевая фреза 40 мм — 6 зубьев

30 м/мин (vc) 230 об/мин

0,1 мм/зуб (fz) 140 мм/мин (Vf)

Коэффициент «К»

обрабатываемый материал	твердость	коэффициент «К»
сталь, ковкий чугун и чугун (нелегированная, легированная и инструментальная сталь)	85–200	1.64
	201–253	1.56
	254–286	1.28
	287–327	1.10
	328–371	.88
	372–481	.69
	482–560	.59
дисперсионно твердеющая нержавеющая сталь	561–615	.54
	150–450	1.27–.42
	150–175	2.27
	110–190	2.0
	176–200	1.89
чугун (серый, с шаровидным графитом и ковкий)	201–250	1.52
	251–300	1.27
	301–320	1.19
	135–275	1.54–.76
нержавеющая сталь, ковкий чугун и чугун (ферритный, аустенитный и мартенситный)	286–421	.74–.50
	250–375	1.33–.87
титан	200–360	.83–.48
жаропрочные сплавы на основе никеля и кобальта	180–320	.91–.53
на основе железа	80–360	.91–.53
никелевые сплавы	30–150 (при 500 кгс)	6.25–3.33
алюминиевые сплавы	40–90 (при 500 кгс)	10.0–6.67
магниеые сплавы	150	3.33
медь	100–150	3.33
медные сплавы	151–243	2.0

За последние 50 лет в качестве традиционных величин для расчета мощности использовали удельный съем металла и коэффициент мощности. Хотя этот метод расчета остается широко распространенным, появился более точный метод для вычисления мощности. При расчете используются следующие параметры:

1. тангенциальная сила (F_t)
2. предел прочности материала
3. площадь поперечного сечения стружки
4. число рабочих зубьев
5. коэффициент обрабатываемости
6. коэффициент износа инструмента
7. расчетный крутящий момент
8. расчетная потребляемая мощность фрезы
9. расчетная потребляемая мощность двигателя

Расчет тангенциальной силы, крутящего момента и мощности при торцевом фрезеровании

1. Расчет тангенциальной силы (Н)

Тангенциальное усилие определяет крутящий момент на шпинделе и именно на него расходуется большая часть мощности, затрачиваемой на резание. Значение тангенциальной силы определяет силы реакций от зажимного приспособления, обрабатываемой детали и подшипников шпинделя. Тангенциальная сила рассчитывается по следующей формуле:

$$F_t = S \times A \times Z_c \times C_m \times C_w \text{ (Н)}$$

где: S = предел прочности обрабатываемого материала (Н/мм²)
 A = площадь поперечного сечения стружки одного зуба (мм²)
 Z_c = число рабочих зубьев
 C_m = коэффициент обрабатываемости
 C_w = коэффициент износа инструмента

2. Предел прочности материала (Н/мм²)

Примерное соотношение между пределом прочности материала и твердостью для наиболее распространенных обрабатываемых материалов, таких как сталь, чугун (серый чугун), титановые сплавы (Ti – 6Al – 4V) и алюминиевые сплавы (2024, 5052) можно выразить эмпирической формулой:

$$S = 5 \times HB \text{ (Н/мм}^2\text{)}$$

Где HB = твердость по Бринеллю, полученная при усилии 3000 кгс. При испытаниях с применением мягких металлов, таких как алюминиевые сплавы, используется усилие 500 кгс. Твердость, определенную при усилии 500 кгс, следует преобразовать в эквивалент твердости для усилия 3000 кгс, используя коэффициент нагрузки 1,15. Например, 130 HB при усилии 500 кгс эквивалентно 150 HB при усилии 3000 кгс (130 x 1,15 = 150). Если твердость приводится в показателях по Роквеллу «В» или «С», см. обзорный перечень материалов на стр. Y191.

3. Площадь поперечного сечения снимаемой стружки (А)

Площадь поперечного сечения стружки (рис. 1) определяется:

где: $A = d \times f \text{ (мм}^2\text{)}$
 d = осевая глубина резания (мм)
 fz = подача на зуб (мм/зуб)

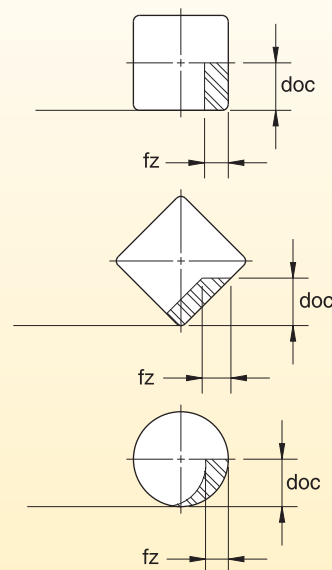


Рис. 1. Площадь поперечного сечения стружки

4. Число рабочих зубьев (Z_c)

Число рабочих зубьев (одновременно находящихся в контакте с материалом) зависит от числа зубьев на фрезе « Z » и угла контакта (α). Данное соотношение определяется формулой:

$$Z_c = \frac{Z \times \alpha^\circ}{360^\circ}$$

Угол контакта зависит от ширины резания « W » и диаметра фрезы « D ». Этот угол определяется геометрическим путем, как показано на рис. 2 (формулы для расчета угла контакта и числа рабочих зубьев при любой ширине резания представлены в приложении на стр. X20).

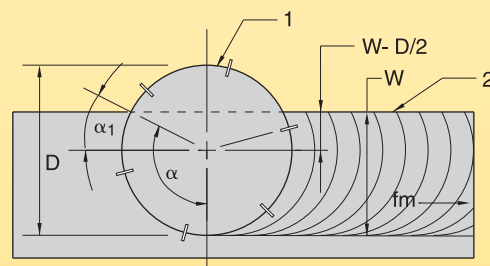


Рис. 2. Схема расчета числа рабочих зубьев

- 1 = фреза
- 2 = заготовка
- α = угол контакта
- α_1 = угол, образованный осью фрезы и радиусом фрезы до периферийной точки входа или выхода
- W = ширина резания (woc)
- D = диаметр фрезы
- fm = подача

(продолжение)

(продолжение)

Если ширина резания равна диаметру фрезы ($W/D = 1,0$), угол контакта $\alpha = 180^\circ$ и $Z_c = \frac{Z \times 180^\circ}{360^\circ} = 0,5Z$.

Если ширина резания равна половине диаметра фрезы ($W/D = 0,5$), угол контакта $\alpha = 90^\circ$ и $Z_c = \frac{Z \times 90^\circ}{360^\circ} = 0,25Z$.

Значения Z_c в зависимости от заданных соотношений W/D приведены в Таблице 1.

Таблица 1

W/D	.88	.80	.75	.67	.56	.38	.33	.19	.125
Z_c	.38Z	.35Z	.33Z	.30Z	.27Z	.21Z	.20Z	.14Z	.12Z

5. Коэффициент обрабатываемости (C_m)

Коэффициент обрабатываемости определяет степень сложности обработки различных материалов. В Таблице 2 показаны значения коэффициента обрабатываемости некоторых распространенных материалов.

Таблица 2

обрабатываемый материал	C_m		
	$W/D \leq 0,67$	$0,67 < W/D < 1,0$	$W/D = 1,0$
углеродистая и легированная сталь	1.0	1.15	1.3
нержавеющая сталь	2.0	2.15	2.3
серый чугун	1.0	1.15	1.3
титановые сплавы	1.0	1.20	1.4
алюминиевые сплавы	1.0	1.05	1.1

Значения C_m основываются на пробном фрезеровании с динамометром крутящего момента при различных условиях резания. Установлено, что фактор обрабатываемости зависит от группы обрабатываемого материала заготовки и отношения радиальной глубины резания к диаметру фрезы (W/D).

Это отношение определяет равномерность толщины стружки. Если $W/D = 1$, то толщина стружки в начале резания равна 0. Она увеличивается до максимального значения у осевой линии фрезы и снова уменьшается до нуля на выходе из резания. Этот тип резания создает максимальное трение на режущей кромке, и фактор обрабатываемости достигает своего максимального значения. Оптимальные условия резания создаются при $W/D = 2/3 = 0,67$. В этом случае толщина стружки практически одинакова, трение минимально, фактор обрабатываемости снижается до минимального значения.

Более углубленные испытания позволяют определить факторы обрабатываемости для большего спектра материалов и повысить точность расчета тангенциального усилия и потребляемой мощности.

6. Коэффициент износа инструмента (C_W)

При фрезеровании новым инструментом (при кратковременной обработке) коэффициент износа инструмента $C_W = 1,0$. При более длительной обработке (перед сменой пластин) учитываются следующие коэффициенты износа инструмента:

- торцевое фрезерование на легких режимах $C_W = 1,1$
- торцевое фрезерование общего назначения $C_W = 1,2$
- торцевое фрезерование на тяжелых режимах $C_W = 1,3$

7. Расчет крутящего момента (Т)

Крутящий момент «Т», создаваемый тангенциальной силой, рассчитывается по формуле:

$$T = F_t \times D/2 \text{ (Нм)}$$

где D = диаметр фрезы (м)

8. Расчетная мощность (HP_c)

Затрачиваемая на обработку мощность (при острых режущих кромках) рассчитывается по одной из двух формул:

$$HP_c = \frac{F_t \times V_c}{E \times 10\,000}$$

или

$$HP_c = \frac{T \times n}{1600}$$

где V_c = скорость резания (м/мин)

n = частота вращения шпинделя (об/мин)

10000 и 1600 = коэффициенты преобразования

9. Мощность, потребляемая двигателем (HP_m)

$$HP_m = \frac{HP_c}{E}$$

где E = КПД станка ($E = 0,75-0,90$)

ПРИМЕЧАНИЕ. КПД шпинделя варьируется в пределах 75–90%.

(продолжение)

(продолжение)

Пример расчета мощности

Исходные данные:

фреза KSOM125R06OF07:

эффективный диаметр $D = 125$ мм

число зубьев $Z = 6$

обрабатываемый материал:

легированная сталь AISI 4140

твердость 220 HB

Режимы резания:

частота вращения шпинделя	$n = 458$ об/мин
скорость резания	$V_c = 180$ м/мин
подача станка	$V_f = 824$ мм/мин
подача на зуб	$f_z = 0,3$ мм/зуб
осевая глубина резания	$d_{oc} = 4$ мм
радиальная ширина резания	$w_{oc} = 90$ мм
соотношение W/D	$W/D = 0,72$

Пошаговый расчет

1. Расчет тангенциальной силы

1.1 предел прочности обрабатываемого материала
 $S = 5 \times HB = 5 \times 220 = 1100$ Н/мм²

1.2 площадь поперечного сечения стружки
 $A = d_{oc} \times f_z = 4 \times 0,3 = 1,2$ мм²

1.3 число рабочих зубьев:
отношение ширины резания к диаметру (w/d)
 $W/D = 90 / 125 = 0,72$ (Таблица 1, стр. X12)
Теперь используем значение Z_c , приведенное в Таблице 1 для 0,72.
 $Z_c = 0,33 \times Z = 0,33 \times 6 = 2$ рабочих зуба.

ПРИМЕЧАНИЕ. Z = число зубьев фрезы.

1.4 тангенциальная сила
 $F_t = S \times A \times Z_c \times C_m \times C_w$
 $F_t = 1100 \times 1,2 \times 2 \times 1,1 \times 1,1 = 3194$ Н

ПРИМЕЧАНИЕ. $C_m = 1,1$ и $C_w = 1,1$

2. Расчет крутящего момента на фрезе

$$T = (F_t \times D) / 2 = 3,194 \times 0,125 = 199,6 \text{ Нм}$$

3. Расчет мощности

- Справочные формулы для расчета мощности, потребляемой фрезой, представлены в пункте 8 на стр. X12.

$$HP_C = \frac{F_t \times V_c}{10\,000} = \frac{3,194 \times 458}{10\,000} = 57,5 \text{ л.с.}$$

или

$$HP_C = \frac{T \times RPM}{1\,600} = \frac{1,996 \times 458}{1\,600} = 57,5 \text{ л.с.}$$

- Справочные формулы для расчета мощности, потребляемой двигателем, представлены в пункте 9 на стр. X12.
- Где E = КПД станка (E = от 0,75 по 0,90)

$$HP_m = \frac{HP_C}{E} = \frac{57,5}{0,8} = 71,9 \text{ л.с.}$$

Качество обработанной поверхности является одним из важнейших параметров детали. Чистота поверхности, обеспечиваемая фрезами со сменными пластинами, как правило, находится в диапазоне от 0,8 до 3,2 Ra. Значение шероховатости поверхности определяется обрабатываемым материалом, жесткостью оборудования, соосностью шпинделя, характеристиками зажимного приспособления, геометрией и степенью износа пластины, режимами резания и наличием вибраций в процессе обработки.

Высокое качество обработанной поверхности обеспечивает правильная комбинация геометрии фрезы, типа пластины и режимов резания, соответствующих группе обрабатываемого материала. Важную роль играет также надлежащее закрепление детали и исправное состояние станка.

Рисунок 1 иллюстрирует возможность достижения высокого качества обработанной поверхности при использовании пластин с увеличенным радиусом скругления вершины, с фаской или зачистной кромкой χ reg. Эти особенности геометрии позволяют исключить или минимизировать следы от подачи. Помимо геометрии важное значение имеет установка каждой пластины по отношению к другим пластинам. Например, если все пластины имеют одинаковую геометрию и установлены в корпусе в пределах торцевого биения 0,025 мм качество обработанной поверхности будет выше, чем при установке пластин в пределах торцевого биения 0,07 мм.

Повышения качества обработанной поверхности также можно добиться за счет увеличения скоростей и снижения подач. При этом не следует забывать, что повышение скорости ведет к повышению температуры резания, что может снизить стойкость режущей кромки.

Качество обработанной поверхности не обязательно будет одинаковым на всех участках фрезерованной поверхности. На рис. 2 показано, что качество обработанной поверхности Ra будет ниже на участке, где следы от подачи расположены близко друг к другу, и выше на участке, где следы от подачи находятся на достаточном расстоянии друг от друга.



Рис. 1. Увеличение радиуса скругления вершины или ширины фаски обеспечивает повышенное качество обработанной поверхности.

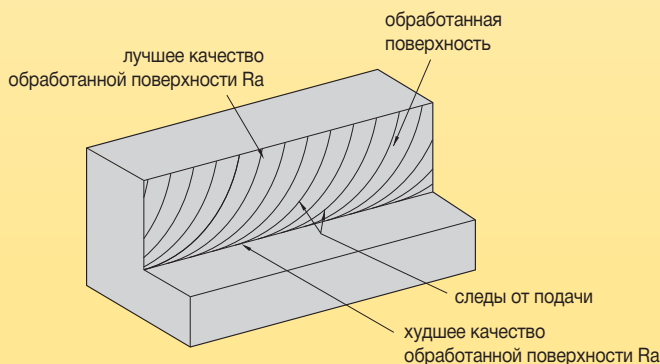


Рис. 2. Качество обработанной поверхности Ra соответствует расстоянию между следами от подачи.

На Рисунке 3 показатель Ra ниже у внешнего диаметра резания, где следы от подачи расположены ближе всего друг к другу, и выше в центре, где расстояние между отметками от подачи больше. Максимальные значения наблюдаются в центре фрезы при входе в резание, а минимальные отмечаются на периферии фрезы, как показано на Рисунках 3 и 4.

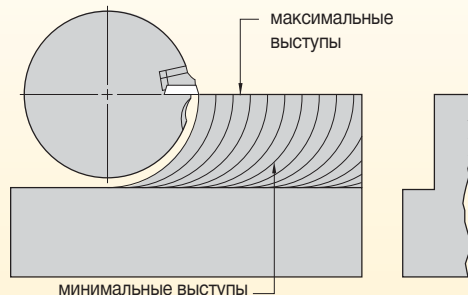


Рис. 3. Качество обработанной поверхности Ra выше при максимальном расстоянии между следами подачи.

Качество и плоскостность обработанной поверхности зависят от следов подачи. При переходе от максимальных выступов к минимальным формируется уклон.

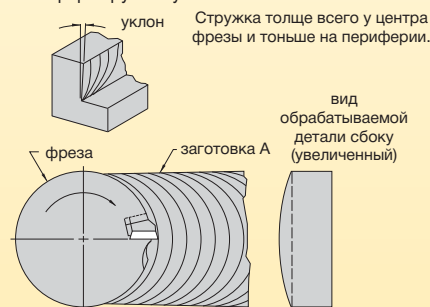


Рис. 4. Уклон образуется при переходе от высоких выступов к низким.

Плоскостность также определяет точность обработки. Эта зависимость особенно проявляется при торцевом фрезеровании с обеих сторон детали, как показано на Рисунке 5.

Очевидным способом достичь более равномерного и лучшего качества поверхности является сглаживание или устранение выступов между следами от подачи. Этого можно достичь, используя пластину с зачистной геометрией, способную сглаживать эти выступы. На Рисунке 5 показано существенное изменение ширины детали из-за отклонения от плоскостности и уклона.

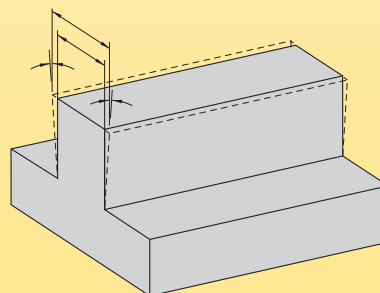


Рис. 5. Плоскостность больше всего влияет на точность обработки при фрезеровании с обеих сторон детали.

(продолжение)

(продолжение)

На Рисунках 6 и 7 сравниваются следы от подачи, сформированные пластиной с радиусом при вершине (А) и пластиной с зачистной кромкой (В). Пластина с зачистной кромкой обеспечивает повышенное качество обработанной поверхности со значением Ra 2.5, за счет выглаживания выпуклых следов от подачи.

Пластины с зачистной кромкой Wiper, как правило, устанавливаются на 0,025–0,04 мм выше самой высокой пластины на фрезе для обеспечения надлежащего выравнивающего действия. Пластины с зачистной кромкой Wiper от Kennametal, как правило, могут устанавливаться в любое посадочное гнездо корпуса фрезы. Это означает возможность использования одной или нескольких пластин с зачистной кромкой Wiper. При установке нескольких зачистных пластин необходима корректировка значения подачи на зуб.

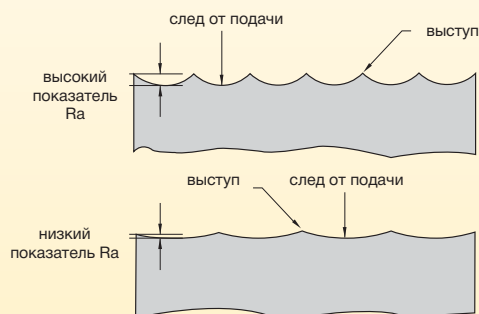


Рис. 6. Сравнение выступов, сформированных пластиной с радиусом при вершине и пластиной с зачистной кромкой.

Низкое качество обработанной поверхности

причина	решение
биение фрезы	Проверьте высоту установки пластины, чистоту посадочных гнезд, шпинделя и установочной поверхности фрезы. Кроме того, убедитесь в отсутствии зазоров на фрезе и повреждений посадочных гнезд.
износ или выкрашивание пластины	Смените пластину.
подача на оборот превышает ширину зачистной фаски	Уменьшите подачу или установите пластину с более широкой зачистной кромкой Wiper.
пластина с зачистной кромкой Wiper установлена слишком высоко	Установите зачистную пластину Wiper на 0,025–0,04 мм выше самой высокой пластины.
вибрации	Проверьте жесткость станка и закрепления. Проверьте оправку и шпиндель, отрегулируйте режимы резания. Рассмотрите возможность использования фрезы с меньшим количеством зубьев.

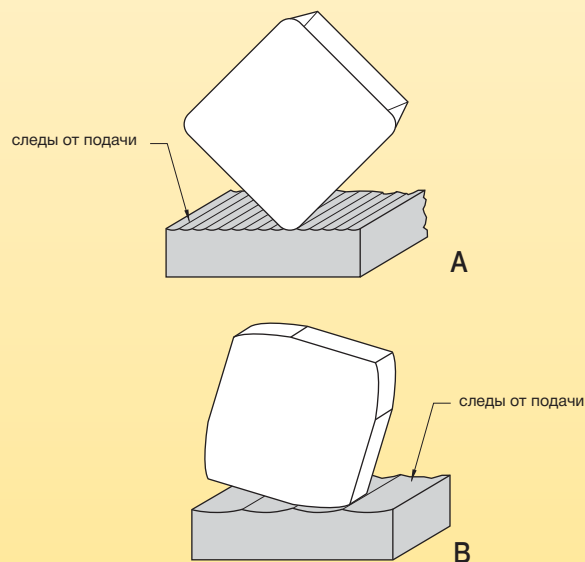


Рис. 7. Следы от подачи, оставленные пластиной со скруглением вершины (А) по сравнению со следами, оставленными пластиной с зачистной кромкой Wiper (В).

(продолжение)

(продолжение)

Оценка качества фрезерованной поверхности

При определении качества обработанной поверхности не полагайтесь на собственные глаза или ногти. Толщина ногтя примерно в 25 раз превышает толщину наконечника прибора для измерения шероховатости поверхности. Ноготь выявляет выступы на поверхности, пропуская впадины. Внешний вид обработанной поверхности может быть обманчив. Например, блестящая поверхность кажется более гладкой, чем матовая. Поэтому для оценки качества обработки следует использовать прибор для измерения шероховатости поверхности.

Точность показаний определяется местом установки измерительного прибора на обработанной поверхности. Кроме того, качество обработанной поверхности, измеренное перпендикулярно направлению подачи, выше по сравнению с результатом измерения в направлении, параллельном подаче. Эти факторы, как правило, не зависят от состояния и материала обрабатываемой детали. (см. рис. 8).

Изменение базовой длины для прибора измерения шероховатости поверхности повлияет на результат измерения Ra.

Регистрация профиля поверхности

На Рисунке 9 показано изменение шероховатости в результате увеличения базовой длины. Чем больше базовая длина (см. рис. 9), тем выше качество обработанной поверхности Ra. Например, при базовой длине 0,25 мм показатель Ra составляет 0,6, а при базовой длине 0,76 мм показатель Ra составляет 2,0.

Рисунок 10 иллюстрирует показания типового измерительного устройства. Оно предусматривает несколько значений базовой длины. 0,25 мм, 0,76 мм и 2,54 мм. В большинстве случаев принято использовать среднее значение 0,76 мм.

На рисунке 11 приведены стандартные символы, определяющие максимальную и минимальную шероховатость, волнистость и направление следов обработки, соответствующее направлению измерений.

Рекомендуемый способ

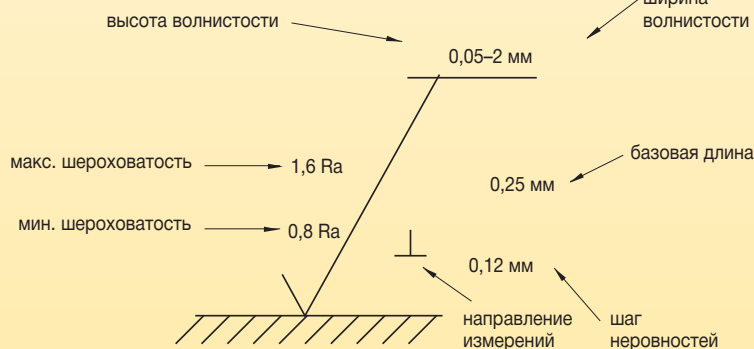
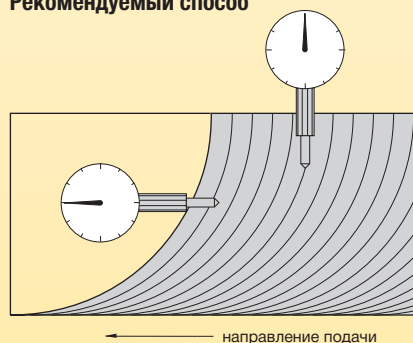


Рис. 8. Измерение качества обработанной поверхности

Рис. 11. Стандартные символы качества поверхности

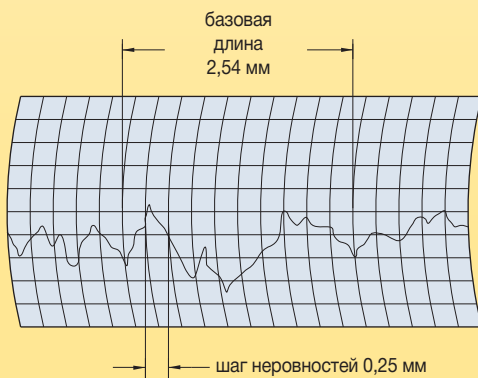


Рис. 9. Увеличение ширины отрезки изменяет шероховатость.

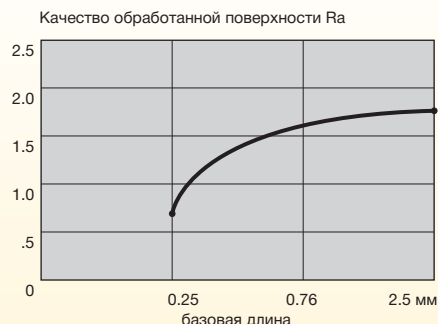


Рис. 10. Качество обработанной поверхности прямо пропорционально базовой длине.

Рекомендации по решению проблем. Введение

Для успешного выявления и устранения проблем при фрезеровании поиск неисправностей необходимо выполнять в определенной последовательности. Признаками имеющихся проблем могут быть преждевременный износ режущих кромок, неудовлетворительное качество обработанной поверхности, шум и вибрации в процессе обработки, внешний вид фрезы. Основными задачами при решении проблем являются идентификация неисправности, выявление и устранение причины ее возникновения. Далее приведены пять ключевых составляющих процесса обработки, подлежащих особому контролю:

1. режущий материал
2. фреза/патрон
3. станок
4. обрабатываемая деталь
5. наладка/приспособление

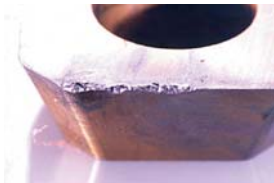
В данном разделе обсуждаются возможные причины и рекомендации по устранению неисправностей для каждого из пяти перечисленных факторов. Помните, одновременное выполнение нескольких шагов будет препятствовать выявлению реальной причины проблемы. Всегда выполняйте только одну корректирующую меру за один раз.

Основные виды износа пластин и способы их устранения**Выкрашивание**

На первый взгляд выглядит как нормальный износ по задней поверхности. Однако при контролируемом износе по задней поверхности притупление кромки равномерное и сглаженное, а при выкрашивании площадка износа неровная, пилообразная. Если выкрашивание не идентифицируется на ранней стадии, то в последующем его легко принять за проточину по глубине резания.

Причиной выкрашивания может стать повторное перерезание стружки. Такая ситуация характерна для операции прорезания паза, когда существует проблема с удалением стружки и зачастую происходит ее пакетирование.

В большинстве случаев проблема решается выбором более прочного сплава или пластины с другим типом подготовки кромки, например, с защитной фаской. Другим возможным вариантом может быть замена фрезы с углом в плане 90° на фрезу с другим значением угла.

проблема	причина	решение
выкрашивание 	• вибрации	• Проверьте жесткость закрепления заготовки. • Замените изношенные подшипники. • Проверьте правильность установки фрезы.
	• подготовка кромки	• По возможности используйте пластины с максимальной шириной хонингованной кромки или защитной фаски.
	• сплав	• Используйте более прочную марку сплава.
	• нарост на режущей кромке	• Увеличьте скорость.
	• подача	• Уменьшите подачу на зуб.
	• перерезание стружки	• Выберите геометрию фрезы с правильным шагом зубьев, чтобы обеспечить пространство для стружки. • Используйте сжатый воздух или СОЖ для удаления стружки.

Образование проточки по глубине резания

Проявляется в виде местного истирания или выкрашивания кромки по линии, соответствующей глубине резания, на передней и задней поверхности пластины. Образование проточки чаще всего связано с характеристиками обрабатываемого материала. Это могут быть корка на поверхности заготовки, специфические свойства жаропрочных сплавов, таких как Inconel®, упрочненный поверхностный слой заготовки, возникший в процессе предварительной механической обработки, или закаленный материал твердостью выше 55 HRC.

проблема	причина	решение
образование проточин по глубине резания 	• геометрия фрезы	• Измените угол в плане фрезы.
	• сплав	• Используйте более износостойкую марку сплава.
	• подача	• Уменьшите подачу на зуб.
	• скорость резания	• Уменьшите скорость.
	• подготовка кромки	• Используйте хонингованные пластины или пластины с защитной фаской.
	• параметры резания	• Измените глубину резания для чрезвычайно абразивных материалов.

Термические трещины

Трещины располагаются перпендикулярно режущей кромке пластины и вызваны значительными колебаниями температуры, сопровождающими фрезерование. За один оборот фрезы пластина испытывает резкий перепад температур. При входе в резание по мере увеличения толщины стружки температура на кромке быстро растет, а при выходе из материала воздух или СОЖ резко охлаждают кромку, и процесс многократно повторяется. Колебания температур приводят к накоплению термических напряжений в пластине, которые и становятся причиной образования термических трещин. Развитую термическую трещину иногда можно принять за выкрашивание.

проблема	причина	решение
термические трещины 	• режимы резания	• Уменьшите температуру режущей кромки путем снижения скорости резания и, возможно, подачи на зуб.
	• подвод СОЖ	• Остановите подачу СОЖ.
	• сплав	• Используйте сплав с покрытием, разработанным для фрезерования с использованием СОЖ.

Нарост на кромке

Данное состояние характеризуется налипанием слоев обрабатываемого материала на поверхность пластины. Закаленные частицы прилипшего материала периодически срываются, оставляя на режущей кромке углубления неправильной формы. Это приводит к повреждению детали и пластины. Из-за нароста на кромке также может увеличиться усилие резания.

проблема	причина	решение
нарост на режущей кромке 	• скорость резания	• Увеличьте скорость.
	• подача	• Увеличьте подачу на зуб.
	• подвод СОЖ	• При обработке нержавеющей стали и алюминиевых сплавов используйте минимальное количество СОЖ или наружный подвод СОЖ во избежание прилипания стружки к пластине.
	• сплав	• Используйте пластины с PVD-покрытием и острыми режущими кромками. • При обработке некоторых цветных металлов на повышенных скоростях рекомендуется использовать пластины с алмазными вставками или алмазным покрытием.
	• подготовка кромки	• Используйте пластины с острыми режущими кромками, пластины с положительным передним углом и PVD-покрытием или полированные пластины.

Лункообразование

Относительно гладкая, правильной формы впадина, возникающая на передней поверхности пластины. Образование лунки происходит по двум причинам:

1. Обрабатываемый материал налипает на поверхность пластины, приводя к мгновенному отрыванию фрагментов поверхности пластины.
2. Выделяющаяся при трении теплота возрастает от движения стружки по поверхности пластины. Рост тепла приводит к размягчению задней поверхности режущей кромки пластины и мгновенному отрыву крупных частиц пластины, оставляющих соответствующие лунки.

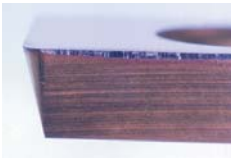
Лункообразование — редкое явление при фрезеровании, но может происходить во время обработки определенных марок легированной стали и чугуна. При сильном лункообразовании возникает риск поломки режущей кромки и разрушения пластины.

проблема	причина	решение
лункообразование 	• сплав	• Выберите более износостойкую марку сплава.
	• скорость резания	• Уменьшите скорость резания.
	• подготовка кромки	• Используйте пластину с меньшей защитной фаской или увеличьте подачу для имеющейся пластины.

Износ по задней поверхности

Равномерный износ по задней поверхности — наиболее частая и предсказуемая причина выхода пластины из строя. Чрезмерный износ по задней поверхности приводит к увеличению усилий резания и способствует ухудшению качества обработанной поверхности. Когда износ происходит с недопустимой интенсивностью или становится непредсказуемым, необходимо исследовать влияние таких ключевых факторов, как скорость, подача, марка сплава и геометрия пластины/фрезы.

ПРИМЕЧАНИЕ. При черновой обработке пластины следует менять по достижении износа по задней поверхности 0,38–0,50 мм. При чистовой обработке пластины следует менять по достижении износа по задней поверхности 0,25–0,38 мм.

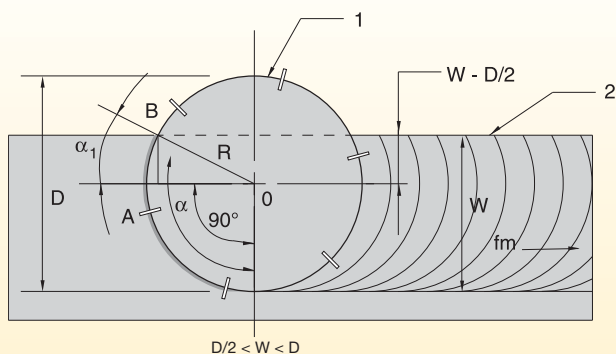
проблема	причина	решение
износ по задней поверхности 	• скорость резания	• Этот параметр необходимо проверить в первую очередь. Убедитесь в правильности расчета скорости резания (V_c). • Необходимо снизить скорость без изменения подачи на зуб.
	• подача	• Увеличьте подачу на зуб (подача должна быть достаточно большой, чтобы избежать трения, которое происходит при малой толщине стружки).
	• сплав	• Выберите более износостойкую марку сплава. • Выберите сплав с покрытием, если в данный момент используется сплав без покрытия.
	• геометрия пластины	• Проверьте соответствие типа пластины используемой фрезе.

Несколько видов износа одновременно

Если износ, выкрашивания, термические трещины и поломка пластины возникают одновременно, оператор станка должен проверить значения подачи, скорости и глубины резания, чтобы выявить основную причину проблемы. Необходимо еще раз проанализировать выбранные режимы резания, а также тщательно проверить жесткость системы и наличие плохо затянутых или изношенных деталей.

проблема	причина	решение
несколько видов износа одновременно 	• жесткость системы	• Проверьте закрепление фрезы. • Увеличьте жесткость зажимного приспособления и фрезы. • Проверьте наличие изношенных элементов и правильность установки пластины. • Уменьшите длину фрезы и адаптера в сборе.
	• подача	• Снижьте подачу для уменьшения усилий резания.
	• геометрия фрезы	• По возможности, используйте фрезу с углом в плане для перенаправления сил резания от вершины пластины.
	• пластина/сплав	• По возможности, используйте пластины с большим радиусом при вершине. • Используйте пластину с защитной фаской. • Используйте более прочный твердый сплав.

Приложение • Угол входа и число рабочих пластин

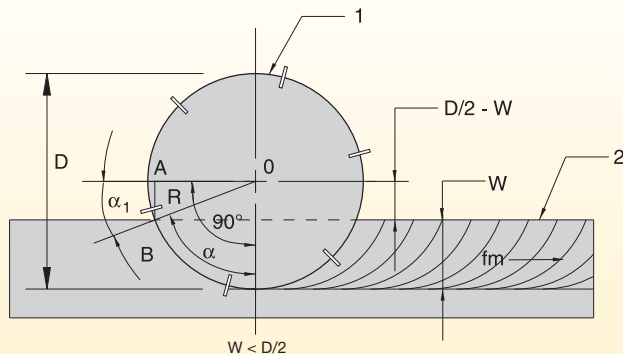


$$Z_c = \frac{Z \times \alpha^\circ}{360^\circ} \quad \alpha = 90^\circ + \alpha_1$$

$$\sin \alpha_1 = \frac{AB}{OB} = \frac{W - D/2}{D/2} = \frac{2(W - D/2)}{D} = \frac{2W - D}{D};$$

$$\alpha_1 = \arcsin \frac{2W - D}{D};$$

$$Z_c = \frac{Z \left(90^\circ + \arcsin \frac{2W - D}{D} \right)}{360^\circ}$$



$$Z_c = \frac{Z \times \alpha^\circ}{360^\circ} \quad \alpha = 90^\circ - \alpha_1$$

$$\sin \alpha_1 = \frac{AB}{OB} = \frac{D/2 - W}{D/2} = \frac{2(D/2 - W)}{D} = \frac{D - 2W}{D};$$

$$\alpha_1 = \arcsin \frac{D - 2W}{D}$$

$$Z_c = \frac{Z \left(90^\circ - \arcsin \frac{D - 2W}{D} \right)}{360^\circ}$$

D = диаметр фрезы

W = ширина фрезерования (вос)

alpha = угол входа

alpha_1 = угол между осью фрезы и линией от центра фрезы до точки входа или выхода на периферии

Z = число зубьев на фрезе

Z_c = число рабочих зубьев

Техническая поддержка и сервис

Техническая поддержка клиентов (CAS)

Получите быстрые и точные ответы на интересующие вас вопросы по обработке металлов резанием

Наша команда технической поддержки клиентов (CAS) занимает лидирующее положение в металлообрабатывающей промышленности по имеющимся средствам технического сопровождения пользователей металлорежущего инструмента.

Легкий доступ к передовому опыту в области металлообработки!

Технические специалисты компании Kennametal, имеющей представительства по всему миру, оказывают клиентам помощь в выборе инструмента из обширного ассортимента продукции и предоставляют все необходимые рекомендации по его применению.

ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	Быстрый ответ по телефону. Быстрый поиск грамотных решений. Квалифицированное сопровождение клиентов.	
УСЛУГИ	Выбор режимов резания. Оптимизация технологического процесса. Программное обеспечение. Подбор инструмента. Выявление и устранение неисправностей.	
ЛУЧШИЕ В СВОЕМ КЛАССЕ СРЕДСТВА ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ	База данных обрабатываемых материалов. Расчет режимов резания. Эксперты в области технологической оснастки.	

Страна	Язык	Телефон	Электронная почта
Австралия	Английский	1800 666 667	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Австрия	Немецкий	0800 202873	eu.techsupport@kennametal.com
Бельгия	Английский/Французский	0800 80850	eu.techsupport@kennametal.com
Китай	Китайский	400 889 2238	k-cn.techsupport@kennametal.com
Дания	Английский	808 89298	na.techsupport@kennametal.com
Финляндия	Английский	0800 919412	na.techsupport@kennametal.com
Франция	Французский	080 5540 367	eu.techsupport@kennametal.com
Германия	Немецкий	0800 0006651	eu.techsupport@kennametal.com
Индия	Английский	1 800 103 5227	in.techsupport@kennametal.com
Израиль	Английский	1809 449889	na.techsupport@kennametal.com
Италия	Итальянский	800 916561	eu.techsupport@kennametal.com
Япония	Английский	03 3820 2855	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Корея (Южная)	Английский	+82 2 2100 6100	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Малайзия	Английский	1800 812 990	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Мексика	Испанский	1800 253 0758	na.techsupport@kennametal.com
Нидерланды	Английский	0800 0201 130	eu.techsupport@kennametal.com
Новая Зеландия	Английский	0800 450 941	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Норвегия	Английский	800 10080	na.techsupport@kennametal.com
Польша	Польский	0080 04411887	eu.techsupport@kennametal.com
Россия (стационарный телефон)	Русский	+7 4954115386	eu.techsupport@kennametal.com
Россия (мобильный телефон)	Русский	+7 4954115386	eu.techsupport@kennametal.com
Сингапур	Английский	1800 6221031	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Южная Африка	Английский	0800 981643	na.techsupport@kennametal.com
Швеция	Английский	020799246	na.techsupport@kennametal.com
Тайвань	Английский	0800 666 197	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Таиланд	Английский	1800 4417820	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Великобритания	Английский	0800 032 8339	na.techsupport@kennametal.com
Украина	Русский	0800502664	eu.techsupport@kennametal.com
США	Английский	800 835 3668	na.techsupport@kennametal.com

Номера телефонов действительны только для указанных стран.

■ Метрическая система • Торцевые фрезы для контурной и профильной обработки

Группа материала		GH1			GH2			K110M			K115M			K313			KBK50			KC410M*		
P	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K	1	350	260	160	300	220	145	155	145	140	220	180	145	230	205	180	1200	800	600	-	-	-
	2	295	220	145	260	190	125	140	125	120	180	145	110	-	-	-	1200	800	600	-	-	-
	3	240	190	140	220	175	120	120	110	95	110	90	70	-	-	-	1200	800	600	-	-	-
N	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Группа материала		KC422M*			KC505M			KC510M			KC515M			KC520M			KC522M			KC524M		
P	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	330	295	260	-	-	-	395	340	325	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	310	275	240	-	-	-	330	290	240	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	275	240	205	-	-	-	305	260	210	-	-	-
	4	-	-	-	360	265	215	295	240	205	240	205	160	-	-	-	270	220	180	-	-	-
	5	-	-	-	360	265	215	-	-	-	205	160	125	-	-	-	220	205	180	-	-	-
	6	-	-	-	350	240	190	-	-	-	160	125	110	-	-	-	200	150	120	-	-	-
M	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	330	275	240	-	-	-	245	215	200	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	275	220	160	-	-	-	220	190	155	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	220	180	145	-	-	-	170	145	115	-	-	-
K	1	-	-	-	230	205	180	355	320	290	440	330	220	325	295	260	275	245	220	450	320	230
	2	-	-	-	210	185	160	275	245	230	330	260	180	250	230	210	215	190	180	390	245	190
	3	-	-	-	140	115	90	235	210	190	145	110	70	210	190	175	180	160	145	300	220	155
N	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H	1	-	-	-	265	205	170	190	155	110	170	120	95	-	-	-	145	110	85	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

*Рекомендуются только для обработки с использованием СОЖ.

(продолжение)

ПРИМЕЧАНИЕ. Рекомендуемые НАЧАЛЬНЫЕ скорости резания указаны **жирным** шрифтом.
При увеличении средней толщины стружки необходимо снижать скорость.

Без СОЖ

С использованием СОЖ

(продолжение)

■ Метрическая система • Торцевые фрезы для контурной и профильной обработки

Группа материала		KC525M			KC530M			KC725M			KC735M			КСК15			КСК20			КСРК30		
P	1	265	240	215	275	240	205	310	275	260	155	145	120	-	-	-	-	-	-	545	475	445
	2	215	190	180	240	205	160	265	230	190	145	130	125	-	-	-	-	-	-	335	305	275
	3	190	180	170	205	180	160	240	205	170	130	120	110	-	-	-	-	-	-	305	275	245
	4	170	155	145	180	160	145	215	180	145	120	110	95	-	-	-	-	-	-	230	210	190
	5	180	170	155	160	145	125	180	160	145	110	95	90	-	-	-	-	-	-	310	275	250
	6	155	145	130	125	110	90	155	120	95	95	90	85	-	-	-	-	-	-	190	160	-
M	1	180	170	155	275	220	180	205	180	160	125	110	95	-	-	-	-	-	-	245	220	185
	2	155	145	130	180	145	125	185	155	130	115	100	90	-	-	-	-	-	-	220	190	170
	3	110	95	85	145	125	110	140	120	95	85	70	-	-	-	-	-	-	-	175	155	140
K	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	505	460	410	350	305	260	355	320	290
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	400	355	330	275	240	210	280	250	230
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	335	300	275	230	205	175	235	210	190
N	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Группа материала		КСРМ40			КССМ30			КССМ40			KD1400			KD1410*			KD1415*			KD1425*		
P	1	355	310	295	265	240	215	275	240	205	310	275	260	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	300	260	215	215	190	180	240	205	160	265	230	190	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	275	235	190	190	180	170	205	180	160	240	205	170	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	245	205	160	170	155	145	180	160	145	215	180	145	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5	205	185	160	180	170	155	160	145	125	180	160	145	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	180	140	110	155	145	130	125	110	90	155	120	95	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	1	235	205	185	180	170	155	275	220	180	205	180	160	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	210	180	150	155	145	130	180	145	125	185	155	130	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	155	140	110	110	95	85	145	125	110	140	120	95	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

*Рекомендуются только для обработки с использованием СОЖ.

ПРИМЕЧАНИЕ. Рекомендуемые НАЧАЛЬНЫЕ скорости резания указаны **жирным** шрифтом.
При увеличении средней толщины стружки необходимо снижать скорость.

(продолжение)

Без СОЖ

С использованием СОЖ

(продолжение)

■ Метрическая система • Торцевые фрезы для контурной и профильной обработки

Группа материала		КТРК20	КУ3500	КYS30	КYSP30	MP91M	SC3025	SC6525
P	1	440 360 305	- - -	- - -	- - -	415 295 170	- - -	445 305 170
	2	270 230 190	- - -	- - -	- - -	365 260 145	- - -	390 270 145
	3	245 205 175	- - -	- - -	- - -	325 230 125	- - -	350 240 125
	4	180 155 130	- - -	- - -	- - -	245 175 95	- - -	250 175 95
	5	250 210 175	- - -	910 730 545	910 730 545	- - -	- - -	190 145 95
	6	155 125 -	- - -	910 730 545	910 730 545	- - -	- - -	170 120 70
M	1	290 235 200	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	240 215 170
	2	260 220 180	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	230 190 145
	3	190 160 -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	175 155 110
K	1	275 235 190	965 875 780	- - -	- - -	440 305 175	475 330 180	470 325 175
	2	220 180 155	760 685 635	- - -	- - -	340 240 140	400 275 145	365 250 140
	3	180 155 125	- - -	- - -	- - -	310 220 125	330 230 125	- - -
N	1	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -
	2	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -
	3	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -
S	1	- - -	- - -	805 660 510	805 660 510	- - -	- - -	- - -
	2	- - -	- - -	805 660 510	805 660 510	- - -	- - -	- - -
	3	- - -	- - -	1170 955 730	1170 955 730	- - -	- - -	- - -
	4	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -
H	1	- - -	- - -	- - -	- - -	125 95 60	- - -	- - -
	2	- - -	- - -	- - -	- - -	115 85 50	- - -	- - -
	3	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -

Группа материала		SP4019	SP6519	X400	X500	X700
P	1	380 275 170	355 260 155	310 230 145	325 240 155	- - -
	2	330 240 145	310 230 140	275 205 125	290 215 140	- - -
	3	295 210 125	275 200 120	240 180 115	250 185 120	- - -
	4	230 160 95	210 150 90	180 130 85	190 145 90	- - -
	5	180 130 85	170 125 85	- - -	155 120 85	160 125 85
	6	155 110 60	145 100 60	- - -	130 95 60	140 100 60
M	1	335 240 145	325 235 140	- - -	300 220 140	310 230 140
	2	300 215 130	280 205 125	- - -	265 190 120	275 205 125
	3	240 175 110	235 170 100	- - -	215 155 95	230 170 100
K	1	395 290 175	355 265 170	- - -	310 265 205	- - -
	2	305 220 140	290 210 130	- - -	265 215 155	- - -
	3	280 205 125	265 190 120	- - -	205 170 120	- - -
N	1	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -
	2	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -
	3	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -
S	1	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -
	2	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -
	3	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -
	4	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -
H	1	120 90 60	- - -	115 85 55	- - -	- - -
	2	110 80 50	- - -	95 70 40	- - -	- - -
	3	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -

*Рекомендуются только для обработки с использованием СОЖ.

ПРИМЕЧАНИЕ. Рекомендуемые НАЧАЛЬНЫЕ скорости резания указаны **жирным** шрифтом.
При увеличении средней толщины стружки необходимо снижать скорость.

Без СОЖ

С использованием СОЖ

■ Метрическая система • Фрезы для обработки уступов, прорезания пазов и резьбовые фрезы

Группа материала		GH1			GH2			K110M			K115M			K313			KBK50			KC410M*		
P	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K	1	290	215	135	250	185	120	130	120	115	185	150	120	190	170	150	1000	665	500	-	-	-
	2	245	185	120	215	160	105	115	105	100	150	120	90	-	-	-	1000	665	500	-	-	-
	3	200	160	115	185	145	100	100	90	80	90	75	60	-	-	-	1000	665	500	-	-	-
N	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Группа материала		KC422M *			KC505M			KC510M			KC515M			KC520M			KC522M			KC524M		
P	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	275	245	215	-	-	-	330	285	270	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	260	230	200	-	-	-	275	240	200	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	230	200	170	-	-	-	255	215	175	-	-	-
	4	-	-	-	300	220	180	245	200	170	200	170	135	-	-	-	225	185	150	-	-	-
	5	-	-	-	300	220	180	-	-	-	170	135	105	-	-	-	185	170	150	-	-	-
	6	-	-	-	290	200	160	-	-	-	135	105	90	-	-	-	165	125	100	-	-	-
M	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	275	230	200	-	-	-	205	180	165	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	230	185	135	-	-	-	185	160	130	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	185	150	120	-	-	-	140	120	95	-	-	-
K	1	-	-	-	190	170	150	295	265	240	365	275	185	270	245	215	230	205	185	375	265	190
	2	-	-	-	175	155	135	230	205	190	275	215	150	210	190	175	180	160	150	325	205	160
	3	-	-	-	115	95	75	195	175	160	120	90	60	175	160	145	150	135	120	250	185	130
N	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H	1	-	-	-	220	170	140	160	130	90	140	100	80	-	-	-	120	90	70	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

*Рекомендуются только для обработки с использованием СОЖ.

ПРИМЕЧАНИЕ. Рекомендуемые НАЧАЛЬНЫЕ скорости резания указаны **жирным** шрифтом.
При увеличении средней толщины стружки необходимо снижать скорость.

(продолжение)

Без СОЖ

С использованием СОЖ

(продолжение)

■ Метрическая система • Фрезы для обработки уступов, прорезания пазов и резьбовые фрезы

Группа материала		KC525M			KC530M			KC725M			KC735M			KCK15			KCK20			KCPK30		
P	1	220	200	180	230	200	170	260	230	215	130	120	100	-	-	-	-	-	-	455	395	370
	2	180	160	150	200	170	135	220	190	160	120	110	105	-	-	-	-	-	-	280	255	230
	3	160	150	140	170	150	135	200	170	140	110	100	90	-	-	-	-	-	-	255	230	205
	4	140	130	120	150	135	120	180	150	120	100	90	80	-	-	-	-	-	-	190	175	160
	5	150	140	130	135	120	105	150	135	120	90	80	75	-	-	-	-	-	-	260	230	210
	6	130	120	110	105	90	75	130	100	80	80	75	70	-	-	-	-	-	-	160	135	-
M	1	150	140	130	230	185	150	170	150	135	105	90	80	-	-	-	-	-	-	205	185	155
	2	130	120	110	150	120	105	155	130	110	95	85	75	-	-	-	-	-	-	185	160	140
	3	90	80	70	120	105	90	115	100	80	70	60	-	-	-	-	-	-	-	145	130	115
K	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	420	385	340	290	255	215	295	265	240
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	335	295	275	230	200	175	235	210	190
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	280	250	230	190	170	145	195	175	160
N	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Группа материала		KCPM40			KCSM30			KCSM40			KD1400			KD1410*			KD1415*			KD1425*		
P	1	295	260	245	230	200	170	260	230	215	130	120	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	250	215	180	200	170	135	220	190	160	120	110	105	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	230	195	160	170	150	135	200	170	140	110	100	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	205	170	135	150	135	120	180	150	120	100	90	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5	170	155	135	135	120	105	150	135	120	90	80	75	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	150	115	90	105	90	75	130	100	80	80	75	70	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	1	195	170	155	230	185	150	170	150	135	105	90	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	175	150	125	150	120	105	155	130	110	95	85	75	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	130	115	90	120	105	90	115	100	80	70	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

*Рекомендуются только для обработки с использованием СОЖ.

(продолжение)

ПРИМЕЧАНИЕ. Рекомендуемые НАЧАЛЬНЫЕ скорости резания указаны **жирным** шрифтом.
При увеличении средней толщины стружки необходимо снижать скорость.

Без СОЖ

С использованием СОЖ

(продолжение)

■ Метрическая система • Фрезы для обработки уступов, прорезания пазов и резьбовые фрезы

Группа материала		KTPK20			KY3500			KYS30			KYSP30			MP91M			SC3025			SC6525		
P	1	365	300	255	—	—	—	—	—	—	—	—	—	345	245	140	—	—	—	370	255	140
	2	225	190	160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	305	215	120	—	—	—	325	225	120
	3	205	170	145	—	—	—	—	—	—	—	—	—	270	190	105	—	—	—	290	200	105
	4	150	130	110	—	—	—	—	—	—	—	—	—	205	145	80	—	—	—	210	145	80
	5	210	175	145	—	—	—	760	610	455	760	610	455	—	—	—	—	—	—	160	120	80
	6	130	105	—	—	—	—	760	610	455	760	610	455	—	—	—	—	—	—	140	100	60
M	1	240	195	165	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	200	180	140
	2	215	185	150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	190	160	120
	3	160	135	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	145	130	90
K	1	230	195	160	805	730	650	—	—	—	—	—	—	365	255	145	395	275	150	390	270	145
	2	185	150	130	635	570	530	—	—	—	—	—	—	285	200	115	335	230	120	305	210	115
	3	150	130	105	—	—	—	—	—	—	—	—	—	260	185	105	275	190	105	—	—	—
N	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S	1	—	—	—	—	—	—	670	550	425	670	550	425	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2	—	—	—	—	—	—	670	550	425	670	550	425	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	975	795	610	975	795	610	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	105	80	50	—	—	—	—	—	—
	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	95	70	40	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Группа материала		SP4019			SP6519			X400			X500			X700		
P	1	315	230	140	295	215	130	260	190	120	270	200	130	—	—	—
	2	275	200	120	260	190	115	230	170	105	240	180	115	—	—	—
	3	245	175	105	230	165	100	200	150	95	210	155	100	—	—	—
	4	190	135	80	175	125	75	150	110	70	160	120	75	—	—	—
	5	150	110	70	140	105	70	—	—	—	130	100	70	135	105	70
	6	130	90	50	120	85	50	—	—	—	110	80	50	115	85	50
M	1	280	200	120	270	195	115	—	—	—	250	185	115	260	190	115
	2	250	180	110	235	170	105	—	—	—	220	160	100	230	170	105
	3	200	145	90	195	140	85	—	—	—	180	130	80	190	140	85
K	1	330	240	145	295	220	140	—	—	—	260	220	170	—	—	—
	2	255	185	115	240	175	110	—	—	—	220	180	130	—	—	—
	3	235	170	105	220	160	100	—	—	—	170	140	100	—	—	—
N	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H	1	100	75	50	—	—	—	95	70	45	—	—	—	—	—	—
	2	90	65	40	—	—	—	80	60	35	—	—	—	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

*Рекомендуются только для обработки с использованием СОЖ.

ПРИМЕЧАНИЕ. Рекомендуемые НАЧАЛЬНЫЕ скорости резания указаны **жирным** шрифтом.
При увеличении средней толщины стружки необходимо снижать скорость.

Без СОЖ

С использованием СОЖ

■ Метрическая система • Торцевые фрезы для контурной и профильной обработки

Группа материала		GH1			GH2			K110M			K115M			K313			KBK50*			KC410M		
P	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K	1	280	210	130	240	175	115	125	115	110	175	145	115	185	165	145	1200	800	600	-	-	-
	2	235	175	115	210	150	100	110	100	95	145	115	90	-	-	-	1200	800	600	-	-	-
	3	190	150	110	175	140	95	95	90	75	90	70	55	-	-	-	1200	800	600	-	-	-
N	1	1150	895	385	1150	910	385	485	455	430	350	265	175	765	670	575	-	-	-	1170	1035	955
	2	1150	895	385	1150	910	385	390	350	310	235	175	145	-	-	-	-	-	-	1035	955	880
	3	850	790	285	850	700	285	390	350	310	235	175	145	-	-	-	-	-	-	1035	955	880
S	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	55	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Группа материала		KC422M			KC505M			KC510M			KC515M			KC520M			KC522M			KC524M		
P	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	265	235	210	-	-	-	315	270	260	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	250	220	190	-	-	-	265	230	190	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	220	190	165	-	-	-	245	210	170	-	-	-
	4	-	-	-	290	210	170	235	190	165	190	165	130	-	-	-	215	175	145	-	-	-
	5	-	-	-	290	210	170	-	-	-	165	130	100	-	-	-	175	165	145	-	-	-
	6	-	-	-	280	190	150	-	-	-	130	100	90	-	-	-	160	120	95	-	-	-
M	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	265	220	190	-	-	-	195	170	160	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	220	175	130	-	-	-	175	150	125	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	175	145	115	-	-	-	135	115	90	-	-	-
K	1	-	-	-	185	165	145	285	255	230	350	265	175	260	235	210	220	195	175	360	255	185
	2	-	-	-	170	150	130	220	195	185	265	210	145	200	185	170	170	150	145	310	195	150
	3	-	-	-	110	90	70	190	170	150	115	90	55	170	150	140	145	130	115	240	175	125
N	1	1030	910	840	-	-	-	615	550	505	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	910	840	730	-	-	-	555	510	470	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	910	840	730	-	-	-	555	510	470	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40	30	25	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40	30	25	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	40	25	-	-	-
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	50	30	-	-	-
H	1	-	-	-	210	165	135	150	125	90	135	95	75	-	-	-	115	90	70	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

*Подходит только для обработки без СОЖ.

(продолжение)

ПРИМЕЧАНИЕ. Рекомендуемые НАЧАЛЬНЫЕ скорости резания указаны **жирным** шрифтом.
При увеличении средней толщины стружки необходимо снижать скорость.

 Без СОЖ

 С использованием СОЖ

(продолжение)

■ Метрическая система • Торцевые фрезы для контурной и профильной обработки

Группа материала		KC525M			KC530M			KC725M			KC735M			КСК15			КСК20			КСРК30		
P	1	210	190	170	220	190	165	250	220	210	125	115	95	-	-	-	-	-	-	435	380	355
	2	170	150	145	190	165	130	210	185	150	115	105	100	-	-	-	-	-	-	270	245	220
	3	150	145	135	165	145	130	190	165	135	105	95	90	-	-	-	-	-	-	245	220	195
	4	135	125	115	145	130	115	170	145	115	95	90	75	-	-	-	-	-	-	185	170	150
	5	145	135	125	130	115	100	145	130	115	90	75	70	-	-	-	-	-	-	250	220	200
	6	125	115	105	100	90	70	125	95	75	75	70	70	-	-	-	-	-	-	150	130	-
M	1	145	135	125	220	175	145	165	145	130	100	90	75	-	-	-	-	-	-	195	175	150
	2	125	115	105	145	115	100	150	125	105	90	80	70	-	-	-	-	-	-	175	150	135
	3	90	75	70	115	100	90	110	95	75	70	55	-	-	-	-	-	-	-	140	125	110
K	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	405	370	330	280	245	210	285	255	230
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	320	285	265	220	190	170	225	200	185
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	270	240	220	185	165	140	190	170	150
N	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	1	55	50	50	-	-	-	30	30	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	55	50	50	-	-	-	30	30	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	50	45	40	-	-	-	45	30	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	55	50	40	65	50	45	50	45	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	65	50	30
H	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Группа материала		КСРМ40			КССМ30			КССМ40			KD1400			KD1410			KD1415			KD1425		
P	1	285	250	235	355	310	290	-	-	-	310	275	260	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	240	210	170	290	260	210	-	-	-	265	230	190	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	220	190	150	270	230	190	-	-	-	240	205	170	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	195	165	130	240	195	160	-	-	-	215	180	145	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5	165	150	130	195	185	160	165	140	115	180	160	145	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	145	110	90	175	135	105	145	105	75	155	120	95	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	1	190	165	150	215	190	175	200	165	135	205	180	160	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	170	145	120	195	170	140	170	140	115	185	155	130	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	125	110	90	150	130	100	140	105	80	140	120	95	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3850	3365	2870	3850	3365	2870	730	1585	3905
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1535	1435	1345	3850	3365	2870	730	1585	3905
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1535	1435	1345	1535	1435	1345	370	490	570
S	1	40	30	30	45	40	30	40	30	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	40	30	30	45	40	30	40	30	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	50	40	30	50	45	30	50	40	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	65	50	30	70	55	40	55	50	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H	1	-	-	-	130	95	70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ПРИМЕЧАНИЕ. Рекомендуемые НАЧАЛЬНЫЕ скорости резания указаны **жирным** шрифтом.
При увеличении средней толщины стружки необходимо снижать скорость.

(продолжение)

Без СОЖ

С использованием СОЖ

(продолжение)

■ Метрическая система • Торцевые фрезы для контурной и профильной обработки

Группа материала		КТРК20			KY3500*			KYS30*			KYSP30*			SC3025			SC6525			SP4019		
P	1	350	290	245	-	-	-	-	-	-	-	-	-	355	245	135	445	305	170	305	220	135
	2	215	185	150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	310	215	115	390	270	145	265	190	115
	3	195	165	140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	280	190	100	350	240	125	235	170	100
	4	145	125	105	-	-	-	-	-	-	-	-	-	200	140	75	250	175	95	185	130	75
	5	200	170	140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	150	115	75	190	145	95	145	105	70
	6	125	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	135	95	55	170	120	70	125	90	50
M	1	230	190	160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	190	170	135	240	215	170	270	190	115
	2	210	175	145	-	-	-	-	-	-	-	-	-	185	150	115	230	190	145	240	170	105
	3	150	130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	140	125	90	175	155	110	190	140	90
K	1	220	190	150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	375	260	140	470	325	175	315	230	140
	2	175	145	125	-	-	-	-	-	-	-	-	-	290	200	110	365	250	140	245	175	110
	3	145	125	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	225	165	100
N	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2780	1585	385
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2780	1585	385
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2230	1255	285
S	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60	45	25
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	40	25
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	55	45	25
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	80	55	35
H	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	95	70	50
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90	65	40
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Группа материала		SP6519			X400			X500			X700		
P	1	285	210	125	250	185	115	260	190	125	-	-	-
	2	250	185	110	220	165	100	230	170	110	-	-	-
	3	220	160	95	190	145	90	200	150	95	-	-	-
	4	170	120	70	145	105	70	150	115	70	-	-	-
	5	135	100	70	-	-	-	125	95	70	130	100	70
	6	115	80	50	-	-	-	105	75	50	110	80	50
M	1	260	190	110	-	-	-	240	175	110	250	185	110
	2	225	165	100	-	-	-	210	150	95	220	165	100
	3	190	135	80	-	-	-	170	125	75	185	135	80
K	1	285	210	135	-	-	-	250	210	165	-	-	-
	2	230	170	105	-	-	-	210	170	125	-	-	-
	3	210	150	95	-	-	-	165	135	95	-	-	-
N	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	1	50	40	25	-	-	-	50	30	25	50	40	25
	2	50	30	20	-	-	-	45	30	20	45	30	20
	3	50	40	25	-	-	-	50	40	25	50	40	25
	4	75	55	35	-	-	-	70	50	30	70	50	35
H	1	-	-	-	90	70	45	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	75	55	30	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

*Подходит только для обработки без СОЖ.

ПРИМЕЧАНИЕ. Рекомендуемые НАЧАЛЬНЫЕ скорости резания указаны **жирным** шрифтом.
При увеличении средней толщины стружки необходимо снижать скорость.

 Без СОЖ

 С использованием СОЖ

■ Метрическая система • Фрезы для обработки уступов и прорезания пазов, резьбовые фрезы

Группа материала		GH1	GH2	K110M	K115M	K313	KBK50*	KC410M
P	1	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	-	-	-	-	-
	5	-	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	-	-	-
M	1	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-
K	1	230 170 110	200 150 95	105 95 90	150 120 95	150 135 120	800 530 400	- - -
	2	195 150 95	170 130 85	90 85 80	120 95 70	- - -	800 530 400	- - -
	3	160 130 90	150 115 80	80 70 65	70 60 50	- - -	800 530 400	- - -
N	1	960 750 320	960 755 320	405 380 360	290 220 150	635 555 480	- - -	970 865 795
	2	960 750 320	960 755 320	330 290 255	195 150 120	- - -	- - -	865 795 730
	3	710 655 235	710 585 235	330 290 255	195 150 120	- - -	- - -	865 795 730
S	1	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	-	60 50 35	-	-	-
H	1	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-

Группа материала		KC422M	KC505M	KC510M	KC515M	KC520M	KC522M	KC524M
P	1	-	-	-	220 195 170	-	265 230 215	- - -
	2	-	-	-	210 185 160	-	220 190 160	- - -
	3	-	-	-	185 160 135	-	205 170 140	- - -
	4	-	240 175 145	195 160 135	160 135 110	-	180 150 120	- - -
	5	-	240 175 145	-	135 110 85	-	150 135 120	- - -
	6	-	230 160 130	-	110 85 70	-	130 100 80	- - -
M	1	-	-	-	220 185 160	-	165 145 130	- - -
	2	-	-	-	185 150 110	-	150 130 105	- - -
	3	-	-	-	150 120 95	-	110 95 75	- - -
K	1	-	150 135 120	235 210 190	290 220 150	215 195 170	185 165 150	300 210 150
	2	-	140 125 110	185 165 150	220 170 120	170 150 140	145 130 120	260 165 130
	3	-	90 75 60	155 140 130	95 70 50	140 130 115	120 110 95	200 150 105
N	1	860 755 700	-	510 455 420	-	-	-	- - -
	2	755 700 610	-	465 430 390	-	-	-	- - -
	3	755 700 610	-	465 430 390	-	-	-	- - -
S	1	-	-	-	-	-	30 30 20	- - -
	2	-	-	-	-	-	30 30 20	- - -
	3	-	-	-	-	-	40 30 20	- - -
	4	-	-	-	-	-	55 40 30	- - -
H	1	-	175 135 110	130 105 70	110 80 65	-	95 70 55	- - -
	2	-	-	-	-	-	-	- - -
	3	-	-	-	-	-	-	- - -

*Подходит только для обработки без СОЖ.

(продолжение)

ПРИМЕЧАНИЕ. Рекомендуемые НАЧАЛЬНЫЕ скорости резания указаны **жирным** шрифтом.
При увеличении средней толщины стружки необходимо снижать скорость.

Без СОЖ

С использованием СОЖ

(продолжение)

■ Метрическая система • Фрезы для обработки уступов и прорезания пазов, резьбовые фрезы

Группа материала		КС525М			КС530М			КС725М			КС735М			КСК15			КСК20			КСРК30		
P	1	175	160	145	185	160	135	210	185	170	105	95	80	-	-	-	-	-	-	365	315	295
	2	145	130	120	160	135	110	175	150	130	95	90	85	-	-	-	-	-	-	225	205	185
	3	130	120	110	135	120	110	160	135	110	90	80	70	-	-	-	-	-	-	205	185	165
	4	110	105	95	120	110	95	145	120	95	80	70	65	-	-	-	-	-	-	150	140	130
	5	120	110	105	110	95	85	120	110	95	70	65	60	-	-	-	-	-	-	210	185	170
	6	105	95	90	85	70	60	105	80	65	65	60	55	-	-	-	-	-	-	130	110	-
M	1	120	110	105	185	150	120	135	120	110	85	70	65	-	-	-	-	-	-	165	150	125
	2	105	95	90	120	95	85	125	105	90	75	70	60	-	-	-	-	-	-	150	130	110
	3	70	65	55	95	85	70	90	80	65	55	50	-	-	-	-	-	-	-	115	105	90
K	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	335	310	270	230	205	170	235	210	190
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	270	235	220	185	160	140	190	170	150
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	225	200	185	150	135	115	155	140	130
N	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	1	50	45	40	-	-	-	30	25	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	50	45	40	-	-	-	30	25	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	40	35	30	-	-	-	35	30	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	50	40	30	50	40	35	45	35	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	55	40	25
H	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Группа материала		КСРМ40			КССМ30			КССМ40			KD1400			KD1410			KD1415			KD1425		
P	1	285	250	235	295	255	240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	240	210	170	245	215	175	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	220	190	150	230	190	155	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	195	165	130	200	165	130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5	165	150	130	165	150	130	135	115	95	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	145	110	90	150	110	90	120	90	65	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	1	190	165	150	180	160	150	170	135	110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	170	145	120	165	145	115	145	115	95	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	125	110	90	125	110	85	115	90	70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3210	2805	2390	3850	3365	2870	3210	2805	2390	610	1320	3250
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1280	1195	1120	1535	1435	1345	1280	1195	1120	610	1320	3250
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1280	1195	1120	1535	1435	1345	1280	1195	1120	310	410	470
S	1	40	30	30	35	30	25	30	30	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	40	30	30	35	30	25	30	30	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	50	40	30	45	35	25	40	30	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	65	50	30	55	50	30	50	40	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H	1	-	-	-	110	80	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ПРИМЕЧАНИЕ. Рекомендуемые НАЧАЛЬНЫЕ скорости резания указаны **жирным** шрифтом.
При увеличении средней толщины стружки необходимо снижать скорость.

(продолжение)

 Без СОЖ

 С использованием СОЖ

(продолжение)

■ Метрическая система • Фрезы для обработки уступов и прорезания пазов, резьбовые фрезы

Группа материала		КТРК20	КУ3500*	КYS30*	КYSP30*	SC3025	SC6525	SP4019
P	1	290 240 205	- - -	- - -	- - -	- - -	295 205 110	250 185 110
	2	180 150 130	- - -	- - -	- - -	- - -	260 180 95	220 160 95
	3	165 135 115	- - -	- - -	- - -	- - -	230 160 85	195 140 85
	4	120 105 90	- - -	- - -	- - -	- - -	170 115 65	150 110 65
	5	170 140 115	- - -	- - -	- - -	- - -	130 95 65	120 90 55
	6	105 85 -	- - -	- - -	- - -	- - -	110 80 50	105 70 40
M	1	190 155 130	- - -	- - -	- - -	- - -	160 145 110	225 160 95
	2	170 150 120	- - -	- - -	- - -	- - -	150 130 95	200 145 90
	3	130 110 -	- - -	- - -	- - -	- - -	115 105 70	160 115 70
K	1	185 155 130	- - -	- - -	- - -	315 220 120	310 215 115	265 190 115
	2	150 120 105	- - -	- - -	- - -	270 185 95	245 170 90	205 150 90
	3	120 105 85	- - -	- - -	- - -	220 150 85	- - -	190 135 85
N	1	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	2315 1320 320
	2	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	2315 1320 320
	3	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	1855 1050 235
S	1	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	50 35 20
	2	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	40 30 20
	3	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	45 35 20
	4	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	65 50 30
H	1	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	80 60 40
	2	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	70 50 30
	3	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -

Группа материала		SP6519	X400	X500	X700
P	1	235 170 105	210 150 95	215 160 105	- - -
	2	210 150 90	185 135 85	190 145 90	- - -
	3	185 130 80	160 120 75	170 125 80	- - -
	4	140 100 60	120 90 55	130 95 60	- - -
	5	110 85 55	- - -	105 80 55	110 85 55
	6	95 70 40	- - -	90 65 40	90 70 40
M	1	215 155 90	- - -	200 150 90	210 150 90
	2	190 135 85	- - -	175 130 80	185 135 85
	3	155 110 70	- - -	145 105 65	150 110 70
K	1	235 175 110	- - -	210 175 135	- - -
	2	190 140 90	- - -	175 145 105	- - -
	3	175 130 80	- - -	135 110 80	- - -
N	1	- - -	- - -	- - -	- - -
	2	- - -	- - -	- - -	- - -
	3	- - -	- - -	- - -	- - -
S	1	45 30 20	- - -	40 30 20	40 30 20
	2	40 30 20	- - -	35 30 15	35 30 20
	3	45 30 20	- - -	40 30 20	40 30 20
	4	65 50 30	- - -	60 45 30	60 45 30
H	1	- - -	75 55 35	- - -	- - -
	2	- - -	65 50 30	- - -	- - -
	3	- - -	- - -	- - -	- - -

*Подходит только для обработки без СОЖ.

ПРИМЕЧАНИЕ. Рекомендуемые НАЧАЛЬНЫЕ скорости резания указаны **жирным** шрифтом.
При увеличении средней толщины стружки необходимо снижать скорость.

Без СОЖ

С использованием СОЖ

■ Метрическая система • Фрезы с очень мелким шагом зубьев Mill 16™, HexaCut™, KSSR™ •
Обработка без СОЖ

Группа материала		KC514M			KC524M			KCK15			KCK20			KCPK30			KY3500		
P	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K	1	275	180	130	430	305	220	320	210	145	320	210	145	280	250	230	925	845	750
	2	215	155	110	370	240	180	240	175	120	240	175	120	230	205	180	730	660	610
	3	180	130	110	290	215	155	210	145	115	210	145	115	185	170	155	-	-	-
N	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ПРИМЕЧАНИЕ. Рекомендуемые НАЧАЛЬНЫЕ скорости резания указаны **жирным** шрифтом.
При увеличении средней толщины стружки необходимо снижать скорость.

 Без СОЖ

 С использованием СОЖ

■ Метрическая система • Фрезы с очень мелким шагом зубьев Mill 16™, HexaCut™, KSSR™ •
Обработка с СОЖ

Группа материала		KC514M			KC524M			KCK15			KCK20			KCPK30			KY3500*		
P	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K	1	220	145	105	345	245	175	255	170	115	255	170	115	225	200	185	-	-	-
	2	170	125	90	295	190	145	190	140	95	190	140	95	185	165	145	-	-	-
	3	145	105	90	230	170	125	170	115	90	170	115	90	150	135	125	-	-	-
N	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

*Подходит только для обработки без СОЖ.

ПРИМЕЧАНИЕ. Рекомендуемые НАЧАЛЬНЫЕ скорости резания указаны **жирным** шрифтом.
При увеличении средней толщины стружки необходимо снижать скорость.

Без СОЖ

С использованием СОЖ

■ Метрическая система • Высокоскоростная обработка • Торцевые фрезы, фрезы с круглыми пластинами, профильные фрезы, фрезы для обработки штампов и пресс-форм

Группа материала		GH1			GH2		
P	1	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	-	-	-	-
	5	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	-	-
M	1	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-
K	1	280	210	130	240	175	115
	2	235	175	115	210	150	100
	3	190	150	110	175	140	95
N	1	2930	1655	385	2635	1510	385
	2	2930	1655	385	2635	1510	385
	3	2345	1315	285	2050	1170	285
S	1	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	-	-	-	-
H	1	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-

ПРИМЕЧАНИЕ. Рекомендуемые НАЧАЛЬНЫЕ скорости резания указаны **жирным** шрифтом.
При увеличении средней толщины стружки необходимо снижать скорость.

Без СОЖ

С использованием СОЖ

■ Метрическая система • Высокоскоростная обработка • Фрезы для обработки уступов и пазов, резьбовые фрезы

Группа материала		GH1			GH2		
P	1	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	-	-	-	-
	5	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	-	-
M	1	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-
K	1	230	170	110	200	150	95
	2	195	150	95	170	130	85
	3	160	130	90	150	115	80
N	1	2440	1380	320	2195	1260	320
	2	2440	1380	320	2195	1260	320
	3	1950	1095	235	1710	970	235
S	1	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	-	-	-	-
H	1	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	-	-	-

ПРИМЕЧАНИЕ. Рекомендуемые НАЧАЛЬНЫЕ скорости резания указаны **жирным** шрифтом.
При увеличении средней толщины стружки необходимо снижать скорость.

Без СОЖ

С использованием СОЖ

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
1015658.....	SUWTCR.....	E58	1020657.....	CKM41.....	B72, B92	1021375.....	MS1158.....	B180, B182–183, B209–211, B213, B233–234	1067614.....	CM75.....	C166, C168–171, D28–31, D33, D36–37, D39, D41–42
1015659.....	SUWTCL.....	E58	1020787.....	KJAM20.....	B199–205, B229, B260–262	1021415.....	MS1282.....	U17–18	1067630.....	CM146.....	C169, D36, D39–40
1015684.....	NUWTC.....	E59	1020789.....	KJAM22.....	B70–72, B92, B115–119, B139–141, B375, B378	1021417.....	MS1284.....	U17	1067631.....	CM147.....	C169, D36, D39–40
1015687.....	FUWTCR.....	E57	1020791.....	KJAM23.....	B73, B183, B229, B235–237, B260–263, C171, D41–42	1021419.....	MS1285.....	C46–47	1082671.....	SCFPR08CA06.....	B199
1015688.....	FUWTCL.....	E57	1020805.....	KJAM26.....	B72, C171, D41–42	1021421.....	STCM9.....	B70–72, B92–93, B109, B115–117, B119, B139–141, B172–174, B355, B371	1086536.....	SCSPR08CA06.....	B204
1015689.....	NUFR.....	E58	1020807.....	KJAM27.....	B72, B115, B119, T81	1021423.....	STCM11.....	B67, B90, B134, B164, U27–35, U40–49	1093271.....	75HC060M.....	G85
1015690.....	NUFR.....	E58	1020809.....	KJAM28.....	B70, B73, B115–121, B142, B199, B202, B220–221, B240–242, B260–263, B376–378	1021451.....	STCM4.....	B61–63, B67–68, B91, B108–110, B114, B133–134, B151–152, B170, B172–173, B353–355	1093272.....	75HC080M.....	G85
1015723.....	HUWTCR.....	E57	1020811.....	KJAM30.....	B70, B115–119, B199, B202, B220–221, B240–242, B260–263, B376–378	1021453.....	STCM5.....	B62, B67, B86, B90, B151, B162, B164, B172, B354	1093273.....	75HC100M.....	G85
1015754.....	HUWTCL.....	E57	1020813.....	KJAM31.....	B70–73, B92, B115–121, B139–142, B183, B229, B235–237, B260–263, B375, B378, C171, D41–42	1021455.....	STCM8.....	B72, B115, B119, B170, B173–174, B353–355, B371, B378	1093524.....	75HC120M.....	G85
1016536.....	SM812 K9.....	E38–40, E42–43	1020835.....	KJAM32.....	B70–73, B92–93, B115–117, B119, B139–141, B183, B235, B378	1021463.....	STCM20.....	B61–63, B67–68, B72, B86, B90–91, B95, B108–110, B114, B133–134, B137, B151–153, B164	1093525.....	75HC140M.....	G85
1016544.....	SM837 K9.....	B172, B354, B378	1020839.....	KJAM34.....	B199–205, B229, B260–262	1021497.....	STCM26.....	B153	1093526.....	75HC160M.....	G85
1016546.....	SM840 K9.....	B170, B353–354	1020841.....	KJAM35.....	B199, B202, B204–205	1021503.....	STCM32.....	U27–28, U30	1094300.....	MS1595.....	C36–37, C39–40, C43–44, C46–47, C112–115, C118–119
1016548.....	SM841 K9.....	B172–174, B354–355, B371	1020843.....	KJAM25.....	B70–72, B92–93, B115–117, B119, B139–141, B183, B235, B378	1021505.....	STCM37.....	B139–141	1095216.....	H16LSE3.....	D82
1016552.....	SM871 K9.....	E37, E41	1020917.....	SRS3.....	B179–181, B209–211, B227–228, B233–234, B247–248, B257, B266–268, B271, S41, T102	1021507.....	STCM38.....	B70–72, B92, B115–119, B139–141, B375–378	1095218.....	H20LSE3.....	D82
1016574.....	SM872 K9.....	E37	1020919.....	SRS4.....	B180, B182, B209–211, B213, B233–234	1021535.....	KLM43.....	B67, B70–72, B115–119, B164	1095220.....	H24LSE3.....	D82
1016576.....	SM885 K9.....	E36, E40	1020923.....	SSY3T.....	D78–79, D81–86	1021537.....	KLM46.....	B61–63, B67–68, B70, B72, B92–93, B95, B108–110, B114, B133–134, B139–141, B151–152, B162, B164	1095222.....	H32LSE3.....	D82
1016578.....	SM886 K9.....	E36, E40–41	1020935.....	SSY4T.....	D78–79, D81–86	1021539.....	KLM58.....	B61–63, B67, B72, B91, B108–109	1095224.....	H24LSE4.....	D82
1016582.....	SM449 K9.....	T102	1020939.....	MS1374.....	T79–81	1021541.....	KLM68.....	B61–63, B67–68, B72, B108–110, B114–115, B119	1095226.....	H32LSE4.....	D82
1016602.....	SKTP343 K9.....	B247–248, B257	1020941.....	SSN2T.....	D81, D86	1021543.....	KLM33L.....	B90, B92, B139–141, B164	1097708.....	SCACR1010M06Q.....	B179
1016624.....	SKCP343 K9.....	B179–181	1020943.....	SSA3T.....	D78–79, D81–86	1021545.....	KLM34L.....	B62, B86, B90, B109, B133–134, B137, B139–141, B151–153, B162, B164	1097710.....	SCACR1212M06Q.....	B179
1016626.....	SKDP343 K9.....	B209–211	1020965.....	SSA4T.....	D78–79, D81–86	1021565.....	KLM34L.....	B62, B86, B90, B109, B133–134, B137, B139–141, B151–153, B162, B164	1097714.....	SCACR1616K09Q.....	B179
1016628.....	SKCP453 K9.....	B180, B182	1020969.....	MS110.....	B174, B371	1021567.....	KLM46L.....	B86, B90–91	1097720.....	SDACR1616K11Q.....	B209
1016644.....	IWSN433 K9.....	B161–164	1020971.....	MS111.....	B170, B172–173, B353–355, E37, E41	1021569.....	KLM46S.....	B70–72, B92–93, B115–117, B119	1097722.....	SVABR1010M11Q.....	B266
1016648.....	ITSN323 K9.....	B132, B137	1020973.....	MS412.....	B386, C171, D41–42, E38–40, E42–43	1021589.....	FT5.....	K74	1097724.....	SVABR1212M11Q.....	B266
1016674.....	ISSN433 K9.....	B105, B107–108, B110	1020975.....	MS125.....	B172, B354, B378	1021591.....	FT7.....	K74–76, K81, K85, K120–121	1097726.....	SVABR1616K16Q.....	B266
1016678.....	ICSN433 K9.....	B58–60, B66	1020977.....	MS1273.....	C46–47, T109	1021593.....	FT8.....	K38, K81	1097727.....	SVBL1616K16Q.....	B266
1016680.....	IDSN433 K9.....	B85, B89–90	1021007.....	MS1321.....	B168, B370	1021605.....	FT15.....	K81, K120–121	1097732.....	SWLCR2020K06.....	B271
1016694.....	IDSN533 K9.....	B91	1021011.....	MS524.....	E36, E40	1021607.....	FT20.....	K120–121	1097750.....	CSBPR2020K12.....	B170, B353
1017174.....	SMYE3 K9.....	D78–79, D81, D83–86	1021013.....	MS625.....	E37	1021657.....	CM113.....	E38–40, E42–43	1097754.....	CDSPN2020K12.....	B170, B353
1017176.....	SMYI3 K9.....	D78–79, D81–86	1021051.....	MS1025.....	C171, D41–42	1021659.....	CM114.....	E38–39, E42	1097755.....	SDPN2525M12.....	B170, B353
1017178.....	SMYE4 K9.....	D78–79, D81, D83–84, D86	1021087.....	MS337.....	B386	1021679.....	CM120.....	D32	1097762.....	CTGPR1212F11.....	B173, B355
1017180.....	SMYI4 K9.....	D78–79, D81–86	1021093.....	MS1433.....	T58–59	1021681.....	CM121.....	D32	1097763.....	CTGPR1616H11.....	B173, B355
1017220.....	ITSN322 K9.....	B133–134, B137, B139–141	1021095.....	MS518.....	E37–38, E40–42	1021895.....	SU3.....	E59	1097764.....	CTGPR2020K16.....	B173, B355
1017222.....	ISSN332 K9.....	B109	1021135.....	MS959.....	E36–43	1022071.....	CM158.....	E37–38	1097765.....	CTGPR2525M16.....	B173, B355
1017226.....	IVSN322 K9.....	B149–153	1021137.....	MS960.....	B172–173, B354–355	1022073.....	CM159.....	E37–38, E42	1097775.....	CTCPN2510M11.....	B172, B354
1017228.....	SKVN343 K9.....	B266–268	1021139.....	MS961.....	B174, B371	1022075.....	CM159.....	E37–38, E42	1097776.....	CTCPN2514M16.....	B172, B354
1017230.....	IDSN432 K9.....	B86, B90–93	1021143.....	MS364.....	B72, B115, B119	1022315.....	TT15.....	K38–39, T109	1097778.....	CTCPN2520M22.....	B172, B354
1017246.....	IRSN43 K9.....	B95	1021183.....	MS1375.....	K85	1022436.....	CKM37.....	B72, B115–117, B119	1097781.....	CTCPN2518M22.....	B172, B354
1017252.....	ICSN432 K9.....	B61–63, B67–68, B70–72	1021301.....	MS1571.....	C122	1022485.....	DT7.....	W40	1097788.....	CTCPN2525M12.....	B228
1017276.....	ITSN433 K9.....	B133–134, B139–141	1021327.....	MS1242.....	S32, V49, V56, V60, V72, V78, V147	1022487.....	DT8.....	U3, W29–31, W40, W42	1097791.....	SRGCR1616H10.....	B228
1017278.....	ISSN432 K9.....	B109–110, B114–117, B119	1021337.....	MS1152.....	B260–262, J23, J25, J27, J29, J31, J33, J35, J37	1022489.....	DT9.....	V153–154	1097792.....	SRGCR1616H06.....	B228
1017282.....	IVSN432 K9.....	B151–152	1021339.....	MS1153.....	B179–182, B192–205, B210–213, B217–221, B227–229, B247–248, B257–263, B266–269, B271, K74–76, K81, K85	1022491.....	DT10.....	U3, W40–43	1097793.....	SRGCR2020K08.....	B228
1017296.....	ISSN533 K9.....	B108–109	1021341.....	MS1155.....	B179–183, B194–199, B202, B209–210, B212–213, B217–219, B229, B233–235, B240–242, B257–258, B260–263, B266–269, B271	1022493.....	DT15.....	S60, S62, T79–81, U3, U17–18, V153–154	1097794.....	SRGCR2020K10.....	B228
1017298.....	ICSN533 K9.....	B61–63, B66–67, B72	1021343.....	MS1156.....	B179–181, B209–211, B213, B227–228, B233–234, B247–248, B257, B266–268, B271, C114	1022519.....	TT25.....	K38–39, V82, W40–43	1097795.....	SRGCR2525M10.....	B228
1017300.....	ISSN633 K9.....	B108–110, B114–115, B119				1022521.....	TT30.....	K38–39, W41	1097796.....	SRGCR2525M08.....	B228
1017334.....	ICSN633 K9.....	B61–63, B67–68, B72				1022691.....	KT6.....	V114–115	1097797.....	SVJBRF1010M11Q.....	B267
1018407.....	CM105.....	E40–41				1022695.....	KT8.....	K72, V113–115	1097798.....	SVJBRF1212M11Q.....	B267
1018409.....	CM106.....	E40–41				1022697.....	KT9.....	S72, S76, S79, S82	1097799.....	SVJBRF1616K16Q.....	B267
1018413.....	CM109.....	C170, D37				1022701.....	KT15.....	K72, K85, S144–147, V113–115, V130	1097800.....	SVJBR1212N11.....	B267
1018525.....	CM166.....	E37, E41				1022703.....	KT20.....	V111–115, V128–130	1097801.....	SVJBR1616H11.....	B267
1018527.....	CM168.....	E36, E40				1022727.....	KT27.....	K73–74, K84	1097802.....	SVJBR2020K16.....	B267
1018531.....	CM-72.....	D31–33, D39				1023055.....	S1006PKG.....	E59	1097803.....	SVJBR2525M16.....	B267
1018533.....	CM73.....	D31–33, D39				1056234.....	SKSP453 K9.....	B233–234	1097804.....	SVHBR1212N11.....	B266
1018569.....	CM80.....	D32				1059784.....	MS1559.....	T50, T72, U32–35, U44–49	1097805.....	SVHBR1616H11.....	B266
1018571.....	CM81.....	D32				1059844.....	MS326.....	B386	1097806.....	SVHBR2020K16.....	B266
1018647.....	MW25.....	U27–35, V146–147				1067613.....	CM74.....	C166, C168–171, D28–31, D33, D36–37, D39, D41–42	1097807.....	SVHBR2525M16.....	B266
1018649.....	MW3.....	U40–49							1097808.....	SSSCR1212N09.....	B234
1019821.....	MS1241.....	T109							1097809.....	SSSCR1616H09.....	B234
1020545.....	MS1861.....	H76							1097810.....	SSSCR2020K12.....	B234
1020575.....	CKM6.....	B62, B67, B151, B162, B164							1097811.....	SSSCR1616H12.....	B234
1020577.....	CKM7.....	B86, B90, B162, B172, B354							1097812.....	SCLCRF1010M06Q.....	B181
1020581.....	CKM9.....	B133–134, B170, B173, B353–355							1097813.....	SCLCRF1212M06Q.....	B180
1020583.....	CKM10.....	B170, B173–174, B353–355, B371							1097814.....	SCLCRF1616K09Q.....	B181
1020595.....	CKM12.....	B61–63, B67–68, B91, B108–110, B114							1097815.....	SCLCR1010M06.....	B180
1020597.....	CKM13.....	B172, B354							1097816.....	SCLCR1212N09.....	B180
1020601.....	CKM19.....	B109, B172–174, B355, B371							1097817.....	SCLCR1616H09.....	B180
1020603.....	CKM20.....	B68, B134, B164							1097818.....	SCLCR2020K12.....	B180
1020605.....	CKM21.....	B61–63, B67–68, B95, B108–110, B114, B133–134, B137							1097819.....	SCLCR2525M12.....	B180
1020607.....	CKM22.....	B86, B90–91, B153							1097820.....	SCLCR2020K09.....	B180
1020645.....	CKM26.....	B151–152							1097822.....	SCLCR2525M12.....	B180
1020653.....	CKM31.....	B151–153							1097824.....	SCGCR1212M06.....	B179
									1097825.....	SCGCR1212N09.....	B179
									1097828.....	SCRCR1212N09.....	B181
									1097829.....	SCRCR1616H09.....	B181
									1097840.....	SCRCR2020K09.....	B180
									1097841.....	SDHCR1616H11.....	B209
									1097843.....	SDHCR2525M15.....	B209
									1097844.....	SDJCRF1010M07Q.....	B211

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
1097845	SDJCRF1212M07Q	B211	1097993	SVB2525M16	B268	1098157	A08JSCFPR06	B194	1098258	A25TSQDPR11	B217
1097846	SDJCRF1616K11Q	B211	1097996	SDJCLF1616K11Q	B211	1098159	A08JSCLCR06	B182	1098259	A25TSQDPR11	B213
1097847	SDJCR0808L07	B210	1097997	SDJCL0808L07	B210	1098160	A08JSCPL06	B196	1098260	A25TSQDPR11	B212
1097848	SDJCR1010M07	B210	1097998	SDJCL1010M07	B210	1098161	A08JSCFPL06	B194	1098262	A25TSQDPL11	B217
1097849	SDJCR1212N07	B210	1097999	SDJCL1212N07	B210	1098163	A08JSCCL06	B182	1098263	A25TSQDCL11	B213
1097850	SDJCR1212N11	B210	1098000	SDJCL1212N11	B210	1098164	A10KSCPLR06	B196	1098264	A25TSQDCL11	B212
1097851	SDJCR1616H11	B210	1098001	SDJCL1616H11	B210	1098165	A10KSCFPL06	B194	1098266	A25TSQDPR11	B182
1097852	SDJCR2020K15	B210	1098003	SDJCL2020K11	B210	1098167	A10KSCFPR06	B198	1098268	A25TSQCLR12	B182
1097853	SDJCR2020K11	B210	1098004	SDJCL2525M15	B210	1098168	A10KSCLCR06	B182	1098270	A25TSQCL12	B182
1097854	SDJCR2525M11	B210	1098005	SSDCN1212N09	B233	1098169	A10KSCPL06	B196	1098272	A25TSQCL12	B182
1097855	SDJCR2525M15	B210	1098006	SSDCN1616H09	B233	1098170	A10KSCFPL06	B194	1098273	A25TSFPR16	B257
1097856	SDNCR0808L07	B211	1098007	SSDCN2020K09	B233	1098173	A10KSCCL06	B182	1098274	A25TSQBR16	B268
1097857	SDNCR1010M07	B211	1098009	SSBCL1616H09	B233	1098174	A12MSCLPR06	B196	1098275	A25TSQBR16	B269
1097858	SDNCR1212N07	B211	1098014	STGCL1212N11	B247	1098175	A12MSCFPR06	B194	1098276	A25TSFPL16	B257
1097859	SDNCR1616H11	B211	1098015	STGCL2020K16	B247	1098177	A12MSCXPR06	B198	1098277	A25TSQBR16	B268
1097860	SDNCR2020K15	B211	1098016	STGCL2525M16	B247	1098178	A12MSCLCR06	B182	1098278	A25TSQBR16	B269
1097861	SDNCR2020K11	B211	1098019	STGCL1616H16	B247	1098179	A12MSCLPL06	B196	1098280	A32TSQCLR12	B182
1097862	SDNCR2525M15	B211	1098022	STFCL2020K16	B247	1098180	A12MSCFPL06	B194	1098282	A32TSQCL12	B182
1097863	SSBCR1212N09	B233	1098023	STFCL2525M16	B247	1098183	A12MSCLPL06	B182	1098283	A25TSQCLR15	B213
1097867	SSBCR2525M12	B233	1098027	SSKCL2020K12	B234	1098184	A12MSDUPR07	B217	1098284	A32TSQCL15	B213
1097869	STGCR1212N11	B247	1098051	A20QCTFPR11	B174, B371	1098185	A12MSDXPR07	B218	1098285	A32TSFPR16	B257
1097870	STGCR2020K16	B247	1098053	A25RCTFPR16	B174, B371	1098186	A12MSDQPR07	B217	1098286	A25TSFPR16	B248
1097871	STGCR2525M16	B247	1098054	A25RCTFPL16	B174, B371	1098187	A12MSDUCR07	B213	1098328	SCSPR06CA05	B204
1097874	STGCR1616H16	B247	1098055	A32SCTFPR16	B174, B371	1098188	A12MSDQCR07	B212	1098380	NER12CA2	C171, D41-42
1097877	STFCR2020K16	B247	1098056	A32SCTFPL16	B174, B371	1098189	A12MSDPL07	B217	1098436	MSRNR10CA09	B116
1097878	STFCR2525M16	B247	1098057	A16MCTUPR11	B174, B371	1098190	A12MSDXPL07	B218	1098465	MSYNR25CA19	B119
1097880	STFCR1616H16	B247	1098058	A16MCTUPL11	B174, B371	1098191	A12MSDQPL07	B217	1098529	MTUNL12CA16	B141
1097882	SSKCR1616H09	B234	1098062	A10KSWLCR04	B271	1098192	A12MSDCL07	B213	1098535	MTUNL16CA16	B141
1097887	SRACR1212N08	B227	1098063	A12MSWLCR04	B271	1098193	A12MSDQCL07	B212	1098536	MTUNR20CA22	B141
1097888	SRACR1616Q08	B227	1098064	A16RSWLCR06	B271	1098194	A16RSDUPR07	B217	1098541	SCPLR06CA05	B202
1097891	SRDCN1212N08	B227	1098065	A20SSWLCR06	B271	1098195	A16RSDXPR07	B218	1098542	SCPLR08CA06	B202
1097892	SRDCN1212N06	B227	1098069	A16RSWLCR06	B271	1098196	A16RSDQPR07	B217	1098543	SCPLR10CA09	B202
1097893	SRDCN1616Q08	B227	1098071	A0510GSCDRS4	B187	1098197	A16RSDCR07	B213	1098544	SCCLR12CA12	B183
1097894	SRDCN2020K12	B227	1098073	A0610HSCDRS4	B187	1098198	A16RSDCR07	B212	1098545	SCCLR16CA12	B183
1097895	SRDCN2525M12	B227	1098078	BS32S	B386	1098199	A16RSDUPL07	B217	1098548	SCSPL06CA05	B204
1097896	SRDCN2525M16	B227	1098079	BS40T	B386	1098200	A16RSDXPL07	B218	1098549	SCSPL08CA06	B204
1097897	SRDCN1616H08	B227	1098080	BS50U	B386	1098201	A16RSDQPL07	B217	1098551	SCSPL08CA05	B199
1097898	SRDCN1616H10	B227	1098088	A25RMCLNR12	B67	1098202	A16RSDUCL07	B213	1098552	SCSPR08CA06	B201
1097899	SRDCN1616H06	B227	1098089	A25RMCLNL12	B67	1098203	A16RSDCR07	B212	1098554	SCGPR08CA06	B200
1097900	SRDCN2020K08	B227	1098090	A32SMCLNR12	B67	1098204	A10KSTFPR11	B257	1098555	SCGPR08CA06	B203
1097901	SRDCN2020K10	B227	1098091	A32SMCLNL12	B67	1098205	A10KSTWPR11	B259	1098556	SCTPR06CA05	B205
1097902	SRDCN2525M10	B227	1098092	A40TMCLNR12	B67	1098206	A10KSTWPL11	B259	1098557	SCTPR08CA06	B205
1097903	SRDCN2525M08	B227	1098093	A40TMCLNL12	B67	1098207	A10KSTFPR11	B248	1098558	STFPL12CA16	B260
1097916	CTGPL1212F11	B173, B355	1098094	A50UMCLNR12	B67	1098208	A10KSTFPL11	B257	1098559	STFPL10CA11	B260
1097918	CTGPL2020K16	B173, B355	1098095	A50UMCLNL12	B67	1098209	A10KSTFCL11	B248	1098561	STFPL08CA09	B260
1097919	CTGPL2525M16	B173, B355	1098096	A40TMCLNR16	B67	1098210	A12MSTFPR11	B257	1098562	STFPL12CA16	B260
1097930	SDHCL2020K11	B209	1098097	A40TMCLNL16	B67	1098211	A12MSTFCR11	B248	1098563	STFPR10CA11	B260
1097933	SRGCL2525M12	B228	1098098	A50UMCLNR16	B67	1098212	A12MSTFPL11	B257	1098565	STFPR08CA09	B260
1097936	SRGCL1616H10	B228	1098099	A50UMCLNL16	B67	1098213	A12MSTFCL11	B248	1098566	STGPR12CA16	B261
1097937	SRGCL1616H06	B228	1098100	A50UMCLNR19	B67	1098214	A16RSFPR11	B257	1098567	STGPR10CA11	B261
1097938	SRGCL2020K08	B228	1098101	A50UMCLNL19	B67	1098215	A16RSFPL11	B257	1098570	STGPR10CA09	B240
1097940	SRGCL2525M10	B228	1098102	A25RMDUNR15	B90	1098216	A12MSTWPR11	B259	1098572	SSSPR10CA09	B242
1097941	SRGCL2525M08	B228	1098103	A25RMDUNL15	B90	1098218	A16RSFPR11	B259	1098574	SSSPR10CA09	B241
1097942	SVJBLF1010M11Q	B267	1098104	A32SMDUNR15	B90	1098220	A16RSCLPR09	B196	1098624	NEL12CA2	C171, D41-42
1097943	SVJBLF1212M11Q	B267	1098105	A32SMDUNL15	B90	1098221	A16RSFPR09	B194	1098626	NEL25CA3	C171, D41-42
1097944	SVJBLF1616K16Q	B267	1098106	A40TMDUNR15	B90	1098223	A16RSXPR09	B198	1098691	MSYNL20CA15	B119
1097945	SVJBL1212N11	B267	1098107	A40TMDUNL15	B90	1098225	A16RSCLCR09	B182	1098711	SRGCR08CA06	B229
1097946	SVJBL1616H11	B267	1098108	A50UMDUNR15	B90	1098226	A16RSCLPL09	B196	1098713	SRGCR12CA10	B229
1097947	SVJBL2020K16	B267	1098109	A50UMDUNL15	B90	1098227	A16RSFPL09	B194	1098719	SSKCR12CA12	B235
1097948	SVJBL2525M16	B267	1098115	A32SMKLN12	B114	1098231	A16RSCLCR09	B182	1098720	SSKCR16CA12	B235
1097949	SVHBL1212N11	B266	1098116	A40TMSKNR12	B114	1098232	A16RSVQBR11	B268	1098721	SSKCL12CA12	B235
1097950	SVHBL1616H11	B266	1098117	A40TMSKNL12	B114	1098233	A16RSVQBL11	B268	1098723	SSRCR12CA12	B236
1097951	SVHBL2020K16	B266	1098120	A50UMSKNR19	B114	1098234	A20SSCLPR09	B196	1098725	SSRCR12CA12	B236
1097952	SVHBL2525M16	B266	1098121	A25RMTFNR16	B137	1098235	A20SSCFPR09	B194	1098728	SDUPR10CA07	B221
1097953	SSSCL1212N09	B234	1098122	A25RMTFNL16	B137	1098236	A20SSCKPR09	B195	1098730	SCPLR08CA06	B202
1097954	SSSCL1616H09	B234	1098123	A32SMTFNR16	B137	1098239	A20SSCLCR09	B182	1098731	SCPLR10CA09	B202
1097955	SSSCL2020K12	B234	1098124	A32SMTFNL16	B137	1098240	A20SSCLPL09	B196	1098732	SCLCL12CA12	B183
1097956	SSSCL1616H12	B234	1098125	A40TMTFNR16	B137	1098241	A20SSCFPL09	B194	1098736	SCPLR08CA06	B205
1097959	SCLCL0808L06	B180	1098128	A25RMVUNR16	B153	1098244	A20SSCLCR09	B182	1098737	SSRCR12CA12	B237
1097961	SCLCL1010M06	B180	1098129	A25RMVUNL16	B153	1098245	A20SSDUPR11	B217	1098739	SSSCL12CA12	B237
1097963	SCLCL1212N09	B180	1098130	A32SMVUNR16	B153	1098246	A20SSDXPR11	B218	1098741	STFPR12CA16	B262
1097964	SCLCL1616H09	B180	1098131	A32SMVUNL16	B153	1098247	A20SSDQPR11	B217	1098742	STFPR10CA11	B262
1097965	SCLCL2020K12	B180	1098146	A20SSDUCR11	B213	1098248	A20SSVQBR11	B268	1098744	STFPR08CA09	B262
1097966	SCLCL2020K09	B180	1098147	A20SSDQCR11	B212	1098249	A20SSVUBR11	B269	1098749	STWPR12CA16	B263
1097967	SCLCL2525M12	B180	1098148	A20SSDUCL11	B213	1098250	A20SSDUL11	B217	1098750	STWPR10CA11	B263
1097970	SCGCL1212N09	B179	1098149	A20SSDQCL11	B212	1098251	A20SSDXPL11	B218	1098757	SDJPR10CA07	B220
1097986	SDHCL1616H11	B209	1098150	BSD32U	B386	1098252	A20SSDPL11	B217	1098758	SDJPL10CA07	B220
1097988	SDHCL2525M15	B209	1098151	BSD40V	B386	1098253	A20SSVQBL11	B268	1098760	STGPL10CA11	B261
1097989	SDHCR2020K11	B209	1098152	BSD50W	B386	1098254	A20SSVUBL11	B269	1098762	STGPL08CA09	B261
1097990	SVB1212N11	B268	1098154	A08JSTFPR09	B257	1098255	A20SSTFPR16	B257	1098763	SCPLR08CA06	B201
1097991	SVB1616H11	B268	1098155	A08JSTFPL09	B257	1098256	A20SSTFPL16	B257	1098764	SSSPR10CA09	B242
1097992	SVB2020K16	B268	1098156	A08JSCLP06	B196	1098257	A25TSUPR11	B217	1098766	SCFPL08CA06	B199

Ссылки на страницы А-Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
1098767	A25RMCNLR09	B67	1098892	NKLN12020K15	E37	1099444	SKDP453 K9	B209–211, B213	1102090	MTGNNR2525M16	B134
1098769	A25RMDUNR11	B90	1098893	NKLN12525M15	E37	1099445	SKSN566K K9	B115–117, B119	1102091	MTGNNR2525M22	B134
1098770	A32SMDUNR11	B90	1098908	NVLR2020K11	E38	1099446	SKRN100300 K9	B227–228	1102093	MTGNNR3232P22	B134
1098771	A25RMMVLR06	B164	1098909	NVLR2525M11	E38	1099447	SKRN160400 K9	B227	1102164	MSSNNR2020K12	B110
1098772	A32SMVLR06	B164	1098912	NVCL2020K16	E38	1099448	SKWP343 K9	B271	1102165	MSSNNR2525M12	B110
1098773	A25RMMVLR08	B164	1098913	NVCL2525M16	E38	1099451	ICSN332 K9	B59, B62	1102166	MSSNNR3232P19	B110
1098774	A32SMVLR08	B164	1098924	NVCL3225P16	E38	1099452	IDSN322 K9	B85–86, B89–90	1102168	MTENNS3225P22	B133
1098775	A40TMVLR08	B164	1098926	NVBL2020K11	E38	1099469	ITSN443 K9	B132	1102169	MTENNS2020K16	B133
1098779	A25RMDUNL11	B90	1098927	NVBL2525M11	E38	1099614	MS1933	B199, B202, B204–205, B257–259	1102170	MTENNS2525M16	B133
1098780	A32SMDUNL11	B90	1098929	NVOCL2020K16	E39				1102171	MTENNS2525M22	B133
1098782	A32SMVLR06	B164	1098930	NVOCL2525M16	E39	1099615	MS1939	B182, B195–198, B271	1102172	MTANRS2020K16	B133
1098783	A25RMMVLR08	B164	1098932	NVHL2020K11	E37	1099631	SRS5	B227	1102173	MTANRS2525M16	B133
1098784	A32SMVLR08	B164	1098933	NVHL2525M11	E37	1099634	MS319	B386	1102236	MTENNS2525M12	B61
1098785	A40TMVLR08	B164	1098935	NVHBR2020K11	E37	1099636	MS330	B386	1102237	MCKNR3225P12	B61
1098786	NASR1616K3Q	C167, D27	1098936	NVHBR2525M11	E37	1099638	MS624	E41	1102238	MVONR2525M16	B151
1098788	NASR1010M2Q	C167, D27	1098943	A10KNNTOR1	C170, D37	1099640	MS1034	C170, D37	1102239	MCMNN4040R19	B63
1098789	NASR1212M2Q	C167, D27	1098944	A12MNNTOR1	C170, D37	1099643	MS1154	B227–228	1102240	MCKNR3225P16	B61
1098790	NSR1010E2	C166, D29	1098945	A12MNNTOR2	C169, D36	1099644	MS1157	B182–183, B235–237	1102241	MCRNL3232P16	B63
1098791	NSR1212F2	C166, D29	1098946	A12MNNTOL2	C169, D36	1099645	MS1160	B227, C36–37, C39–42, C46–48, C112–114, C120	1102242	MTENNS2020K12	B108
1098792	NSR1616H2	C166, D29	1098947	A16MNNTOR2	C169, D36				1102243	MSBNL2525M12	B108
1098793	NSR2020K2	C166, D29	1098948	A16MNNTOL2	C169, D36	1099646	MS1200	C166–170, D27–30, D36–37	1102314	MSBNL3225P12	B108
1098794	NSR2525M2	C166, D29	1098949	A20QNNTOR2	C169, D36	1099649	KLM33	B62, B67, B70, B115–119	1102316	MTENNS2525M15	B86
1098795	NSR2020K3	C166, D29	1098950	A20QNNNTOL2	C169, D36	1099650	KLM54	B115–117, B119	1102317	MDJNL3225P15	B86
1098796	NSR2525M3	C166, D29	1098951	A25RNNTOR2	C169, D36	1099651	FT10	K38	1102318	MSBNL2525M15	B108
1098797	NSR3225P3	C166, D29	1098952	A25RNNTOL2	C169, D36	1099675	MS-1896	K81	1102319	MSBNL3232P15	B108
1098798	NSR3232P3	C166, D29	1098953	A25RNNTOR3	C169, D36	1099676	KT30	V111–114, V129	1102320	MVJNL2020K16	B151
1098799	NSR2525M4	C166, D29	1098954	A25RNNTOL3	C169, D36	1100493	MCLNR12CA12	B72	1102321	MVJNL2525M16	B151
1098800	NSR3225P4	C166, D29	1098955	A32SNNTOR3	C169, D36	1100936	MDJNR1616H11	B86	1102322	MVJNL3225P16	B151
1098801	NSR3232P4	C166, D29	1098956	A32SNNTOL3	C169, D36	1100937	MSBNR2020K12	B108	1102323	MVJNL3225P22	B151
1098803	NER1616H2	C168, D28	1098957	A40TNNTOR3	C169, D36	1100938	MCLNL1616H09	B62	1102343	MDNNL2525M15	B86
1098804	NER2020K2	C168, D28	1098958	A40TNNTOL3	C169, D36	1100939	MCLNR1616H09	B62	1102435	MDNNL3225P15	B86
1098805	NER2525M2	C168, D28	1098959	A12MNKLCR11	E40	1100941	MSBNR2525M12	B108	1102437	MCRNL2525M12	B63
1098806	NER2525M3	C168, D28	1098960	A12MNKLC11	E40	1100943	MCLNR2525M09	B62	1102439	MCRNL3225P19	B63
1098807	NER3225P3	C168, D28	1098961	A16MNKLCR11	E40	1101285	MDJNL2020K11	B86	1102440	MCLNL2525M16	B62
1098808	NER2525M4	C168, D28	1098962	A16MNKLC11	E40	1101286	MDJNR2020K11	B86	1102442	MCLNL3225P16	B62
1098809	NER3225P4	C168, D28	1098966	A25TNVQBR11	E42	1101287	MDJNL2525M11	B86	1102443	MCRNL3232P19	B63
1098810	NER3232P4	C168, D28	1098975	A32SNKLCR11	E40	1101288	MDJNR2525M11	B86	1102534	MCLNL2525M19	B62
1098812	NRR2020K3	C168	1098977	A32SNVOCR16	E42	1101289	MSBNR3225P15	B108	1102535	MCLNL3225P19	B62
1098813	NRR2525M3	C168	1098978	A32SNVQCR16	E43	1101292	MVJNL2020K06	B162	1102536	MCLNL3232P19	B62
1098814	NRR3225P3	C168	1098979	A32SNVOC16	E42	1101293	MVJNL2020K06	B162	1102537	MCLNL4040R19	B62
1098816	NKLCR1616H11	E36	1098983	A40TNVOC16	E42	1101354	MVJNL2525M06	B162	1102538	MCMNN3225P16	B63
1098817	NKLCR2020K11	E36	1098987	A40TNKLR15	E41	1101355	MVJNL2525M06	B162	1102539	MCLNL1616H12	B62
1098818	NKLCR2525M11	E36	1098989	A20QNKLCR11	E40	1101356	MVJNL2020K15	B86	1102540	MCLNL2020K12	B62
1098819	NKLCRF1212M11Q	E36	1098990	A20QNKLC11	E40	1101357	MDJNR2525M15	B86	1102541	MCLNL2525M12	B62
1098821	NKLNLR2020K15	E37	1098992	A25RNKLCR11	E40	1101358	MDJNR3225P15	B86	1102542	MCLNL3225P12	B62
1098822	NKLNLR2525M15	E37	1098993	A25RNKLC11	E40	1101359	MSBNR3225P15	B108	1102634	MSZNL2525M12	B110
1098835	NVLCR1616H16	E38	1098997	A50UNVOCR16	E42	1101361	MSBNR3232P15	B108	1102637	MSKNL2525M12	B109
1098836	NVLCR2020K16	E38	1099001	A40TNNTOR4	C169, D36	1101362	MVJNL2020K16	B151	1102638	MSKNL3225P12	B109
1098837	NVLCR2525M16	E38	1099002	A40TNNTOL4	C169, D36	1101363	MVJNR3225P16	B151	1102640	MSBNL3232P19	B108
1098838	NVLCR3225P16	E38	1099003	A50UNNTOR4	C169, D36	1101634	MVJNL2525M16	B151	1102641	MSKNL3232P19	B109
1098840	NVVCN2020K16	E40	1099094	H40MDUNR15	B91	1101635	MVJNR3225P22	B151	1102643	MTFNL2020K16	B134
1098841	NVVCN2525M16	E40	1099102	H50MCLNR19	B68	1101636	MDNNR2525M15	B86	1102694	MTFNL2525M16	B134
1098842	NVOCR2020K16	E39	1099132	MCLNR2020K09	B62	1101637	MDNNR3225P15	B86	1102699	MGRNL2525M12	B95
1098843	NVOCR2525M16	E39	1099133	MCLNR2020K12	B62	1101638	MCRNR2020K12	B63	1102714	MTGNNL2525M16	B134
1098857	NASL1616K3Q	C167, D27	1099148	MSBNL4040R19	B108	1101639	MCRNR2525M12	B63	1102715	MTGNNL2525M22	B134
1098859	NASL1010M2Q	C167, D27	1099158	MSKNL3232P15	B109	1101640	MCRNR3225P12	B63	1102716	MTGNNL3232P22	B134
1098860	NASL1212M2Q	C167, D27	1099162	KRCSCFPR061A	K82	1101641	MCLNR2525M16	B62	1102717	MTGNNL2020K12	B110
1098861	NSL1010E2	C166, D29	1099163	KRCSCFPR062A	K82	1101642	MCLNR3225P16	B62	1102718	MSSNL2525M12	B110
1098862	NSL1212F2	C166, D29	1099164	KRCSCFPR063A	K82	1101643	MCRNR3232P19	B63	1102719	MTGNNL3232P19	B110
1098863	NSL1616H2	C166, D29	1099165	KRCSCFPR061B	K82	1101704	MCLNR2525M19	B62	1102720	MVNNN2020K16	B152
1098864	NSL2020K2	C166, D29	1099166	KRCSCFPR062B	K82	1101705	MCLNR3225P19	B62	1102721	MVNNN2525M16	B152
1098865	NSL2525M2	C166, D29	1099167	KRCSCFPR063B	K82	1101706	MCLNR3232P19	B62	1102722	MVNNN3225P16	B152
1098866	NSL2020K3	C166, D29	1099168	KRCSCFPR061C	K82	1101707	MCLNR4040R19	B62	1102723	MVNNN2525M22	B152
1098867	NSL2525M3	C166, D29	1099169	KRCSCFPR062C	K82	1101708	MCMNN2020K12	B63	1102726	MTANLS2525M16	B133
1098868	NSL3225P3	C166, D29	1099170	KRCSCFPR063C	K82	1101709	MCMNN2525M12	B63	1102728	MCKNL3232P19	B61
1098869	NSL3232P3	C166, D29	1099171	KRCSCFPR061D	K82	1101710	MCLNR1616H12	B62	1102729	MCKNL2525M12	B61
1098870	NSL2525M4	C166, D29	1099172	KRCSCFPR062D	K82	1101711	MCLNR2525M12	B62	1102730	MVONL2525M16	B151
1098871	NSL3225P4	C166, D29	1099173	KRCSCFPR063D	K82	1101712	MCLNR3225P12	B62	1102732	MCRNR3232P16	B63
1098872	NSL3232P4	C166, D29	1099174	KRCSCFPR061E	K85, K104–105	1101713	MSDNN3225P12	B109	1104311	E12QSTFR11	B258
1098874	NEL1616H2	C168, D28	1099175	KRCSCFPR062E	K85, K104–105	1101884	MSZNR2525M12	B110	1105612	191.924	H98, J23, J25, J27, J29, J31, J33, J35, J37, J45–46, J74–75, J98, V153
1098875	NEL2020K2	C168, D28	1099176	KRCSCFPR063E	K85, K104–105	1101886	MSKNR2525M12	B109	1106668	MS1970	C36–40, C43–45, C112–115, C118–119
1098876	NEL2525M2	C168, D28	1099177	KRCSCFPR061F	K85, K106–110	1101888	MSDNN3232P19	B109	1107188	HSK100AKR50085M	K87
1098877	NEL2525M3	C168, D28	1099178	KRCSCFPR062F	K85, K106–110	1101889	MSDNN1616H09	B109	1108062	515.018	B64–66, B68–69, B87–88, B91, B111–114, B135, B138, B163, B165
1098878	NEL3225P3	C168, D28	1099179	KRCSCFPR063F	K85, K106–110	1101890	MSDNN2020K12	B109	1108063	513.023	B64–66, B68–69, B73, B87–88, B91, B111–114, B135, B138, B163, B165
1098879	NEL2525M4	C168, D28	1099253	MCKNL3225P16	B61	1101891	MSDNN2525M12	B109			
1098880	NEL3225P4	C168, D28	1099379	CM180	E36	1101892	MSDNN2525M15	B109			
1098881	NEL3232P4	C168, D28	1099381	CM182	C167, D27	1101893	MSBNR3232P19	B108			
1098883	NRL2020K3	C168	1099382	CM183	C167, D27	1101954	MSBNR4040R19	B108			
1098884	NRL2525M3	C168	1099427	SM813 K9	E37–38, E42	1101957	MSKNR3232P19	B109			
1098885	NRL3225P3	C168	1099428	SM815 K9	B174, B371	1101961	MTFNR2525M16	B134			
1098888	NKLC12020K11	E36	1099429	SM819 K9	B172–173, B354–355	1102086	MGRNR2525M12	B95			
1098889	NKLC12525M11	E36	1099440	SKSP343 K9	B233–234	1102088	MTGNNR1616H16	B134			

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
1108065	511.023	B64-66, B68, B73, B111-114, B135, B138, B163, B165	1116889	CKM34	B70-72, B92-93, B115-119, B139-141, B375-378	1129382	5.34050-058450	J78	1132599	ISSN846 K9	B105-106
1108068	512.112	B64-66, B68-69, B73	1120731	AFB31115SCFCR09	K130	1129383	5.34050-058600	J78	1132616	9X1R012B12STN10M	W40
1108097	PCLNR2525M12	B65	1120807	552.240	B361	1130249	100G1QNS90LN12N08	U17	1132781	15X1R022B16STN16T	W42
1112602	SNHX1102T KC725M	U14	1121036	EB43040450	K139	1130277	100Y10RS90LN12N06	U18	1132857	EB23035250	K139
1112603	SNHX1103T KC725M	U14	1121055	551.316	B358-361, B363-367, B369, B372-374	1130283	100Y10RS90LN12N08	U18	1132931	192.057	I24
1112604	SNHX1203T KC725M	U14	1121063	551.332	B360	1130286	364.010	H58-59, H61, H63, H98	1132990	DCMT070204LF K313	B207
1112605	SNHX1204T KC725M	U14	1121078	551.333	B362, B368	1130295	364.011	H58-61, H63, H98	1133075	192.111	J74-75
1112606	SNHX12045T KC725M	U14	1121086	551.317	B358-361, B363-367, B372-373	1130302	11X1R020B20STN11N	W40	1133083	192.112	J74-75
1112607	SNHX1205T KC725M	U14	1121094	557.111	B358-368, B372-373	1130303	364.012	H58, H60-63, H98-99	1133110	192.126	J81
1113180	NBD2R K313	C163	1121102	557.125	B358, B361	1130313	364.013	H58, H60, H62-63, H99	1133202	PKG3242	K130, K132
1113182	NBD3R K313	C163	1121195	112.244	E15	1130381	SDHCR2525M11	B209	1133229	192.156	J77-79
1113183	NBD3L K313	C163	1121205	552.232	B363-367, B373	1130477	125H12NS90LN12N06	U17	1133236	192.157	J77-80
1113194	NB2L K313	C162	1121211	552.231	B363-366	1130506	125Y12RS90LN12N10	U18	1133280	FB17100SFCR06	K139
1113195	NB3L K313	C162	1121217	552.234	B364-365	1130595	160H15NS90LN12N10	U17	1133349	SN3TPKG	D82, D86, W40-43
1113196	NB4L K313	C162	1121232	552.221	B356, B358-359, B372	1130608	160H15NS90LN12N12	U17	1133581	DV50BT13069	K138
1113197	NB2R K313	C162	1121239	552.220	B358, B372	1130615	160H16NS90LN12N06	U17	1133669	R31FBH506	K136
1113198	NB3R K313	C162	1121265	552.225	B359-360	1130686	17X1R022B16STN16N	W40	1133702	570.850	J47
1113199	NB4R K313	C162	1121273	552.228	B360	1130740	20X1R043B20STN16N	W40	1133883	AFB13085SCFCR06	K130
1113216	NR3031R K313	C158	1121288	552.236	B368	1130837	22X1R025B25STN16L	W41	1133894	AFB17100SFCR06	K130
1113217	NR3047R K313	C158	1121295	552.235-H	B368	1130969	30X1R052B25STN27N	W40	1133903	PKG2025	K130, K132
1113218	NR3062R K313	C158	1121302	552.230	B362	1131086	30X1R098B32STN27L	W41	1133914	RS1608	K125
1113219	NR3078R K313	C158	1121313	552.229	B362	1131036	B510S08000 A30	J76	1133935	DV40BEWD20090M	J47
1113221	NR4094R K313	C158	1121346	554.252	B356, B358-367, B369, B372-374	1131051	B510S15000 A30	J76	1134129	840.142.550	K118-119
1113224	NR3031L K313	C158	1121353	554.253	B364-365	1131060	B510S20000 A30	J76	1134246	192.416	J10-15, J67
1113225	NR3047L K313	C158	1121362	554.254	B359-360, B368	1131069	37X1R058B32STN27N	W40	114271	192.419	J77-79
1113226	NR3062L K313	C158	1121703	EB33040350	K139	1131070	B510S25000 A30	J76	114279	192.420	J77-79
1113231	NR3094L K313	C158	1121711	BT50BT13088	K138	1131086	37X1R098B32STN27L	W41	114285	SNMA120408 K68	B96
1113233	NG2031R K313	C154	1121716	880.252.550	K133-134	1131090	B510S30000 A30	J76	114298	192.421	J77-80
1113234	NG2041R K313	C154	1122168	PKG1565	K137-139	1131111	KM40FBH01660	K124	114307	192.422	J77-79
1113237	NG2062R K313	C154	1122180	191.726	H98-99, J45	1131118	42X2R045B32STN27D	W43	114316	192.424	J77, J79-81
1113238	NG2094R K313	C154	1122185	CV50BT13069	K138	1131119	B510S10000 AS3	J76	114333	192.425	J77, J79-81
1113240	NG2031L K313	C155	1122328	192.759	J81	1131128	B510S15000 AS3	J76	114342	192.426	J80-81
1113244	NG2062L K313	C155	1122397	CPGT060204K K313	B188	1131134	B510S20000 AS3	J76	114353	5.34032-028115	J78
1113245	NG2094L K313	C155	1124019	26X2R043B25STN16D	W43	1131438	80F08NS90LN12N06	U17	114361	5.34032-028200	J78
1113248	NG3125R K313	C154	1124093	BT40BEWD20096M	J47	1131447	80F08NS90LN12N08	U17	114385	192.432	H98, I14, J10-12, J23, J25, J27, J29, J31, J33, J35, J37, J67, J74-75, J98
1113252	NG3189R K313	C154	1124104	MS1163	C58-65, C129-135	1131458	A1020LSEL11	D81	114388	5.34032-032125	J78
1113253	NG3047R K313	C154	1124107	536.091	J47	1131459	MS1488	D31, D33, D39-40	114393	192.433	J23, J25, J27, J29
1113254	NG3062R K313	C154	1124195	SPMT09T308LF K68	B238	1131463	80Y08RS90LN12N06	U18	114415	5.34050-028300	J78
1113257	NG3094R K313	C154	1124300	TNMA220408 K68	B123	1131468	A1020LSEL11	D81	114425	5.34050-032200	J78
1113261	NG3125L K313	C155	1124630	SDHCL2525M11	B209	1131472	80Y08RS90LN12N08	U18	114434	5.34050-040148	J78
1113265	NG3047L K313	C155	1124975	PKG0002	K141	1131476	A1320LSEL11	D81	114440	5.34050-040300	J78
1113266	NG3062L K313	C155	1125085	EB18030200	K139	1131479	191.282	K72	114457	5.34050-048168	J78
1113268	NG4125R K313	C154	1125092	RS1606	K125	1131481	A1320LSEL11	D81	114464	5.34050-048300	J78
1113270	NG4189R K313	C154	1125110	AFB09075SCFCR06	K130	1131499	A1620LSEL16	D81	114472	5.34050-058186	J78
1113272	NG4125L K313	C155	1125440	TNMA160408 K68	B123	1131509	A1620LSEL16	D81	114482	5.34050-058300	J78
1113276	NF3125R K313	C161	1125454	LSASR3232P16	D78	1131516	A2020LSEL16	D81	114503	5.34128R028150	J77
1113277	NF3125L K313	C161	1125685	KNUX150410L25 K68	E31	1131524	A2020LSEL16	D81	114512	5.34132R032200	J77
1113477	NF3009R18 K68	D17	1126021	170.270	H58, H63, H65	1131532	A2525LSEL16	D81	114523	5.34132R032200	J77
1113486	NA3L4 K68	D12	1126032	170.271	H58, H63, H65	1131540	A2525LSEL22	D81	114530	5.34140R040200	J77
1113499	NTF2L K68	D23	1126040	170.272	H58, H63, H65	1131545	512.135	B163, B165	114547	5.34148R048200	J77
1113500	NTF3L K68	D23	1126049	170.273	H58, H63, H65	1131547	A2525LSEL16	D81	114555	5.34158R058300	J77
1113501	NTF2R K68	D23	1126066	170.274	H58, H63, H65	1131566	A2525LSEL22	D81	114564	5.34170R070186	J77
1113502	NTF3R K68	D23	1126072	170.275	H58, H63, H65	1131574	A2532LSEL16	D81	114570	5.34170R070300	J77
1113504	NT2L K68	D19	1126079	170.276	H58, H63, H65	1131582	A2532LSEL22	D81	114581	5.34170R070500	J77
1113505	NT3L K68	D19	1126088	170.277	H58, H63, H65	1131602	191.375	J45	114588	5.34180R080204	J77
1113506	NT4L K68	D19	1126361	FT6	K75, T24	1131646	191.405	B70, B115-119, B199, B202, B220-221, B240-242, B260-263, B376-378	114597	5.34180R080300	J77
1113507	NT2R K68	D19	1126830	EB28035300	K139	1131653	191.406	B70-73, B92, B115-121, B139-142, B183, B229, B235-237, B260-263, B375, B378	114609	5.36050-154040	J80
1113508	NT3R K68	D19	1126838	AFB27115SCFCR09	K130	1131658	191.407	B70-73, B92-93, B115-117, B119, B139-141, B183, B235, B378	114614	5.34180R080500	J77
1113509	NT4R K68	D19	1127019	MS1162	C46-48, C58-65, C129-135, S116, S120, S122, V82	1131977	SN2TPKG	W40, W42	114624	5.34240R032100	J77
1113510	NTP2L K68	D24	1127184	PKG7001	K124	1132036	KM50FBH01670	K124	114631	5.34248R040100	J77
1113511	NTP3L K68	D24	1127271	AFB34115SCFCR09	K130	1132063	191.698	H98, J23, J25, J27, J29, J45-46, J74-75	114639	5.34258R048100	J77
1113513	NTP2R K68	D24	1127579	MS1280	U17-18	1132119	191.725	I14, V153	114650	5.34280R040080	J77
1113514	NTP3R K68	D24	1127907	B510S08000 AS3	J76	1132130	191.727	J77-79	114657	5.34280R058080	J77
1113559	NJ3010R16 K68	D17	1127915	B510S25000 AS3	J76	1132138	191.728	J77, J79-81	114666	5.34280R070150	J77
1114462	NGD3189R K313	C157	1127923	B510S30000 AS3	J76	1132154	191.729	J80-81	114674	5.34350-090100	J81
1114463	NGD4250R K313	C157	1128324	AFB24115SCFCR09	K130	1132436	191.848	J45-46, J74-75, V46-49	114716	192.529	U13
1114464	NGD4250L K313	C157	1128691	KNUX150410R25 K68	E31	1132523	191.916	C41-42, H98-99, J23, J25, J27, J29, J31, J33, J35, J37, J75, J98	114725	192.530	U13
1114465	NGD3189L K313	C157	1129375	5.34050-028450	J78	1132523	191.916	C41-42, H98-99, J23, J25, J27, J29, J31, J33, J35, J37, J75, J98	114735	192.531	U13
1114470	NRP3047R K313	C153	1129376	5.34050-032350	J78	1132523	191.916	C41-42, H98-99, J23, J25, J27, J29, J31, J33, J35, J37, J75, J98	114743	192.532	U13
1114483	NGD3125RK K313	C149	1129377	5.34050-032500	J78	1132523	191.916	C41-42, H98-99, J23, J25, J27, J29, J31, J33, J35, J37, J75, J98	114879	193.113	I24
1114484	NGD3062RK K313	C149	1129378	5.34050-040450	J78	1132523	191.916	C41-42, H98-99, J23, J25, J27, J29, J31, J33, J35, J37, J75, J98	114964	192.592	J67, J74
1114486	NGD3094RK K313	C149	1129379	5.34050-040650	J78	1132523	191.916	C41-42, H98-99, J23, J25, J27, J29, J31, J33, J35, J37, J75, J98	114971	192.593	J74-75
1114487	NGD3125LK K313	C149	1129380	5.34050-048450	J78	1132523	191.916	C41-42, H98-99, J23, J25, J27, J29, J31, J33, J35, J37, J75, J98	115110	193.114	I24
1114490	NGD3094LK K313	C149	1129381	5.34050-048600	J78	1132523	191.916	C41-42, H98-99, J23, J25, J27, J29, J31, J33, J35, J37, J75, J98	115177	KCUX110305L15 K68	E32
1114624	NTK2R K68	D23	1129381	5.34050-048600	J78	1132523	191.916	C41-42, H98-99, J23, J25, J27, J29, J31, J33, J35, J37, J75, J98	115184	KCUX110302R15 K68	E32
1114625	NTK3R K68	D23	1129381	5.34050-048600	J78	1132523	191.916	C41-42, H98-99, J23, J25, J27, J29, J31, J33, J35, J37, J75, J98	115192	KCUX110302L15 K68	E32
1114626	NTK2L K68	D23	1129381	5.34050-048600	J78	1132523	191.916	C41-42, H98-99, J23, J25, J27, J29, J31, J33, J35, J37, J75, J98	115217	KNUX150405R25 K68	E31
11											

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
1135293	DV40BEWD32108M	J47	1137420	128.610	J67	1146699	CKM35	B72, B115, B139-141, B378	1160070	VNMG220408 K68	B144
1135346	PKG156502	K139-140	1137452	511.060	B87-88	1147269	MS1454	B187, K75	1160071	VNMG220412 K68	B144
1135358	PKG7994	K141	1137453	129.025	S21, S41, S48, S76, T102	1147293	MS325	B386	1160077	VNGA160404 K68	B143
1135369	R40FBHS06	K136	1137479	R51FBHS06	K136	1147356	PSDNN4040S25	B111	1161093	VNMG160408LF K313	B143
1135375	EBUFF0975	K141	1137487	R24FBHS06	K136	1147828	511.022	B68, B73, B114, B120-121	1161095	CNMP120404 K313	B56
1135387	192.718	J14	1137505	R67FBHS09	K136	1150356	460.716	J81	1161096	CNMP120408 K313	B56
1135392	512.134	B163	1137509	512.013	B135, B138	1150508	100G10NS90LN12N06	U17	1161098	CNMP190612 K313	B56
1135404	192.720	J14	1137520	129.612	J74-75	1150511	160Y16RS90LN12N06	U18	1161105	VNGP160404K K313	B144
1135473	192.730	J81	1137528	129.616	J74-75	1150513	160Y16RS90LN12N08	U18	1161106	VNGP160408K K313	B144
1135481	192.731	J81	1137533	512.023	B135, B138	1150524	160Y15RS90LN12N10	U18	1161107	CNMP190612 K313	B104
1135617	840.142.720	K118-119	1137541	512.025	B111-113	1150527	200J18NS90LN12N08	U17	1161108	TNMP160404 K313	B130
1135623	840.142.940	K118-119	1137547	BT50BEWD32127M	J47	1150624	5.34280R048080	J77	1161109	CNMP160408 K313	B130
1135642	RS1610	K125	1137597	129.830	S143-144	1151011	551.126	B136	1161112	CNMP120404 K313	B46
1135662	RS1612	K125	1137600	512.053	B111, B113	1151411	MS1276	J80	1161113	CNMP120408 K313	B46
1135739	KNUX150405L25 K68	E31	1137610	512.060	B87-88	1152199	SPGN120308 K68	B169	1161114	CNMP120412 K313	B46
1135802	KM63BT13065	K137	1137616	512.063	B111-114	1152824	E12QNKLCR11 KWH	E41	1161116	CNMP160612K K313	B47
1135826	19X1R023B20STN16T	W42	1137650	512.083	B111-113	1152825	E12QNKLCR11 KWH	E41	1161118	DNGP150404 K313	B74
1135961	DV50BEWD32108M	J47	1137670	512.092	B111	1152826	E16RNLKR11 KWH	E41	1161119	DNGP150408 K313	B74
1135981	BT40RMEWD32114M	J47	1137710	512.117	B64-65, B68	1152834	E16RNLKR11 KWH	E41	1161121	DNGP150604 K313	B74
1135984	170.008	J79-81	1137713	360.550	I23-24	1152835	E16RNLKR11 KWH	E41	1161124	VNMP160404 K313	B148
1136025	192.636	B162	1137720	360.551	H64, I23-24	1152836	E20SNLKR11 KWH	E41	1161125	VNMP160408 K313	B148
1136105	192.888	J14	1137736	512.123	B64-66	1152844	E16RNLKR11 KWH	E41	1161127	VNMP220408 K313	B143
1136108	112.403	E14-15	1137746	512.125	B136	1152846	E20SLKR11 KWH	E41	1161146	CNMP120404 K68	B56
1136114	192.889	J14	1137756	512.126	B136	1152848	E25SLKR11 KWH	E41	1161147	CNMP120408 K68	B56
1136116	112.404	E14-16	1137781	512.131	B162	1152852	E08KSCFPR06A	B195	1161148	CNMP120412 K68	B56
1136144	112.505	E15	1137789	512.153	B87-88, B91	1152853	E08KSCFPL06A	B195	1161155	CNMS120408 K68	B57
1136174	114.114	E16	1137835	AFB21110SCFCR09	K130	1152854	E10MSCFPR06A	B195	1161157	CNMS190608 K68	B57
1136242	192.902	J67, J74-75	1137910	STCM25	V146-147	1152856	E08KSCPLR06A	B197	1161158	CNMS190612 K68	B57
1136247	118.204	E17-18	1137929	STN10100ISOI KC620M	W45	1152857	E08KSCPLR06A	B197	1161159	DNMP150404 K68	B83
1136251	192.903	J74-75	1137965	STN1611BSW KC610M	W46	1152858	E10MSCPLR06A	B197	1161160	DNMP150408 K68	B83
1136295	118.314	E17-18	1137987	513.018	B135, B138, B163	1152859	E10MSCPLR06A	B197	1161161	DNMP150412 K68	B83
1136414	192.932	V60	1137996	513.019	B111, B113	1152860	E08KSTFPR09A	B258	1161168	DNMS150408 K68	B84
1136436	193.115	I24	1138019	STN1614BSW KC610M	W46	1152862	E10MSTFPR11A	B258	1161172	CNMP190612 K68	B104
1136445	193.116	I24	1138029	513.025	B64-65, B68, B111-113	1152863	E10MSTFPL11A	B258	1161173	SNMS120408 K68	B104
1136592	DV50RMEWD32108M	J47	1138033	STN16150ISOE KC610M	W45	1152873	E12QSTFPL11	B258	1161175	SNMS190612 K68	B104
1136616	121.610	S76	1138041	STN16150ISOE KC620M	W45	1152874	E16RSTFPR11	B258	1161182	TNMP220416 K68	B130
1136625	121.612	E14-15, E17, S72, S76, S79, S82	1138057	513.033	B64-66, B111-113	1152875	E16RSTFPL11	B258	1161186	CNMP120404 K68	B46
1136675	121.808	K44-46	1138064	513.038	B111	1152888	E12QSCFPR06	B195	1161187	CNMP120408 K68	B46
1136703	121.812	E16, K44-46	1138071	513.060	B87-88	1152889	E12QSCPLR06 KWH	B197	1161191	TNMS160404 K68	B131
1136713	121.816	E16-18	1138096	513.125	B136	1152891	E12QSCPLR06	B197	1161192	TNMS160408 K68	B131
1136743	121.825	E18	1138107	513.126	B136	1152892	E12QSDUPR07	B218	1161194	TNMS220408 K68	B131
1136777	125.025	S5, S10, S14, S17, S21, S48, S53, S68, S72, S76, S143-144, S146, T7, T17, V40	1138133	513.132	B162	1152893	E12QSDUPL07	B218	1161199	VNMP160404 K68	B148
1136819	199.123	H64	1138136	STN27200ISOE KC610M	W45	1152894	E16RSDUPR07	B218	116200	VNMP160408 K68	B148
1136840	125.225	V40	1138273	170.000	K72	1152895	E16RSDUPL07	B218	116201	VNMP160404K K68	B148
1136858	5.36050-154050	J80	1138297	170.002	K47	1152897	E16RSDUPL07	B218	116202	VNMP160408K K68	B148
1136926	LSASL1212N16	D78	1138307	170.003	E14-18, E49, E55, I14, K47, S68, S72, S76, S79, S82, S143-147	1152899	E16RSDUPL07 KWH	B197	116203	VNMS160404 K68	B148
1136935	LSASL1616H16	D78	1138315	170.004	E16-18, J79, K44-47	1152902	E20SSCLPR09	B197	116204	VNMS160408 K68	B148
1136943	LSASL2020K16	D78	1138319	515.022	B64-66, B68, B111-113	1152908	E20SSCLPR09	B197	1162181	CCGT060202HP K313	B175
1136949	360.510	I23	1138323	170.005	I14, J80, K44-46, U8	1152909	E20SSSTFPL16	B258	1162182	CCGT060204HP K313	B175
1136951	LSASL2525M16	D78	1138328	515.028	B111	1153403	HSK63AKR32075M	K87	1162183	CCGT09T302HP K313	B175
1136955	360.511	I23	1138331	170.006	J79-80, K44-46	1153604	HSK63AKR50080M	K87	1162184	CCGT09T304HP K313	B175
1136959	LSASL2525M22	D78	1138413	170.023	J10-15, J23, J25, J27, J29, J31, J33, J35, J37, U13	1153606	HSK100AKR32075M	K87	1162185	CCGT120404HP K313	B175
1136965	LSASR1212N16	D78	1138430	170.024	I23-24, J23, J25, J27, J29, J31, J33, J35, J37, J45-46, J98	1153612	HSK100AKR80090M	K87	1162186	CCGT120408HP K313	B175
1136984	LSASR1616H16	D78	1138438	170.025	I14, I23-24, J23, J25, J27, J29, J31, J33, J35, J37, J45-46, J98, S4-5, S8-10, S14, S17, S20-21, U13, V46-49, V53-56, V64	1155782	MS1238	T58, T109	1162187	CCMT060204LF K313	B177
1136992	LSASR2020K16	D78	1138446	170.026	J45, V60	1156968	PCLNL2020K12	B65	1162189	CCMT09T302LF K313	B177
1137000	LSASR2525M16	D78	1138455	170.027	J10-15	1156968	PDJNL2525M15	B87	1162190	CCMT09T304LF K313	B177
1137007	LSASR2525M22	D78	1138465	170.028	I14, J10-12, J23, J25, J27, J29, J31, J33, J35, J37, J98	1156969	PDJNR3225P15	B87	1162191	CCMT09T308LF K313	B177
1137022	LSSL2525M16Q	D79	1138748	170.135	K47	1156970	PSDNN2525M12	B111	1162192	CCMT09T308LF K313	B184
1137029	LSSL2525M22Q	D79	1138755	170.136	K47	1156972	PTGNR1616H16	B135	1162194	CPGT09T302HP K313	B188
1137036	LSSRDH2525M22Q	D79	1138816	BT40BEWD32114M	J47	1159961	CNMG120408 K313	B47	1162195	CPGT09T304HP K313	B188
1137054	LSSR2020K16Q	D79	1139210	190.076	I24	1159964	CNMG120408P K313	B52	1162199	CPMT060204LF K313	B190
1137063	LSSR2525M16Q	D79	1139321	190.116	J67	1159971	SNMG120408 K313	B96	1162200	CPMT060208LF K313	B190
1137069	LSSR2525M22Q	D79	1139429	190.195	I24	1159980	VNMG160408P K313	B146	1162204	DCGT070202HP K313	B206
1137096	125.616	U8	1139563	360.513	I23	1160004	RNMA120400 K68	B94	1162205	DCGT070204HP K313	B206
1137111	125.625	K44-46	1139601	B510S10000 A30	J76	1160019	CNMG120408 K68	B47	1162206	DCGT11T302HP K313	B206
1137209	125.820	J74-75	1139637	190.371	I24	1160020	CNMG120412 K68	B47	1162207	DCGT11T304HP K313	B206
1137229	125.830	J74-75	1140602	EB38040400	K139	1160025	CNMG190612 K68	B47	1162208	DCGT11T308HP K313	B206
1137321	511.018	B111, B113, B135, B138, B163				1160027	DNMG150408B K68	B75	1162209	DCMT070202LF K313	B207
1137331	511.024	B87-88, B91				1160039	SNMG120412 K68	B96	1162211	DCMT11T304LF K313	B207
1137339	511.025	B64-65, B68, B111-113				1160060	TNMG220412 K68	B123	1162212	DCMT11T308LF K313	B207
1137353	511.030	B142, B165				1160068	VNMG160408 K68	B144	1162216	DPGT11T304HP K313	B214
1137382	511.033	B64-66, B111-113				1160069	VNMG160412 K68	B144	1162223	TPMT110204LF K313	B255
1137396	511.038	B111							1162225	VBGT110304LF K313	B264
1137405	128.508	H64							1162226	VBGT160402LF K313	B264
1137412	128.510	H64							1162228	VBGT160404HP K313	B264
									1162229	VBGT160408HP K313	B264
									1162230	VBMT110304LF K313	B265
									1162233	VBMT160402LF K313	B265
									1162234	VBMT160404LF K313	B265
									1162235	VBMT160408LF K313	B265
									1162241	RCGT0803MOHP K313	B222

Ссылки на страницы А-Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
1162242	RCGT10T3M0HP K313	B222	1181986	WNGA080408T02020 KY3500	B294	1183572	SNGX150724T02020 KY3500	B297	1191428	B105A06300 K10	G32
1162243	RCGT1204M0HP K313	B222	1181987	WNGA080412T02020 KY3500	B294	1183574	RNGN120400T02020 KY3500	B296	1191429	B105A06400 K10	G32
1162245	RCMT09T300 K313	B224	1181988	WNGA080416T02020 KY3500	B294	1183575	RNGN120700T02020 KY3500	B296	1191430	B105A06500 K10	G32
1162246	RCMT0602M0 K313	B224	1181989	CNGA120408T02020 KY3500	B292	1184088	LNEU1245R08 KC725M	U19	1191431	B105A06700 K10	G33
1162247	RCMT0803M0 K313	B224	1181990	CNGA120412T02020 KY3500	B292	1184089	LNEU1245R16 KC725M	U19	1191432	B105A06800 K10	G33
1162249	RCMT1204M0 K313	B224	1181991	CNGA120416T02020 KY3500	B292	1184090	LNEU1245R32 KC725M	U19	1191433	B105A07000 K10	G33
1162250	RCMT1605M0 K313	B224	1181992	CNGA160612T02020 KY3500	B292	1184091	LNEU1250R08 KC725M	U19	1191434	B105A07100 K10	G33
1162251	RCMT2006M0 K313	B224	1181993	CNGA160616T02020 KY3500	B292	1184092	LNEU1255R08 KC725M	U19	1191435	B105A07500 K10	G33
1162254	TCGT110204HP K313	B243	1181994	CNGA190612T02020 KY3500	B292	1184093	LNEU1255R16 KC725M	U19	1191436	B105A07800 K10	G33
1162255	TCGT16T308LF K313	B243	1181995	CNGA190616T02020 KY3500	B292	1184094	LNEU1255R32 KC725M	U19	1191437	B105A08000 K10	G33
1162256	TCGT16T308HP K313	B243	1181996	SNGA120408T02020 KY3500	B293	1184097	LNEU1245R04 KC725M	U19	1191438	B105A08400 K10	G33
1162272	CPMT060204LF K68	B190	1181997	SNGA120412T02020 KY3500	B293	1184098	LNEU1250R04 KC725M	U19	1191439	B105A08500 K10	G33
1162274	CPMT09T308LF K68	B190	1181998	SNGA120416T02020 KY3500	B293	1184099	LNEU1255R04 KC725M	U19	1191440	B105A08700 K10	G33
1162288	VBGT110302LF K68	B264	1181999	SNGA150612T02020 KY3500	B293	1184100	LNEU1260R04 KC725M	U19	1191441	B105A08800 K10	G33
1162289	VBGT160404HP K68	B264	1182000	SNGA150616T02020 KY3500	B293	1184103	LNEU1245R04 KC725M	U20	1191442	B105A09000 K10	G33
1162296	RCGT0803M0HP K68	B222	1182002	DNGA150408T02020 KY3500	B293	1184105	LNEU1255R04 KC725M	U20	1191443	B105A09500 K10	G33
1162297	RCMT0602M0 K68	B224	1182003	DNGA150412T02020 KY3500	B293	1184106	LNEU1260R04 KC725M	U20	1191444	B105A09700 K10	G33
1162586	SPUN120308 K68	B169	1182004	DNGA150416T02020 KY3500	B293	1185937	DFT370R4WD40M	J46	1191445	B105A09800 K10	G33
1162252	TPUN110304 K68	B171	1182005	DNGA150612T02020 KY3500	B293	1185959	DFT410R4WD40M	J46	1191446	B105A10000 K10	G33
1162733	TPUN110308 K68	B171	1182006	VNGA160408T02020 KY3500	B294	1186677	SNGX150716T02020 KY3500	B297	1191448	B105A10200 K10	G33
1162734	TPUN160304 K68	B171	1182008	TNGA160416T02020 KY3500	B294	1188639	PSKNR12CA-12	B120	1191449	B105A10300 K10	G33
1162735	TPUN160308 K68	B171	1182363	NT1L K68	D25	1188641	PTFNR12CA-16	B142	1191450	B105A10500 K10	G33
1162737	TPUN220408 K68	B171	1182370	NTB3RB K68	D20	1190977	1.78025R300	E18	1191451	B105A10700 K10	G33
1162738	TPUN220412 K68	B171	1182373	NTB3LB K68	D20	1191046	3.37052R320	I14	1191452	B105A11000 K10	G33
1163009	CPGH09T304 K313	B188	1182375	NTB2RA K68	D19	1191047	3.37052R820	I14	1191453	B105A11800 K10	G33
1163010	CPGH09T308 K313	B188	1182379	NTB3LA K68	D19	1191048	3.37061R320	I14	1191454	B105A12000 K10	G33
1163033	TD6P K68	B253	1182853	SPGN120308 K313	B169	1191049	3.37061R820	I14	1191455	B105A12500 K10	G33
1163051	CPGT060202K K68	B188	1182856	SPGN190412 K313	B169	1191050	3.37071R320	I14	1191456	B105A12700 K10	G33
1163052	CPGT060204K K68	B188	1182877	SNGN090308T02020 KY3500	B297	1191051	3.37071R820	I14	1191457	B105A12800 K10	G33
1163054	CPGH09T302 K68	B188	1182878	SNGN120408T02020 KY3500	B297	1191052	3.37091R320	I14	1191458	B105A13000 K10	G33
1163055	CPGH09T304 K68	B188	1182879	SNGN120412T02020 KY3500	B297	1191053	3.37091R820	I14	1191459	B105A13800 K10	G33
1163056	CPGH09T308 K68	B188	1182880	SNGN120416T02020 KY3500	B297	1191054	3.37100R720	I23	1191460	B105A14000 K10	G33
1163276	KCGX110302R15 K313	E31	1182882	SNGN120432T02020 KY3500	B297	1191055	3.37101R832	I14	1191461	B105A14200 K10	G33
1163277	KCGX110302L15 K313	E31	1182884	SNGN120716T02020 KY3500	B297	1191056	3.37111R332	I14	1191462	B105A14500 K10	G33
1163280	KCGX110301R15 K313	E31	1182886	SNGN190416T02020 KY3500	B297	1191057	3.37111R832	I14	1191463	B105A15000 K10	G33
1163281	KCGX110304R15 K313	E31	1182921	SPGN090304 K68	B169	1191058	3.37120R732	I23	1191464	B105A15100 K10	G33
1163283	KCGX110301L15 K313	E31	1182922	SPGN090308 K68	B169	1191059	3.37121R832	I14	1191465	B105A15800 K10	G34
1163284	KCGX110304L15 K313	E31	1182925	SPGN120304 K68	B169	1191060	3.37131R332	I14	1191466	B105A16000 K10	G34
1163285	KCGX110308L15 K313	E31	1182926	SPGN120312 K68	B169	1191061	3.37140R732	I23	1191467	B105A16500 K10	G34
1163286	VCGR160404 K313	E34	1182929	SPGN190408 K68	B169	1191062	3.37141R832	I14	1191468	B105A18000 K10	G34
1163287	VCGR160408 K313	E34	1183203	TPGN110304 K313	B171	1191063	3.37151R332	I14	1191469	B105A20000 K10	G34
1163311	KCGX110301R15 K68	E31	1183205	TPGN160304 K313	B171	1191072	3.42805R001 C55	I27	1191470	B105A20500 K10	G34
1163312	KCGX110304R15 K68	E31	1183206	TPGN160308 K313	B171	1191073	3.42807R001 C55	I27	1191612	B411A05000 KF1	G100
1163313	KCGX110308R15 K68	E31	1183207	TPGN160312 K313	B171	1191074	CBTF200R2WD20N3M	J98	1191613	B411A06000 KF1	G100
1163314	KCGX110301L15 K68	E31	1183209	TPGN160302 K313	B171	1191075	CBTF200R2WD20N3M	J98	1191614	B411A08000 KF1	G100
1163315	KCGX110304L15 K68	E31	1183210	TPGN220404 K313	B171	1191076	CBTF220R2WD20N2M	J98	1191616	B411A10000 KF1	G101
1163316	KCGX110308L15 K68	E31	1183211	TPGN220408 K313	B171	1191103	DFT260R4WD32M	J46	1191617	B411A12000 KF1	G101
1163317	KNGX150401R15 K68	E30	1183232	TNGN160408T02020 KY3500	B298	1191130	3.76055R032V	J72-73	1191618	B411A14000 KF1	G101
1163323	KNGX150408L20 K68	E30	1183236	TNGN220416T02020 KY3500	B298	1191131	3.76063R032V	J72-73	1191619	B411A16000 KF1	G101
1163325	VCGR160402 K68	E34	1183237	TPGN160308T02020 KY3500	B299	1191132	3.76073R040V	J72-73	1191620	B501Z06000 K10	G152
1163326	VCGR160404 K68	E34	1183238	TPGN160312T02020 KY3500	B299	1191133	3.76084R048V	J72-73	1191628	B505Z04000 K10	G152
1163327	VCGR160408 K68	E34	1183239	TPGN220408T02020 KY3500	B299	1191134	3.76102R058V	J72-73	1191629	B505Z06000 K10	G152
1163328	VCGR160412 K68	E34	1183254	TPGN110304 K68	B171	1191135	3.77000R024V	J74	1191630	B505Z10000 K10	G152
1163336	CGGR110304R08 K68	E29	1183255	TPGN110308 K68	B171	1191136	3.77000R025V	J74	1191631	B505Z12000 K10	G152
1163338	CGGR110304L08 K68	E29	1183257	TPGN160304 K68	B171	1191137	3.77000R026V	J74	1191632	B505Z16000 K10	G152
1163341	DCGR150408 K68	E28	1183258	TPGN160308 K68	B171	1191138	3.77000R027V	J74	1191633	B505Z20000 K10	G152
1163532	RCMK060400 K313	E63	1183260	TPGN160316 K68	B171	1191139	3.77000R029V	J74	1191970	DV50BK32040M	K86
1163533	RCMK090700 K313	E63	1183262	TPGN160302 K68	B171	1191140	3.77000R038V	J74	1191971	DV50BK50040M	K86
1163535	RCMK040300 K313	E63	1183264	TPGN220404 K68	B171	1191141	3.77000R039V	J74	1192045	F2AA1800ADL45 K600	P119
1164694	SPUN120304 K68	B169	1183265	TPGN220408 K68	B171	1191142	3.77000R081V	J74	1192275	KR32KR32047100M	K88
1173988	HSK100AKR63100M	K87	1183266	TPGN220412 K68	B171	1191143	3.77000R082V	J74	1192276	KR32KR32047100M	K88
1174502	LSSRDH2020K16Q	D79	1183267	TPGN220416 K68	B171	1191300	SPHX15T6ZCSRGP K110M	S80	1192280	KR50KR50065100M	K88
1175211	3.77000R028V	J112, U51	1183421	CPGN120304 K313	B166	1191306	4.96102-C24	U13	1192281	KR50SV54B094M	K79
1175212	3.77000R031V	J74	1183422	CPGN120308 K313	B166	1191346	SNHX1102PZTNGP K110M	U15	1192295	KRDCKR32M	K86-88
1175225	193.281	J10-15, J23, J25, J31, J33, J35, J37	1183435	CNGN120408T02020 KY3500	B295	1191347	SNHX1203PZTNGP K110M	U15	1192296	KRDCKR50M	K86-88
			1183436	CNGN120412T02020 KY3500	B295	1191366	551.125	B136	1192325	LSSL2020K160	D79
1176134	B105A08200 K10	G33	1183437	CNGN120416T02020 KY3500	B295	1191395	9X1R017B20STN10M	W40	1192350	MTJNR2020K16H4	B136
1176804	STN22300ISOIC KC610M	W45	1183439	CNGN120712T02020 KY3500	B295	1191396	A16PWLNL06	B165	1192352	MTJNR2525M16H4	B136
1176808	STN27350ISOIC KC610M	W45	1183457	CPGN120304 K68	B166	1191414	B105A03000 K10	G32	1192355	MWLN2525M08H4	B162
1176964	15X1R020B16STN16C	W42	1183458	CPGN120308 K68	B166	1191415	B105A03100 K10	G32	1192372	PCBNL4040S19	B64
1176967	25X1R040825STN27C	W42	1183542	RPGN120300 K313	B166	1191416	B105A03200 K10	G32	1192373	PCBNR4040S19	B64
1176970	10K1R015B20STN11T	W42	1183544	RCGV120700 K313	B166	1191417	B105A03300 K10	G32	1192375	PCLNL2525M12	B65
1177888	460.889	U7-8	1183553	DNGX120708T02020 KY3500	B296	1191418	B105A03500 K10	G32	1192376	PCLNL2525M16	B65
1178986	35X1R055B32STNB38N	W41	1183554	DNGX120712T02020 KY3500	B296	1191419	B105A04000 K10	G32	1192377	PCLNL4040S19	B65
1180107	RNMG190600 K313	B94	1183555	DNGX120716T02020 KY3500	B296	1191420	B105A04200 K10	G32	1192378	PCLNR2525M16	B65
1180737	TPGN220412T02020 KY3500	B299	1183557	SNGX120712T02020 KY3500	B297	1191421	B105A04500 K10	G32	1192379	PCLNR4040S19	B65
1180917	SDET1204PDSRBG KC725M	T105, T112, U51	1183558	SNGX120716T02020 KY3500	B297	1191422	B105A05000 K10	G32	1192380	PDJNL2525M11	B87
			1183560	RNGN190700T02020 KY3500	B296	1191423	B105A05100 K10	G32	1192381	PDJNL4025R15	B87
1181980	DNGA150608T02020 KY3500	B293	1183562</								

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
1192394	PTGNR2525M16	B135	1198686	CNMG12040833 KT315	B48	1208830	SPHX150504R-21 KM1	J100	1244659	PDNNL2525M11	B88
1192396	PWLN1616H06	B163	1198689	DNMG15060433 KT315	B75	1208833	SPHX150504R-22 KM1	J101	1244668	PSBNL2525M12	B111
1192397	PWLN2020K06	B163	1198691	B411A16500 KF1	G101	1221501	4.81201R011 KCK15	S77	1244669	PSBNL2525M15	B111
1192398	PWLN2020K08	B163	1198693	DNMG15060833 KT315	B75	1223594	SPHX1205PCERGPB KCK15	S77	1244672	PSBNL3232P15	B111
1192399	PWLN2525M08	B163	1198694	B411A17000 KF1	G101	1230196	B105A04300 K10	G32	1244673	PSBNL3232P19	B111
1192469	SQCLR1212M06	B193	1198697	B411A17500 KF1	G101	1230373	CKM36	B70, B92-93, B115-119	1244674	PSBNL4040S19	B111
1192473	SDJCL2525M11	B210	1198701	B411A18000 KF1	G101				1244675	PSBNL4040S25	B111
1192530	SPHX060204R-21 KM1	J100	1198703	B411A19000 KF1	G101	1232519	3.76068R040V	J72-73	1244677	PSBNR2525M12	B111
1192534	SPHX070304R-21 KM1	J100	1198704	B411A19500 KF1	G101	1236864	PCLNR3232P16	B65	1244678	PSBNR3225P12	B111
1192535	SPHX070304R-22 KM1	J101	1198707	B411A20000 KF1	G101	1236865	PDJNR3232P15	B87	1244680	PSBNR3232P15	B111
1192538	SPHX090304R-21 KM1	J100	1198711	B411A21000 KF1	G101	1242260	PT00163	E54	1244681	PSBNR3232P19	B111
1192539	SPHX090304R-22 KM1	J101	1198714	B411A22000 KF1	G101	1243476	114.111	E16	1244682	PSBNR4040S19	B111
1192560	SVJBL3225P16	B267	1198716	B411A23000 KF1	G101	1243526	169.974	J47	1244683	PSBNR4040S25	B111
1192561	SVBN3225P16	B268	1198718	B411A24000 KF1	G101	1243527	132.151	E15	1244686	PSDNN1616H09	B111
1194440	A25RPWLNRO8	B165	1198721	B411A25000 KF1	G101	1243529	132.156	E15	1244687	PSDNN3225P12	B111
1197315	KM80BT13070	K137	1198724	B501Z04000 K10	G152	1243735	192.158	J81	1244688	PSBNL3232P19	B111
1197539	SPHX1205ZCERGP KCK15	S73	1198733	B501Z10000 K10	G152	1243752	3.77000R083V	J74	1244690	PSKML2525M12	B112
1197540	SPHX1205ZCEGLP KCK15	S73	1198743	B505Z08000 K10	G152	1243753	3.77000R084V	J74	1244693	PSKML3232P19	B112
1197721	410.081	E14, S72, S76	1198753	B501Z12000 K10	G152	1243754	3.77000R086V	J74	1244699	PSKNR2020K12	B112
			1199223	B105A12100 K10	G33	1243769	302.009	J79	1244701	PSKNR3232P15	B112
1197803	3.37530R010	I24	1199225	B105A08300 K10	G32	1243770	302.010	J79	1244702	PSKNR3232P19	B112
1198114	SNHX12L5PZTNGP K110M	U15	1199228	B105A04700 K10	G33	1243771	302.011	J79	1244709	PSBNL2020K12	B113
1198117	SNHX12L5PZFNGE K110M	U14	1199229	B105A06100 K10	G32	1243777	360.630	I23, I26	1244710	PSBNL2525M15	B113
1198178	SCMT09T30811 KT315	B230	1199238	B105A08100 K10	G33	1243778	360.631	I23, I26	1244711	PSBNL3225P12	B113
1198179	DCMT07020211 KT315	B206	1199243	B105A10100 K10	G33	1243779	360.632	I23, I26	1244714	PSBNL3232P19	B113
1198180	VBMT11030211 KT315	B264	1199251	B105A10800 K10	G33	1243780	360.633	I23, I26	1244715	PSBNL4040S19	B113
1198181	SCMT09T30411 KT315	B230	1199306	B105A07600 K10	G33	1243781	360.634	I23	1244718	PSBNR2020K09	B113
1198182	SCMT12040411 KT315	B230	1199308	B105A11100 K10	G33	1243782	360.635	I23, I26	1244719	PSBNR3225P15	B113
1198183	VBMT16040411 KT315	B264	1199311	B105A09100 K10	G33	1243783	360.636	I23, I26	1244720	PSBNR3225P12	B113
1198184	VBMT16040811 KT315	B264	1199316	B105A11700 K10	G33	1243903	511.011	B138	1244722	PSBNR3232P15	B113
1198185	TCMT11020411 KT315	B243	1199334	B105A03700 K10	G32	1243930	551.131	B162	1244723	PSBNR4040S19	B113
1198186	TCMT16130411 KT315	B243	1199337	B105A03800 K10	G32	1244113	A16RPWLNRO6	B165	1244726	PTFNL2525M16	B135
1198187	CCMT06020411 KT315	B176	1199348	B105A04650 K10	G32	1244114	A20SPWLNLO6	B165	1244751	PDJNL1616H11	B87
1198188	CCMT09T30411 KT315	B176	1199351	B105A04800 K10	G32	1244115	A20SPWLNRO6	B165	1244752	PDJNR1616H11	B87
1198189	CCMT09T30811 KT315	B176	1199360	B105A05200 K10	G32	1244116	A25RPWLNLO8	B165	1244754	PDNNL2020K11	B88
1198191	DCMT07020411 KT315	B206	1199365	B105A05550 K10	G32	1244117	A32SPWLNLO8	B165	1244756	PDNNR2020K11	B88
1198192	DCMT11130411 KT315	B206	1199380	B105A06600 K10	G33	1244118	A32SPWLNRO8	B165	1244767	PWLN2020K06	B163
1198564	B411A03200 KF1	G100	1199387	B105A07400 K10	G33	1244119	A40TPWLNLO8	B165	1244768	PWLN2020K08	B163
1198566	B411A03300 KF1	G100	1199406	B105A09300 K10	G33	1244120	A40TPWLNRO8	B165	1244769	PWLN2525M08	B163
1198568	B411A03800 KF1	G100	1199421	B105A11200 K10	G33	1244368	4.96102-206	U13	1244770	PWLN2525P08	B163
1198570	B411A04000 KF1	G100	1199424	B105A11500 K10	G33	1244370	4.96124-204	U13	1244771	PWLN1616H06	B163
1198572	B411A04200 KF1	G100	1199434	B105A13100 K10	G33	1244371	4.96124-205	U13	1244772	PWLN3225P08	B163
1198574	B411A04500 KF1	G100	1199438	B105A13500 K10	G33	1244374	4.96124-210	U13	1244773	PDNNR2525M15	B88
1198576	B411A04600 KF1	G100	1199455	B105A15500 K10	G34	1244375	4.96124-212	U13	1244774	PSBNL2020K12	B111
1198578	B411A04650 KF1	G100	1199469	B105A17000 K10	G34	1244376	4.96164-205	U13	1244775	PCKNR2525M16	B64
1198580	B411A04800 KF1	G100	1199472	B105A17500 K10	G34	1244379	4.96164-210	U13	1244776	PCKNR3225P16	B64
1198582	B411A04900 KF1	G100	1199480	B105A18500 K10	G34	1244385	4.96255-206	U13	1244777	CKNL3225P16	B64
1198586	B411A05100 KF1	G100	1199488	B105A19000 K10	G34	1244386	4.96255-208	U13	1244778	PTGNL2525M22	B135
1198588	B411A05200 KF1	G100	1199492	B105A19500 K10	G34	1244389	4.96082-204	U13	1244779	PCBNR2525M12	B64
1198590	B411A05500 KF1	G100	1199675	B105A21000 K10	G34	1244394	4.96164-204	U13	1244780	PCKNL2525M12	B64
1198592	B411A05550 KF1	G100	1199682	B105A04100 K10	G32	1244395	4.96205-208	U13	1244781	PDJNL3225P15	B87
1198594	B411A05800 KF1	G100	1199685	B105A08600 K10	G33	1244398	4.96102-205	U13	1244784	PDJNR4025R15	B87
1198597	B411A06300 KF1	G100	1199807	F2AA0400ADL45 K600	P119	1244443	PCLNL16CA-12	B73	1244785	PDNNL2525M15	B88
1198599	B411A06400 KF1	G100	1199808	F2AA0500ADL45 K600	P119	1244444	PCLNR12CA-12	B73	1244789	PSBNL2525M12	B113
1198602	B411A06500 KF1	G100	1199811	F2AA0600ADL45 K600	P119	1244452	PSSNL12CA12	B121	1244791	PTGNL1616H16	B135
1198606	B411A06600 KF1	G100	1199812	F2AA0800ADL45 K600	P119	1244455	PSSNL12CA-12	B121	1244792	PTGNL2525M16	B135
1198608	B411A06800 KF1	G100	1199815	F2AA1000ADL45 K600	P119	1244457	PTFNL12CA-16	B142	1244794	PCBNL3232P16	B64
1198610	B411A07000 KF1	G100	1199816	F2AA1200ADL45 K600	P119	1244496	PCLNR16CA-12	B73	1244795	PCBNR3232P19	B64
1198613	B411A07400 KF1	G100	1199819	F2AA1400ADL45 K600	P119	1244595	CTGPR2020K11	B173, B355	1244797	PCKNR2525M12	B64
1198617	B411A07500 KF1	G100	1199820	F2AA1600ADL45 K600	P119	1244604	CSSPL2525M12	B170, B354	1244798	PCKNR3232P19	B64
1198620	B411A07800 KF1	G100	1199824	F2AA2000ADL45 K600	P119	1244605	CSSPR2020K12	B170, B354	1244799	PCLNL1616H12	B65
1198625	B411A08400 KF1	G100	1201617	B105A03400 K10	G32	1244606	CSSPR2525M12	B170, B354	1244800	PCLNL2525M19	B65
1198628	B411A08500 KF1	G100	1201621	B105A03600 K10	G32	1244613	CTDPR1212F11	B172, B355	1244802	PCLNL3225P16	B65
1198630	B411A09000 KF1	G100	1201661	B105A04900 K10	G32	1244630	PCBNL2020K12	B64	1244803	PCLNL3225P19	B65
1198632	B411A09300 KF1	G100	1201677	B105A05600 K10	G32	1244631	PCBNL2525M16	B64	1244804	PCLNL3232P16	B65
1198635	B411A09500 KF1	G101	1201708	B105A06200 K10	G32	1244633	PCBNL3232P19	B64	1244805	PCBNL3232P19	B65
1198637	DNMG11040833 KT315	B75	1201713	B105A06350 K10	G32	1244635	PCBNR2525M16	B64	1244809	PCLNR1616H12	B65
1198640	B411A09800 KF1	G101	1201892	B105A10400 K10	G33	1244636	PCBNR3225P12	B64	1244810	PCLNR2020K12	B65
1198644	B411A10200 KF1	G101	1202275	B411A08800 KF1	G100	1244637	PCBNR3225P16	B64	1244811	PCLNR3225P12	B65
1198645	DNMG11040433 KT315	B75	1208579	3.41020R901 CS5	I15	1244638	PCBNR3232P16	B64	1244812	PCLNR3225P16	B65
1198648	B411A10500 KF1	G101	1208588	3.41020R902 CS5	I15	1244646	PCKNL2020K12	B64	1244813	PCLNR3232P19	B65
1198650	B411A11000 KF1	G101	1208594	3.41020R903 CS5	I15	1244647	PCKNL3225P12	B64	1244817	PCSNL3232P19	B66
1198652	B411A11200 KF1	G101	1208601	3.41220R901 CS5	I15	1244648	PCKNL3232P19	B64	1244818	PCSNR2525M12	B66
1198656	B411A11500 KF1	G101	1208606	3.41220R902 CS5	I15	1244649	PCKNR2020K12	B64	1244819	PCSNR3232P19	B66
1198658	B411A11800 KF1	G101	1208615	3.41220R903 CS5	I15	1244650	PCKNR3225P12	B64	1244820	PDJNL2020K15	B87
1198663	B411A12500 KF1	G101	1208627	3.41020R900 KMF	I16	1244652	PCLNR2525M19	B65	1244821	PDJNL3232P15	B87
1198665	B411A13000 KF1	G101	1208635	3.42805R001 KMF	I27	1244653	PCLNR3225P19	B65	1244822	PDNNL2020K15	B88
1198667	B411A13500 KF1	G101	1208642	3.42807R001 KMF	I27	1244654	PCSNL2020K12	B66	1244823	PDNNL4025M15	B88
1198670	B411A13800 KF1	G101	1208648	3.41220R900 KMF	I16	1244655	PCSNL2525M12	B66	1244824	PDNNR2020K15	B88
1198679	B411A14500 KF1	G101	1208764	SPHX060204R-22 KM1	J101	1244656	PCSNR2020K12	B66	1244825	PDNNR4025M15	B88
1198682	B411A15000 KF1	G101	1208782	SPHX120404R-21 KM1	J100	1244657	PCSNR3225P12	B66	1244833	PCSNR2020K12	B111
1198684	B411A15500 KF1	G101	1208789	SPHX120404R-22 KM1	J101	1244658	PDJNL2020K11	B87	1244834	PSBNR2525M15	B111

Ссылки на страницы А-Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
1244835	PSDNN3232P19	B111	1245720	3.37062R320	I14	1246022	KSEM210R3WN25M	H59	1246247	DFT320R4WD32M	J46
1244836	PSKNR2525M12	B112	1245721	3.37062R820	I14	1246024	KSEM210R5WN25M	H59	1246248	DFT250R4WD40M	J46
1244837	PSSNR2020K12	B113	1245722	3.37081R320	I14	1246026	KSEM215R3WN25M	H59	1246249	DFT260R4WD40M	J46
1244838	PSSNR3232P19	B113	1245723	3.37081R820	I14	1246028	KSEM215R5WN25M	H59	1246250	DFT270R4WD40M	J46
1244839	PTFNL2020K16	B135	1245724	3.37101R332	I14	1246031	KSEM220R3WN25M	H59	1246251	DFT280R4WD40M	J46
1244843	PTFNR2020K16	B135	1245725	3.37121R332	I14	1246032	KSEM220R5WN25M	H59	1246253	DFT290R4WD40M	J46
1244844	PTFNR2525M16	B135	1245726	3.37131R832	I14	1246034	KSEM225R3WN25M	H60	1246256	DFT300R4WD40M	J46
1244848	PTGNL2020K16	B135	1245727	3.37141R332	I14	1246036	KSEM225R5WN25M	H60	1246258	DFT310R4WD40M	J46
1244850	PTGNR2020K16	B135	1245728	3.37151R832	I14	1246037	KSEM230R3WN25M	H60	1246260	DFT320R4WD40M	J46
1244851	PTGNR2525M22	B135	1245729	3.37161R332	I14	1246040	KSEM230R5WN25M	H60	1246262	DFT330R4WD40M	J46
1244858	PCLNL3225P12	B65	1245730	3.37161R832	I14	1246041	KSEM235R3WN25M	H60	1246263	DFT340R4WD40M	J46
1244859	PCBNL2525M12	B64	1245731	3.37171R332	I14	1246044	KSEM235R5WN25M	H60	1246266	DFT350R4WD40M	J46
1244863	PSDNN2020K12	B111	1245732	3.37171R832	I14	1246046	KSEM240R3WN25M	H60	1246267	DFT360R4WD40M	J46
1244893	SCDPR1212H06	B192	1245733	3.37181R332	I14	1246048	KSEM240R5WN25M	H60	1246271	DFT380R4WD40M	J46
1244896	SCEPR1010H06	B192	1245734	3.37181R832	I14	1246051	KSEM245R3WN32M	H60	1246273	DFT390R4WD40M	J46
1244913	SCLPL1212M06	B193	1245735	3.37060R720	I23	1246053	KSEM245R5WN32M	H60	1246275	DFT400R4WD40M	J46
1244917	SCSPR1010H06	B193	1245736	3.37080R720	I23	1246055	KSEM250R3WN32M	H60	1246278	DFT420R4WD40M	J46
1244921	MWLN2020K08H4	B162	1245737	3.37160R732	I23	1246057	KSEM250R5WN32M	H60	1246279	DFT430R4WD40M	J46
1244922	MWLN2525M08H4	B162	1245738	3.37180R732	I23	1246059	KSEM260R3WN32M	H60	1246282	DFT440R4WD40M	J46
1244923	MWLN3225P08H4	B162	1245739	3.37526R006	I24	1246061	KSEM255R5WN32M	H60	1246284	DFT450R4WD40M	J46
1244924	MWLN2020K08H4	B162	1245740	3.37528R006	I24	1246063	KSEM260R3WN32M	H60	1246285	DFT460R4WD40M	J46
1244925	MWLN3225P08H4	B162	1245741	3.37532R012	I24	1246065	KSEM260R5WN32M	H60	1246288	DFT470R4WD40M	J46
1244940	STFCR1616H11	B247	1245742	3.37534R014	I24	1246067	KSEM265R3WN32M	H60	1246289	DFT480R4WD40M	J46
1244943	STGCL1616H11	B247	1245743	3.37538R016	I24	1246069	KSEM265R5WN32M	H60	1247080	460.887	U8
1244944	STGCR1616H11	B247	1245744	3.37540R018	I24	1246071	KSEM270R3WN32M	H60	1247082	460.888	U7-8
1244949	SVHBL2020K11	B266	1245745	3.37542R020	I24	1246073	KSEM270R5WN32M	H60	1247085	460.890	U7-8
1244953	SVHBR2020K11	B266	1245746	3.76063R040V	J72-73	1246075	KSEM275R3WN32M	H60	1247087	460.897	U7-8
1244957	SVJBL1616H16	B267	1245747	3.76078R048V	J72-73	1246077	KSEM275R5WN32M	H60	1247088	460.898	U7-8
1244959	SVJBR1616H16	B267	1245748	3.76096R058V	J72-73	1246079	KSEM280R3WN32M	H60	1247091	460.899	U7-8
1244961	SVBN1616H16	B268	1245749	3.76045R028V	J72-73	1246081	KSEM280R5WN32M	H60	1249028	5.34280R028080	J77
1244962	SVBN2020K11	B268	1245750	3.76050R028V	J72-73	1246083	KSEM285R5WN32M	H60	1250901	SCPEP1212H06	B192
1244966	SDJCL1616H07	B210	1245751	3.76058R032V	J72-73	1246085	KSEM290R3WN32M	H60	1251261	WXNL4455X-FL	E54
1244968	SDJCL2020K07	B210	1245752	3.76078R040V	J72-73	1246088	KSEM290R5WN32M	H60	1251262	WXNR4455X-FL	E54
1244972	SDJCR1616H07	B210	1245753	3.76090R048V	J72-73	1246089	KSEM295R3WN32M	H60	1252234	SVJBL2020K11	B267
1244974	SDJCR2020K07	B210	1245754	3.76096R048V	J72-73	1246092	KSEM295R5WN32M	H60	1252235	SVJBR2020K11	B267
1244982	SSSCR2525M12	B234	1245755	3.76108R058V	J72-73	1246093	KSEM300R3WN32M	H60	1255899	170.285	H65
1244992	SVJBR3225P16	B267	1245756	3.76115R070V	J72-73	1246095	KSEM300R5WN32M	H60	1255900	170.286	H65
1244995	SCLCR2525M09	B180	1245757	3.76122R070V	J72-73	1246098	KSEM305R3WN32M	H60	1255901	170.287	H65
1244996	MTJNL2020K16H4	B136	1245758	3.76130R070V	J72-73	1246099	KSEM305R5WN32M	H60	1255902	170.288	H65
1244997	MTJNL3225P16H4	B136	1245759	3.76140R080V	J72-73	1246102	KSEM310R3WN32M	H60	1255968	B105A05400 K10	G32
1244998	MTJNR3225P16H4	B136	1245760	3.76150R080V	J72-73	1246103	KSEM310R5WN32M	H60	1258625	B105A03900 K10	G32
1244999	MTJNR3225P22H4	B136	1245761	3.76158R080V	J72-73	1246106	KSEM315R3WN32M	H60	1260014	CCLNL2525M12-MF4	B358
1245000	MTJNR2525M22H4	B136	1245762	3.76162R080V	J72-73	1246107	KSEM315R5WN32M	H60	1260015	CCLNL2525M12-MN4	B358
1245001	MTJNL2525M22H4	B136	1245818	3.77000R023V	J74	1246109	KSEM320R3WN32M	H60	1260016	CCLNL2525M12-MN7	B358
1245002	MTJNL2525M16H4	B136	1245819	3.77000R030V	J74	1246112	KSEM320R5WN32M	H60	1260017	CCLNL2525M12-MX7	B358
1245016	S40T-CSYNR12-MN7	B373	1245820	3.77000R048V	J74	1246114	4.97060116	U7	1260020	CCLNL3225P12-MX7	B358
1245236	1.18025L310	E15	1245821	3.77000R049V	J74	1246118	4.97060130	U7	1260022	CCLNR2525M12-MF4	B358
1245237	1.18025R315	E15	1245822	3.77000R050V	J74	1246120	4.97060140	U7	1260023	CCLNR2525M12-MN4	B358
1245244	1.10820R310	E14	1245823	3.77000R051V	J74	1246122	4.97080116	U7	1260024	CCLNR2525M12-MN7	B358
1245245	1.10825L310	E14	1245824	3.77000R052V	J74	1246124	4.97080122	U7	1260025	CCLNR2525M12-MX7	B358
1245247	1.10825R310	E14	1245825	3.77000R053V	J74	1246126	4.97080130	U7	1260027	CCLNR3225P12-MN7	B358
1245248	1.10825R700	E14	1245826	3.77000R073V	J74	1246129	4.97080140	U7	1260028	CCLNR3225P12-MX7	B358
1245255	1.18016R110	E15	1245827	3.77000R074V	J74	1246131	4.97101116	U7	1260086	CC09	B186-187
1245256	1.18020L110	E15	1245828	3.77000R075V	J74	1246132	4.97101122	U7	1260087	CC11	B185-187
1245257	1.18020R110	E15	1245829	3.77000R076V	J74	1246134	4.97101130	U7	1260172	CDJNL2525M12-MX7	B360
1245258	1.18020R310	E15	1245830	3.77000R077V	J74	1246136	4.97101140	U7	1260176	CDJNR2525M15MN7	B360
1245259	1.18025R310	E15	1245831	3.77000R078V	J74	1246138	4.97123116	U7	1260177	CDJNR2525M15-MX7	B360
1245260	1.18032L315	E15	1245832	3.77000R079V	J74	1246140	4.97123122	U7	1261273	CRSNR3225P12MN7	B362
1245261	1.18032R315	E15	1245833	3.77000R080V	J74	1246142	4.97123130	U7	1261299	CSKNL2525M12-MN4	B363
1245277	1.17125L330	E15	1245834	3.77000R085V	J74	1246145	4.97123140	U7	1261300	CSKNL2525M12-MN7	B363
1245287	1.18016L110	E15	1245835	3.77000R087V	J74	1246147	4.97164122	U7	1261315	CSKNR2525M12-MN7	B363
1245292	1.18025L330	E16	1245836	3.77000R088V	J74	1246149	4.97164130	U7	1261328	CSKPR12CA12	B375
1245326	1.18025L315	E15	1245980	KSEM160R3WN20M	H59	1246150	4.97164140	U7	1261334	CSRNL3225P12-MN7	B364
1245338	1.38020R021	E16	1245983	KSEM160R5WN20M	H59	1246153	4.97204130	U7	1261336	CSRNR2525M12-MN7	B364
1245339	1.38025L021	E16	1245986	KSEM165R3WN20M	H59	1246154	4.97204140	U7	1261349	CSSSL2525M12-MN7	B365
1245340	1.38025R021	E16	1245988	KSEM165R5WN20M	H59	1246157	4.97254130	U7	1261350	CSSSL2525M12-MX7	B365
1245357	1.77132R400	E17	1245991	KSEM170R3WN20M	H59	1246166	CBTF300R2WD20N3M	J98	1261353	CSSSL3225P12-MN4	B365
1245364	1.78032R400	E18	1245993	KSEM170R5WN20M	H59	1246168	CBTF420R2WD32N3M	J98	1261354	CSSSL3225P12-MN7	B365
1245371	1.77120L100	E17	1245995	KSEM175R3WN20M	H59	1246170	CBTF170R2WD20N3M	J98	1261366	CSSSL2525M12-MN7	B365
1245372	1.77120R100	E17	1245997	KSEM175R5WN20M	H59	1246187	CBTF330R2WD20N3M	J98	1261367	CSSSL2525M12-MX7	B365
1245374	1.77125R300	E17	1245999	KSEM180R3WN20M	H59	1246188	CBTF360R2WD32N3M	J98	1261370	CSSSL3225P12-MN4	B365
1245382	1.77225R301	E18	1246001	KSEM180R5WN20M	H59	1246195	CBTF400R2WD32N3M	J98	1261371	CSSSL3225P12-MN7	B365
1245388	1.77725R301	E17	1246003	KSEM185R3WN25M	H59	1246203	CBTF240R2WD20N2M	J98	1261378	CSSSL3225P15-MX7	B365
1245392	1.78012R103	E18	1246005	KSEM185R5WN25M	H59	1246205	CBTF280R2WD20N3M	J98	1261379	CSSPR10CA09	B377
1245394	1.78016R100	E18	1246007	KSEM190R3WN25M	H59	1246207	CBTF320R2WD20N3M	J98	1261408	CSYNL2525M12-MN7	B367
1245397	1.78020R100	E18	1246008	KSEM190R5WN25M	H59	1246216	CBTF460R2WD32N3M	J98	1261414	CSYNL3225P12-MX7	B367
1245398	1.78025L300	E18	1246011	KSEM195R3WN25M	H59	1246234	DFT250R4WD32M	J46	1261423	CSYNR2525M12-MN7	B367
1245712	302.014	J81	1246013	KSEM195R5WN25M	H59	1246238	DFT270R4WD32M	J46	1261478	CTGNL2525M16-MN4	B368
1245716	3.37042R320	I14	1246014	KSEM200R3WN25M	H59	1246239	DFT280R4WD32M	J46	1261479	CTGNL2525M16-MN7	B368
1245717	3.37042R820	I14	1246017	KSEM200R5WN25M	H59	1246242	DFT290R4WD32M	J46	1261482	CTGNR2525M16-MN4	B368
1245718	3.37051R320	I14	1246018	KSEM205R3WN25M	H59	1246243	DFT300R4WD32M	J46	1261483	CTGNR2525M16-MN7	B368
1245719	3.37051R820	I14	1246021	KSEM205R5WN25M	H59	1246245	DFT310R4WD32M	J46	1262129	E0412XSLDRS447	B187

Ссылки на страницы А-Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
1262131	E0416KSCDLRS447	B187	1282807	MSNR12CA12	B117	1312498	364.015	H58, H60, H63, H99	1510286	CRSNR3225P12MN4	B362
1262175	E0616XSCLDRS463	B187	1284109	PCSNL3225P12	B66				1510291	CSRNL2525M12-MN4	B364
1262178	E0612HSCDLRS463	B187	1287636	SN5TM	W40-43	1313053	CRDNN2525M12MN7	B362	1510292	CSRNL2525M12-MN7	B364
1263816	DV40BKRS0060M	K86	1288604	STN1616UNI KC610M	W44	1314840	DCMT11T308LF KC5010	B207	1510300	CSRNL3225P15-MX7	B364
1263825	DV40BT13069	K138	1288876	A04XSCLDLS4	B186	1315965	MS1489	D31-33, D39	1510303	CSNR2525M12-MN4	B364
1264135	DV50BKRS0060M	K86	1288877	A04XSCLDRS4	B186	1316525	3.42805R001 KC7215	I27	1510313	CSXNL2525M12-MN4	B366
1264136	DV50BKRS0070M	K86	1288884	A06HSTFDR07	B250	1316526	3.42807R001 KC7215	I27	1510327	CSXNR2525M12-MN4	B366
1270619	EB48040500	K139	1288886	A06HSTLDR07	B250	1318353	SCLCL2525M09	B180	1510334	CSXNR3225P12-MX7	B366
1270620	EB53050550	K139	1288892	A06XSCLDLS4	B186	1319470	IWSN322 K9	B161-162, B164	1510341	CTFNL2525M16-MN4	B368
1270621	EB58050600	K139	1288893	A06XSCLDRS4	B186	1320407	CRDNN3225P12MN7	B362	1510344	CTFNR2525M16-MN4	B368
1270966	E04MSCLDLS4	B186	1288898	A08HSTFDR07	B250	1321012	410.083	S143-147	1510401	S40T-CCLNL12-MX7	B372
1270967	E04MSCLDRS4	B186	1288900	A08HSTLDR07	B250	1322363	3.90016SNGB KC735M	U9	1510773	170.281	H65
1270977	E06MSCLDLS4	B186	1288905	A08XSCLDLS4	B186	1322365	3.90022SNGB KC735M	U9	1510776	170.282	H65
1270978	E06MSCLDRS4	B186	1288906	A08XSCLDRS4	B186	1322366	3.90030SNGB KC735M	U9	1510779	170.283	H65
1270981	E06MSTLDR07	B251	1289072	S40T-CCLNL12-MN7	B372	1322367	3.90040SNGB KC735M	U9	1510781	170.284	H65
1270982	E06MSTLDR07	B251	1289075	S40T-CCLNR12-MN4	B372	1322368	3.90022ECGD KMF	U9	1511189	VGTR160404 KT315	E34
1270987	E08MSCLDLS4	B186	1289076	S40T-CCLNR12-MN7	B372	1322370	3.90030ECGD KMF	U9	1514473	SSSCL2525M12	B234
1270988	E08MSCLDRS4	B186	1289077	S40T-CCLNR12-MX7	B372	1322371	3.90040ECGD KMF	U9	1516937	SPHX1205ZCER-GP1W KCK15	S74
1270991	E08MSTLDR07	B251	1289129	A0412ESCLDRS412	B187	1322958	SPHX1205ZCER-GP1W KCK15	S73	1517764	SPHX1205ZCER-GP1W KCK15	S78
1270992	E08MSTLDR07	B251	1289130	A0412ESCLDRS425	B187	1324116	CRSNR2525M12MN7	B362	1520056	3.90016SNGD KC735M	U9
1271092	FC11	B250-251	1289155	A0612XSTLDR0731	B251	1324700	193.297	C118	1520057	3.90022SNGD KC735M	U9
1271093	FC14	B250-252	1291909	VBMT11030411 KT315	B264	1327362	CDJNL3225P15MN7	B360	1520058	3.90030SNGD KC735M	U9
1274022	ICSN643 K9	B59-60	1294964	11X1R012B12STN11N	W40	1327363	CDJNL3225P15MN7	B360	1520059	3.90040SNGD KC735M	U9
1274800	ISSN443 K9	B105-107	1300343	5.34270R058100	J77	1328642	A06MSWLCR2	B271	1520076	3.90016ECGD KMF	U9
1274805	ISSN543 K9	B105	1300344	5.34280R032080	J77	1328644	A08RSWLCR2	B271	1522062	KRBB16SCLDRS406A	K75, K98
1274807	ISSN643 K9	B105	1310704	DPGT070204LF KC5010	B214	1328646	A10SSWLCR3	B271	1522063	KRBB16SCFPR06085A	K75, K98
1279732	KRCSTFPR113F	K85	1310705	DPGT11T302LF KC5010	B214	1331458	CELNR2525M13MF7	B361	1522064	KRBB16SCFPR0611A	K75, K98
1279733	KRDCRKR63M	K86-88	1310707	DPGT11T301LF KC5010	B214	1331597	CELNR3225P12MN7	B362	1522068	KRBB16SCFPR06135A	K75, K98
1279734	KRDCRKR80M	K86-88	1310718	CGGT060202LF KC5010	B175	1339367	MSNR10CA09	B117	1522069	KRBB16SCFPR0616A	K75, K99
1279736	KRDE070019M	K85, K104	1310719	DPGT11T304HP KC5010	B214	1500650	KRCSFPR062L	K82	1522070	KRBB16SCFPR0619A	K75, K99
1279739	KRDE083019M	K85, K104-105	1310720	DPGT11T304LF KC5010	B214	1501221	CELNR2525M13MN7	B361	1522071	KRBB16SCFPR0622A	K75, K99
1279740	KRDE096019M	K85, K105	1310721	CGGT060201LF KC5010	B175	1501222	CELNR2525M13MN7	B361	1522848	TPGT090204LF KC5010	B254
1279741	KRDE101023M	K85, K106	1310723	DPGT11T308HP KC5010	B214	1501356	KRCSFPR061L	K82	1522850	TPGT16T302HP KC5010	B254
1279742	KRDE120023M	K85, K106-107	1310724	CGGT060204HP KC5010	B175	1501357	KRCSFPR063L	K82	1522905	CPGT060204HP KC5010	B188
1279743	KRDE139026M	K85, K107	1310725	DPGT11T308LF KC5010	B214	1501652	50A05RP90SP12CFP	S76	1522907	CPGT060204HP KC5010	B188
1279745	KRDE156026M	K85, K108	1310726	CGGT060204LF KC5010	B175	1501653	63A08RP90SP12CFP	S76	1522942	TCGT110204HP KC5010	B243
1279746	KRDE175026M	K85, K109	1310728	CGGT060208LF KC5010	B175	1501655	80A10RP90SP12CFP	S76	1522943	TCGT16T302LF KC5010	B243
1279748	KRDE193026M	K85, K110	1310730	CGGT09T302HP KC5010	B175	1501660	100B14RP90SP12CFP	S76	1522945	TCGT16T304HP KC5010	B243
1279772	KR32KR32038050M	K88	1310733	CGGT09T302LF KC5010	B175	1501666	50A06RP70SP12CFP	S72	1522946	TCGT110204LF KC5010	B243
1279775	KR32KR32047050M	K88	1310735	CGGT09T301LF KC5010	B175	1501667	63B08RP70SP12CFP	S72	1522947	TCGT16T302LF KC5010	B243
1279785	KR50KR500605050M	K88	1310737	CGGT09T304HP KC5010	B175	1501668	80B10RP70SP12CFP	S72	1522948	TCGT16T304LF KC5010	B243
1279787	KR50SVS58094M	K79	1310739	CGGT09T304LF KC5010	B175	1501701	100B14RP70SP12CFP	S72	1522949	TCGT16T308LF KC5010	B243
1279791	KR63KR63085050M	K88	1310740	CGGT09T308LF KC5010	B175	1502204	CRDNN3225P12MN4	B362	1523196	TGCT110203HP KC5010	B243
1279792	KR63KR63085100M	K88	1310746	CGGT120402HP KC5010	B175	1503007	50A04RP90SP12CFP	S76	1523329	TPGT090202LF KC5010	B254
1279793	KR63SVS68126M	K79	1310750	CGGT120404HP KC5010	B175	1503012	63A06RP90SP12CFP	S76	1523354	TCGT16T308HP KC5010	B243
1279797	KR80KR80095050M	K88	1310777	CNGP120408K KC5010	B47	1503013	80A06RP90SP12C1WFP	S76	1523501	RCGK040308HP K313	E63
1279798	KR80KR80095100M	K88	1310793	TPGT110202HP KC5010	B254	1503015	100B08RP90SP12C2WFP	S76	1527051	SCMT12040811 KT315	B230
1279856	KSEM165R7WN20M	H61	1310800	TPGT16T304HP KC5010	B254	1503018	125B10RP90SP12C2WFP	S76	1527992	DCMT11T30811 KT315	B206
1279857	KSEM170R7WN20M	H61	1310802	TPGT16T308HP KC5010	B254	1503021	160C12RP90SP12C3WFP	S76	1527995	TGCT16T30811 KT315	B243
1279858	KSEM175R7WN20M	H61	1310803	CPGT060204LF KC5010	B188	1503022	200C16RP90SP12C4WFP	S76	1528328	DV50BKRS32041M	K86
1279859	KSEM180R7WN20M	H61	1310805	TPGT16T308LF KC5010	B254	1503027	50A04RP70SP12CFP	S72	1535836	SDET120412PDERGB KC725M	T105, T112, U51
1279863	KSEM185R7WN25M	H61	1310838	CPGT060202LF KC5010	B189	1503029	63B05RP70SP12CFP	S72			
1279864	KSEM190R7WN25M	H61	1310839	CPGT060201LF KC5010	B189	1503034	100B08RP70SP12C2WFP	S72	1536224	SDET1204PDERGB KC520M	T105, T112, U51
1279866	KSEM195R7WN25M	H61	1310841	VBMT110302LF KC5010	B265	1503038	80B06RP70SP12C1WFP	S72			
1279867	KSEM200R7WN25M	H61	1310842	CPGT060204LF KC5010	B189	1503049	125B10RP70SP12C2WFP	S72			
1279868	KSEM205R7WN25M	H61	1310844	CPGT09T302HP KC5010	B188	1503054	160C12RP70SP12C3WFP	S72			
1279872	KSEM210R7WN25M	H61	1310845	VBMT110304LF KC5010	B265	1503057	200C16RP70SP12C4WFP	S72	1539005	DV40BKRS32041M	K86
1279873	KSEM215R7WN25M	H61	1310846	CPGT09T302LF KC5010	B189	1503826	CCLNR2525M12-MF7	B358	1541367	DF250R2WD32M	J44
1279874	KSEM220R7WN25M	H61	1310849	VBMT160404LF KC5010	B265	1503827	CCRN2525M12-MN7	B359	1541368	DF260R2WD32M	J44
1279878	KSEM225R7WN25M	H61	1310850	CPGT09T304HP KC5010	B188	1504247	SPHX1205ZCERGP4SK KY3500	S73	1541369	DF270R2WD32M	J44
1279881	KSEM230R7WN25M	H61	1310878	CPGT09T304LF KC5010	B189	1504885	CCRN3225P12-MN7	B359	1541370	DF280R2WD32M	J44
1279882	KSEM235R7WN25M	H61	1310880	DCGT11T302HP KC5010	B206	1504931	CCLNL3225P12-MN7	B358	1541381	DF290R2WD32M	J44
1279889	KSEM245R7WN32M	H61	1310881	DCGT11T304HP KC5010	B206	1504935	CCLNL2525M12-MF7	B358	1541382	DF2300R2WD32M	J44
1279891	KSEM250R7WN32M	H61	1310882	DCGT11T308HP KC5010	B206	1504937	CCLNR3225P12-MN4	B358	1541383	DF2310R2WD32M	J44
1279892	KSEM255R7WN32M	H61	1310883	VNGP160404K KC5010	B144	1504968	CDJNL2525M15MX7	B360	1541384	DF2320R2WD32M	J44
1279893	KSEM260R7WN32M	H62	1310885	DCMT070204LF KC5010	B207	1504969	CDJNL2525M15MN7	B360	1541385	DF2330R2WD32M	J44
1279894	KSEM265R7WN32M	H62	1310887	DCMT11T302LF KC5010	B207	1505366	SPHX1205ZCTR-GP1WK KY3500	S74	1541386	DF2340R2WD32M	J44
1279895	KSEM270R7WN32M	H62	1310888	VNGP160408K KC5010	B144	1505370	SPHX1205PCTRGPBK KY3500	S77	1541387	DF2350R2WD32M	J44
1279896	KSEM275R7WN32M	H62	1310890	DCMT11T304LF KC5010	B207	1505394	SPHX1205PCTRGPA4SBK KY3500	S77	1541388	DF2360R2WD32M	J44
1279898	KSEM280R7WN32M	H62	1310939	TPGT110204HP KC5010	B254	1505400	SPHX1205PCTRG-P1WBK KY3500	S78	1541389	DF2370R2WD32M	J44
1279902	KSEM285R3WN32M	H60	1310943	TPGT110204LF KC5010	B254	1505504	CDHNR2525M12-MX7	B359	1541390	DF2380R2WD32M	J44
1279903	KSEM285R7WN32M	H62	1310944	DPGT070202HP KC5010	B214	1505803	CELNR2525M13-MX7	B361	1541391	DF2390R2WD32M	J44
1279905	KSEM290R7WN32M	H62	1310945	DPGT070204HP KC5010	B214	1505865	SPHX1205PCSRGPB KC725M	S77	1541392	DF2400R2WD32M	J44
1279906	KSEM295R7WN32M	H62	1310946	TPGT16T304LF KC5010	B254	1505881	SPHX1205ZCERGP4SK KCK15	S73	1541393	DF2410R2WD32M	J44
1279908	KSEM300R7WN32M	H62	1310947	DPGT070202LF KC5010	B214	1505883	479.100	S72, S76, S79, S82	1541394	DF2420R2WD32M	J44
1279911	KSEM305R7WN32M	H62	1310948	VBMT160408LF KC5010	B265				1541395	DF2430R2WD32M	J44
1279913	KSEM310R7WN32M	H62	1310950	WNGP080408K KC5010	B154	1505923	SPHX1205PCERGP4SB KCK15	S77	1541396	DF2440R2WD32M	J44
1279914	KSEM315R7WN32M	H62	1310951	DCMT070202LF KC5010	B207	1510281	CRDNN2525M12MN4	B362	1541847	DF250R2WD40M	J44
1279915	KSEM320R7WN32M	H62	1310954	CGGT120408HP KC5010	B175	1510282	CRSNL2525M12-MN4	B362	1541848	DF260R2WD40M	J44
1282100	MCLNR16CA12	B72	1310955	CNMG120408K KC5010	B47	1510283	CRSNL2525M12MN7	B362	1541849	DF270R2WD40M	J44
1282677	KSEM240R7WN25M	H61	1310956	CNMG120408MG KC5010	B57	1510284	CRSNL3225P12MN4	B362	1541850	DF280R2WD4	

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
1541852	DFT300R2WD40M	J44	1551846	KSEM270R10WN32M	H62	1597228	SDCW120412PDSRGN KY3500	T106, T113	1611442	KSEM275R10WN32M	H62
1541853	DFT310R2WD40M	J44	1551847	KSEM280R10WN32M	H62				1611443	KSEM281R10WN32M	H62
1541854	DFT320R2WD40M	J44	1551848	KSEM290R10WN32M	H62	1599327	KSEM225R10WN25M	H61	1611444	KSEM285R10WN32M	H62
1541855	DFT330R2WD40M	J44	1551849	KSEM300R10WN32M	H62	1600249	KGMSR2525M50	C129	1611445	KSEM295R10WN32M	H62
1541856	DFT340R2WD40M	J44	1551850	KSEM310R10WN32M	H62	1600250	KGMSL2525M50	C129	1611446	KSEM301R10WN32M	H62
1541857	DFT350R2WD40M	J44	1551861	KSEM320R10WN32M	H62	1600270	KGMER2525M50	C130	1611931	LSASR3232P22	D78
1541858	DFT360R2WD40M	J44	1553521	SPHX1205ZCTLGP KY3500	S73	1600271	KGMEL2525M50	C130	1611933	LSR3232P160	D79
1541859	DFT370R2WD40M	J44	1556483	LINEQ1245R04 KC520M	U20	1601557	CNMG120404FF KC5010	B48	1611934	LSL3232P160	D79
1541860	DFT480R2WD40M	J44	1556531	LINEU1245R04 KC520M	U19	1601631	CNMG120404FF KT315	B48	1611935	LSR3232P22Q	D79
1541871	DFT410R2WD40M	J44	1556533	LINEU1245R08 KC520M	U19	1601632	CNMG120408FF KC5010	B48	1611938	LSRDH2525M16	D79
1541872	DFT390R2WD40M	J44	1556535	LINEU1245R16 KC520M	U19	1601636	CNMG120408FF KT315	B48	1611939	LSLHD2525M16	D79
1541873	DFT400R2WD40M	J44	1556536	LINEU1245R32 KC520M	U19	1601637	DNMG150608FF KC5010	B76	1612562	DNMG150404FF KC5010	B76
1541874	DFT410R2WD40M	J44	1556542	LINEU1255R08 KC520M	U19	1601651	DNMG150608FF KT315	B76	1612565	DNMG150404FF KT315	B76
1541875	DFT420R2WD40M	J44	1560389	CCGT060204HP KC5410	B175	1601652	VNMG060408FF KC5010	B155	1612581	A1320LSE16	D81
1541876	DFT430R2WD40M	J44	1560390	CCGT09T302HP KC5410	B175	1601656	TNMG160408FF KC5010	B124	1612584	A2020LSE22	D81
1541877	DFT440R2WD40M	J44	1560600	CCGT060202HP KC5410	B175	1601886	TNMG160408FF KT315	B124	1612585	A2020LSE22	D81
1541878	DFT450R2WD40M	J44	1560651	CCGT09T304HP KC5410	B175	1601888	VNMG160404FF KC5010	B145	1612586	A2532LSE16	D81
1541879	DFT460R2WD40M	J44	1560653	CCGT120404HP KC5410	B175	1601890	VNMG160408FF KC5010	B145	1612587	A3232LSE22	D81
1541880	DFT470R2WD40M	J44	1560655	CCGT120408HP KC5410	B175	1601953	VNMG160408FF KT315	B145	1612588	A3232LSE22	D81
1541901	DFT490R2WD40M	J44	1560692	CPGT060204LF KC5410	B189	1602247	VNMG160404FF KT315	B145	1612950	DNMG150404FN KT315	B77
1541902	DFT500R2WD40M	J44	1560693	CPGT09T302HP KC5410	B188	1602250	VNMG060408FF KC5010	B155	1617589	DNMG150412FN KT315	B77
1541903	DFT510R2WD40M	J44	1560694	CPGT09T304HP KC5410	B188	1602304	VNMG060408FF KT315	B155	1620372	KGMR110304R08 KT315	E29
1541904	DFT520R2WD40M	J44	1560698	CPGT09T304LF KC5410	B189	1602579	TNMG160404FF KT315	B124	1620373	TPMT110204LF KT315	B255
1541905	DFT530R2WD40M	J44	1560699	DCGT11T302HP KC5410	B206	1602604	TNMG160404FF KC5010	B124	1620374	CPMT060208LF KT315	B190
1541906	DFT540R2WD40M	J44	1560714	DCGT11T304HP KC5410	B206	1604705	TNMG150408FF KT315	B76	1621083	KGMSR3232P50	C129
1541931	DFT450R2WD50M	J44	1560715	DCGT11T308HP KC5410	B206	1604706	DNMG150408FF KC5010	B76	1621084	KGMSL3232P50	C129
1541932	DFT460R2WD50M	J44	1560717	DNGP150402 KC5410	B74	1605207	CNMG120404FN KT315	B49	1621085	KGMR3232P50	C130
1541933	DFT470R2WD50M	J44	1560721	DPGT070204HP KC5410	B214	1605242	CNMG120408FN KT315	B49	1621086	KGMR3232P50	C130
1541934	DFT480R2WD50M	J44	1560723	DPGT11T304HP KC5410	B214	1605250	CNMG120412FN KT315	B49	1621087	MS2002	C58-65
1541935	DFT490R2WD50M	J44	1560751	RCGK060400HP KC5410	E63	1605279	DNMG150408FN KT315	B77			C129-135
1541936	DFT500R2WD50M	J44	1560752	RCGK090700HP KC5410	E63	1605334	DNMG150608FN KT315	B77	1623193	CCGT060208HP KC5410	B175
1541951	DFT510R2WD50M	J44	1560753	RCGK120800HP KC5410	E63	1606050	50HC040M	G85	1623194	CCGT09T308HP KC5410	B175
1541952	DFT520R2WD50M	J44	1560756	TPGT110204HP KC5410	B254	1606061	50HC060M	G85	1623200	DCGT070202HP KC5410	B206
1541953	DFT530R2WD50M	J44	1560757	TPGT16T304HP KC5410	B254	1606062	50HC080M	G85	1623271	DCGT070204HP KC5410	B206
1541954	DFT670R2WD50M	J45	1560759	TPGT16T308HP KC5410	B254	1606064	50HC100M	G85	1623272	TCGT110202HP KC5410	B243
1542043	DFT540R2WD50M	J44	1560781	VCGR160404 KC5410	E34	1606360	SNMG120408FN KT315	B97	1623273	TCGT110204HP KC5410	B243
1542071	DFT550R2WD50M	J44	1560783	VCGR160408 KC5410	E34	1606485	TNMG160408FN KT315	B124	1623274	TCGT16T304HP KC5410	B243
1542072	DFT560R2WD50M	J44	1560784	WNGP080408 KC5410	B154	1606718	VNMG060408FN KT315	B155	1623275	TCGT16T308HP KC5410	B243
1542074	DFT570R2WD50M	J44	1560790	CNMP120404 KC5410	B56	1608363	DFR125R2WD20M	J10	1623278	VBG1160404HP KC5410	B264
1542076	DFT580R2WD50M	J44	1560795	CNMP120408 KC5410	B56	1608364	DFR127R2WD20M	J10	1623279	VBG1160408HP KC5410	B264
1542081	DFT600R2WD50M	J44	1560797	CNMS120408 KC5410	B57	1608365	DFR130R2WD20M	J10	1624156	CNMG090304FF KC5010	B48
1542083	DFT610R2WD50M	J45	1560799	CNMS160608 KC5410	B57	1608366	DFR135R2WD20M	J10	1624159	CNMG090308FF KC5010	B48
1542090	DFT620R2WD50M	J45	1560801	CNMS190608 KC5410	B57	1608367	DFR140R2WD20M	J10	1624223	SNMG090304FF KC5010	B97
1542092	DFT630R2WD50M	J45	1560803	DNMS150408 KC5410	B84	1608368	DFR145R2WD20M	J10	1624227	SNMG090308FF KC5010	B97
1542093	DFT640R2WD50M	J45	1560808	SNMS190612 KC5410	B104	1608369	DFR150R2WD20M	J10	1624229	SNMG090308FF KT315	B97
1542096	DFT650R2WD50M	J45	1560829	TNMS220408 KC5410	B131	1608370	DFR155R2WD20M	J10	1624233	TNMG110808FF KC5010	B124
1542097	DFT660R2WD50M	J45	1560833	VNMS160404 KC5410	B148	1608391	DFR160R2WD20M	J10	1624424	CNMG090304FN KT315	B49
1542099	DFT680R2WD50M	J45	1560834	VNMS160408 KC5410	B148	1608392	DFR125R3WD20M	J11	1624431	CNMG160404FN KT315	B145
1542105	DFT690R2WD50M	J45	156071	46X1R100B40STNB38L	W41	1608393	DFR127R3WD20M	J11	1624432	VNMG160408FN KT315	B145
1542107	DFT700R2WD50M	J45	1582600	KRS0SVU65110MCLB	K84	1608394	DFR130R3WD20M	J11	1624878	EBURF1975PKG	K141
1542781	DFT710R2WD50M	J45	1582734	3.76180R110	J72-73	1608395	DFR135R3WD20M	J11	1679773	LT11NR6A60CB KC5025	D67
1542782	DFT720R2WD50M	J45	1582739	3.76195R110	J72-73	1608396	DFR140R3WD20M	J11	1679775	LT11NR075ISOCB KC5025	D71
1543235	DFT730R2WD50M	J45	1582742	3.76213R125	J72-73	1608397	DFR145R3WD20M	J11	1679776	LT11NR10ISOCB KC5025	D71
1543236	DFT740R2WD50M	J45	1582745	3.76230R160	J72-73	1608398	DFR150R3WD20M	J11	1679777	LT11NR125ISOCB KC5025	D71
1543237	DFT750R2WD50M	J45	1582750	3.76260R160	J72-73	1608399	DFR155R3WD20M	J11	1679778	LT11NR15ISOCB KC5025	D71
1543238	DFT760R2WD50M	J45	1592413	KSEM160R1WN20M	H58	1608400	DFR160R3WD20M	J11	1679779	LT16ERAG60CB KC5010	D53
1543239	DFT770R2WD50M	J45	1592414	KSEM181R1WN25M	H58	1608497	DNMG110404FF KC5010	B76	1679780	LT16ERAG60CB KC5025	D53
1543240	DFT780R2WD50M	J45	1592416	KSEM200R1WN25M	H58	1608500	DNMG110404FF KT315	B76	1690871	LT16ER05ISOCB KC5010	D58
1543311	DFT790R2WD50M	J45	1592417	KSEM221R1WN25M	H58	1608944	DNMG110408FF KT315	B76	1690872	LT16ER05ISOCB KC5025	D58
1543312	DFT800R2WD50M	J45	1592418	KSEM241R1WN32M	H58	1608949	TNMG160404FN KT315	B124	1690873	LT16ER075ISOCB KC5010	D58
1543313	DFT810R2WD50M	J45	1592419	KSEM261R1WN32M	H58	1610085	TNMG160412FN KT315	B124	1690874	LT16ER075ISOCB KC5025	D58
1543314	DFT820R2WD50M	J45	1592420	KSEM281R1WN32M	H58	1610089	DNMG110404FN KT315	B77	1690875	LT16ER10ISOCB KC5010	D58
1544364	DFT590R2WD50M	J44	1592461	KSEM301R1WN32M	H58	1610905	VCGR160408 KT315	E34	1690876	LT16ER10ISOCB KC5025	D58
1546392	SMYE5 K9	D84	1592463	KSEM321R1WD50M	H58	1610983	DNMG110408FN KT315	B77	1690877	LT16ER125ISOCB KC5010	D58
1546393	SMYI5 K9	D82, D84-85	1592464	KSEM361R1WD50M	H58	1610985	DNMG150604FF KC5010	B76	1690878	LT16ER125ISOCB KC5025	D58
1549256	SN3TM	W40, W42	1592465	KSEM181R5WN25M	H59	1610988	DNMG150604FF KT315	B76	1690879	LT16ER15ISOCB KC5010	D58
1551609	KSEM160R10WN20M	H61	1592466	KSEM221R5WN25M	H59	1611279	DNMG150604FN KT315	B77	1690880	LT16ER15ISOCB KC5025	D58
1551610	KSEM165R10WN20M	H61	1592467	KSEM241R5WN32M	H60	1611325	DNMG150612FN KT315	B77	1692101	LT16ER175ISOCB KC5010	D58
1551831	KSEM170R10WN20M	H61	1592468	KSEM261R5WN32M	H60	1611330	VNMG060404FN KT315	B155	1692102	LT16ER175ISOCB KC5025	D58
1551833	KSEM175R10WN20M	H61	1592469	KSEM281R5WN32M	H60	1611335	VNMG060408FN KT315	B155	1692103	LT16ER20ISOCB KC5010	D58
1551834	KSEM180R10WN20M	H61	1592491	KSEM301R5WN32M	H60	1611338	VNMG080404FF KC5010	B155	1692109	LT16ER20ISOCB KC5025	D58
1551835	KSEM185R10WN25M	H61	1592492	KSEM321R5WD50M	H60	1611360	KSEM181R10WN25M	H61	1698205	LT16ER20ISOCB KC5025	D58
1551836	KSEM190R10WN25M	H61	1592493	KSEM330R5WD50M	H60	1611414	VNMG080404FN KT315	B155	1698206	LT16ER30ISOCB KC5010	D58
1551837	KSEM195R10WN25M	H61	1592494	KSEM340R5WD50M	H60	1611417	SNMG120408FF KC5010	B97	1698207	LT16ER30ISOCB KC5025	D58
1551838	KSEM200R10WN25M	H61	1592496	KSEM350R5WD50M	H60	1611434	KSEM205R10WN25M	H61	1698208	LT16NRAG60CB KC5025	D67
1551839	KSEM210R10WN25M	H61	1592498	KSEM360R5WD50M	H60	1611435	KSEM215R10WN25M	H61	1698209	LT16NR600CB KC5025	D67
1551840	KSEM220R10WN25M	H61	1592502	KSEM361R5WD50M	H60	1611436	KSEM221R10WN25M	H61	1698210	LT16NR10ISOCB KC5025	D71
1551841	KSEM230R10WN25M	H61	1592504	KSEM370R5WD50M	H60	1611437	KSEM235R10WN25M	H61	1712545	840.142.250	K118-120
1551842	KSEM240R10WN25M	H61	1592505	KSEM380R5WD50M	H60	1611438	KSEM241R10WN32M	H61	1712546	840.142.320	K118-119
1551843	KSEM250R10WN32M	H61	1592507	KSEM390R5WD50M	H60	1611439	KSEM245R10WN32M	H61	1712547	840.142.420	K118-119
1551844	KSEM260R10WN32M	H62	1592509	KSEM400R5WD50M	H60	1611440	KSEM255R10WN32M	H61	1712552	LT16NR15ISOCB KC5025	D71
1551845	KSEM265R10WN32M	H62	1597226	SDCW1204PDSRGN KY3500	T106, T113	1611441					

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
1712555	LT16NR25ISO CB KC5025	D71	1724294	LT16ER20UN KC5010	D62	1725463	LT22ER50ISO KC5025	D57	1743787	LT16ER8STACME KC5025	D61
1712556	LT11NR16UNCB KC5025	D75	1724295	LT16ER18UN KC5010	D62	1725464	LT11NR05ISO KC5025	D70	1743788	LT16ER6STACME KC5025	D61
1712557	LT11NR18UNCB KC5025	D75	1724296	LT16ER16UN KC5010	D62	1725465	LT11NR075ISO KC5025	D70	1743789	LT22ER5STACME KC5025	D61
1712558	LT11NR20UNCB KC5025	D75	1724297	LT16ER14UN KC5010	D62	1725466	LT11NR10ISO KC5025	D70	1743791	LT16ER2TR KC5025	D61
1712559	LT11NR24UNCB KC5025	D75	1724298	LT16ER12UN KC5010	D62	1725467	LT11NR125ISO KC5025	D70	1743792	LT16ER3TR KC5025	D61
1712561	LT11NR32UNCB KC5025	D75	1724299	LT11NR16UN KC5010	D57	1725468	LT11NR15ISO KC5025	D70	1743793	LT22ER4TR KC5025	D61
1712563	LT16ER8UNCB KC5010	D63	1724300	LT16EL05ISO KC5025	D74	1725469	LT11NR175ISO KC5025	D70	1743794	LT22ER5TR KC5025	D61
1712564	LT16ER8UNCB KC5025	D63	1724331	LT16NR12UN KC5010	D74	1725471	LT11NR20ISO KC5025	D70	1743796	LT16ER8RD KC5025	D60
1712566	LT16ER10UNCB KC5025	D63	1724333	LT16EL075ISO KC5025	D57	1725472	LT16NR05ISO KC5025	D70	1743797	LT22ER6RD KC5025	D60
1712567	LT16ER12UNCB KC5010	D63	1724334	LT16ER20UN KC5010	D63	1725474	LT16NR075ISO KC5025	D70	1743798	LT16ER10APIRD KC5025	D55
1712568	LT16ER12UNCB KC5025	D63	1724335	LT16EL10ISO KC5025	D57	1725475	LT16NR10ISO KC5025	D70	1743799	LT16ER8APIRD KC5025	D55
1712569	LT16ER14UNCB KC5010	D63	1724337	LT16ER18UN KC5010	D63	1725476	LT16NR125ISO KC5025	D70	1743800	LT22ER4API382 KC5025	D55
1712570	LT16ER14UNCB KC5025	D63	1724338	LT16ER16UN KC5010	D63	1725477	LT16NR15ISO KC5025	D70	1743803	LT22ER4API502 KC5025	D55
1712586	SPHX1205ZCERGP KC520M	S73	1724340	LT16ER14UN KC5010	D63	1725478	LT16NR175ISO KC5025	D70	1743805	LT22ER5BUT75 KC5025	D56
1712601	LT16ER16UNCB KC5010	D63	1724352	LT16EL125ISO KC5025	D57	1725511	LT16NR20ISO KC5025	D70	1743810	LT11NL32UN KC5025	D74
1712602	LT16ER16UNCB KC5025	D63	1724354	LT16ER12UN KC5010	D63	1725512	LT16NR25ISO KC5025	D70	1743824	LT16NL16UN KC5025	D74
1712603	LT16ER18UNCB KC5010	D63	1724356	LT16ER19W KC5010	D64	1725513	LT16NR30ISO KC5025	D70	1743826	LT16NL12UN KC5025	D74
1712604	LT16ER18UNCB KC5025	D63	1724358	LT16EL15ISO KC5025	D57	1725515	LT22NR35ISO KC5025	D70	1743827	LT16NL10UN KC5025	D74
1712605	LT16ER20UNCB KC5010	D63	1724360	LT16ER14W KC5010	D64	1725516	LT22NR40ISO KC5025	D70	1743829	LT11NLA60 KC5025	D66
1712606	LT16ER20UNCB KC5025	D63	1724372	LT16EL175ISO KC5025	D57	1725519	LT22NR45ISO KC5025	D70	1743830	LT16NLA60 KC5025	D66
1712607	LT16ER24UNCB KC5010	D63	1724373	LT16ER11W KC5010	D64	1725520	LT22NR50ISO KC5025	D70	1743831	LT16NLAG60 KC5025	D66
1712608	LT16ER24UNCB KC5025	D63	1724377	LT16EL20ISO KC5025	D57	1727704	LT16NR8UN KC5025	D74	1743832	LT16NL660 KC5025	D66
1712609	LT16ER28UNCB KC5010	D63	1724392	LT16NR11W KC5010	D76	1730321	DFRQ20204LD KC7140	J84	1743833	LT22NLN60 KC5025	D66
1712610	LT16ER28UNCB KC5025	D63	1724394	LT16EL25ISO KC5025	D57	1732924	MS1944	C39-40, C112-114	1743847	LT16NL11W KC5025	D76
1712611	LT16ER32UNCB KC5010	D63	1724398	LT16ER18NPT KC5010	D59				1743899	LT11NR32UN KC5025	D74
1712612	LT16ER32UNCB KC5025	D63	1724400	LT16EL30ISO KC5025	D57	1743686	LT16EL8APIRD KC5025	D55	1743900	LT11NR28UN KC5025	D74
1712614	LT16ER11WCB KC5025	D65	1724401	LT16ER14NPT KC5010	D59	1743696	LT16EL16UN KC5025	D63	1743901	LT11NR24UN KC5025	D74
1712615	LT16ER14WCB KC5010	D65	1724402	LT16ER115NPT KC5010	D59	1743701	LT16ELA60 KC5025	D53	1743902	LT11NR20UN KC5025	D74
1712616	LT16ER14WCB KC5025	D65	1724403	LT11NR14NPT KC5010	D72	1743702	LT16ELAG60 KC5025	D53	1743903	LT11NR18UN KC5025	D74
1712617	LT16ER14NPTCB KC5010	D59	1724405	LT16NR115NPT KC5010	D72	1743703	LT16ELG60 KC5025	D53	1743904	LT11NR16UN KC5025	D74
1712618	LT16ER14NPTCB KC5025	D59	1724406	LT16ERAG60 KC5010	D53	1743704	LT22ELN60 KC5025	D53	1743908	LT16NR32UN KC5025	D74
1712620	LT16ER115NPTCB KC5025	D60	1724408	LT22EL35ISO KC5025	D57	1743705	LT16ELAG55 KC5025	D52	1743909	LT16NR28UN KC5025	D74
1712661	LT16NR8UNCB KC5025	D75	1724411	LT16ERAG60 KC5010	D53	1743715	LT16EL14W KC5025	D64	1743910	LT16NR24UN KC5025	D74
1712663	LT16NR10UNCB KC5025	D75	1724412	LT16ER660 KC5010	D53	1743717	LT16EL11W KC5025	D64	1743921	LT16NR20UN KC5025	D74
1712664	LT16NR12UNCB KC5025	D75	1724414	LT11NRA60 KC5010	D66	1743734	LT16ER32UN KC5025	D63	1743922	LT16NR18UN KC5025	D74
1712665	LT16NR14UNCB KC5025	D75	1724415	LT16NRA60 KC5010	D66	1743735	LT16ER28UN KC5025	D63	1743923	LT16NR16UN KC5025	D74
1712666	LT16NR16UNCB KC5025	D75	1724418	LT16NRAG60 KC5010	D66	1743736	LT16ER16UN KC5025	D63	1743924	LT16NR14UN KC5025	D74
1712667	LT16NR18UNCB KC5025	D75	1724420	LT16NRG60 KC5010	D66	1743737	LT16ER20UN KC5025	D63	1743925	LT16NR12UN KC5025	D74
1712668	LT16NR20UNCB KC5025	D75	1724426	LT16ERAG55 KC5010	D52	1743738	LT16ER18UN KC5025	D63	1743926	LT16NR10UN KC5025	D74
1712669	LT16NR11WCB KC5025	D76	1724437	LT11NL10ISO KC5025	D70	1743739	LT16ER16UN KC5025	D63	1743927	LT11NRA60 KC5025	D66
1712670	LT16NR14WCB KC5025	D76	1724439	LT11NL15ISO KC5025	D70	1743740	LT16ER14UN KC5025	D63	1743928	LT16NRA60 KC5025	D66
1712671	LT16NR115NPTCB KC5025	D72	1724494	LT16NL10ISO KC5025	D57	1743741	LT16ER12UN KC5025	D53	1743929	LT16NRA60 KC5025	D66
1712672	LT16NR14NPTCB KC5025	D72	1724495	LT16ER10ISO KC5010	D70	1743744	LT16ERAG60 KC5025	D53	1743930	LT16NR660 KC5025	D66
1712711	SPHX1205ZCERGP KC520M	S74	1724497	LT16NL15ISO KC5025	D70	1743745	16ERAG60 KC5025	D53	1743931	LT22NRN60 KC5025	D66
1712714	SPHX1205PCERGPB KC520M	S77	1724499	LT16NL20ISO KC5025	D57	1743746	LT16ER660 KC5025	D53	1743932	LT11NRA55 KC5025	D65
1712730	NG2M150LK KC5025	C147	1724524	LT16ER05ISO KC5025	D57	1743747	LT22ERN60 KC5025	D53	1743933	LT16NRA55 KC5025	D65
1712734	NG2M150RK KC5025	C146	1724525	LT16NL25ISO KC5025	D70	1743748	LT16ERAG55 KC5025	D52	1743934	LT16NRA65 KC5025	D65
1712949	SPHX1205PCERGPASB KC520M	S77	1724526	LT16NL30ISO KC5025	D70	1743749	LT16ERAG55 KC5025	D52	1743935	LT16NRG55 KC5025	D65
1712981	SPHX1205PCERGP1WB KC520M	S78	1724527	LT16ER075ISO KC5025	D57	1743750	16ERG55 KC5025	D52	1743936	LT22NRN55 KC5025	D65
1713203	DFT090508MD KC7140	J87	1724562	LT16ER48UN KC5025	D62	1743751	LT22ERN55 KC5025	D52	1743937	LT11NR19W KC5025	D76
1713307	RCGT0803MOHP KC5410	B222	1724563	LT16ER40UN KC5025	D62	1743752	LT16ER28UN KC5025	D64	1743938	LT11NR14W KC5025	D76
1713308	RCGT10T3MOHP KC5410	B222	1724564	LT16ER36UN KC5025	D62	1743753	LT16ER24W KC5025	D64	1743939	LT16NR20W KC5025	D76
1713310	RCGT0803MOHP KC5010	B222	1724565	LT16ER32UN KC5025	D62	1743754	LT16ER20W KC5025	D64	1743940	LT16NR19W KC5025	D76
1713351	RCGT10T3MOHP KC5010	B222	1724566	LT16ER28UN KC5025	D62	1743755	LT16ER19W KC5025	D64	1743942	LT16NR16W KC5025	D76
1713352	RCGT1204MOHP KC5010	B222	1724734	LT16ER24UN KC5025	D62	1743756	LT16ER18W KC5025	D64	1743943	LT16NR14W KC5025	D76
1713356	CPGT09T308LF KC5010	B189	1724735	LT16ER20UN KC5025	D62	1743757	LT16ER16W KC5025	D64	1743944	LT16NR12W KC5025	D76
1713359	VBGT110301LF KC5010	B264	1724736	LT16ER18UN KC5025	D62	1743758	LT16ER14W KC5025	D64	1743945	LT16NR11W KC5025	D76
1713402	840.142.200	K118-120	1724737	LT16ER16UN KC5025	D62	1743759	LT16ER12W KC5025	D64	1743946	LT16NR10W KC5025	D76
1713440	DFT070408MD KC7140	J87	1724738	LT16ER14UN KC5025	D62	1743760	LT16ER11W KC5025	D64	1743948	LT16NR8W KC5025	D76
1713512	DFT06T308MD KC7140	J87	1724834	LT16ER12UN KC5025	D62	1743761	LT16ER10W KC5025	D64	1743949	LT22NR7W KC5025	D76
1713513	DFT05T308MD KC7140	J87	1724835	LT16ER10UN KC5025	D62	1743762	LT16ER9W KC5025	D64	1743962	LT11NR14BSPT KC5025	D69
1713515	DFT030304MD KC7140	J87	1724836	LT16ER8UN KC5025	D62	1743763	LT16ER8W KC5025	D64	1743963	LT16NR14BSPT KC5025	D69
1713517	DFT030204MD KC7140	J87	1724878	NG3047RK KC5010	C146	1743764	LT22ER7W KC5025	D64	1743964	LT16NR11BSPT KC5025	D69
1715530	841.142.250	K118-120	1725015	LT16EL28UN KC5025	D62	1743765	LT22ER6W KC5025	D64	1743966	LT11NR18NPT KC5025	D72
1721296	SPHX1205PCELGPB KCK15	S77	1725017	LT16EL24UN KC5025	D62	1743767	LT16ER14BSPT KC5025	D56	1743967	LT11NR14NPT KC5025	D72
1723607	NG3094RK KC5010	C146	1725018	LT16EL20UN KC5025	D62	1743768	LT16ER11BSPT KC5025	D56	1743970	LT16NR14NPT KC5025	D72
1723608	SPGT09T308LF KC5410	B238	1725053	LT16EL18UN KC5025	D62	1743769	LT16ER27NPT KC5025	D59	1743971	LT16NR115NPT KC5025	D72
1723693	LT16ER15ISO KC5010	D57	1725054	LT16EL16UN KC5025	D62	1743770	LT16ER18NPT KC5025	D59	1743972	LT16NR8NPT KC5025	D72
1723694	LT16ER125ISO KC5010	D57	1725055	LT16EL14UN KC5025	D62	1743771	LT16ER14NPT KC5025	D59	1743973	LT11NR14NPT KC5025	D72
1723695	LT16ER175ISO KC5010	D57	1725056	LT16EL12UN KC5025	D62	1743772	LT16ER115NPT KC5025	D59	1743974	LT16NR14NPT KC5025	D72
1723696	LT16ER20ISO KC5010	D57	1725058	LT16EL8UN KC5025	D62	1743773	LT16ER8NPT KC5025	D59	1743978	LT16NR12ACME KC5025	D68
1723697	LT16ER25ISO KC5010	D57	1725060	LT11NR40UN KC5025	D74	1743774	LT16ER11NPT KC5025	D60	1743979	LT16NR10ACME KC5025	D68
1723698	LT16ER30ISO KC5010	D57	1725108	LT16ER10ISO KC5025	D57	1743775	LT16ER115NPT KC5025	D60	1743980	LT16NR8ACME KC5025	D68
1723726	LT16EL15ISO KC5010	D70	1725109	LT16ER125ISO KC5025	D57	1743776	LT16ER16ACME KC5025	D54	1743981	LT22NRACME KC5025	D68
1724012	LT11NR15ISO KC5010	D70	1725110	LT16ER15ISO KC5025	D57	1743778	LT16ER12ACME KC5025	D54	1743982	LT22NR5ACME KC5025	D68
1724013	LT16NR10ISO KC5010	D70	1725221	LT16ER175ISO KC5025	D57	1743779	LT16ER10ACME KC5025	D54	1743983	LT16NR16STACME KC5025	D73
1724014	LT16NR15ISO KC5010	D70	1725222	LT16ER20ISO KC5025	D57	1743780	LT16ER8ACME KC5025	D54	1743984	LT16NR14STACME KC5025	D73
1724031	LT16NR20ISO KC5010	D70	1725223	LT16ER25ISO KC5025	D57	1743781	LT16ER12STACME KC5025	D61	1743985	LT16NR12STACME KC5025	D73
1724040	LT16NR30ISO KC5010	D70	1725224	LT16ER30ISO KC5025	D57	1743782	LT22ER5ACME KC5025	D54	1743986	LT16NR10STACME KC5025	D73
1724291	LT16ER32UN KC5010	D62	1725225	LT22ER35ISO KC5025	D57	1743783	LT16ER16STACME KC5025	D61	1743987	LT16NR8STACME KC5025	D73
1724292	LT16ER28UN KC5010	D62	1725461	LT22ER40ISO KC5025	D57	1743785	LT16ER12ST				

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
1743992	LT16NR3TR KC5025	D73	1762381	NG3125RK KC5010	C147	1785475	DCGT070208HP KC5010	B206	1795801	NA3R4 KC5025	D12
1743993	LT22NR4TR KC5025	D73	1762451	160C10RP90BG15C1OWHPM	S146	1785477	CCGT060208HP KC5010	B175	1795802	NA3L4 KC5025	D12
1743994	LT22NR5TR KC5025	D73	1763116	HSK63ASVS4B139M	K80	1785478	CPGT060208HP KC5010	B188	1795809	364.016	H58-59, H61, H63, H98
1743996	LT16NR8RD KC5025	D73	1763118	HSK63ASVS5B139M	K80	1785479	CCGT09T308HP KC5010	B175	1795810	364.017	H58-59, H61, H63
1743997	LT22NR6RD KC5025	D73	1763375	KM63SVS4B125M	K80	1785480	CPGT09T308HP KC5010	B188	1795811	170.289	H58, H65
1743998	LT16NR10APIRD KC5025	D69	1763376	KM63SVS4B110M	K80	1785481	TCGT110208HP KC5010	B243	1795866	170.290	H65
1743999	LT16NR8APIRD KC5025	D69	1763378	KM50SVS5B125M	K80	1785482	TPGT110208HP KC5010	B254	1795960	170.291	H65
1744000	LT22NR4AP382 KC5025	D68	1763379	KM63SVS5B110M	K80	1785501	NG2M300LK KC5025	C148	1796047	NT2L KC5010	D19
1744002	LT22NR5AP403 KC5025	D68	1763382	KM80SVS6B150M	K80	1785713	VBGT160404HP KC5010	B264	1796048	NT2L KC5025	D19
1744003	LT22NR4AP1602 KC5025	D68	1764146	NG4250LK KC5010	C148	1785714	VBGT160404HP KC5010	B264	1796049	NT2R KC5010	D19
1744005	LT22NR5BUT75 KC5025	D69	1764148	NG4250LK KC5025	C148	1785715	CNGP120401 KC5410	B46	1796050	NT2R KC5025	D19
1744006	LT22NR5BUT11 KC5025	D69	1764575	NTP3L KC5010	D24	1785716	CNGP120402 KC5410	B46	1796051	NT3R KC5010	D19
1744444	KUAM33	B119, B141, C171, D41-42	1764576	NTP3L KC5025	D24	1785717	CNGP120404 KC5410	B46	1796052	NT3R KC5025	D19
1744665	NG3094R KC5010	C154	1766641	NTC3R8E KC5010	D22	1785718	CNGP120408 KC5410	B46	1796083	NT3L KC5010	D19
1746442	CTFPR12CA16	B378	1765732	NTC3R8E KC5025	D22	1785719	CNGP120412 KC5410	B46	1796084	NT3L KC5025	D19
1747635	DCGT070202HP KC5010	B206	1765733	NTC3R12E KC5010	D22	1785733	DNGP150404 KC5410	B74	1796085	NT4L KC5010	D19
1748698	NG3062RK KC5010	C146	1765734	NTC3R12E KC5025	D22	1785734	DNGP150408 KC5410	B74	1796086	NT4L KC5025	D19
1749102	KSEM321R3WD50M	H60	1770917	NT3LCK KC5010	D21	1785735	DNGP150604 KC5410	B74	1796087	NT2R KC5010	D19
1749103	KSEM330R3WD50M	H60	1771602	NG3125RK KT315	C147	1785740	TNGP160404 KC5410	B122	1796088	NT4R KC5025	D19
1749106	KSEM340R3WD50M	H60	1772152	SCLCRF0808M06Q	B181	1785741	TNGP160408 KC5410	B122	1796090	NTP2R KC5010	D24
1749109	KSEM350R3WD50M	H60	1772157	SDJCRF0808M07Q	B211	1785746	VNGP160401 KC5410	B143	1796091	NTP3R KC5025	D24
1749110	KSEM360R3WD50M	H60	1772159	SDACR1212M11Q	B209	1785747	VNGP160402 KC5410	B143	1796103	NTP2L KC5010	D24
1749131	KSEM361R3WD50M	H60	1772160	SDACL1212M11Q	B209	1785748	CPGT060202HP KC5410	B188	1796104	NTP2L KC5025	D24
1749132	KSEM370R3WD50M	H60	1772173	SDPCN1212M11Q	B212	1785749	CPGT060204HP KC5410	B188	1796105	NTP3R KC5010	D24
1749133	KSEM380R3WD50M	H60	1772197	STJCRF1212M11Q	B248	1785750	CPGT060208HP KC5410	B188	1796106	NTP3R KC5025	D24
1749207	CV50RMHTS27M394	J79	1772198	STJCLF1212M11Q	B248	1785752	CPGT09T308HP KC5410	B188	1796107	NTP3R KC5010	D24
1749208	CV50RMHTS32M394	J79	1772222	D25MTTB400	B386	1785753	DCGT070208HP KC5410	B206	1796109	NTP4R KC5010	D24
1749210	CV50RMHTS40M413	J79	1772223	D32MTTB447	B386	1785756	TPGT110208HP KC5410	B254	1796110	NTP4R KC5025	D24
1749263	CV50BHTS13M295	J79	1772224	D40MTTB530	B386	1787513	WNGX080712T02020 KY3500	B298	1796112	NTP4L KC5010	D24
1749264	CV50BHTS16M295	J79	1772250	D50MTTB700	B386	1791528	410.084	E17-18, S79, S82	1796113	NT4L KC5025	D24
1749266	CV50BHTS22M295	J79	1772253	H32SCLCR09	B183	1792258	KSEM125R1WN16M	H58	1796115	NT2RK KC5010	D24
1749273	CV50RMHTSS0M413	J79	1772255	H25SDUCR11	B213	1792259	KSEM136R1WN16M	H58	1796116	NT2LK KC5010	D24
1749281	BT50BHTS22075M	J80	1772256	H25SDUCL11	B213	1792260	KSEM146R1WN20M	H58	1796117	NT3RK KC5010	D24
1749285	BT50BHTS32080M	J80	1772257	H32SDUCR11	B213	1792262	KSEM130R3WN16M	H59	1796118	NT3LK KC5010	D24
1749286	BT50BHTS40080M	J80	1772258	H32SDUCL11	B213	1792293	KSEM135R3WN16M	H59	1796119	NT4RK KC5010	D24
1749287	BT50BHTS50080M	J80	1772747	KSEM125R5WN16M	H59	1792294	KSEM136R3WN16M	H59	1796120	NT4LK KC5010	D24
1749428	CV50BHTS27M295	J79	1772748	KSEM140R5WN16M	H59	1792295	KSEM140R3WN16M	H59	1796121	NT3RCK KC5010	D21
1749429	CV50BHTS32M314	J79	1772749	KSEM150R5WN20M	H59	1792296	KSEM145R3WN20M	H59	1796122	NT3RCK KC5025	D21
1749430	CV50BHTS40M314	J79	1773924	360.637	D26	1792297	KSEM146R3WN20M	H59	1796133	NT3LCK KC5025	D21
1749461	CV50BHTS50M314	J79	1774499	KSEM125R3WN16M	H59	1792298	KSEM150R3WN20M	H59	1796134	NT4RCK KC5010	D21
1749491	CV50RMHTS13M394	J79	1775033	NG3125RK KC5025	C147	1792299	KSEM155R3WN20M	H59	1796135	NT4RCK KC5025	D21
1749492	CV50RMHTS16M394	J79	1775034	NG3125LK KC5010	C148	1792301	KSEM130R5WN16M	H59	1796137	NT4LCK KC5025	D21
1749493	CV50RMHTS22M394	J79	1775035	NG3125LK KC5025	C148	1792302	KSEM136R5WN16M	H59	1796138	NTP2R KC5010	D23
1749607	KSEM390R3WD50M	H60	1775036	NG3047RK KC5025	C146	1792323	KSEM135R5WN16M	H59	1796139	NTP2L KC5010	D23
1749610	KSEM400R3WD50M	H60	1775037	NG3062RK KC5025	C146	1792325	KSEM145R5WN20M	H59	1796140	NTF3R KC5010	D23
1749648	DFR020204GD KC7140	J84	1775478	CM72LP	C166, C168-169, C171, D28-30, D36, D41-42	1792326	KSEM146R5WN20M	H59	1796141	NTF3L KC5010	D23
1749718	420.060	S68, S143-147	1775479	CM73LP	C166, C168-169, D28-30, D36	1792328	KSEM155R5WN20M	H59	1796153	NTF4R KC5025	D23
1750433	B411A07700 KF1	G100	1777658	100B08RP90SP15C2WFP	S82	1792632	NR3047RK KC5010	C150	1796156	NTK2R KC5010	D23
1752626	420.200	S10, S14, S17, S21, S25, S32, S34, S48, S53, S68, S72, S76, S79, S82, S102-103, S132, S143-144, S146, T17, T50, T72	1777661	100B08RP70SP15C2WFP	S79	1792683	NR3047RK KC5025	C150	1796157	NTK2L KC5010	D23
1752628	420.100	S72, S76, S102-103, S143-144, S146	1777860	CNMG120408MP KC5025	B51	1792684	NR3062RK KC5010	C150	1796158	NTK3R KC5010	D23
1752629	420.120	S68, S76, S79, S82, S102-103, S143-144, S146-147	1779401	193.337	S145-146	1792685	NR3062RK KC5025	C150	1796159	NTK3R KC5025	D23
1752630	420.160	S32, S34, S68, S72, S76, S79, S82, S143-144, S146	1781755	TK013380	E54	1793315	NG3110R KC5025	C154	1796160	NTK3L KC5010	D23
1753934	B411A08700 KF1	G100	1781756	TK013390	E54	1794406	NG3M225RK KC5025	C146	1796161	NTK3L KC5025	D23
1754251	DFR165R2WD32M	J10	1782505	VGR160402 KC5410	E34	1794630	BGHX15L5PCFRGG K110M	S148	1796176	NJP3020R8 KC5010	D18
1757331	63A04RP90BG15C1WPM	S144	1782709	50A03R060S63PBG15S3WHS	S147	1794631	BGHX15L5PCFRGG KC510M	S148	1796177	NJP3020R8 KC5025	D18
1758493	50A03RP90BG15CPM	S144	1782711	80A05R090S63PBG15S5WHS	S147	1794653	BGHX15L5PCTRGG K110M	S148	1796179	NJP3020L8 KC5025	D18
1758495	80A05RP90BG15C1WPM	S144	1782830	VPGP443K KC5410	B144	1794655	BGHX15L5PCTRGG KC510M	S148	1796180	NJP3014R12 KC5010	D18
1758496	100B08RP90BG15C2WPM	S144	1782831	TPGT090204LF KC5410	B254	1794656	BGHX15L5PCFRGG1W K110M	S149	1796181	NJP3014R12 KC5010	D18
1758497	125B08RP90BG15C2WPM	S144	1782896	RCMT120400 KC5010	B224	1794657	BGHX15L5PCFRGG1W KC510M	S149	1796182	NJP3010R16 KC5010	D18
1758498	160C10RP90BG15C2WPM	S144	1782902	CNMG120404FW KT315	B49	1794659	BGHX15L5PCTRGG1W K110M	S149	1796194	NJP3012R14 KC5010	D17
1758499	200C12RP90BG15C3WPM	S144	1783133	CNMG120408FW KT315	B49	1794660	BGHX15L5PCTRGG1W KC510M	S149	1796195	NJP3012R14 KC5025	D17
1758500	250C16RP90BG15C4WPM	S144	1783134	CNMG120412FW KT315	B49	1795217	80A05RP90SP15C1WFP	S82	1796198	NJP3010R16 KC5010	D17
1758572	80A06RP90BG15C2WPM	S144	1783135	CNMG110404FW KT315	B78	1795286	160C10RP90SP15C2WFP	S82	1796199	NJP3010R16 KC5025	D17
1758573	100B08RP90BG15C2WPM	S144	1783136	CNMG110408FW KT315	B78	1795288	200C12RP90SP15C2WFP	S82	1796200	NJP3010L16 KC5010	D17
1758574	125B10RP90BG15C2WPM	S144	1783137	CNMG110404FW KT315	B78	1795485	BGHX15L5PCERGGT KD1415	S148	1796202	NJP3006R18 KC5010	D17
1758580	50A03R049A32PBG15S3WHPM	S145	1783138	CNMG110408FW KT315	B78	1795785	NT2RK KC5025	D24	1796203	NJP3009R18 KC5025	D17
1758592	63A04RP90BG15C4WHPM	S146	1783141	CNMG110408FW KT315	B156	1795786	NT2LK KC5025	D24	1796331	NJP3008R20 KC5010	D17
1758593	80A05RP90BG15C5WHPM	S146	1783142	CNMG110408FW KT315	B156	1795787	NT3RK KC5025	D24	1796332	NJP3008R20 KC5025	D17
1762261	B411A05600 KF1	G100	1783143	CNMG110408FW KT315	B156	1795788	NT3LK KC5025	D24	1796393	NJP3008L20 KC5010	D17
1762299	NG3062LK KC5010	C148	1783144	CNMG110408FW KT315	B156	1795789	NT4RK KC5025	D24	1796395	NJP3007R24 KC5010	D17
1762369	100B08RP90BG15C8WHPM	S146	1783152	CNMG120404FW KC5010	B49	1795790	NT4LK KC5025	D24	1796397	NJP3007L24 KC5010	D17
1762370	125B08RP90BG15C8WHPM	S146	1783233	CNMG120408FW KC5010	B49	1795791	NTF2R KC5025	D23	1796399	NJP3006R28 KC5010	D17
			1783234	CNMG120412FW KC5010	B49	1795792	NTF2L KC5025	D23	1796400	NJP3006R28 KC5025	D17
			1783237	CNMG110404FW KC5010	B78	1795793	NTF3R KC5025	D23	1796403	NJP3006R32 KC5010	D17
			1783273	CNMG110404FW KC5010	B156	1795794	NTF3L KC5025	D23	1796407	NJP3012R14 KC5010	D18
			1783275	CNMG110408FW KC5010	B156	1795795	NTK2R KC5025	D23	1796408	NJP3012R14 KC5025	D18
			1784381	SHVBR0635M	S147	1795796	NTK2L KC5025	D23	1796411	NJP3010R16 KC5010	D18
			1785086	NG2M300RK KC5025	C146	1795797	NJP3014R12 KC5025	D18	1796412	NJP3010R16 KC5025	D18
			1785474	DCGT070204HP KC5010	B206	1795799	NJP3010R16 KC5025	D18	1796425	NJP3009R18 KC5010	D18
						1795800	NJP3010L16 KC5025	D18	1796426	NJP3009R18 KC5025	D18

Ссылки на страницы А-Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
1796429	NJK3008R20 KC5010	D18	1797210	KSEM140R10WN16M	H61	1799555	NDC4050L2 KC5025	D14	1805808	F3BA0600BWS40 K600	P123
1796430	NJK3008R20 KC5025	D18	1797211	KSEM145R10WN20M	H61	1799557	NDC4050R3 KC5025	D14	1805825	F3BA0800BWM40C160 K600	P124
1796443	NJK3007R24 KC5010	D18	1797212	KSEM146R10WN20M	H61	1799560	NDC38DR75 KC5010	D15	1805929	F3AA0400AWS45 K600	P121
1796446	NJK3007R24 KC5025	D18	1797233	KSEM150R10WN20M	H61	1799561	NDC38DR75 KC5025	D15	1805930	F3AA0500AWS45 K600	P121
1796449	NJK3006R28 KC5010	D18	1797234	KSEM155R10WN20M	H61	1799562	NDC38DL75 KC5010	D15	1805931	F3AA0600AWS45 K600	P121
1796452	NJK3006L28 KC5025	D18	1797235	SCFPR10CA09	B199	1799563	NDC38DL75 KC5025	D15	1805932	F3AA0800AWM45 K600	P121
1796473	NJK3005R32 KC5010	D18	1798199	160C10RP70SP15C2WFP	S79	1799565	NDC310RDR75 KC5025	D15	1805983	F3AA1000AWL45 K600	P121
1796474	NJK3005R32 KC5025	D18	1798200	200C12RP70SP15C2WFP	S79	1799567	NDC310RDL75 KC5025	D15	1805984	F3AA1200AWL45 K600	P121
1796476	NJK3005L32 KC5025	D18	1798604	80A06RP90SP15C1WFP	S82	1799576	NTB3RA KC5025	D19	1805985	F3AA1400AWL45 K600	P121
1796497	NA3R12 KC5025	D12	1798605	125B10RP90SP15C2WFP	S82	1799577	NTB3LA KC5010	D19	1805986	F3AA1600AWL45 K600	P121
1796499	NA3L12 KC5010	D12	1798920	A101QLSER11	D81	1799578	NTB3LA KC5025	D19	1805987	F3AA1800AWL45 K600	P121
1796500	NA3L12 KC5025	D12	1798921	A1616LSER16	D81	1799583	NTB2RB KC5010	D20	1805988	F3AA2000AWX45 K600	P121
1796501	NA3R10 KC5010	D12	1798922	A4040LSER22	D81	1799585	NTB3LB KC5010	D20	1806435	DFR030204GD KC7140	J84
1796502	NA3R10 KC5025	D12	1798962	DFR170R3WD32M	J11	1799587	NTB3RB KC5010	D20	1806437	DFR040304GD KC7140	J84
1796504	NA3L10 KC5025	D12	1798979	A101QLSEL11	D81	1799588	NTB3RB KC5025	D20	1807047	F3BA0800BWM40 K600	P123
1796505	NA3R8 KC5010	D12	1798980	A1616LSER16	D81	1799589	NTB3LB KC5010	D20	1807048	F3BA1000BWM40 K600	P123
1796506	NA3R8 KC5025	D12	1799053	DFR180R3WD32M	J11	1799591	NTB3LB KC5025	D20	1807049	F3BA1200BWL40 K600	P123
1796507	NA3L8 KC5010	D12	1799055	DFR200R3WD32M	J11	1799603	NTB4RB KC5010	D20	1807050	F3BA1600BWL40 K600	P123
1796508	NA3L8 KC5025	D12	1799056	DFR210R3WD25M	J11	1799604	NTB4RB KC5025	D20	1807051	F3BA2000BWL40 K600	P123
1796509	NA3R6 KC5010	D12	1799059	DFR220R3WD25M	J11	1799605	NTB4LB KC5010	D20	1807052	F3BA2500BWL40 K600	P123
1796510	NA3R6 KC5025	D12	1799093	A4040LSER22	D25	1799606	NTB4LB KC5025	D20	1807220	CCGT09T304LF KC5410	B175
1796511	NA3L6 KC5010	D12	1799238	NT1L KC5010	D25	1799693	DFR190R2WD32M	J10	1807346	F3BA1000BWM40C220 K600	P124
1796512	NA3L6 KC5025	D12	1799239	NT1L KC5025	D25	1799695	DFR220R3WD32M	J11	1807347	F3BA1200BWL40C260 K600	P124
1796514	NA3R5 KC5010	D12	1799241	NTC3R7E KC5025	D22	1800067	BGHX15L5PCERGGT1W KD1415	S149	1807348	F3BA1600BWL40C320 K600	P124
1796515	NA3R5 KC5025	D12	1799363	NTC3L8E KC5010	D22	1801017	NG3M400LK KC5025	C148	1807349	F3BA2000BWL40C380 K600	P124
1796516	NA3L5 KC5010	D12	1799366	NTC3L8I KC5025	D20	1801125	3.41020R900STF CS5	C158	1807350	F3BA2500BWL40C450 K600	P124
1796517	NA3L5 KC5025	D12	1799369	NTC3R10E KC5010	D22	1801126	3.41220R900STF CS5	C158	1808487	NGD3125RK KC5010	C146
1796518	NA3R4 KC5010	D12	1799370	NTC3R10E KC5025	D22	1801129	3.41220R900SF KMF	C158	1808488	NG4189RK KC5010	C147
1796519	NA3L4 KC5010	D12	1799384	NTC3L10I KC5025	D20	1801779	NR3031R KC5010	C158	1808491	NR3047LK KC5025	C150
1796520	NA3R16 KC5025	D13	1799386	NTC3R11E KC5025	D22	1801793	NG3047R KC5010	C154	1808583	NGD3125RK KC5025	C149
1796524	NA3R12 KC5025	D13	1799389	NTC3R12I KC5025	D20	1802547	CCMT09T304MW KT315	B178	1809057	HSK100AHTS50090M	J81
1796525	NA3L12 KC5025	D13	1799390	NTC3L12I KC5025	D20	1802549	CCMT09T308MW KT315	B178	1809059	HSK100AHTS50090M	J81
1796526	NA3R10 KC5010	D13	1799391	NTC3R13E KC5010	D22	1802551	WNG6080408LF KC5010	B154	1810334	DFR170R2WD32M	J10
1796527	NA3R10 KC5025	D13	1799392	NTC3R13E KC5025	D22	1802564	CCMT09T304MW KC5010	B178	1810335	DFR175R2WD32M	J10
1796529	NA3L10 KC5025	D13	1799393	NTC3R14E KC5010	D22	1802566	CCMT09T308MW KC5010	B178	1810336	DFR180R2WD32M	J10
1796530	NA3R8 KC5010	D13	1799394	NTC3R14E KC5025	D22	1802567	CPMT09T308MW KC5010	B191	1810337	DFR185R2WD32M	J10
1796531	NA3R8 KC5025	D13	1799398	NTC3L14I KC5025	D20	1802568	CCMT120404MW KC5010	B178	1810338	DFR195R2WD32M	J10
1796532	NA3L8 KC5010	D13	1799399	NTC3R16E KC5010	D22	1802569	CCMT120408MW KC5010	B178	1810339	DFR200R2WD32M	J10
1796543	NA3L8 KC5025	D13	1799400	NTC3R16E KC5025	D22	1802594	80A07RP70SP15C1WFP	S79	1810340	DFR205R2WD32M	J10
1796544	NA3R6 KC5010	D13	1799404	NTC3L16I KC5025	D20	1802595	125B12RP70SP15C2WFP	S79	1810341	DFR210R2WD32M	J10
1796545	NA3R6 KC5025	D13	1799405	NTC3R18E KC5010	D22	1802596	160C16RP70SP15C4WFP	S79	1810342	DFR220R2WD32M	J10
1796546	NA3L6 KC5010	D13	1799406	NTC3R18E KC5025	D22	1802810	SPHX15T6PCERGP KOK15	S83	1810363	DFR230R2WD32M	J10
1796547	NA3L6 KC5025	D13	1799409	NTC3R20E KC5010	D22	1802813	CCMT060202FW KT315	B176	1810364	DFR240R2WD32M	J10
1796549	NA3R5 KC5025	D13	1799410	NTC3R20E KC5025	D22	1802843	CPMT060202FW KT315	B189	1810365	DFR165R3WD32M	J11
1796551	NA3L5 KC5025	D13	1799413	NTC3R24E KC5010	D22	1802844	CCMT060204FW KT315	B176	1810366	DFR175R3WD32M	J11
1796552	NJ3020R8 KC5010	D17	1799414	NTC3R24E KC5025	D22	1802845	CPMT060204FW KT315	B189	1810367	DFR185R3WD32M	J11
1796553	NJ3020R8 KC5025	D17	1799416	NTC3R28E KC5025	D22	1802846	CCMT060208FW KT315	B176	1810368	DFR190R3WD32M	J11
1796555	NJ3020L8 KC5025	D17	1799418	NTC3R32E KC5025	D22	1802886	SPHX15T6PCERGP4S KOK15	S83	1810369	DFR195R3WD32M	J11
1796556	NJ3014R12 KC5010	D17	1799439	NA4R6 KC5025	D12	1802893	SPHX15T6PCFRGN1W KOK15	S84	1810370	DFR205R3WD32M	J11
1796557	NJ3014R12 KC5025	D17	1799441	NA4L6 KC5025	D12	1802971	CPMT060208FW KT315	B189	1810371	DFR210R3WD32M	J11
1796558	NJ3014L12 KC5010	D17	1799443	NA4R5 KC5025	D12	1802983	CCMT09T304FW KT315	B176	1810372	DFR230R3WD32M	J11
1796559	NJ3014L12 KC5025	D17	1799445	NA4L5 KC5025	D12	1802984	CPMT09T304FW KT315	B189	1810373	DFR240R3WD32M	J11
1796561	NJ3010R16 KC5025	D17	1799446	NA4R4 KC5010	D12	1802986	CCMT09T308FW KT315	B176	1816891	LT11NR14UNJ KC5025	D75
1796583	NJ3010L16 KC5025	D17	1799447	NA4R4 KC5025	D12	1802991	CPMT09T308FW KT315	B189	1816893	LT11NR16UNJ KC5025	D75
1796705	470.232	S10, S14, S17, S21, S25, S32, S34, S48, S53, S68, S72, S76, S79, S82, S102-103, S143-144, S146, T50, T72	1796707	470.233	S17, S21, S25, S32, S34, S48, S53, S68, S72, S76, S79, S82, S102-103, S143-144, S146, T17, T50, T72	1796708	470.234	S21, S25, S34, S68, S72, S76, S79, S82, S102, S144, S146	1796709	470.235	S21, S25, S34, S68, S144
1796710	470.236	S21, S25	1796711	470.237	S21, S25	1796712	470.238	S21, S25	1796713	470.239	S21, S25
1797157	KSEM125R7WN16M	H61	1797158	KSEM130R7WN16M	H61	1797159	KSEM135R7WN16M	H61	1797160	KSEM136R7WN16M	H61
1797158	KSEM130R7WN16M	H61	1797159	KSEM135R7WN16M	H61	1797160	KSEM136R7WN16M	H61	1797161	KSEM140R7WN16M	H61
1797159	KSEM135R7WN16M	H61	1797160	KSEM136R7WN16M	H61	1797161	KSEM140R7WN16M	H61	1797162	KSEM145R7WN20M	H61
1797160	KSEM136R7WN16M	H61	1797161	KSEM140R7WN16M	H61	1797162	KSEM145R7WN20M	H61	1797183	40A02RP90BG15CPM	S144
1797161	KSEM140R7WN16M	H61	1797162	KSEM145R7WN20M	H61	1797183	40A02RP90BG15CPM	S144	1797203	KSEM146R7WN20M	H61
1797162	KSEM145R7WN20M	H61	1797203	KSEM146R7WN20M	H61	1797204	KSEM150R7WN20M	H61	1797204	KSEM150R7WN20M	H61
1797183	40A02RP90BG15CPM	S144	1797204	KSEM150R7WN20M	H61	1797205	KSEM155R7WN20M	H61	1797205	KSEM155R7WN20M	H61
1797203	KSEM146R7WN20M	H61	1797205	KSEM155R7WN20M	H61	1797206	KSEM125R10WN16M	H61	1797206	KSEM125R10WN16M	H61
1797204	KSEM150R7WN20M	H61	1797206	KSEM125R10WN16M	H61	1797207	KSEM130R10WN16M	H61	1797207	KSEM130R10WN16M	H61
1797205	KSEM155R7WN20M	H61	1797207	KSEM130R10WN16M	H61	1797208	KSEM135R10WN16M	H61	1797208	KSEM135R10WN16M	H61
1797206	KSEM125R10WN16M	H61	1797208	KSEM135R10WN16M	H61	1797209	KSEM136R10WN16M	H61	1797209	KSEM136R10WN16M	H61
1797207	KSEM130R10WN16M	H61	1797209	KSEM136R10WN16M	H61						

Ссылки на страницы А-Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
1817659	NFD3125RK KC5025	C160	1818262	NGD3189RK KC5010	C149	1818854	NR4125LK KC5010	C150	1832302	CNMG190608MP KC5010	B51
1817662	NFD4189LK KC5025	C160	1818352	NGD3012RK KC5010	C151	1818856	NR4125RK KC5010	C150	1832313	CNMG190612MP KC5010	B51
1817667	420.080	S143-144	1818353	NGD3189RK KC5025	C149	1818857	NR4125RK KC5025	C150	1832315	CNMG190616MP KC5010	B51
1817675	NG3M250LK KC5025	C148	1818354	NGD4125LK KC5010	C149	1818858	NRD3031L KC5010	C159	1832316	CNMG150408MP KC5010	B79
1817676	NG3M250RK KC5025	C146	1818355	NGD4125LK KC5025	C149	1818859	NRD3031L KC5025	C159	1832318	CNMG150404MP KC5010	B79
1817678	NG3M275LK KC5025	C148	1818356	NGD4125RK KC5010	C149	1818860	NRD3031R KC5010	C159	1832319	CNMG150408MP KC5010	B79
1817679	NG3M275RK KC5010	C147	1818357	NGD4125RK KC5025	C149	1818861	NRD3031R KC5025	C159	1832321	CNMG150412MP KC5010	B79
1817680	NG3M275RK KC5025	C147	1818359	NGD4189LK KC5010	C149	1818862	NRD3062L KC5010	C159	1832322	CNMG150604MP KC5010	B79
1817681	NG3M300LK KC5010	C148	1818360	NGD4189LK KC5025	C149	1818863	NRD3062L KC5025	C159	1832323	CNMG150608MP KC5010	B79
1817682	NG3M300LK KC5025	C148	1818361	NGD4189RK KC5010	C149	1818864	NRD3062R KC5010	C159	1832324	CNMG150612MP KC5010	B79
1817699	NG1047L KC5025	C155	1818362	NGD4189RK KC5025	C149	1818865	NRD3062R KC5025	C159	1832325	CNMG120408MP KC5010	B98
1817700	NG1062L KC5025	C155	1818366	NG2M300RK KC5010	C146	1818866	NRD4062L KC5025	C159	1832327	CNMG120412MP KC5010	B98
1817702	NG1094L KC5025	C155	1818368	NG2M325RK KC5025	C146	1818874	NU3094L KC5025	C161	1832330	CNMG150612MP KC5010	B98
1817703	NG3M300RK KC5010	C147	1818369	NG3047LK KC5010	C148	1818875	NU3094R KC5025	C161	1832353	CNMG190616MP KC5010	B98
1817704	NG3M300RK KC5025	C147	1818370	NG3047LK KC5025	C148	1818876	NU3125L KC5025	C161	1832354	CNMG160404MP KC5010	B125
1817705	NG3M320LK KC5025	C148	1818371	NG3062LK KC5025	C148	1818878	NU3156L KC5025	C161	1832355	CNMG160408MP KC5010	B125
1817706	NG3M320RK KC5025	C147	1818372	NG3072LK KC5010	C148	1818891	NG3156LK KC5010	C148	1832356	CNMG160412MP KC5010	B125
1817707	NG3M325LK KC5025	C148	1818374	NGD4250LK KC5025	C149	1818892	NG3156LK KC5025	C148	1832357	CNMG220408MP KC5010	B125
1817708	NG3M325RK KC5025	C147	1818375	NGD4250RK KC5010	C149	1818893	NG3156RK KC5010	C147	1832358	CNMG220412MP KC5010	B125
1817709	NG3M350LK KC5025	C148	1818376	NGD4250RK KC5025	C149	1818914	NG3156RK KC5025	C147	1832359	CNMG220416MP KC5010	B125
1817710	NG3M350RK KC5025	C147	1818425	NR2031L KC5025	C158	1818916	NG3178R KC5025	C154	1832360	CNMG160404MP KC5010	B146
1817713	NG2031LK KC5010	C147	1818426	NR2031R KC5025	C158	1818917	NG3185L KC5025	C155	1832361	CNMG060408MP KC5010	B146
1817718	NG2031LK KC5025	C147	1818434	NP2002RK KC5010	C151	1818919	NG3189LK KC5010	C148	1832373	CNMG160412MP KC5010	B146
1817719	NG2031RK KC5025	C146	1818435	NP2002RK KC5025	C151	1818920	NG3189LK KC5025	C148	1832374	CNMG060404MP KC5010	B157
1817720	NG2041L KC5025	C155	1818437	NP3002RK KC5010	C151	1818921	NG3189RK KC5010	C147	1832376	CNMG060408MP KC5010	B157
1817721	NG2041R KC5025	C154	1818439	NP3012RK KC5025	C151	1819108	SPHX15T62CTRGPK KY3500	S80	1832378	CNMG080408MP KC5010	B157
1817722	NG2047LK KC5010	C147	1818440	NP2002RK KC5010	C151	1819110	SPHX15T62CFRGN1W KCK15	S81	1832379	CNMG080412MP KC5010	B157
1817740	NG3M400RK KC5010	C147	1818444	NGD4125L KC5025	C159	1819168	SPHX15T6PCTRGPK KY3500	S83	1833500	SPHX1205PCERGN1WB KB1340	S78, S84
1817741	NG3M400RK KC5025	C147	1818455	NG2M170LK KC5010	C147	1819171	SPHX15T6PCFRGN1WK KY3500	S84			
1817965	NG3M425RK KC5025	C147	1818456	NG2M170LK KC5025	C147	1819206	CNMG120404FP KT315	B49	1833501	SPHX1205ZCERGN1TW KB1340	S74
1817970	NG4125RK KC5010	C147	1818457	NG2M170RK KC5010	C146	1819207	CNMG120408FP KT315	B49	1833766	B411A06100 KF1	G100
1817972	NG4189LK KC5010	C148	1818458	NR3031LK KC5010	C150	1819211	CNMG110408FP KT315	B77	1834274	R67FBH050	K136
1817975	NG2047LK KC5025	C147	1818459	NR3031LK KC5025	C150	1819335	CNMG150404FP KT315	B77	1834295	CNMG120412FW KT315	B98
1817977	NG2047RK KC5010	C146	1818460	NR3031RK KC5010	C150	1819336	CNMG150408FP KT315	B77	1834819	170.294	H58, H65
1817979	NG2047RK KC5025	C146	1818461	NG2M170RK KC5025	C146	1819340	CNMG150612FP KT315	B77	1836470	170.295	H65
1817993	NG4189LK KC5025	C148	1818462	NR3031RK KC5025	C150	1819354	CNMG160404FP KT315	B124	1836471	170.296	H65
1817994	NG4189RK KC5025	C147	1818473	NR3047LK KC5010	C150	1819355	CNMG160408FP KT315	B124	1840501	KCGX110304R15 KC5010	E31
1818000	NG4250RK KC5010	C147	1818474	NG2M175LK KC5025	C147	1819357	CNMG160404FP KT315	B145	1841355	VCGR160416 KC5010	E34
1818001	NG4250RK KC5025	C147	1818476	NG2M195LK KC5010	C147	1819358	CNMG160408FP KT315	B145	1841781	MS1336	V56, V72
1818003	NG2058RK KC5025	C154	1818478	NR3062LK KC5010	C150	1819440	CNMG150404FP KC5010	B77	1841782	MS2038	S41, S60, S62, T33, T50, T72, T102, V49, V56, V60, V64, V72, V78
1818005	NG2062LK KC5010	C147	1818479	NG2M195RK KC5010	C146	1819441	CNMG150408FP KC5010	B77			
1818006	NG2062LK KC5025	C147	1818480	NG2M195RK KC5025	C146	1819451	SPHX1205PCTRGPK KTKP20	S77	1841856	MS1556	T98, U32-34, V147
1818007	NG2062RK KC5010	C146	1818481	NR3062LK KC5025	C150	1819494	CNMG150608FP KC5010	B77			
1818008	NG2062RK KC5025	C146	1818482	NG2M200LK KC5010	C147	1819495	CNMG150608FP KC5010	B77	1843976	RCMT1204M0 KC5010	B224
1818009	NG2094LK KC5010	C147	1818483	NG2M200LK KC5025	C147	1819500	CNMG160404FP KC5010	B124	1845216	TCMT110204LF KC5010	B244
1818010	NG2094LK KC5025	C147	1818484	NG2M200RK KC5010	C146	1819501	CNMG160408FP KC5010	B124	1845218	TCMT110204LF KC5010	B244
1818011	NG2094RK KC5010	C146	1818485	NG2M200RK KC5025	C146	1819502	CNMG160412FP KC5010	B124	1845219	TCMT110204LF KC5010	B244
1818037	NG2094RK KC5025	C146	1818487	NG2M220RK KC5025	C146	1819513	CNMG160404FP KC5010	B145	1845227	TCMT09T304LF KC5010	B177
1818039	NG2125LK KC5010	C148	1818489	NG2M225LK KC5025	C147	1819514	CNMG160408FP KC5010	B145	1845230	CNMG09T304LF KC5010	B230
1818041	NG2125LK KC5025	C148	1818491	NG2M225RK KC5025	C146	1819515	CNMG060404FP KC5010	B156	1847935	CNMG120412T01020FW KY3500	B293
1818042	NG2125RK KC5010	C146	1818492	NG2M250LK KC5025	C147	1819516	CNMG060408FP KC5010	B156	1848593	SPGX060304RHP KC7140	J89
1818050	NG4M400RK KC5010	C147	1818493	NG2M250RK KC5025	C146	1819517	CNMG080404FP KC5010	B156	1848597	SPGX070304RHP KC7140	J89
1818051	NG4M400RK KC5025	C147	1818494	NG2M275LK KC5010	C147	1819518	CNMG080408FP KC5010	B156	1848601	SPGX090304RHP KC7140	J89
1818052	NG4M450LK KC5025	C148	1818497	NG2M275RK KC5025	C146	1819519	CNMG080412FP KC5010	B156	1848605	SPGX120408RHP KC7140	J89
1818054	NG4M500LK KC5010	C148	1818498	NG2M300LK KC5010	C148	1819846	SPHX1205PCFRGN1WB KCK15	S78	1848655	ICSN443 K9	B58-60
1818073	NG2125RK KC5025	C146	1818503	NG3072LK KC5025	C148	1819848	SPHX1205PCFRGN1WB KC725M	S78	1849051	DCGR150404 KC5010	E28
1818075	NG2M080RK KC5025	C146	1818504	NG3072RK KC5010	C146	1819849	SPHX1205PCFRGN1WB KC520M	S78	1849052	DCGR150408 KC5010	E28
1818077	NG2M080RK KC5025	C146	1818505	NG3072RK KC5025	C146	1819850	SPHX1205PCFRGN1WB KTKP20	S78	1849053	DCGR150412 KC5010	E28
1818078	NG2M100LK KC5010	C147	1818506	NG3078LK KC5010	C148	1819852	SPHX1205PCFRGN1WB KY3500	S78	1849054	KCGX110301R15 KC5010	E31
1818079	NG2M100LK KC5025	C147	1818507	NG3078LK KC5025	C148	1819853	SPHX1205CTRGPK KTKP20	S73	1849055	KCGX110301L15 KC5010	E31
1818080	NG2M100RK KC5010	C146	1818508	NG3078RK KC5010	C146	1819858	SPHX1205ZCFRGN1W KCK15	S74	1849056	KCGX110302R15 KC5010	E31
1818081	NG2M100RK KC5025	C146	1818509	NG3078RK KC5025	C146	1819861	SPHX1205ZCFRGN1W KC520M	S74	1849058	KCGX110304R15 KC5010	E31
1818082	NG2M120LK KC5010	C147	1818714	SPHX15T6ZCERGP KCK15	S80	1819864	SPHX1205ZCFRGN1WK KY3500	S74	1849059	KCGX110304L15 KC5010	E31
1818093	NG2M120LK KC5025	C147	1818721	SPHX15T6ZCTRGPK KY3500	S80	1824861	TCMT16T308LF KC5010	B244	1849060	KCGX110308R15 KC5010	E31
1818094	NG2M120RK KC5010	C146	1818755	SPHX15T6ZCERGP4S KCK15	S80	1824882	TCMT16T304LF KC5010	B244	1849243	KCGX110304R15 KC5010	E31
1818095	NG2M120RK KC5025	C146	1818766	NG3094LK KC5010	C148	1829218	CNMG160404FW KT315	B125	1849249	KNGX150404R20 KC5010	E30
1818097	NG2M140LK KC5025	C147	1818768	NG3094LK KC5025	C148	1829219	CNMG160408FW KT315	B125	1849250	KNGX150404L20 KC5010	E30
1818098	NG2M140RK KC5010	C146	1818769	NG3094RK KC5025	C146	1829220	CNMG160404FW KC5010	B125	1849251	CNMG150408R20 KC5010	E30
1818099	NG2M140RK KC5025	C146	1818824	NG3105RK KC5025	C154	1831439	841.142.200	K118-120	1849252	KNGX150408L20 KC5010	E30
1818110	NGD3062LK KC5010	C149	1818825	NG3110L KC5025	C155	1831441	841.142.320	K118-119	1849274	KCGR110304R08 KC5010	E29
1818111	NGD3062LK KC5025	C149	1818827	NR3078LK KC5010	C150	1831442	841.142.420	K118-119	1849275	KCGR110304L08 KC5010	E29
1818112	NGD3062RK KC5010	C149	1818828	NR3078LK KC5025	C150	1831590	KMG3XMKZRS060Y	K87	1849279	VBMR110304 KC5010	E32
1818113	NGD3062RK KC5025	C149	1818829	NR3078RK KC5010	C150	1831749	NG3062L KC5010	C155	1849281	VCGR160402 KC5010	E34
1818114	NGD3094LK KC5010	C149	1818831	NR3094L KC5010	C158	1831750	NG4250RK KC5010	C154	1849301	VCGR160404 KC5010	E34
1818115	NGD3094LK KC5025	C149	1818833	NR3094L KC5025	C158	1832293	CNMG090308MP KC5010	B51	1849302	VCGR160408 KC5010	E34
1818116	NGD3094RK KC5010	C149	1818834	NR3094R KC5010	C158	1832294	CNMG120404MP KC5010	B51	1849323	VCGR160412 KC5010	E34
1818117	NGD3094RK KC5025	C149	1818835	NR3094R KC5025	C158	1832295	CNMG120408MP KC5010	B51	1849846	KCGR110304R08 KT315	E29
1818118	NGD3125LK KC5010	C149	1818836	NR4062LK KC5010	C150	1832296	CNMG120412MP KC5010	B51	1849866	KCGR110308R08 KT315	E29
1818119	NGD3125LK KC5025	C149	1818838	NR4062RK KC5010	C150	1832297	CNMG120416MP KC5010	B51	1849869	KCGX110302R15 KT315	E31
1818120	NGD3125RK KC5010	C149	1818840	NR4094LK KC5010	C150	1832298	CNMG160608MP KC501				

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
1849885	VBMR110304 KT315	E32	1865541	TPGN220416 KC5010	B171	1866956	CCGT060204HP KC5025	B175	1869975	DCMT11T304LF KT315	B207
1849903	KCGR110308L08 KC5025	E29	1865870	RCMK040300 KC5010	E63	1866959	CCGT09T302HP KC5025	B175	1869976	DCMT11T308LF KT315	B207
1849906	VBMR110304 KC5025	E32	1865871	RCMK060400 KC5010	E63	1866960	CCGT09T304HP KC5025	B175	1869980	SCMT09T304LF KT315	B230
1849908	VCGR160402 KC5025	E34	1865953	RCMK090700 KC5010	E63	1866961	CCGT09T308HP KC5025	B175	1869996	TCMT110204LF KT315	B244
1849909	VCGR160404 KC5025	E34	1865954	RCMK120800 KC5010	E63	1866994	CCGT120404HP KC5025	B175	1869998	TCMT110208LF KT315	B244
1849910	VCGR160408 KC5025	E34	1865955	RCGK040300HP KC5010	E63	1866996	CPGT060202HP KC5025	B188	1870000	TCMT16T304LF KT315	B244
1849983	KCGX110301R15 KC5025	E31	1865956	RCGK060400HP KC5010	E63	1866997	CPGT060204HP KC5025	B188	1870002	TCMT16T308LF KT315	B244
1849998	KCGX110304R15 KC5025	E31	1865959	RCGV060400 KC5010	B166	1867001	CPGT09T302HP KC5025	B188	1870021	CNGG120401LF KC5010	B46
1850011	KCGX110304L15 KC5025	E31	1865960	RCGV090700 KC5010	B166	1867002	CPGT09T304HP KC5025	B188	1870022	CNGG120402LF KC5010	B46
1850012	KCGX110308R15 KC5025	E31	1865961	RCGV120700 KC5010	B166	1867004	DCGT070202HP KC5025	B206	1870036	VBMT110302LF KT315	B265
1850067	KCGR110304R08 KC5025	E29	1865962	RPGV090700 KC5010	B167	1867006	DCGT070204HP KC5025	B206	1870037	VBMT110304LF KT315	B265
1850070	KCGR110304L08 KC5025	E29	1865999	RCMT0602M0 KC5010	B224	1867007	DCGT070208HP KC5025	B206	1870039	VBMT160402LF KT315	B265
1851263	CNGA120408T01020FW KY3500	B293	1866000	RCMT0803M0 KC5010	B224	1867009	RCGT16T304HP KC5025	B206	1870043	CNGG120404LF KC5010	B46
1851264	CNGA120416T01020FW KY3500	B293	1866001	RCMT10T3M0 KC5010	B224	1867010	DCGT11T304HP KC5025	B206	1870044	CNGG120408LF KC5010	B46
1851265	WNGA080408T01020FW KY3500	B294	1866014	RCMT1605M0 KC5010	B224	1867011	DCGT11T308HP KC5025	B206	1870069	CNGG120412LF KC5010	B46
1851268	CNGX120708T01020FW KY3500	B295	1866015	RCMT2006M0 KC5010	B224	1867028	RCGT10T3M0HP KC5025	B222	1870072	CNGG150402LF KC5010	B74
1851269	CNGX120712T01020FW KY3500	B295	1866017	RCMT060200 KC5010	B224	1867029	RCGT1204M0HP KC5025	B222	1870113	CNGG150404LF KC5010	B74
1851270	CNGX120716T01020FW KY3500	B295	1866019	RCMT09T300 KC5010	B224	1867031	TCGT110204HP KC5025	B243	1870114	CNGG150408LF KC5010	B74
1851304	SCGN090408FEW KY3500	B299	1866310	CNMV120712T02020 KY3500	B295	1867034	DCGT11T302HP KC5025	B243	1870323	VBMT160408LF KT315	B265
1852181	CS412	B168, B370	1866311	CNMV120716T02020 KY3500	B295	1867035	TCGT16T308HP KC5025	B243	1870324	CPMT050204LF KT315	B190
1854201	CPMT050204LF KC5010	B190	1866356	SNMV120712T02020 KY3500	B298	1867036	TPGT110202HP KC5025	B254	1870326	CPMT060204LF KT315	B190
1854340	HTSR040R025M	J67	1866357	SNMV120716T02020 KY3500	B298	1867037	TPGT110204HP KC5025	B254	1870328	CPMT09T302LF KT315	B190
1854342	HTSR046R028M	J67	1866358	SNMV150716T02020 KY3500	B298	1867042	TPGT16T304HP KC5025	B254	1870329	CPMT09T304LF KT315	B190
1854378	B514S08000 KC7030	J68	1866564	CCGT0602X0LF KC5025	B175	1867046	VBGT160404HP KC5025	B264	1870333	CPMT09T308LF KT315	B190
1854379	B514S10000 KC7030	J68	1866565	CCGT060201LF KC5025	B175	1867049	VBGT160408HP KC5025	B264	1870335	CPMT070204LF KT315	B215
1855439	NG3M200RK KT315	C146	1866566	CCGT060202LF KC5025	B175	1867050	VBGT110304HP KC5025	B264	1870337	DPMT11T304LF KT315	B215
1855476	NG2031RK KT315	C146	1866567	CCGT060204LF KC5025	B175	1867051	VBGT110302HP KC5025	B264	1870339	SPMT09T304LF KT315	B238
1855479	NG2047RK KT315	C146	1866569	CCGT09T3X0LF KC5025	B175	1867060	VBGT10T304HP KC5010	B264	1870342	TPMT16T304LF KT315	B255
1855504	NG2062RK KT315	C146	1866570	CCGT09T301LF KC5025	B175	1867061	VBGT110302HP KC5010	B264	1870365	TPMT110208LF KT315	B255
1855506	NG2094RK KT315	C146	1866571	CCGT09T302LF KC5025	B175	1867212	SSP025016M	B58-60, B66, B85, B89-90, B105-107, B132, B137, B149-150	1870366	TPMT16T304LF KT315	B255
1855508	NG2125RK KT315	C146	1866572	CCGT09T304LF KC5025	B175				1870367	TPMT16T308LF KT315	B255
1855556	NG2M200RK KT315	C146	1866593	CCGT09T308LF KC5025	B175				1870619	CNGG160402LF KC5010	B122
1855576	NG3062RK KT315	C146	1866616	CCGT09T308LF K313	B175				1870983	CCMT060208LF KC5010	B177
1855577	NG3094LK KT315	C148	1866617	CPGT060201LF KC5025	B189	1867278	KMSP451P	B58-60, B66, B85, B89-90, B105-107, B132, B161, B163	1870984	CCMT09T302LF KC5010	B177
1855578	NG3094RK KT315	C146	1866618	CPGT060202LF KC5025	B189				1870986	CCMT09T308LF KC5010	B177
1855910	SPHX1205ZCSRGP KCK15	S73	1866619	CPGT060204LF KC5025	B189	1867314	KMSP515P	B58-60, B66, B105	1870987	CCMT120404LF KC5010	B177
1857709	420.102	S72	1866620	CPGT060208LF KC5025	B189	1867321	KLM46L15P	B58-60, B85, B105-107, B132, B161, B163	1870990	CPMT050202LF KC5010	B190
1859604	VBMT160404LF KT315	B265	1866621	CPGT09T302LF KC5025	B189				1870992	CPMT060202LF KC5010	B190
1860701	190.458	J67	1866622	CPGT09T304LF KC5025	B189				1870998	DPMT11T302LF KC5010	B215
1860827	NG3088L KC5010	C155	1866623	CPGT09T308LF KC5025	B189	1867333	KLM46L15P	B58-60, B105, B107, B161	1870999	CPMT11T304LF KC5010	B215
1861004	FAS100302GB KC7015	H33	1866625	CPGT060201LF KC5410	B189				1871000	DPMT11T308LF KC5010	B215
1861493	H32PCLNR12	B69	1866638	TPGT090204LF KC5025	B254	1867338	KLM58L15P	B58-60, B105	1871002	SCMT09T308LF KC5010	B230
1861496	H32PDUNR15	B91	1866640	TPGT110202LF KC5025	B254	1867620	CNGP120408 KC5010	B46	1871013	CPMT060204LF KC5010	B190
1861500	H40PCLNR12	B69	1866641	TPGT110204LF KC5025	B254	1868190	CPGH09T301 KC5010	B188	1871014	CPMT060208LF KC5010	B190
1861501	H40PCLNL12	B69	1866643	DCGT0702X0LF KC5025	B206	1868253	CPGH09T301 KC5025	B188	1871015	CPMT09T302LF KC5010	B190
1861517	H50PCLNR12	B69	1866646	DCGT070201LF KC5025	B206	1868254	CPGH09T301 KT315	B188	1871016	CPMT09T304LF KC5010	B190
1861518	H50PCLNL12	B69	1866647	DCGT11T301LF KC5025	B206	1868255	CPGH09T302 KC5010	B188	1871017	CPMT09T308LF KC5010	B190
1861519	H50PDUNR15	B91	1866648	DCGT11T3X0LF KC5025	B206	1868257	CPGH09T302 KC5025	B188	1871019	DCMT11T312LF KC5010	B207
1861520	H50PDUNL15	B91	1866650	DCGT070201LF KC5010	B206	1868419	CNGP120401 KC5010	B46	1871020	DCMT150404LF KC5010	B207
1863407	552.210	B369, B374	1866651	DCGT11T301LF KC5010	B206	1868420	CNGP120402 KC5010	B46	1871021	DCMT150408LF KC5010	B207
1864501	VCMR160404 KC5010	E33	1866652	DCGT150408LF KC5010	B206	1868421	CNGP120404 KC5010	B46	1871022	DPMT070202LF KC5010	B215
1864502	VCMR160408 KC5010	E33	1866653	TPGT16T304LF KC5025	B254	1868443	CNGP120412 KC5010	B46	1871033	DPMT070204LF KC5010	B215
1864543	VCMR160404 KC5025	E33	1866655	TPGT110208LF KC5010	B254	1868444	CNGP120416 KC5010	B46	1871035	VBMT110308LF KC5010	B265
1864544	VCMR160408 KC5025	E33	1866661	TPGT110204LF KC5410	B254	1868451	CNGP150401 KC5010	B74	1871036	VBMT160402LF KC5010	B265
1864562	VCMR160404 KT315	E33	1866665	DPGT070204LF KC5025	B214	1868452	DNGP150402 KC5010	B74	1871038	WPMT040204LF KC5010	B272
1864583	VCMR160408 KT315	E33	1866667	DPGT11T302LF KC5025	B214	1868453	DNGP150404 KC5010	B74	1871039	WPMT06T304LF KC5010	B272
1864815	SNHX1102PZTNGP KC725M	U15	1866668	DPGT11T304LF KC5025	B214	1868454	DNGP150408 KC5010	B74	1871040	WPMT09T304LF KC5010	B272
1864816	SNHX11T3PZTNGP KC725M	U15	1866674	TPGT16T308LF KC5410	B254	1868456	DNGP150608 KC5010	B74	1871041	WCMT040204LF KC5010	B270
1864817	SNHX1203PZTNGP KC725M	U15	1866675	VBGT1103X0LF KC5025	B264	1868457	SNGP120404 KC5010	B96	1871042	WCMT06T308LF KC5010	B270
1864825	SNHX12L5PZFNGE KC725M	U15	1866676	VBGT110301LF KC5025	B264	1868458	SNGP120408 KC5010	B96	1871083	SCMT120404LF KC5010	B230
1864829	SNHX11T3PZFNGE KC510M	U14	1866677	VBGT110302LF KC5025	B264	1868461	TNGP160402 KC5010	B122	1871084	SCMT120408LF KC5010	B230
1864830	SNHX1203PZFNGE KC510M	U14	1866678	VBGT110304LF KC5025	B264	1868462	TNGP160404 KC5010	B122	1871085	SCMT120412LF KC5010	B230
1864831	SNHX12L5PZFNGE KC510M	U14	1866679	VBGT1604X0LF KC5025	B264	1868463	TNGP160408 KC5010	B122	1871086	SPMT09T304LF KC5010	B238
1865174	SPGR090308K KC5010	B169	1866681	VBGT160401LF KC5025	B264	1868464	VNGP160401 KC5010	B143	1871087	SPMT09T308LF KC5010	B238
1865210	TPGR110304K KC5010	B171	1866682	VBGT160402LF KC5025	B264	1868465	VNGP160402 KC5010	B143	1871088	TCMT110202LF KC5010	B244
1865214	TPGR160304K KC5010	B171	1866683	VBGT160404LF KC5025	B264	1868466	VNGP220404 KC5010	B143	1871090	TCMT16T308LF KC5010	B244
1865218	TPGR160308K KC5010	B171	1866685	VBGT110302LF KC5010	B264	1868467	VNGP220408 KC5010	B143	1871091	TCMT16T302LF KC5010	B244
1865436	SPGN090304 KC5010	B169	1866686	VBGT110304LF KC5010	B264	1869820	CCMT060202LF KC5010	B177	1871104	TCMT16T312LF KC5010	B244
1865452	SPGN090308 KC5010	B169	1866754	VBGT160401LF KC5010	B264	1869821	CCMT060204LF KC5010	B177	1871105	TCMT220404LF KC5010	B244
1865483	SPGN120304 KC5010	B169	1866755	VBGT160402LF KC5010	B264	1869894	CPGH09T304 KC5010	B188	1871106	TPMT090202LF KC5010	B255
1865484	SPGN120308 KC5010	B169	1866756	VBGT160404LF KC5010	B264	1869896	CPGH09T304 KC5025	B188	1871107	TPMT090204LF KC5010	B255
1865486	SPGN120316 KC5010	B169	1866757	VBGT110301LF KC5410	B264	1869899	CPGH09T304 KT315	B188	1871108	TPMT110202LF KC5010	B255
1865531	TPGN110304 KC5010	B171	1866761	VBGT160402LF KC5410	B264	1869901	CPGH09T308 KC5010	B188	1871110	TPMT110208LF KC5010	B255
1865532	TPGN110308 KC5010	B171	1866762	VBGT160404LF KC5410	B264	1869903	CPGH09T308 KC5025	B188	1871111	TPMT16T304LF KC5010	B255
1865533	TPGN160302 KC5010	B171	1866781	DPGT070201LF KC5010	B214	1869932	CCMT060202LF KT315	B177	1871112	TPMT16T308LF KC5010	B255
1865534	TPGN160304 KC5010	B171	1866782	SPGT09T304LF KC5025	B238	1869964	CCMT060204LF KT315	B177	1871134	TPMT220408LF KC5010	B255
1865535	TPGN160308 KC5010	B171	1866793	SPGT09T308LF KC5025	B238	1869965	CCMT060208LF KT315	B177	1871163	CCMT060204LF KC5010	B178
1865536	TPGN160										

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
1871169.....	DCMT070204UF KC5010.....	B208	1881132.....	CNGA120408T02020 KY1615.....	B309	1881442.....	TPGN160312T01020 KY1615.....	B320	1913481.....	B966A06500 KC7315.....	G133
1871170.....	DCMT111302UF KC5010.....	B208	1881199.....	KCLX110302R15 KC5010.....	E32	1881447.....	TPUN110304T00520 KY1615.....	B321	1913482.....	B966A06800 KC7315.....	G133
1871171.....	DCMT111304UF KC5010.....	B208	1881200.....	KCLX110305R15 KC5010.....	E32	1881448.....	TPUN110308T00520 KY1615.....	B321	1913483.....	B966A07000 KC7315.....	G133
1871172.....	DCMT111308UF KC5010.....	B208	1881201.....	KCLX110302L15 KC5010.....	E32	1881449.....	TPUN160304T00520 KY1615.....	B321	1913484.....	B966A07400 KC7315.....	G133
1871193.....	DPMT070204UF KC5010.....	B216	1881202.....	KCLX110305L15 KC5010.....	E32	1881450.....	TPUN160308T00520 KY1615.....	B321	1913485.....	B966A07500 KC7315.....	G133
1871196.....	SCMT09T308UF KC5010.....	B231	1881203.....	KNUX150405R20 KC5010.....	E31	1881451.....	TPUN160312T00520 KY1615.....	B321	1913486.....	B966A07800 KC7315.....	G133
1871197.....	SPMT09T308UF KC5010.....	B239	1881243.....	CNGA120412T02020 KY1615.....	B309	1881452.....	VNGA160404T02020 KY1615.....	B322	1913487.....	B966A08000 KC7315.....	G133
1871198.....	TCMT1110204UF KC5010.....	B245	1881244.....	CNGA120416T02020 KY1615.....	B309	1881453.....	VNGA160408T02020 KY1615.....	B322	1913488.....	B966A08500 KC7315.....	G133
1871199.....	TCMT1110208UF KC5010.....	B245	1881246.....	CNGA160612T02020 KY1615.....	B309	1881454.....	VNGA160412T02020 KY1615.....	B322	1913489.....	B966A08800 KC7315.....	G133
1871200.....	TCMT16T308UF KC5010.....	B245	1881249.....	CNGA190612T02020 KY1615.....	B309	1881455.....	VNGA220408T02020 KY1615.....	B322	1913490.....	B966A09000 KC7315.....	G133
1871202.....	TPMT1110204UF KC5010.....	B256	1881250.....	CNGA190616T02020 KY1615.....	B309	1882046.....	CNMX120708T02020 KY3500.....	B295	1913491.....	B966A09300 KC7315.....	G133
1871286.....	TNGG160404LF KC5010.....	B122	1881251.....	CNGN120404T02020 KY1615.....	B309	1886327.....	80A09P00MD10CF.....	S68	1913492.....	B966A09500 KC7315.....	G133
1871287.....	TNGG160408LF KC5010.....	B122	1881252.....	CNGN120408T02020 KY1615.....	B309	1886328.....	100B12P00MD10CF.....	S68	1913493.....	B966A09800 KC7315.....	G133
1871288.....	VNGG160402LF KC5010.....	B143	1881253.....	CNGN120412T02020 KY1615.....	B309	1886329.....	12S516P00MD10CF.....	S68	1913494.....	B966A10000 KC7315.....	G133
1871289.....	VNGG160404LF KC5010.....	B143	1881255.....	CNGN120708T02020 KY1615.....	B309	1886330.....	160C20RP00MD10CF.....	S68	1913495.....	B966A10200 KC7315.....	G133
1871313.....	VNGG160408LF KC5010.....	B143	1881257.....	CNGN120712T02020 KY1615.....	B309	1886331.....	200C24RP00MD10CF.....	S68	1913496.....	B966A10500 KC7315.....	G133
1871317.....	VNGG220408LF KC5010.....	B143	1881258.....	CNGN120716T02020 KY1615.....	B309	1886332.....	250C30RP00MD10CF.....	S68	1913497.....	B966A10700 KC7315.....	G133
1871318.....	WNGG080401LF KC5010.....	B154	1881266.....	CNGN160716T02020 KY1615.....	B309	1886492.....	A16RCTPPR11.....	B174, B371	1913498.....	B966A11000 KC7315.....	G133
1871319.....	WNGG080402LF KC5010.....	B154	1881267.....	CNGN160716T02020 KY1615.....	B309	1886494.....	A40VCTPPR16.....	B174, B371	1913499.....	B966A12000 KC7315.....	G133
1871320.....	WNGG080404LF KC5010.....	B154	1881272.....	CNGX120708T02020 KY1615.....	B311	1886498.....	A16RSCPPR06.....	B194	1913500.....	B966A11500 KC7315.....	G134
1872409.....	ICSN543 K9.....	B58-60	1881273.....	CNGX120712T02020 KY1615.....	B311	1886501.....	A16RSCPL06.....	B196	1913501.....	B966A11700 KC7315.....	G134
1873224.....	CWLNL2525M08-MX7.....	B369	1881278.....	DNGA150404T02020 KY1615.....	B313	1886502.....	A16RSCLP06.....	B196	1913502.....	B966A12000 KC7315.....	G134
1873227.....	CWLNR3225P08-MX7.....	B369	1881279.....	DNGA150408T02020 KY1615.....	B313	1886504.....	A20SCLP06.....	B196	1913503.....	B966A12500 KC7315.....	G134
1873496.....	S40T-CWLNL08-MX7.....	B374	1881280.....	DNGA150412T02020 KY1615.....	B313	1886505.....	A10KSDUCL07.....	B213	1913504.....	B966A12700 KC7315.....	G134
1873498.....	S40T-CSSNR12-MX7.....	B373	1881281.....	DNGA150416T02020 KY1615.....	B313	1886506.....	A10KSDUCR07.....	B213	1913505.....	B966A13000 KC7315.....	G134
1873499.....	S40T-CSSNL12-MX7.....	B373	1881282.....	DNGA150604T02020 KY1615.....	B313	1886507.....	A16RSDUCL11.....	B213	1913506.....	B966A13500 KC7315.....	G134
1874234.....	SPHX1205PCTLPGBK KY3500.....	S77	1881283.....	DNGA150608T02020 KY1615.....	B313	1886508.....	A16RSDUCR11.....	B213	1913507.....	B966A13700 KC7315.....	G134
1874248.....	MDHX1004ZDFRGD4W K110M.....	S69	1881285.....	DNGA150612T02020 KY1615.....	B313	1886510.....	A16RSCCR09.....	B235	1913508.....	B966A14000 KC7315.....	G134
1874250.....	MDHX1004ZDFRGD4W KC520M.....	S69	1881297.....	DNGX150708T02020 KY1615.....	B315	1887100.....	50A05RP7OSP12CFP.....	S72	1913509.....	B966A14500 KC7315.....	G134
1875191.....	DDJNR2525M15K06.....	B85	1881305.....	RCGW1204M0T01020 KY1615.....	B316	1887101.....	63B07RP7OSP12CFP.....	S72	1913510.....	B966A14700 KC7315.....	G134
1875192.....	DDJNL2525M15K06.....	B85	1881310.....	RCGX09070T01020 KY1615.....	B315	1887102.....	80B08RP7OSP12C2WFP.....	S72	1913511.....	B966A15000 KC7315.....	G134
1875193.....	DCLNR2525M12K04.....	B59	1881311.....	RCGX09070T02020 KY1615.....	B315	1887173.....	100B12RP7OSP12C3WFP.....	S72	1913512.....	B966A15500 KC7315.....	G134
1875194.....	DCLNL2020K12K04.....	B59	1881313.....	RCGX09070T10015 KY1615.....	B315	1887175.....	160C18RP7OSP12C3WFP.....	S72	1913513.....	B966A15700 KC7315.....	G134
1875195.....	DSSNR2525M12K04.....	B107	1881314.....	RCGX09070T20015 KY1615.....	B315	1887178.....	63A07RP9OSP12CFP.....	S76	1913514.....	B966A16000 KC7315.....	G134
1875196.....	DCLNL2525M12K04.....	B59	1881316.....	RCGX12070T02020 KY1615.....	B315	1887179.....	80A08RP9OSP12C2WFP.....	S76	1913515.....	B976A04000 KC7315.....	G138
1875197.....	DDJNR2020K15K06.....	B85	1881318.....	RCGX12070T010015 KY1615.....	B315	1887180.....	100B12RP9OSP12C3WFP.....	S76	1913516.....	B976A04200 KC7315.....	G138
1875198.....	DDJNL2020K15K06.....	B85	1881319.....	RCGX12070T20015 KY1615.....	B315	1887181.....	12S517RP9OSP12C3WFP.....	S76	1913517.....	B976A04500 KC7315.....	G139
1875199.....	DCLNR2020K12K04.....	B59	1881320.....	RCGX151000T20015 KY1615.....	B315	1887193.....	160C18RP9OSP12C3WFP.....	S76	1913518.....	B976A04600 KC7315.....	G139
1875200.....	DCNR2525M12K04.....	B58	1881321.....	RCGX191000T20015 KY1615.....	B315	1887194.....	200C24RP9OSP12C4WFP.....	S76	1913519.....	B976A04800 KC7315.....	G139
1875201.....	DCNR2525M12K04.....	B60	1881322.....	RCGX251200T20015 KY1615.....	B315	1887616.....	NG309AL KC5010.....	C155	1913520.....	B976A05000 KC7315.....	G139
1875202.....	DSSNR2020K12K04.....	B107	1881325.....	RNGA09030T02020 KY1615.....	B316	1893753.....	80A06RP00MD10CF.....	S68	1913521.....	B976A05500 KC7315.....	G139
1875203.....	DSSNL2525M12K04.....	B107	1881326.....	RNGA120400T02020 KY1615.....	B316	1893754.....	100B08RP00MD10CF.....	S68	1913522.....	B976A05700 KC7315.....	G139
1875204.....	DCKNL2525M12K04.....	B58	1881327.....	RNGN09030T02020 KY1615.....	B316	1893755.....	12S517RP00MD10CF.....	S68	1913523.....	B976A05800 KC7315.....	G139
1875205.....	DCLNL2525M16K06.....	B59	1881328.....	RNGN09040T02020 KY1615.....	B316	1893756.....	160C12RP00MD10CF.....	S68	1913524.....	B976A06000 KC7315.....	G139
1875206.....	DCRNL2525M12K04.....	B60	1881329.....	RNGN120300T02020 KY1615.....	B316	1893757.....	200C14RP00MD10CF.....	S68	1913525.....	B976A06500 KC7315.....	G139
1875207.....	DDJNL3225P15K06.....	B85	1881330.....	RNGN120400T02020 KY1615.....	B316	1893758.....	250C18RP00MD10CF.....	S68	1913526.....	B976A06800 KC7315.....	G139
1875208.....	DDJNR3225P15K06.....	B85	1881332.....	RNGN19070T02020 KY1615.....	B316	1895492.....	SPHX1205PCTLPGBK K15.....	S78	1913527.....	B976A07000 KC7315.....	G139
1875209.....	DDJNL3232P15K06.....	B85	1881347.....	SNGA120408T02020 KY1615.....	B317	1897239.....	410.085.....	S68	1913528.....	B976A07400 KC7315.....	G140
1875210.....	DSDNN2020K12K04.....	B105	1881348.....	SNGA120412T02020 KY1615.....	B317	1897657.....	TPGX0902ZPRGD KC7015.....	H63	1913529.....	B976A07500 KC7315.....	G140
1875211.....	DSDNN2525M12K04.....	B105	1881351.....	SNGN09030T02020 KY1615.....	B317	1897658.....	TPGX1102ZPRGD KC7015.....	H63	1913530.....	B976A07800 KC7315.....	G140
1875212.....	DCLNR2525M16K06.....	B59	1881355.....	SNGN120408T00520 KY1615.....	B317	1897659.....	TPGX1303ZPRGD KC7015.....	H63	1913531.....	B976A08000 KC7315.....	G140
1875215.....	DSBNL2525M12K04.....	B105	1881356.....	SNGN120408T02020 KY1615.....	B317	1897660.....	TPGX1603ZPRGD KC7015.....	H63	1913532.....	B976A08500 KC7315.....	G140
1875216.....	DSDNN2525M15K06.....	B105	1881357.....	SNGN120412T02020 KY1615.....	B317	1897660.....	BGHX15L508PCFRGG KC510M.....	S149	1913533.....	B976A08800 KC7315.....	G140
1875219.....	DSKNR2525M12K04.....	B106	1881358.....	SNGN120416T02020 KY1615.....	B317	1905695.....	CNMG190612RP KC5010.....	B53	1913534.....	B976A09000 KC7315.....	G140
1875220.....	DSKNL2525M12K04.....	B106	1881361.....	SNGN120704T02020 KY1615.....	B317	1905810.....	MS1294.....	B168, B370, S48, T50, V49, V64, V72	1913535.....	B976A09300 KC7315.....	G140
1875222.....	DTGNR2525M22K04.....	B132	1881362.....	SNGN120708T02020 KY1615.....	B317				1913536.....	B976A09500 KC7315.....	G140
1875223.....	DCLNR3225P12K04.....	B59	1881364.....	SNGN120712T02020 KY1615.....	B317				1913537.....	B976A09800 KC7315.....	G140
1875224.....	DCLNR3232P16K06.....	B59	1881365.....	SNGN120716T02020 KY1615.....	B317	1906272.....	MCN12CA12.....	B70	1913538.....	B976A10000 KC7315.....	G140
1875225.....	DCLNL3232P16K06.....	B59	1881366.....	SNGN120720T02020 KY1615.....	B317	1908860.....	DWLNR2525M08K04.....	B161	1913539.....	B976A10200 KC7315.....	G140
1875226.....	DCRNR2020K12K04.....	B60	1881367.....	SNGN120720T10015 KY1615.....	B317	1908861.....	DWLNL2525M08K04.....	B161	1913540.....	B976A10500 KC7315.....	G140
1875227.....	DDJNR3232P15K06.....	B85	1881368.....	SNGN120720T20015 KY1615.....	B317	1908862.....	DWLNR3232P08K04.....	B161	1913541.....	B976A10700 KC7315.....	G141
1875228.....	DSRNR2525M12K04.....	B106	1881371.....	SNGN150716T02020 KY1615.....	B317	1908893.....	DWLNL3232P08K04.....	B161	1913542.....	B976A11000 KC7315.....	G141
1875230.....	DCLNL3225P16K06.....	B59	1881396.....	SNGX120712T02020 KY1615.....	B319	1909790.....	CPGT060208LF KC5010.....	B189	1913543.....	B976A12000 KC7315.....	G141
1875231.....	DCLNL3225P12K04.....	B59	1881402.....	SPGN090308T01020 KY1615.....	B318	1909791.....	TPGT1110202LF KC5010.....	B254	1913544.....	B976A11500 KC7315.....	G141
1875232.....	DCLNR3225P16K06.....	B59	1881405.....	SPGN120308T01020 KY1615.....	B318	1910043.....	VBGT1110302HP KC5410.....	B264	1913545.....	B976A11700 KC7315.....	G141
1875233.....	DTFNL2525M22K04.....	B132	1881413.....	TNGA160408T02020 KY1615.....	B319	1910044.....	VBGT1110304HP KC5410.....	B264	1913546.....	B976A12000 KC7315.....	G141
1875234.....	DTGNL2525M22K04.....	B132	1881414.....	TNGA160412T02020 KY1615.....	B319	1910215.....	CNMG120412RP KC5010.....	B53	1913547.....	B976A12500 KC7315.....	G141
1876838.....	TNMG160412FW KT315.....	B125	1881416.....	TNGA220408T02020 KY1615.....	B319	1912477.....	STN1612UNI KC635M.....	W44	1913548.....	B976A12700 KC7315.....	G141
1876849.....	TNMG220404FP KC5010.....	B124	1881417.....	TNGA220412T02020 KY1615.....	B319	1913052.....	B966A03000 KC7315.....	G132	1913549.....	B976A13000 KC7315.....	G141
1877480.....	DNGN150704T02020 KY1615.....	B313	1881422.....	TNGN110308T02020 KY1615.....	B319	1913458.....	B966A03500 KC7315.....	G132	1913550.....	B976A13500 KC7315.....	G141
1877482.....	DNGN150708T02020 KY1615.....	B313	1881423.....	TNGN160404T02020 KY1615.....	B319	1913459.....	B966A03700 KC7315.....	G132	1913551.....	B976A13700 KC7315.....	G141
1877594.....	D										

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
1913564	B976A19000 KC7315	G142	1913646	B978A17500 KC7315	G148	1913765	B977F07500 KC7315	G144	1918866	KDMB10MOERGN KC530M	V118
1913565	B976A19500 KC7315	G142	1913647	B978A18000 KC7315	G148	1913766	B977F07800 KC7315	G144	1918867	KDMB10MOERGN KC515M	V118
1913566	B976A20000 KC7315	G142	1913648	B978A18500 KC7315	G148	1913767	B977F08000 KC7315	G144	1918868	KDMB12MOERGN KC530M	V118
1913567	B977A04000 KC7315	G138	1913649	B978A19000 KC7315	G148	1913768	B977F08500 KC7315	G144	1918869	KDMB12MOERGN KC515M	V118
1913568	B977A04200 KC7315	G138	1913650	B978A19500 KC7315	G148	1913769	B977F08800 KC7315	G144	1918870	KDMB16MOERGN KC530M	V118
1913569	B977A04500 KC7315	G139	1913651	B978A20000 KC7315	G148	1913770	B977F09000 KC7315	G144	1918871	KDMB16MOERGN KC515M	V118
1913570	B977A04600 KC7315	G139	1913652	B966F03000 KC7315	G135	1913771	B977F09300 KC7315	G144	1918872	KDMB20MOERGN KC530M	V118
1913571	B977A04800 KC7315	G139	1913653	B966F03500 KC7315	G135	1913772	B977F09500 KC7315	G144	1918873	KDMB20MOERGN KC515M	V118
1913572	B977A05000 KC7315	G139	1913656	B966F04000 KC7315	G135	1913773	B977F09800 KC7315	G144	1918874	KDMB25MOERGN KC530M	V118
1913573	B977A05500 KC7315	G139	1913657	B966F04200 KC7315	G135	1913774	B977F10000 KC7315	G144	1918875	KDMB25MOERGN KC515M	V118
1913574	B977A05800 KC7315	G139	1913661	B966F05000 KC7315	G135	1913775	B977F10200 KC7315	G144	1918878	KDMB32MOERGN KC530M	V118
1913575	B977A06000 KC7315	G139	1913662	B966F05500 KC7315	G135	1913776	B977F10500 KC7315	G144	1918879	KDMB32MOERGN KC515M	V118
1913576	B977A06500 KC7315	G139	1913665	B966F06000 KC7315	G135	1913777	B977F10700 KC7315	G144	1918905	KDM080BERGN KC515M	V131
1913577	B977A06800 KC7315	G139	1913666	B966F06500 KC7315	G135	1913778	B977F11000 KC7315	G144	1918907	KDM100BERGN KC515M	V131
1913578	B977A07000 KC7315	G139	1913667	B966F06800 KC7315	G135	1913779	B977F11200 KC7315	G144	1918909	KDM1210ERGN KC515M	V131
1913579	B977A07400 KC7315	G140	1913668	B966F07000 KC7315	G135	1913780	B977F11500 KC7315	G144	1918911	KDM1613ERGN KC515M	V131
1913580	B977A07500 KC7315	G140	1913669	B966F07400 KC7315	G135	1913781	B977F11700 KC7315	G144	1918913	KDM2010ERGN KC515M	V131
1913581	B977A07800 KC7315	G140	1913672	B966F08000 KC7315	G135	1913782	B977F12000 KC7315	G144	1918917	KDM3220ERGN KC515M	V131
1913582	B977A08000 KC7315	G140	1913673	B966F08500 KC7315	G135	1913783	B977F12500 KC7315	G144	1918932	KDM1220ERGN KC515M	V132
1913583	B977A08500 KC7315	G140	1913675	B966F09000 KC7315	G135	1913784	B977F12700 KC7315	G144	1918934	KDMT1630ERGN KC515M	V132
1913584	B977A08800 KC7315	G140	1913677	B966F09500 KC7315	G135	1913785	B977F13000 KC7315	G144	1918936	KDMT2040ERGN KC515M	V132
1913585	B977A09000 KC7315	G140	1913679	B966F10000 KC7315	G135	1913786	B977F13500 KC7315	G145	1920386	MDHX1004ZDFRGD4W KTPK20	S69
1913586	B977A09300 KC7315	G140	1913680	B966F10200 KC7315	G135	1913788	B977F14000 KC7315	G145	1920691	TPGN160304T00520 KY1615	B320
1913587	B977A09500 KC7315	G140	1913681	B966F10500 KC7315	G135	1913789	B977F14500 KC7315	G145	1920692	TPGN160308T00520 KY1615	B320
1913588	B977A09800 KC7315	G140	1913682	B966F10700 KC7315	G135	1913791	B977F15000 KC7315	G145	1920693	SPUN120308T00520 KY1615	B318
1913589	B977A10000 KC7315	G140	1913683	B966F11000 KC7315	G136	1913792	B977F15500 KC7315	G145	1920694	RCG0907-001 KY1615	B316
1913590	B977A10200 KC7315	G140	1913687	B966F12000 KC7315	G136	1913793	B977F15700 KC7315	G145	1920751	NRD4125R KC5010	C159
1913591	B977A10500 KC7315	G140	1913688	B966F12500 KC7315	G136	1913794	B977F16000 KC7315	G145	1921611	193.395	V113-115
1913592	B977A10700 KC7315	G141	1913689	B966F12700 KC7315	G136	1913795	B977F16500 KC7315	G145	1921612	193.394	V113-115, V130
1913593	B977A11000 KC7315	G141	1913690	B966F13000 KC7315	G136	1913796	B977F17000 KC7315	G145	1921713	193.393	V111-115, V128-130
1913594	B977A11200 KC7315	G141	1913691	B966F13500 KC7315	G136	1913797	B977F17500 KC7315	G145	1921714	193.392	V111-115, V128-130
1913595	B977A11500 KC7315	G141	1913693	B966F14000 KC7315	G136	1913798	B977F18000 KC7315	G145	1921715	193.391	V111-114, V128-130
1913596	B977A11700 KC7315	G141	1913694	B966F14500 KC7315	G136	1913799	B977F18500 KC7315	G145	1921716	193.390	V111-114, V129
1913597	B977A12000 KC7315	G141	1913696	B966F15000 KC7315	G136	1913800	B977F19000 KC7315	G145	1921717	193.389	V112, V114, V129
1913598	B977A12500 KC7315	G141	1913699	B966F16000 KC7315	G136	1913801	B977F19500 KC7315	G145	1923011	NAS3R4 KC5025	D13
1913599	B977A12700 KC7315	G141	1913701	B976F04200 KC7315	G143	1913802	B977F20000 KC7315	G145	1923833	A4G0300M03P02GMP KC5025	C95
1913600	B977A13000 KC7315	G141	1913702	B976F04500 KC7315	G143	1913803	NG4250L KC5025	C155	1923834	A4R0500M05P00GMP KC5025	C96
1913601	B977A13500 KC7315	G141	1913703	B976F04600 KC7315	G143	1913804	NG4250R KC5025	C154	1923835	A4G0500M05P04GMP KC5010	C95
1913602	B977A13700 KC7315	G141	1913705	B976F05000 KC7315	G143	1913805	881.2532.320	K133-134	1923836	A4G0505M05U04GMN KC5025	C96
1913603	B977A14000 KC7315	G141	1913706	B976F05500 KC7315	G143	1915629	MS2089	C119	1923837	A4G0505M05U08GMN KC5025	C96
1913604	B977A14500 KC7315	G141	1913708	B976F05800 KC7315	G144	1915829	MDHX1004ZDFRGD4W KTPK20	S69	1923838	A4G0505M05U04GMP KC5025	C95
1913605	B977A14700 KC7315	G141	1913709	B976F06000 KC7315	G144	1916212	LNEU1245R04SGP KC725M	U20	1923839	A4G0505M05U08GMP KC5025	C95
1913606	B977A15000 KC7315	G141	1913711	B976F06800 KC7315	G144	1916215	LNEU1245R08SGP KC725M	U20	1923840	A4G0500M05P08GMP KC5010	C95
1913607	B977A15500 KC7315	G141	1913712	B976F07000 KC7315	G144	1916218	LNEU1245R16SGP KC725M	U20	1926594	CNMG120402FZ K7315	B49
1913608	B977A15700 KC7315	G141	1913715	B976F07800 KC7315	G144	1916221	LNEU1250R04SGP KC725M	U20	1926595	CNMG120402FZ K5010	B49
1913609	B977A16000 KC7315	G142	1913716	B976F08000 KC7315	G144	1916224	LNEU1250R08SGP KC725M	U20	1926812	50A03RS45SE14EG	S41
1913610	B977A16500 KC7315	G142	1913717	B976F08500 KC7315	G144	1918651	KDMB12R026M08SN	V111	1926836	160C08RS90SD12DG	T102
1913611	B977A17000 KC7315	G142	1913718	B976F08800 KC7315	G144	1918652	KDMB16R026M08SN	V111	1926837	125B10RS90SD12DG	T102
1913612	B977A17500 KC7315	G142	1913719	B976F09000 KC7315	G144	1918663	KDMB20R030M10SN	V111	1926839	125B07RS90SD12DG	T102
1913613	B977A18000 KC7315	G142	1913723	B976F10000 KC7315	G144	1918664	KDMB25R040M12SN	V111	1926840	100B08RS90SD12DG	T102
1913614	B977A18500 KC7315	G142	1913724	B976F10200 KC7315	G144	1918665	KDMT12R028M08SN	V128	1926841	100A06RS90SD12DG	T102
1913615	B977A19000 KC7315	G142	1913725	B976F10500 KC7315	G144	1918666	KDMT16R028M08SN	V128	1926850	40A03RS45SE14EG	S41
1913616	B977A19500 KC7315	G142	1913726	B976F10700 KC7315	G144	1918667	KDMT20R032M10SN	V128	1926893	80A06RS45SE14EG	S41
1913617	B977A20000 KC7315	G142	1913727	B976F11000 KC7315	G144	1918669	KDMB08R140A08ST	V113	1926894	50A05RS45SE14EG	S41
1913618	B978A05000 KC7315	G146	1913730	B976F11700 KC7315	G144	1918670	KDMB10R150A10ST	V113	1926897	63A05RS45SE14EG	S41
1913619	B978A05500 KC7315	G146	1913731	B976F12000 KC7315	G144	1918671	KDMB12R160A12ST	V113	1926898	80A06RS90SD12DG	T102
1913620	B978A06000 KC7315	G146	1913732	B976F12500 KC7315	G144	1918672	KDMB16R175A16ST	V113	1926899	63A04RS45SE14EG	S41
1913621	B978A06500 KC7315	G146	1913733	B976F12700 KC7315	G144	1918673	KDMB20R190A20ST	V113	1926900	50A04RS45SE14EG	S41
1913622	B978A06800 KC7315	G146	1913734	B976F13000 KC7315	G144	1918674	KDMB25R210A25ST	V113	1926901	80A05RS90SD12DG	T102
1913623	B978A07000 KC7315	G146	1913735	B976F13500 KC7315	G145	1918676	KDMB12R130A12SN	V112	1926908	160C10RS45SE14EG	S41
1913624	B978A07500 KC7315	G147	1913736	B976F13700 KC7315	G145	1918677	KDMB12R150A12SN	V112	1926909	160C07RS45SE14EG	S41
1913625	B978A07800 KC7315	G147	1913737	B976F14000 KC7315	G145	1918678	KDMB16R140A16SN	V112	1926911	125B08RS45SE14EG	S41
1913626	B978A08000 KC7315	G147	1913738	B976F14500 KC7315	G145	1918679	KDMB16R160A16SN	V112	1926924	125B06RS45SE14EG	S41
1913627	B978A08500 KC7315	G147	1913740	B976F15000 KC7315	G145	1918680	KDMB20R160A20SN	V112	1926925	100B07RS45SE14EG	S41
1913628	B978A09000 KC7315	G147	1913743	B976F16000 KC7315	G145	1918681	KDMB20R175A20SN	V112	1926926	100B05RS45SE14EG	S41
1913629	B978A09500 KC7315	G147	1913744	B976F16500 KC7315	G145	1918682	KDMB25R160A25SN	V112	1926933	63A05RS90SD12DG	T102
1913630	B978A10000 KC7315	G147	1913745	B976F17000 KC7315	G145	1918683	KDMB25R190A25SN	V112	1926936	63A04RS90SD12DG	T102
1913631	B978A10200 KC7315	G147	1913747	B976F18000 KC7315	G145	1918684	KDMB32R175A32SN	V112	1926938	50A04RS90SD12DG	T102
1913632	B978A10500 KC7315	G147	1913748	B976F18500 KC7315	G145	1918685	KDMB32R210A32SN	V112	1926939	50A03RS90SD12DG	T102
1913633	B978A11000 KC7315	G147	191								

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
1928647	5.34125R025150	J77	1937586	TPCG110204L KC5010	B253	1949672	A40TA4EML0516M	C119	1980539	BGHX15L504PCFRGG K110M	S149
1928667	SPHX090304R20 KC7215	J99	1937592	TPCG110208L KC5010	B253	1950709	SECV1404AESNGN KY3500	S43	1981264	BGHX15L508PCFRGG K110M	S149
1928669	SPHX060204R20 KC7140	J99	1937598	TPCH110202 KC5010	B253	1950974	B978F06800 KC7315	G149	1981677	50A05RS90SP10DG	T98
1928670	SPHX070304R20 KC7140	J99	1937601	TPCH110204 KC5010	B253	1950975	B978F10200 KC7315	G149	1981678	50A06RS90SP10DG	T98
1928671	SPHX090304R20 KC7140	J99	1937615	TPCB160302 KC5010	B253	1952700	A4G0305M03U02GMN KC5010	C96	1981679	25A02R039B32SSP10G	T97
1928672	SPHX120404R20 KC7140	J99	1937618	TPCB160304 KC5010	B253	1952701	A4G0305M03U02GMN KC5025	C96	1981758	BGHX15L515PCFRGG K110M	S149
1930297	A05XSCDLDS4	B186	1937621	TPCB160308 KC5010	B253	1952702	A4G0305M03U04GMN KC5010	C96	1981759	BGHX15L515PCFRGG KC510M	S149
1930298	A05XSCDLDS4	B186	1937645	TPGH160308 KC5010	B253	1952733	A4G0305M03U04GMN KC5025	C96	1981788	32A03R039B32SSP10G	T97
1930299	E04HSCDLDS4	B186	1939528	B977A09700 KC7315	G140	1952734	A4G0405M04U04GMN KC5010	C96	1981790	40A04R049B32SSP10G	T97
1930300	E04HSCDLDS4	B186	1940731	HTSR10C1	J67	1952735	A4G0405M04U04GMN KC5025	C96	1981853	80A08RS90SP10DG	T98
1930354	E05HSCFDRS4	B185	1940732	HTSR11C1	J67	1952736	A4G0405M04U08GMN KC5010	C96	1981854	100B10RS90SP10DG	T98
1930355	E05HSCDLDS4	B186	1940738	B513S08000 A30	J68	1952737	A4G0405M04U08GMN KC5025	C96	1982315	DFT030204HP KMF	J87
1930356	E05HSCDLDS4	B186	1940739	B513S08000 AS3	J68	1952738	A4G0405M05U04GMN KC5010	C96	1982316	DFT030304HP KMF	J87
1930357	E05MSCDLDS4	B186	1940740	B513S10000 A30	J68	1952740	A4G0505M05U08GMN KC5010	C96	1982318	MDHX1004ZDFLGD4W K110M	S69
1930358	E05MSCDLDS4	B186	1940741	B513S10000 AS3	J68	1952742	A4G0305M03U02GMP KT315	C95	1982397	B966A06200 KC7315	G132
1930360	E06HSCFDRS4	B185	1940783	HTSR12C1	J67	1952743	A4G0305M03U02GMP KC5010	C95	1982560	200C12P90BG15C12WHPM	S146
1930361	E06HSCDLDS4	B186	1940784	HTSR13C1	J67	1952744	A4G0305M03U02GMP KC5025	C95	1983309	3.42805R081 KC7215	I27
1930362	E06HSCDLDS4	B186	1940785	HTSR14C1	J67	1952745	A4G0305M03U04GMP KT315	C95	1983310	3.42807R081 KC7215	I27
1930372	A0410ESCLDRS412	B187	1940786	HTSR10CE	J67	1952746	A4G0405M04U04GMP KC5010	C95	1983992	CCMT120408LF KC5025	B177
1930374	A0410ESCLDRS425	B187	1940787	HTSR11CE	J67	1952747	A4G0305M03U04GMP KC5025	C95	1984003	CCMT09T308MF KC5025	B177
1930376	A0510ESCFDRS412	B185	1940788	HTSR12CE	J67	1952748	A4G0405M04U04GMP KT315	C95	1984183	B976A05200 KC7315	G139
1930378	A0510ESCLDRS412	B187	1940789	HTSR13CE	J67	1952749	A4G0405M04U04GMP KC5010	C95	1984545	B978A11200 KC7315	G147
1930380	A0510ESCFDRS425	B185	1940790	HTSR14CE	J67	1952750	A4G0405M04U04GMP KC5025	C95	1985037	B966A06700 KC7315	G133
1930382	A0510ESCLDRS425	B187	1940958	CNMG120408RP KC5010	B53	1952751	A4G0405M04U08GMP KT315	C95	1985038	B966A08200 KC7315	G133
1930402	A0612ESCLDRS419	B187	1940959	CNMG120416RP KC5010	B53	1952752	A4G0405M04U08GMP KC5010	C95	1985751	KLMB34L9P	B59, B85, B132, B149-150, B161
1930404	A0612ESCFDRS431	B185	1940961	CNMG160612RP KC5010	B53	1952753	A4G0405M04U08GMP KC5025	C95	1985784	KMSP315P	B59, B85, B89-90, B132, B137, B149-150, B152, B161
1930406	E0412DSCDLRS422	B187	1940965	CNMG150408RP KC5010	B81	1952755	A4G0505M05U04GMP KC5010	C95	1985792	TTP9	U27-35
1930408	E0512XSCDLRS425	B185	1940967	CNMG150416RP KC5010	B81	1952758	A4G0405M05U04GMP KC5010	C95	1985985	B978A10800 KC7315	G147
1930410	E0512XSCDLRS425	B187	1940968	CNMG150608RP KC5010	B81	1952760	A4G0300M03P02GMP KC5010	C95	1986652	B977A08200 KC7315	G140
1930412	E0512XSCDLRS450	B185	1940971	CNMG120408RP KC5010	B101	1952762	A4G0300M03P04GMP KC5010	C95	1986773	B976A06200 KC7315	G139
1930418	E0612ESCLDRS431	B187	1940972	CNMG120412RP KC5010	B101	1952763	A4G0300M03P04GMP KC5025	C95	1987659	SPHX120408PCFRGPB CKK15	S77
1930434	E0616HSCDLRS431	B187	1940975	CNMG190612RP KC5010	B101	1952764	A4G0400M04P02GMP KC5010	C95	1988099	B966A06900 KC7315	G133
1930436	E0616XSCFDRS463	B185	1940977	CNMG160408RP KC5010	B128	1952765	A4G0400M04P02GMP KC5025	C95	1988100	B966A07900 KC7315	G133
1930492	A0616HSTLDR0731	B251	1940979	CNMG220408RP KC5010	B128	1952766	A4G0400M04P04GMP KC5010	C95	1988291	B977F08100 KC7315	G144
1930512	E0812XSTLDR0738	B252	1940984	CNMG160408RP KC5010	B147	1952767	A4G0400M04P04GMP KC5025	C95	1988931	B977A05700 KC7315	G139
1930544	A06HSMWUPRS3	B273	1940986	CNMG080408RP KC5010	B159	1952768	A4G0400M04P08GMP KC5010	C95	1988932	B976A05300 KC7315	G139
1930546	A08HSMWUPRS3	B273	1940987	CNMG080412RP KC5010	B159	1952769	A4G0400M04P08GMP KC5025	C95	1988983	B976A08700 KC7315	G140
1930549	E06HSMWUPRS3	B273	1941189	B977A12800 KC7315	G141	1952771	A4G0500M05P04GMP KC5025	C95	1989347	A4M50L0314M	C124
1930550	E06HSMWUPRS3	B273	1941190	B977A15800 KC7315	G142	1952773	A4G0500M05P08GMP KC5025	C95	1989348	A4M50R0314M	C124
1930552	E08HSMWUPRS3	B273	1942326	HTSR043R025M	J67	1952774	A4R0405M04U00GMN KC5010	C97	1989349	A4M50L0414M	C124
1930556	A12MSWUPR04	B273	1942327	HTSR049R028M	J67	1952775	A4R0405M04U00GMN KC5025	C97	1989350	A4M50R0414M	C124
1930558	E10SSWUPR04	B273	1942328	HTSR052R028M	J67	1952776	A4R0505M05U00GMN KC5010	C97	1989351	A4M50L0519M	C124
1930560	E12SSWUPR04	B273	1942450	B978A12800 KC7315	G148	1952777	A4R0505M05U00GMN KC5025	C97	1989352	A4M50R0519M	C124
1930573	A12MSTFDL11	B250	1942715	193.397	J67	1952778	A4R0400M04P00GMP KC5010	C96	1989874	B977F10800 KC7315	G144
1931147	MS2091	C36-37, C39-40, C112-114, C118	1949633	A4SMR1616K0314	C112	1952779	A4R0400M04P00GMP KC5025	C96	1990689	SECV1404AEENGNW KC725M	S43
1931554	TTP15	S46-48, U40-49	1949634	A4SML1616K0314	C113	1952780	A4R0500M05P00GMP KC5010	C96	1991229	B966A12600 KC7315	G134
1931573	MS2077	U40-49, V70-72, V139	1949635	A4SMR2020K0314	C112	1952847	A4C0305M00CF02 KC5025	C102	1992230	B977A07700 KC7315	G140
1931575	MS2078	S41, T102, U38-39	1949636	A4SML2020K0314	C113	1952848	A4C0305R06CF02 KC5025	C103	1992232	B966A10400 KC7315	G133
1937503	CDHBS4T0S0 KC5010	B184	1949637	A4SMR2525M0317	C113	1952849	A4C0305L06CF02 KC5025	C103	1992822	B105A04600 K10	G32
1937504	CDHBS4T0S0 KC5025	B184	1949638	A4SML2525M0317	C113	1953085	A4G0300M03P02GMP K313	C95	1993391	KSEM136R1WN16F45M	H63
1937506	CDHBS4T004 KC5010	B184	1949639	A4SML2020K0414	C112	1953086	A4G0300M03P04GMP K313	C95	1993392	KSEM146R1WN20F45M	H63
1937507	CDHBS4T004 KC5025	B184	1949640	A4SML2020K0414	C113	1953087	A4G0400M04P02GMP K313	C95	1993403	KSEM181R1WN25F45M	H63
1937508	CDHBS4T004 KT315	B184	1949641	A4SMR2525M0417	C112	1953088	A4G0400M04P04GMP K313	C95	1993404	KSEM222R1WN25F45M	H63
1937509	CDHBS4T002 KC5010	B184	1949642	A4SML2525M0417	C113	1953090	A4G0500M05P04GMP K313	C95	1993405	KSEM261R1WN32F45M	H63
1937510	CDHBS4T002 KC5025	B184	1949643	A4SMR3225P0417	C112	1953091	A4G0500M05P08GMP K313	C95	1993406	KSEM281R1WN32F45M	H63
1937511	CDHBS4T002 KT315	B184	1949644	A4SML3225P0417	C113	1953092	A4R0400M04P00GMP K313	C96	1993407	KSEM301R1WN32F45M	H63
1937512	CDHHS4T002L KC5010	B184	1949645	A4SMR2020K0519	C112	1953153	A4R0500M05P00GMP K313	C96	1993408	KSEM321R1WD50F45M	H63
1937513	CDHHS4T002R KC5010	B184	1949646	A4SML2020K0519	C113	1956732	MDHX1004ZDERGD4W KC520M	S69	1993409	KSEM361R1WD50F45M	H63
1937514	CDHHS4T002L KC5025	B184	1949647	A4SMR2525M0520	C112	1957573	MS2090	C118	1993552	THW2M	T58-59, V72, V78, V137-139
1937515	CDHHS4T002R KC5025	B184	1949648	A4SML2525M0520	C113	1957789	B966A05900 KC7315	G132	1994080	FAS100302GD KC7215	H33
1937516	CDHHS4T002L KT315	B184	1949649	A4SMR3225P0522	C112	1959586	B977F11800 KC7315	G144	1994291	TTP20	S53, V153-154
1937517	CDHHS4T002R KT315	B184	1949650	A4SML3225P0522	C113	1959664	B977A05600 KC7315	G139	1995000	B966A05100 KC7315	G132
1937518	CDHHS4T004L KC5010	B184	1949651	A4ENN2020K0407	C118	1959665	B977A03300 KC7315	G138	1995002	B966A08600 KC7315	G133
1937519	CDHHS4T004R KC5010	B184	1949652	A4ENN2525M0407	C118	1959666	B977A06900 KC7315	G139	1995073	B966A09400 KC7315	G133
1937520	CDHHS4T004L KC5025	B184	1949654	A4ENN2525M0509	C118	1960078	B977A14900 KC7315	G141	1995074	B966A01000 KC7315	G133
1937530	GPCD050102 KC5025	B222	1949655	A20RA4EMR0307M	C119	1961106	B976A09700 KC7315	G140	1995075	B966A11400 KC7315	G134
1937532	TDHB07T12S0 KC5010	B249	1949656	A20RA4EML0307M	C119	1961108	B966A03200 KC7315	G132	1995076	B966A12100 KC7315	G134
1937534	TDHB07T12S0 KT315	B249	1949657	A25RA4EMR0310M	C119	1962704	B977F06900 KC7315	G144	1995580	F4AJ1600AWL50L240 KC633M	P145
1937535	TDHB07T1202 KC5010	B249	1949658	A25RA4EML0310M	C119	1962705	B977F05600 KC7315	G143	1995581	F4AJ1600AWL50L300 KC633M	P145
1937536	TDHB07T1202 KC5025	B249	1949659	A32SA4EMR0312M	C119	1962706	B977F03300 KC7315	G143	1995582	F4AJ1600AWL50L380 KC633M	P145
1937538	TDHB07T1204 KC5010	B249	1949660	A32SA4EML0312M	C119	1963407	DFR200R4WD32M	J12	1995585	F4AJ1600AWL50L380 KC633M	P145
1937539	TDHB07T1204 KC5025	B249	1949661	A20RA4EMR0407M	C119	1963864	QC26	B250	1995586	F4AJ2000AWL50L300 KC633M	P145
1937540	TDHB07T1204 KT315	B249	1949662	A20RA4EML0407M	C119	1967470	SN7T	V40	1995587	F5AJ2500AWL50L380 KC633M	P145
1937542	TDHB07T1208 KC5025	B249	1949663	A25RA4EMR0410M	C119	1969942	B966F06400 KC7315	G135	1995588	F4AJ1600AWL50L380 KC633M	P144
1937544	TDHB07T1202L KC5010	B249	1949664	A25RA4EML0410M	C119	1970003	B966F08400 KC7315	G135	1995589	F4AJ1600AWL50R050 KC633M	P144
1937550	TDHB07T1204L KC5010	B249	1949665	A25RA4EML0410M	C119	1970761	B977F05100 KC7315	G143	1995590	F4AJ1600AWL50R050 KC633M	P144
1937562	WPGT30101UF KC5010	B272	1949666	A32SA4EML0412M	C119	1971584	B977A09750 KC7315	G147	1995591	F4AJ1600AWL50R100 KC633M	P144
1937563	WPGT30102UF KC5010	B272	1949667</								

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
1995593.....	F4AJ1000AWL50R100 KC633M...	P144	1998279.....	CNMS120408E KD1405.....	B345	2036912.....	KSEM3900HPM KC7315.....	H41	2047441.....	KSEM2750HPM KC7315.....	H41
1995594.....	F4AJ1200AWL50R050 KC633M...	P144	1998280.....	DNGA150404E KD1405.....	B346	2036923.....	KSEM2900HPM KC7315.....	H41	2047442.....	KSEM2778HPM KC7315.....	H41
1995595.....	F4AJ1200AWL50R150 KC633M...	P144	1998287.....	VNMS160404E KD1405.....	B350	2036924.....	KSEM1350HPM KC7315.....	H40	2047443.....	KSEM2800HPM KC7315.....	H41
1995596.....	F4AJ1600AWL50R050 KC633M...	P144	1998288.....	VNMS160408E KD1405.....	B350	2036953.....	KSEM3050HPM KC7315.....	H41	2047444.....	KSEM2818HPM KC7315.....	H41
1995597.....	F4AJ1600AWL50R150 KC633M...	P144	1998291.....	CPGW060204E KD1405.....	B345	2036954.....	KSEM1560HPM KC7315.....	H40	2047445.....	KSEM2850HPM KC7315.....	H41
1995598.....	F4AJ2000AWX50R050 KC633M...	P144	1998293.....	CPGW09T304E KD1405.....	B345	2036955.....	KSEM1900HPM KC7315.....	H40	2047446.....	KSEM2858HPM KC7315.....	H41
1995599.....	F4AJ2000AWX50R200 KC633M...	P144	1998296.....	DPGW11T304E KD1405.....	B347	2036956.....	KSEM2150HPM KC7315.....	H40	2047447.....	KSEM2937HPM KC7315.....	H41
1996057.....	F2AL0100AWL30 KC637M.....	P148	1998302.....	VBGW160408E KD1405.....	B349	2036957.....	KSEM3500HPM KC7315.....	H41	2047448.....	KSEM2977HPM KC7315.....	H41
1996058.....	F2AL0150AWL30 KC637M.....	P148	1998336.....	A4G0300M03P04E KD1405.....	B352,	2037058.....	B966A06400 KC7315.....	G133	2047449.....	KSEM3100HPM KC7315.....	H41
1996059.....	F2AL0200AWL30 KC637M.....	P148			C100	2040139.....	DFR220R4WD32M.....	G133	2047450.....	KSEM3150HPM KC7315.....	H41
1996060.....	F2AL0300AWL30 KC637M.....	P148	1998337.....	A4G0400M04P04E KD1405.....	B352,	2038613.....	B966A06050 KC7315.....	G132	2047451.....	KSEM3175HPM KC7315.....	H41
1996061.....	F2AL0400AWL30 KC637M.....	P148			C100	2038795.....	B977F15200 KC7315.....	G145	2047452.....	KSEM3250HPM KC7315.....	H41
1996062.....	F2AL0500AWL30 KC637M.....	P148	1998338.....	A4G0500M05P08E KD1405.....	B352,	2040139.....	DFR220R4WD32M.....	J12	2047453.....	KSEM334HPM KC7315.....	H41
1996063.....	F2AL0600AWL30 KC637M.....	P148			C100	2040680.....	B977A04300 KC7315.....	G139	2047456.....	KSEM3400HPM KC7315.....	H41
1996064.....	F2AL0800AWL30 KC637M.....	P148	1998340.....	A4R0500M05P00E KD1405.....	B352,	2040682.....	B966A03900 KC7315.....	G132	2047458.....	KSEM3550HPM KC7315.....	H41
1996065.....	F2AL1000AWM30 KC637M.....	P148			C101	2041877.....	B977F03700 KC7315.....	G143	2047460.....	KSEM3600HPM KC7315.....	H41
1996066.....	F2AL1200AWM30 KC637M.....	P148	1998358.....	63A06RP00MD10CF.....	S68	2043136.....	B966A10600 KC7315.....	G133	2047464.....	KSEM3750HPM KC7315.....	H41
1996067.....	F2AL1600AWM30 KC637M.....	P148	1998359.....	63A04RP00MD10CF.....	S68	2043137.....	B966A11600 KC7315.....	G134	2047465.....	KSEM3800HPM KC7315.....	H41
1996068.....	F2AL0600AWM30 KC637M.....	P149	1998947.....	B966A09600 KC7315.....	G133	2043419.....	B977A05700 KC7315.....	G146	2047466.....	KSEM3900HPM KC7315.....	H41
1996069.....	F2AL0800AWM30 KC637M.....	P149	2001853.....	B977F06100 KC7315.....	G144	2043417.....	B977A10600 KC7315.....	G141	2047468.....	KSEM3850HPM KC7315.....	H41
1996070.....	F2AL1000AWL30 KC637M.....	P149	2006399.....	12748308500.....	S94	2043418.....	B977A14600 KC7315.....	G141	2047469.....	KSEM4000HPM KC7315.....	H41
1996071.....	F2AL1200AWX30 KC637M.....	P149	2008288.....	12748601000.....	S32–33	2043552.....	KSEM3950HPM KC7315.....	H41	2047470.....	KSEM3150HPM KC7315.....	H40
1996072.....	F2AL1600AWX30 KC637M.....	P149	2016107.....	80A10RF45HN09C.....	S89	2043779.....	B977A06100 KC7315.....	G139	2047471.....	KSEM1945HPM KC7315.....	H40
1996084.....	F2AL0050AWS30 KC637M.....	P165	2016109.....	100B14RF45HN09C.....	S89	2044606.....	B978A11800 KC7315.....	G147	2047472.....	KSEM3016HPM KC7315.....	H41
1996087.....	F2AL0100AWS30 KC637M.....	P165	2016111.....	125B18RF45HN09C.....	S89	2044834.....	B976A19700 KC7315.....	G142	2047474.....	KSEM3096HPM KC7315.....	H41
1996089.....	F2AL0150AWS30 KC637M.....	P165	2016133.....	160C22RF45HN09C.....	S89	2045222.....	B966A05300 KC7315.....	G132	2047477.....	KSEM3413HPM KC7315.....	H41
1996090.....	F2AL0200AWS30 KC637M.....	P165	2016165.....	80A62RF60HN09C.....	S94	2045293.....	DFT030204HP KC7140.....	J87	2047478.....	KSEM3493HPM KC7315.....	H41
1996091.....	F2AL0250AWS30 KC637M.....	P165	2016167.....	100B82RF60HN09C.....	S94	2045294.....	B976A0304HP KC7140.....	J87	2047587.....	B978F10000 KC7315.....	G149
1996092.....	F2AL0300AWS30 KC637M.....	P165	2016169.....	125B123RF60HN09C.....	S94	2045616.....	B978A11400 KC7315.....	G147	2047698.....	OPFT07L6AFSNHB KC522M.....	S55
1996155.....	F6AV0600ADL45 KC637M.....	P146	2016171.....	160C164RF60HN09C.....	S94	2045646.....	KSEM2950HPM KC7315.....	H41	2047701.....	OPFT07L6AFENGB KC522M.....	S55
1996156.....	F6AV0800ADL45 KC637M.....	P146	2016193.....	200C205RF60HN09C.....	S94	2045642.....	B977A12300 KC7315.....	G141	2047751.....	B977F08600 KC7315.....	G144
1996157.....	F6AV1000ADL45 KC637M.....	P146	2018142.....	12748358200.....	S89, S94,	2045822.....	B977A11600 KC7315.....	G141	2049487.....	B977A05100 KC7315.....	G139
1996158.....	F6AV1200ADL45 KC637M.....	P146			S102–103, S110	2045867.....	B976A16800 KC7315.....	G142	2049488.....	B977A11800 KC7315.....	G141
1996159.....	F6AV1600ADL45 KC637M.....	P146	2018164.....	12748500200.....	S95	2046287.....	B977F14200 KC7315.....	G145	2049489.....	B977A12200 KC7315.....	G141
1996160.....	F8AV2000ADL45 KC637M.....	P146	2018166.....	12748500400.....	S95	2047379.....	KSEM1270HPM KC7315.....	H40	2049505.....	B977F05550 KC7315.....	G143
1996161.....	F6AV0600AWM45 KC637M.....	P146	2018285.....	12148006000.....	T24	2047380.....	KSEM1280HPM KC7315.....	H40	2050081.....	MS2111.....	C166–163, D27–30, D36
1996162.....	F6AV0800AWM45 KC637M.....	P146	2018296.....	MS2260.....	V60	2047382.....	KSEM1310HPM KC7315.....	H40			
1996183.....	F6AV1000AWL45 KC637M.....	P146	2018679.....	12148068700.....	K111–113	2047393.....	KSEM1320HPM KC7315.....	H40	2050230.....	B978A09800 KC7315.....	G147
1996184.....	F6AV1200AWL45 KC637M.....	P146	2029553.....	12148044900.....	S32–33, S89, S94, S102–103, S110	2047395.....	KSEM1370HPM KC7315.....	H40	2057426.....	MTFNL12CA16.....	B139
1996185.....	F6AV1600AWX45 KC637M.....	P146				2047396.....	KSEM1380HPM KC7315.....	H40	2071739.....	MS211112CA12.....	B117
1996186.....	F8AV2000AWX45 KC637M.....	P146	2032259.....	12748600900.....	S89, S94, S102–103	2047397.....	KSEM1389HPM KC7315.....	H40	2071758.....	MS211110CA09.....	B117
1996187.....	F8AV2500AWX45 KC637M.....	P146	2033468.....	12748503400.....	S95	2047398.....	KSEM1410HPM KC7315.....	H40	2072222.....	MSKNR20CA15.....	B115
1996188.....	F8AV2500ADL45 KC637M.....	P146	2033774.....	63A03RP90BG15CM.....	S143	2047399.....	KSEM1420HPM KC7315.....	H40	2074429.....	MTFNR16CA16.....	B139
1996211.....	F4AL0300AWL30L040 KC637M.....	P151	2033852.....	360.660.....	H64	2047400.....	KSEM1429HPM KC7315.....	H40	2074430.....	MSKNR16CA12.....	B115
1996212.....	F4AL0300AWM30L040 KC637M.....	P151	2033863.....	360.661.....	H64	2047401.....	KSEM1440HPM KC7315.....	H40	2074432.....	MSKNR16CA12.....	B116
1996213.....	F4AL0400AWL30L050 KC637M.....	P151	2033865.....	360.663.....	H64	2047403.....	KSEM1468HPM KC7315.....	H40	2074433.....	MCFNR16CA12.....	B70
1996214.....	F4AL0400AWM30L050 KC637M.....	P151	2033866.....	360.664.....	H64	2047404.....	KSEM1480HPM KC7315.....	H40	2074904.....	MTSTR12CA12.....	B118
1996215.....	F4AL0500AWL30L060 KC637M.....	P151	2033867.....	360.665.....	H64	2047405.....	KSEM1508HPM KC7315.....	H40	2077947.....	MCLNL12CA12.....	B72
1996216.....	F4AL0500AWM30L060 KC637M.....	P151	2033868.....	360.666.....	H64	2047406.....	KSEM1530HPM KC7315.....	H40	2078231.....	MSRNR12CA12.....	B116
1996217.....	F4AL0600AWL30L080 KC637M.....	P151	2033869.....	360.667.....	H64	2047408.....	KSEM1550HPM KC7315.....	H40	2078236.....	MTFNR12CA16.....	B139
1996218.....	F4AL0600AWM30L080 KC637M.....	P151	2033870.....	360.668.....	H64	2047409.....	KSEM1570HPM KC7315.....	H40	2079654.....	NG3189R KC5010.....	C154
1996219.....	F4AL0800AWL30L120 KC637M.....	P151	2033871.....	360.669.....	H64	2047410.....	KSEM1580HPM KC7315.....	H40	2114011.....	MSKNR10CA09.....	B115
1996220.....	F4AL0800AWX30L120 KC637M.....	P151	2033872.....	360.670.....	H64	2047411.....	KSEM1609HPM KC7315.....	H40	2114013.....	MSKNR12CA12.....	B115
1996221.....	F4AL1000AWL30L150 KC637M.....	P151	2034084.....	MDHX1004DZFLGD4W KC520M.....	S69	2047412.....	KSEM1620HPM KC7315.....	H40	2114015.....	MSYNR10CA09.....	B119
1996222.....	F4AL1000AWX30L150 KC637M.....	P151	2035319.....	DFR190R4WD32M.....	J12	2047413.....	KSEM1627HPM KC7315.....	H40	2114034.....	CTFPL10CA11.....	B378
1996223.....	F2AL0200AWM20 KC637M.....	P147	2035688.....	OPFT07L6AFSNHB KC725M.....	S55	2047414.....	KSEM1667HPM KC7315.....	H40	2114041.....	MTGMR12CA16.....	B140
1996224.....	F2AL0300AWM20 KC637M.....	P147	2035689.....	OPFT07L6AFENGB KC725M.....	S55	2047415.....	KSEM1707HPM KC7315.....	H40	2116588.....	CTFPR10CA11.....	B378
1996225.....	F2AL0400AWL20 KC637M.....	P147	2036154.....	B976A08100 KC7315.....	G140	2047416.....	KSEM1746HPM KC7315.....	H40	2193621.....	MTFNL16CA16.....	B139
1996226.....	F2AL0500AWL20 KC637M.....	P147	2036529.....	KSEM1700HPM KC7315.....	H40	2047417.....	KSEM1786HPM KC7315.....	H40	2202438.....	KRBB10FABDRS204C.....	K74, K96
1996227.....	F2AL0600AWL20 KC637M.....	P147	2036530.....	KSEM2200HPM KC7315.....	H40	2047418.....	KSEM1826HPM KC7315.....	H40	2202439.....	KRBB10SCSLDR4060C.....	K74, K96
1996228.....	F2AL0800AWL20 KC637M.....	P147	2036531.....	KSEM1750HPM KC7315.....	H40	2047419.....	KSEM1850HPM KC7315.....	H40	2202440.....	KRBB10SCFPR06085C.....	K74, K96
1996229.....	F2AL1000AWL20 KC637M.....	P147	2036532.....	KSEM2000HPM KC7315.....	H40	2047420.....	KSEM1865HPM KC7315.....	H40	2202450.....	KRBB10SCFPR06110C.....	K74, K97
1996230.....	F2AL1200AWX20 KC637M.....	P147	2036604.....	KSEM3200HPM KC7315.....	H41	2047421.....	KSEM1905HPM KC7315.....	H40	2202451.....	KRBB10SCFPR06135C.....	K74, K97
1996243.....	F2AT0200AWM20R005 KC637M.....	P142	2036605.....	KSEM1400HPM KC7315.....	H40	2047422.....	KSEM1927HPM KC7315.....	H40	2202510.....	B977A05300 KC7315.....	G139
1996244.....	F2AT0300AWM20R005 KC637M.....	P142	2036606.....	KSEM1500HPM KC7315.....	H40	2047423.....	KSEM1950HPM KC7315.....	H40	2203486.....	B966A08400 KC7315.....	G133
1996245.....	F2AT0400AWL20R005 KC637M.....	P142	2036607.....	KSEM2250HPM KC7315.....	H40	2047424.....	KSEM1984HPM KC7315.....	H40	2203489.....	B977A03900 KC7315.....	G138
1996246.....	F2AT0500AWL20R005 KC637M.....	P142	2036608.....	KSEM1600HPM KC7315.....	H40	2047425.....	KSEM2024HPM KC7315.....	H40	2203577.....	B977A12600 KC7315.....	G141
1996247.....	F2AT0600AWL20R010 KC637M.....	P142	2036609.....	KSEM2600HPM KC7315.....	H41	2047426.....	KSEM2064HPM KC7315.....	H40	2203579.....	B977A07100 KC7315.....	G139
1996248.....	F2AT0800AWL20R020 KC637M.....	P142	2036612.....	KSEM2650HPM KC7315.....	H41	2047427.....	KSEM2143HPM KC7315.....	H40	2203787.....	B977A16200 KC7315.....	G142
1996249.....	F2AT1000AWL20R030 KC637M.....	P142	2036703.....	KSEM3300HPM KC7315.....	H41	2047428.....	KSEM2183HPM KC7315.....	H40	2203834.....	B977A08700 KC7315.....	G140
1996276.....	F2AT0200AWM20R003 KC637M.....	P142	2036704.....	KSEM2700HPM KC7315.....	H41	2047429.....	KSEM2223HPM KC7315.....	H40	2204113.....	B977F21000 KC7315.....	G145
1996277.....	F2AT0300AWM20R010 KC637M.....	P142	2036705.....	KSEM2100HPM KC7315.....	H40	2047430.....	KSEM2244HPM KC7315.....	H40	2204114.....	B977F06700 KC7315.....	G144
1996278.....	F2AT0400AWL20R010 KC637M.....	P142	2036706.....	KSEM2050HPM KC7315.....	H40	2047431.....	KSEM2342HPM KC7315.....	H40	2204116.....	B966A13300 KC7315.....	G134
1996279.....	F2AT0500AWL20R010 KC637M.....	P142	2036882.....	KSEM1800HPM KC7315.....	H40	2047432.....	KSEM2350HPM KC7315.....	H40	2204393.....	CBTF150R2WD20N2M.....	J98
1996280.....	F2AT0600AWL20R005 KC637M.....	P142	2036903.....	KSEM2300HPM KC7315.....	H40	2047433.....	KSEM2381HPM KC7315.....	H40	2204394.....	CBTF160R2WD20N2M.....	J98
1996281.....	F2AT0800AWL20R010 KC637M.....										

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
2204402	CBTF340R2WD32N3M	J98	2227161	SPHX15T6PCERGP KCPK30	S83	2244888	CNMG190612MS KC5010	B52	2245741	SPHX070302R20 KC7215	J99
2204403	CBTF350R2WD32N3M	J98	2227162	SPHX15T6PCSRGP KCPK30	S83	2244891	DNMG150402MS KC5010	B79	2245742	SPHX070306R20 KC7215	J99
2204404	CBTF380R2WD32N3M	J98	2227164	SPHX15T6ZCERGP KCPK30	S80	2244892	DNMG150412MS KC5010	B79	2245833	SPHX070308R20 KC7215	J99
2204405	CBTF180R2WD20N2M	J98	2227165	SPHX15T6ZCSRGP KCPK30	S80	2244893	DNMG150604MS KC5010	B79	2245834	SPHX070312R20 KC7215	J99
2204406	CBTF230R2WD20N2M	J98	2227264	B977F08200 KC7315	G144	2244894	DNMG150608MS KC5010	B79	2245836	SPHX090312R20 KC7215	J99
2204407	CBTF250R2WD20N2M	J98	2227338	B966A10300 KC7315	G133	2244896	SNMG120408MS KC5010	B99	2245837	SPHX090316R20 KC7215	J99
2204408	CBTF240R2WD20N3M	J98	2227374	OFK07L6AFENGB KC520M	S55	2244897	SNMG120412MS KC5010	B99	2245839	SPHX120410R20 KC7215	J99
2204409	CBTF270R2WD20N3M	J98	2227380	OFK07L6AFSNHB KC520M	S55	2244901	TNMG160402MS KC5010	B126	2245840	SPHX120416R20 KC7215	J99
2209877	B976F05100 KC7315	G143	2227984	B976A12800 KC7315	G141	2244902	TNMG160404MS KC5010	B126	2245841	SPHX120420R20 KC7215	J99
2210084	LINEQ1245R04 KCPK30	U20	2228362	B977A05900 KC7315	G139	2244903	SNMG160408MS KC5010	B126	2245843	SPHX150512R20 KC7215	J99
2210086	LINEQ1245R04 KCPK30	U19	2229054	B977A19200 KC7315	G142	2244904	TNMG220404MS KC5010	B126	2245844	SPHX150516R20 KC7215	J99
2210095	SDET1204PSDRGB KCPK30	T105, T112, U51	2229055	B966A10800 KC7315	G133	2244905	TNMG220408MS KC5010	B126	2245845	SPHX150520R20 KC7215	J99
2210766	OFPT07L6AFSNHB KCPK30	S55	2229138	B977A13300 KC7315	G141	2244910	CNMG160401MS KC5010	B146	2245846	SPHX06020R21 KC7215	J100
2210767	OFPT07L6AFENGB KCPK30	S55	2229285	THW3M	U27–35, U40–49	2244911	VNMG160402MS KC5010	B146	2245847	SPHX06020R21 KC7215	J100
2210826	40A02RP90BG15CM	S143	2229362	B256A16000 KC7315	G63	2244912	VNMG160408MS KC5010	B146	2245848	SPHX06020R21 KC7215	J100
2210827	50A03RP90BG15CM	S143	2229364	B256A13500 KC7315	G63	2244913	VNMG220404MS KC5010	B146	2245849	SPHX070306R20 KC7215	J100
2210828	80A03RP90BG15CM	S143	2229365	B256A11000 KC7315	G63	2244914	VNMG220408MS KC5010	B146	2245851	SPHX070310R20 KC7215	J100
2210829	100B04RP90BG15CM	S143	2229366	B256A14000 KC7315	G63	2244916	VNMG080402MS KC5010	B158	2245853	SPHX090310R20 KC7215	J100
2210830	125B05RP90BG15CM	S143	2229367	B256A14000 KC7315	G63	2244917	VNMG160408MS KC5010	B158	2245854	SPHX070310R20 KC7215	J100
2210831	160C06RP90BG15CM	S143	2229393	B256A08800 KC7315	G63	2244918	VNMG080408MS KC5010	B158	2245855	SPHX090316R20 KC7215	J100
2212773	OFK07L6AFSNHB KC522M	S55	2229412	OFK07L6AFSNHB KCPK30	S55	2244919	CNMG120412MS KC5025	B52	2245856	SPHX120408R20 KC7215	J100
2213696	B966A03300 KC7315	G132	2229543	OFK07L6AFENGB KC522M	S55	2244920	CNMG120416MS KC5025	B52	2245857	SPHX070310R20 KC7215	J100
2213700	B966A04300 KC7315	G132	2229547	CNMG120404FS KC5010	B46	2244921	CNMG160608MS KC5025	B52	2245858	SPHX120416R20 KC7215	J100
2213701	B966A04400 KC7315	G132	2229549	CNMG120404FS KC5025	B46	2244922	CNMG160612MS KC5025	B52	2245859	SPHX120420R20 KC7215	J100
2213726	B977F05300 KC7315	G143	2229550	CNMG120408FS KC5010	B46	2244923	CNMG190608MS KC5025	B52	2245860	SPHX070310R20 KC7215	J99
2213842	193.409	S53, V153	2229551	CNMG120408FS KC5025	B46	2244924	CNMG190612MS KC5025	B52	2245861	SPHX120412R20 KC7215	J99
2213947	VNMG060408RP KC5010	B159	2229552	DNGG150402FS KC5010	B74	2244929	DNMG150604MS KC5025	B79	2245862	SPHX120412R20 KC7215	J100
2213962	CMCT120412MF KC5025	B177	2229644	DNGG150404FS KC5010	B74	2244930	DNMG160608MS KC5025	B79	2245972	HNE090508MSN KY3500	S92, S98
2214237	B978A15200 KC7315	G148	2229645	DNGG150404FS KC5025	B74	2244931	DNMG150612MS KC5025	B79	2246044	A4G0605M06U08GMP KC5025	C95
2214926	B966A11300 KC7315	G133	2229646	DNGG150408FS KC5010	B74	2244932	SNMG120408MS KC5025	B99	2246045	A4G0605M06U08GMP KC5010	C95
2215328	B976F05200 KC7315	G143	2229648	CNMG120402MS KC5010	B52	2244933	SNMG190612MS KC5025	B99	2246047	A4G0600M06P08GMP KC5025	C95
2217005	B966A07700 KC7315	G133	2229649	CNMG120402MS KC5025	B52	2244937	TNMG160402MS KC5025	B126	2246074	TPMT110204LF KC5025	B255
2217646	NTB3L12B KC5010	D20	2229651	CNMG120401MS KC5010	B52	2244938	TNMG160404MS KC5025	B126	2246494	SECT1404AEFNL KC410M	S42
2217647	NTB3R12B KC5010	D20	2229652	CNMG120401MS KC5025	B52	2244939	TNMG160408MS KC5025	B126	2248306	B966A14300 KC7315	G134
2217898	B976A13300 KC7315	G141	2229653	CNMG120404MS K313	B52	2244940	TNMG220404MS KC5025	B126	2248735	420.104	S68
2218437	SNHX11031 KCPK30	U14	2229654	CNMG120404MS KC5010	B52	2244941	TNMG220408MS KC5025	B126	2248993	50HCO30M	G85
2218492	B977A09200 KC7315	G140	2229655	CNMG120404MS KC5025	B52	2244943	CNMG120403MS KC5025	B126	2248994	50HCO50M	G85
2219248	B977F06200 KC7315	G144	2229656	CNMG120408MS K313	B52	2244947	VNMG160402MS KC5025	B146	2248995	75HC030M	G85
2220306	LINEQ1245R04 KCK15	U20	2229657	CNMG120408MS KC5010	B52	2244948	VNMG160408MS KC5025	B146	2248996	75HC040M	G85
2220307	LINEQ1250R04 KCK15	U20	2229659	CNMG120408MS KC5025	B52	2244950	VNMG220408MS KC5025	B146	2248997	75HC050M	G85
2220308	LINEQ1255R04 KCK15	U20	2229660	DNMG150404MS K313	B79	2244953	VNMG080404MS KC5025	B158	2249180	B978A09700 KC7315	G147
2220309	LINEQ1260R04 KCK15	U20	2229661	DNMG150404MS KC5010	B79	2244954	VNMG080408MS KC5025	B158	2250771	CNMG120401FS KC5010	B46
2220334	SPGNO90308 KCK15	B169	2229662	DNMG150404MS KC5025	B79	2244955	CNMG120412MS K313	B52	2250772	CNMG120402FS KC5010	B46
2220598	F3AH0050AWS30 KC635M	P164	2229693	DNMG150408MS K313	B79	2244958	CNMG160612MS K313	B52	2250775	DNMG110402FS KC5010	B74
2220599	F3AH0060AWS30 KC635M	P164	2229694	DNMG150408MS KC5010	B79	2244959	DNMG150604MS K313	B79	2250784	TNMG160404FS KC5010	B122
2220600	F3AH0080AWS30 KC635M	P164	2229695	DNMG150408MS KC5025	B79	2244968	DNMG150608MS K313	B79	2250789	VNMG160402FS KC5010	B143
2220601	F3AH0100AWS30 KC635M	P164	2229696	VNMG160404MS KC5010	B146	2244977	TNMG220408MS K313	B126	2250790	VNMG160404FS KC5010	B143
2220602	F3AH0120AWS30 KC635M	P164	2229697	VNMG160404MS KC5025	B146	2244981	TNMG270616MS K313	B126	2250791	VNMG160408FS KC5010	B143
2220633	F3AH0150AWS30 KC635M	P164	2230052	B978F12000 KC7315	G149	2244983	VNMG160402MS K313	B146	2250809	TNMG160402FS KC5025	B122
2220651	F3AH0200AWS30 KC635M	P164	2230406	B977A14200 KC7315	G141	2244984	VNMG160408MS K313	B146	2250810	TNMG160402FS KC5025	B122
2220652	F3AH0250AWS30 KC635M	P164	2230539	B977A06700 KC7315	G139	2244989	VNMG080404MS K313	B158	2250816	VNMG160404FS KC5025	B143
2220653	F3AH0300AWS30 KC635M	P164	2231579	B966A07200 KC7315	G133	2244990	VNMG080408MS K313	B158	2250817	VNMG160408FS KC5025	B143
2220714	MDHX1004ZDERGD KC520M	S69	2231776	B976A06600 KC7315	G139	2245036	TNMG220432RP KC5010	B128	2250824	B966A05200 KC7315	G132
2220855	B966A06100 KC7315	G132	2231777	B976A08300 KC7315	G140	2245037	TNMG270612RP KC5010	B128	2251337	B977F09100 KC7315	G144
2220856	B966A06600 KC7315	G133	2231778	B976A09600 KC7315	G140	2245046	CNMG120412RP KC5025	B53	2251340	B977F10100 KC7315	G144
2220857	B966A14800 KC7315	G134	2231830	B966A12300 KC7315	G134	2245048	CNMG120412RP KC5025	B53	2251521	SSP025018M	B66, B105–106
2221944	OFPT07L6AFENGB KCK15	S55	2233364	B977A16600 KC7315	G142	2245049	CNMG160612RP KC5025	B53	2251639	B977A13800 KC7315	G141
2221945	OFPT07L6AFSNHB KCK15	S55	2234423	OFK07L6AFENGB KCPK30	S55	2245050	CNMG160616RP KC5025	B53	2251799	B966F05300 KC7315	G135
2222651	B976A08600 KC7315	G140	2234816	A4C0405N0OCF02 KC5025	C102	2245051	CNMG190612RP KC5025	B53	2251802	B966F08200 KC7315	G135
2224587	B976A05600 KC7315	G139	2234819	A4C0305R10CF02 KC5025	C103	2245053	DNMG150408RP KC5025	B81	2252989	KSEM1250PCM KC7135	H56
2224588	B976A09100 KC7315	G140	2234821	A4C0405R10CF02 KC5025	C103	2245056	DNMG150608RP KC5025	B81	2252992	KSEM1750PCM KC7135	H56
2226032	VNMG160404MS K313	B146	2234824	A4R0305M03U00GMN KC5010	C97	2245059	SNMG120408RP KC5025	B101	2253024	KSEM2600PCM KC7135	H56, H87
2226630	B976A14100 KC7315	G141	2234825	A4R0300M03P00GMP KC5025	C96	2245060	SNMG120412RP KC5025	B101	2255896	B978A08800 KC7315	G147
2226662	B977A12900 KC7315	G141	2234826	A4R0300M03P00GMP KC5010	C96	2245063	SNMG190612RP KC5025	B101	2256128	NGP2062R KC5010	C152
2227124	3.90016SNGD KCPK30	U9	2235124	B978A19840 KC7315	G148	2245064	SNMG190616RP KC5025	B101	2256252	B966A09900 KC7315	G133
2227125	3.90016SNGD KCPK30	U9	2235210	A4R0300M03P00GMP K313	C96	2245065	TNMG160408RP KC5025	B128	2256916	B966A04700 KC7315	G132
2227126	3.90022SNGB KCPK30	U9	2236065	B977A08400 KC7315	G140	2245066	TNMG160412RP KC5025	B128	2256918	B977A10800 KC7315	G141
2227127	3.90022SNGB KCPK30	U9	2236620	DCMT11T308FW KT315	B207	2245067	TNMG220408RP KC5025	B128	2257597	B256A10500 KC7315	G63
2227128	3.90030SNGB KCPK30	U9	2239685	DCMT11T304FW KC5010	B207	2245074	VNMG160408RP KC5025	B147	2257646	B256A09500 KC7315	G63
2227129	3.90030SNGD KCPK30	U9	2240351	B977A10300 KC7315	G140	2245076	VNMG080408RP KC5025	B159	2258040	KTIP080R5SS10M	H31
2227130	3.90040SNGB KCPK30	U9	2240426	HNE0905XNSN KY3500	S92, S98	2245079	DNMG110408RP KC5010	B81	2258041	KTIP100R5SS12M	H31
2227131	3.90040SNGD KCPK30	U9	2240427	HNE0905AMSN KY3500	S92, S98	2245088	SNMG120416RP KC5025	B101	2258042	KTIP120R5SS14M	H31
2227145	SNHX1102PZTNGP KCPK30	U15	2242390	B966A05600 KC7315	G132	2245191	B977A09900 KC7315	G140	2258053	KTIP160R5SS18M	H31
2227147	SNHX1203PZTNGP KCPK30	U15	2242780	B978A06600 KC7315	G146	2245263	B977A15900 KC7315	G142	2259958	170.307	H31–32
2227149	SNHX12L4PZTNGP KCPK30	U15	2244229	B977A08100 KC7315	G140	2245484	A4SMR2525M0620	C112	2259959	170.307	H31–32
2227150	SNHX12L5PZTNGP KCPK30	U15	2244276	B977A18800 KC7315	G142	2245485	A4SMR2525M0820	C112	2259960	170.308	H31–32
2227155	SPHX1205PCERGP KCPK30	S77	2244883	CNMG120412MS KC5010	B52	2245486	A4SML2525M0620	C113	2259961	170.309	H31–32

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
2262952	RK90SP1014	U27, U30, U32, U34	2264941	B976F08300 KC7315	G144	2273085	DCKNR3232P16KC06	B58	2383561	SDCT120420ENLD2 KC725M	T104,
2262954	RK90SP1016	U31, U35	2264952	B977F05900 KC7315	G144	2273087	DCKNL2020K12KC04	B58			T111,
2262956	RK90SD1218	U40, U42, U44, U48	2264953	B978A08100 KC7315	G147	2273088	DCKNL3225P12KC04	B58			U51
2262957	LK90SD1218	U41	2264954	B978A08600 KC7315	G147	2273091	DCLNR3232P19KC06	B59	2383562	SDCT120424ENLD2 KC725M	T104,
2262958	RK90SD1220	U43, U45, U49	2264955	B978A08700 KC7315	G147	2273092	DCLNR4040S19KC06	B59			T111,
2262959	LK90SD1220	U47	2264956	B978A09900 KC7315	G147	2273093	DCLNL3232P19KC06	B59			U51
2262960	W14	U27–28, U30, U32–34	2264958	B966F09100 KC7315	G135	2273094	DCLNL4040S19KC06	B59	2383583	SDCT120432ENLD2 KC725M	T104,
2262961	W16	U29, U31, U35	2264970	B978A06300 KC7315	G146	2273095	DCRNR3225P12KC04	B60			T111,
2262962	W18	U40–42, U44, U46, U48	2264971	B978A06400 KC7315	G146	2273097	DCRNR3232P19KC06	B60			U51
2262963	W20	U43, U45, U47, U49	2264972	B978A06700 KC7315	G146	2273104	DCSNL3232P16KC06	B60	2383584	SPCT10T304PPERLD2 KC725M	T100,
2262964	CP1416	U27–35	2264973	B966F05100 KC7315	G135	2273101	DCSNR2020K12KC04	B60			U36
2262965	CP1820	U40–49	2264976	B976F06300 KC7315	G144	2273102	DCSNR2525M12KC04	B60	2383585	SPCT10T304PPELD2 KC725M	T100,
2263089	A4SMR3225P0626	C112	2264977	B976F06400 KC7315	G144	2273104	DCSNL3232P16KC06	B60			U36
2263090	A4SML3225P0626	C113	2264978	B976F07100 KC7315	G144	2273105	DDJNR2020K11KC04	B85	2383586	SPCT10T3PPELD2 KC725M	T100,
2263091	A4SMR3225P0826	C112	2264981	B977F04100 KC7315	G143	2273106	DDJNR2525M11KC04	B85			U36
2263092	A4SML3225P0826	C113	2264983	B977F05700 KC7315	G143	2273107	DDJNL4040S19KC04	B85	2383587	SPCT10T312PPERLD2 KC725M	T100,
2263173	A4SMR3225P1026	C112	2264985	B966F10400 KC7315	G135	2273108	DDJNL2525M11KC04	B85			U36
2263174	A4SML3225P1026	C113	2264986	B966F10600 KC7315	G135	2273111	DDNLR2020K15KC06	B85	2383588	SPCT10T312PPERLD2 KC725M	T100,
2263197	A40TA4EMR0616M	C119	2264988	B966F11800 KC7315	G136	2273112	DDNLR3232P15KC06	B85			U36
2263198	A40TA4EML0616M	C119	2264990	B966F06700 KC7315	G135	2273139	DSDNR3232P19KC06	B105	2383589	SPCT10T316ENLD2 KC725M	T100,
2263299	MS1490	C37–40, C44–45, C112–113, D32	2264996	B976F05600 KC7315	G143	2273156	DSSNR3225P12KC04	B107			U36
			2265002	B966F06300 KC7315	G135	2273318	B966A03100 KC7315	G132	2383590	SPCT10T320ENLD2 KC725M	T100,
			2265003	B966F07300 KC7315	G135	2273321	B966A09200 KC7315	G133			U36
			2265006	B966F05600 KC7315	G135	2273388	EDPT180548PDERGD KC725M	T74	2383591	SDCT120404PDFRLE KC410M	T103,
2263361	A4G0605M06U04GMN KC5010	C96	2265008	B977F06400 KC7315	G144	2273392	DTFNR2020K16KC04	B132			T110,
2263362	A4G0605M06U04GMN KC5025	C96	2265022	B966F07100 KC7315	G135	2273440	DTGNR2020K16KC04	B132			U50,
2263373	A4G0605M06U08GMN KT315	C96	2265023	B966F07600 KC7315	G135	2273441	DTGNR2525M16KC04	B132			V141
2263374	A4G0605M06U08GMN KC5010	C96	2266804	B966A03960 KC7315	G132	2273451	DWLNR2525M06KC04	B161	2383592	SDCT120404PDFLLE KC410M	T103,
2263375	A4G0605M06U08GMN KC5025	C96	2268303	KTIP080R3SS10M	H31	2273455	DWLNL2525M06KC04	B161			T110,
2263376	A4G0605M06U12GMN KC5010	C96	2268304	KTIP085R3SS10M	H31	2274469	NG2062R KC5010	C154			U50,
2263377	A4G0605M06U12GMN KC5025	C96	2268305	KTIP090R3SS10M	H31	2274946	A4G12503P05GMN KC5025	C97			V141
2263378	A4G0805M08U08GMN KC5010	C96	2268306	KTIP095R3SS10M	H31	2274947	A4G12503P1GMN KC5025	C97	2383593	SDCT1204PDFRLE KC410M	T103,
2263380	A4G0805M08U12GMN KC5010	C96	2268307	KTIP100R3SS12M	H31	2274949	A4G18704P2GMN KC5025	C97			T110,
2263383	A4G1005M10U08GMN KC5025	C96	2268308	KTIP105R3SS12M	H31	2275076	A4R12503P00GMN KC5025	C97			U50,
2263385	A4G1005M10U12GMN KC5025	C96	2268309	KTIP110R3SS12M	H31	2275077	A4R18704P00GMN KC5025	C97			V141
2263386	A4G0605M06U04GMP KC5010	C95	2268310	KTIP115R3SS12M	H31	2275078	A4R25006P00GMN KC5025	C97	2383594	SDCT1204PDFLLE KC410M	T103,
2263387	A4G0605M06U04GMP KC5025	C95	2268311	KTIP120R3SS14M	H31	2275080	A4R37510P00GMN KC5025	C97			T110,
2263392	A4G0805M08U08GMP KC5025	C95	2268312	KTIP125R3SS14M	H31	2275081	A4G12503P05GMN KC5010	C97			U50,
2263397	A4R0605M06U00GMN KC5010	C97	2268313	KTIP130R3SS14M	H31	2275082	A4G12503P1GMN KC5010	C97			V141
2263398	A4R0605M06U00GMN KC5025	C97	2268314	KTIP135R3SS14M	H31	2275083	A4G18704P1GMN KC5010	C97	2383595	SDCT120412PDFRLE KC410M	T103,
2263399	A4R0805M08U00GMN KC5010	C97	2268315	KTIP140R3SS16M	H31	2275084	A4G18704P2GMN KC5010	C97			T110,
2263400	A4R0805M08U00GMN KC5025	C97	2268316	KTIP145R3SS16M	H31	2275085	A4G25006P1GMN KC5010	C97			U50,
2263403	A4R0600M06P00GMP KC5010	C96	2268317	KTIP150R3SS16M	H31	2275086	A4G25006P2GMN KC5010	C97			V141
2263404	A4R0600M06P00GMP KC5025	C96	2268318	KTIP160R3SS18M	H31	2275087	A4G31200P1GMN KC5010	C97	2383596	SDCT120412PDFLLE KC410M	T103,
2263406	A4R0800M08P00GMP KC5010	C96	2269913	DT9P	T4–7, T47–50, T57–59, T97–98, U25–26, V38–40	2275089	A4G37510P1GMN KC5010	C97			T110,
2263414	A4G0600M06P04GMP KC5010	C95				2275090	A4G37510P2GMN KC5010	C97			U50,
2263415	A4G0600M06P08GMP KC5010	C95				2275091	A4R12503P00GMN KC5010	C97			V141
2263416	A4G0800M08P08GMP KC5010	C95	2269914	DT15IP	S41, T14–17, T69–72, T102, U38–39, V70–72, V77–78, V137–139	2275092	A4R18704P00GMN KC5010	C97	2383597	SDCT120416FNLE KC410M	T103,
2263578	RCGH120400 KC5010	B222				2275093	A4R25006P00GMN KC5010	C97			T110,
2263727	B978A15100 KC7315	G148				2275452	B978A19800 KC7315	G148			U50,
2263756	B977F06600 KC7315	G144	2270351	114.305	E49, E55	2275583	MS2148	T57–59, T97–98, U25–35	2383598	SDCT120420FNLE KC410M	T103,
2264017	B977A16700 KC7315	G142	2271064	EDPT180516PDERGD KC725M	T74						T110,
2264019	B977A07200 KC7315	G140	2271067	EDPT180516PDERGD KC522M	T74	2276088	B976A04300 KC7315	G139			U50,
2264020	B977A11100 KC7315	G141	2271071	EDPT180516PDERGD KCPK30	T74	2276090	B977A18400 KC7315	G142			U50,
2264538	B976A05400 KC7315	G139	2271072	EDPT180532PDERGD KC725M	T74	2276698	B977A18600 KC7315	G142			V141
2264864	B977F15800 KC7315	G145	2271087	EDCT180504PDERGD KC725M	T74	2277900	VBM110304LF KC5025	B265	2383599	SDCT120424FNLE KC410M	T103,
2264867	B966F03400 KC7315	G135	2271088	EDCT180504PDERDLJ KC410M	T73	2383518	TPGX09022PRGD KC7315	H63			T110,
2264869	B966F03600 KC7315	G135	2271089	EDCT180508PDERDLJ KC410M	T73	2383519	TPGX11022PRGD KC7315	H63			U50,
2264876	B977F10300 KC7315	G144	2271090	EDCT180516PDERDLJ KC410M	T73	2383520	TPGX13032PRGD KC7315	H63			V141
2264881	B977F13800 KC7315	G145	2271091	EDCT180532PDERDLJ KC410M	T73	2383521	TPGX16032PRGD KC7315	H63	2383600	SDCT120432FNLE KC410M	T103,
2264885	B977F04900 KC7315	G143	2271092	EDCT180564PDERDLJ KC410M	T73	2383522	TPGX09022PRGD KC7140	H63			T110,
2264889	B978A05300 KC7315	G146	2271093	EDCT180516PDERLD KC522M	T74	2383552	B977A06350 KC7315	G139			U50,
2264892	B966F17000 KC7315	G136	2271094	EDCT180532PDERLD KC522M	T74	2383555	SDCT120404PDERLD2 KC725M	T104, T111, U51			V141
2264893	B966F18000 KC7315	G136	2271095	EDCT180564PDERLD KC522M	T74				2383601	SPCT10T304PPFRLE KC410M	T99, U36
2264897	B976F08600 KC7315	G144	2271097	EDPT180524PDERGD KC725M	T74				2383602	SPCT10T304PPFRLE KC410M	T99, U36
2264898	B976F08700 KC7315	G144	2271115	EDPT180532PDERGD KC522M	T74	2383556	SDCT120404PDELLD2 KC725M	T104, T111, U51			U36
2264901	B978A15800 KC7315	G148	2271116	EDPT180532PDERGD KC520M	T74				2383604	SPCT10T3PPFRLE KC410M	T99, U36
2264903	B977F04300 KC7315	G143	2271118	EDPT180532PDERGD KCPK30	T74				2383605	SPCT10T312PPFRLE KC410M	T99, U36
2264905	B977F10400 KC7315	G144	2271119	EDPT180508PDERGD KC725M	T74	2383557	SDCT1204PDELLD2 KC725M	T104, T111, U51			U36
2264912	B976F10800 KC7315	G144	2271122	EDPT180508PDERGD KC520M	T74				2383608	SPCT10T320FNLE KC410M	T99, U36
2264915	B977F09900 KC7315	G144	2271135	EDPT180508PDERGD KCPK30	T74				2383778	B977A06400 KC7315	G139
2264918	B966F16500 KC7315	G136	2271155	EDPT180564PDERGD KC725M	T74	2383558	SDCT120412PDERLD2 KC725M	T104, T111, U51			H63
2264920	B966F17500 KC7315	G136	2271157	EDPT180564PDERGD KC522M	T74				2384123	TPGX11022PRGD KC7140	H63
2264921	B977F05200 KC7315	G143	2271158	EDPT180564PDERGD KCPK30	T74				2384125	TPGX16032PRGD KC7140	H63
2264928	B978A06200 KC7315	G146	2271159	EDPT180512PDERGD KC725M	T74	2383559	SDCT120412PDELLD2 KC725M	T104, T111, U51	2384430	B977A12100 KC7315	G141
2264931	B977F04700 KC7315	G143	2272493	B977A11900 KC7315	G141				2384504	STN1018UNI KC635M	W44
2264932	B977F05400 KC7315	G143	2272784	3.42805R021 KC7015	I27				2384505	STN1020UNI KC635M	W44
2264933	B978A05100 KC7315	G146	2272786	3.42805R021 KC7315	I27	2383560	SDCT120416ENLD2 KC725M	T104, T111, U51	2384509	STN1114UNI KC635M	W44

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
2384521	STN1624UNI KC635M	W44	2390274	SPET10T3PPERGB2 KCK15	T100, U37	2392361	B976A03900 KC7315	G138	2404108	B976A14200 KC7315	G141
2384522	STN1627UNI KC635M	W44	2390275	SPET10T3PPERGB2 KCPK30	T100, U37	2393422	STN1118UNE KC635M	W44	2404433	B978A17700 KC7315	G147
2384524	STN1632UNI KC635M	W44	2390276	SPET10T3PPERGB2 KC520M	T100, U37	2393667	STN1624UNE KC635M	W44	2404438	B966A06300 KC7315	G133
2385356	B976A05100 KC7315	G139	2390277	SPET10T3PPSRGB2 KC725M	T100, U37	2393668	STN1620UNE KC635M	W44	2404444	STN10075ISOI KC635M	W45
2385527	F2AL0050AWS30L050 KC637M	P166	2390278	SPET10T3PPSRGB2 KCK15	T100, U37	2393670	STN1616UNE KC635M	W44	2404445	STN10100ISOI KC635M	W45
2385528	F2AL0060AWS30L060 KC637M	P166	2390279	SPET10T3PPSRGB2 KCPK30	T100, U37	2393671	STN1614UNE KC635M	W44	2404446	STN10125ISOI KC635M	W45
2385529	F2AL0080AWS30L080 KC637M	P166	2390280	SPET10T3PPSRGB2 KC520M	T100, U37	2396971	B977A04900 KC7315	G139	2404447	STN10150ISOI KC635M	W45
2385530	F2AL0100AWS30L100 KC637M	P166	2390281	SDET1204PDELGB2 KC520M	T104, T111, U52	2397289	B976A17100 KC7315	G142	2404449	STN11100ISOI KC635M	W45
2385531	F2AL0120AWS30L120 KC637M	P166	2390282	SDET1204PDELGB2 KCK15	T104, T111, U52	2397687	B976A04900 KC7315	G139	2404451	STN11150ISOI KC635M	W45
2385532	F2AL0140AWS30L140 KC637M	P166	2390283	SDET1204PDELGB2 KCPK30	T104, T111, U52	2397688	B976A07900 KC7315	G140	2404454	STN16100ISOI KC635M	W45
2385533	F2AL0160AWS30L160 KC637M	P166	2390284	SDET1204PDELGB2 KC725M	T104, T111, U52	2397765	KLM68L25IP	B59-60, B105	2404456	STN16150ISOI KC635M	W45
2385534	F2AL0180AWS30L180 KC637M	P166	2390285	SDET1204PDERGB2 KC520M	T104, T111, U52	2397767	KMP625IP	B59-60, B105	2404457	STN16175ISOI KC635M	W45
2385535	F2AL0200AWS30L200 KC637M	P166	2390286	SDET1204PDERGB2 KCK15	T104, T111, U52	2398751	A4M50R0314B036048	C127	2404458	STN16200ISOI KC635M	W45
2385536	F2AL0250AWS30L250 KC637M	P166	2390287	SDET1204PDERGB2 KCPK30	T104, T111, U52	2398752	A4M50R0314B042058	C127	2404472	MDHX1004ZDERGD4W K110M	S69
2385537	F2AL0300AWS30L300 KC637M	P166	2390288	SDET1204PDERGB2 KC725M	T104, T111, U52	2398763	A4M50R0314B052074	C127	2404707	A4G0305M03U02B KC5025	C98
2385538	F2AL0400AWS30L400 KC637M	P166	2390289	SDET1204PDSRGB2 KC520M	T104, T111, U52	2398764	A4M50R0314B068100	C127	2404708	A4G0405M04U04B KC5025	C98
2385539	F2AL0600AWS30L600 KC637M	P166	2390290	SDET1204PDSRGB2 KCK15	T104, T111, U52	2398765	A4M50R0314B090160	C127	2404943	MDHX1004ZDERGD K110M	S69
2385540	F2AH0030AWS30L040 KC637M	P162-163	2390291	SDET1204PDSRGB2 KCPK30	T104, T111, U52	2398766	A4M50R0314B130300	C127	2404944	MDHX1004ZDERGD KTPK20	S69
2385541	F2AH0050AWS30L070 KC637M	P162-163	2390292	SDET1204PDSRGB2 KC725M	T104, T111, U52	2398767	A4M50R0314B290999	C127	2404945	F3AA1000AWL45R050 K600	P122
2385542	F2AH0100AWS30L100 KC637M	P162-163	2390293	SDET1204PDSRGB2 KCK15	T104, T111, U52	2398768	A4M50L0314B036048	C128	2404946	F3AA1200AWL45R050 K600	P122
2385543	F2AH0150AWS30L150 KC637M	P162-163	2390294	SDET120412PDELGB2 KC520M	T104, T111, U52	2398769	A4M50L0314B042058	C128	2404947	F3AA1600AWX45R050 K600	P122
2385544	F2AH0200AWS30L200 KC637M	P162-163	2390295	SDET120412PDELGB2 KCK15	T104, T111, U52	2398770	A4M50L0314B052074	C128	2404948	F3AA2000AWX45R050 K600	P122
2385545	F2AH0250AWS30L250 KC637M	P162-163	2390296	SDET120412PDELGB2 KCPK30	T104, T111, U52	2398771	A4M50L0314B068100	C128	2404949	F3AA2500AWX45R050 K600	P122
2385546	F2AH0300AWS30L300 KC637M	P162-163	2390297	SDET120412PDERGB2 KC520M	T104, T111, U52	2398772	A4M50L0314B090160	C128	2404950	F3AA1000AWL45R100 K600	P122
2385547	F2AH0350AWS30L350 KC637M	P162-163	2390298	SDET120412PDERGB2 KCK15	T104, T111, U52	2398773	A4M50L0314B130300	C128	2404951	F3AA1200AWL45R100 K600	P122
2385548	F2AH0400AWS30L400 KC637M	P162-163	2390299	SDET120412PDERGB2 KCPK30	T104, T111, U52	2398774	A4M50L0314B290999	C128	2404952	F3AA1600AWX45R100 K600	P122
2385549	F2AH0450AWS30L450 KC637M	P162-163	2390300	SDET120412PDERGB2 KC725M	T104, T111, U52	2398775	A4M50R0414B048072	C127	2405161	KTP1080R3SCF12M	H32
2385550	F2AH0500AWS30L500 KC637M	P162-163	2390301	SDET120412PDERGB2 KCK15	T104, T111, U52	2398776	A4M50R0414B064100	C127	2405162	KTP1080R3SCF12M	H32
2385551	F2AH0550AWS30L550 KC637M	P162-163	2390302	SDET120412PDERGB2 KCPK30	T104, T111, U52	2398777	A4M50R0414B092150	C127	2405203	KTP1090R3SCF12M	H32
2385552	F2AH0600AWS30L600 KC637M	P162-163	2390303	SDET120412PDERGB2 KC520M	T104, T111, U52	2398778	A4M50R0414B132300	C127	2405204	KTP1095R3SCF12M	H32
2385553	F2AH0650AWS30L650 KC637M	P162-163	2390304	SDET120412PDERGB2 KCK15	T104, T111, U52	2398779	A4M50R0414B290999	C127	2405205	KTP1100R3SCF12M	H32
2385554	F2AH0700AWS30L700 KC637M	P162-163	2390305	SDET120412PDERGB2 KCPK30	T104, T111, U52	2398780	A4M50L0414B048072	C128	2405206	KTP1105R3SCF12M	H32
2385555	F2AH0750AWS30L750 KC637M	P162-163	2390306	SDET120412PDERGB2 KC520M	T104, T111, U52	2398781	A4M50L0414B064100	C128	2405207	KTP1110R3SCF12M	H32
2385556	F2AH0800AWS30L800 KC637M	P162-163	2390307	SDET120412PDERGB2 KCK15	T104, T111, U52	2398782	A4M50L0414B092150	C128	2405208	KTP1115R3SCF12M	H32
2385557	F2AH0850AWS30L850 KC637M	P162-163	2390308	SDET120412PDERGB2 KCPK30	T104, T111, U52	2398783	A4M50L0414B132300	C128	2405209	KTP1120R3SCF12M	H32
2385558	F2AH0900AWS30L900 KC637M	P162-163	2390309	SDET120412PDERGB2 KC520M	T104, T111, U52	2398784	A4M50L0414B290999	C128	2405210	KTP1125R3SCF12M	H32
2385559	F2AH0950AWS30L950 KC637M	P162-163	2390310	SDET120412PDERGB2 KCK15	T104, T111, U52	2398785	A4M50R0519B058094	C127	2405211	KTP1130R3SCF12M	H32
2385560	F2AH1000AWS30L1000 KC637M	P162-163	2390311	SDET120412PDERGB2 KCPK30	T104, T111, U52	2398786	A4M50R0519B080136	C127	2405212	KTP1135R3SCF12M	H32
2385561	F2AH1050AWS30L1050 KC637M	P162-163	2390312	SDET120412PDERGB2 KC520M	T104, T111, U52	2398787	A4M50R0519B120300	C127	2405213	KTP1140R3SCF12M	H32
2385562	F2AH1100AWS30L1100 KC637M	P162-163	2390313	SDET120412PDERGB2 KCK15	T104, T111, U52	2398788	A4M50R0519B250999	C127	2405214	KTP1145R3SCF12M	H32
2385563	F2AH1150AWS30L1150 KC637M	P162-163	2390314	SDET120412PDERGB2 KCPK30	T104, T111, U52	2398789	A4M50L0519B058094	C128	2405215	KTP1150R3SCF20M	H32
2385564	F2AH1200AWS30L1200 KC637M	P162-163	2390315	SDET120412PDERGB2 KC520M	T104, T111, U52	2398790	A4M50L0519B080136	C128	2405216	KTP1160R3SCF20M	H32
2385565	F2AH1250AWS30L1250 KC637M	P162-163	2390316	SDET120412PDERGB2 KCK15	T104, T111, U52	2398791	A4M50L0519B120300	C128	2405248	KTP1080R3SCF12M	H32
2385566	F2AH1300AWS30L1300 KC637M	P162-163	2390317	SDET120412PDERGB2 KCPK30	T104, T111, U52	2398792	A4M50L0519B250999	C128	2405249	KTP1085R3SCF12M	H32
2385567	F2AH1350AWS30L1350 KC637M	P162-163	2390318	SDET120412PDERGB2 KC520M	T104, T111, U52	2399462	KM25NER230	D30	2405250	KTP1090R3SCF12M	H32
2385568	F2AH1400AWS30L1400 KC637M	P162-163	2390319	SDET120412PDERGB2 KCK15	T104, T111, U52	2399494	KM25NER330	D30	2405251	KTP1095R3SCF12M	H32
2385569	F2AH1450AWS30L1450 KC637M	P162-163	2390320	SDET120412PDERGB2 KCPK30	T104, T111, U52	2399495	KM25NEL330	D30	2405252	KTP1100R3SCF12M	H32
2385570	F2AH1500AWS30L1500 KC637M	P162-163	2390321	SDET120412PDERGB2 KC520M	T104, T111, U52	2399496	KM25NER430	D30	2405273	KTP1105R3SCF12M	H32
2385571	F2AH1550AWS30L1550 KC637M	P162-163	2390322	SDET120412PDERGB2 KCK15	T104, T111, U52	2399497	KM25NEL430	D30	2405274	KTP1110R3SCF12M	H32
2385572	F2AH1600AWS30L1600 KC637M	P162-163	2390323	SDET120412PDERGB2 KCPK30	T104, T111, U52	2399498	KM25NEL530	D30	2405275	KTP1115R3SCF12M	H32
2385573	F2AH1650AWS30L1650 KC637M	P162-163	2390324	SDET120412PDERGB2 KC520M	T104, T111, U52	2399499	KM25NSL230	D30	2405276	KTP1120R3SCF12M	H32
2385574	F2AH1700AWS30L1700 KC637M	P162-163	2390325	SDET120412PDERGB2 KCK15	T104, T111, U52	2399500	KM25NSR330	D30	2405277	KTP1125R3SCF12M	H32
2385575	F2AH1750AWS30L1750 KC637M	P162-163	2390326	SDET120412PDERGB2 KCPK30	T104, T111, U52	2399501	KM25NSL330	D30	2405278	KTP1130R3SCF12M	H32
2385576	F2AH1800AWS30L1800 KC637M	P162-163	2390327	SDET120412PDERGB2 KC520M	T104, T111, U52	2399502	KM25NSL430	D30	2405279	KTP1135R3SCF12M	H32
2385577	F2AH1850AWS30L1850 KC637M	P162-163	2390328	SDET120412PDERGB2 KCK15	T104, T111, U52	2399503	KM25NSL530	D30	2405280	KTP1140R3SCF12M	H32
2385578	F2AH1900AWS30L1900 KC637M	P162-163	2390329	SDET120412PDERGB2 KCPK30	T104, T111, U52	2399504	KM25SSR1630	D83	2405281	KTP1145R3SCF12M	H32
2385579	F2AH1950AWS30L1950 KC637M	P162-163	2390330	SDET120412PDERGB2 KC520M	T104, T111, U52	2399505	KM25SSL1630	D83	2405282	KTP1150R3SCF20M	H32
2385580	F2AH2000AWS30L2000 KC637M	P162-163	2390331	SDET120412PDERGB2 KCK15	T104, T111, U52	2399506	KM25SLR1630	D83	2405283	KTP1160R3SCF20M	H32
2385581	F2AH2050AWS30L2050 KC637M	P162-163	2390332	SDET120412PDERGB2 KCPK30	T104, T111, U52	2399507	KM25SEL1630	D83	2405361	SEPT1404AEENGB2 KC725M	S43
2385582	F2AH2100AWS30L2100 KC637M	P162-163	2390333	SDET120412PDERGB2 KC520M	T104, T111, U52	2400403	F2AB0200AWM30 KC637M	P150	2405362	SEPT1404AEENGB2 KCK15	S43
2385583	F2AH2150AWS30L2150 KC637M	P162-163	2390334	SDET120412PDERGB2 KCK15	T104, T111, U52	2400404	F2AB0300AWM30 KC637M	P150	2405373	SEPT1404AEENGB2 KCPK30	S43
2385584	F2AH2200AWS30L2200 KC637M	P162-163	2390335	SDET120412PDERGB2 KCPK30	T104, T111, U52	2400405	F2AB0400AWL30 KC637M	P150	2405374	SEPT1404AESNGB2 KC725M	S43
2385585	F2AH2250AWS30L2250 KC637M	P162-163	2390336	SDET120412PDERGB2 KC520M	T104, T111, U52	2400406	F2AB0500AWL30 KC637M	P150	2405375	SEPT1404AESNGB2 KCK15	S43
2385586	F2AH2300AWS30L2300 KC637M	P162-163	2390337	SDET120412PDERGB2 KCK15	T104, T111, U52	2400407	F2AB0600AWL30 KC637M	P150	2405376	SEPT1404AESNGB2 KCPK30	S43
2385587	F2AH2350AWS30L2350 KC637M	P162-163	2390338	SDET120412PDERGB2 KCPK30	T104, T111, U52	2400408	F2AB1000AWL30 KC637M	P150	2405377	SEPT1404AESNGB2 KCK15	T101, U37
2385588	F2AH2400AWS30L2400 KC637M	P162-163	2390339	SDET120412PDERGB2 KC520M	T104, T111, U52	2400409	F2AB1200AWX30 KC637M	P150	2405378	SEPT1404AESNGB2 KCPK30	T101, U37
2385589	F2AH2450AWS30L2450 KC637M	P162-163	2390340	SDET120412PDERGB2 KCK15	T104, T111, U52	2400410	F2AB1300AWX30 KC637M	P150	2405379	SEPT1404AESNGB2 KCK15	T101, U37
2385590	F2AH2500AWS30L2500 KC637M	P162-163	2390341	SDET120412PDERGB2 KCPK30	T104, T111, U52	2400693	50A3RS90SD12L32	T109	2405380	SEPT1404AESNGB2 KCK15	T101, U37
2385591	F2AH2550AWS30L2550 KC637M	P162-163	2390342	SDET120412PDERGB2 KC520M	T104, T111, U52	2400694	63A3RS90SD12L50	T109	240		

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
2405386	SDPT1204PDSRGB2 KCPK30	T105, T112, U52	2425323	B977A06200 KC7315	G139	2429570	STN1118NPTF KC635M	W46	2435323	WNMG080408P KC5010	B158
2405387	SDPT1204PDSRGB2 KC725M	T105, T112, U52	2425324	B977A06300 KC7315	G139	2429571	STN1614NPTF KC635M	W46	2435325	DNMG150608P KC5010	B81
2405388	SDPT1204PDSRGB2 KCK15	T105, T112, U52	2425325	B977A06600 KC7315	G139	2429572	STN16115NPTF KC635M	W46	2436719	B978A11300 KC7315	G147
2405389	SDPT1204PDSRGB2 KCPK30	T105, T112, U52	2425326	B977A07300 KC7315	G140	2429575	STN1614NPS KC635M	W46	2436798	B978A16200 KC7315	G148
2405616	KSEM3200PCM KC7135	H56, H87	2425328	B977A07900 KC7315	G140	2429576	STN16115NPS KC635M	W46	2438407	NG3125R KC5010	C154
2405618	KSEM4000PCM KC7135	H56, H87	2425330	B977A07600 KC7315	G140	2429582	STN1119BSW KC635M	W46	2438408	NG3125R KC5025	C154
2406113	F3AA2000AWX45R100 K600	P122	2425331	B977A08600 KC7315	G140	2429587	STN1614BSW KC635M	W46	2438663	BGHX15L50PCEGSTM KD1410	S148
2406114	F3AA2500AWX45R100 K600	P122	2425332	B977A09100 KC7315	G140	2429588	STN1612BSW KC635M	W46	2438664	BGHX15L50PCTHET KD1410	S148
2406115	F3AA1000AWL45R200 K600	P122	2425344	B977A09600 KC7315	G140	2429589	STN1611BSW KC635M	W46	2438665	BGHX15L5040ERGET KD1415	S149
2406116	F3AA1200AWL45R200 K600	P122	2425380	B977A12400 KC7315	G141	2429593	STN2711BSW KC635M	W46	2439073	TRAOR2525M04	E65
2406117	F3AA1600AWX45R200 K600	P122	2425381	B977A11400 KC7315	G141	2429600	514.111	B138	2439075	TRAOR2525M06	E65
2406118	F3AA2000AWX45R200 K600	P122	2425455	B977A10400 KC7315	G140	2429601	514.112	B142, B165	2439076	TRAOL2525M06	E65
2406119	F3AA2500AWX45R200 K600	P122	2425456	B977A11300 KC7315	G141	2429602	514.118	B87-88, B111, B113, B135, B138, B163	2439077	TRAOR2525P06	E65
2406120	F3AA1000AWL45R400 K600	P122	2425457	B977A10900 KC7315	G141	2429633	514.122	B68, B73, B114, B120-121	2439399	DVJNR2020K16KC04	B149
2406121	F3AA1200AWL45R400 K600	P122	2425659	CCMT060202LF KC5025	B177	2429634	514.123	B64-66, B68-69, B73, B111-113, B135, B138, B163, B165	2439400	DVJNL2020K16KC04	B149
2406122	F3AA2500AWX45R200 K600	P122	2425660	CCMT060202LF KC5025	B177	2429636	514.125	B64-65, B68, B111-113	2439401	DVJNR2525M16KC04	B149
2406123	F3AA2000AWX45R400 K600	P122	2425773	CCMT091302LF KC5025	B177	2429637	514.128	B87-88, B91	2439402	DVJNL2525M16KC04	B149
2406124	F3AA2500AWX45R400 K600	P122	2425775	CCMT120404LF KC5025	B177	2429638	514.133	B64-66, B111-113	2439443	DVJNR3225P16KC04	B149
2407294	B977A10100 KC7315	G140	2425779	CPMT050204LF KC5025	B190	2429639	514.138	B111	2439444	DVJNL3225P16KC04	B149
2407297	B977A16400 KC7315	G147	2425780	CPMT060202LF KC5025	B190	2429642	F3AA1000AWL45R300 K600	P122	2439445	DVJNR2525M16KC04	B150
2408209	B977A09400 KC7315	G140	2425781	CPMT060204LF KC5025	B190	2429647	F3AA1600AWX45R300 K600	P122	2439452	DVJNL2525M16KC04	B150
2408266	B966A03400 KC7315	G132	2425782	CPMT060208LF KC5025	B190	2429674	F3AA1600AWX45R300 K600	P122	2439453	DVJNR3225P16KC04	B150
2408308	B976A03000 KC7315	G140	2425784	CPMT091304LF KC5025	B190	2429675	F3AA1200AWL45R300 K600	P122	2439454	DVJNL3225P16KC04	B150
2414136	A4ENN2020K0305	C118	2425785	CPMT091308LF KC5025	B190	2429677	F3AA1600AWX45R300 K600	P122	2439455	DVJNL2020K16KC04	B150
2414137	A4ENN2525M0305	C118	2425786	DCMT070202LF KC5025	B207	2429678	F3AA2000AWX45R300 K600	P122	2439456	DVJNL2525M16KC04	B150
2416198	B977A16400 KC7315	G142	2425788	DCMT150404LF KC5025	B207	2429679	F3AA2500AWX45R300 K600	P122	2439470	DVJNL2020K06KC04	B161
2416279	B977A04100 KC7315	G138	2425789	DCMT150408LF KC5025	B207	2429851	CNMG120408CT KC5010	B48	2439471	DVJNL2020K08KC04	B161
2417183	50A05RS90ED18D	T72	2425790	DPMT070202LF KC5025	B215	2429851	CNMG150404CT KC5010	B76	2439472	DVJNL2020K08KC04	B161
2417184	80A07RS90ED18D	T72	2425791	DPMT070204LF KC5025	B215	2429858	DNMG150408CT KC5010	B76	2439476	DVJNL2020K06KC04	B161
2417185	50A04RS90ED18D	T72	2425793	DPMT111304LF KC5025	B215	2430006	DNMG150612CT KC5010	B76	2440526	KTP085R8SS10M	H31
2417186	63A05RS90ED18D	T72	2425794	DPMT111308LF KC5025	B215	2430467	F2AA1000AWL45R050 K600	P120	2440527	KTIP160R8SS18M	H31
2417187	80A06RS90ED18D	T72	2425795	SCMT091304LF KC5025	B230	2430468	F2AA1200AWL45R050 K600	P120	2441866	A25RDTFN16KC04	B137
2417188	100A07RS90ED18D	T72	2425796	SCMT091308LF KC5025	B230	2430469	F2AA1600AWX45R050 K600	P120	2441867	A25RDCN12KC04	B66
2417189	125B08RS90ED18D	T72	2425798	SCMT120408LF KC5025	B230	2430470	F2AA2000AWX45R050 K600	P120	2441869	A25RDTFN16KC04	B137
2417190	160C10RS90ED18D	T72	2425800	SPMT091304LF KC5025	B238	2430471	F2AA2500AWX45R050 K600	P120	2441870	A25RDTFN16KC04	B137
2417191	40A03R050B325ED18	T70	2425801	SPMT091308LF KC5025	B238	2430472	F2AA1000AWL45R100 K600	P120	2441916	A32SDVUN16KC04	B152
2417296	DCLNR1616H09K03	B59	2425802	TCMT110202LF KC5025	B244	2430503	F2AA1200AWL45R100 K600	P120	2441917	A32SDVUN16KC04	B152
2419790	B976A12300 KC7315	G141	2425803	TCMT110204LF KC5025	B244	2430504	F2AA1600AWX45R100 K600	P120	2441918	A40TDVUN16KC04	B152
2421384	SSY5T K9	D82, D84-85	2425804	TCMT110208LF KC5025	B244	2430505	F2AA2000AWX45R100 K600	P120	2441919	A40TDVUN16KC04	B152
2421386	SSA5T	D82, D84-85	2425805	TCMT16T302LF KC5025	B244	2430506	F2AA2500AWX45R100 K600	P120	2441921	A25RDLN16KC04	B163
2424997	B967A12500 KC7315	G134	2425806	TCMT16T304LF KC5025	B244	2430507	F2AA1000AWL45R200 K600	P120	2441922	A25RDLN16KC04	B163
2425000	B967A09000 KC7315	G133	2425807	TCMT16T308LF KC5025	B244	2430508	F2AA1200AWL45R200 K600	P120	2441923	A25RDLN16KC04	B163
2425052	B967A10800 KC7315	G133	2425809	TCMT220408LF KC5025	B244	2430509	F2AA1600AWX45R200 K600	P120	2441924	A25RDLN16KC04	B163
2425073	B967A08500 KC7315	G133	2425811	TPMT090204LF KC5025	B255	2430510	F2AA2000AWX45R200 K600	P120	2441925	A25RDLN16KC04	B163
2425113	B966A04100 KC7315	G132	2425813	TPMT110208LF KC5025	B255	2430511	F2AA2500AWX45R200 K600	P120	2441926	A32SDVUN16KC04	B163
2425114	B966A04900 KC7315	G132	2425814	TPMT16T304LF KC5025	B255	2430512	F2AA1000AWL45R400 K600	P120	2441927	A40TDVUN16KC04	B163
2425115	B966A05400 KC7315	G132	2425815	TPMT16T308LF KC5025	B255	2430513	F2AA1200AWL45R400 K600	P120	2441930	A25RDCN12KC04	B66
2425117	B966A03600 KC7315	G132	2425817	TPMT220408LF KC5025	B255	2430514	F2AA1600AWX45R400 K600	P120	2441931	A32SDVUN16KC04	B66
2425118	B966A07100 KC7315	G133	2425818	VBMT110308LF KC5025	B265	2430515	F2AA2000AWX45R400 K600	P120	2441932	A40TDVUN16KC04	B66
2425119	B966A07300 KC7315	G133	2425819	VBMT160402LF KC5025	B265	2430516	F2AA2500AWX45R400 K600	P120	2441933	A40TDVUN16KC04	B66
2425120	B966A07600 KC7315	G133	2425820	WPMTS3T104LF KC5025	B272	2430517	F2AA1000AWL45R300 K600	P120	2441934	A40TDVUN16KC04	B66
2425143	B966A08700 KC7315	G133	2425821	WPMT040204LF KC5025	B272	2430518	F2AA1200AWL45R300 K600	P120	2441938	A40TDVUN16KC04	B66
2425145	B966A08900 KC7315	G133	2425825	WCMT06T308LF KC5025	B270	2430519	F2AA1600AWX45R300 K600	P120	2441939	A25RDCN12KC04	B66
2425146	B966A09100 KC7315	G133	2425826	CNMG120404RP KC5010	B53	2430520	F2AA2000AWX45R300 K600	P120	2441940	A25RDCN12KC04	B66
2425149	B966A09700 KC7315	G133	2425828	CNMG120404RP KC5025	B53	2430521	F2AA2500AWX45R300 K600	P120	2441941	A25RDCN12KC04	B66
2425151	B966A10900 KC7315	G133	2425841	DNGG150412FS KC5010	B74	2433330	F1AA0200AWS30 K600	P118	2441942	A32SDVUN16KC04	B66
2425173	B966A11100 KC7315	G133	2425843	DCMT070204LF KC5025	B207	2433331	F1AA0300AWS30 K600	P118	2441943	A32SDVUN16KC04	B66
2425176	B966A11900 KC7315	G134	2425844	DCMT11T302LF KC5025	B207	2433332	F1AA0400AWS30 K600	P118	2441946	A32SDVUN16KC04	B66
2425178	B966A12200 KC7315	G134	2425845	DCMT11T304LF KC5025	B207	2433343	F1AA0500AWS30 K600	P118	2441947	A40TDVUN16KC04	B66
2425203	B966A12400 KC7315	G134	2425846	DCMT11T308LF KC5025	B207	2433344	F1AA0600AWS30 K600	P118	2441948	A40TDVUN16KC04	B66
2425205	B966A12800 KC7315	G134	2425847	VBMT160404LF KC5025	B265	2433345	F1AA0800AWM30 K600	P118	2441949	A50DDVUN15KC06	B90
2425206	B966A12900 KC7315	G134	2425848	VBMT160408LF KC5025	B265	2433346	F1AA1000AWM30 K600	P118	2441950	A50DDVUN15KC06	B90
2425233	B966A14200 KC7315	G134	2425863	DNMG110408MS KC5010	B79	2433347	F1AA1200AWM30 K600	P118	2441951	A25RDCN12KC04	B66
2425285	B977A03000 KC7315	G138	2425864	DNMG110408MS KC5025	B79	2435131	B967A0800 KC7315	G133	2441952	A25RDCN12KC04	B66
2425288	B977A03100 KC7315	G138	2425869	WNMG060408MS KC5010	B158	2435183	WLLNR32CA19S	E55	2441953	A32SDVUN16KC04	B66
2425290	B977A03200 KC7315	G138	2425870	WNMG060408MS KC5025	B158	2435184	WLLNR32CA19S	E55	2441954	A32SDVUN16KC04	B66
2425292	B977A03400 KC7315	G138	2425871	WNMG060408MS K313	B158	2435185	WLLNR32CA30S	E55	2441955	A40TDVUN16KC04	B66
2425303	B977A03500 KC7315	G138	2426878	SDET1204PDSLGB2 KCPK30	T104, T111, U52	2435186	WLLNR32CA30S	E55	2441956	A40TDVUN16KC04	B66
2425304	B977A03600 KC7315	G138	2426879	SDET1204PDSLGB2 KC725M	T104, T111, U52	2435187	WLFNR32CA19S	E55	2441957	A25RDCN12KC04	B66
2425305	B977A03700 KC7315	G138	2428744	B978A15300 KC7315	G148	2435188	WLFNR32CA19S	E55	2441959	A32SDVUN16KC04	B66
2425306	B977A03800 KC7315	G138	2428793	B966F03300 KC7315	G135	2435196	KSEM3800PCM KC7135	H56, H87	2441960	A32SDVUN16KC04	B66
2425309	B977A04400 KC7315	G139	2428802	B966F12100 KC7315	G136	2435297	CNMG120404P KC5010	B52	2441961	A40TDVUN16KC04	B66
2425310	B977A04700 KC7315	G139	2428856	B966F12200 KC7315	G136	2435298	CNMG120408P KC5010	B52	2441962	A40TDVUN16KC04	B66
2425311	B977A05400 KC7315	G139	2429563	STN1118NPT KC635M	W46	2435299	CNMG120412P KC5010	B52	2442595	100G06N90SP10N14K	U30
			2429564	STN1614NPT KC635M	W46	2435301	DNMG150404P KC5010	B81	2442596	100G06N90SP10N14K	U30
			2429565	STN16115NPT KC635M	W46	2435302					

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
2442602	125H08RK90SP10N14K	U27	2447504	A40VPTFNR22	B138	2458916	SDET120416SNGB2 KCK15	T104, T111,	2499725	KSEM1280HPGM KC7315	H42
2442642	B978A09100 KC7315	G147	2447533	A40VPCNLR12	B68			U52	2499727	KSEM1300HPGM KC7315	H42
2443434	125H08NK90SP10N16K	U31	2447534	A40VPCNLR12	B68			U52	2499729	KSEM1320HPGM KC7315	H42
2443437	125H08NK90SD12N18K	U42	2447535	A16RPTFNR11	B138	2458917	SDET120416SNGB2 KC520M	T104, T111,	2499730	KSEM1350HPGM KC7315	H42
2443438	125H08RK90SD12N18K	U40	2447536	A20SPTFNR11	B138			U52	2499731	KSEM1360HPGM KC7315	H42
2443439	125H08LK90SD12N18K	U41	2447537	A25TPTFNR16	B138			T104,	2499732	KSEM1370HPGM KC7315	H42
2443440	125H08RK90SD12N18K	U43	2447538	A25TPTFNR16	B138	2458918	SDET120420SNGB2 KCPK30	T104, T111,	2499733	KSEM1380HPGM KC7315	H42
2443443	125Y08NK90SP10N14K	U34	2447539	A32UPTFNR16	B138			U52	2499735	KSEM1400HPGM KC7315	H42
2443444	125Y08RK90SP10N14K	U32	2449473	KSEM2600HPGM KC7315	H43			T104,	2499736	KSEM1410HPGM KC7315	H42
2443445	125Y08LK90SP10N14K	U33	2449475	KSEM3000HPGM KC7315	H43	2458919	SDET120420SNGB2 KC725M	T104, T111,	2499737	KSEM1420HPGM KC7315	H42
2443446	125Y08NK90SP10N16K	U35	2449476	KSEM4000HPGM KC7315	H43			U52	2499739	KSEM1440HPGM KC7315	H42
2443449	125Y08NK90SD12N18K	U48	2449518	KSEM2300HPGM KC7315	H43			T104,	2499740	KSEM1450HPGM KC7315	H42
2443450	125Y08RK90SD12N20K	U44	2449924	KSEM1250HPGM KC7315	H42	2458920	SDET120420SNGB2 KCK15	T104, T111,	2499741	KSEM1460HPGM KC7315	H42
2443451	125Y08LK90SD12N18K	U46	2450291	B707A04000FBG KC7315	G114			U52	2499743	KSEM1480HPGM KC7315	H42
2443452	125Y08NK90SD12N20K	U49	2450292	B707A05000FBG KC7315	G114			T104,	2499744	KSEM1500HPGM KC7315	H42
2443453	125Y08RK90SD12N20K	U45	2450343	B707A06000FBG KC7315	G114	2458921	SDET120420SNGB2 KC520M	T104, T111,	2499746	KSEM1530HPGM KC7315	H42
2443454	125Y08LK90SD12N20K	U47	2450344	B707A08000FBG KC7315	G114			U52	2499748	KSEM1550HPGM KC7315	H42
2443455	160H10NK90SP10N14K	U30	2450345	B707A13000FBG KC7315	G115			T104,	2499749	KSEM1560HPGM KC7315	H42
2443456	160H10RK90SD12N18K	U27	2450346	B707A20000FBG KC7315	G115	2458922	SDET120424SNGB2 KCPK30	T104, T111,	2499750	KSEM1570HPGM KC7315	H42
2443457	160H10LK90SP10N14K	U28	2450909	KSEM2000HPGM KC7315	H42			U52	2499751	KSEM1580HPGM KC7315	H42
2443458	160H10NK90SP10N16K	U31	2451576	EDCT180508PDERGD KC725M	T74			T104,	2499753	KSEM1600HPGM KC7315	H42
2443461	160H10NK90SD12N18K	U42	2451578	EDCT180512PDRFLDJ KC410M	T73	2458933	SDET120424SNGB2 KC725M	T104, T111,	2499755	KSEM1620HPGM KC7315	H42
2443462	160H10RK90SD12N18K	U40	2451579	EDCT180512PDERGD KC725M	T74			U52	2499757	KSEM1650HPGM KC7315	H42
2443463	160H10LK90SD12N18K	U41	2451580	EDCT180524PDRFLDJ KC410M	T73			T104,	2499759	KSEM1700HPGM KC7315	H42
2443464	160H10NK90SD12N20K	U43	2451581	EDCT180540PDRFLDJ KC410M	T73	2458934	SDET120424SNGB2 KCK15	T104, T111,	2499763	KSEM1800HPGM KC7315	H42
2443467	160Y10NK90SP10N14K	U34	2451582	EDCT180540PDERLD KC522M	T74			U52	2499765	KSEM1850HPGM KC7315	H42
2443468	160Y10RK90SP10N14K	U32	2451684	EDCT180548PDRFLDJ KC410M	T73			T104,	2499767	KSEM1900HPGM KC7315	H42
2443469	160Y10LK90SD12N18K	U33	2451686	EDCT180508PDRFLDJ KC410M	T73	2458936	SDET120432SNGB2 KCPK30	T104, T111,	2499771	KSEM1950HPGM KC7315	H42
2443470	160Y10NK90SP10N16K	U35	2452135	OFK07L6AFSNGB KC725M	S55			U52	2499775	KSEM2100HPGM KC7315	H42
2443473	160Y10NK90SD12N18K	U48	2452136	OFK07L6AFSNGB KC725M	S55			T104,	2499777	KSEM2150HPGM KC7315	H43
2443475	160Y10LK90SD12N18K	U46	2453684	OFK07L6AFSNGB KC725M	S51	2458937	SDET120432SNGB2 KC725M	T104, T111,	2499779	KSEM2200HPGM KC7315	H43
2443476	160Y10NK90SD12N20K	U49	2453686	OFK07L6AFSNGB KC725M	S51			U52	2499782	KSEM2250HPGM KC7315	H43
2443479	200J14NK90SP10N14K	U30	2453687	OFK07L6AFSNGB KC725M	S50			T104,	2499784	KSEM2350HPGM KC7315	H43
2443484	200J14LK90SP10N16K	U29	2453688	OFK07L6AFSNGB KC725M	S50	2458938	SDET120432SNGB2 KCK15	T104, T111,	2499786	KSEM2400HPGM KC7315	H43
2443485	200J14NK90SD12N18K	U42	2455054	B976A06100 KC7315	G139			U52	2499787	KSEM2450HPGM KC7315	H43
2443488	200J14NK90SD12N20K	U43	2455056	B976A07300 KC7315	G140			T104,	2499789	KSEM2500HPGM KC7315	H43
2443491	200Y14NK90SP10N14K	U34	2455057	B976A07700 KC7315	G140	2458939	SDET120432SNGB2 KC520M	T104, T111,	2499791	KSEM2550HPGM KC7315	H43
2443493	200Y14LK90SP10N14K	U33	2455430	A4R0500M05P00T01025 KY3500				U52	2499795	KSEM2700HPGM KC7315	H43
2443494	200Y14NK90SP10N16K	U35			B300, C100			T75	2499796	KSEM2750HPGM KC7315	H43
2443500	200Y14NK90SD12N20K	U49	2455801	OFK07L6AFSNGB KCK15	S51	2460124	EDPT180512PDSRGD KC725M	T75	2499798	KSEM2800HPGM KC7315	H43
2443502	200Y14LK90SD12N20K	U47	2455802	OFK07L6AFSNGB KCK15	S51	2460125	EDPT180512PDSRGD KCPK30	T75	2499800	KSEM2850HPGM KC7315	H43
2443503	250J18NK90SP10N16K	U31	2455814	OFK07L6AFSNGB KCK15	S50	2460185	EDPT180512PDSRGD KCK15	T75	2499802	KSEM2900HPGM KC7315	H43
2443505	250J18LK90SP10N16K	U29	2455816	OFK07L6AFSNGB KCPK30	S51	2460273	881.252.200	K133, K135	2499803	KSEM2950HPGM KC7315	H43
2443506	250J16NK90SD12N18K	U42	2455818	OFK07L6AFSNGB KCPK30	S51			S102	2499807	KSEM3050HPGM KC7315	H43
2443512	250Y18NK90SP10N16K	U35	2455819	OFK07L6AFSNGB KCPK30	S50	2465831	63A09RF84SN12B	S102	2499810	KSEM3100HPGM KC7315	H43
2443515	250Y16NK90SD12N18K	U48	2455820	OFK07L6AFSNGB KCPK30	S50	2465832	125B18RF84SN12B	S102	2499811	KSEM3150HPGM KC7315	H43
2443518	250Y16NK90SD12N20K	U49	2455821	OFK07L6AFSNGB KC520M	S51	2465988	KSEM2050HPGM KC7315	H42	2499813	KSEM3200HPGM KC7315	H43
2443521	315K20NK90SP10N16K	U31	2455822	OFK07L6AFSNGB KC520M	S50	2466093	160C24RF84SN12B	S102	2499814	KSEM3250HPGM KC7315	H43
2443524	315K18NK90SD12N18K	U42	2455854	OFK07L6AFSNGB KC520M	S50	2466094	200C30RF84SN12B	S102	2499818	KSEM3350HPGM KC7315	H43
2443526	315K18LK90SD12N18K	U41	2456097	RCGT0803MOMS KC5010	B223	2466477	KSEM3500HPGM KC7315	H43	2499820	KSEM3400HPGM KC7315	H43
2443527	315K18NK90SD12N20K	U43	2456099	RCGT1204MOMS KC5010	B223	2466478	KSEM3800HPGM KC7315	H43	2499822	KSEM3450HPGM KC7315	H43
2443530	315Y20NK90SP10N16K	U35	2456320	DSNN4040S25KC09	B105	2466598	KSEM3700HPGM KC7315	H43	2499824	KSEM3550HPGM KC7315	H43
2443533	315Y18NK90SD12N20K	U49	2456321	DSRNR4040S25KC09	B106	2478640	25A03R044B25SED14	T48	2499826	KSEM3600HPGM KC7315	H43
2443536	315Y18NK90SD12N18K	U48	2456322	DSRNL4040S25KC09	B106	2478642	32A04R050B32SED14	T48	2499828	KSEM3650HPGM KC7315	H43
2443937	80A12RF84SN12B	S102	2456906	DFR125R4WD20M	J12	2478686	50A06RS90ED14D	T50	2499831	KSEM3750HPGM KC7315	H43
2443938	100B15RF84SN12B	S102	2456907	DFR127R4WD20M	J12	2478689	63A07RS90ED14D	T50	2499834	KSEM3850HPGM KC7315	H43
2444419	RCGK060400FS KC5010	E63	2456908	DFR130R4WD20M	J12	2478690	80A09RS90ED14D	T50	2499835	KSEM3900HPGM KC7315	H43
2444420	RCGK090700FS KC5010	E63	2456909	DFR135R4WD20M	J12	2479504	40A02R80A32SKE25	T79	2499836	KSEM3950HPGM KC7315	H43
2444424	RCGK090700FS KC5025	E63	2456910	DFR140R4WD20M	J12	2487433	KSEM1750HPGM KC7315	H42	2499837	OFK07L6AFNLNJK KC410M	S54
2445703	F2AA0600AWM45R050 K600	P120	2456911	DFR145R4WD20M	J12	2488036	EDCT180520PDRFLDJ KC410M	T73	2499843	KSEM1508HPGM KC7315	H42
2445704	F2AA0600AWM45R100 K600	P120	2456912	DFR150R4WD20M	J12	2488096	193.433	S46-48	2499844	KSEM1548HPGM KC7315	H42
2445705	F2AA0800AWM45R050 K600	P120	2457733	DFR155R4WD20M	J12	2490989	B976A11300 KC7315	G141	2499845	KSEM1588HPGM KC7315	H42
2445706	F2AA0800AWM45R100 K600	P120	2457734	DFR160R4WD20M	J12	2494500	KSEM2650HPGM KC7315	H43	2499846	KSEM1609HPGM KC7315	H42
2445707	F3AA0600AWM45R050 K600	P122	2457735	DFR165R4WD32M	J12	2494501	KSEM3300HPGM KC7315	H43	2499847	KSEM1627HPGM KC7315	H42
2445708	F3AA0600AWM45R100 K600	P122	2457736	DFR170R4WD32M	J12	2496015	KSEM2133HPGM KC7315	H43	2499848	KSEM1667HPGM KC7315	H42
2445709	F3AA0800AWM45R050 K600	P122	2457737	DFR175R4WD32M	J12	2498749	DFR175R3WD25M	J11	2499849	KSEM1707HPGM KC7315	H42
2445710	F3AA0800AWM45R100 K600	P122	2457738	DFR180R4WD32M	J12	2498750	DFR180R3WD25M	J11	2499850	KSEM1746HPGM KC7315	H42
2446615	RPV120700 KC5010	B167	2457739	DFR185R4WD32M	J12	2498751	DFR185R3WD25M	J11	2499851	KSEM1786HPGM KC7315	H42
2446618	RPV060400 KC5010	B167	2457741	DFR195R4WD32M	J12	2498752	DFR190R3WD25M	J11	2499852	KSEM1826HPGM KC7315	H42
2447150	A25TPCNLR12	B68	2457743	DFR205R4WD32M	J12	2499003	DFR195R3WD25M	J11	2499853	KSEM1865HPGM KC7315	H42
2447151	A25TPCNLR12	B68	2457744	DFR210R4WD32M	J12	2499004	DFR200R3WD25M	J11	2499854	KSEM1905HPGM KC7315	H42
2447152	A32UPCLNR12	B68	2457746	DFR230R4WD32M	J12	2499005	DFR205R3WD25M	J11	2499855	KSEM1927HPGM KC7315	H42
2447377	EDCT180508PDERLD KC522M	T74	2457747	DFR240R4WD32M	J12	2499006	DFR230R3WD25M	J11	2499856	KSEM1945HPGM KC7315	H42
2447380	EDCT180548PDERLD KC522M	T74	2458790	OFK07L6AFSNGB KC522M	S50	2499007	DFR240R3WD25M	J11	2499857	KSEM1984HPGM KC7315	H42
2447473	A32UPCLNR12	B68	2458791	OFK07L6AFSNGB KC522M	S50	2499516	B707A11000FBG KC7315	G115	2499858	KSEM2024HPGM KC7315	H42
2447476	A32UPCLNR16	B68	2458833	OFK07L6AFSNGB KC410M	S49	2499607	KSEM1270HPGM KC7315	H42	2499859	KSEM2064HPGM KC7315	H42
2447478	A40VPCNLR16	B68	2458914	SDET120416SNGB2 KCPK30	T104, T111,	2499608	KSEM1293HPGM KC7315	H42	2499860	KSEM2143HPGM KC7315	H43
2447479	A40VPCNLR16	B68			U52	2499609	KSEM1310HPGM KC7315	H42	2499861	KSEM2183HPGM KC7315	H43
2447480	A25TSPKNR12	B114			T104,	2499610	KSEM1389HPGM KC7315	H42	2499862	KSEM2223HPGM KC7315	H43
2447482	A32UPSPKNR12	B114	2458915	SDET120416SNGB2 KC725M	T104, T111,	2499611	KSEM1429HPGM KC7315	H42	2499863	KSEM2244HPGM KC7315	H43
2447489	A20SPTFNL11	B138			U52	2499612	KSEM1468HPGM KC7315	H42	2499864	KSEM2342HPGM KC7315	H43
2447503	A32UPTFNL16	B138				2499723	KSEM1260HPGM KC7315	H42	24998		

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
2499866	KSEM2461HPGM KC7315	H43	2542523	A4M50R0314A290999	C125	2598816	NGP3125R KC5010	C152	2619033	B707A05560FBG KC7315	G114
2499867	KSEM2540HPGM KC7315	H43	2542524	A4M50L0314A036048	C126	2598817	NGP3125L KC5010	C152	2620169	B978A04600 KC7315	G146
2499868	KSEM2567HPGM KC7315	H43	2542527	A4M50L0314A068100	C126	2598823	NGD3189L KC5010	C157	2622232	20A02R039B20SED14	T48
2499869	KSEM2619HPGM KC7315	H43	2542528	A4M50L0314A090160	C126	2598824	NG3062R KC5010	C154	2623070	B707A16000FBG KC7315	G115
2499870	KSEM2659HPGM KC7315	H43	2542529	A4M50L0314A130300	C126	2599495	NG4189R KC5010	C154	2623553	B256A05100 KC7315	G63
2499871	KSEM2778HPGM KC7315	H43	2542530	A4M50L0314A290999	C126	2599496	NR3031L KC5010	C158	2623860	KSEM2000PCM KC7135	H56, H87
2499872	KSEM2818HPGM KC7315	H43	2542531	A4M50R0414A048072	C125	2599497	NG4189L KC5010	C155	2623933	40A05R050B32SED14	T48
2499873	KSEM2858HPGM KC7315	H43	2542532	A4M50R0414A064100	C125	2599498	NG4250L KC5010	C155	2623934	40A05RS90ED14D	T50
2499874	KSEM2937HPGM KC7315	H43	2542533	A4M50R0414A092150	C125	2599501	NGP4250R KC5010	C152	2623935	100A10RS90ED14D	T50
2499875	KSEM2977HPGM KC7315	H43	2542534	A4M50R0414A132300	C125	2599504	NGD4250L KC5010	C157	2623936	160C11RS90ED14D	T50
2499876	KSEM3016HPGM KC7315	H43	2542535	A4M50R0414A290999	C125	2599505	NR4125R KC5010	C158	2623937	25A02R044B25SED14	T48
2499877	KSEM3056HPGM KC7315	H43	2542537	A4M50L0414A064100	C126	2599506	NR3047R KC5010	C158	2623938	32A03R050B32SED14	T48
2499878	KSEM3096HPGM KC7315	H43	2542538	A4M50L0414A092150	C126	2599507	NG3047L KC5010	C158	2623939	40A05R050B32SED14	T48
2499879	KSEM3175HPGM KC7315	H43	2542539	A4M50L0414A132300	C126	2599508	NR3062R KC5010	C158	2623940	40A04RS90ED14D	T50
2499880	KSEM3254HPGM KC7315	H43	2542540	A4M50L0414A290999	C126	2599509	NR3062L KC5010	C158	2623941	50A05RS90ED14D	T50
2499881	KSEM3294HPGM KC7315	H43	2542541	A4M50R0519A058094	C125	2599510	NRP3031R KC5010	C153	2623942	63A04RS90ED14D	T50
2499882	KSEM3334HPGM KC7315	H43	2542542	A4M50R0519A080136	C125	2599511	NRP3031L KC5010	C153	2623963	80A07RS90ED14D	T50
2499883	KSEM3373HPGM KC7315	H43	2542543	A4M50R0519A120300	C125	2599512	NRP3047R KC5010	C153	2623964	100A08RS90ED14D	T50
2499884	KSEM3413HPGM KC7315	H43	2542544	A4M50R0519A250999	C125	2599513	NR3047L KC5010	C153	2623965	160C11RS90ED14D	T50
2499885	KSEM3493HPGM KC7315	H43	2542545	A4M50L0519A058094	C126	2599514	NRP3062R KC5010	C153	2625682	B256A07000 KC7315	G63
2499886	KSEM3572HPGM KC7315	H43	2542546	A4M50L0519A080136	C126	2599515	NRP3062L KC5010	C153	2625713	F3BA0600ADL40E180 K600	P125
2499887	KSEM3612HPGM KC7315	H43	2542547	A4M50L0519A120300	C126	2599516	NR3062R KC5010	C153	2625714	F3BA0600ADL40E240 K600	P125
2499888	KSEM3651HPGM KC7315	H43	2542548	A4M50L0519A250999	C126	2599518	NRP3094L KC5010	C153	2625715	F3BA1000ADL40E300 K600	P125
2499889	KSEM3731HPGM KC7315	H43	2542822	KSEM2500PCM KC7135	H56, H87	2599519	NG3047R KC5025	C154	2625716	F3BA1200ADL40E360 K600	P125
2499890	KSEM3810HPGM KC7315	H43	2542849	KSEM3300PCM KC7135	H56, H87	2599521	NR3062R KC5025	C154	2625717	F3BA1600ADL40E480 K600	P125
2499891	KSEM3846HPGM KC7315	H43	2542838	B977F04650 KC7315	G143	2599522	NG3062L KC5025	C155	2625718	F3BA2000ADL40E600 K600	P125
2499960	B977F03800 KC7315	G143	2544200	SPCT10T3PPERL2D KC520M	T100	2599523	NG3094R KC5025	C154	2625743	B256A08000 KC7315	G63
2500741	50A03R80A32SK25	T79			U36	2599524	NG3094L KC5025	C155	2627240	B967A12000 KC7315	G134
2500876	LT16ERA660K KU25T	D54	2544251	B977F03500 KC7315	G143	2599525	NG3125L KC5025	C155	2627513	F4AW0400AWL38W040 KC633M	P22
2500931	LT16NRA660K KU25T	D67	2544413	SDCT1204PDERL2D KC520M	T104	2599526	NG3156R KC5025	C154	2627514	F4AW0500AWL38W040 KC633M	P22
2503543	A4ENN2020K0611	C118			T111	2599527	NG3156L KC5025	C155	2627515	F4AW0600AWL38W040 KC633M	P22
2503544	A4ENN2525M0611	C118			U51	2599528	NG3189R KC5025	C154	2627516	F4AW0800AWL38W040 KC633M	P22
2503545	A4ENN3232P0611	C118	2545095	OFKT07L6AFENLB KCPK30	S54	2599529	NG3189L KC5025	C155	2627517	F4AW1000AWX38W040 KC633M	P22
2503550	A4SML2020K0317	C113	2545097	OFKT07L6AFENLB KCPK30	S54	2599530	NR3031R KC5025	C158	2627518	F4AW0400AWL38W060 KC633M	P22
2503551	A4SMR2020K0317	C112	2546816	BGHX15L5PCSRLT KD1410	S148	2599531	NR3031L KC5025	C158	2627519	F4AW0500AWL38W060 KC633M	P22
2503552	A4SML2020K0417	C113	2548776	KTIP080R8SS10M	H31	2599534	NR3062R KC5025	C158	2627520	F4AW0600AWL38W060 KC633M	P22
2503553	A4SMR2020K0417	C112	2548777	KTIP090R8SS10M	H31	2599535	NR3062L KC5025	C158	2627521	F4AW0800AWL38W060 KC633M	P22
2503554	A4SML2020K0620	C113	2548778	KTIP095R8SS10M	H31	2599536	NRD4062R KC5010	C159	2627522	F4AW1000AWX38W060 KC633M	P22
2503555	A4SMR2020K0620	C112	2548779	KTIP100R8SS12M	H31	2599537	NRD4062L KC5010	C159	2628928	B707A11570FBG KC7315	G115
2503556	A4SML2016K0317	C113	2548780	KTIP105R8SS12M	H31	2599538	NRD4094R KC5010	C159	2629032	B707A0900FBG KC7315	G114
2503557	A4SMR2016K0317	C112	2548781	KTIP110R8SS12M	H31	2599539	NRD4094L KC5010	C159	2629368	B707A12000FBG KC7315	G115
2503559	A4SMR2016K0417	C112	2548782	KTIP115R8SS12M	H31	2599540	NRD4125L KC5010	C159	2633016	B707A18000FBG KC7315	G115
2504223	KSEM1970HPGM KC7315	H42	2548913	KTIP120R8SS14M	H31	2599550	NR4125L KC5010	C158	2633730	KTIP080R3BF08M	I11
2506705	B977A15200 KC7315	G141	2548914	KTIP125R8SS14M	H31	2599551	NG2031R KC5010	C154	2633731	KTIP090R3BF10M	I13
2507899	KSEM2560HPM KC7315	H40	2548915	KTIP130R8SS14M	H31	2599572	NG2031L KC5010	C155	2633732	KTIP160R3BF17M	I11
2509326	EDPT180508PDSRGD KC725M	T75	2548916	KTIP135R8SS14M	H31	2599743	NG2047R KC5010	C154	2634374	3.7700R224V	J75
2509327	EDPT180508PDSRGD KCPK30	T75	2548917	KTIP140R8SS16M	H31	2599744	NG2041L KC5010	C155	2634375	3.7700R227V	J75
2509328	EDPT180508PDSRGD KOK15	T75	2548918	KTIP145R8SS16M	H31	2599745	NG2041R KC5010	C154	2634376	3.7700R229V	J75
2509387	EDPT180516PDSRGD KC725M	T75	2548919	KTIP150R8SS16M	H31	2599746	NG2047L KC5010	C155	2634377	3.7700R231V	J75
2509388	EDPT180516PDSRGD KCPK30	T75	2548920	KTIP080R8SCF12M	H32	2599748	NG2094R KC5010	C154	2634378	3.7700R239V	J75
2509408	EDPT180532PDSRGD KC725M	T75	2548921	KTIP085R8SCF12M	H32	2599749	NG2094L KC5010	C155	2634379	3.7700R249V	J75
2509410	EDPT180532PDSRGD KCPK30	T75	2548922	KTIP090R8SCF12M	H32	2599750	NG2125R KC5010	C154	2634380	3.7700R251V	J75
2510390	125B09RS90ED14D	T50	2548923	KTIP095R8SCF12M	H32	2599751	NG2125L KC5010	C155	2634381	3.7700R253V	J75
2526351	KEGT25L531PEERLDJ KC410M	T82	2548924	KTIP100R8SCF16M	H32	2599752	NGP2031R KC5010	C152	2634382	3.7700R274V	J75
2526385	KEGT25L508PEERLDJ KC410M	T82	2548925	KTIP105R8SCF16M	H32	2599757	NR2031R KC5010	C158	2634413	3.7700R276V	J75
2526387	KEGT25L564PEERLDJ KC410M	T82	2548926	KTIP110R8SCF16M	H32	2599758	NR2031L KC5010	C158	2634414	3.7700R278V	J75
2526391	KMSP825IP	B105-106	2548927	KTIP115R8SCF16M	H32	2599759	NR2062R KC5010	C158	2634415	3.7700R280V	J75
2526442	KLM81025IP	B105-106	2548928	KTIP120R8SCF16M	H32	2599760	NR2062L KC5010	C158	2634416	3.7700R282V	J75
2526757	KEGT25L516PEERLDJ KC410M	T82	2548929	KTIP125R8SCF16M	H32	2599761	NG2031R KC5025	C154	2634417	3.7700R284V	J75
2539334	CM184LP	C167, D27	2548930	KTIP130R8SCF16M	H32	2599765	NG2062R KC5025	C154	2634418	3.7700R286V	J75
2539335	CM185LP	C167, D27	2548931	KTIP135R8SCF16M	H32	2599887	B976A04100 KC7315	G138	2634419	3.7700R288V	J75
2541018	KSEM1800PCM KC7135	H56, H87	2548932	KTIP140R8SCF16M	H32	2603030	KSEM2430HPGM KC7315	H43	2634568	B707A07500FBG KC7315	G114
2541019	KSEM1850PCM KC7135	H56	2548933	KTIP145R8SCF16M	H32	2604354	RNM6120400RN KC5010	B94	2635436	B977A15300 KC7315	G115
2541020	KSEM2300PCM KC7135	H56, H87	2548934	KTIP150R8SCF20M	H32	2605709	B977F03000 KC7315	G143	2636514	B707A12800FBG KC7315	G115
2541133	B707A07000FBG KC7315	G114	2548935	KTIP160R8SCF20M	H32	2607377	B707A10000FBG KC7315	G115	2636741	S2160	V82
2541200	KRDEA046AM	K75	2549023	NG3047L KC5010	C155	2613785	25A02R050A25SED18-170	T71	2636814	MS1235CG	T80
2541201	KRDEA051AM	K75	2549978	OFPT07L6AFENGB KC520M	S55	2613786	32A03R050A32SED18-200	T71	2637756	MS2060	S34
2541202	KRDEA012AM	K75	2579622	B976A06900 KC7315	G139	2613787	40A04R050A32SED18-200	T71	2637805	F7IP	T29, T38
2541213	KRDE025010M	K76	2582207	CTFPR20CA22	B378	2613788	32A02R050A32SED18-200	T71	2639052	B707A1800FBG KC7315	G115
2541214	KRDE033010M	K76	2582790	B707A17000FBG KC7315	G115	2613789	40A03R050A32SED18-200	T71	2639144	B707A15250FBG KC7315	G115
2541215	KRDE043010M	K76	2594849	B707A21000FBG KC7315	G115	2613790	3.41020R904 KC7315	I16	2639491	KSEM3900PCM KC7135	H56, H87
2541216	KRDE065012M	K76	2598759	NG3072R KC5010	C154	2613791	3.41020R901 KC7315	I15	2641904	B966A16500 KC7315	G134
2541217	KRCW032A	K76	2598760	NG3072L KC5010	C155	2613792	3.41020R902 KC7315	I15	2643468	B977F03400 KC7315	G143
2541511	KSEM1300PCM KC7135	H56, H87	2598761	NG3078R KC5010	C154	2613858	B967A14000 KC7315	G134	2646000	B707A15000FBG KC7315	G115
2541512	KSEM1350PCM KC7135	H56	2598803	NG3088R KC5010	C154	2614817	B976A07100 KC7315	G139	2646064	KSEM1280PCM KC7135	H56
2541535	B976A05530 KC7315	G139	2598804	NG3097R KC5010	C154	2615043	3.41020R903 KC7315	I15	2646067	KSEM1380PCM KC7135	H56
2542517	A4M50R0314A036048	C125	2598806	NG3105R KC5010	C154	2615044	3.41220R904 KC7315	I16	2646068	KSEM1400PCM KC7135	H56, H87
2542518	A4M50R0314A042058	C125	2598807	NG3105L KC5010	C155	2615045	3.41220R901 KC7315	I15	2646069	KSEM1410PCM KC7135	H56
2542519	A4M50R0314A052074	C125	2598808	NG3125L KC5010	C155	2615046	3.41220R902 KC7315	I15	2646072		

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
2646077	KSEM1550PCM KC7135	H56	2646387	B343S14000HPG KC7315	I10	2651014	B343S08200HPG KC7315	I9	2657425	F2AL0200AWM30E100 KC637M	P167
2646078	KSEM1560PCM KC7135	H56	2646389	B343S14200HPG KC7315	I10	2651015	B343S08300HPG KC7315	I9	2657426	F2AL0200AWM30E160 KC637M	P167
2646080	KSEM1580PCM KC7135	H56	2646390	B343S14280HPG KC7315	I10	2651016	B343S08334HPG KC7315	I9	2657427	F2AL0200AWM30E0200 KC637M	P167
2646081	KSEM1600PCM KC7135	H56, H87	2646391	B343S15000HPG KC7315	I10	2651017	B343S08400HPG KC7315	I9	2657432	F2AL0400AWM30E060 KC637M	P167
2646082	KSEM1620PCM KC7135	H56	2646392	B343S15500HPG KC7315	I10	2651018	B343S08433HPG KC7315	I9	2657435	F2AL0400AWM30E160 KC637M	P167
2646083	KSEM1650PCM KC7135	H56	2646393	B343S15870HPG KC7315	I10	2651019	B343S08500HPG KC7315	I9	2657439	F2AT1000AWL20R010 KC637M	P142
2646084	KSEM1700PCM KC7135	H56, H87	2646394	B343S16000HPG KC7315	I10	2651020	B343S08600HPG KC7315	I9	2657440	F2AT1200AWX20R005 KC637M	P142
2646085	KSEM1900PCM KC7135	H56, H87	2646395	B343S16500HPG KC7315	I10	2651021	B343S08700HPG KC7315	I9	2657441	F2AT1200AWX20R010 KC637M	P142
2646086	KSEM1950PCM KC7135	H56	2646396	B343S16670HPG KC7315	I10	2651022	B343S08733HPG KC7315	I9	2657603	B707A11700FBG KC7315	G115
2646087	KSEM2050PCM KC7135	H56	2646397	B343S17000HPG KC7315	I10	2651023	B343S08800HPG KC7315	I9	2658030	B707A08800FBG KC7315	G115
2646088	KSEM2100PCM KC7135	H56, H87	2646399	B343S17500HPG KC7315	I10	2651025	B343S09000HPG KC7315	I9	2658054	B256A08400 KC7315	G63
2646089	KSEM2150PCM KC7135	H56	2646400	B343S17700HPG KC7315	I10	2651026	B343S09100HPG KC7315	I9	2658075	B967A10700 KC7315	G133
2646090	KSEM2200PCM KC7135	H56, H87	2646401	B343S18000HPG KC7315	I10	2651028	B343S0921HPG KC7315	I9	2658213	B977A06528 KC7315	G139
2646091	KSEM2250PCM KC7135	H56	2646402	B343S10100HPG KC7315	I9	2651029	B343S09400HPG KC7315	I9	2658214	B977A09746 KC7315	G140
2646092	KSEM2350PCM KC7135	H56	2646423	B343S10200HPG KC7315	I9	2651030	B343S09500HPG KC7315	I9	2658215	B977A06909 KC7315	G139
2646093	KSEM2400PCM KC7135	H56, H87	2646424	B343S10300HPG KC7315	I9	2651031	B343S09620HPG KC7315	I9	2658216	B977A07145 KC7315	G139
2646094	KSEM2450PCM KC7135	H56	2646425	B343S10320HPG KC7315	I9	2651033	B343S09700HPG KC7315	I9	2658217	B977A07541 KC7315	G140
2646095	KSEM2550PCM KC7135	H56	2646426	B343S10400HPG KC7315	I9	2651034	B343S09800HPG KC7315	I9	2658218	B977A07938 KC7315	G140
2646096	KSEM2650PCM KC7135	H56	2646427	B343S10500HPG KC7315	I9	2651035	B343S09921HPG KC7315	I9	2658219	B707A08800FBG KC7315	G115
2646097	KSEM2700PCM KC7135	H56, H87	2646428	B343S10600HPG KC7315	I9	2651036	B343S10000HPG KC7315	I9	2658220	B977A08433 KC7315	G140
2646099	KSEM2800PCM KC7135	H56, H87	2646429	B343S10700HPG KC7315	I9	2651037	HSK63FBH01695	K124	2658221	B977A08733 KC7315	G140
2646100	KSEM2850PCM KC7135	H56	2646430	B343S10710HPG KC7315	I9	2651038	AFB38115SCFPR09	K130	2658222	B977A09129 KC7315	G140
2646101	KSEM2900PCM KC7135	H56, H87	2646431	B343S10800HPG KC7315	I9	2651039	AFB42115SCFPR09	K130	2658223	B977A09347 KC7315	G140
2646102	KSEM2950PCM KC7135	H56	2646432	B343S11000HPG KC7315	I9	2651040	AFB47115SCFPR09	K130	2658224	B977A09525 KC7315	G140
2646103	KSEM3050PCM KC7135	H56	2646433	B343S11100HPG KC7315	I9	2651042	RS1605	K125	2658226	B977A09921 KC7315	G140
2646104	KSEM3100PCM KC7135	H56, H87	2646434	B343S11110HPG KC7315	I9	2651163	CFB10082	K131	2658227	B977A10320 KC7315	G140
2646106	B343S12200HPG KC7315	I10	2646435	B343S11200HPG KC7315	I9	2651164	CFB12096	K131	2658228	B977A10716 KC7315	G141
2646108	B343S12500HPG KC7315	I10	2646436	B343S11300HPG KC7315	I9	2651165	CFB14110	K131	2658229	B977A11113 KC7315	G141
2646109	B343S12700HPG KC7315	I10	2646437	B343S11500HPG KC7315	I9	2651166	CFB16120	K131	2658230	B977A11509 KC7315	G141
2646110	B343S12800HPG KC7315	I10	2646438	B343S11508HPG KC7315	I9	2651167	CFB18140	K131	2658231	B977A11908 KC7315	G141
2646111	B343S13000HPG KC7315	I10	2646439	B343S11700HPG KC7315	I9	2651168	CFB2127SCFPR06	K126	2658232	B977A12304 KC7315	G141
2646112	B343S06100HPG KC7315	I8	2646440	B343S11800HPG KC7315	I10	2651169	HF81223SCFPR06	K126	2658234	B977A13096 KC7315	G141
2646253	B343S06200HPG KC7315	I8	2646441	B343S11900HPG KC7315	I10	2651170	HF81627SCFPR06	K126	2658235	B977A14288 KC7315	G141
2646254	B343S06300HPG KC7315	I8	2646442	B343S12000HPG KC7315	I10	2651171	HF82127SCFPR06	K126	2658236	B977A15875 KC7315	G141
2646255	B343S06350HPG KC7315	I8	2647585	B977F03900 KC7315	G143	2651172	HF82427SCFPR06	K126	2658237	B977A16078 KC7315	G142
2646256	B343S06400HPG KC7315	I8	2649363	B976A03970 KC7315	G138	2651173	HF82727SCFPR06	K126	2658239	B977A17463 KC7315	G142
2646257	B343S06500HPG KC7315	I8	2649364	B976A04763 KC7315	G139	2651174	HF83127SCFPR06	K126	2658240	B977A19050 KC7315	G142
2646258	B343S06528HPG KC7315	I8	2649365	B976A05575 KC7315	G139	2651175	HF83427SCFPR06	K126	2658241	B977A19253 KC7315	G142
2646259	B343S06600HPG KC7315	I8	2649366	B976A06350 KC7315	G139	2651176	HF814FBHS1440	K126	2658242	B977A19446 KC7315	G142
2646260	B343S06700HPG KC7315	I8	2649367	B976A06746 KC7315	G139	2651177	HF816FBHS1640	K126	2658393	B978A03970 KC7315	G146
2646261	B343S06746HPG KC7315	I9	2649368	B976A07145 KC7315	G139	2651178	HF819FBHS1840	K126	2658394	B978A04763 KC7315	G146
2646262	B343S06800HPG KC7315	I9	2649369	B976A07541 KC7315	G140	2652575	B707A09000FBG KC7315	G115	2658395	B978A05558 KC7315	G146
2646263	B343S06900HPG KC7315	I9	2649370	B976A07938 KC7315	G140	2652965	SYB24RBHT06F	K121	2658396	B978A06350 KC7315	G146
2646265	B343S07000HPG KC7315	I9	2649371	B976A08334 KC7315	G140	2652967	SYB30RBHT06F	K121	2658397	B978A06746 KC7315	G146
2646266	B343S07145HPG KC7315	I9	2649372	B976A08733 KC7315	G140	2652968	SYB40RBHT09F	K121	2658398	B978A07145 KC7315	G146
2646267	B343S07300HPG KC7315	I9	2649373	B976A09129 KC7315	G140	2652969	SYB87RBHT09F	K121	2658399	B978A07541 KC7315	G147
2646268	B343S07400HPG KC7315	I9	2649374	B976A09525 KC7315	G140	2652970	SYB86RBHT12F	K121	2658400	B978A07938 KC7315	G147
2646269	B343S07500HPG KC7315	I9	2649375	B976A09921 KC7315	G140	2652971	SYB66RBHT12F	K121	2658401	B978A08334 KC7315	G147
2646270	B343S07541HPG KC7315	I9	2649376	B976A10320 KC7315	G140	2652972	SYB87RBHT12F	K121	2658402	B978A08733 KC7315	G147
2646272	B343S07800HPG KC7315	I9	2649377	B976A10716 KC7315	G141	2652983	SYB87RBHT16LF	K121	2658403	B978A09129 KC7315	G147
2646273	B343S07900HPG KC7315	I9	2649378	B976A11113 KC7315	G141	2652984	SYB115RBHT16LF	K121	2658404	B978A09525 KC7315	G147
2646274	B343S07938HPG KC7315	I9	2649379	B976A11509 KC7315	G141	2653917	KSEM1925HPGM KC7315	H42	2658405	B978A09921 KC7315	G147
2646275	B343S08000HPG KC7315	I9	2649380	B976A11908 KC7315	G141	2655215	B977A13200 KC7315	G141	2658406	B978A10320 KC7315	G147
2646276	B343S08175HPG KC7315	I8	2649381	B976A12304 KC7315	G141	2655963	B707A04800FBG KC7315	G114	2658407	B978A10716 KC7315	G147
2646277	B343S08300HPG KC7315	I8	2649382	B976A14288 KC7315	G141	2656831	B978F08500 KC7315	G149	2658408	B978A11113 KC7315	G147
2646278	B343S08350HPG KC7315	I8	2649383	B976A15875 KC7315	G142	2656984	F4AT0600AWL20R005 KC637M	P143	2658409	B978A11509 KC7315	G147
2646279	B343S08379HPG KC7315	I8	2649384	B976A17463 KC7315	G142	2656985	F4AT0600AWL20R010 KC637M	P143	2658410	B978A11908 KC7315	G147
2646280	B343S08380HPG KC7315	I8	2649385	B976A19050 KC7315	G142	2656986	F4AT0800AWL20R005 KC637M	P143	2658411	B978A12304 KC7315	G147
2646281	B343S083970HPG KC7315	I8	2649386	B977A03970 KC7315	G138	2656987	F4AT0800AWL20R010 KC637M	P143	2658412	B978A12700 KC7315	G147
2646282	B343S08400HPG KC7315	I8	2649387	B977A04580 KC7315	G139	2656988	F4AT0800AWL20R020 KC637M	P143	2658413	B978A14288 KC7315	G148
2646333	B343S08410HPG KC7315	I8	2649388	B977A04623 KC7315	G139	2656990	F4AT1000AWL20R005 KC637M	P143	2658414	B978A15875 KC7315	G148
2646334	B343S08420HPG KC7315	I8	2649389	B977A04763 KC7315	G139	2656991	F4AT1000AWL20R010 KC637M	P143	2658415	B978A16078 KC7315	G148
2646335	B343S08430HPG KC7315	I8	2649390	B977A05410 KC7315	G139	2656993	F4AT1000AWL20R020 KC637M	P143	2658416	B978A17463 KC7315	G148
2646336	B343S08450HPG KC7315	I8	2649391	B977A05558 KC7315	G139	2656994	F4AT1000AWL20R025 KC637M	P143	2658417	B978A19050 KC7315	G148
2646337	B343S08460HPG KC7315	I8	2649486	B967A10500 KC7315	G133	2656995	F4AT1200AWX20R010 KC637M	P143	2658418	B978A19253 KC7315	G148
2646338	B343S084623HPG KC7315	I8	2649548	R30FBHS06	K136	2656996	F4AT1200AWX20R015 KC637M	P143	2658419	A4G0300M03P04T01025 KY3500	B300, C100
2646339	B343S084763HPG KC7315	I8	2649549	R38FBHS06	K136	2656998	F4AT1200AWX20R030 KC637M	P143	2658420	A4G0400M04P04T01025 KY3500	B300, C100
2646340	B343S08490HPG KC7315	I8	2649550	R48FBHS06	K136	2656999	F4AT0400AWS20R005 KC637M	P143	2658421	A4G0500M05P08T01025 KY3500	B300, C100
2646341	B343S08500HPG KC7315	I8	2649551	R65FBHS06	K136	2657000	F4AT0400AWS20R010 KC637M	P143	2658422	A4G0600M06P08T01025 KY3500	B300, C100
2646342	B343S08510HPG KC7315	I8	2649552	R85FBHS06	K136	2657001	F4AT0500AWS20R005 KC637M	P143	2658423	A4G0700M07P08T01025 KY3500	B300, C100
2646343	B343S08520HPG KC7315	I8	2649553	R85FBHS09	K136	2657002	F4AT0500AWS20R010 KC637M	P143	2658424	A4G0800M08P08T01025 KY3500	B300, C100
2646344	B343S08530HPG KC7315	I8	2649554	R125FBHS09	K136	2657123	F4AT0600AWS20R005 KC637M	P143	2658425	A4G0900M09P08T01025 KY3500	B300, C100
2646345	B343S08540HPG KC7315	I8	2649555	R24FBHS06LF	K136	2657126	F4AT0800AWM20R010 KC637M	P143	2658426	A4G1000M10P08T01025 KY3500	B300, C100
2646346	B343S08541HPG KC7315	I8	2649556	R31FBHS06LF	K136	2657127	F4AT0800AWM20R020 KC637M	P143	2658427	A4G1100M11P08T01025 KY3500	B300, C100
2646347	B343S08550HPG KC7315	I8	2649557	R40FBHS06LF	K136	2657128	F4AT1000AWM20R005 KC637M	P143	2658428	A4G1200M12P08T01025 KY3500	B300, C100
2646348	B343S08550HPG KC7315										

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
2659240.....	A4R0600M06P00T01025 KY3500		2888086.....	KTIP080R4BF09M.....	I12	2957736.....	SNXF12042ZNNLD KC514M.....	S104	2983278.....	EDCT140408PDERLD KC522M.....	T52,
	B300, C100		2888087.....	KTIP085R4BF09M.....	I12	2957738.....	SNXF120412SNGP KC514M.....	S104		T61	
2659241.....	A4R0800M08P00T01025 KY3500		2888088.....	KTIP090R4BF10M.....	I12	2957739.....	SNXF12042ZNSNGP KC514M.....	S104	2983279.....	EDCT140408PDFRLDJ KC410M.....	T51,
	B300, C100		2888089.....	KTIP095R4BF10M.....	I12	2957741.....	SNXF12042ZNSNHE KC514M.....	S104		T60	
2659244.....	A4R250106P00T0425 KY3500		2888090.....	KTIP100R4BF11M.....	I12	2961763.....	551.013.....	B356	2983331.....	EDCT140408PDERGD KC725M.....	T52,
	B300, C100		2888091.....	KTIP105R4BF11M.....	I12	2963631.....	B511S08000 KC7315.....	J76		T61	
2659833.....	KEGT25L520PEERLDJ KC410M.....	T82	2888092.....	KTIP110R4BF12M.....	I11	2963632.....	B511S10000 KC7315.....	J76	2983890.....	EDCT140404PDERGD KC725M.....	T52,
2660255.....	KEGT25L540PEERLDJ KC410M.....	T82	2888306.....	B978A04000 KC7315.....	G146	2963663.....	B511S15000 KC7315.....	J76		T61	
2660384.....	B707A05900FBG KC7315.....	G114	2888501.....	KTIP080R3BF09M.....	I11	2963664.....	B511S20000 KC7315.....	J76	2983891.....	EDCT140431PDERGD KC725M.....	T52,
2818063.....	B977A21000 KC7315.....	G142	2888502.....	KTIP085R3BF09M.....	I11	2963665.....	B511S25000 KC7315.....	J76		T61	
2825941.....	QTM20 WG.....	B273	2888893.....	KTIP090R3BF09M.....	I11	2963666.....	B511S30000 KC7315.....	J76	2983980.....	A4G0205M02U02GMN KC5010.....	C96
2832635.....	CT11 WG.....	B273	2888894.....	KTIP090R3BF10M.....	I11	2963873.....	25A02R044A25SED18-150.....	T71	2983981.....	A4G0205M02U02GMN KC5025.....	C96
2868502.....	3.77000R250V.....	J75	2888898.....	KTIP095R3BF10M.....	I11	2963874.....	34A03R050A25SED18-250.....	T71	2983982.....	A4G0205M02U02GMP KC5010.....	C95
2869513.....	3.77000R252V.....	J75	2888896.....	KTIP100R3BF10M.....	I11	2963875.....	40A03R050A32SED18-250.....	T71	2984013.....	A4G0205M02U02GMP KC5025.....	C95
2869514.....	3.77000R228V.....	J75	2888897.....	KTIP100R3BF11M.....	I11	2963876.....	40A04R050A32SED18-250.....	T71	2984015.....	A4G0200M02P02GMP KC5010.....	C95
2869515.....	3.77000R230V.....	J75	2888901.....	KTIP105R3BF12M.....	I11	2964507.....	RNMG190600RN KC5010.....	B94	2984016.....	A4G0200M02P02GMP KC5010.....	C95
2869516.....	3.77000R248V.....	J75	2888898.....	KTIP105R3BF12M.....	I11	2965409.....	B977A04650 KC7315.....	G139	2984018.....	A4G0255M2BU02GMN KC5025.....	C96
2872839.....	KSEM1923HPM KC7315.....	H40	2888900.....	KTIP110R3BF12M.....	I11	2968363.....	20A02R050A20SED14-170.....	T49	2984020.....	A4G0255M2BU02GMP KC5025.....	C95
2875458.....	KEGT25L550PEERLDJ KC410M.....	T82	2888901.....	KTIP115R3BF12M.....	I11	2968364.....	25A03R050A25SED14-170.....	T49	2984022.....	A4G0250M2BP02GMP KC5010.....	C95
2875584.....	B978A05800 KC7315.....	G146	2888902.....	KTIP120R3BF12M.....	I11	2968365.....	32A04R050A32SED14-200.....	T49	2984024.....	A4R0205M02U02GMN KC5010.....	C97
2876977.....	RPVG120700MP KC5010.....	B167	2888903.....	KTIP120R3BF13M.....	I11	2968366.....	40A05R050A32SED14-200.....	T49	2984025.....	A4R0205M02U02GMN KC5025.....	C97
2877233.....	KDMT1610ERGC KC515M.....	V132	2888904.....	KTIP125R3BF13M.....	I11	2968367.....	25A02R050A25SED14-170.....	T49	2984026.....	A4R0200M02P02GMP KC5010.....	C96
2877234.....	KDMT2010ERGC KC515M.....	V132	2888905.....	KTIP130R3BF13M.....	I11	2968368.....	32A03R050A32SED14-200.....	T49	2984027.....	A4R0200M02P02GMP KC5025.....	C96
2877235.....	KDMT2510ERGC KC515M.....	V132	2888906.....	KTIP130R3BF14M.....	I11	2968369.....	40A04R050A32SED14-200.....	T49	2984028.....	A4G0942BP05GMN KC5010.....	C97
2877236.....	KDMT1210ERGN KC515M.....	V132	2888907.....	KTIP135R3BF14M.....	I11	2968370.....	20A02R035M10SED14.....	T47	2984053.....	EDCT140404PDERLD KC522M.....	T52,
2877237.....	KDMT1610ERGN KC515M.....	V132	2888908.....	KTIP140R3BF14M.....	I11	2968371.....	25A02R035M12SED14.....	T47		T61	
2877238.....	KDMT2010ERGN KC515M.....	V132	2888909.....	KTIP140R3BF15M.....	I11	2968372.....	32A03R040M16SED14.....	T47	2984054.....	EDCT140404PDFRLDJ KC410M.....	T51,
2877239.....	KDMT2510ERGN KC515M.....	V132	2888910.....	KTIP145R3BF15M.....	I11	2968373.....	40A04R040M16SED14.....	T47		T60	
2877242.....	KDMB10R120A10HNC.....	V114	2888911.....	KTIP150R3BF15M.....	I11	2972258.....	A4C0155N00CF01 KC5025.....	C102	2984056.....	EDCT140431PDERLD KC522M.....	T52,
2877373.....	KDMB10R150A10HNC.....	V114	2888912.....	KTIP150R3BF16M.....	I11	2972259.....	A4C0155L06CF01 KC5025.....	C103		T61	
2877374.....	KDMB12R120A12HNC.....	V114	2888913.....	KTIP160R3BF16M.....	I11	2972262.....	A4C0255R06CF01 KC5025.....	C103	2984057.....	EDCT140431PDFRLDJ KC410M.....	T51,
2877375.....	KDMB12R160A12HNC.....	V114	2889053.....	KTIP115R4BF12M.....	I12	2973094.....	A4C0155R16CF01 KC5025.....	C103		T60	
2877376.....	KDMB16R140A16HNC.....	V114	2889054.....	KTIP120R4BF13M.....	I12	2974425.....	A4SMR2020K0217.....	C112	2984137.....	EDCT140412PDERLD KC522M.....	T52,
2877377.....	KDMB16R175A16HNC.....	V114	2889055.....	KTIP125R4BF13M.....	I12	2975401.....	MS2166.....	T47-50		T61	
2877378.....	KDMB20R140A20HNC.....	V114	2889056.....	KTIP130R4BF14M.....	I12	2975402.....	MS2167.....	T47-49	2984138.....	EDCT140412PDFRLDJ KC410M.....	T51,
2877379.....	KDMB20R190A20HNC.....	V114	2889057.....	KTIP135R4BF14M.....	I12	2978378.....	A4SCR1212K0113.....	C114		T60	
2877380.....	KDMB25R160A25HNC.....	V114	2889058.....	KTIP140R4BF15M.....	I12	2979048.....	B978A05900 KC7315.....	G146	2984210.....	EDCT140412PDERGD KC725M.....	T52,
2877381.....	KDMB25R210A25HNC.....	V114	2889059.....	KTIP145R4BF15M.....	I12	2979110.....	A4C0205L10CF02 KC5025.....	C103		T61	
2877383.....	KDMB32R240A32HNC.....	V114	2889060.....	KTIP150R4BF16M.....	I12	2979111.....	A4C0205N00CF02 KC5025.....	C102	2984359.....	EDCT140416PDERLD KC522M.....	T52,
2877384.....	KDMT12R120A12HNC.....	V130	2889061.....	KTIP160R4BF17M.....	I12	2979112.....	A4C0205R06CF02 KC5025.....	C103		T61	
2877385.....	KDMT12R160A12HNC.....	V130	2889062.....	KTIP080R5BF09M.....	I13	2979192.....	A20R4AEML0207M.....	C119	2984360.....	EDCT140416PDFRLDJ KC410M.....	T51,
2877386.....	KDMT16R140A16HNC.....	V130	2889063.....	KTIP085R5BF09M.....	I13	2979216.....	A4C0255N00CF02 KC5025.....	C102		T60	
2877387.....	KDMT16R175A16HNC.....	V130	2889064.....	KTIP095R5BF10M.....	I13	2979217.....	A4C0255R06CF02 KC5025.....	C103	2984773.....	EDCT140416PDERGD KC725M.....	T52,
2877388.....	KDMT20R140A20HNC.....	V130	2889065.....	KTIP100R5BF11M.....	I13	2979223.....	A20R4AEMR0207M.....	C119		T61	
2877389.....	KDMT20R190A20HNC.....	V130	2889066.....	KTIP105R5BF11M.....	I13	2979224.....	A25R4AEMR0210M.....	C119	2985272.....	B707A03500FBG KC7315.....	G114
2877454.....	EDPT180508PDERHD KC725M.....	T75	2889067.....	KTIP110R5BF12M.....	I13	2979225.....	A25R4AEMR0210M.....	C119	2985333.....	B707A04500FBG KC7315.....	G114
2877455.....	EDPT180508PDERHD KCPK30.....	T75	2889068.....	KTIP115R5BF12M.....	I13	2980526.....	EDPT140412PDSRGD KCPK30.....	T54,	2985334.....	B707A06500FBG KC7315.....	G114
2877456.....	EDPT180512PDERHD KC725M.....	T75	2889069.....	KTIP120R5BF13M.....	I13			T63	2985335.....	B707A09500FBG KC7315.....	G115
2877457.....	EDPT180512PDERHD KCPK30.....	T75	2889070.....	KTIP125R5BF13M.....	I13	2980527.....	EDPT140412PDSRGD KC520M.....	T54,	2985336.....	B707A14000FBG KC7315.....	G115
2877458.....	EDPT180516PDERHD KC725M.....	T75	2889071.....	KTIP130R5BF14M.....	I13			T63	2985682.....	193.465.....	S131-132
2877459.....	EDPT180516PDERHD KCPK30.....	T75	2889072.....	KTIP135R5BF14M.....	I13	2980530.....	EDPT140408PDSRGD KC520M.....	T54,	2985873.....	193.464.....	S131-132
2877460.....	EDPT180532PDERHD KC725M.....	T75	2889073.....	KTIP140R5BF15M.....	I13			T63	2985874.....	193.461.....	S110, S131-132
2877461.....	EDPT180532PDERHD KCPK30.....	T75	2889074.....	KTIP145R5BF15M.....	I13	2980531.....	EDPT140408PDSRGD KCPK30.....	T54,	2985875.....	193.460.....	S132
2878139.....	52A02R590KE25.....	T80	2889075.....	KTIP150R5BF16M.....	I13			T63	2985876.....	193.462.....	S132
2878591.....	B976A03300 KC7315.....	G138	2889076.....	KTIP160R5BF17M.....	I13	2980568.....	EDPT140412PDSRGD KC725M.....	T54,	2985878.....	470.269.....	S132
2878592.....	B976A03000 KC7315.....	G138	2889261.....	SDCT120432ENLD2 KC522M.....	T104,			T63	2985879.....	470.270.....	S132
2880434.....	40A02R110S63SKE25.....	T81			T111,	2981644.....	EDPT140408PDSRGD KC725M.....	T54,	2985880.....	470.271.....	S132
2880439.....	50A03R140S63SKE25.....	T81			U51			T63	2985881.....	470.272.....	S132
2880630.....	KSCM63R08CAH63A090.....	S131	2890223.....	B976A03700 KC7315.....	G138	2982018.....	OFK070L6AFSNLB KC725M.....	S54	2985882.....	470.273.....	S132
2881212.....	193.450.....	J75	2890773.....	S32SCCLNR12MX7.....	B372	2982019.....	OFK070L6AFENLB KC725M.....	S54	2987166.....	MSKNR25CA19.....	B115
2881283.....	193.451.....	J75	2891696.....	CSDNN2525M12MX7.....	B363	2982020.....	OFK070L6AFSNLB KC725M.....	S50	2993398.....	B707A07800FBG KC7315.....	G114
2881349.....	KSCM80R10CAB27.....	S132	2891706.....	CKNKR2525M12MX7.....	B356	2982021.....	OFK070L6AFENLB KC725M.....	S50	3003873.....	KDMT1210ERGC KC515M.....	V132
2881352.....	KSCM100R12CAB32.....	S132	2891727.....	CKNLR2525M12MX7.....	B356	2982065.....	OFK070L6AFENLB KC522M.....	S54	3005898.....	B967A11000 KC7315.....	G133
2881505.....	KSCM125R16CAB40.....	S132	2896948.....	B707A19000FBG KC7315.....	G115	2982069.....	OFK070L6AFSNLB KC522M.....	S50	3005899.....	B967A13500 KC7315.....	G134
2881509.....	KSCM160R18CAB40.....	S132	2907289.....	FBSCUCR09CA06F.....	K112	2982070.....	OFK070L6AFSNLB KC520M.....	S50	3005956.....	B976A03100 KC7315.....	G138
2881510.....	KSCM200R24CAB60.....	S132	2907291.....	FBSTFCR09CA11F.....	K113	2982072.....	OFK070L6AFSNLB KCPK30.....	S50	3013657.....	KSEM1880HPGM KC7315.....	H42
2881511.....	KSCM250R30CAB60.....	S132	2940518.....	B978A08200 KC7315.....	G147	2982077.....	EDPT140416PDSRGD KC725M.....	T54,	3015439.....	DFR030204MD KC7140.....	J84
2882164.....	B976A16200 KC7315.....	G142	2951623.....	BGHX15L5PCSRLRT KD1415.....	S148			T63	3015440.....	DFR040304MD KC7140.....	J84
2883559.....	KEGT25L512PEERLDJ KC410M.....	T82	2951631.....	3.37092R320.....	I14	2982084.....	OFK070L6AFENLB KC522M.....	S50	3016028.....	KSEM2305HPGM KC7315.....	H43
2884170.....	B976A10400 KC7315.....	G140	2951632.....	3.37092R820.....	I14	2982086.....	OFK070L6AFENLB KCK15.....	S50	3017334.....	A4SML2525M0217.....	C113
2884902.....	KSCMCA75UN KD1420.....	S133	2954527.....	63A02R590KE25.....	T80	2982087.....	OFK070L6AFENLB KCPK30.....	S50	3017335.....	A4SML2525M0214.....	C113
2884915.....	KSCMCA90UN KD1420.....	S134	2954528.....	63A03R590KE25.....	T80	2982090.....	EDPT140416PDSRGD KC520M.....	T54,	3017336.....	A4SML2020K0214.....	C113
2884918.....	KSCMCA75GF KD1420.....	S133	2956333.....	VNGX160712T02020 KY3500.....	B298			T63	3017337.....	A4SML2020K0217.....	C113
2884919.....	KSCMCA75PT KD1420.....	S133	2956334.....	VNGX160716T02020 KY3500.....	B298	2982091.....	EDPT140416PDSRGD KCPK30.....	T54,	3017338.....	A4SML1616K0214.....	C113
2885009.....	B707A12500FBG KC7315.....	G115	2957497.....	B707A14500FBG KC7315.....	G115			T63	3017339.....	A4SML2525M0217.....	C112
2886972.....	SDET120432XENGB2 KC725M.....	T104,	2957706.....	HNGF090504MF KC514M.....	S98	2982168.....	A4SCL2020K0113.....	C114	3017340.....	A4SMR2525M0214.....	C112
	T111,		2957711.....	SNXF120412ENLD KC514M.....	S104	2982169.....	A4SCL1616K0113.....	C114	3017341.....	A4SMR2020K0214.....	C112
	U52		2957728.....	SNXF12042ZNNLD KC524M.....	S104	2982170.....	A4S				

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
3017667	KTIP170R3SCF20M	H32	3031717	TM25INSERTSCREW	W4-5, W10-13, W17-19, W24-25	3043177	B977F03200 KC7315	G143	3077141	SF100FBH01660	K125
3017668	KTIP180R3SCF25M	H32				3043944	KSEM3500PCM KC7135	H56, H87	3093561	HNGJ0905ANENLD KC522M	S18, S22
3017669	KTIP190R3SCF25M	H32				3047641	T320MF140X150R6HX KC7542	M4	3093719	HNGJ0905ANSNGD KCPK30	S18, S23
3017670	KTIP200R3SCF25M	H32	3031718	TM25N100ISO KC610M	W14	3048803	KSEM3300PCM KC7135	H56, H87	3094010	K843.006.000	K120-122, K136
3017671	KTIP170R5SS18M	H31	3031719	TM25N150ISO KC610M	W14	3050716	DFR020204MD KC7140	J84			
3017672	KTIP180R5SS20M	H31	3031720	TM25N200ISO KC610M	W14	3051244	EDPT140420PDERHD KC522M	T53, T62	3094035	880.252.200	K133, K135
3017673	KTIP190R5SS20M	H31	3031721	TM25N250ISO KC610M	W14				3095646	63A04RS90RC20C	V82
3017674	KTIP200R5SS25M	H31	3031722	TM25N300ISO KC610M	W14	3051245	EDPT140420PDERHD KC725M	T53, T62	3095647	80A05RS90RC20C	V82
3017675	KTIP170R5SCF20M	H32	3031733	TM25N20UN KC610M	W14				3095649	100B06RS90RC20C	V82
3017676	KTIP180R5SCF25M	H32	3031734	TM25N18UN KC610M	W14	3051246	EDPT140420PDERHD KCPK30	T53, T62	3095650	125B06RS90RC20C	V82
3017677	KTIP190R5SCF25M	H32	3031735	TM25N16UN KC610M	W14				3095651	160C07RS90RC20C	V82
3017678	KTIP200R5SCF25M	H32	3031736	TM25N14UN KC610M	W14	3051247	EDPT140431PDERHD KC522M	T53, T62	3095652	160C08RS90RC20C	V82
3020201	B707A10600FBG KC7315	G115	3031737	TM25N12UN KC610M	W14				3095653	200C09RS90RC20C	V82
3021212	MS1242CG	T80, V72, V78, V82, V139	3031738	TM25N10UN KC610M	W14	3051248	EDPT140431PDERHD KC725M	T53, T62	3097294	KSEM1660HPGM KC7315	H42
			3031739	TM25N9UN KC610M	W14				3097295	KSEM1860HPGM KC7315	H42
3022625	A4M50L0214M	C124	3031740	TM25N8UN KC610M	W14	3051249	EDPT140431PDERHD KCPK30	T53, T62	3098071	B707A04200FBG KC7315	G114
3023165	EDPT180548PDERHD KC725M	T75	3031742	TM25EN14W KC610M	W15				3101753	KIPR032RP12MF03	V153
3023166	EDPT180548PDERHD KCPK30	T75	3031743	TM25EN12W KC610M	W15	3051250	EDPT140440PDERHD KC522M	T53, T62	3101754	KIPR032RP12CF03	V154
3023574	KSEM2210HPGM KC7315	H43	3031744	TM25EN11W KC610M	W15				3101755	KIPR040RP12CF04	V154
3024272	B707A10200FBG KC7315	G115	3031745	TM25EN14NPT KC610M	W15	3051251	EDPT140440PDERHD KC725M	T53, T62	3102669	B977A08020 KC7315	G140
3024745	B966A13100 KC7315	G134	3031746	TM25EN115NPT KC610M	W15				3106096	SODT120412PDENHPZ KCPK30	V141
3026450	12MHC030M	G85	3031747	TM25EN14BSPT KC610M	W15	3051252	EDPT140440PDERHD KCPK30	T53, T62	3106097	SODT120412PDSNHPZ KCPK30	V141
3026451	12MHC040M	G85	3031748	TM25EN1BSPT KC610M	W15				3106098	SODT120412PDENHPZ KC725M	V141
3026452	12MHC050M	G85	3031749	TM25N100ISO KC635M	W14	3051549	EDPT140424PDERHD KC522M	T53, T62	3106099	SODT120412PDSNHPZ KC725M	V141
3026453	12MHC060M	G85	3031750	TM25N150ISO KC635M	W14				3110522	B977A03200 KC7315	G138
3026454	12MHC070M	G85	3031751	TM25N200ISO KC635M	W14	3051550	EDPT140424PDERHD KC725M	T53, T62	3110544	B977A03600 KC7315	G138
3026455	12MHC080M	G85	3031752	TM25N250ISO KC635M	W14				3110545	B977A07200 KC7315	G140
3026456	12MHC090M	G85	3031753	TM25N300ISO KC635M	W14	3051551	EDPT140424PDERHD KCPK30	T53, T62	3111542	32M2R050M16SSD12PL	V137
3026457	12MHC100M	G85	3031754	TM25N20UN KC635M	W14				3114313	KTIP170R8SS18M	H31
3026458	20MHC030M	G85	3031755	TM25N16UN KC635M	W14	3051552	EDPT140404PDERHD KC522M	T53, T62	3114314	KTIP180R8SS20M	H31
3026459	20MHC040M	G85	3031756	TM25N14UN KC635M	W14				3114315	KTIP190R8SS20M	H31
3026460	20MHC050M	G85	3031757	TM25N12UN KC635M	W14	3051623	A4M50L2B14M	C124	3114316	KTIP200R8SS25M	H31
3026461	20MHC060M	G85	3031758	TM25N10UN KC635M	W14	3051624	A4M50R0214M	C124	3114317	KTIP170R8SCF20M	H32
3026462	20MHC070M	G85	3031759	TM25N9UN KC635M	W14	3051629	A4M50L0212A060084	C126	3114318	KTIP180RSCF25M	H32
3026463	20MHC080M	G85	3031761	TM25N8UN KC635M	W14	3051631	A4M50L0212A120254	C126	3114319	KTIP190RSCF25M	H32
3026464	20MHC090M	G85	3031763	TM25EN14W KC635M	W15	3051632	A4M50L0212A250999	C126	3114320	KTIP200RSCF25M	H32
3026465	20MHC100M	G85	3031765	TM25EN11W KC635M	W15	3051663	A4M50L0212B036046	C128	3114636	R10Q09E1312 KC6305	K55
3026466	20MHC110M	G85	3031766	TM25EN14NPT KC635M	W15	3051664	A4M50L0212B042054	C128	3115582	K50M63R050F07	S53
3026467	20MHC120M	G85	3031767	TM25EN115NPT KC635M	W15	3051665	A4M50L0212B050064	C128	3115873	K50M63R040F07	S53
3026468	20MHC130M	G85	3031770	TM25BLANK	W15	3051666	A4M50L0212B060084	C128	3115874	K50M63R060F07	S53
3026469	20MHC140M	G85	3031908	T320NC03750-16R3BX KC7542	M4	3051667	A4M50L0212B080124	C128	3115875	K50M80R040F07	S53
3026470	20MHC150M	G85	3031910	T320NC04375-14R3BX KC7542	M4	3051668	A4M50L0212B120254	C128	3115876	K50M100R080F07	S53
3026471	20MHC160M	G85	3031911	T320NC05000-13R3BX KC7542	M4	3051670	A4M50R0212A036046	C125	3115877	K50M100R050F07	S53
3026472	25MHC030M	G85	3031914	T320M060X100R6HX KC7542	M4	3051671	A4M50R0212A042054	C125	3115878	K50M125R100F07	S53
3026473	25MHC040M	G85	3031915	T320M080X125R6HX KC7542	M4	3051672	A4M50R0212A050064	C125	3115879	K50M125R060F07	S53
3026474	25MHC050M	G85	3031916	T320M100X150R6HX KC7542	M4	3051673	A4M50R0212A060084	C125	3115880	K50M160R120F07	S53
3026475	25MHC060M	G85	3031917	T320M120X175R6HX KC7542	M4	3051674	A4M50R0212A080124	C125	3115881	K50M160R070F07	S53
3026476	25MHC070M	G85	3031919	T320M160X200R6HX KC7542	M4	3051675	A4M50R0212A120254	C125	3115882	K50M32R03B250F06	S47
3026477	25MHC080M	G85	3032732	EDPT140412PDERHD KC520M	T53, T62	3051676	A4M50R0212A250999	C125	3115893	K50M32R03B200F06	S47
3026478	25MHC090M	G85				3051677	A4M50R0212B036046	C127	3115894	K50M32R02B200F06	S47
3026479	25MHC100M	G85	3033394	RCGT2006MOELF KC725M	V83	3051678	A4M50R0212B042054	C127	3115895	K50M40R04B250F06	S47
3026480	25MHC110M	G85	3033723	EDPT140412PDERHD KC522M	T53, T62	3051679	A4M50R0212B050064	C127	3115896	K50M40R04B250F06	S47
3026481	25MHC120M	G85				3051680	A4M50R0212B060084	C127	3115897	K50M40R03B250F06	S47
3026482	25MHC130M	G85	3033724	EDPT140412PDERHD KC725M	T53, T62	3051681	A4M50R0212B080124	C127	3115903	K50M50R040F06	S48
3026483	25MHC140M	G85				3051682	A4M50R0212B120254	C127	3115905	K50M63R050F06	S48
3026484	25MHC150M	G85	3033725	EDPT140412PDERHD KCK15	T53, T62	3051683	A4M50R0212B250999	C127	3115907	K50M80R060F06	S48
3026485	25MHC160M	G85				3051863	EDPT140404PDERHD KC725M	T53, T62	3115908	K50M100R100F06	S48
3026486	32MHC030M	G85	3033726	EDPT140412PDERHD KCPK30	T53, T62				3115909	K50M100R070F06	S48
3026487	32MHC040M	G85				3051864	EDPT140404PDERHD KCK15	T53, T62	3115910	K50M125R120F06	S48
3026488	32MHC050M	G85	3033727	EDPT140408PDERHD KC520M	T53, T62	3051865	EDPT140404PDERHD KCPK30	T53, T62	3115911	K50M125R080F06	S48
3026489	32MHC060M	G85							3115912	K50M160R160F06	S48
3026490	32MHC070M	G85	3033728	EDPT140408PDERHD KC522M	T53, T62				3115913	K50M160R100F06	S48
3026491	32MHC080M	G85	3033729	EDPT140408PDERHD KC725M	T53, T62	3051866	EDPT140404PDERHD KC520M	T53, T62	3117503	B977A09500 KC7315	G133
3026492	32MHC090M	G85							3119777	B977A010300 KC7315	G140
3026493	32MHC100M	G85	3033730	EDPT140408PDERHD KCK15	T53, T62	3053564	SDET120412PDENGZ KCPK30	V141	3120265	63A05RS90SD12PL	V139
3026494	32MHC110M	G85				3053565	SDET120412PDSNGDZ KCPK30	V141	3120266	63A06RS90SD12PL	V139
3026495	32MHC120M	G85	3033731	EDPT140408PDERHD KCPK30	T53, T62	3055223	B707A13500FBG KC7315	G115	3120267	80A05RS90SD12PL	V139
3026496	32MHC130M	G85				3055230	50A04RS90SD12PL	V139	3120268	80A06RS90SD12PL	V139
3026497	32MHC140M	G85	3033735	EDPT140416PDERHD KC522M	T53, T62	3057117	B978A03700 KC7315	G146	3120269	80A07RS90SD12PL	V139
3026498	32MHC150M	G85				3057121	B978A07400 KC7315	G147	3120270	100B07RS90SD12PL	V139
3026499	32MHC160M	G85	3033752	EDPT140416PDERHD KC725M	T53, T62	3057122	B978A09300 KC7315	G147	3120318	KSEM2170HPGM KC7315	H43
3026500	32MHC170M	G85				3058199	KSEM2560HPGM KC7315	H43	3120574	125B09RS90SD12PL	V139
3026501	32MHC180M	G85	3033953	EDPT140416PDERHD KCK15	T53, T62	3058984	B707A04400FBG KC7315	G114	3120577	160C10RS90SD12PL	V139
3026502	32MHC190M	G85				3061071	B978F14000 KC7315	G149	3120845	100B10RF84SN12B	S102
3026503	32MHC200M	G85	3033954	EDPT140416PDERHD KCPK30	T53, T62	3063843	50A05RS90SD12PL	V139	3121225	193.492	S4-5, S8-10, S14, S17, S20-21, S60, S62, V53-56, V64
3026504	32MHC210M	G85				3064110	40M3R050M16SSD12PL	V137			
3026505	32MHC220M	G85	3033966	B707A06000FBG KC7315	G114	3064549	KSEM2470HPGM KC7315	H43	3121287	B977A06700 KC7315	G139
3026506	32MHC230M	G85	3039409	KSEM3400PCM KC7135	H56, H87	3066053	A4G0605M060U4B KCK20	C98	3123992	RCGT2006MOSHF KC725M	V83
3026507	32MHC240M	G85	3039410	KSEM3600PCM KC7135	H56, H87	3066133	SDET120412PDENGZ KC725M	V141	3124023	RCGT2006MOSHF KCPK30	V83
3026508	32MHC250M	G85	3040265	B978F13000 KC7315	G149	3066281	SDET120412PDSNGDZ KC725M	V141	3124549	193.491	J23, J25, J27, J29, J31, J33, J35, J37
3026509	32MHC260M	G85	3041312	B707A06100FBG KC7315	G114	3077140	SF150FBH01660	K125			

Ссылки на страницы А-Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
3124699	EDPT180564PDSRGD KC725M	T75	3325171	KSHR160C12RS45HN09	S21	3345679	25A03R035M12SED14	T47	3381129	KSEM1650HPLM KC7320	H50
3127186	NAS3L4 KC5025	D13	3325172	KSHR160C16RS45HN09	S21	3345680	32A04R040M16SED14	T47	3381130	KSEM1667HPLM KC7320	H50
3127866	B978F07400 KC7315	G149	3326218	RCGT2006MOSGF KC522M	V83	3345681	40A05R040M16SED14	T47	3381131	KSEM1700HPLM KC7320	H50
3133459	MS1294C6	V64, V72	3330195	MCFNR20CA12	B70	3346236	MCFNR12CA12	B70	3381132	KSEM1707HPLM KC7320	H50
3135660	B256A12500 KC7315	G63	3330196	MCLNL20CA12	B72	3346237	MCKNL12CA12	B71	3381133	KSEM1746HPLM KC7320	H50
3136510	EDPT180540PDERHD KC725M	T75	3330197	MCLNR20CA12	B72	3346238	MCKNR12CA12	B71	3381134	KSEM1750HPLM KC7320	H50
3138954	SNXF120412AMSN KY3500	S105	3330199	MDJNR20CA15	B92	3346240	MDJNL12CA11	B92	3381135	KSEM1775HPLM KC7320	H50
3138955	SNXF12042NAMSUN KY3500	S105	3330200	MDQNL20CA15	B93	3346241	MDJNR12CA11	B92	3381136	KSEM1780HPLM KC7320	H50
3139149	843.009.000	K120-122, K136	3330201	MDQNR20CA15	B93	3346242	MSKNL12CA12	B115	3381137	KSEM1786HPLM KC7320	H50
3176219	KM25LSSR2230	D83	3330202	MSKNL20CA15	B115	3346273	MSYNL12CA12	B119	3381138	KSEM1790HPLM KC7320	H50
3176220	KM25LSSL2230	D83	3330203	MSRNL20CA15	B116	3346274	MSYNR12CA12	B119	3381139	KSEM1800HPLM KC7320	H50
3176596	TRM50R0640M	E65	3330206	MSSNR20CA15	B117	3346275	MTGNL12CA16	B140	3381140	KSEM1826HPLM KC7320	H50
3176598	TRM50L0640M	E65	3330207	MTFNL20CA22	B139	3348765	32A03R050A32SED14	T49	3381142	KSEM1850HPLM KC7320	H50
3176599	TRM50L0432M	E65	3330208	MTFNR20CA22	B139	3348766	32A04R050A32SED14	T49	3381143	KSEM1860HPLM KC7320	H50
3176600	TRM50R0432M	E65	3330209	MTGNL20CA22	B140	3348767	40A04R050A32SED14	T49	3381144	KSEM1865HPLM KC7320	H50
3176601	TRM50R0920M	E65	3330222	MCKNR16CA12	B71	3348768	40A05R050A32SED14	T49	3381145	KSEM1890HPLM KC7320	H50
3176602	TRM50L0920M	E65	3330273	MCLNL16CA12	B72	3349309	HNEN0905ANSN KD200	S92, S98	3381146	KSEM1900HPLM KC7320	H50
3176604	TRM50R0940M	E65	3330274	MDJNL16CA15	B92	3349685	25A02R044A25SED18	T71	3381147	KSEM1905HPLM KC7320	H50
3176605	TRM50R0620M	E65	3330275	MDJNR16CA15	B92	3349686	32A03R050A32SED18	T71	3381148	KSEM1920HPLM KC7320	H50
3176606	TRM50L0620M	E65	3330276	MDQNL16CA15	B93	3349688	40A04R050A32SED18	T71	3381149	KSEM1923HPLM KC7320	H50
3176688	MS2173 B199, B202, B204-205	B199, B202, B204-205	3330277	MDQNR16CA15	B93	3349690	32A03R050A25SED18	T71	3381150	KSEM1925HPLM KC7320	H50
3176689	MS2175 B199-205, B229, B260-262	B199-205, B229, B260-262	3330279	MSRNL16CA12	B116	3349691	32A02R040M16SED18	T69	3381151	KSEM1927HPLM KC7320	H50
3180571	B977A14100 KC7315	G141	3330281	MSNRL16CA12	B117	3349692	32A03R040M16SED18	T69	3381152	KSEM1935HPLM KC7320	H50
3273589	EDCT140402PDFRLDJ KC410M	T51, T60	3330283	MSYNR16CA12	B119	3349773	40A03R040M16SED18	T69	3381153	KSEM1936HPLM KC7320	H50
3273590	EDCT140440PDFRLDJ KC410M	T51, T60	3330285	MTGNL16CA16	B140	3349774	40A04R040M16SED18	T69	3381154	KSEM1945HPLM KC7320	H50
3287987	CSWM 035 040 B199, B202, B204-205	B199, B202, B204-205	3330527	100G10NP9OSP10N16K	U26	3351707	KHDA0600A6ANA KC639M	P136	3381155	KSEM1950HPLM KC7320	H50
3287988	CSWM 040 050 B199-205, B229, B260-262	B199-205, B229, B260-262	3330530	125H12NP9OSP10N16K	U25	3351708	KHDA0600A6ANA KC639M	P136	3381156	KSEM1984HPLM KC7320	H50
3287989	CSWM 060 050 B70-73, B92, B115-121, B139-142, B183, B199, B202, B220-221, B229, B235-237, B240-242, B260-263, B375-378, C171, D41-42	B70-73, B92, B115-121, B139-142, B183, B199, B202, B220-221, B229, B235-237, B240-242, B260-263, B375-378, C171, D41-42	3330531	125H11RP9OSP10	U25	3351709	KHDA1000A6ANA KC639M	P136	3381157	KSEM1985HPLM KC7320	H50
3287990	CSWM 080 050 B70-73, B92-93, B115-117, B119, B139-141, B183, B235, B378	B70-73, B92-93, B115-117, B119, B139-141, B183, B235, B378	3330952	HNGJ0905ANENLD KCK15	S18, S22	3351710	KHDA1200A6ANA KC639M	P136	3381158	KSEM2010HPLM KC7320	H50
3287991	CSWM 100 080 B72, B115, B119, C171, D41-42	B72, B115, B119, C171, D41-42	3330973	160H12NP9OSP10N16K	U26	3351711	KHDA1600A6ANA KC639M	P136	3381159	KSEM2024HPLM KC7320	H50
3292774	EDCT180508PDERLDJ KC422M	T73	3330974	160H11RP9OSP10	U25	3351712	KHDA2000A6ANA KC639M	P136	3381160	KSEM2035HPLM KC7320	H50
3292775	EDCT180524PDERLDJ KC422M	T73	3330975	160H11LP9OSP10	U25	3352074	881.252.720	K133	3381161	KSEM2050HPLM KC7320	H50
3300212	B707A05800FBG KC7315	G114	3330976	200J14NP9OSP10N16K	U26	3352369	KMDA0600A6ANA KC639M	P137	3381162	KSEM2064HPLM KC7320	H50
3322050	B707A10500FBG KC7315	G115	3330977	200J13RP9OSP10	U25	3352370	KMDA0800A6ANA KC639M	P137	3381163	KSEM2100HPLM KC7320	H50
3322370	CFM0402R45RHP KC404	H34	3330978	200J13LP9OSP10	U25	3352371	KMDA1000A6ANA KC639M	P137	3381164	KSEM2115HPLM KC7320	H50
3324493	KTIP170R3BF17M	I11	3330983	160H14NP90SD12N20K	U39	3352372	KMDA1200A6ANA KC639M	P137	3381165	KSEM2133HPLM KC7320	H50
3324494	KTIP170R3BF18M	I11	3330984	160H12RP90SD12	U38	3352493	KMDA1600A6ANA KC639M	P137	3381166	KSEM2181HPLM KC7320	H51
3324495	KTIP180R3BF18M	I11	3330985	160H12LP90SD12	U38	3352494	KMDA2000A6ANA KC639M	P137	3381167	KSEM2143HPLM KC7320	H50
3324496	KTIP170R4BF18M	I12	3330986	200J18NP90SD12N20K	U39	3353405	KSEM2973HPGM KC7315	H43	3381168	KSEM2150HPLM KC7320	H51
3324497	KTIP180R4BF18M	I12	3330987	200J14LP90SD12	U38	3362163	881.252.550	K133-134	3381169	KSEM2150HPLM KC7320	H50
3324498	KTIP170R5BF18M	I13	3330988	200J14LP90SD12	U38	3364974	B978F05000 KC7315	G149	3381170	KSEM2150HPLM KC7320	H51
3324499	KTIP180R5BF18M	I13	3330989	250J22NP90SD12N20K	U39	3367371	B531A03200SPF KDF400	G105	3381171	KSEM2183HPLM KC7320	H50
3324721	A4G0305M03U02B KCK20	C98	3330990	250J16LP90SD12	U38	3367372	B531A05100SPF KDF400	G105	3381172	KSEM2200HPLM KC7320	H50
3324722	A4G0405M04U04B KCK20	C98	3330991	250J16LP90SD12	U38	3367373	B531A05000SPF KDF400	G105	3381173	KSEM2200HPLM KC7320	H50
3324723	A4G0505M05U04B KCK20	C98	3331106	L20SSCLPR09	B198	3367383	B532A03200SPF KDF400	G105	3381174	KSEM2237HPLM KC7320	H51
3324724	A4G0805M08U08B KCK20	C98	3331107	L10MSCLPR06	B198	3367384	B532A05000SPF KDF400	G105	3381175	KSEM2237HPLM KC7320	H51
3324725	A4G1005M10U08B KCK20	C98	3331108	L16RSCLPR09	B198	3367385	B531A06000SPF KDF400	G105	3381176	KSEM2244HPLM KC7320	H50
3324726	EDCT140424PDERLDJ KC422M	T52, T61	3331109	L20SSCLPL09	B198	3367386	B532A06000SPF KDF400	G105	3381177	KSEM2244HPLM KC7320	H50
3324829	KSHR40D03R50B25SHN09	S20	3331110	L12QSCPLR06	B198	3379064	EDPT180564PDERHD KC725M	T75	3381178	KSEM2277HPLM KC7320	H50
3324830	KSHR40D04R50B25SHN09	S20	3331111	L08KSCPLR06	B198	3379065	EDPT180564PDERHD KC725M	T75	3381179	KSEM2300HPLM KC7320	H50
3324831	KSHR50A04RS45HN09	S21	3331112	L12QSCPLR06	B198	3380488	KSEM1250HPLM KC7320	H50	3381180	KSEM2300HPLM KC7320	H51
3324832	KSHR50A05RS45HN09	S21	3331113	L08KSTFPR09	B219	3380490	KSEM1270HPLM KC7320	H50	3381181	KSEM2300HPLM KC7320	H51
3324993	EDCT140404PDERLDJ KC422M	T52, T61	3331114	L20SSDUPR07	B219	3380491	KSEM1280HPLM KC7320	H50	3381182	KSEM2300HPLM KC7320	H51
3324994	EDCT140408PDERLDJ KC422M	T52, T61	3331115	L20SSDUPR11	B219	3380492	KSEM1293HPLM KC7320	H50	3381183	KSEM2300HPLM KC7320	H51
3325163	KSHR63A06RS45HN09	S21	3331116	L12QSDUPR07	B219	3380493	KSEM1293HPLM KC7320	H50	3381184	KSEM2300HPLM KC7320	H51
3325164	KSHR63A07RS45HN09	S21	3331117	L20SSDUPR11	B219	3380494	KSEM1300HPLM KC7320	H50	3381185	KSEM2300HPLM KC7320	H51
3325165	KSHR80A06RS45HN09	S21	3331118	L08KSTFPR09	B259	3381104	KSEM1350HPLM KC7320	H50	3381186	KSEM2300HPLM KC7320	H51
3325166	KSHR80A08RS45HN09	S21	3331119	L08KSTFPR09	B259	3381105	KSEM1360HPLM KC7320	H50	3381187	KSEM2300HPLM KC7320	H51
3325167	KSHR100B08RS45HN09	S21	3331120	L08KSTFPR09	B259	3381106	KSEM1360HPLM KC7320	H50	3381188	KSEM2300HPLM KC7320	H51
3325168	KSHR100B11RS45HN09	S21	3331121	L08KSTFPR09	B259	3381107	KSEM1389HPLM KC7320	H50	3381189	KSEM2300HPLM KC7320	H51
3325169	KSHR125B10RS45HN09	S21	3331122	L08KSTFPR09	B259	3381108	KSEM1400HPLM KC7320	H50	3381190	KSEM2300HPLM KC7320	H51
3325170	KSHR125B14RS45HN09	S21	3331123	L12QSTFPR11	B259	3381109	KSEM1410HPLM KC7320	H50	3381191	KSEM2300HPLM KC7320	H51
			3331124	L08KSTFPR09	B259	3381110	KSEM1415HPLM KC7320	H50	3381192	KSEM2300HPLM KC7320	H51
			3331125	L08KSTFPR09	B259	3381111	KSEM1420HPLM KC7320	H50	3381193	KSEM2300HPLM KC7320	H51
			3331126	L08KSTFPR09	B259	3381112	KSEM1429HPLM KC7320	H50	3381194	KSEM2300HPLM KC7320	H51
			3331127	L08KSTFPR09	B259	3381113	KSEM1450HPLM KC7320	H50	3381195	KSEM2300HPLM KC7320	H51
			3331128	L08KSTFPR09	B259	3381114	KSEM1460HPLM KC7320	H50	3381196	KSEM2300HPLM KC7320	H51
			3331129	L08KSTFPR09	B259	3381115	KSEM1468HPLM KC7320	H50	3381197	KSEM2300HPLM KC7320	H51
			3331130	L08KSTFPR09	B259	3381116	KSEM1480HPLM KC7320	H50	3381198	KSEM2300HPLM KC7320	H51
			3331131	L08KSTFPR09	B259	3381117	KSEM1500HPLM KC7320	H50	3381199	KSEM2300HPLM KC7320	H51
			3331132	L08KSTFPR09	B259	3381118	KSEM1508HPLM KC7320	H50	3381200	KSEM2300HPLM KC7320	H51
			3331133	L08KSTFPR09	B259	3381119	KSEM1548HPLM KC7320	H50	3381201	KSEM2300HPLM KC7320	H51
			3331134	L08KSTFPR09	B259	3381120	KSEM1550HPLM KC7320	H50	3381202	KSEM2300HPLM KC7320	H51
			3331135	L08KSTFPR09	B259	3381121	KSEM1558HPLM KC7320	H50	3381203	KSEM2300HPLM KC7320	H51
			3331136	L08KSTFPR09	B259	3381122	KSEM1600HPLM KC7320	H50	3381204	KSEM2300HPLM KC7320	H51
			3331137	L08KSTFPR09	B259	3381123	KSEM1609HPLM KC7320	H50	3381205	KSEM2300HPLM KC7320	H51
			3331138	L08KSTFPR09	B259	3381124	KSEM1610HPLM KC7320	H50	3381206	KSEM2300HPLM KC7320	H51
			3331139	L08KSTFPR09	B259	3381125	KSEM1611HPLM KC7320	H50	3381207	KSEM2300HPLM KC7320	H51
			3331140	L08KSTFPR09	B259	3381126	KSEM1615HPLM KC7320	H50	3381208	KSEM2300HPLM KC7320	H51
			3331141	L08KSTFPR09	B259	3381127	KSEM1627HPLM KC7320	H50	3381209	KSEM2300HPLM KC7320	H51

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
3381627	KSEM3900HPLM KC7320	H51	3398457	B978F09500 KC7315	G149	3505148	B707A19050FBG KC7315	G115	3524540	UDDE2500A5ARE KC643M	P32
3381628	KSEM2567HPLM KC7320	H51	3398461	B978F04700 KC7315	G149	3505149	B707A15500FBG KC7315	G115	3524542	UDDE0600BSARA KC643M	P31
3381630	KSEM2600HPLM KC7320	H51	3398487	B978F07000 KC7315	G149	3505150	B707A16500FBG KC7315	G115	3524543	UDDE0600BSARB KC643M	P31
3381631	KSEM4000HPLM KC7320	H51	3398489	B978F07500 KC7315	G149	3505151	B707A17500FBG KC7315	G115	3524544	UDDE0600BSARC KC643M	P31
3381632	KSEM2581HPLM KC7320	H51	3399619	KSEM3700PCM KC7135	H56, H87	3505152	B707A18500FBG KC7315	G115	3524545	UDDE0600BSARD KC643M	P31
3381633	KSEM2619HPLM KC7320	H51	3400552	MS2197	V137-139	3505952	B966A20000 KC7315	G134	3524546	UDDE0800BSARA KC643M	P31
3381634	KSEM1311HPLM KC7320	H50	3400611	MS2191C00	T58-59, V72, V137-138, V140	3519355	B707A10800FBG KC7315	G115	3524547	UDDE0800BSARC KC643M	P31
3381635	KSEM2650HPLM KC7320	H51	3400612	MS2191C06	T58-59, V137-138, V140	3521303	KSEM2330HPGM KC7315	H43	3524548	UDDE0800BSARC KC643M	P31
3381636	KSEM2659HPLM KC7320	H51	3400613	MS2191C08	T58-59, V137-138, V140	3524411	UCDE0400A5ARA KC643M	P30	3524549	UDDE0800BSARD KC643M	P31
3381637	KSEM2779HPLM KC7320	H51	3400616	MS2191C12	T58-59, V137-140	3524412	UCDE0500A5ARA KC643M	P30	3524550	UDDE1000BSARC KC643M	P31
3381638	KSEM2670HPLM KC7320	H51	3400617	MS2191C14	T58-59, V137-138, V140	3524433	UCDE0500A5ARA KC643M	P30	3524551	UDDE1000BSARB KC643M	P31
3381639	KSEM2817HPLM KC7320	H51	3400618	MS2191C16	T58-59, V137-138, V140	3524434	UCDE0600A5ARA KC643M	P30	3524552	UDDE1000BSARC KC643M	P31
3381640	KSEM2700HPLM KC7320	H51	3400619	MS2191C18	T58-59, V137-138, V140	3524435	UCDE0600A5ARA KC643M	P30	3524553	UDDE1000BSARC KC643M	P31
3381641	KSEM3254HPLM KC7320	H51	3400620	MS2191C20	T57-59, V137-140	3524436	UCDE0700A5ARA KC643M	P30	3524554	UDDE1200BSARA KC643M	P31
3381642	KSEM2750HPLM KC7320	H51	3400879	12748500500	S95	3524437	UCDE0700A5ARA KC643M	P30	3524555	UDDE1200BSARB KC643M	P31
3381643	KSEM3335HPLM KC7320	H51	3402143	32M2R040A25SSD12PL	V138	3524438	UCDE0800A5ARA KC643M	P30	3524556	UDDE1200BSARC KC643M	P31
3381644	KSEM2800HPLM KC7320	H51	3402144	40M3R040A32SSD12PL	V138	3524439	UCDE0800A5ARA KC643M	P30	3524557	UDDE1200BSARD KC643M	P31
3382970	B707A12100FBG KC7315	G115	3403362	CNMG120404UP KC5010	B54	3524440	UCDE0900A5ARA KC643M	P30	3524558	UDDE1600BSARA KC643M	P31
3383028	CNGA120408S01020MT KB1345	B290	3403423	CNMG120408UP KC5010	B54	3524441	UCDE0900A5ARA KC643M	P30	3524559	UDDE1600BSARC KC643M	P31
3383030	CNGA120408S02020MT KB1345	B290	3403424	CNMG120412UP KC5010	B54	3524442	UCDE1000A5ARA KC643M	P30	3524560	UDDE1600BSARC KC643M	P31
3383031	DNGA150408S01020MT KB1345	B290	3403430	CNMG150408UP KC5010	B82	3524443	UCDE1000A5ARA KC643M	P30	3524561	UDDE1600BSARD KC643M	P32
3383294	CGGW09T308EC KB1345	B290	3403433	CNMG150608UP KC5010	B82	3524444	UCDE1200A5ARA KC643M	P30	3524562	UDDE1600BSARC KC643M	P32
3383296	TPGW110204EC KB1345	B291	3403435	CNMG120408UP KC5010	B102	3524445	UCDE1200A5ARA KC643M	P30	3524563	UDDE2000BSARA KC643M	P32
3383298	DCGW11T304S01015MT KB1345	B291	3403444	CNMG160404UP KC5010	B147	3524446	UCDE1400A5ARA KC643M	P30	3524564	UDDE2000BSARB KC643M	P32
3383314	DCGW11T308S01015MT KB1345	B291	3403445	CNMG160408UP KC5010	B160	3524447	UCDE1400A5ARA KC643M	P30	3524565	UDDE2000BSARC KC643M	P32
3383760	B707A09800FBG KC7315	G115	3403448	CNMG160408UP KC5010	B160	3524448	UCDE1600A5ARA KC643M	P30	3524566	UDDE2000BSARD KC643M	P32
3387725	RCGT2006MOSGF KC725M	V83	3403449	CNMG160408UP KC5010	B160	3524449	UCDE1600A5ARA KC643M	P30	3524567	UDDE2000BSARE KC643M	P32
3387910	NR2M050L KC5010	C158	3450355	MS1234CG	S21, V64	3524450	UCDE1800A5ARA KC643M	P30	3524568	UDDE2500BSARC KC643M	P32
3387928	NR3M150L KC5010	C158	3450356	MS2189C	S10, S14, S17, S21, S25, S48, S53, S60, S62, T17, V139	3524451	UCDE1800A5ARA KC643M	P30	3524569	UDDE2500BSARB KC643M	P32
3387935	NR2M050R KC5010	C158	3480435	B977A03250 KC7315	G138	3524452	UCDE2000A5ARA KC643M	P30	3524570	UDDE2500BSARC KC643M	P32
3387936	NR2M075R KC5010	C158	3482532	CCMT09T308FP KQJ10	B176	3524453	UCDE2000A5ARA KC643M	P30	3524571	UDDE2500BSARC KC643M	P32
3387937	NR2M100R KC5010	C158	3482959	T331NC2500-20R3BX KC7542	M22	3524454	UCDE2500A5ARA KC643M	P30	3524572	UDDE2500BSARE KC643M	P32
3388407	NR2M100L KC5025	C158	3482960	T331NF2500-28R3BX KC7542	M22	3524455	UCDE2500A5ARA KC643M	P30	3526417	KSEM1935HPGM KC7315	H42
3388409	NR2M150L KC5025	C158	3482961	T331NC3125-18R3BX KC7542	M22	3524456	UCDE2500A5ARA KC643M	P30	3528124	B976A03180 KC7315	G138
3388411	NR3M100L KC5025	C158	3482962	T331NC3750-16R3BX KC7542	M22	3524457	UCDE2500A5ARA KC643M	P30	3528125	B976A03500 KC7315	G138
3388453	NR3M150L KC5025	C158	3482963	T331NC4375-14R3BX KC7542	M22	3524473	UCDE0500BSARA KC643M	P30	3528126	B976A04620 KC7315	G139
3388455	NR3M200L KC5025	C158	3483054	T331NC5000-13R3BX KC7542	M22	3524474	UCDE0600BSARA KC643M	P30	3528127	B976A05250 KC7315	G139
3388460	NR2M050R KC5025	C158	3483057	T331M060X100R6HX KC7542	M23	3524475	UCDE0700BSARA KC643M	P30	3528128	B976A06530 KC7315	G139
3388462	NR2M100R KC5025	C158	3483058	T331M080X125R6HX KC7542	M23	3524476	UCDE0800BSARA KC643M	P30	3528129	B976A06750 KC7315	G139
3388463	NR2M125R KC5025	C158	3483059	T331M100X150R6HX KC7542	M23	3524477	UCDE0800BSARA KC643M	P30	3528131	B976A08430 KC7315	G140
3388464	NR2M150R KC5025	C158	3483062	T331M120X175R6HX KC7542	M23	3524478	UCDE1000BSARA KC643M	P30	3528132	B976A09750 KC7315	G140
3388465	NR2M175R KC5025	C158	3483073	T331M140X200R6HX KC7542	M23	3524479	UCDE1200BSARA KC643M	P30	3547022	XNGJ0905ANSNGD3W KCK15	S22
3388466	NR3M100R KC5025	C158	3483074	T331M140X200R6HX KC7542	M23	3524480	UCDE1200BSARA KC643M	P30	3547033	XNGJ0905ANSNGD3W KC725M	S22
3388468	NR3M150R KC5025	C158	3483075	T331M160X200R6HX KC7542	M23	3524481	UCDE1600BSARA KC643M	P30	3547035	XNGJ0905ANSNGD3W KCPK30	S22
3388470	NR3M200R KC5025	C158	3491692	B978A13100 KC7315	G148	3524482	UCDE1800BSARA KC643M	P30	3553429	KGMSR2525M65	C129
3397222	NGD2M200L KC5010	C149	3492007	MCCM16001	S62, V60, V82, V139	3524483	UCDE1800BSARA KC643M	P30	3553430	KGMSL2525M65	C129
3397223	NGD2M250L KC5010	C149	3492010	MCC080001	V82	3524484	UCDE2500BSARA KC643M	P31	3553431	KGMSR3232P65	C129
3397226	NGD3M300L KC5010	C149	3496233	B977F05558 KC7315	G143	3524485	UDDE0600A5ARA KC643M	P31	3553432	KGMSL3232P65	C129
3397243	NGD2M150RK KC5010	C149	3503895	EDCT180564PDERLDJ KC422M	T73	3524486	UDDE0600A5ARB KC643M	P31	3553453	KGMSR2525M65	C130
3397244	NGD2M200RK KC5010	C149	3503901	MS2187C	S62, T17, V60, V78, V82, V139	3524487	UDDE0600A5ARB KC643M	P31	3553454	KGMSL2525M65	C130
3397246	NGD3M200RK KC5010	C149	3503902	MS2195C	V56, V60, V72, V78	3524488	UDDE0600A5ARC KC643M	P31	3553455	KGMSR3232P65	C130
3397247	NGD3M250RK KC5010	C149	3505052	B707A03175FBG KC7315	G114	3524489	UDDE0800A5ARA KC643M	P31	3553456	KGMSL3232P65	C130
3397248	NGD3M300RK KC5010	C149	3505133	B707A03970FBG KC7315	G114	3524490	UDDE0800A5ARA KC643M	P31	3553503	B976A07600 KC7315	G140
3397250	NGD3M400RK KC5010	C149	3505134	B707A04763FBG KC7315	G114	3524491	UDDE0800A5ARB KC643M	P31	3554366	CV40BK32157	K86
3397259	NGD2M150LK KC5025	C149	3505135	B707A06350FBG KC7315	G114	3524492	UDDE0800A5ARC KC643M	P31	3554367	CV40BK950236	K86
3397273	NGD2M200LK KC5025	C149	3505136	B707A07145FBG KC7315	G114	3524513	UDDE1000A5ARA KC643M	P31	3554368	CV50BK32157	K86
3397274	NGD2M250LK KC5025	C149	3505137	B707A07938FBG KC7315	G114	3524514	UDDE1000A5ARB KC643M	P31	3554369	CV50BK950157	K86
3397275	NGD3M200LK KC5025	C149	3505138	B707A08334FBG KC7315	G114	3524515	UDDE1000A5ARC KC643M	P31	3554370	CV50BK963236	K86
3397276	NGD3M250LK KC5025	C149	3505139	B707A09129FBG KC7315	G115	3524516	UDDE1000A5ARC KC643M	P31	3554371	CV50BK980275	K86
3397277	NGD3M300LK KC5025	C149	3505140	B707A09525FBG KC7315	G115	3524517	UDDE1000A5ARD KC643M	P31	3554372	BT40BK932030M	K86
3397279	NGD3M350LK KC5025	C149	3505141	B707A10320FBG KC7315	G115	3524518	UDDE1200A5ARA KC643M	P31	3554373	BT40BK950050M	K86
3397280	NGD3M400LK KC5025	C149	3505142	B707A11111FBG KC7315	G115	3524519	UDDE1200A5ARA KC643M	P31	3554374	BT50BK932040M	K86
3397286	NGD2M150RK KC5025	C149	3505143	B707A11509FBG KC7315	G115	3524520	UDDE1200A5ARB KC643M	P31	3554375	BT50BK950040M	K86
3397287	NGD2M200RK KC5025	C149	3505144	B707A11908FBG KC7315	G115	3524521	UDDE1200A5ARC KC643M	P31	3554376	BT50BK963060M	K86
3397288	NGD2M250RK KC5025	C149	3505145	B707A14288FBG KC7315	G115	3524522	UDDE1200A5ARD KC643M	P31	3554377	BT50BK980060M	K86
3397289	NGD3M200RK KC5025	C149	3505146	B707A15875FBG KC7315	G115	3524523	UDDE1600A5ARA KC643M	P32	3556330	HNGJ0905ANSNHD KCK15	S19, S23
3397290	NGD3M200RK KC5025	C149	3505147	B707A17463FBG KC7315	G115	3524524	UDDE1600A5ARB KC643M	P31	3556331	HNGJ0905ANSNHD KC725M	S19, S23
3397291	NGD3M300RK KC5025	C149				3524525	UDDE1600A5ARC KC643M	P31	3556332	HNGJ0905ANSNHD KCPK30	S19, S23
3397293	NGD3M400RK KC5025	C149				3524526	UDDE1600A5ARB KC643M	P31	3556346	MB24RBHT06F	K120
3397369	NG2M050L KC5010	C147				3524527	UDDE1600A5ARD KC643M	P32	3556347	MB30RBHT06F	K120
3397370	NG2M050RK KC5010	C146				3524528	UDDE1600A5ARE KC643M	P32	3556348	MB40RBHT09F	K120
3397613	NF3M200LK KC5025	C159				3524529	UDDE2000A5ARA KC643M	P32	3556349	MB50RBHT09F	K120
3397614	NF3M300LK KC5025	C159				3524530	UDDE2000A5ARC KC643M	P32	3556350	MB66RBHT12F	K120
3397615	NFD3M300LK KC5025	C160				3524531	UDDE2000A5ARB KC643M	P32	3556352	MB66RBHT12LF	K120
3397616	NF3M200RK KC5025	C159				3524532	UDDE2000A5ARC KC643M	P32	3556373	HNGJ090543ANSNHD KCK15	S19, S23
3397617	NF3M300RK KC5025	C159				3524533	UDDE2000A5ARD KC643M	P32	3556374	HNGJ090543ANSNHD KC725M	S19, S23
3397618	NFD3M300RK KC5025	C160				3524534	UDDE2000A5ARE KC643M	P32	3556375	HNGJ090543ANSNHD KCPK30	S19, S23
						3524535	UDDE2500A5ARA KC643M	P32	3556393	MB87RBHT12F	K120
						3524536	UD				

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
3556398	MB30RBHT06K	K121	3585225	B532A04851SPF KDF400	G105	3587211	881.252.250	K133, K135	3637413	ABDE0800A3ARB K600	P112
3556399	MB40RBHT09K	K121	3585227	B532A05200SPF KDF400	G105	3587212	880.252.250	K133, K135	3637414	ABDE0800A3ARC K600	P112
3556400	MB50RBHT09K	K121	3585228	B532A06375SPF KDF400	G105	3587695	880.252.320	K133-134	3637415	ABDE1000A3ARA K600	P112
3556401	MB66RBHT12K	K121	3585229	B532A06400SPF KDF400	G105	3587698	881.252.420	K133-134	3637416	ABDE1000A3ARB K600	P112
3556402	MB66RBHT12LK	K121	3585230	B532A07938SPF KDF400	G105	3587699	880.252.420	K133-134	3637417	ABDE1000A3ARC K600	P112
3556403	MB87RBHT12K	K121	3585233	B532A09563SPF KDF400	G105	3587703	881.252.940	K133	3637418	ABDE1200A3ARA K600	P112
3556404	MB87RBHT16LK	K121	3585235	B532A12725SPF KDF400	G105	3587704	841.342.200	K118-120	3637419	ABDE1200A3ARB K600	P112
3556405	MB115RBHT16LK	K121	3586088	KSEM125SEFM	H64	3587705	848.200.005	K121	3637420	ABDE1200A3ARC K600	P112
3557114	A4M65R0620M	C124	3586089	KSEM130SEFM	H64	3587706	848.200.407	K120-122	3637421	ABDE1600A3ARA K600	P112
3557115	A4M65L0620M	C124	3586090	KSEM135SEFM	H64	3587707	848.250.005	K121	3637422	ABDE1600A3ARB K600	P112
3557116	A4M65R0626M	C124	3586091	KSEM140SEFM	H64	3587708	848.250.409	K120-122	3637423	ABDE1600A3ARC K600	P112
3557117	A4M65L0626M	C124	3586092	KSEM145SEFM	H64	3587709	848.320.005	K121	3637424	ABDE1600A3ARD K600	P112
3557119	A4M65L0820M	C124	3586183	KSEM150SEFM	H64	3587710	848.320.413	K120-122	3637425	ABDE2000A3ARA K600	P113
3557120	A4M65R0826M	C124	3586184	KSEM155SEFM	H64	3587711	841.342.420	K118-119	3637426	ABDE2000A3ARB K600	P113
3557121	A4M65L0826M	C124	3586185	KSEM160SEFM	H64	3587712	848.420.005	K121	3637427	ABDE2000A3ARC K600	P113
3557123	A4M65L1020M	C124	3586186	KSEM165SEFM	H64	3587713	848.420.614	K120-122	3637428	ABDE2000A3ARD K600	P113
3557124	A4M65R1026M	C124	3586187	KSEM170SEFM	H64	3587714	841.142.550	K118-119	3637429	ABDE3000A3AS K600	P111
3557125	A4M65L1026M	C124	3586188	KSEM175SEFM	H64	3587715	848.550.620	K120-122	3637430	ABDE4000A3AS K600	P111
3557131	A4M65R0624A070-112	C125	3586189	KSEM180SEFM	H64	3587716	848.550.005	K121	3637431	ABDE5000A3AS K600	P111
3557132	A4M65L0624A070-112	C126	3586190	KSEM185SEFM	H64	3587717	843.012.000	K120-122	3637432	ABDE6000A3AS K600	P111
3557163	A4M65R0624A100-212	C125	3586191	KSEM190SEFM	H64	3587718	844.012.000	K120-122	3637463	ABDE0800A3AS K600	P111
3557164	A4M65L0624A100-212	C126	3586192	KSEM195SEFM	H64	3587719	848.012.000	K120-122	3637464	ABDE1000A3AS K600	P111
3557165	A4M65R0624A200-999	C125	3586193	KSEM200SEFM	H64	3587720	846.012.000	K120-122	3637465	ABDE1200A3AS K600	P111
3557166	A4M65L0624A200-999	C126	3586194	KSEM205SEFM	H64	3587721	847.012.000	K120-122	3637466	ABDE1400A3AS K600	P111
3557167	A4M65R0824A090-200	C125	3586195	KSEM210SEFM	H64	3587722	841.142.720	K118-119	3637467	ABDE1600A3AS K600	P111
3557169	A4M65R0824A184-999	C125	3586196	KSEM215SEFM	H64	3587723	848.720.000	K120-122	3637468	ABDE1800A3AS K600	P111
3557173	A4M65R1024A200-999	C125	3586197	KSEM220SEFM	H64	3587724	848.720.005	K121	3637469	ABDE2000A3AS K600	P111
3557174	A4M65L1024A200-999	C126	3586198	KSEM225SEFM	H64	3587725	844.016.000	K120-122	3637552	ABDF0150A2AS K600	P110
3557175	A4M65R0624B070-112	C127	3586199	KSEM230SEFM	H64	3587726	845.016.000	K120-122	3637553	ABDF0200A2AS K600	P110
3557176	A4M65L0624B070-112	C128	3586200	KSEM235SEFM	H64	3587727	846.016.000	K120-122	3637554	ABDF0250A2AS K600	P110
3557177	A4M65R0624B100-212	C127	3586201	KSEM240SEFM	H64	3587728	847.016.000	K120-122	3637555	ABDF0300A2AS K600	P110
3557178	A4M65L0624B100-212	C128	3586202	KSEM245SEFM	H64	3587729	841.142.940	K118-119	3637556	ABDF0400A2AS K600	P110
3557179	A4M65R0624B200-999	C127	3586203	KSEM250SEFM	H64	3587730	848.940.640	K120, K122	3637557	ABDF0500A2AS K600	P110
3557180	A4M65L0624B200-999	C128	3586204	KSEM255SEFM	H64	3587732	KSHR200C16RS45HN09	S21	3637558	ABDF0600A2AS K600	P110
3557181	A4M65R0824B090-200	C127	3586205	KSEM260SEFM	H64	3587753	KSHR250C20RS45HN09	S21	3637559	ABDF0800A2AS K600	P110
3557182	A4M65L0824B090-200	C128	3586206	KSEM265SEFM	H64	3587754	KSHR315C24RS45HN09	S21	3637560	ABDF1000A2AS K600	P110
3557193	A4M65R0824B184-999	C127	3586207	KSEM270SEFM	H64	3588387	KSEM1604HPGM KC7315	H42	3637561	ABDF1200A2AS K600	P110
3557194	A4M65L0824B184-999	C128	3586208	KSEM275SEFM	H64	3592190	B978A05600 KC7315	G146	3637562	ABDF1400A2AS K600	P110
3557195	A4M65R1024B100-220	C127	3586209	KSEM280SEFM	H64	3593089	B978A04500 KC7315	G146	3637563	ABDF1600A2AS K600	P110
3557197	A4M65R1024B200-999	C127	3586210	KSEM285SEFM	H64	3593675	MS2206	U3	3637564	ABDF1800A2AS K600	P110
3557198	A4M65L1024B200-999	C128	3586211	KSEM290SEFM	H64	3593676	MS2207	U3	3637565	ABDF2000A2AS K600	P110
3557310	12147629800	K111-113	3586212	KSEM295SEFM	H64	3593681	MS2208	U3	3637636	D40MTTB560KM40	B387
3559794	B967A14500 KC7315	G134	3586213	KSEM300SEFM	H64	3593911	MS2205	T29-33, T38-41	3637637	D50MTTB737KM40	B387
3560480	SDCT120464ENLD2 KC725M	T104, T111, U51	3586214	KSEM305SEFM	H64	3594435	B977F04550 KC7315	G143	3637638	D60MTTB1000KM40	B387
3560482	SDET120464SNGB2 CKPK30	T104, T111, U52	3586215	KSEM310SEFM	H64	3594438	B977F03600 KC7315	G143	3638550	MDJNR3232P15	B86
3563231	B707A12700FBG KC7315	G115	3586216	KSEM315SEFM	H64	3595785	MCLNR3232P12	B62	3638551	MDJNL3232P15	B86
3575847	193.531	S25	3586217	KSEM320SEFM	H64	3595786	MCLNR3232P12	B62	3638615	B256A05000 KC7315	G63
3577119	KTMS21525SD06H	U3	3586519	KM32RBHT24	K118	3595787	MCLNR3232P16	B62	3638616	B256A05500 KC7315	G63
3577121	KTMS25S25SD06H	U3	3586520	KM32RBHT30	K118	3595788	MCLNR3232P16	B62	3638617	B256A05800 KC7315	G63
3577133	KTMS32S32SD08H	U3	3586521	KM40RBHT40	K118	3597589	MCLNR3232P16	B62	3638618	B256A06000 KC7315	G63
3577135	KTMS40S32SD12H	U3	3586522	KM50RBHT50	K118	3597788	MS2219	V38-40	3638619	B256A06500 KC7315	G63
3577137	KTMS50S32SD12H	U3	3586543	KM50RBHT66	K118	3598160	B256A10200 KC7315	G63	3638620	B256A06800 KC7315	G63
3579858	KSEM2070HPGM KC7315	H42	3586544	KM50RBHT87	K118	3598188	B967A06500 KC7315	G133	3638621	B256A07800 KC7315	G63
3583765	SDMT060304EGG KC735M	U4	3586545	KM63UTRBHT87	K118	3609446	KSEM3235HPGM KC7315	H43	3638622	B256A08500 KC7315	G63
3583766	SDMT060304EGG KC730M	U4	3586546	KM63UTRBHT115	K118	3612090	H40SCLCR12	B183	3638623	B256A09000 KC7315	G63
3583768	SDMT080308EGG KC505M	U4	3586547	HSK63RBHT24	K118	3612136	H40SDUCR11	B213	3638624	B256A10000 KC7315	G63
3583769	SDMT080308EGG KC735M	U4	3586548	HSK63RBHT30	K118	3612138	H50SDUCR11	B213	3638625	B256A11800 KC7315	G63
3583770	SDMT080308EGG KC730M	U4	3586549	HSK63RBHT40	K118	3612139	H50SDUCL11	B213	3638626	B256A12000 KC7315	G63
3583784	SDMT120408EGG KC505M	U4	3586550	HSK63RBHT50	K118	3612156	H32MCLNR12	B68	3638627	B256A13000 KC7315	G63
3583785	SDMT120408EGG KC735M	U4	3586551	HSK63RBHT66	K118	3612178	H50MCLNR12	B68	3638628	B256A15000 KC7315	G63
3583786	SDMT120408EGG KC730M	U4	3586563	HSK63RBHT87	K118	3612192	H50MDUNL19	B91	3639212	NG3062LEST KD1425	C163
3585206	B531A03300SPF KDF400	G105	3586564	SF075RBHT24	K119	3612215	H40MVUNR16	B153	3639213	NG3062REST KD1425	C163
3585207	B531A03600SPF KDF400	G105	3586565	SF100RBHT30	K119	3612219	H50MVUNR16	B153	3639214	NG3094LEST KD1425	C163
3585208	B531A04000SPF KDF400	G105	3586566	SF125RBHT40	K119	3612259	MWLNLR3232P08	B162	3639215	NG3094REST KD1425	C163
3585209	B531A04366SPF KDF400	G105	3586567	SF100RBHT50	K119	3612260	MWLNLR3232P08	B162	3639217	NG3125REST KD1425	C163
3585210	B531A04851SPF KDF400	G105	3586569	SF125RBHT66	K119	3612649	MVJNL3232P16	B151	3639219	NG3189LEST KD1425	C163
3585211	B531A04864SPF KDF400	G105	3586570	SF150RBHT87	K119	3612650	MVJNL3232P16	B151	3639221	NGP3088R KD1425	C152
3585212	B531A05200SPF KDF400	G105	3586571	SF200RBHT115	K119	3613695	MS2072CG	S21, V72, V139	3639223	NGP3125R KD1425	C152
3585213	B531A06375SPF KDF400	G105	3586572	KM32FBHS24	K133	3613696	MS2038CG	S21, V64, V72, V78, V139	3639344	NG3062LEST KB1630	C163
3585214	B531A06400SPF KDF400	G105	3586573	KM32FBHS31	K133	3615883	B976A09400 KC7315	G140	3639345	NG3062REST KB1630	C163
3585215	B531A07938SPF KDF400	G105	3586574	KM40FBHS40	K133	3616778	KSEM3220HPGM KC7315	H43	3639346	NG3094LEST KB1630	C163
3585217	B531A09563SPF KDF400	G105	3586575	KM50FBHS51	K133	3617131	RIQ06E1306 KC6305	K55	3639347	NG3094REST KB1630	C163
3585218	B531A09563SPF KDF400	G105	3586576	KM50FBHS67	K133	3617415	KIPR025RP09CF03	V154	3639348	NG3125LEST KB1630	C163
3585219	B531A11125SPF KDF400	G105	3586577	KM50FBHS87	K133	3617416	KIPR020RP06CF03	V154	3639349	NG3125REST KB1630	C163
3585220	B531A12725SPF KDF400	G105	3586578	KM63UTFBHS87	K133	3617418	KIPR016RP06CF02	V154	3639350	NG4189LEST KB1630	C155, C163
3585221	B532A03300SPF KDF400	G105	3586579	KM63UTFBHS116	K133	3636039	PPGN06020E KYP30	V155	3639351	NG4189REST KB1630	C163
3585222	B532A03600SPF KDF400	G105	3586580	HSK63FBHS40	K133	3636818	B978F03600 KC7315	G149	3639762	SCMT09T308MP KCP25	B231
3585224	B532A04366SPF KDF400	G105	3586581	HSK63FBHS31	K133	3637389	ABDE0600A3ARA K600	P112	3639874	DCMT11T308MP KCU10	B231
			3586582	HSK63FBHS40	K133	3637390	ABDE0600A3ARB K600	P112	3639875	DCMT11T308MP KCK20	B208
			3586583	HSK63FBHS51	K133	3637391	ABDE0600A3ARC K600	P112	3639877	DCMT11T308MP KCP25	B208
			3586584	HSK63FBHS67	K133	3637392	ABDE0800A3ARA K600	P112	3639878	DCMT11T308MP KCU10	B208

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
3639883	TCMT16T308MP KCJ10	B245	3640788	B292A12304YPL KC7315	G96	3642194	EDPT10T312PDSRGD KCK15	T36, T44	3656067	DNMS150408FST KD1400	B347
3640677	B291A03000YPL KC7315	G94	3640789	B292A12500YPL KC7315	G96	3642195	EDPT10T312PDSRGD KCPK30	T36, T44	3656068	TNMS160404FST KD1400	B348
3640678	B291A04000YPL KC7315	G94	3640790	B292A13000YPL KC7315	G96	3642196	EDPT10T316PDSRGD KC725M	T36, T44	3656069	TNMS160408FST KD1400	B348
3640679	B291A04500YPL KC7315	G94	3640791	B292A13500YPL KC7315	G96	3642198	EDPT10T316PDSRGD KCPK30	T36, T44	3656070	VNMS160404FST KD1400	B350
3640680	B291A05000YPL KC7315	G94	3640792	B292A14000YPL KC7315	G96	3642247	CRDPN2525M06V	B168, B370	3656071	VNMS160408FST KD1400	B350
3640681	B291A05100YPL KC7315	G94	3640793	B292A14500YPL KC7315	G96	3642248	CRDPN2525M09V	B168, B370	3656072	VNMS160404FST KD1400	B350
3640682	B291A05500YPL KC7315	G94	3640794	B292A15000YPL KC7315	G96	3642249	CRDPN3232P09V	B168, B370	3656073	VNMS160408FST KD1400	B350
3640703	B291A06000YPL KC7315	G94	3640795	B292A15500YPL KC7315	G96	3642251	CRDPN3232P12V	B168, B370	3656449	CNGA120404FST KD1425	B344
3640704	B291A06350YPL KC7315	G95	3640796	B292A16000YPL KC7315	G96	3642252	CRDPN3232P15V	B168, B370	3656450	CNGA120408FST KD1425	B344
3640705	B291A06500YPL KC7315	G95	3640797	B292A16500YPL KC7315	G96	3642276	CRGPR2525M06V	B168, B370	3656452	CPMS120408FST KD1425	B345
3640706	B291A06800YPL KC7315	G95	3640798	B292A17000YPL KC7315	G96	3642277	CRGPR2525M09V	B168, B370	3656463	DNGA150404FST KD1425	B347
3640707	B291A07000YPL KC7315	G95	3640799	B292A17500YPL KC7315	G96	3642281	CRGPR3232P09V	B168, B370	3656464	DNGA150408FST KD1425	B347
3640708	B291A07500YPL KC7315	G95	3640800	B292A18000YPL KC7315	G96	3643846	KCGR110304R08 KD1425	E29	3656466	DNMS160408FST KD1425	B347
3640709	B291A08000YPL KC7315	G95	3640801	B292A18500YPL KC7315	G96	3643847	KCGR110308L08 KD1425	E29	3656467	TNMS160404FST KD1425	B348
3640710	B291A08334YPL KC7315	G95	3640802	B292A19000YPL KC7315	G96	3643848	KCGX110301L15 KD1425	E31	3656468	TNMS160408FST KD1425	B348
3640711	B291A08500YPL KC7315	G95	3640803	B292A19500YPL KC7315	G96	3643850	KCGX110301R15 KD1425	E31	3656470	VNMS160408FST KD1425	B350
3640712	B291A09000YPL KC7315	G95	3640806	B292A20000YPL KC7315	G96	3643851	KCGX110302L15 KD1425	E31	3656471	VNMS160404FST KD1425	B350
3640713	B291A09500YPL KC7315	G95	3640807	B292A20500YPL KC7315	G96	3643852	KCGX110302R15 KD1425	E31	3656472	VNMS160408FST KD1425	B350
3640714	B291A09525YPL KC7315	G95	3640808	B292A21000YPL KC7315	G96	3643853	KCGX110304L15 KD1425	E31	3656474	WNGA080408FST KD1425	B351
3640715	B291A10000YPL KC7315	G95	3641465	DTQ3054	S116, S120, S122	3643854	KCGX110304R15 KD1425	E31	3659002	KLSSM22-39-CG	S14, S21, S32, S34, V21, V28, V40, V147
3640716	B291A10320YPL KC7315	G95	3641473	BTQT25	S116, S120, S122	3643855	VCGN160404 KD1425	B351, E34	3659963	CDHBS4T002FST KD1400	B344
3640717	B291A10500YPL KC7315	G95	3641712	EDPT10T308PDERHD KC522M	T36, T43	3643856	VCGN160408 KD1425	B351, E34	3659964	CDHBS4T00X0FST KD1400	B344
3640718	B291A11000YPL KC7315	G95	3641734	EDPT10T308PDERHD KC725M	T36, T43	3643858	VCGN160404 KD1425	B351, E34	3659965	CCGW060204FST KD1400	B344
3640719	B291A11500YPL KC7315	G95	3641735	EDPT10T308PDERHD KCK15	T36, T43	3643859	VCGN160408 KD1425	B351, E34	3659966	CCGW09T304FST KD1400	B344
3640720	B291A12000YPL KC7315	G96	3641736	EDPT10T308PDERHD KCPK30	T36, T43	3643860	VCGR160412 KD1425	B351, E34	3659967	CPGW09T308FST KD1400	B344
3640721	B291A12500YPL KC7315	G96	3641740	EDPT10T304PDERHD KC522M	T36, T43	3643862	DCGR150408 KD1425	E28	3659968	CPGW060202FST KD1400	B346
3640722	B291A12700YPL KC7315	G96	3641741	EDPT10T304PDERHD KC725M	T36, T43	3644073	DT7P	T30-33, T39-41	3659969	CPGW060204FST KD1400	B346
3640723	B291A13000YPL KC7315	G96	3641742	EDPT10T304PDERHD KCK15	T36, T43	3644452	KSHR40D03R50A25SHN09	S20	3659970	CPGW060208FST KD1400	B346
3640724	B291A14000YPL KC7315	G96	3641783	EDPT10T304PDERHD KCPK30	T36, T43	3645083	KSHR40D04R50A25SHN09	S20	3659971	CPGW09T308FST KD1400	B346
3640725	B291A14500YPL KC7315	G96	3642028	EDPT10T312PDERHD KC522M	T36, T43	3646911	SNMG250924RM KC5010	B100	3659972	CPGW120408FST KD1400	B346
3640726	B291A15000YPL KC7315	G96	3642029	EDPT10T312PDERHD KC725M	T36, T43	3646917	SNMG250924RM KC5010	B100	3659973	CPGW060204FST KD1400	B346
3640727	B291A16000YPL KC7315	G96	3642031	EDPT10T312PDERHD KCPK30	T36, T43	3647201	KSHR40A04R54SHN09	S21	3659974	CPGW09T308FST KD1400	B346
3640728	B291A17000YPL KC7315	G96	3642093	EDPT10T316PDERHD KC522M	T36, T43	3648330	CPGN120304F KD1425	B345	3659975	CPGW09T308FST KD1400	B346
3640729	B291A18000YPL KC7315	G96	3642094	EDPT10T316PDERHD KC725M	T36, T43	3648331	CPGN120308F KD1425	B345	3659976	CPGW120408FST KD1400	B348
3640730	B292A03000YPL KC7315	G94	3642096	EDPT10T316PDERHD KCPK30	T36, T43	3648332	TPGN110304F KD1425	B349	3659977	CPGW060202FST KD1400	B346
3640731	B292A03175YPL KC7315	G94	3642097	EDPT10T320PDERHD KC725M	T36, T43	3648428	DFT06T308D36MD KC7140	H89	3659978	DCGW11T304FST KD1400	B346
3640732	B292A03500YPL KC7315	G94	3642098	EDPT10T320PDERHD KCPK30	T36, T43	3648430	DFT05T308D32MD KC7140	H89	3659979	DCGW070204FST KD1400	B348
3640733	B292A04000YPL KC7315	G94	3642102	EDPT10T324PDERHD KC725M	T36, T43	3648474	DFT070408D45MD KC7140	H89	3659980	DPGW070202FST KD1400	B348
3640734	B292A04200YPL KC7315	G94	3642133	EDPT10T324PDERHD KCPK30	T36, T43	3648478	DFT090508D56MD KC7140	H89	3659982	DPGW11T304FST KD1400	B348
3640745	B292A04300YPL KC7315	G94	3642134	D80MTTB1120KM63	B387	3648584	TPGN160304F KD1425	B349	3659985	TCGW110204FST KD1400	B348
3640746	B292A04500YPL KC7315	G94	3642135	D100MTTB1130KM63	B387	3648585	TPGN160308F KD1425	B349	3659986	TCGW16T304FST KD1400	B348
3640747	B292A04800YPL KC7315	G94	3642136	EDPT10T331PDERHD KC522M	T36, T43	3648588	TPGN220408F KD1425	B349	3659987	TPGW110204FST KD1400	B349
3640748	B292A05000YPL KC7315	G94	3642137	EDPT10T331PDERHD KC725M	T36, T43	3649187	EDCT10T308PDERLD KC410M	T35, T42	3659988	TPGW110208FST KD1400	B349
3640749	B292A05100YPL KC7315	G94	3642138	EDPT10T331PDERHD KCPK30	T36, T43	3649188	EDCT10T308PDERLD KC422M	T35, T43	3659989	TPGW16T308FST KD1400	B349
3640750	B292A05200YPL KC7315	G94	3642141	EDPT10T304PDSRGD KC725M	T36, T44	3649189	EDCT10T308PDERLD KC520M	T35, T43	3659990	VBGW110304FST KD1400	B350
3640751	B292A05410YPL KC7315	G94	3642142	EDPT10T304PDSRGD KCK15	T36, T44	3649190	EDCT10T308PDERLD KC522M	T35, T43	3659991	VBGW110304FST KD1400	B350
3640752	B292A05500YPL KC7315	G94	3642163	EDPT10T304PDSRGD KCPK30	T36, T44	3649191	EDCT10T308PDERLD KC725M	T35, T43	3659992	VBGW160404FST KD1400	B350
3640753	B292A05558YPL KC7315	G94	3642170	EDPT10T308PDSRGD KC725M	T36, T44	3649192	EDCT10T308PDERLD KCPK30	T35, T43	3659994	CDHBS4T002FST KD1425	B344
3640754	B292A05600YPL KC7315	G94	3642171	EDPT10T308PDSRGD KCK15	T36, T44	3649213	EDCT10T308PDERLD KCK15	T35, T43	3659996	CCGW060204FST KD1425	B344
3640755	B292A05800YPL KC7315	G94	3642172	EDPT10T308PDSRGD KCPK30	T36, T44	3650831	SCMT120408MP KCK20	B231	3659997	CCGW09T304FST KD1425	B344
3640756	B292A06000YPL KC7315	G94	3642193	EDPT10T312PDSRGD KC725M	T36, T44	3650833	SCMT120408MP KCP25	B231	3659998	CCGW09T308FST KD1425	B344
3640757	B292A06350YPL KC7315	G95	3642194	EDPT10T316PDSRGD KCK15	T36, T44	3654372	SPET10T304PPERGB2 KC725M	T100, U37	3659999	CCGW09T308FST KD1425	B344
3640758	B292A06500YPL KC7315	G95	3642195	EDPT10T316PDSRGD KCPK30	T36, T44	3654503	SPET10T304PPERGB2 KCPK30	T100, U37	3660000	CPGW060202FST KD1425	B346
3640759	B292A06528YPL KC7315	G95	3642196	EDPT10T316PDSRGD KC725M	T36, T44	3654504	SPET10T304PPERGB2 KCK15	T100, U37	3660001	CPGW060208FST KD1425	B346
3640760	B292A06746YPL KC7315	G95	3642197	EDPT10T316PDSRGD KCK15	T36, T44	3654505	SPET10T304PPERGB2 KC725M	T100, U37	3660002	CPGW09T304FST KD1425	B346
3640761	B292A06800YPL KC7315	G95	3642198	EDPT10T316PDSRGD KCPK30	T36, T44	3654506	SPET10T304PPERGB2 KCPK30	T100, U37	3660003	CPGW09T308FST KD1425	B346
3640762	B292A06900YPL KC7315	G95	3642199	EDPT10T316PDSRGD KC725M	T36, T44	3654507	SPET10T304PPERGB2 KCK15	T100, U37	3660004	CPGW09T308FST KD1425	B346
3640763	B292A07000YPL KC7315	G95	3642200	EDPT10T316PDSRGD KCK15	T36, T44	3655880	CNGA120404FST KD1400	B344	3660005	CPGW060204FST KD1425	B346
3640764	B292A07100YPL KC7315	G95	3642201	EDPT10T316PDSRGD KCPK30	T36, T44	3655881	CNGA120408FST KD1400	B344	3660006	CPGW060208FST KD1425	B346
3640765	B292A07145YPL KC7315	G95	3642202	EDPT10T316PDSRGD KC725M	T36, T44	3655882	CNMS120404FST KD1400	B345	3660007	CPGW09T308FST KD1425	B346
3640766	B292A07500YPL KC7315	G95	3642203	EDPT10T316PDSRGD KCK15	T36, T44	3656063	CNMS120408FST KD1400	B345	3660008	CPGW09T308FST KD1425	B346
3640767	B292A07938YPL KC7315	G95	3642204	EDPT10T316PDSRGD KCPK30	T36, T44	3656064	DNGA150404FST KD1400	B347	3660009	DCGW070204FST KD1425	B346
3640768	B292A08000YPL KC7315	G95	3642205	EDPT10T316PDSRGD KC725M	T36, T44	3656065	DNGA150408FST KD1400	B347	3660010	DCGW11T304FST KD1425	B346
3640769	B292A08334YPL KC7315	G95	3642206	EDPT10T316PDSRGD KCK15	T36, T44	3656066	DNMS150404FST KD1400	B347	3660011	DPGW070202FST KD1425	B348
3640770	B292A08433YPL KC7315	G95	3642207	EDPT10T316PDSRGD KCPK30	T36, T44	3656067	DNMS150408FST KD1400	B347	3660012	DPGW070204FST KD1425	B348
3640771	B292A08500YPL KC7315	G95	3642208	EDPT10T316PDSRGD KC725M	T36, T44	3656068	DNMS150404FST KD1400	B347	3660013	DPGW11T304FST KD1425	B348
3640772	B292A08733YPL KC7315	G95	3642209	EDPT10T316PDSRGD KCK15	T36, T44	3656069	DNMS150408FST KD1400	B347	3660014	DPGW16T308FST KD1425	B349
3640773	B292A08800YPL KC7315	G95	3642210	EDPT10T316PDSRGD KCPK30	T36, T44	3656070	DNMS150404FST KD1400	B347	3660015	DPGW11T304FST KD1425	B348
3640774	B292A09000YPL KC7315	G95	3642211	EDPT10T316PDSRGD KC725M	T36, T44	3656071	DNMS150408FST KD1400	B347	3660016	TCGW110204FST KD1425	B348
3640775	B292A09200YPL KC7315	G95	3642212	EDPT10T316PDSRGD KCK15	T36, T44	3656072	DNMS150404FST KD1400	B347	3660017	TCGW16T308FST KD1425	B349
3640776	B292A09347YPL KC7315	G95	3642213	EDPT10T316PDSRGD KCPK30	T36, T44	3656073	DNMS150408FST KD1400	B347	3660018	TCGW110204FST KD1425	B348
3640777	B292A09500YPL KC7315	G95	3642214	EDPT10T316PDSRGD KC725M	T36, T44	3656074	DNMS150404FST KD1400	B347			

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
3667058.....	SIF80HC12090M.....	K47	3682653.....	EDCT10T312PDERLD KC522M.....	T35, T43	3743033.....	M1H4QJ3R50B32S90ED14C6.....	T57	3744932.....	TCMT16T308MP KCM25.....	B245
3667059.....	SIF80HC20100M.....	K47				3743034.....	M1H4QJ3R50B32S90ED14C9.....	T57	3744935.....	VBMT160404MP KCM25.....	B265
3667060.....	SIF80HC25100M.....	K47	3682655.....	EDCT10T312PDERLD KC725M.....	T35, T43	3743035.....	M1H4QJ3R80B32S90ED14C12.....	T57	3744936.....	VBMT160408MP KCM25.....	B265
3667061.....	SIF100HC12090M.....	K47				3743036.....	M1H50T3R50A22S90ED14C6.....	T58	3744940.....	CCMT060204MP KCP10.....	B177
3667062.....	SIF100HC20100M.....	K47	3682777.....	EDCT10T316PDFRLDJ KC410M.....	T35, T42	3743037.....	M1H50T3R65A22S90ED14C9.....	T58	3744941.....	CCMT09T304MP KCP10.....	B177
3667918.....	B707A11350FBG KC7315.....	G115				3743038.....	M1H50J3R80B40S90ED14C12.....	T57	3744942.....	CCMT09T308MP KCP10.....	B177
3668023.....	SIF100HC25100M.....	K47	3682778.....	EDCT10T316PDERLDJ KC422M.....	T35, T43	3743039.....	M1H63T3R50A27S90ED14C6.....	T58	3744943.....	CCMT120412MP KCP10.....	B177
3668057.....	B291A07200VPL KC7315.....	G95				3743040.....	M1H63T3R65A27S90ED14C9.....	T58	3744945.....	CPMT09T308MP KCP10.....	B190
3668058.....	B292A07200VPL KC7315.....	G95	3682780.....	EDCT10T316PDERLD KC522M.....	T35, T43	3743041.....	M1H63T4R65A27S90ED14C12.....	T58	3744946.....	DCMT11T304MP KCP10.....	B208
3668624.....	RMS05000H7HF K605.....	K9				3743042.....	M1H63T3R75A27S90ED14C12.....	T58	3744947.....	SCMT11T308MP KCP10.....	B208
3668625.....	RMS05500H7HF K605.....	K9	3682781.....	EDCT10T316PDERLD KC725M.....	T35, T43	3744538.....	12A01R020A16ED10.....	T31	3744949.....	SCMT09T308MP KCP10.....	B231
3668626.....	RMS06000H7HF K605.....	K9				3744539.....	16A02R025A16ED10.....	T31	3744950.....	SCMT120408MP KCP10.....	B231
3668627.....	RMS06500H7HF K605.....	K9	3682782.....	EDCT10T316PDERLD KCPK30.....	T35, T43	3744540.....	20A02R025A16ED10.....	T31	3744951.....	TCMT16T308MP KCP10.....	B245
3668628.....	RMS07000H7HF K605.....	K9				3744541.....	20A03R028A20ED10.....	T31	3744955.....	CCMT09T308MP KCK20.....	B177
3668629.....	RMS08000H7HF K605.....	K9	3683704.....	B707A03700FBG KC7315.....	G114	3744542.....	25A03R032A25ED10.....	T31	3744956.....	CCMT120408MP KCK20.....	B177
3668630.....	RMS09000H7HF K605.....	K9	3683843.....	KSEMP3975HPGM KC7315.....	H43	3744613.....	25A04R032A25ED10.....	T31	3744957.....	CCMT120412MP KCK20.....	B177
3668631.....	RMS10000H7HF K605.....	K9	3684779.....	EDCT10T302PDFRLDJ KC410M.....	T35, T42	3744614.....	32A04R040A32ED10.....	T31	3744958.....	CPMT09T308MP KCK20.....	B190
3668632.....	RMS11000H7HF K605.....	K9				3744615.....	32A05R040A32ED10.....	T31	3744962.....	SCMT09T304MP KCK20.....	B231
3668683.....	RMS12000H7HF K605.....	K9	3684824.....	EDCT10T331PDFRLDJ KC410M.....	T35, T42	3744616.....	16A02R025A16ED10-170.....	T32	3744965.....	SPMT09T308MP KCP10.....	B239
3668684.....	RMS13000H7HF K605.....	K9				3744617.....	16A02R025A16ED10R31-170.....	T32	3744974.....	VBMT160408MP KCK20.....	B265
3668885.....	RMS14000H7HF K605.....	K9	3684828.....	EDCT10T331PDERLD KC725M.....	T35	3744618.....	18A02R028A16ED10-170.....	T32	3744975.....	CCMT060204MP KCJ10.....	B177
3668886.....	RMS05000H7SF K605.....	K8	3684829.....	EDCT10T331PDERLD KCPK30.....	T35, T43	3744619.....	20A02R028A20ED10-170.....	T32	3744976.....	CPMT09T308MP KCJ10.....	B177
3668887.....	RMS05500H7SF K605.....	K8				3744620.....	20A02R032A20ED10R31-170.....	T32	3744977.....	CCMT09T308MP KCJ10.....	B177
3668888.....	RMS06000H7SF K605.....	K8	3690478.....	KSEMP1400HPGM KC7315.....	H87	3744621.....	20A03R032A20ED10-170.....	T32	3744978.....	CCMT120408MP KCJ10.....	B177
3668889.....	RMS06500H7SF K605.....	K8	3690479.....	KSEMP1500HPGM KC7315.....	H87	3744622.....	20A03R032A20ED10R31-170.....	T32	3744979.....	CPMT060208MP KCJ10.....	B190
3668890.....	RMS07000H7SF K605.....	K8	3690480.....	KSEMP1600HPGM KC7315.....	H87	3744623.....	22A03R032A20ED10-170.....	T32	3744980.....	CPMT09T308MP KCJ10.....	B190
3668891.....	RMS08000H7SF K605.....	K8	3690481.....	KSEMP1700HPGM KC7315.....	H87	3744624.....	25A03R040A25ED10-200.....	T32	3744981.....	DCMT11T304MP KCJ10.....	B208
3668892.....	RMS09000H7SF K605.....	K8	3690482.....	KSEMP1800HPGM KC7315.....	H87	3744625.....	25A03R040A25ED10R31-200.....	T32	3744982.....	DCMT11T312MP KCJ10.....	B208
3668903.....	RMS10000H7SF K605.....	K8	3690713.....	KSEMP1900HPGM KC7315.....	H87	3744626.....	25A04R040A25ED10-200.....	T32	3744983.....	DPMT11T308MP KCJ10.....	B216
3668904.....	RMS11000H7SF K605.....	K8	3690714.....	KSEMP2100HPGM KC7315.....	H87	3744627.....	25A04R040A25ED10R31-200.....	T32	3744984.....	SCMT09T304MP KCJ10.....	B231
3668905.....	RMS12000H7SF K605.....	K8	3690715.....	KSEMP2200HPGM KC7315.....	H87	3744628.....	28A04R040A25ED10-200.....	T32	3744985.....	SCMT120404MP KCJ10.....	B231
3668906.....	RMS13000H7SF K605.....	K8	3690716.....	KSEMP2300HPGM KC7315.....	H87	3744629.....	32A04R048A32ED10-200.....	T32	3744986.....	SCMT120408MP KCJ10.....	B231
3668907.....	RMS14000H7SF K605.....	K8	3690717.....	KSEMP2400HPGM KC7315.....	H87	3744630.....	32A04R048A32ED10R31-200.....	T32	3744987.....	SPMT09T308MP KCJ10.....	B239
3668908.....	RMS05000H7HF K6C305.....	K9	3690718.....	KSEMP2500HPGM KC7315.....	H87	3744631.....	32A05R048A32ED10-200.....	T32	3744988.....	SPMT120408MP KCJ10.....	B239
3668909.....	RMS05500H7HF K6C305.....	K9	3690719.....	KSEMP2600HPGM KC7315.....	H87	3744632.....	32A05R048A32ED10R31-200.....	T32	3744989.....	TCMT11Q208MP KCJ10.....	B245
3668910.....	RMS06000H7HF K6C305.....	K9	3690720.....	KSEMP2700HPGM KC7315.....	H87	3744633.....	16A02R025B16ED10.....	T30	3744990.....	TCMT16T304MP KCJ10.....	B245
3668911.....	RMS06500H7HF K6C305.....	K9	3690721.....	KSEMP2800HPGM KC7315.....	H87	3744634.....	20A02R028B20ED10.....	T30	3745674.....	40A04R590ED10D.....	T33
3668912.....	RMS07000H7HF K6C305.....	K9	3690722.....	KSEMP2900HPGM KC7315.....	H87	3744635.....	20A03R028B20ED10.....	T30	3745675.....	40A06R590ED10D.....	T33
3668913.....	RMS08000H7HF K6C305.....	K9	3690723.....	KSEMP3000HPGM KC7315.....	H87	3744636.....	25A03R032B25ED10.....	T30	3745676.....	50A05R590ED10D.....	T33
3668914.....	RMS09000H7HF K6C305.....	K9	3690724.....	KSEMP3100HPGM KC7315.....	H87	3744637.....	25A04R032B25ED10.....	T30	3745677.....	50A06R590ED10D.....	T33
3668915.....	RMS10000H7HF K6C305.....	K9	3690725.....	KSEMP3200HPGM KC7315.....	H87	3744638.....	32A04R040B32ED10.....	T30	3745678.....	63A06R590ED10D.....	T33
3668916.....	RMS11000H7HF K6C305.....	K9	3690726.....	KSEMP3300HPGM KC7315.....	H87	3744639.....	32A05R040B32ED10.....	T30	3745679.....	63A09R590ED10D.....	T33
3668917.....	RMS12000H7HF K6C305.....	K9	3700622.....	KDMB06R100A06HN.....	V114	3744865.....	CCMT060204MP KCM15.....	B177	3745680.....	80A06R590ED10D.....	T33
3668918.....	RMS13000H7HF K6C305.....	K9	3727352.....	ASPM07001802.....	T57-59	3744872.....	DCMT11T308MP KCM15.....	B208	3745681.....	80A10R590ED10D.....	T33
3668919.....	RMS14000H7HF K6C305.....	K9	3732218.....	B707A05200FBG KC7315.....	G114	3744873.....	SCMT09T304MP KCM15.....	B231	3745682.....	100B08R590ED10D.....	T33
3668920.....	RMS05000H7SF K6C305.....	K8	3732889.....	M1HR125E14W125Z2L200C4.....	T65	3744874.....	SCMT09T308MP KCM15.....	B231	3745703.....	100B12R590ED10D.....	T33
3668921.....	RMS05500H7SF K6C305.....	K8	3732890.....	M1HR150E14W125Z3L200C6.....	T65	3744878.....	SPMT09T308MP KCM15.....	B239	3745708.....	16A02R025M08ED10.....	T29
3668922.....	RMS06000H7SF K6C305.....	K8	3732891.....	M1HR150E14W125Z3L250C9.....	T65	3744880.....	TCMT16T308MP KCM15.....	B245	3745709.....	20A02R028M10ED10.....	T29
3668923.....	RMS06500H7SF K6C305.....	K8	3732892.....	M1HR150E14W125Z3L300C12.....	T65	3744884.....	CCMT060204MP KCP25.....	B177	3745710.....	20A03R028M10ED10.....	T29
3668924.....	RMS07000H7SF K6C305.....	K8	3732933.....	M1HR200E14S075Z3L200C6.....	T65	3744867.....	CCMT09T304MP KCP25.....	B177	3745711.....	25A03R032M12ED10.....	T29
3668925.....	RMS08000H7SF K6C305.....	K8	3732934.....	M1HR200E14S075Z3L250C9.....	T65	3744887.....	CCMT09T308MP KCP25.....	B177	3745712.....	25A04R032M12ED10.....	T29
3668926.....	RMS09000H7SF K6C305.....	K8	3732935.....	M1HR200E14W150Z3L300C12.....	T65	3744888.....	CCMT09T312MP KCP25.....	B177	3745723.....	32A04R040M16ED10.....	T29
3668927.....	RMS10000H7SF K6C305.....	K8	3732937.....	M1HR250E14S100Z3L250C9.....	T65	3744890.....	CCMT120408MP KCP25.....	B177	3745724.....	32A05R040M16ED10.....	T29
3668928.....	RMS11000H7SF K6C305.....	K8	3732938.....	M1HR250E14S100Z4L250C12.....	T65	3744891.....	CCMT120412MP KCP25.....	B177	3745725.....	40A06R040M16ED10.....	T29
3668929.....	RMS12000H7SF K6C305.....	K8	3732939.....	M1HR250E14S100Z3L300C12.....	T65	3744893.....	CPMT09T308MP KCP25.....	B190	3745726.....	40A06R040M16ED10.....	T29
3668930.....	RMS13000H7SF K6C305.....	K8	3733337.....	CNGA120412S0102MT KB5630.....	B290, B310	3744895.....	DCMT11T304MP KCP25.....	B208	3746074.....	DNMG110404MN KCP05.....	B78
3668931.....	RMS14000H7SF K6C305.....	K8	3733417.....	DNGA150404S01025MT KB5630.....	B290, B314	3744896.....	DCMT11T312MP KCP25.....	B208	3746075.....	DNMG110408MN KCP05.....	B78
3669000.....	DFT05T308D33MD KC7140.....	H89				3744897.....	DPMT11T308MP KCP25.....	B216	3746077.....	DNMG150412MN KCP05.....	B78
3669001.....	DFT06T308D39MD KC7140.....	H89				3744898.....	SCMT09T304MP KCP25.....	B231	3746083.....	VNMG160408MN KCP05.....	B145
3669002.....	DFT06T308D44MD KC7140.....	H89	3737769.....	KSEM2110HPGM KC7315.....	H42	3744900.....	SCMT109T308MP KCP25.....	B231	3746085.....	CNMG120412MW KCP05.....	B52
3669071.....	NST1.....	B168, B370	3738473.....	A4G0605M06U04GMN KCP25.....	C96	3744903.....	SPMT120408MP KCP25.....	B239	3746086.....	DNMG150608MW KCP05.....	B80
3669072.....	NST2.....	B168, B370	3738488.....	DV40BSIF80061M.....	K45	3744904.....	TCMT110208MP KCP25.....	B245	3746087.....	TNMG160408MW KCP05.....	B127
3669083.....	DFT070408D50MD KC7140.....	H89	3738490.....	DV50BSIF70060M.....	K45	3744906.....	TCMT16T304MP KCP25.....	B245	3746089.....	WNMG080408MW KCP05.....	B158
3669084.....	DFT090508D63MD KC7140.....	H89	3738491.....	DV50BSIF100060M.....	K45	3744907.....	TCMT16T312MP KCP25.....	B245	3746090.....	DNMG150408MW KCP05.....	B80
3669183.....	NST3.....	B168, B370	3738492.....	BT40BSIF80063M.....	K44	3744908.....	TPMT110208MP KCP25.....	B255	3746091.....	DNMG150412MW KCP05.....	B80
3669184.....	NST4.....	B168, B370	3738503.....	BT50BSIF70063M.....	K45	3744909.....	TPMT16T308MP KCP25.....	B255	3746092.....	DNMG150612MW KCP05.....	B80
3681262.....	B976F03900 KC7315.....	G143	3738504.....	BT50BSIF100068M.....	K45	3744910.....	TPMT16T312MP KCP25.....	B255	3746114.....	CNMG120412R KCP05.....	B53
3682450.....	EDCT10T304PDFRLDJ KC410M.....	T35, T42	3738505.....	CV40BSIF80248.....	K44	3744911.....	VBMT160404MP KCP25.....	B265	3746116.....	DNMG150608RP KCP05.....	B81
			3738506.....	CV50BSIF70236.....	K44	3744912.....	VBMT160408MP KCP25.....	B265	3746118.....	SNMG120408RP KCP05.....	B101
3682451.....	EDCT10T304PDERLDJ KC422M.....	T35, T43	3738507.....	CV50BSIF100236.....	K44	3744917.....	CCMT060204MP KCM25.....	B177	3746119.....	SNMG120412R KCP05.....	B101
			3738508.....	HSK63ASIF70066M.....	K46	3744918.....	CCMT09T304MP KCM25.....	B177	3746120.....	TNMG160408RP KCP05.....	B128
3682452.....	EDCT10T304PDERLD KC520M.....	T35, T43	3738510.....	HSK80ASIF70066M.....	K46	3744919.....	CCMT09T308MP KCM25.....	B177	3746121.....	TNMG160412R KCP05.....	B128
			3738511.....	HSK100ASIF70050M.....	K46	3744920.....	CCMT09T312MP KCM25.....	B177	3746122.....	WNMG080408RP KCP05.....	B159
3682513.....	EDCT10T304PDERLD KC522M.....	T35, T43	3738512.....	HSK100ASIF100070M.....	K46	3744923.....	CCMT120412MP KCM25.....	B177	3746123.....	WNMG080412R KCP05.....	B159
			3739296.....	B292A15600VPL KC7315.....	G96	3744924.....	CPMT09T308MP KCM25.....	B190	3746125.....	CCMT060204UF KCP05.....	

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
3747113.....	EDPT10T31OPDERHD KC522M	T36, T43	3748423.....	VBMT110308LF KCP05.....	B265	3749378.....	VNMG080412FW KCP10.....	B156	3751151.....	DNMG110404FF KCP05.....	B76
3747114.....	EDPT10T31OPDERHD KC725M	T36, T43	3748425.....	VBMT160408LF KCP05.....	B265	3749379.....	CCMT060208LF KCP10.....	B177	3751152.....	DNMG150408FF KCP05.....	B76
3747115.....	EDPT10T31OPDERHD KCK15.....	T36, T43	3749127.....	HNGJ0905ANSNHD KC520M	S19, S23	3749380.....	CCMT120408LF KCP10.....	B177	3751405.....	RCMT1204MORP KCK20.....	B226
3747116.....	EDPT10T31OPDERHD KCPK30.....	T36, T43	3749128.....	HNGJ090543ANSNHD KC520M	S19, S23	3749381.....	CPMT060208LF KCP10.....	B190	3751406.....	RCMT2006MORP KCK20.....	B226
3747140.....	CNGA120404S01025MT KB5630	B290, B310	3749198.....	CNMG120412MW KCP10.....	B52	3749382.....	CPMT060208LF KCP10.....	B190	3751474.....	CNMG120404FN KCP05.....	B49
3747141.....	CNGA120408S01025MT KB5630	B290, B310	3749200.....	DNMG150608MW KCP10.....	B80	3749383.....	CPMT09T304LF KCP10.....	B190	3751475.....	CNMG120408FN KCP05.....	B49
3747142.....	CNGA120412S01025MT KB5630	B290, B310	3749253.....	SNMG120412MW KCP10.....	B100	3749384.....	CPMT09T308LF KCP10.....	B190	3751477.....	DNMG110404FN KCP05.....	B77
3747223.....	CNGA120404S01025FWMT KB5630	B289, B310	3749254.....	TNMG160408MW KCP10.....	B127	3749386.....	DCMT070204LF KCP10.....	B207	3751478.....	DNMG110408FN KCP05.....	B77
3747224.....	CNGA120408S01025FWMT KB5630	B289, B310	3749255.....	TNMG160412MW KCP10.....	B127	3749387.....	DCMT11T308LF KCP10.....	B207	3751479.....	DNMG110412FN KCP05.....	B77
3747225.....	DNGA150408S01025MT KB5630	B290, B314	3749256.....	VNMG060408MW KCP10.....	B158	3749388.....	DCMT11T312LF KCP10.....	B207	3751480.....	DNMG150404FN KCP05.....	B77
3747226.....	VNGA160404S01025MT KB5630	B292, B323	3749258.....	VNMG080408MW KCP10.....	B158	3749389.....	DCMT150404LF KCP10.....	B207	3751481.....	DNMG150408FN KCP05.....	B77
3747227.....	VNGA160408S01025MT KB5630	B292, B323	3749259.....	CNMG120404RP KCP10.....	B53	3749390.....	DCMT150408LF KCP10.....	B207	3751482.....	DNMG150412FN KCP05.....	B77
3747228.....	RNGN090300S02015C KB5630	B317	3749260.....	CNMG120412RP KCP10.....	B53	3749391.....	CPMT09T308LF KCP10.....	B230	3751483.....	DNMG150408FN KCP05.....	B77
3747231.....	CCGW060202S01015C KB5630	B290, B308	3749261.....	CNMG120416RP KCP10.....	B53	3749392.....	SCMT09T308LF KCP10.....	B230	3751484.....	DNMG150608FN KCP05.....	B77
3747232.....	CCGW060204S01015C KB5630	B290, B308	3749262.....	CNMG160608RP KCP10.....	B53	3749393.....	SCMT120404LF KCP10.....	B230	3751485.....	DNMG150612FN KCP05.....	B77
3747233.....	CCGW09T304S01015MT KB5630	B291, B308	3749263.....	CNMG160612RP KCP10.....	B53	3749394.....	SCMT09T304LF KCP10.....	B238	3751486.....	SNMG160404FN KCP05.....	B97
3747234.....	CCGW09T308S01015MT KB5630	B291, B308	3749264.....	CNMG160616RP KCP10.....	B53	3749395.....	SCMT09T308LF KCP10.....	B230	3751488.....	TNMG160404FN KCP05.....	B124
3747237.....	CPGW09T304S01015MT KB5630	B311	3749266.....	CNMG190616RP KCP10.....	B53	3749396.....	SCMT120404LF KCP10.....	B230	3751490.....	TNMG160412FN KCP05.....	B124
3747238.....	CPGW09T308S01015MT KB5630	B311	3749267.....	DNMG110408RP KCP10.....	B81	3749397.....	SCMT09T304LF KCP10.....	B238	3751492.....	VNMG160404FN KCP05.....	B145
3747239.....	DCGW070202S01015C KB5630	B291, B312	3749269.....	DNMG150408RP KCP10.....	B81	3749401.....	TCMT110204LF KCP10.....	B244	3751493.....	VNMG160408FN KCP05.....	B145
3747240.....	DCGW070204S01015C KB5630	B291, B312	3749271.....	DNMG150608RP KCP10.....	B81	3749402.....	TCMT110208LF KCP10.....	B244	3751494.....	VNMG080404FN KCP05.....	B155
3747241.....	DCGW11T304S01015MT KB5630	B291, B312	3749272.....	DNMG150612RP KCP10.....	B81	3749403.....	TPMT11T304LF KCP10.....	B244	3751495.....	VNMG080408FN KCP05.....	B155
3747242.....	DCGW11T308S01015MT KB5630	B291, B312	3749273.....	DNMG150616RP KCP10.....	B81	3749404.....	TCMT16T308LF KCP10.....	B244	3751498.....	CCMT09T308LF KCP05.....	B177
3747244.....	TPGW110208S01015C KB5630	B291, B321	3749274.....	RCMT1204MORP KCP10.....	B226	3749405.....	TPMT110204LF KCP10.....	B255	3751499.....	DCMT11T304LF KCP05.....	B207
3747245.....	VBGW160404S01015MT KB5630	B292, B322	3749277.....	SNMG120408RP KCP10.....	B101	3749410.....	TPMT16T304LF KCP10.....	B255	3751500.....	CNMG120408MN KCP05.....	B50
3747246.....	VBGW160408S01015MT KB5630	B292, B322	3749278.....	SNMG120412RP KCP10.....	B101	3749412.....	VBMT110304LF KCP10.....	B265	3751501.....	CNMG120412MN KCP05.....	B50
3747373.....	MS1235.....	T58, T109	3749279.....	SNMG120416RP KCP10.....	B101	3749413.....	VBMT110308LF KCP10.....	B265	3751505.....	TNMG160408MN KCP05.....	B157
3747374.....	MS1233.....	T58	3749282.....	SNMG190612RP KCP10.....	B101	3749414.....	VBMT160404LF KCP10.....	B265	3751506.....	VNMG080408FN KCP05.....	B125
3747375.....	MS1198.....	S110, T58	3749283.....	SNMG190616RP KCP10.....	B101	3749415.....	VBMT160408LF KCP10.....	B265	3751507.....	CNMG120408MW KCP05.....	B52
3748345.....	CNMG120408CT KCP05.....	B48	3749284.....	TNMG160408RP KCP10.....	B128	3749416.....	WPMT040204LF KCP10.....	B272	3751508.....	VNMG080412MW KCP05.....	B158
3748348.....	DNMG110408CT KCP05.....	B76	3749285.....	TNMG160412RP KCP10.....	B128	3749422.....	SCMT060204MF KCP10.....	B177	3751509.....	CNMG120408MN KCP05.....	B53
3748363.....	DNMG150612CT KCP05.....	B76	3749286.....	TNMG160416RP KCP10.....	B128	3749444.....	CCMT09T312MF KCP10.....	B177	3751511.....	CNMG120408RP KCP05.....	B53
3748366.....	CNMG120404FF KCP05.....	B48	3749288.....	TNMG220412RP KCP10.....	B128	3749447.....	CPMT09T308MF KCP10.....	B190	3751512.....	CNMG120408RP KCP05.....	B56
3748367.....	CNMG120408FF KCP05.....	B48	3749289.....	TNMG220416RP KCP10.....	B128	3749449.....	CPMT09T308MF KCP10.....	B208	3751519.....	CNMG190612 KCP25.....	B47
3748368.....	DNMG110408FF KCP05.....	B76	3749290.....	TNMG270612RP KCP10.....	B128	3749450.....	DCMT11T308MF KCP10.....	B208	3751520.....	CNMG190616 KCP25.....	B47
3748374.....	TNMG160408FF KCP05.....	B124	3749291.....	VNMG160408RP KCP10.....	B147	3749451.....	DCMT11T312MF KCP10.....	B208	3751521.....	CNMG250924 KCP25.....	B47
3748375.....	VNMG160404FF KCP05.....	B145	3749292.....	VNMG160412RP KCP10.....	B147	3749453.....	SCMT09T308MF KCP10.....	B231	3751522.....	RNMG190612 KCP25.....	B94
3748376.....	VNMG160408FF KCP05.....	B145	3749293.....	VNMG060408RP KCP10.....	B159	3749454.....	SCMT120408MF KCP10.....	B231	3751546.....	SNMG250924 KCP25.....	B96
3748377.....	CNMG120404FW KCP05.....	B49	3749294.....	VNMG060412RP KCP10.....	B159	3749455.....	SCMT120412MF KCP10.....	B231	3751547.....	TNMG330924 KCP25.....	B123
3748378.....	CNMG120408FW KCP05.....	B49	3749295.....	VNMG060408RP KCP10.....	B159	3749456.....	SPMT09T308MF KCP10.....	B239	3751548.....	RCMT0602M0 KCP25.....	B224
3748379.....	CNMG120412FW KCP05.....	B49	3749296.....	VNMG080412RP KCP10.....	B159	3749459.....	TCMT16T308MF KCP10.....	B245	3751549.....	RCMT0803M0 KCP25.....	B224
3748381.....	DNMG110408FW KCP05.....	B78	3749297.....	VNMG080416RP KCP10.....	B159	3749460.....	TCMT16T312MF KCP10.....	B245	3751550.....	RCMT10T3M0 KCP25.....	B224
3748383.....	DNMG150408FW KCP05.....	B78	3749298.....	CCMT060204LF KCP10.....	B178	3749462.....	TPMT16T308MF KCP10.....	B255	3751551.....	RCMT10T3M0 KCP25.....	B224
3748384.....	DNMG150604FW KCP05.....	B78	3749299.....	CCMT09T302LF KCP10.....	B178	3749463.....	CNMG090304MN KCP10.....	B50	3751552.....	RCMT2006M0 KCP25.....	B224
3748385.....	DNMG150608FW KCP05.....	B78	3749300.....	CCMT09T304LF KCP10.....	B178	3749464.....	CNMG090308MN KCP10.....	B50	3751553.....	RCMT060200 KCP25.....	B224
3748386.....	SNMG120408FW KCP05.....	B98	3749307.....	DCMT11T308UF KCP10.....	B208	3749465.....	CNMG120404MN KCP10.....	B50	3751554.....	RCMT09T300 KCP25.....	B224
3748388.....	TNMG160404FW KCP05.....	B125	3749309.....	DPMT11T304UF KCP10.....	B216	3749466.....	CNMG120416MN KCP10.....	B50	3751555.....	CNMG120408CT KCP25.....	B48
3748389.....	TNMG160408FW KCP05.....	B125	3749310.....	DPMT11T308UF KCP10.....	B216	3749467.....	CNMG160608MN KCP10.....	B50	3751556.....	CNMG120412CT KCP25.....	B48
3748390.....	TNMG160412FW KCP05.....	B125	3749311.....	SCMT09T308UF KCP10.....	B231	3749468.....	CNMG160612MN KCP10.....	B50	3751557.....	DNMG1150404CT KCP25.....	B76
3748391.....	VNMG060404FW KCP05.....	B156	3749313.....	TPMT16T308UF KCP10.....	B256	3749469.....	CNMG160616MN KCP10.....	B50	3751558.....	DNMG150408CT KCP25.....	B76
3748392.....	VNMG060408FW KCP05.....	B156	3749336.....	CNMG120416CT KCP10.....	B48	3749470.....	CNMG160616MN KCP10.....	B50	3751559.....	DNMG150608CT KCP25.....	B76
3748393.....	VNMG080404FW KCP05.....	B156	3749337.....	DNMG110408CT KCP10.....	B76	3749471.....	DNMG110408MN KCP10.....	B78	3751560.....	DNMG150612CT KCP25.....	B76
3748394.....	VNMG080412FW KCP05.....	B156	3749338.....	DNMG150404CT KCP10.....	B76	3749472.....	DNMG1150404MN KCP10.....	B78	3751561.....	CCMT060204FW KCP25.....	B176
3748397.....	CCMT060208LF KCP05.....	B177	3749339.....	DNMG150408CT KCP10.....	B76	3749473.....	DNMG150604MN KCP10.....	B78	3751562.....	CCMT060208FW KCP25.....	B176
3748401.....	CPMT09T304LF KCP05.....	B190	3749341.....	DNMG150604CT KCP10.....	B76	3749474.....	DNMG150608MN KCP10.....	B78	3751563.....	CCMT09T304FW KCP25.....	B176
3748422.....	VBMT110304LF KCP05.....	B265	3749342.....	DNMG150608CT KCP10.....	B76	3749475.....	DNMG150612MN KCP10.....	B78	3751564.....	CCMT09T308FW KCP25.....	B176
			3749343.....	DNMG150612CT KCP10.....	B76	3749476.....	DNMG150616MN KCP10.....	B78	3751566.....	CPMT060208FW KCP25.....	B189
			3749344.....	DNMG150612CT KCP10.....	B76	3749477.....	SNMG090308MN KCP10.....	B98	3751567.....	CPMT09T304FW KCP25.....	B189
			3749347.....	CNMG120404FF KCP10.....	B48	3749478.....	SNMG090312MN KCP10.....	B98	3751568.....	CPMT09T308FW KCP25.....	B189
			3749348.....	CNMG120408FF KCP10.....	B48	3749479.....	SNMG120408MN KCP10.....	B98	3751569.....	DCMT11T304FW KCP25.....	B207
			3749349.....	DNMG110408FF KCP10.....	B76	3749480.....	SNMG120412MN KCP10.....	B98	3751570.....	DCMT11T308FW KCP25.....	B207
			3749350.....	DNMG150404FF KCP10.....	B76	3749481.....	SNMG120416MN KCP10.....	B98	3751571.....	DPMT070204FW KCP25.....	B215
			3749352.....	DNMG150608FF KCP10.....	B76	3749482.....	SNMG120408MN KCP10.....	B98	3751575.....	CCMT060208LF KCP25.....	B177
			3749353.....	SNMG090308FF KCP10.....	B97	3749483.....	SNMG120412MN KCP10.....	B98	3751576.....	CCMT120408LF KCP25.....	B177
			3749355.....	TNMG160404FF KCP10.....	B124	3749484.....	SNMG150612MN KCP10.....	B98	3751577.....	CPMT060204LF KCP25.....	B190
			3749357.....	VNMG160404FF KCP10.....	B145	3749485.....	SNMG150616MN KCP10.....	B98	3751578.....	CPMT060208LF KCP25.....	B190
			3749358.....	VNMG160408FF KCP10.....	B145	3749486.....	SNMG160404MN KCP10.....	B145	3751579.....	CPMT09T304LF KCP25.....	B190
			3749359.....	VNMG160408FF KCP10.....	B145	3749487.....	SNMG160408MN KCP10.....	B145	3751580.....	CPMT09T308LF KCP25.....	B207
			3749360.....	CNMG120404FW KCP10.....	B49	3749488.....	VNMG160412MN KCP10.....	B145	3751581.....	DCMT070204LF KCP25.....	B207
			3749361.....	CNMG120408FW KCP10.....	B49	3749489.....	VNMG160404MN KCP10.....	B157	3751582.....	DCMT11T308LF KCP25.....	B207
			3749362.....	DNMG110404FW KCP10.....	B78	3749490.....	VNMG060404MN KCP10.....	B157	3751583.....	DCMT11T312LF KCP25.....	B207
			3749363.....	DNMG110408FW KCP10.....	B78	3749491.....	VNMG060408MN KCP10.....	B157	3751585.....	DCMT150408LF KCP25.....	B207
			3749364.....	DNMG150404FW KCP10.....	B78	3749492.....	VNMG080412MN KCP10.....	B157	3751586.....	DPMT070204LF KCP25.....	B215
			3749367.....	DNMG150608FW KCP10.....	B78	3749493.....	TNMG220404MN KCP10.....	B125	3751587.....	DPMT11T304LF KCP25.....	B215
			3749368.....	SNMG120408FW KCP10.....	B98	3749494.....	TNMG220408MN KCP10.....	B125	3751588.....	DPMT11T308LF KCP25.....	B215
			3749369.....	SNMG120412FW KCP10.....	B98	3749495.....	TNMG220412MN KCP10.....	B125	37515		

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
3751597	TCMT110208LF KCP25	B244	3751737	DNMM150612RM KCP25	B82	3751952	DNMG110408FN KCK05	B77	3752089	SCMT120408LF KCK05	B230
3751598	TCMT16T304LF KCP25	B244	3751738	DNMM150616RM KCP25	B82	3751955	DNMG150404FN KCK05	B77	3752093	TCMT110204LF KCK05	B244
3751599	TCMT16T308LF KCP25	B244	3751739	SNMM120408RM KCP25	B103	3751956	DNMG150408FN KCK05	B77	3752094	TCMT110208LF KCK05	B244
3751600	TCMT16T312LF KCP25	B244	3751741	SNMM120412RM KCP25	B103	3751957	DNMG150408UN KCK05	B82	3752095	TCMT16T304LF KCK05	B244
3751601	TCMT220408LF KCP25	B244	3751743	SNMM150612RM KCP25	B103	3751958	DNMG150412FN KCK05	B77	3752099	TPMT090204LF KCK05	B255
3751602	TPMT090204LF KCP25	B255	3751744	SNMM150616RM KCP25	B103	3751959	DNMG150604FN KCK05	B77	3752102	TPMT16T304LF KCK05	B255
3751603	TPMT110204LF KCP25	B255	3751745	SNMM190612RM KCP25	B103	3751960	DNMG150608FN KCK05	B77	3752103	TPMT16T308LF KCK05	B255
3751604	TPMT110208LF KCP25	B255	3751746	SNMM190616RM KCP25	B103	3751961	DNMG150612FN KCK05	B77	3752106	VBMT110304LF KCK05	B265
3751605	TPMT16T304LF KCP25	B255	3751747	SNMM190624RM KCP25	B103	3751963	SNMG090308FN KCK05	B97	3752107	VBMT110308LF KCK05	B265
3751606	TPMT16T308LF KCP25	B255	3751748	TNMM160408RM KCP25	B129	3751964	SNMG160404FN KCK05	B97	3752109	VBMT160408LF KCK05	B265
3751607	VBMT110304LF KCP25	B265	3751749	TNMM160412RM KCP25	B129	3751970	TNMG160404FN KCK05	B124	3752110	VBMT160412LF KCK05	B265
3751608	VBMT110308LF KCP25	B265	3751751	TNMM220412RM KCP25	B129	3751971	TNMG160408FN KCK05	B124	3752113	WPMT06T308LF KCK05	B272
3751609	VBMT160404LF KCP25	B265	3751753	TNMM270612RM KCP25	B129	3751972	SNMG160412FN KCK05	B124	3752114	DNMG120412RP KCK05	B53
3751610	VBMT160408LF KCP25	B265	3751754	TNMM270616RM KCP25	B129	3751974	VNMG160404FN KCK05	B145	3752115	CNMG160612RP KCK05	B53
3751611	WPMT06T304LF KCP25	B272	3751755	CNMG120408RN KCP25	B53	3751975	VNMG160408FN KCK05	B145	3752117	DNMG150408RP KCK05	B81
3751615	CCMT09T308MW KCP25	B178	3751756	CNMG120416RN KCP25	B53	3751976	VNMG060404FN KCK05	B155	3752119	DNMG150612RP KCK05	B81
3751616	CCMT120404MW KCP25	B178	3751757	CNMG120408RP KCP25	B53	3751978	VNMG080404FN KCK05	B155	3752121	SNMG120412RP KCK05	B101
3751617	CCMT120408MW KCP25	B178	3751759	CNMM120412RP KCP25	B56	3751979	VNMG080408FN KCK05	B155	3752122	TNMG160408RP KCK05	B128
3751618	CNMG120412MW KCP25	B52	3751760	CNMM120416RP KCP25	B56	3751980	CNMG160404FN KCK05	B177	3752124	VNMG080408RP KCK05	B159
3751620	CPMT09T308MW KCP25	B191	3751762	CNMM160612RP KCP25	B56	3751981	CCMT09T304LF KCK05	B177	3752125	VNMG080412RP KCK05	B159
3751622	DCMT11T308MW KCP25	B208	3751763	CNMM160616RP KCP25	B56	3751982	CCMT09T308LF KCK05	B177	3752127	CNMA120404 KCK15	B47
3751633	DNMG150408MW KCP25	B80	3751764	CNMM190612RP KCP25	B56	3751985	CNMG11T304LF KCK05	B207	3752128	CNMA120408 KCK15	B47
3751635	DNMG150608MW KCP25	B80	3751765	CNMM190616RP KCP25	B56	3751986	CCMT060208LF KCK15	B177	3752129	CNMA120412 KCK15	B47
3751636	DNMG150612MW KCP25	B80	3751766	CNMM190624RP KCP25	B56	3751987	CCMT120408LF KCK15	B177	3752130	CNMA120416 KCK15	B47
3751637	SNMG120408MW KCP25	B100	3751767	DNMM150608RP KCP25	B83	3751988	CPMT060204LF KCK15	B190	3752131	CPMT160608 KCK15	B47
3751639	TNMG160408MW KCP25	B127	3751768	DNMM150612RP KCP25	B83	3751989	CPMT060208LF KCK15	B190	3752132	CNMA160612 KCK15	B47
3751640	TNMG160412MW KCP25	B127	3751769	DNMM150616RP KCP25	B83	3751991	CPMT09T308LF KCK15	B190	3752143	CNMA160616 KCK15	B47
3751641	VNMG060408MW KCP25	B158	3751770	SNMM120408RP KCP25	B103	3751992	DCMT11T308LF KCK15	B207	3752144	CNMA190612 KCK15	B47
3751643	VNMG080408MW KCP25	B158	3751771	SNMM120412RP KCP25	B103	3752013	SCMT09T308LF KCK15	B230	3752145	DNMA150408 KCK15	B75
3751644	CNMG120404RP KCP25	B53	3751772	SNMM150612RP KCP25	B103	3752014	SCMT120408LF KCK15	B230	3752146	DNMA150412 KCK15	B75
3751645	CNMG120412RP KCP25	B53	3751773	SNMM190612RP KCP25	B103	3752015	SPMT09T308LF KCK15	B238	3752147	CNMA150608 KCK15	B75
3751646	CNMG120416RP KCP25	B53	3751775	SNMM190624RP KCP25	B103	3752016	TCMT110204LF KCK15	B244	3752152	SNMA120412 KCK15	B96
3751647	CNMG160608RP KCP25	B53	3751777	TNMM220412RP KCP25	B130	3752017	TCMT110208LF KCK15	B244	3752157	TNMA160408 KCK15	B123
3751648	CNMG160612RP KCP25	B53	3751805	RNMG190600 KCP40	B94	3752018	CPMT16T304LF KCK15	B244	3752158	CNMA160412 KCK15	B123
3751649	CNMG160616RP KCP25	B53	3751808	SNMG190616 KCP40	B96	3752019	TCMT16T308LF KCK15	B244	3752159	TNMA160416 KCK15	B123
3751650	CNMG190612RP KCP25	B53	3751809	SNMG250924 KCP40	B96	3752020	TCMT16T312LF KCK15	B244	3752163	TNMA270616 KCK15	B123
3751652	CNMM250924RP KCP25	B56	3751810	TNMG330924 KCP40	B123	3752021	TPMT090204LF KCK15	B255	3752164	VNMA160408 KCK15	B144
3751655	DNMG150408RP KCP25	B81	3751811	CNMG120408MN KCP40	B50	3752024	TPMT16T304LF KCK15	B255	3752165	VNMA060408 KCK15	B155
3751656	DNMG150412RP KCP25	B81	3751812	CNMG120412MN KCP40	B50	3752025	TPMT16T308LF KCK15	B255	3752167	VNMA080408 KCK15	B155
3751657	DNMG150608RP KCP25	B81	3751814	DNMG150408MN KCP40	B78	3752026	VBMT160404LF KCK15	B265	3752168	CNMA080412 KCK15	B155
3751658	DNMG150612RP KCP25	B81	3751816	DNMG150608MN KCP40	B78	3752027	VBMT160408LF KCK15	B265	3752170	CCMT060204LF KCK15	B177
3751659	DNMG150616RP KCP25	B81	3751818	SNMG120408MN KCP40	B98	3752028	CCMT060204MF KCK15	B177	3752171	CCMT09T304LF KCK15	B177
3751661	RCGT1204MORP KCP25	B223	3751819	SNMG120412MN KCP40	B98	3752029	CCMT09T304MF KCK15	B177	3752172	CCMT09T308LF KCK15	B177
3751673	RCMT1204MORP KCP25	B226	3751823	TNMG160412MN KCP40	B125	3752030	CCMT09T312MF KCK15	B177	3752173	DCMT11T304LF KCK15	B207
3751674	RCMT1606MORP KCP25	B226	3751824	TNMG220408MN KCP40	B125	3752031	CCMT120412MF KCK15	B177	3752174	CCMT09T308MF KCK15	B177
3751675	RCMT2006MORP KCP25	B226	3751826	VNMG080408MN KCP40	B157	3752032	CPMT060208MF KCK15	B190	3752175	CCMT120408MF KCK15	B177
3751677	RCMX2507MORP KCP25	B226	3751828	CNMG120408RP KCP40	B53	3752033	CPMT09T308MF KCK15	B190	3752176	CNMG120408RP KCK15	B53
3751679	SNMG120408RP KCP25	B101	3751829	CNMG120412RP KCP40	B53	3752035	DCMT11T304MF KCK15	B208	3752177	CNMG120404UN KCK15	B54
3751680	SNMG120412RP KCP25	B101	3751830	CNMG160612RP KCP40	B53	3752036	DCMT11T308MF KCK15	B208	3752178	CNMG120408UN KCK15	B54
3751681	SNMG150612RP KCP25	B101	3751833	CNMM120408RP KCP40	B56	3752037	DCMT11T312MF KCK15	B208	3752179	CNMG120412UN KCK15	B54
3751682	SNMG150616RP KCP25	B101	3751837	CNMM160612RP KCP40	B56	3752039	SCMT09T308MF KCK15	B231	3752181	CNMG160608UN KCK15	B54
3751685	SNMM250724RP KCP25	B103	3751847	SNMG120412RP KCP40	B101	3752040	SCMT120408MF KCK15	B231	3752182	CNMG160612UN KCK15	B54
3751686	SNMM250924RP KCP25	B103	3751848	SNMG150612RP KCP40	B101	3752041	SCMT120412MF KCK15	B231	3752183	CNMG160616UN KCK15	B54
3751687	TNMG160408RP KCP25	B128	3751850	SNMG190616RP KCP40	B101	3752042	SPMT09T308MF KCK15	B239	3752184	CNMG190608UN KCK15	B54
3751688	TNMG160412RP KCP25	B128	3751854	SNMM190612RP KCP40	B103	3752043	SPMT120408MF KCK15	B239	3752185	CNMG190612UN KCK15	B54
3751689	TNMG220408RP KCP25	B128	3751855	SNMM190616RP KCP40	B103	3752044	TCMT110208MF KCK15	B245	3752186	CNMG190616UN KCK15	B54
3751692	TNMG270612RP KCP25	B128	3751856	SNMM250724RP KCP40	B103	3752045	TCMT16T308MF KCK15	B245	3752187	DNMG110408UN KCK15	B82
3751694	TNMG330924RP KCP25	B128	3751858	TNMG220412RP KCP40	B128	3752047	TPMT110208MF KCK15	B255	3752188	DNMG110412UN KCK15	B82
3751695	VNMG160408RP KCP25	B147	3751859	TNMG330924RP KCP40	B128	3752048	TPMT16T308MF KCK15	B255	3752189	DNMG150408UN KCK15	B82
3751696	VNMG160412RP KCP25	B147	3751862	CNMG120408RP KCK05	B53	3752049	TPMT16T312MF KCK15	B255	3752192	DNMG150608UN KCK15	B82
3751697	VNMG060408RP KCP25	B159	3751873	CNMG120404UN KCK05	B54	3752050	CNMG120412RP KCK15	B53	3752193	DNMG150612UN KCK15	B82
3751698	VNMG060412RP KCP25	B159	3751874	CNMG120408UN KCK05	B54	3752052	CNMG160612RP KCK15	B53	3752196	SNMG120408UN KCK15	B102
3751699	VNMG080408RP KCP25	B159	3751875	CNMG120412UN KCK05	B54	3752053	CNMG190612RP KCK15	B53	3752200	SNMG150616UN KCK15	B102
3751700	VNMG080412RP KCP25	B159	3751882	CNMG190616UN KCK05	B54	3752057	DNMG150612RP KCK15	B81	3752201	SNMG190612UN KCK15	B102
3751701	VNMG080416RP KCP25	B159	3751896	CNMA120408 KCK05	B47	3752058	RCMT1204MORP KCK15	B226	3752203	TNMG160408UN KCK15	B128
3751702	CCMT060204UF KCP25	B178	3751898	CNMA120412 KCK05	B47	3752059	RCMT1606MORP KCK15	B226	3752207	TNMG220412UN KCK15	B128
3751703	CCMT09T304UF KCP25	B178	3751899	CNMA120416 KCK05	B47	3752061	SNMG120412RP KCK15	B101	3752209	VNMG160404UN KCK15	B147
3751705	CPMT060204UF KCP25	B191	3751906	CNMA190612 KCK05	B47	3752062	TNMG220416RP KCK15	B128	3752210	VNMG160408UN KCK15	B147
3751706	CPMT09T304UF KCP25	B191	3751908	TNMG160408UN KCK05	B128	3752067	VNMG160408RP KCK15	B147	3752211	VNMG060408UN KCK15	B160
3751707	DCMT070204UF KCP25	B208	3751909	DNMA110408 KCK05	B75	3752068	VNMG160412RP KCK15	B147	3752213	VNMG080404UN KCK15	B160
3751710	DCMT11T308UF KCP25	B208	3751910	DNMA150408 KCK05	B75	3752069	VNMG080408RP KCK15	B159	3752214	VNMG080408UN KCK15	B160
3751711	DPMT070204UF KCP25	B216	3751911	TNMG160412UN KCK05	B128	3752070	VNMG080412RP KCK15	B159	3752215	VNMG080412UN KCK15	B160
3751712	TCMT110204UF KCP25	B245	3751912	DNMA150412 KCK05	B75	3752072	CCMT060208LF KCK05	B177	3753009	B291A0500YPL KCP7315	B94
3751714	TCMT16T308UF KCP25	B245	3751915	DNMA150608 KCK05	B75	3752074	CPMT060204LF KCK05	B190	3753162	DNMG110404FF KCP10	B76
3751715	CNMM120408RM KCP25	B55	3751931	TNMA220408 KCK05	B123	3752075	CPMT060208LF KCK05	B190	3753203	CNMG150408FF KCP10	B76
3751716	CNMM120412RM KCP25	B55	3751934	VNMA160408 KCK05	B144	3752076	CPMT09T304LF KCK05	B190	3753206	VNMG060404FF KCP10	B155
3751718	CNMM160612RM KCP25	B55	3751938	VNMA080408 KCK05	B155	3752077	CPMT09T308LF KCK05	B190	3753207	VNMG060408FF KCP10	B155
3751719	CNMM160616RM KCP25	B55	3751944	CNMG090308FN KCK05	B49	3752079	DCMT11T308LF KCK05	B207	3753208	VNMG080408FF KCP10	B155
3751721	CNMM190612RM KCP25	B55									

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
3753214	CNMG120416FN KCP10	B49	3753371	VNMG160412RN KCP10	B147	3753505	CNMG160608RN KCP25	B53	3753713	SNMG120412FN KCP25	B97
3753215	DNMG110404FN KCP10	B77	3753372	TNMG220408RP KCP10	B130	3753506	CNMG160612RN KCP25	B53	3753714	TNMG110304FN KCP25	B124
3753216	DNMG110408FN KCP10	B77	3753374	VNMG220408RN KCP10	B147	3753507	CNMG160616RN KCP25	B53	3753715	TNMG110308FN KCP25	B124
3753218	DNMG150404FN KCP10	B77	3753375	TNMG220416RP KCP10	B130	3753508	CNMG190608RN KCP25	B53	3753716	CNMG160404FN KCP25	B124
3753219	DNMG150408FN KCP10	B77	3753376	VNMG220412RN KCP10	B147	3753509	CNMG190612RN KCP25	B53	3753717	TNMG160408FN KCP25	B124
3753221	DNMG150604FN KCP10	B77	3753379	VNMG080408RN KCP10	B159	3753510	CNMG190616RN KCP25	B53	3753718	TNMG160412FN KCP25	B124
3753222	DNMG150608FN KCP10	B77	3753380	VNMG080412RN KCP10	B159	3753511	CNMG190624RN KCP25	B53	3753719	TNMG220408FN KCP25	B124
3753223	DNMG150612FN KCP10	B77	3753381	VNMG080416RN KCP10	B159	3753512	DNMG150408RN KCP25	B81	3753720	TNMG220408FN KCP25	B124
3753225	SNMG090308FN KCP10	B97	3753386	EDPT10T308PDSRGD KC520M	T36	3753513	DNMG150412RN KCP25	B81	3753721	TNMG220412FN KCP25	B124
3753227	SNMG120408FN KCP10	B97			T44	3753514	DNMG150416RN KCP25	B81	3753722	CNMG160404FN KCP25	B145
3753228	SNMG120412FN KCP10	B97	3753387	EDPT10T312PDSRGD KC520M	T36	3753515	DNMG150608RN KCP25	B81	3753723	VNMG160408FN KCP25	B145
3753229	SNMG120416FN KCP10	B97			T44	3753516	DNMG150612RN KCP25	B81	3753724	VNMG060408FN KCP25	B155
3753231	TNMG110308FN KCP10	B124	3753389	CCMT060204MF KCP25	B177	3753517	SNMG150616RN KCP25	B81	3753726	VNMG080408FN KCP25	B155
3753232	TNMG160404FN KCP10	B124	3753390	CCMT09T304MF KCP25	B177	3753518	DNMG190608RN KCP25	B81	3753727	CCMT060204LF KCP25	B177
3753233	TNMG160408FN KCP10	B124	3753391	CCMT09T312MF KCP25	B177	3753519	DNMG190612RN KCP25	B81	3753728	CCMT09T304LF KCP25	B177
3753238	VNMG160404FN KCP10	B145	3753413	CCMT120412MF KCP25	B177	3753520	RNMG090308RN KCP25	B94	3753729	CCMT09T308LF KCP25	B177
3753239	VNMG160408FN KCP10	B145	3753415	CPMT09T308MF KCP25	B190	3753523	RNMG190608RN KCP25	B94	3753730	CCMT120404LF KCP25	B177
3753240	VNMG060404FN KCP10	B155	3753416	CPMT09T312MF KCP25	B190	3753525	RNMG250908RN KCP25	B94	3753732	DCMT11T304LF KCP25	B207
3753241	VNMG060408FN KCP10	B155	3753417	EDCT10T308PDERLD KC510M	T35	3753526	SNMG120408RN KCP25	B101	3753733	CCMT09T308MF KCP25	B177
3753242	VNMG080404FN KCP10	B155			T43	3753527	SNMG120412RN KCP25	B101	3753734	CCMT120408MF KCP25	B177
3753243	VNMG080408FN KCP10	B155	3753418	DCMT11T304MF KCP25	B208	3753528	SNMG120416RN KCP25	B101	3753735	RCMT06020M KCP30	B224
3753244	CCMT060204LF KCP10	B177	3753419	DCMT11T308MF KCP25	B208	3753529	SNMG150608RN KCP25	B101	3753737	RCMT10T30M KCP30	B224
3753245	CCMT09T304LF KCP10	B177	3753421	DPMT11T308MF KCP25	B215	3753530	SNMG150612RN KCP25	B101	3753739	CCMT060208LF KCP30	B177
3753246	CCMT09T308LF KCP10	B177	3753422	SCMT09T308MF KCP25	B231	3753531	SNMG150616RN KCP25	B101	3753742	CPMT060208LF KCP30	B190
3753247	CCMT120404LF KCP10	B177	3753423	SCMT120408MF KCP25	B231	3753543	SNMG190612RN KCP25	B101	3753743	CPMT09T304LF KCP30	B190
3753248	CCMT120412LF KCP10	B177	3753424	SCMT120412MF KCP25	B231	3753544	SNMG190616RN KCP25	B101	3753744	CPMT09T308LF KCP30	B190
3753249	DCMT11T304LF KCP10	B207	3753425	SPMT09T308MF KCP25	B239	3753545	SNMG190624RN KCP25	B101	3753745	DCMT070204LF KCP30	B207
3753251	CCMT120408MF KCP10	B177	3753426	SPMT120408MF KCP25	B239	3753546	SNMG160408RN KCP25	B127	3753750	SCMT09T304LF KCP30	B230
3753252	CNMG120408MN KCP10	B50	3753427	TCMT110208MF KCP25	B245	3753547	TNMG160412RN KCP25	B127	3753751	SCMT09T308LF KCP30	B230
3753253	CNMG120412MN KCP10	B50	3753428	TCMT16T308MF KCP25	B245	3753548	TNMG220408RN KCP25	B127	3753752	SCMT120404LF KCP30	B230
3753254	CNMG150408MN KCP10	B78	3753430	TPMT110208MF KCP25	B255	3753549	SNMG220412RN KCP25	B127	3753753	SCMT120408LF KCP30	B230
3753255	DNMG150608MN KCP10	B78	3753431	TPMT16T308MF KCP25	B255	3753550	TNMG220416RN KCP25	B127	3753754	TCMT110204LF KCP30	B244
3753256	TNMG160408MN KCP10	B125	3753432	TPMT16T312MF KCP25	B255	3753551	TNMG270608RN KCP25	B127	3753755	TCMT110208LF KCP30	B244
3753257	VNMG080408MN KCP10	B157	3753434	CNMG090308MN KCP25	B50	3753552	SNMG160612RN KCP25	B127	3753757	TCMT11T308MF KCP30	B244
3753288	CNMG120412RN KCP10	B53	3753435	CNMG090312MN KCP25	B50	3753553	TNMG270616RN KCP25	B127	3753760	VBMT160404LF KCP30	B265
3753292	CNMG160612RN KCP10	B53	3753436	CNMG120404MN KCP25	B50	3753554	TNMG330924RN KCP25	B127	3753761	VBMT160408LF KCP30	B265
3753293	CNMG160616RN KCP10	B53	3753437	CNMG120416MN KCP25	B50	3753555	VNMG160408RN KCP25	B147	3753762	CCMT060204MF KCP30	B177
3753295	CNMG190612RN KCP10	B53	3753438	CNMG160608MN KCP25	B50	3753556	VNMG160412RN KCP25	B147	3753763	CCMT09T304MF KCP30	B177
3753298	DNMG150408RN KCP10	B81	3753439	CNMG160612MN KCP25	B50	3753557	VNMG220408RN KCP25	B147	3753765	DCMT11T304MF KCP30	B208
3753301	DNMG150608RN KCP10	B81	3753440	CNMG160616MN KCP25	B50	3753558	VNMG220412RN KCP25	B147	3753766	DCMT11T308MF KCP30	B208
3753302	DNMG150612RN KCP10	B81	3753441	CNMG190608MN KCP25	B50	3753559	VNMG060408RN KCP25	B159	3753767	SCMT120408MF KCP30	B231
3753303	DNMG150616RN KCP10	B81	3753442	CNMG190612MN KCP25	B50	3753560	VNMG060412RN KCP25	B159	3753768	SPMT120408MF KCP30	B239
3753307	CNMG120408MW KCP10	B52	3753443	CNMG190616MN KCP25	B50	3753561	VNMG080408RN KCP25	B159	3753769	TCMT16T308MF KCP30	B245
3753308	RNMG120400RN KCP10	B94	3753444	DNMG110404MN KCP25	B78	3753562	VNMG080412RN KCP25	B159	3753770	TPMT16T308MF KCP30	B255
3753311	RNMG250900RN KCP10	B94	3753445	DNMG110408MN KCP25	B78	3753563	VNMG080416RN KCP25	B159	3753771	CNMG090304MN KCP30	B50
3753312	SNMG090412RN KCP10	B101	3753446	DNMG110412MN KCP25	B78	3753592	EDPT10T304PDERHD KC520M	T36	3753772	CNMG090308MN KCP30	B50
3753313	SNMG120408RN KCP10	B101	3753447	DNMG150404MN KCP25	B78			T43	3753773	CNMG120404MN KCP30	B50
3753314	VNMG080412MW KCP10	B158	3753448	DNMG150412MN KCP25	B78	3753593	EDPT10T308PDERHD KC520M	T36	3753774	CNMG160608MN KCP30	B50
3753315	SNMG120412RN KCP10	B101	3753450	DNMG150604MN KCP25	B78			T43	3753775	CNMG160612MN KCP30	B50
3753319	CNMM190624RN KCP10	B55	3753451	DNMG150612MN KCP25	B78	3753594	EDPT10T312PDERHD KC520M	T36	3753776	CNMG190608MN KCP30	B50
3753321	SNMG150608RN KCP10	B101	3753453	SNMG090308MN KCP25	B98			T43	3753777	CNMG160612MN KCP30	B50
3753322	SNMM190616RH KCP10	B102	3753454	SNMG090312MN KCP25	B98	3753608	CNMG120412RN KCP30	B53	3753778	CNMG190616MN KCP30	B50
3753323	SNMM190624RH KCP10	B102	3753456	SNMG120408MN KCP25	B98	3753609	CNMG160608RN KCP30	B53	3753779	DNMG110404MN KCP30	B78
3753325	CNMM120408RM KCP10	B55	3753457	SNMG120412MN KCP25	B98	3753610	CNMG160612RN KCP30	B53	3753780	DNMG110408MN KCP30	B78
3753326	CNMM120412RM KCP10	B55	3753458	SNMG120416MN KCP25	B98	3753611	CNMG190612RN KCP30	B53	3753781	DNMG150404MN KCP30	B78
3753328	CNMM160612RM KCP10	B55	3753459	SNMG150612MN KCP25	B98	3753612	CNMG190616RN KCP30	B53	3753782	DNMG150604MN KCP30	B78
3753329	CNMM160616RM KCP10	B55	3753462	SNMG190616MN KCP25	B98	3753633	CNMG190624RN KCP30	B53	3753783	DNMG190612MN KCP30	B78
3753331	CNMM160624RM KCP10	B55	3753463	TNMG160404MN KCP25	B125	3753636	DNMG150608RN KCP30	B81	3753784	SNMG090308MN KCP30	B98
3753332	CNMM190612RM KCP10	B55	3753464	TNMG160412MN KCP25	B125	3753637	DNMG150612RN KCP30	B81	3753786	SNMG120408MN KCP30	B98
3753333	CNMM190616RM KCP10	B55	3753465	TNMG220404MN KCP25	B125	3753639	DNMG190608RN KCP30	B81	3753787	SNMG120412MN KCP30	B98
3753334	SNMG190616RN KCP10	B101	3753466	TNMG220408MN KCP25	B125	3753640	DNMG190612RN KCP30	B81	3753789	TNMG160404MN KCP30	B125
3753335	DNMM150608RM KCP10	B82	3753467	TNMG220412MN KCP25	B125	3753641	RNMG120400RN KCP30	B94	3753791	TNMG220404MN KCP30	B125
3753336	DNMM150612RM KCP10	B82	3753469	VNMG160404MN KCP25	B145	3753642	RNMG150608RN KCP30	B94	3753793	TNMG220412MN KCP30	B125
3753337	TNMG160408RN KCP10	B127	3753470	VNMG160408MN KCP25	B145	3753650	SNMG190608RN KCP30	B101	3753794	VNMG160404MN KCP30	B145
3753339	SNMM150612RM KCP10	B103	3753471	VNMG160412MN KCP25	B145	3753653	SNMG190624RN KCP30	B101	3753795	VNMG160408MN KCP30	B145
3753341	SNMM150616RM KCP10	B103	3753472	VNMG060404MN KCP25	B157	3753654	TNMG160408RN KCP30	B127	3753796	VNMG160412RN KCP30	B145
3753342	SNMM190612RM KCP10	B103	3753473	VNMG060408MN KCP25	B157	3753655	TNMG160412RN KCP30	B127	3753797	VNMG060408MN KCP30	B157
3753343	SNMM190616RM KCP10	B103	3753474	VNMG060412MN KCP25	B157	3753656	TNMG220408RN KCP30	B127	3753798	CNMG120412RP KCP30	B53
3753347	TNMG220412RN KCP10	B127	3753475	VNMG080412MN KCP25	B157	3753658	TNMG270608RN KCP30	B127	3753799	CNMG160612RP KCP30	B53
3753348	CNMG120408RN KCP10	B53	3753476	VNMG080416MN KCP25	B157	3753662	VNMG220408RN KCP30	B147	3753801	CNMG190612RP KCP30	B53
3753349	CNMG120416RN KCP10	B53	3753477	CNMP120404K KCP25	B57	3753663	VNMG220412RN KCP30	B147	3753802	CNMG190616RP KCP30	B53
3753351	CNMG120408RP KCP10	B53	3753478	CNMP120408K KCP25	B57	3753664	VNMG080408RN KCP30	B159	3753804	DNMG150412RP KCP30	B81
3753352	CNMM120408RP KCP10	B56	3753481	DNMP150404K KCP25	B83	3753665	VNMG080412RN KCP30	B159	3753805	DNMG150608RP KCP30	B81
3753354	TNMG270608RN KCP10	B127	3753482	DNMP150408K KCP25	B83	3753699	CNMG120404FN KCP25	B49	3753810	RCMG2507MORP KCP30	B226
3753356	CNMM160612RP KCP10	B56	3753483	DNMP150412K KCP25	B83	3753700	CNMG120408FN KCP25	B49	3753812	CNMG120412RP KCP30	B101
3753357	TNMG270612RN KCP10	B127	3753484	SNMP120408K KCP25	B104	3753701	CNMG120412FN KCP25	B49	3753816	TNMG160408RP KCP30	B128
3753358	CNMM160616RP KCP10	B56	3753487	TNMP160408K KCP25	B130	3753702	CNMG120416FN KCP25	B49	3753819	TNMG220432RP KCP30	B128
3753360	CNMM190612RP KCP10	B56	3753489	TNMP220408K KCP25	B130	3753705	DNMG150404FN KCP25	B77	3753821	CNMG120408MN KCP25	B50
3753361	TNMG270616RN KCP10	B127	3753491	VNMP160404K KCP25	B148	3753706	DNMG150408FN KCP25	B77	3753822	VNMG080412RP KCP30	B159

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
3753828	TNMG160408MN KCP25	B125	3754858	CNMM250924RM KCP40	B55	3755672	DCMT11T304MF KCM15	B208	3757922	SCMW120412 KCK20	B232
3753829	WNMG080408MN KCP25	B157	3754861	DNMM150612RM KCP40	B82	3755673	DCMT11T308MF KCM15	B208	3757960	DNMG150608RN KCP05	B81
3753830	CNMG120408MW KCP25	B52	3754863	SNMM190612RM KCP40	B103	3755677	SCMT120408MF KCM15	B231	3757961	DNMG150612RN KCP05	B81
3753831	WNMG080412MW KCP25	B158	3754864	SNMM250924RM KCP40	B103	3755682	TPMT16T308MF KCM15	B255	3758013	WNMG080412RN KCP05	B159
3753832	CNMM190612RH KCP25	B55	3755331	WNMG080404FF KCP10	B155	3755684	CNMG120404MP KCM15	B51	3758033	DNMG110408RP KCM15	B81
3753834	CNMM190624RH KCP25	B55	3755332	CNMM250924RH KCP10	B55	3755685	CNMG120408MP KCM15	B51	3758035	DNMG150408RP KCM15	B81
3753836	CNMM190616RH KCP25	B102	3755363	LNLM191940RRH KCP10	E51	3755686	CNMG120412MP KCM15	B51	3758036	DNMG150608RP KCM15	B81
3753837	SNMM190624RH KCP25	B102	3755366	RCMT2006MORH KCP10	B225	3755689	CNMG160612MP KCM15	B51	3758043	TNMG160408RP KCM15	B128
3753867	CCMT09T308MW KCK20	B178	3755367	RCMX2507MORH KCP10	B225	3755691	CNMG190612MP KCM15	B51	3758046	TNMG270612RP KCM15	B128
3753871	CPMT09T308MMV KCK20	B191	3755369	SNMM250724RH KCP10	B102	3755693	DNMG110408MP KCM15	B79	3758048	DNMG160408RP KCM15	B147
3753875	CNMG120412RP KCK20	B53	3755370	SNMM250924RH KCP10	B102	3755694	DNMG110412MP KCM15	B79	3758050	WNMG060408RP KCM15	B159
3753877	CNMG160608RP KCK20	B53	3755371	CNMM250924RM KCP10	B55	3755699	DNMG150608MP KCM15	B79	3758051	WNMG080408RP KCM15	B159
3753878	CNMG160612RP KCK20	B53	3755372	SNMM250724RM KCP10	B103	3755700	SNMM250724RM KCP10	B79	3758053	WNMG080412RP KCM15	B159
3753879	CNMG160616RP KCK20	B53	3755475	RCMT16050M KCK20	B224	3755701	SNMG120408MP KCM15	B98	3758055	CNMG120408RP KCM15	B54
3753884	DNMG150408RP KCK20	B81	3755479	RCMT120400 KCK20	B224	3755702	SNMG120412MP KCM15	B98	3758056	CNMG120412UP KCM15	B54
3753887	DNMG150608RP KCK20	B81	3755481	CNMT120408LF KCK20	B177	3755704	SNMG150612MP KCM15	B98	3758064	DNMG150404RP KCM15	B82
3753888	DNMG150612RP KCK20	B81	3755482	CPMT060204LF KCK20	B190	3755705	SNMG190612MP KCM15	B98	3758065	DNMG150408UP KCM15	B82
3753891	SNMG120408RP KCK20	B101	3755484	CPMT09T304LF KCK20	B190	3755706	TNMG160404MP KCM15	B125	3758068	DNMG150608UP KCM15	B82
3753892	SNMG120412RP KCK20	B101	3755485	CPMT09T308LF KCK20	B190	3755707	DNMG160408MP KCM15	B125	3758073	SNMG150612UP KCM15	B102
3753897	SNMG190616RP KCK20	B101	3755486	DCMT070204LF KCK20	B207	3755711	WNMG160404MP KCM15	B146	3758076	TNMG160408UP KCM15	B129
3753898	TNMG160408RP KCK20	B128	3755487	DCMT11T308LF KCK20	B207	3755712	WNMG160408MP KCM15	B146	3758080	WNMG160404UP KCM15	B147
3753899	CNMG160412RP KCK20	B128	3755490	DCMT150408LF KCK20	B207	3755714	WNMG060404MP KCM15	B157	3758081	CNMG160408RP KCM15	B147
3753904	TNMG220432RP KCK20	B128	3755491	DPMT070204LF KCK20	B215	3755715	WNMG060408MP KCM15	B157	3758082	WNMG160412UP KCM15	B147
3753909	WNMG160412RP KCK20	B147	3755492	DPMT11T304LF KCK20	B215	3755716	WNMG080408MP KCM15	B157	3758084	WNMG080408UP KCM15	B160
3753912	WNMG080408RP KCK20	B159	3755503	DPMT11T308LF KCK20	B215	3755717	WNMG080412MP KCM15	B157	3758086	RCMT120400 KCM25	B224
3753923	WNMG080412RP KCK20	B159	3755504	SCMT09T304LF KCK20	B230	3755753	LNLM191940RRH KCP25	E51	3758087	CCMT060204LF KCM25	B177
3753926	CCMT060208FW KCK20	B176	3755505	SCMT09T308LF KCK20	B230	3755754	LNLM301940RRH KCP25	E51	3758088	CCMT09T304LF KCM25	B177
3753929	CCMT09T308FW KCK20	B176	3755507	SCMT120408LF KCK20	B230	3755755	RCMT2006MORH KCP25	B225	3758089	CNMT09T308LF KCM25	B177
3753931	CPMT060204FW KCK20	B189	3755508	SCMT120412LF KCK20	B230	3755756	RCMX2507MORH KCP25	B225	3758091	CCMT120412LF KCM25	B177
3753932	CPMT060208FW KCK20	B189	3755509	SPMT09T304LF KCK20	B238	3755757	RCMX3209MORH KCP25	B225	3758092	DCMT11T304LF KCM25	B207
3753934	CPMT09T308FW KCK20	B189	3755510	SPMT09T308LF KCK20	B238	3755758	CNMG1506274RH KCP25	B102	3758093	CNMT09T308MF KCM25	B177
3753935	DCMT11T304FW KCK20	B207	3755511	TCMT110204LF KCK20	B244	3755760	SNMM250924RH KCP25	B102	3758094	CCMT120408MF KCM25	B177
3753981	CNMG120408RN KCP40	B53	3755512	TCMT110208LF KCK20	B244	3755761	CNMM250924RM KCP25	B55	3758095	CNMG120408RP KCM25	B53
3753982	CNMG120412RN KCP40	B53	3755513	TCMT16T304LF KCK20	B244	3755762	RCMT2006MORH KCP25	B225	3758096	CNMM120408RP KCM25	B56
3753993	CNMG120416RN KCP40	B53	3755514	TCMT16T308LF KCK20	B244	3755763	SNMM250724RM KCP25	B103	3758099	CNMM160616RP KCM25	B56
3753994	CNMG160612RN KCP40	B53	3755515	TCMT16T312LF KCK20	B244	3755764	SNMM250924RM KCP25	B103	3758106	SNMM120412RP KCM25	B103
3753996	CNMG190608RN KCP40	B53	3755517	TPMT110204LF KCK20	B255	3755835	B292A080200PL KCT315	G95	3758108	CNMG120416RP KCM25	B103
3753997	CNMG190612RN KCP40	B53	3755520	TPMT16T308LF KCK20	B255	3755855	WNMA060412 KCK20	B155	3758110	SNMM190616RP KCM25	B103
3753998	CNMG190616RN KCP40	B53	3755522	TPMT220408LF KCK20	B255	3755856	CNMG120404UN KCK20	B54	3758111	SNMM190624RP KCM25	B103
3753999	DNMG150408RN KCP40	B81	3755526	VBMT160408LF KCK20	B265	3755857	CNMG120408UN KCK20	B54	3758133	CNMA120404 KCK20	B47
3754004	SNMG120412RN KCP40	B101	3755527	VBMT160412LF KCK20	B265	3755858	CNMG120412UN KCK20	B54	3758134	CNMA120408 KCK20	B47
3754005	SNMG120416RN KCP40	B101	3755528	WPMT040204LF KCK20	B272	3755859	CNMG120416UN KCK20	B54	3758135	CNMA120412 KCK20	B47
3754006	SNMG150612RN KCP40	B101	3755531	CCMT060204LF KCK20	B177	3755890	CNMG160608UN KCK20	B54	3758136	CNMA120416 KCK20	B47
3754008	SNMG190612RN KCP40	B101	3755532	CCMT09T304MF KCK20	B177	3755891	CNMG160612UN KCK20	B54	3758137	CNMA160608 KCK20	B47
3754010	TNMG220408RN KCP40	B127	3755533	CCMT09T312MF KCK20	B177	3755892	CNMG160616UN KCK20	B54	3758138	CNMA160612 KCK20	B47
3754012	TNMG270612RN KCP40	B127	3755534	CCMT120412MF KCK20	B177	3755893	CNMG190608UN KCK20	B54	3758141	CNMA190612 KCK20	B47
3754014	WNMG220408RN KCP40	B147	3755535	CPMT060208MF KCK20	B190	3755894	CNMG190612UN KCK20	B54	3758142	CNMA190616 KCK20	B47
3754015	WNMG080408RN KCP40	B159	3755536	CPMT09T308MF KCK20	B190	3755895	CNMG190616UN KCK20	B54	3758143	DNMA150408 KCK20	B75
3754059	RCMT1204M0 KCP30	B224	3755538	DCMT11T304MF KCK20	B208	3755896	DNMG110408UN KCK20	B82	3758144	DNMA150412 KCK20	B75
3754060	CCMT060204LF KCP30	B177	3755539	DCMT11T308MF KCK20	B208	3755897	DNMG110412UN KCK20	B82	3758145	DNMA150608 KCK20	B75
3754061	CCMT09T304LF KCP30	B177	3755540	DCMT11T312MF KCK20	B208	3755898	DNMG150408UN KCK20	B82	3758146	DNMA150612 KCK20	B75
3754062	CCMT09T308LF KCP30	B177	3755542	SCMT09T308MF KCK20	B231	3755899	DNMG150416UN KCK20	B82	3758149	SNMA120408 KCK20	B96
3754343	CCMT120404LF KCP30	B177	3755543	SCMT120408MF KCK20	B231	3755900	DNMG150608UN KCK20	B82	3758150	SNMA120412 KCK20	B96
3754344	DCMT11T304LF KCP30	B207	3755544	SCMT120412MF KCK20	B231	3755901	DNMG150612UN KCK20	B82	3758152	SNMA150612 KCK20	B96
3754345	CCMT09T308MF KCP30	B177	3755545	SPMT09T308MF KCK20	B239	3755902	DNMG150616UN KCK20	B82	3758154	SNMA190612 KCK20	B96
3754346	CCMT120408MF KCP30	B177	3755546	SPMT120408MF KCK20	B239	3755903	DNMG150616UN KCK20	B82	3758155	SNMA190616 KCK20	B96
3754347	CNMG120408MN KCP30	B50	3755547	TCMT110208MF KCK20	B245	3755904	SNMG120400UN KCK20	B94	3758156	SNMA120408 KCK20	B123
3754349	DNMG150408MN KCP30	B78	3755548	TCMT16T308MF KCK20	B245	3755905	SNMG120412UN KCK20	B102	3758157	TNMA160412 KCK20	B123
3754351	TNMG160408MN KCP30	B125	3755549	TCMT16T312MF KCK20	B245	3755906	SNMG120416UN KCK20	B102	3758158	TNMA160416 KCK20	B123
3754352	WNMG080408MN KCP30	B157	3755550	TPMT110208MF KCK20	B255	3755907	SNMG150612UN KCK20	B102	3758162	CNMA160408 KCK20	B144
3754363	CNMG120408RN KCP30	B53	3755551	TPMT16T308MF KCK20	B255	3755908	SNMG150616UN KCK20	B102	3758163	WNMA080408 KCK20	B155
3754365	CNMG120408RP KCP30	B53	3755552	TPMT16T312MF KCK20	B255	3755909	SNMG190612UN KCK20	B102	3758164	WNMA080412 KCK20	B155
3754367	CNMM120412RP KCP30	B56	3755565	CCMT060204LF KCM15	B177	3755910	SNMG190616UN KCK20	B102	3758165	WNMA080416 KCK20	B155
3754374	CNMM190616RH KCP30	B55	3755570	DCMT11T304LF KCM15	B207	3755911	TNMG160408UN KCK20	B128	3758166	RCMT1204M0 KCK20	B224
3754375	CNMM190624RH KCP30	B55	3755593	CNMG120408RP KCM15	B53	3755912	TNMG160412UN KCK20	B128	3758167	CCMT060204LF KCK20	B177
3754376	CNMM190612RH KCP30	B102	3755632	CNMM250924RH KCP25	B55	3755913	TNMG160416UN KCK20	B128	3758168	CCMT09T304LF KCK20	B177
3754377	CNMM190616RH KCP30	B102	3755635	CPMT060204LF KCM15	B190	3755914	TNMG220408UN KCK20	B128	3758169	CCMT09T308LF KCK20	B177
3754378	CNMM190624RH KCP30	B102	3755637	CPMT09T304LF KCM15	B190	3755915	TNMG220412UN KCK20	B128	3758170	CNMT120404LF KCK20	B177
3754379	CNMM120408RN KCP30	B55	3755638	CPMT09T308LF KCM15	B190	3755916	TNMG220416UN KCK20	B128	3758172	DCMT11T304LF KCK20	B207
3754383	CNMM160616RM KCP30	B55	3755639	DCMT070204LF KCM15	B207	3755917	WNMG160404UN KCK20	B147	3758173	CCMT09T308MF KCK20	B177
3754385	CNMM190616RM KCP30	B55	3755640	DCMT11T308LF KCM15	B207	3755918	WNMG160408UN KCK20	B147	3758174	CNMT120408MF KCK20	B177
3754386	CNMM190624RM KCP30	B55	3755648	SCMT120408LF KCM15	B230	3755919	WNMG080404UN KCK20	B160	3758175	CNMG120408RP KCK20	B53
3754388	DNMM150608RM KCP30	B82	3755649	TCMT110204LF KCM15	B244	3755920	WNMG080408UN KCK20	B160	3758178	CNMG120404FP KCM15	B49
3754396	TNMM160408RN KCP30	B129	3755650	TCMT110208LF KCM15	B244	3755921	WNMG080412UN KCK20	B160	3758179	CNMG120408FP KCM15	B49
3754398	TNMM220412RN KCP30	B129	3755651	TCMT16T304LF KCM15	B244	3755922	WNMG080416UN KCK20	B160	3758185	CNMG120412FP KCM15	B49
3754399	TNMM270612RM KCP30	B129	3755655	TPMT110204LF KCM15	B255	3755923	B966A13400 KCT315	G134	3758186	DNMG110404FP KCM15	B77
3754815	CNMM190612RH KCP40	B55	3755657	TPMT16T304LF KCM15	B255	3755924	CCMW09T308 KCK20	B178	3758187	DNMG110408FP KCM15	B77
3754818	CNMM250924RH KCP40	B55	3755659	TPMT110304LF KCM15	B265	3755925	CCMW120408 KCK20	B178	3758188	DNMG150404FP KCM15	B77
3754819	SNMM190616RH KCP40	B102</									

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
3758795	..SNMG120408FP KCM15	B97	3760341	..CNMG090308MP KCM25	B51	3761001	..VNMG080412MP KCM25	B157	3766027	..EDCT10T324PDERLDJ KC422M	T35,
3758797	..TNMG160404FP KCM15	B124	3760342	..CNMG120404MP KCM25	B51	3761002	..CNMG120404RP KCM25	B53			T43
3758798	..TNMG160408FP KCM15	B124	3760343	..CNMG120408MP KCM25	B51	3761003	..CNMG120412RP KCM25	B53	3766028	..EDCT10T324PDERLD KC522M	T35,
3758799	..TNMG160412FP KCM15	B124	3760344	..CNMG120412MP KCM25	B51	3761004	..CNMG120416RP KCM25	B53			T43
3758800	..TNMG220404FP KCM15	B124	3760346	..CNMG160608MP KCM25	B51	3761005	..CNMG160612RP KCM25	B53	3766029	..EDCT10T324PDERLD KC725M	T35,
3758801	..TNMG220408FP KCM15	B124	3760347	..CNMG160612MP KCM25	B51	3761006	..CNMG160616RP KCM25	B53			T43
3758802	..VNMG160404FP KCM15	B145	3760349	..CNMG190608MP KCM25	B51	3761007	..CNMG190612RP KCM25	B53	3766820	..RIQ09E1306 KC6305	K55
3758803	..VNMG160408FP KCM15	B145	3760350	..CNMG190612MP KCM25	B51	3761008	..CNMG190616RP KCM25	B53	3767813	..OFK06L5AFENLBJ KC410M	S49
3758804	..VNMG060404FP KCM15	B156	3760351	..CNMG190616MP KCM25	B51	3761009	..DNMG150408RP KCM25	B81	3767814	..OFK06L5AFENLBJ KC422M	S49
3758805	..VNMG060408FP KCM15	B156	3760352	..DNMG110408MP KCM25	B79	3761011	..DNMG150608RP KCM25	B81	3768928	..CCMT060204FP KCP05	B176
3758806	..VNMG080404FP KCM15	B156	3760354	..DNMG150404MP KCM25	B79	3761012	..DNMG150612RP KCM25	B81	3768930	..CCMT09T304FP KCP05	B176
3758807	..VNMG080408FP KCM15	B156	3760355	..DNMG150408MP KCM25	B79	3761014	..SNMG120408RP KCM25	B101	3768936	..CCMT060202FP KCP10	B176
3758808	..VNMG080412FP KCM15	B156	3760356	..DNMG150412MP KCM25	B79	3761015	..SNMG120416RP KCM25	B101	3768937	..CCMT060204FP KCP10	B176
3758827	..CNMM250924RH KCP30	B55	3760357	..DNMG150604MP KCM25	B79	3761019	..SNMG190616RP KCM25	B101	3768940	..CCMT09T308FP KCP10	B176
3758828	..SNMM250724RH KCP30	B102	3760358	..DNMG150608MP KCM25	B79	3761020	..SNMM250724RP KCM25	B103	3768970	..DCMT070208FP KCP05	B207
3758830	..SNMM250924RH KCP30	B102	3760360	..SNMG120408MP KCM25	B98	3761021	..SNMG120408RP KCM25	B103	3768971	..DCMT11T304FP KCP05	B207
3758873	..SNMM250924RH KCP30	B103	3760361	..SNMG120412MP KCM25	B98	3761022	..TNMG160408RP KCM25	B128	3768972	..DCMT11T308FP KCP05	B207
3759083	..EDCT10T304PDRF-PCD KD1410	T34	3760364	..SNMG150612MP KCM25	B98	3761023	..TNMG160412RP KCM25	B128	3768973	..DCMT150408FP KCP05	B207
3759084	..EDCT10T308PDRF-PCD KD1410	T34	3760365	..SNMG150616MP KCM25	B98	3761025	..TNMG220408RP KCM25	B128	3768984	..TCMT110308FP KCP05	B244
3759595	..B291A03100VPL KC7315	G94	3760366	..SNMG190612MP KCM25	B98	3761026	..TNMG220412RP KCM25	B128	3768985	..TCMT110312FP KCP05	B244
3759627	..B292A03100VPL KC7315	G94	3760368	..RCMT2006M0 KCM25	B224	3761027	..TNMG220416RP KCM25	B128	3768989	..TCMT220408FP KCP05	B244
3759628	..B291A03175VPL KC7315	G94	3760394	..CMCT120408MP KCM35	B177	3761029	..SNMG120416RP KCM25	B128	3768996	..VBM160404FP KCP05	B265
3759629	..B291A03200VPL KC7315	G94	3760395	..DCMT070204LF KCM35	B207	3761030	..TNMG330924RP KCM25	B128	3768997	..VBM160408FP KCP05	B265
3759630	..B292A03200VPL KC7315	G94	3760398	..TCMT110204LF KCM35	B244	3761031	..VNMG160412RP KCM25	B147	3769003	..CMCT120412FP KCP10	B176
3759654	..B291A03300VPL KC7315	G94	3760399	..TCMT16T304LF KCM35	B244	3761032	..VNMG060408RP KCM25	B159	3769005	..CPMT060202FP KCP10	B189
3759655	..B292A03300VPL KC7315	G94	3760400	..TCMT16T308LF KCM35	B244	3761033	..VNMG080408RP KCM25	B159	3769006	..CPMT060204FP KCP10	B189
3759656	..B291A03400VPL KC7315	G94	3760402	..VBM160404LF KCM35	B265	3761034	..VNMG080412RP KCM25	B159	3769008	..CPMT09T304FP KCP10	B189
3759657	..B292A03400VPL KC7315	G94	3760403	..VBM160408LF KCM35	B265	3761035	..SNMG150404RP KCM25	B54	3769009	..CPMT09T308FP KCP10	B189
3759661	..B291A03500VPL KC7315	G94	3760404	..CCMT060204MF KCM35	B177	3761036	..CNMG120408UP KCM25	B54	3769010	..DCMT070204FP KCP10	B207
3759662	..B291A03600VPL KC7315	G94	3760406	..CPMT09T308MF KCM35	B190	3761037	..CNMG120412UP KCM25	B54	3769012	..DCMT11T304FP KCP10	B207
3759713	..B292A03600VPL KC7315	G94	3760407	..DCMT11T308MF KCM35	B208	3761038	..CNMG160608UP KCM25	B54	3769013	..DCMT11T308FP KCP10	B207
3759714	..B291A03700VPL KC7315	G94	3760410	..SCMT120408MF KCM35	B231	3761039	..CNMG160612UP KCM25	B54	3769014	..DCMT11T312FP KCP10	B207
3759715	..B292A03700VPL KC7315	G94	3760411	..TCMT16T308MF KCM35	B245	3761041	..CNMG190612UP KCM25	B54	3769015	..DCMT150404FP KCP10	B207
3759716	..B291A03800VPL KC7315	G94	3760413	..CNMG120404MP KCM35	B51	3761042	..SNMG150406UP KCM25	B54	3769017	..DPMT070204FP KCP10	B214
3759717	..B292A03800VPL KC7315	G94	3760414	..CNMG120408MP KCM35	B51	3761043	..DNMG110408UP KCM25	B82	3769018	..DPMT11T304FP KCP10	B214
3759718	..B291A03900VPL KC7315	G94	3760415	..CNMG120412MP KCM35	B51	3761045	..DNMG150404UP KCM25	B82	3769020	..SCMT09T304FP KCP10	B230
3759722	..B292A03900VPL KC7315	G94	3760416	..CNMG160608MP KCM35	B51	3761046	..VNMG150408UP KCM25	B82	3769021	..SCMT09T308FP KCP10	B230
3759763	..B291A04100VPL KC7315	G94	3760420	..DNMG150404MP KCM35	B79	3761048	..DNMG150604UP KCM25	B82	3769026	..TCMT110204FP KCP10	B244
3759764	..B292A04100VPL KC7315	G94	3760421	..DNMG150408MP KCM35	B79	3761052	..SNMG120412UP KCM25	B102	3769028	..TCMT16T304FP KCP10	B244
3760221	..CCMT060204LF KCM35	B177	3760422	..DNMG150604MP KCM35	B79	3761054	..TNMG160612UP KCM25	B102	3769029	..TCMT16T308FP KCP10	B244
3760254	..CCMT09T304LF KCM35	B177	3760423	..DNMG150608MP KCM35	B79	3761056	..TNMG160404UP KCM25	B129	3769030	..TCMT16T312FP KCP10	B244
3760257	..CCMT09T308LF KCM35	B177	3760425	..SNMG120412MP KCM35	B98	3761057	..TNMG160408UP KCM25	B129	3769033	..TPMT110204FP KCP10	B254
3760261	..CCMT09T308MF KCM35	B177	3760426	..SNMG120416MP KCM35	B98	3761058	..TNMG220408UP KCM25	B129	3769035	..TPMT16T304FP KCP10	B254
3760262	..CCMT120408MF KCM35	B177	3760427	..SNMG190612MP KCM35	B98	3761061	..VNMG160404UP KCM25	B147	3769036	..TPMT16T308FP KCP10	B254
3760273	..CNMG120408RP KCM35	B53	3760430	..TNMG160408MP KCM35	B125	3761062	..VNMG160408UP KCM25	B147	3769037	..VBM110304FP KCP10	B265
3760277	..SNMM120408RP KCM35	B103	3760431	..VNMG160404MP KCM35	B146	3761065	..VNMG080408UP KCM25	B160	3769038	..VBM160404FP KCP10	B265
3760279	..RCMT0602M0 KCM25	B224	3760432	..VNMG160408MP KCM35	B146	3761066	..VNMG080412UP KCM25	B160	3769039	..VBM160408FP KCP10	B265
3760280	..RCMT0803M0 KCM25	B224	3760434	..VNMG080408MP KCM35	B157	3761085	..VNMG080408UP KCM25	B160	3769050	..CCMT060204FP KCP10	B176
3760281	..RCMT10T3M0 KCM25	B224	3760435	..VNMG080412MP KCM35	B157	3763632	..HNPJ0905ANSNHD KC520M	S19, S24	3769051	..CCMT060208FP KCP10	B176
3760282	..RCMT1605M0 KCM25	B224	3760436	..CNMG120412RP KCM35	B53	3763723	..HNPJ0905ANSNHD KC725M	S19, S24	3769052	..CCMT09T302FP KCP10	B176
3760286	..RCMT120400 KCM25	B224	3760437	..CNMG120416RP KCM35	B53	3763724	..HNPJ0905ANSNHD KCPK30	S19, S24	3769053	..CCMT09T308FP KCP10	B176
3760287	..CCMT060208LF KCM25	B177	3760438	..CNMG160612RP KCM35	B53	3763725	..HNPJ0905ANSNGD KCK15	S19, S23	3769054	..CCMT09T308FP KCP10	B176
3760290	..CPMT060204LF KCM25	B190	3760439	..CNMG190612RP KCM35	B53	3763726	..HNPJ0905ANSNGD KC520M	S19, S23	3769055	..CPMT060202FP KCP10	B189
3760291	..CPMT060208LF KCM25	B190	3760440	..CNMG190616RP KCM35	B53	3763727	..HNPJ0905ANSNGD KC725M	S19, S23	3769056	..CPMT060204FP KCP10	B189
3760292	..CPMT09T304LF KCM25	B190	3760441	..DNMG150408RP KCM35	B81	3763728	..HNPJ0905ANSNGD KCPK30	S19, S23	3769057	..CPMT060208FP KCP10	B189
3760293	..CPMT09T308LF KCM25	B190	3760442	..DNMG150412RP KCM35	B81	3763729	..HNPJ090543ANSNHD KCK15	S19, S24	3769060	..CPMT09T308FP KCP10	B189
3760294	..DCMT070204LF KCM25	B207	3760445	..SNMG120408RP KCM35	B101	3763730	..HNPJ090543ANSNHD KC725M	S19, S24	3769061	..DCMT070202FP KCP10	B207
3760295	..DCMT11T308LF KCM25	B207	3760447	..SNMG150612RP KCM35	B101	3763731	..HNPJ090543ANSNHD KCPK30	S19, S24	3769063	..DCMT11T302FP KCP10	B207
3760296	..DPMT070204LF KCM25	B215	3760448	..SNMG190612RP KCM35	B101	3764792	..CNMA120408S02020 KB1340	B289	3769064	..DCMT11T304FP KCP10	B207
3760298	..DPMT11T308LF KCM25	B215	3760450	..TNMG160412MP KCM35	B128	3764823	..B292A06600VPL KC7315	G95	3769065	..DCMT11T308FP KCP10	B207
3760299	..SCMT09T304LF KCM25	B230	3760451	..TNMG270612RP KCM35	B128	3764824	..B292A10100VPL KC7315	G95	3769066	..DPMT070204FP KCP10	B214
3760300	..SCMT09T308LF KCM25	B230	3760453	..VNMG080408RP KCM35	B159	3764833	..CNMA120412S02020 KB1340	B289	3769068	..DPMT11T308FP KCP10	B214
3760302	..SCMT120408LF KCM25	B230	3760454	..VNMG080412RP KCM35	B159	3764836	..CNMN120408S02020 KB1340	B284	3769069	..SCMT09T308FP KCP10	B230
3760305	..TCMT16T304LF KCM25	B244	3760455	..CNMG120408UP KCM35	B54	3764837	..CNMN120412S02020 KB1340	B284	3769071	..TCMT110202FP KCP10	B244
3760306	..TCMT16T308LF KCM25	B244	3760457	..CNMG160608UP KCM35	B54	3764838	..DNMA110408S02020 KB1340	B289	3769072	..TCMT110204FP KCP10	B244
3760307	..TCMT16T312LF KCM25	B244	3760458	..CNMG160612UP KCM35	B54	3764839	..DNMA110412S02020 KB1340	B289	3769076	..TCMT16T308FP KCP10	B244
3760310	..TPMT110208LF KCM25	B255	3760459	..CNMG190612UP KCM35	B54	3764840	..RNMMN090300S02020 KB1340	B285	3769082	..VBM110304FP KCP10	B265
3760312	..TPMT16T308LF KCM25	B255	3760461	..DNMG150408UP KCM35	B82	3764841	..RNMMN120300S02020 KB1340	B285	3769083	..VBM1160402FP KCP10	B265
3760314	..VBM1110308LF KCM25	B265	3760465	..SNMG120408UP KCM35	B102	3764842	..RNMMN120400S02020 KB1340	B285	3769084	..VBM1160404FP KCP10	B265
3760315	..VBM1160404LF KCM25	B265	3760466	..SNMG120412UP KCM35	B102	3764844	..SNMA120412S02020 KB1340	B289	3769085	..VBM1160408FP KCP10	B265
3760316	..VBM1160408LF KCM25	B265	3760470	..TNMG220408UP KCM35	B129	3764845	..SNMMN090300S02020 KB1340	B286	3769093	..CCMT060202FP KCP25	B176
3760319	..CCMT060204MF KCM25	B177	3760								

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
3769114.....	DPMT070204FP KCM15.....	B214	3769344.....	CCMT09T304FP KCU10.....	B176	3769444.....	SPMT09T304FP KCU25.....	B238	3781265.....	A4G1000M10P12GUP KCU25.....	C93
3769118.....	SCMT09T308FP KCM15.....	B230	3769345.....	CCMT120404FP KCU10.....	B176	3769446.....	TCMT090204FP KCU25.....	B244	3781278.....	A4G0300M03P02GUP KCU10.....	C93
3769121.....	CPMT050204FP KCP25.....	B189	3769346.....	CCMT120408FP KCU10.....	B176	3769447.....	TCMT090208FP KCU25.....	B244	3781279.....	A4G0300M03P04GUP KCU10.....	C93
3769122.....	TCMT110208FP KCM15.....	B244	3769347.....	CPMT050202FP KCU10.....	B189	3769448.....	TCMT110204FP KCU25.....	B244	3781280.....	A4G0400M04P02GUP KCU10.....	C93
3769124.....	CPMT060202FP KCP25.....	B189	3769348.....	CPMT050204FP KCU10.....	B189	3769449.....	TCMT110204FP KCU25.....	B244	3781281.....	A4G0400M04P04GUP KCU10.....	C93
3769128.....	CPMT060204FP KCP25.....	B189	3769349.....	CPMT060202FP KCU10.....	B189	3769450.....	TCMT110208FP KCU25.....	B244	3781282.....	A4G0400M04P08GUP KCU10.....	C93
3769130.....	VBMT110304FP KCM15.....	B265	3769350.....	CPMT060204FP KCU10.....	B189	3769451.....	TCMT110304FP KCU25.....	B244	3781283.....	A4G0500M05P04GUP KCU10.....	C93
3769131.....	VBMT110308FP KCM15.....	B265	3769352.....	CPMT09T302FP KCU10.....	B189	3769452.....	TCMT110308FP KCU25.....	B244	3781284.....	A4G0500M05P08GUP KCU10.....	C93
3769132.....	CPMT060208FP KCP25.....	B189	3769353.....	CPMT09T304FP KCU10.....	B189	3769454.....	TCMT16T304FP KCU25.....	B244	3781285.....	A4G0600M06P04GUP KCU10.....	C93
3769133.....	VBMT110304FP KCM15.....	B265	3769354.....	CPMT09T308FP KCU10.....	B189	3769455.....	TCMT16T308FP KCU25.....	B244	3781286.....	A4G0600M06P08GUP KCU10.....	C93
3769134.....	VBMT160408FP KCM15.....	B265	3769355.....	DCMT070202FP KCU10.....	B207	3769456.....	TCMT16T312FP KCU25.....	B244	3781287.....	A4G0800M08P08GUP KCU10.....	C93
3769139.....	DCMT070204FP KCP25.....	B207	3769356.....	DCMT070204FP KCU10.....	B207	3769457.....	TCMT220408FP KCU25.....	B244	3781288.....	A4G0800M08P12GUP KCU10.....	C93
3769140.....	DCMT070208FP KCP25.....	B207	3769357.....	DCMT070208FP KCU10.....	B207	3769458.....	TPMT090208FP KCU25.....	B254	3781289.....	A4G1000M10P08GUP KCU10.....	C93
3769141.....	DCMT11T302FP KCP25.....	B207	3769358.....	DCMT11T302FP KCU10.....	B207	3769460.....	TPMT110204FP KCU25.....	B254	3781290.....	A4G1000M10P12GUP KCU10.....	C93
3769142.....	DCMT11T304FP KCP25.....	B207	3769359.....	DCMT11T304FP KCU10.....	B207	3769461.....	TPMT110304FP KCU25.....	B254	3781678.....	MS1499.....	B386
3769143.....	DCMT11T308FP KCP25.....	B207	3769360.....	DCMT11T308FP KCU10.....	B207	3769462.....	TPMT16T304FP KCU25.....	B254	3781679.....	MS1130.....	B386
3769146.....	DCMT150408FP KCP25.....	B207	3769363.....	DCMT150408FP KCU10.....	B207	3769463.....	TPMT16T308FP KCU25.....	B254	3782458.....	B978A03000 KC7315.....	G146
3769147.....	DPMT070204FP KCP25.....	B214	3769364.....	DPMT070202FP KCU10.....	B214	3769464.....	VBMT110304FP KCU25.....	B265	3784063.....	193.523.....	H102-103
3769148.....	DPMT11T304FP KCP25.....	B214	3769365.....	DPMT070204FP KCU10.....	B214	3769465.....	VBMT110308FP KCU25.....	B265	3784064.....	193.524.....	H102-103
3769150.....	SCMT09T304FP KCP25.....	B230	3769366.....	DPMT070208FP KCU10.....	B214	3769466.....	VBMT160402FP KCU25.....	B265	3784065.....	193.525.....	H102-103
3769151.....	SCMT09T308FP KCP25.....	B230	3769368.....	DPMT11T304FP KCU10.....	B214	3769467.....	VBMT160404FP KCU25.....	B265	3784066.....	193.526.....	H102-103
3769152.....	SCMT120404FP KCP25.....	B230	3769369.....	DPMT11T308FP KCU10.....	B214	3769468.....	TPMT090208FP KCU25.....	B265	3784326.....	170.350.....	H98
3769154.....	SCMT120412FP KCP25.....	B230	3769370.....	SCMT09T304FP KCU10.....	B230	3769469.....	WCMT040204FP KCU25.....	B270	3784327.....	170.353.....	H98
3769155.....	SPMT09T304FP KCP25.....	B238	3769371.....	SCMT09T308FP KCU10.....	B230	3773118.....	M1H20J02R36B20ED10C6.....	T39	3784328.....	170.355.....	H98-99
3769157.....	TCMT110204FP KCP25.....	B244	3769372.....	SCMT120404FP KCU10.....	B230	3773119.....	M1H25J02R46B25ED10C8.....	T39	3784329.....	170.356.....	H98-99
3769158.....	TCMT110208FP KCP25.....	B244	3769373.....	SCMT120408FP KCU10.....	B230	3773120.....	M1H32J02R54B32ED10C10.....	T39	3784330.....	170.345.....	H98
3769159.....	TCMT16T304FP KCP25.....	B244	3769374.....	SCMT120412FP KCU10.....	B230	3773121.....	M1H32J03R54B32ED10C15.....	T39	3784331.....	170.346.....	H98
3769160.....	TCMT16T308FP KCP25.....	B244	3769375.....	SPMT09T304FP KCU10.....	B238	3773122.....	M1H25J02R36A20ED10C6.....	T40	3784332.....	170.347.....	H98-99
3769161.....	TCMT220408FP KCP25.....	B244	3769376.....	SPMT09T308FP KCU10.....	B238	3773323.....	B967A05000 KC7315.....	G132	3784473.....	170.348.....	H99
3769162.....	TPMT090208FP KCP25.....	B254	3769377.....	TCMT090204FP KCU10.....	B244	3773803.....	M1H25J02R46A25ED10C8.....	T40	3784474.....	FBSFCR09CA06F.....	K111
3769163.....	TPMT110204FP KCP25.....	B254	3769378.....	TCMT090208FP KCU10.....	B244	3773805.....	M1H25J02R36A43ED10C15.....	T40	3784475.....	FBSFCR09CA06F.....	K111
3769165.....	TPMT16T304FP KCP25.....	B254	3769380.....	TCMT110204FP KCU10.....	B244	3773806.....	M1H25J02R28A20ED10C4.....	T40	3784476.....	FBSCLCR09CA06F.....	K111
3769166.....	TPMT16T308FP KCP25.....	B254	3769381.....	TCMT110208FP KCU10.....	B244	3773807.....	M1H25J02R28A25ED10C4.....	T40	3784477.....	FBSCLOCR09CA06F.....	K111
3769168.....	VBMT110302FP KCP25.....	B265	3769382.....	TCMT110304FP KCU10.....	B244	3773808.....	M1H32J03R28A25ED10C4.....	T40	3787461.....	RPXG060400MP KCS10.....	B167
3769169.....	VBMT110304FP KCP25.....	B265	3769383.....	TCMT110308FP KCU10.....	B244	3773809.....	M1H32J03R28A32ED10C6.....	T40	3787462.....	RPXG090700MP KCS10.....	B167
3769170.....	VBMT110308FP KCP25.....	B265	3769384.....	TCMT110312FP KCU10.....	B244	3773810.....	M1H20J02R28M10ED10C4.....	T38	3787483.....	RPXG120700MP KCS10.....	B167
3769171.....	VBMT160402FP KCP25.....	B265	3769386.....	TCMT16T304FP KCU10.....	B244	3773811.....	M1H32J03R28M12ED10C4.....	T38	3787484.....	RCGX060400MP KCS10.....	B166
3769172.....	VBMT160404FP KCP25.....	B265	3769387.....	TCMT16T308FP KCU10.....	B244	3773813.....	M1H32J03R40M16ED10C6.....	T38	3787486.....	RCGX120700MP KCS10.....	B166
3769173.....	VBMT160408FP KCP25.....	B265	3769388.....	TCMT16T312FP KCU10.....	B244	3773814.....	M1H40T03R50A16ED10C12.....	T41	3787488.....	RPMT060400MP KCS10.....	B229
3769174.....	VBMT160412FP KCP25.....	B265	3769389.....	TCMT220408FP KCU10.....	B244	3773815.....	M1H40T05R50A16ED10C20.....	T41	3787492.....	RCMT080300MP KCS10.....	B224
3769175.....	WCMT06T308FP KCP25.....	B270	3769390.....	TPMT090204FP KCU10.....	B254	3773816.....	M1H50T03R60A22ED10C15.....	T41	3787503.....	RCMT10T30MMP KCS10.....	B224
3769176.....	WPMT040204FP KCP25.....	B272	3769391.....	TPMT090208FP KCU10.....	B254	3773817.....	M1H50T05R60A22ED10C25.....	T41	3787504.....	RCMT120400MP KCS10.....	B224
3769178.....	WPMTS3T104FP KCP25.....	B272	3769392.....	TPMT110202FP KCU10.....	B254	3774249.....	HNPJ0905ANSNHD KC522M.....	S19, S24	3787505.....	RCMT1606MMP KCS10.....	B224
3769203.....	CCMT060202FP KCM25.....	B176	3769393.....	TPMT110204FP KCU10.....	B254	3774250.....	HNPJ0905ANSNGD KC522M.....	S19, S23	3787507.....	RCMK060400MP KCS10.....	E64
3769204.....	CCMT060204FP KCM25.....	B176	3769394.....	TPMT110208FP KCU10.....	B254	3774251.....	HNPJ090543ANSNHD KC522M.....	S19, S24	3787508.....	RCMK090700MP KCS10.....	E64
3769205.....	CCMT060208FP KCM25.....	B176	3769395.....	TPMT110304FP KCU10.....	B254	3774691.....	A4G0405M04U04GUP KCU25.....	C92	3787509.....	RCMK120800MP KCS10.....	E64
3769206.....	CCMT09T302FP KCM25.....	B176	3769396.....	TPMT110308FP KCU10.....	B254	3774692.....	A4G0405M04U08GUP KCU25.....	C92	3787512.....	RCGH120400MP KCS10.....	B222
3769207.....	CCMT09T304FP KCM25.....	B176	3769397.....	TPMT16T304FP KCU10.....	B254	3774723.....	A4G0505M05U08GUP KCU25.....	C92	3790401.....	KTIP210R55S25M.....	H31
3769208.....	CCMT09T308FP KCM25.....	B176	3769401.....	VBMT110302FP KCU10.....	B265	3774724.....	A4G0805M08U12GUP KCU25.....	C92	3790402.....	KTIP220R35S25M.....	H31
3769210.....	CCMT120408FP KCM25.....	B176	3769402.....	VBMT110304FP KCU10.....	B265	3774906.....	SPPX15T508RHP KC7140.....	J89	3790443.....	KTIP230R35S25M.....	H31
3769223.....	CPMT060202FP KCM25.....	B189	3769403.....	VBMT110308FP KCU10.....	B265	3774919.....	EDPT10T316PDSRGE KC522M.....	T36, T44	3790444.....	KTIP240R35S25M.....	H31
3769224.....	CPMT060204FP KCM25.....	B189	3769404.....	VBMT160402FP KCU10.....	B265	3774920.....	EDPT10T316PDSRGE KC725M.....	T36, T44	3790445.....	KTIP250R35S25M.....	H31
3769226.....	CPMT09T302FP KCM25.....	B189	3769405.....	VBMT160404FP KCU10.....	B265	3774921.....	EDPT10T316PDSRGE KCPK30.....	T36, T44	3790446.....	KTIP210R35CF25M.....	H32
3769227.....	CPMT09T304FP KCM25.....	B189	3769406.....	VBMT160408FP KCU10.....	B265	3775003.....	EDPT10T312PDSRGE KC522M.....	T36, T44	3790447.....	KTIP210R35CF25M.....	H32
3769228.....	CPMT09T308FP KCM25.....	B189	3769407.....	WCMT040204FP KCU10.....	B270	3775004.....	EDPT10T312PDSRGE KC725M.....	T36, T44	3790448.....	KTIP230R35CF25M.....	H32
3769229.....	DCMT070202FP KCM25.....	B207	3769408.....	WCMT06T308FP KCU10.....	B270	3775005.....	EDPT10T312PDSRGE KCPK30.....	T36, T44	3790449.....	KTIP240R35CF25M.....	H32
3769230.....	DCMT070204FP KCM25.....	B207	3769409.....	WPMT040204FP KCU10.....	B272	3775016.....	EDPT10T308PDSRGE KC522M.....	T36, T44	3790450.....	KTIP250R35CF25M.....	H32
3769231.....	DCMT070208FP KCM25.....	B207	3769410.....	WPMT06T304FP KCU10.....	B272	3775017.....	EDPT10T308PDSRGE KC725M.....	T36, T44	3790451.....	KTIP210R55S25M.....	H31
3769232.....	DCMT11T302FP KCM25.....	B207	3769411.....	WPMTS3T104FP KCU10.....	B272	3775018.....	EDPT10T308PDSRGE KCPK30.....	T36, T44	3790452.....	KTIP220R55S25M.....	H31
3769233.....	DCMT11T304FP KCM25.....	B207	3769412.....	CCMT060202FP KCU25.....	B176	3775022.....	EDPT10T331PDSRGE KC522M.....	T36, T44	3790453.....	KTIP230R55S25M.....	H31
3769234.....	DCMT11T308FP KCM25.....	B207	3769413.....	CCMT060202FP KCU25.....	B176	3775063.....	EDPT10T331PDSRGE KC725M.....	T36, T44	3790454.....	KTIP240R55S25M.....	H31
3769235.....	DCMT150404FP KCM25.....	B207	3769414.....	CCMT060204FP KCU25.....	B176	3775064.....	EDPT10T331PDSRGE KCPK30.....	T36, T44	3790455.....	KTIP250R55S25M.....	H31
3769236.....	DCMT150408FP KCM25.....	B207	3769415.....	CCMT060208FP KCU25.....	B176	3776430.....	B291A12900VPL KC7315.....	G96	3790456.....	KTIP210R55CF25M.....	H32
3769240.....	SCMT09T304FP KCM25.....	B230	3769416.....	CCMT09T302FP KCU25.....	B176	3779249.....	EDPT10T304PDSRGE KC522M.....	T36, T44	3790457.....	KTIP220R55CF25M.....	H32
3769243.....	SCMT120408FP KCM25.....	B230	3769417.....	CCMT09T304FP KCU25.....	B176	3779250.....	EDPT10T304PDSRGE KC725M.....	T36, T44	3790458.....	KTIP230R55CF25M.....	H32
3769248.....	TCMT110204FP KCM25.....	B244	3769418.....	CCMT09T308FP KCU25.....	B176	3779251.....	EDPT10T304PDSRGE KCPK30.....	T36, T44	3790459.....	KTIP240R55CF25M.....	H32
3769251.....	TCMT16T308FP KCM25.....	B244	3769419.....	CCMT120404FP KCU25.....	B176	3780360.....	MS-2071.....	T14-17, V77-78	3790460.....	KTIP250R55CF25M.....	H32
3769253.....	TCMT220408FP KCM25.....	B244	3769421.....	CPMT050202FP KCU25.....	B189				3790461.....	KTIP210R85S25M.....	H31
3769257.....	TPMT16T304FP KCM25.....	B254	3769422.....	CPMT050204FP KCU25.....	B189	3781192.....	A4G0200M02P02GUP KCU10.....	C93	3790462.....	KTIP220R85S25M.....	H31
3769260.....	VBMT110304FP KCM25.....	B265	3769423.....	CPMT060202FP KCU25.....	B189	3781252.....	A4G0200M02P02GUP KCU25.....	C93	3790463.....	KTIP230R85S25M.....	H31
3769262.....	VBMT160402FP KCM25.....	B265	3769424.....	CPMT060204FP KCU25.....	B189	3781253.....	A4G0300M03P02GUP KCU25.....	C93	3790464.....	KTIP240R85S25M.....	H31
3769283.....	VBMT160404FP KCM25.....	B265	3769427.....	CPMT09T304FP KCU25.....	B189	3781254.....	A4G0300M03P04GUP KCU25.....	C93	3790465.....	KTIP250R85S25M.....	H31
3769284.....	VBMT160408FP KCM25.....	B265	3769428.....	CPMT09T308FP KCU25.....	B189	3781255.....	A4G0400M04P02GUP KCU25.....	C93	3790466.....	KTIP210R85CF25M.....	H32
3769285.....	WPMT040204FP KCM25.....	B272	37								

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
3791269.....	A4G0505M05U04GUP KCU10.....	C92	3794426.....	KSEMP6900FDS63A1M.....	H81, H92, H99	3855177.....	EDPT140416PDSRGE KC725M.....	T53, T62	3860365.....	RHM20640KST175H7HF KT325.....	K31
3791270.....	A4G0505M05U08GUP KCU10.....	C92	3794427.....	KSEMP3750FDS63A1M.....	H80, H92, H98				3860366.....	RHM21000KST175H7HF KT325.....	K31
3791271.....	A4G0605M06U04GUP KCU10.....	C92	3794428.....	WD32FDS32216M.....	H103	3855178.....	EDPT140416PDSRGE KCPK30.....	T53, T62	3860367.....	RHM22000KST175H7HF KT325.....	K31
3791272.....	A4G0605M06U08GUP KCU10.....	C92	3794429.....	WD32FDS32391M.....	H103				3860368.....	RHM22200KST175H7HF KT325.....	K31
3791273.....	A4G0605M06U12GUP KCU10.....	C92	3794430.....	WD32FDS36244M.....	H103	3855180.....	EDPT140431PDSRGE KC725M.....	T53, T62	3860369.....	RHM22500KST200H7HF KT325.....	K31
3791275.....	A4G0805M08U08GUP KCU10.....	C92	3794431.....	WD32FDS36361M.....	H103				3860370.....	RHM23000KST200H7HF KT325.....	K31
3791276.....	A4G0805M08U12GUP KCU10.....	C92	3794432.....	WD32FDS36439M.....	H103	3855181.....	EDPT140431PDSRGE KCPK30.....	T53, T62	3860371.....	RHM23810KST200H7HF KT325.....	K31
3791277.....	A4G1005M10U08GUP KCU10.....	C92	3794443.....	WD50FDS40271M.....	H103				3860372.....	RHM24000KST200H7HF KT325.....	K31
3791279.....	A4G0205M02U02GUP KCU25.....	C92	3794444.....	WD50FDS40403M.....	H103	3855209.....	EDPT140404PDSRGE KC522M.....	T53, T62	3860383.....	RHM25000KST200H7HF KT325.....	K31
3791280.....	A4G0305M03U02GUP KCU25.....	C92	3794445.....	WD50FDS40491M.....	H103				3860384.....	RHM25400KST200H7HF KT325.....	K31
3791281.....	A4G0305M03U04GUP KCU25.....	C92	3794446.....	WD50FDS45304M.....	H103	3855210.....	EDPT140404PDSRGE KC725M.....	T53, T62	3860385.....	RHM26000KST200H7HF KT325.....	K31
3791282.....	A4G0505M05U04GUP KCU25.....	C92	3794447.....	WD50FDS45451M.....	H103				3860386.....	RHM26990KST200H7HF KT325.....	K31
3791283.....	A4G0605M06U04GUP KCU25.....	C92	3794448.....	WD50FDS45549M.....	H103	3855211.....	EDPT140404PDSRGE KCPK30.....	T53, T62	3860387.....	RHM28580KST200H7HF KT325.....	K31
3791284.....	A4G0605M06U08GUP KCU25.....	C92	3794449.....	WD50FDS50338M.....	H103				3860388.....	RHM27500KST200H7HF KT325.....	K31
3791285.....	A4G0605M06U12GUP KCU25.....	C92	3794450.....	WD50FDS50613M.....	H103	3855236.....	EDPT140408PDSRGE KC522M.....	T53, T62	3860389.....	RHM28000KST200H7HF KT325.....	K32
3791286.....	A4G0805M08U08GUP KCU25.....	C92	3794451.....	WD50FDS56383M.....	H103				3860390.....	RHM28580KST200H7HF KT325.....	K32
3791287.....	A4G1005M10U08GUP KCU25.....	C92	3794452.....	WD50FDS56659M.....	H103	3855237.....	EDPT140408PDSRGE KC725M.....	T53, T62	3860391.....	RHM29000KST200H7HF KT325.....	K32
3791288.....	A4G1005M10U12GUP KCU25.....	C92	3794453.....	WD50FDS56693M.....	H103				3860392.....	RHM30000KST200H7HF KT325.....	K32
3791289.....	A4G0205M02U02GUP KCP10.....	C92	3794454.....	WD50FDS63429M.....	H103	3855238.....	EDPT140408PDSRGE KCPK30.....	T53, T62	3860393.....	RHM30000KST200H7HF KT325.....	K32
3791290.....	A4G0305M03U02GUP KCP10.....	C92	3794455.....	WD50FDS63639M.....	H103				3860394.....	RHM31000KST200H7HF KT325.....	K32
3791291.....	A4G0305M03U04GUP KCP10.....	C92	3794916.....	KSEMP3175FDS32A1M.....	H80, H91, H98	3855240.....	EDPT140412PDSRGE KC522M.....	T53, T62	3860395.....	RHM31750KST200H7HF KT325.....	K32
3791292.....	A4G0405M04U04GUP KCP10.....	C92	3794917.....	KSEMP3334FDS32A1M.....	H80, H91, H98				3860396.....	RHM32000KST200H7HF KT325.....	K32
3791293.....	A4G0405M04U08GUP KCP10.....	C92	3794918.....	KSEMP3493FDS32A1M.....	H80, H91, H98	3855241.....	EDPT140412PDSRGE KC725M.....	T53, T62	3860397.....	RHM32500KST200H7HF KT325.....	K32
3791294.....	A4G0505M05U04GUP KCP10.....	C92	3794919.....	KSEMP3651FDS36A1M.....	H80, H92, H98				3860398.....	RHM33000KST200H7HF KT325.....	K32
3791295.....	A4G0505M05U08GUP KCP10.....	C92	3794920.....	KSEMP3810FDS36A1M.....	H80, H92, H98	3855242.....	EDPT140412PDSRGE KCPK30.....	T53, T62	3860399.....	RHM33400KST200H7HF KT325.....	K32
3791296.....	A4G0605M06U04GUP KCP10.....	C92	3794921.....	KSEMP3970FDS36A1M.....	H80, H92, H98				3860401.....	RHM34930KST200H7HF KT325.....	K32
3791297.....	A4G0605M06U08GUP KCP10.....	C92	3794922.....	KSEMP4128FDS40A1M.....	H80, H92, H98	3855383.....	B291A04300YPL KC7315.....	G94	3860402.....	RHM35000KST200H7HF KT325.....	K32
3791298.....	A4G0605M06U12GUP KCP10.....	C92	3794933.....	KSEMP4445FDS40A1M.....	H80, H92, H98	3855561.....	CNMG120408MP KCP10.....	B51	3860403.....	RHM35000KST200H7HF KT325.....	K32
3791299.....	A4G0805M08U08GUP KCP10.....	C92	3794934.....	KSEMP4763FDS45A1M.....	H81, H92, H98	3855796.....	CM234R ASSY.....	B58–60, B86, B85, B89–90, B105–107, B132, B137, B152, B161, B163	3860404.....	RHM36510KST200H7HF KT325.....	K32
3791300.....	A4G0805M08U12GUP KCP10.....	C92	3794935.....	KSEMP5080FDS50A1M.....	H81, H92, H98				3860405.....	RHM37000KST200H7HF KT325.....	K32
3791301.....	A4G1005M10U08GUP KCP10.....	C92	3794936.....	KSEMP5398FDS50A1M.....	H81, H92, H98				3860406.....	RHM37500KST200H7HF KT325.....	K32
3791303.....	A4G0205M02U02GUP KCP25.....	C92	3794937.....	KSEMP5715FDS56A1M.....	H81, H92, H98				3860407.....	RHM38100KST200H7HF KT325.....	K32
3791304.....	A4G0305M03U02GUP KCP25.....	C92	3794938.....	KSEMP6033FDS56A1M.....	H81, H92, H98	3855854.....	B291A08800YPL KC7315.....	G95	3860408.....	RHM39000KST200H7HF KT325.....	K32
3791305.....	A4G0305M03U04GUP KCP25.....	C92	3794939.....	KSEMP6350FDS63A1M.....	H80, H92, H99	3856322.....	LT27ER4AP1502 KC5025.....	D55	3860410.....	RHM39690KST200H7HF KT325.....	K32
3791306.....	A4G0405M04U04GUP KCP25.....	C92	3794940.....	KSEMP6668FDS63A1M.....	H81, H92, H99	3856324.....	LT27ER4AP1502 KC5025.....	D55	3860411.....	RHM40000KST200H7HF KT325.....	K32
3791307.....	A4G0405M04U08GUP KCP25.....	C92	3794941.....	KSEMP6985FDS63A1M.....	H81, H92, H99	3856329.....	LT27NR4AP1502 KC5025.....	D68	3860412.....	RHM41000KST200H7HF KT325.....	K32
3791308.....	A4G0505M05U04GUP KCP25.....	C92	3795256.....	RMB14000H7HF KT6215.....	K18	3856518.....	DNXG120712T02020 KYK25.....	B296	3860413.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3791309.....	A4G0505M05U08GUP KCP25.....	C92	3795257.....	RMB15000H7HF KT6215.....	K18	3856520.....	DNXG150712T02020 KYK25.....	B296	3860414.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3791310.....	A4G0605M06U04GUP KCP25.....	C92	3795258.....	RMB16000H7HF KT6215.....	K18	3856522.....	DNXG120716T02020 KYK25.....	B297	3860415.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3791311.....	A4G0605M06U08GUP KCP25.....	C92	3795260.....	RMB18000H7HF KT6215.....	K18	3856532.....	DNXG120716T02020 KYK25.....	B297	3860416.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3791312.....	A4G0605M06U12GUP KCP25.....	C92	3795261.....	RMB19000H7HF KT6215.....	K18	3856553.....	DNXG120716T02020 KYK25.....	B297	3860417.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3791313.....	A4G0805M08U08GUP KCP25.....	C92	3795262.....	RMB20000H7HF KT6215.....	K18	3856554.....	DNXG120716T02020 KYK25.....	B297	3860418.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3791314.....	A4G0805M08U12GUP KCP25.....	C92	3795311.....	B978F18000 KC7315.....	G149	3856555.....	DNXG120716T02020 KYK25.....	B297	3860419.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3791316.....	A4G1005M10U12GUP KCP25.....	C92	3795333.....	RMB14000H7SF KT6215.....	K17	3856556.....	DNXG120716T02020 KYK25.....	B297	3860420.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3791545.....	B976A11600 KC7315.....	G141	3795334.....	RMB15000H7SF KT6215.....	K17	3856557.....	DNXG120716T02020 KYK25.....	B297	3860421.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3793949.....	KSEMP3320FDS36A1M.....	H80, H91, H98	3795335.....	RMB16000H7SF KT6215.....	K17	3856558.....	DNXG120716T02020 KYK25.....	B297	3860422.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3793950.....	KSEMP3320FDS36A1M.....	H80, H92, H98	3795336.....	RMB17000H7SF KT6215.....	K17	3856559.....	DNXG120716T02020 KYK25.....	B297	3860423.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3794291.....	KSEMP3200FDS32A1M.....	H80, H91, H98	3795337.....	RMB18000H7SF KT6215.....	K17	3856560.....	DNXG120716T02020 KYK25.....	B297	3860424.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3794292.....	KSEMP3400FDS32A1M.....	H80, H91, H98	3795338.....	RMB19000H7SF KT6215.....	K17	3856561.....	DNXG120716T02020 KYK25.....	B297	3860425.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3794393.....	KSEMP3500FDS32A1M.....	H80, H91, H98	3795339.....	RMB20000H7SF KT6215.....	K17	3856562.....	DNXG120716T02020 KYK25.....	B297	3860426.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3794394.....	KSEMP3600FDS36A1M.....	H80, H92, H98	3812186.....	DNMG150612MP KCP10.....	B79	3856563.....	DNXG120716T02020 KYK25.....	B297	3860427.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3794395.....	KSEMP3700FDS36A1M.....	H80, H92, H98	3830321.....	B976A08020 KC7315.....	G140	3856564.....	DNXG120716T02020 KYK25.....	B297	3860428.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3794396.....	KSEMP3800FDS36A1M.....	H80, H92, H98	3831819.....	M1H63T5R75A27S90ED14C20.....	T59	3856565.....	DNXG120716T02020 KYK25.....	B297	3860429.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3794397.....	KSEMP3900FDS36A1M.....	H80, H92, H98	3838225.....	WNMG080412MP KCP10.....	B157	3856566.....	DNXG120716T02020 KYK25.....	B297	3860430.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3794398.....	KSEMP4000FDS40A1M.....	H80, H92, H98	3842812.....	B291A13800YPL KC7315.....	G96	3856567.....	DNXG120716T02020 KYK25.....	B297	3860431.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3794399.....	KSEMP4100FDS40A1M.....	H80, H92, H98	3842895.....	H32LSER5.....	D82	3856568.....	DNXG120716T02020 KYK25.....	B297	3860432.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3794400.....	KSEMP4200FDS40A1M.....	H80, H92, H98	3842897.....	H40LSER5.....	D82	3856569.....	DNXG120716T02020 KYK25.....	B297	3860433.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3794401.....	KSEMP4300FDS40A1M.....	H80, H92, H98	3842905.....	H50LSER27.....	D82	3856570.....	DNXG120716T02020 KYK25.....	B297	3860434.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3794402.....	KSEMP4400FDS40A1M.....	H80, H92, H98	3848433.....	B967A15500 KC7315.....	G134	3856571.....	DNXG120716T02020 KYK25.....	B297	3860435.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3794403.....	KSEMP4500FDS45A1M.....	H81, H92, H98	3849319.....	XNGJ0905ANFNRLDJ3W KC410M.....	S22	3856572.....	DNXG120716T02020 KYK25.....	B297	3860436.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3794404.....	KSEMP4600FDS45A1M.....	H81, H92, H98	3849320.....	HNGJ0905ANFNRLDJ410M.....	S18, S22	3856573.....	DNXG120716T02020 KYK25.....	B297	3860437.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3794405.....	KSEMP4700FDS45A1M.....	H81, H92, H98	3852200.....	RPET1204M0ELE KC725M.....	V73	3856574.....	DNXG120716T02020 KYK25.....	B297	3860438.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3794406.....	KSEMP4800FDS45A1M.....	H81, H92, H98	3852233.....	RPET1204M0ELE KCPK30.....	V74	3856575.....	DNXG120716T02020 KYK25.....	B297	3860439.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3794407.....	KSEMP4900FDS45A1M.....	H81, H92, H98	3852235.....	RPET1204M0ELE KCPK30.....	V73	3858114.....	EDPT180508PDSRGE KCPK30.....	T75	3860440.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3794408.....	KSEMP5100FDS50A1M.....	H81, H92, H98	3852284.....	RPPT1605M0SHP KC725M.....	V80	3858115.....	EDPT180508PDSRGE KC522M.....	T75	3860441.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3794409.....	KSEMP5200FDS50A1M.....	H81, H92, H98	3852285.....	RPPT1605M0SHP KCPK30.....	V80	3858116.....	EDPT180508PDSRGE KC725M.....	T75	3860442.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3794410.....	KSEMP5300FDS50A1M.....	H81, H92, H98	3852395.....	RPPT1204M0SGP KC725M.....	V74	3858210.....	B978A04200 KC7315.....	G146	3860443.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3794411.....	KSEMP5400FDS50A1M.....	H81, H92, H98	3852396.....	RPPT1204M0SGP KCPK30.....	V74	3858274.....	RIR01E1312 KC6105.....	K53	3860444.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3794412.....	KSEMP5500FDS50A1M.....	H81, H92, H98	3854146.....	RIR04EDS06 KD1415.....	K53	3858725.....	RIR02E1312 KC6105.....	K53	3860445.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3794413.....	KSEMP5600FDS56A1M.....	H81, H92, H98	3854265.....	A4SMR2020K0208.....	C114	3858727.....	RIR03E1312 KC6305.....	K53	3860446.....	RHM42000KST200H7HF KT325.....	K32
3794414											

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
3860630	RHM22500KST200H7SF KT6215	K29	3861200	SS20KST175RR5M	K39	3867815	B272Z06746HPS KN25	G76	3868825	T630M030X050R6HX-D1 KM6515	M24
3860631	RHM23000KST200H7SF KT6215	K29	3861201	SS20KST200RR5M	K39	3867816	B272Z07000HPS KN25	G77	3868826	T630M040X070R6HX-D1 KM6515	M24
3860632	RHM23810KST200H7SF KT6215	K29	3861202	SS25KST250RR5M	K39	3867817	B272Z07145HPS KN25	G77	3868827	T630M050X080R6HX-D1 KM6515	M24
3860643	RHM24000KST200H7SF KT6215	K29	3861203	SS32KST300RR5M	K39	3867818	B272Z07500HPS KN25	G77	3868828	T630M060X100R6HX-D1 KM6515	M24
3860644	RHM25000KST200H7SF KT6215	K29	3861204	SS32KST350RR5M	K39	3867819	B272Z08000HPS KN25	G77	3868829	T630M080X125R6HX-D1 KM6515	M24
3860645	RHM25400KST200H7SF KT6215	K29	3861272	B977F03100 KC7315	G143	3867820	B272Z08500HPS KN25	G77	3868830	T630M100X150R6HX-D1 KM6515	M24
3860647	RHM26900KST200H7SF KT6215	K29	3861630	KST175200RK	K39	3867821	B272Z08733HPS KN25	G77	3868831	T630M120X175R6HX-D1 KM6515	M24
3860648	RHM27000KST200H7SF KT6215	K29	3861631	KST250250RK	K39	3867822	B272Z09000HPS KN25	G77	3868832	T630M140X200R6HX-D6 KM6515	M24
3860649	RHM27500KST250H7SF KT6215	K30	3861632	KST300350RK	K39	3867823	B272Z09525HPS KN25	G77	3868843	T630M160X200R6HX-D6 KM6515	M24
3860650	RHM28000KST250H7SF KT6215	K30	3861774	DNGA150416T02020 KYK10	B293	3867824	B272Z09750HPS KN25	G77	3868844	T630M180X250R6HX-D6 KM6515	M24
3860651	RHM28580KST250H7SF KT6215	K30	3861775	RNGN120400T02020 KYK10	B296	3867825	B272Z10000HPS KN25	G77	3868856	T630MF080X100R6HX-D4 KM6515	M24
3860652	RHM29000KST250H7SF KT6215	K30	3861781	TPGN160312T02020 KYK10	B299	3867828	B274Z03000HPS KN25	G79	3868857	T630MF100X100R6HX-D4 KM6515	M24
3860653	RHM30000KST250H7SF KT6215	K30	3862224	KST175200AS	K38	3867832	B274Z03500HPS KN25	G79	3868858	T630MF120X150R6HX-D4 KM6515	M24
3860655	RHM31000KST250H7SF KT6215	K30	3862225	KST250250AS	K38	3867830	B274Z03500HPS KN25	G79	3868860	T630MF120X150R6HX-D4 KM6515	M24
3860656	RHM31750KST250H7SF KT6215	K30	3862226	KST300350AS	K38	3867831	B274Z04000HPS KN25	G79	3868862	T630MF140X150R6HX-D4 KM6515	M24
3860658	RHM32500KST250H7SF KT6215	K30	3862224	B292A06200YPL KC7315	G94	3867832	B274Z04500HPS KN25	G79	3868863	T630MF160X150R6HX-D6 KM6515	M24
3860659	RHM33000KST300H7SF KT6215	K30	3865920	A4SBR2020K2S12016020	C115	3867833	B273Z03000HPS KN25	G78	3868864	T630MF180X150R6HX-D4 KM6515	M24
3860660	RHM33340KST300H7SF KT6215	K30	3865921	A4SBR2020K2S12020025	C115	3867834	B273Z03175HPS KN25	G78	3868923	T630M050X080R6HX-D1 KP6525	M24
3860662	RHM34930KST300H7SF KT6215	K30	3865922	A4SBR2020K2S12025036	C115	3867835	B273Z03500HPS KN25	G78	3868924	T630M060X100R6HX-D1 KP6525	M24
3860663	RHM35000KST300H7SF KT6215	K30	3865923	A4SBR2020K3S14020025	C115	3867836	B273Z04000HPS KN25	G78	3868925	T630M080X125R6HX-D1 KP6525	M24
3860664	RHM36000KST300H7SF KT6215	K30	3865924	A4SBR2020K3S14025036	C115	3867837	B273Z04500HPS KN25	G78	3868926	T630M100X150R6HX-D1 KP6525	M24
3860665	RHM36510KST300H7SF KT6215	K30	3865926	A4SBR2020K4S14035048	C115	3867838	B273Z05000HPS KN25	G78	3868927	T630MF100X150R6HX-D6 KM6525	M24
3860667	RHM37500KST350H7SF KT6215	K30	3865927	A4SBR2525M5S19028038	C115	3867839	B273Z05500HPS KN25	G78	3868928	T630M140X200R6HX-D6 KM6525	M24
3860668	RHM38000KST350H7SF KT6215	K30	3865928	A4SBR2525M5S19038058	C115	3867840	B273Z06000HPS KN25	G78	3868929	T630M160X200R6HX-D6 KM6525	M24
3860669	RHM38100KST350H7SF KT6215	K30	3865929	A4SBL2020K2S12016020	C115	3867841	B273Z06500HPS KN25	G78	3868930	T630M180X250R6HX-D6 KM6525	M24
3860670	RHM39000KST350H7SF KT6215	K30	3865931	A4SBL2020K2S12025036	C115	3867842	B273Z06500HPS KN25	G78	3868933	T630M240X300R6HX-D6 KP6525	M28
3860671	RHM39690KST350H7SF KT6215	K30	3865932	A4SBL2020K3S14020025	C115	3867843	B273Z06746HPS KN25	G78	3868942	T630MF080X100R6HX-D4 KP6525	M24
3860672	RHM40000KST350H7SF KT6215	K30	3865934	A4SBL2020K4S14025035	C115	3867844	B273Z07000HPS KN25	G78	3868943	T630MF100X150R6HX-D4 KP6525	M24
3860673	RHM41000KST350H7SF KT6215	K30	3865937	A4SBL2525M5S19038058	C115	3867845	B273Z08000HPS KN25	G78	3868944	T630MF120X150R6HX-D4 KP6525	M24
3860674	RHM41280KST350H7SF KT6215	K30	3867457	A4M50R2S12B016020	C127	3867846	B273Z08500HPS KN25	G78	3868946	T630MF120X150R6HX-D4 KP6525	M24
3860675	RHM42000KST350H7SF KT6215	K30	3867458	A4M50R2S12B020025	C127	3867847	B273Z08733HPS KN25	G78	3868948	T630MF140X150R6HX-D4 KP6525	M24
3860685	RHM20000KST175H7HF KT6215	K31	3867459	A4M50R2S12B025036	C127	3867849	B273Z09525HPS KN25	G78	3868949	T630MF160X150R6HX-D4 KP6525	M24
3860856	RHM20640KST175H7HF KT6215	K31	3867460	A4M50R3S14B020025	C127	3867850	B273Z10000HPS KN25	G78	3868950	T630MF180X150R6HX-D4 KP6525	M24
3860857	RHM21000KST175H7HF KT6215	K31	3867461	A4M50R3S14B025036	C127	3867851	B273Z10500HPS KN25	G79	3868976	T631M050X080R6HX-D1 KP6525	M25
3860858	RHM22000KST175H7HF KT6215	K31	3867462	A4M50R4S14B025035	C127	3867874	B274Z05500HPS KN25	G79	3868977	T631M060X100R6HX-D1 KP6525	M25
3860859	RHM22230KST175H7HF KT6215	K31	3867464	A4M50R5S17B028038	C127	3867875	B274Z06000HPS KN25	G79	3868978	T631M080X125R6HX-D1 KP6525	M25
3860860	RHM22500KST200H7HF KT6215	K31	3867466	A4M50L2S12B016020	C128	3867876	B274Z06350HPS KN25	G79	3868979	T631M100X150R6HX-D4 KP6525	M25
3860861	RHM23000KST200H7HF KT6215	K31	3867467	A4M50L2S12B020025	C128	3867877	B274Z06500HPS KN25	G79	3868980	T631M120X175R6HX-D6 KP6525	M25
3860862	RHM23810KST200H7HF KT6215	K31	3867468	A4M50L2S12B025036	C128	3867878	B274Z06746HPS KN25	G79	3868981	T631M140X200R6HX-D6 KP6525	M25
3860863	RHM24000KST200H7HF KT6215	K31	3867469	A4M50L3S14B020025	C128	3867879	B274Z07000HPS KN25	G79	3868982	T631M160X200R6HX-D6 KP6525	M25
3860864	RHM25000KST200H7HF KT6215	K31	3867470	A4M50L3S14B025036	C128	3867880	B274Z08000HPS KN25	G80	3868993	T631M180X250R6HX-D6 KP6525	M25
3860865	RHM25400KST200H7HF KT6215	K31	3867472	A4M50L4S14B035048	C128	3867881	B274Z08500HPS KN25	G80	3869003	T631MF080X100R6HX-D4 KP6525	M25
3860867	RHM26900KST200H7HF KT6215	K31	3867484	A4M50L5S17B028038	C128	3867882	B274Z08733HPS KN25	G80	3869004	T631MF100X150R6HX-D4 KP6525	M25
3860868	RHM27000KST200H7HF KT6215	K31	3867715	B271Z03000HPS KN25	G74	3867883	B274Z09000HPS KN25	G80	3869005	T631MF100X150R6HX-D4 KP6525	M25
3860869	RHM27500KST250H7HF KT6215	K31	3867716	B271Z03175HPS KN25	G74	3867884	B274Z09525HPS KN25	G80	3869006	T631MF120X125R6HX-D4 KP6525	M25
3860870	RHM28000KST250H7HF KT6215	K32	3867717	B271Z03200HPS KN25	G74	3867885	B274Z10000HPS KN25	G80	3869007	T631MF120X150R6HX-D4 KP6525	M25
3860872	RHM29000KST250H7HF KT6215	K32	3867718	B271Z03500HPS KN25	G74	3868079	T620M030X050R6HX-D1 KM6515	M6	3869008	T631MF140X125R6HX-D4 KP6525	M25
3860873	RHM30000KST250H7HF KT6215	K32	3867719	B271Z03970HPS KN25	G74	3868080	T620M040X070R6HX-D1 KM6515	M6	3869009	T631MF140X150R6HX-D4 KP6525	M25
3860874	RHM30160KST250H7HF KT6215	K32	3867720	B271Z04000HPS KN25	G74	3868081	T620M050X080R6HX-D1 KM6515	M6	3869010	T631MF160X150R6HX-D4 KP6525	M25
3860875	RHM31000KST250H7HF KT6215	K32	3867721	B271Z04500HPS KN25	G74	3868082	T620M060X100R6HX-D1 KM6515	M6	3869011	T631MF180X150R6HX-D4 KP6525	M25
3860876	RHM31750KST250H7HF KT6215	K32	3867722	B271Z04763HPS KN25	G74	3868093	T620M080X125R6HX-D1 KM6515	M6	3871002	A46G0205M2SU02GMN KCU10	C99
3860877	RHM32000KST250H7HF KT6215	K32	3867753	B271Z05000HPS KN25	G74	3868094	T620M100X150R6HX-D1 KM6515	M6	3871033	A46G4AASL2S12M017021	C120
3860878	RHM32500KST300H7HF KT6215	K32	3867754	B271Z05500HPS KN25	G74	3868095	T620M120X175R6HX-D6 KM6515	M6	3871034	A20RAASAL2S12M021026	C120
3860879	RHM33000KST300H7HF KT6215	K32	3867755	B271Z06000HPS KN25	G74	3868096	T620M140X200R6HX-D6 KM6515	M6	3871035	A25RAASAL3S14M026036	C120
3860880	RHM33340KST300H7HF KT6215	K32	3867756	B271Z06200HPS KN25	G74	3868097	T620M160X200R6HX-D6 KM6515	M6	3871037	A25RAASAL3S14M026036	C120
3860881	RHM34000KST300H7HF KT6215	K32	3867757	B271Z06350HPS KN25	G74	3868099	T620M200X250R6HX-D6 KM6515	M6	3871038	A16RAASAR2S12M017021	C120
3860882	RHM34930KST300H7HF KT6215	K32	3867758	B271Z06500HPS KN25	G75	3868110	T620M060X100R6HX-D4 KM6515	M6	3871039	A20RAASAR2S12M021026	C120
3860883	RHM35000KST300H7HF KT6215	K32	3867759	B271Z06746HPS KN25	G75	3868111	T620M100X100R6HX-D4 KM6515	M6	3871040	A25RAASAR2S12M026036	C120
3860885	RHM36510KST300H7HF KT6215	K32	3867760	B271Z07000HPS KN25	G75	3868114	T620M120X150R6HX-D4 KM6515	M6	3871041	A20RAASAR3S14M021026	C120
3860886	RHM37000KST300H7HF KT6215	K32	3867761	B271Z07145HPS KN25	G75	3868116	T620M140X150R6HX-D4 KM6515	M6	3871042	A25RAASAR3S14M026036	C120
3860887	RHM37500KST350H7HF KT6215	K32	3867762	B271Z07500HPS KN25	G75	3868117	T620M160X150R6HX-D4 KM6515	M6	3871064	A4G0305M3SU04GMN KCU10	C99
3860890	RHM39000KST350H7HF KT6215	K32	3867763	B271Z08000HPS KN25	G75	3868118	T620M180X150R6HX-D4 KM6515	M6	3871065	A4G0405M4SU04GMN KCU10	C99
3860891	RHM39690KST350H7HF KT6215	K32	3867765	B271Z08500HPS KN25	G75	3868174	T620M030X050R6HX-D1 KP6525	M6	3871067	A4G0505M5SU04GMN KCU10	C99
3860892	RHM40000KST350H7HF KT6215	K32	3867766	B271Z08733HPS KN25	G75	3868175	T620M040X070R6HX-D1 KP6525	M6	3871069	A4G0200M2SP02GUP KCU10	C98
3860893	RHM41000KST350H7HF KT6215	K32	3867767	B271Z09000HPS KN25	G75	3868176	T620M050X080R6HX-D1 KP6525	M6	3871070	A4G0300M3SP02GUP KCU10	C98
3860894	RHM41280KST350H7HF KT6215	K32	3867768	B271Z09500HPS KN25	G75	3868177	T620M060X100R6HX-D1 KP6525	M6	3871071	A4G0405M5SU04GMN KCU10	C98
3860895	RHM42000KST350H7HF KT6215	K32	3867769	B271Z09525HPS KN25	G75	3868178	T620M080X125R6HX-D1 KP6525	M6	3871072	A4G0400M4SP04GUP KCU10	C98
3861185	SS20KST175AR3M	K38	3867770	B271Z10000HPS KN25	G75	3868179	T620M100X150R6HX-D1 KP6525	M6	3871073	A4G0400M4SP08GUP KCU10	C98
3861186	SS20KST200AR3M	K38	3867771	B272Z03000HPS KN25	G76	3868204	T620M120X175R6HX-D6 KP6525	M6	3871075	A4G0500M5SU08GUP KCU10	C98
3861187	SS25KST250AR3M	K38	3867772	B272Z03175HPS KN25	G76	3868181	T620M140X200R6HX-D6 KP6525	M6	3871076	A4G0205M2SU02GUP KCU10	C99
3861188	SS32KST300AR3M	K38	3867803	B272Z03300HPS KN25	G76	3868182	T620M160X200R6HX-D6 KP6525	M6	3871077	A4G0305M3SU02GUP KCU10	C99
3861189	SS32KST350AR3M	K38									

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
3871092	A4G0300M3SP04GUP KCU25	C98	3884462	KSEM3100HPCLLM KC7410	H49, H87	3885856	B707A13500FBL KCM515	G115	3894828	B707A07000FBS KN15	G114
3871105	A4G0500M5SP04GUP KCU25	C98	3884463	KSEM3200HPCLLM KC7410	H49, H87	3885857	B707A14000FBL KCM515	G115	3894829	B707A07500FBS KN15	G114
3871107	A4G0205M2SU02GUP KCU25	C99	3884464	KSEM1270HPCLLM KC7410	H48	3885858	B707A14288FBL KCM515	G115	3894830	B707A07938FBS KN15	G114
3871108	A4G0305M3SU02GUP KCU25	C99	3884465	KSEM1293HPCLLM KC7410	H48	3885859	B707A14500FBL KCM515	G115	3894831	B707A08000FBS KN15	G115
3871109	A4G0305M3SU04GUP KCU25	C99	3884466	KSEM1310HPCLLM KC7410	H48	3885860	B707A15000FBL KCM515	G115	3894832	B707A08500FBS KN15	G114
3871110	A4G0405M4SU04GUP KCU25	C99	3884467	KSEM1389HPCLLM KC7410	H48	3885861	B707A15250FBL KCM515	G115	3894833	B707A08800FBS KN15	G115
3871112	A4G0505M5SU04GUP KCU25	C99	3884468	KSEM1429HPCLLM KC7410	H48	3885862	B707A15500FBL KCM515	G115	3894834	B707A09000FBS KN15	G115
3871114	A4G0505M5SU08GUP KCU25	C99	3884469	KSEM1468HPCLLM KC7410	H48	3885863	B707A15875FBL KCM515	G115	3894835	B707A09500FBS KN15	G115
3871115	A4R0200M2SP00GMP KCU25	C99	3884470	KSEM1548HPCLLM KC7410	H48	3885864	B707A16000FBL KCM515	G115	3894836	B707A09525FBS KN15	G115
3871116	A4R0300M3SP00GMP KCU25	C99	3884471	KSEM1588HPCLLM KC7410	H48	3885865	B707A16500FBL KCM515	G115	3894837	B707A10000FBS KN15	G115
3871118	A4R0500M5SP00GMP KCU25	C99	3884472	KSEM1609HPCLLM KC7410	H48	3885866	B707A17000FBL KCM515	G115	3894838	B707A10320FBS KN15	G115
3872075	WD50FDS40183M	H102	3884473	KSEM1627HPCLLM KC7410	H48	3885867	B707A17500FBL KCM515	G115	3894839	B707A10500FBS KN15	G115
3872079	WD50FDS45206M	H102	3884474	KSEM1667HPCLLM KC7410	H48	3885868	B707A18000FBL KCM515	G115	3894840	B707A10000FBS KN15	G115
3872564	B292A14200YPL KC7315	G96	3884475	KSEM1707HPCLLM KC7410	H48	3885869	B707A19000FBL KCM515	G115	3894841	B707A1111FBS KN15	G115
3873005	B292A07600YPL KC7315	G95	3884476	KSEM1746HPCLLM KC7410	H48	3885870	B707A19050FBL KCM515	G115	3894842	B707A11509FBS KN15	G115
3873028	B976A11800 KC7315	G141	3884477	KSEM1826HPCLLM KC7410	H48	3885871	B707A20000FBL KCM515	G115	3894843	B707A11570FBS KN15	G115
3873438	50A05RS90SD12PLHF	V139	3884478	KSEM1905HPCLLM KC7410	H48	3885872	B707A21000FBL KCM515	G115	3894844	B707A11700FBS KN15	G115
3873464	52A05RS90SD12PLHF	V139	3884479	KSEM1927HPCLLM KC7410	H48	3885873	B292A13900YPL KC7315	G96	3894845	B707A11800FBS KN15	G115
3873467	63A06RS90SD12PLHF	V139	3884480	KSEM1945HPCLLM KC7410	H48	3885874	B967A07500YPL KC7315	G133	3894846	B707A12000FBS KN15	G115
3873469	66A06RS90SD12PLHF	V139	3884481	KSEM1984HPCLLM KC7410	H48	3885875	B707A12500FBS KN15	G115	3894847	B707A12100FBS KN15	G115
3873520	80A07RS90SD12PLHF	V139	3884482	KSEM2024HPCLLM KC7410	H48	3885876	B707A12500FBS KN15	G115	3894848	B707A12500FBS KN15	G115
3873931	UDDE1400A5ASA KC643M	P31	3884483	KSEM2064HPCLLM KC7410	H48	3885877	RPET1605MOSGE KCPK30	V79	3894849	B707A12800FBS KN15	G115
3873932	UDDE1400A5ARA KC643M	P31	3884484	KSEM2143HPCLLM KC7410	H48	3885878	RPET1605MOLE KCPK30	V79	3894850	B707A13000FBS KN15	G115
3874034	UDDE1400A5ARC KC643M	P31	3884485	KSEM2223HPCLLM KC7410	H48	3885879	B271Z10500HPS KN25	G75	3894851	B707A13500FBS KN15	G115
3874035	UDDE1400A5ARD KC643M	P31	3884486	KSEM2244HPCLLM KC7410	H48	3885880	B271Z13500HPS KN25	G75	3894852	B707A14000FBS KN15	G115
3874037	UDDE1400B5ARB KC643M	P31	3884487	KSEM2342HPCLLM KC7410	H48	3885881	B271Z120720HPS KN25	G75	3894853	B707A14288FBS KN15	G115
3876021	B967A08700 KC7315	G133	3884488	KSEM2381HPCLLM KC7410	H48	3885882	B271Z121000HPS KN25	G75	3894854	B707A14500FBS KN15	G115
3876314	CNGN120716T02020 KYK10	B295	3884489	KSEM2461HPCLLM KC7410	H48	3885883	B271Z121500HPS KN25	G75	3894855	B707A15000FBS KN15	G115
3876315	CNGA120408T02020 KYK10	B292	3884490	KSEM2540HPCLLM KC7410	H48	3885884	B271Z12000HPS KN25	G75	3894856	B707A15250FBS KN15	G115
3876316	CNGA120412T01020FW KYK10	B293	3884491	KSEM2567HPCLLM KC7410	H48	3885885	B271Z12500HPS KN25	G75	3894857	B707A15500FBS KN15	G115
3876317	CNGA120412T02020 KYK10	B292	3884492	KSEM2619HPCLLM KC7410	H48	3885886	B271Z12700HPS KN25	G75	3894858	B707A15875FBS KN15	G115
3876318	CNGA120412T02020FW KYK10	B293	3884493	KSEM2659HPCLLM KC7410	H48	3885887	B271Z13000HPS KN25	G75	3894859	B707A16000FBS KN15	G115
3876319	CNGA120416T02020 KYK10	B292	3884494	KSEM2778HPCLLM KC7410	H48	3885888	B272Z10200HPS KN25	G77	3894860	B707A16500FBS KN15	G115
3876328	SNXG120712T02020 KYK10	B297	3884495	KSEM2818HPCLLM KC7410	H49	3885889	B272Z10500HPS KN25	G77	3894861	B707A17000FBS KN15	G115
3876329	SNXG120716T02020 KYK10	B297	3884496	KSEM2858HPCLLM KC7410	H49	3885890	B272Z10720HPS KN25	G77	3894862	B707A17500FBS KN15	G115
3876331	TNGA160408T02020 KYK10	B294	3884497	KSEM2937HPCLLM KC7410	H49	3885891	B272Z11500HPS KN25	G77	3894863	B707A18000FBS KN15	G115
3876333	WNGX080712T02020 KYK10	B298	3884498	KSEM2977HPCLLM KC7410	H49	3885892	B272Z12000HPS KN25	G77	3894864	B707A18000FBS KN15	G115
3876334	SNGA120408T02020 KYK10	B293	3884499	KSEM3016HPCLLM KC7410	H49	3885893	B272Z12500HPS KN25	G77	3894865	B707A19050FBS KN15	G115
3876843	CNGF120408 KB1340	B286	3884500	KSEM3175HPCLLM KC7410	H49	3885894	B272Z12700HPS KN25	G77	3894866	B707A20000FBS KN15	G115
3877207	CFM0402R3ORHP KUJ40	H34	3884501	B291A06200YPL KC7315	G94	3885895	B272Z13000HPS KN25	G77	3894867	B707A21000FBS KN15	G115
3877688	B272Z11000HPS KN25	G77	3884541	B291A11800YPL KC7315	G95	3885896	B273Z10500HPS KN25	G78	3895815	B291A09300YPL KC7315	G95
3877827	B967A11500 KC7315	G134	3884593	B291A15800YPL KC7315	G96	3885897	B273Z11000HPS KN25	G78	3899939	WNMG060408FP KCP10	B156
3878037	B292A09800YPL KC7315	G95	3884594	B291A19800YPL KC7315	G96	3885898	B273Z12500HPS KN25	G78	3901561	B292A04700YPL KC7315	G94
3878347	HSK63ASIFR0063M	K46	3884596	B291A05200YPL KC7315	G94	3885899	B273Z12000HPS KN25	G78	3902132	KM40TSNEL2	D31
3883100	RIQ06E1312 KC6305	K55	3884923	RCMT1204MOMP KCS10	B224	3885900	B273Z12500HPS KN25	G78	3902167	B292A07900YPL KC7315	G95
3884395	KSEM1250HPCLLM KC7410	H48	3885689	B707A03000FBL KCM515	G114	3885901	B273Z13000HPS KN25	G78	3902171	B291A17900YPL KC7315	G96
3884396	KSEM1300HPCLLM KC7410	H48, H87	3885690	B707A03175FBL KCM515	G114	3885902	B274Z10200HPS KN25	G80	3902283	KM40TSNEL3	D31
3884397	KSEM1350HPCLLM KC7410	H48	3885691	B707A03500FBL KCM515	G114	3885903	B274Z11000HPS KN25	G80	3902284	KM40TSNEL4	D31
3884398	KSEM1400HPCLLM KC7410	H48, H87	3885692	B707A04000FBL KCM515	G114	3885904	B274Z11500HPS KN25	G80	3902285	KM40TSNER2	D31
3884399	KSEM1450HPCLLM KC7410	H48	3885693	B707A04400FBL KCM515	G114	3885905	B274Z12000HPS KN25	G80	3902286	KM40TSNER3	D31
3884400	KSEM1500HPCLLM KC7410	H48, H87	3885824	B707A04500FBL KCM515	G114	3885906	B274Z12500HPS KN25	G80	3902287	KM40TSNER4	D31
3884401	KSEM1550HPCLLM KC7410	H48	3885825	B707A04800FBL KCM515	G114	3885907	B274Z13000HPS KN25	G80	3902288	KM40TSNRL3045M	D33
3884402	KSEM1600HPCLLM KC7410	H48, H87	3885826	B707A05000FBL KCM515	G114	3885908	B271Z12400HPS KN25	G75	3902289	KM40TSNRR3045M	D33
3884433	KSEM1650HPCLLM KC7410	H48	3885827	B707A05560FBL KCM515	G114	3885909	B271Z14290HPS KN25	G75	3902290	KM40TSNLS2	D33
3884434	KSEM1700HPCLLM KC7410	H48, H87	3885828	B707A05900FBL KCM515	G114	3885910	B271Z15500HPS KN25	G75	3902291	KM40TSNLS3	D33
3884435	KSEM1750HPCLLM KC7410	H48	3885829	B707A06000FBL KCM515	G114	3885911	B271Z15870HPS KN25	G75	3902292	KM40TSNLS4	D33
3884436	KSEM1800HPCLLM KC7410	H48, H87	3885830	B707A06350FBL KCM515	G114	3885912	B271Z16000HPS KN25	G75	3902293	KM40TSNLSR2	D33
3884437	KSEM1850HPCLLM KC7410	H48	3885831	B707A06500FBL KCM515	G114	3885913	B272Z13500HPS KN25	G77	3902294	KM40TSNLSR3	D33
3884438	KSEM1900HPCLLM KC7410	H48, H87	3885832	B707A06800FBL KCM515	G114	3885914	B272Z14000HPS KN25	G77	3902295	KM40TSNLSR4	D33
3884439	KSEM1950HPCLLM KC7410	H48	3885833	B707A07000FBL KCM515	G114	3885915	B272Z14500HPS KN25	G77	3902973	B291A04400YPL KC7315	G94
3884440	KSEM2000HPCLLM KC7410	H48, H87	3885834	B707A07500FBL KCM515	G114	3885916	B272Z15000HPS KN25	G77	3903498	B978A03300 KC7315	G146
3884441	KSEM2050HPCLLM KC7410	H48	3885835	B707A07938FBL KCM515	G114	3885917	B272Z15500HPS KN25	G77	3903995	B291A08600YPL KC7315	G95
3884442	KSEM2100HPCLLM KC7410	H48, H87	3885836	B707A08000FBL KCM515	G114	3885918	B272Z15870HPS KN25	G77	3904143	B291A03450YPL KC7315	G94
3884443	KSEM2150HPCLLM KC7410	H48	3885837	B707A08500FBL KCM515	G114	3885919	B273Z13100HPS KN25	G78	3904144	B291A03970YPL KC7315	G94
3884444	KSEM2200HPCLLM KC7410	H48, H87	3885838	B707A08800FBL KCM515	G115	3885920	B273Z14000HPS KN25	G78	3904146	B291A04851YPL KC7315	G94
3884445	KSEM2250HPCLLM KC7410	H48	3885839	B707A09000FBL KCM515	G115	3885921	B273Z14290HPS KN25	G78	3904147	B291A04915YPL KC7315	G94
3884446	KSEM2300HPCLLM KC7410	H48, H87	3885840	B707A09500FBL KCM515	G115	3885922	B273Z14500HPS KN25	G78	3904148	B291A05410YPL KC7315	G94
3884447	KSEM2350HPCLLM KC7410	H48	3885841	B707A09525FBL KCM515	G115	3885923	52A05RS90R12	V72	3904149	B291A06747YPL KC7315	G95
3884448	KSEM2400HPCLLM KC7410	H48, H87	3885842	B707A10000FBL KCM515	G115	3885924	B707A09300FBS KN15	G114	3904150	B291A07144YPL KC7315	G95
3884449	KSEM2450HPCLLM KC7410	H48	3885843	B707A10320FBL KCM515	G115	3885925	B707A03175FBS KN15	G114	3904151	B291A07938YPL KC7315	G95
3884450	KSEM2500HPCLLM KC7410	H48, H87	3885844	B707A10500FBL KCM515	G115	3885926	B707A03500FBS KN15	G114	3904152	B291A08733YPL KC7315	G95
3884451	KSEM2550HPCLLM KC7410	H48	3885845	B707A11000FBL KCM515	G115	3885927	B707A04000FBS KN15	G114	3904153	B291A08900YPL KC7315	G95
3884452	KSEM2600HPCLLM KC7410	H48, H87	3885846	B707A1111FBL KCM515	G115	3885928	B707A04400FBS KN15	G114	3904154	B291A09129YPL KC7315	G95
3884453	KSEM2650HPCLLM KC7410	H48	3885847	B707A11509FBL KCM515	G115	3885929	B707A04500FBS KN15	G114	3904155	B291A09700YPL KC7315	G95
3884454	KSEM2700HPCLLM KC7410	H48, H87	3885848	B707A11570FBL KCM515	G115	3885930	B707A04800FBS KN15	G114	3904156	B291A10716YPL KC7315	G95
3884455	KSEM2750HPCLLM KC7410	H48	3885849	B707A11700FBL KCM515	G115	3885931	B707A05000FBS KN15	G114	3904		

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
3904164	B291A17500YPL KC7315	G96	3959613	EDCT180512PDERLDJ KC422M	T73	3993991	KC12	V153-154	4028507	T621MF100X100R6HX-D4 KP6525	M7
3904165	B291A19050YPL KC7315	G96	3959614	EDCT180516PDERLDJ KC422M	T73	3994693	193.537	H102-103	4028508	T621MF100X125R6HX-D4 KP6525	M7
3904168	B292A03970YPL KC7315	G94	3959615	EDCT180532PDERLDJ KC422M	T73	3994709	B291A04900YPL KC7315	G94	4028509	T621MF120X125R6HX-D4 KP6525	M7
3904169	B292A04763YPL KC7315	G94	3960806	CNGX120416S02020 KB1340	B287	3994711	B291A09800YPL KC7315	G95	4028510	T621MF120X150R6HX-D4 KP6525	M7
3904170	B292A04851YPL KC7315	G94	3960807	CNGX120412S01015 KB1340	B287	3998775	KSEM1735HPGM KC7315	H42	4028511	T621MF140X125R6HX-D4 KP6525	M7
3904171	B292A04915YPL KC7315	G94	3960808	CNGX120412S01015FV KB1340	B287	3999270	TRM50R0720M	E65	4028512	T621MF140X150R6HX-D4 KP6525	M7
3904172	B292A08600YPL KC7315	G95	3960812	SNGX120416S02020 KB1340	B287	3999273	TRM50L0932M	E65	4028513	T621MF160X150R6HX-D4 KP6525	M7
3904173	B292A08900YPL KC7315	G95	3964172	KDMB06MOERGN KC505M	V118	3999274	TRM50R0932M	E65	4028514	T621MF180X150R6HX-D4 KP6525	M7
3904174	B292A09130YPL KC7315	G95	3964191	KDMB06R150A06HN	V114	3999275	TRM50L0632M	E65	4028861	B271Z02383KMS KN25	G74
3904175	B292A09700YPL KC7315	G95	3964192	KDMB06R200A06HN	V114	3999276	TRM50R0632M	E65	4028862	B271Z02400KMS KN25	G74
3904176	B292A11509YPL KC7315	G95	3964213	KDMB08MOERGN KC505M	V118	3999277	TRM50L0950M	E65	4028873	B271Z02439KMS KN25	G74
3904177	B292A11908YPL KC7315	G95	3964214	KDMB10MOERGN KC505M	V118	3999278	TRM50R0950M	E65	4028874	B271Z02489KMS KN25	G74
3904178	B292A12700YPL KC7315	G96	3964215	KDMB12MOERGN KC505M	V118	4000408	KSEMP2800FDS28A1M	H80, H91, H98	4028875	B271Z02400KMS KN25	G74
3904179	B292A14288YPL KC7315	G96	3964216	KDMB16MOERGN KC505M	V118	4000409	WD32FDS28128M	H102	4028876	B271Z02578KMS KN25	G74
3904180	B292A15875YPL KC7315	G96	3964217	KDMB20MOERGN KC505M	V118	4000411	WD32FDS28345M	H103	4028877	B271Z02600KMS KN25	G74
3904182	B292A17463YPL KC7315	G96	3964218	KDMB25MOERGN KC505M	V118	4003224	KSEM2565HPGM KC7315	H43	4028880	B271Z02400KMS KN25	G74
3906105	R82154	K74	3964219	KDMB32MOERGN KC505M	V118	4003518	RIQ06R0200 KD1415	K54	4028881	B271Z02800KMS KN25	G74
3949799	B291A10200YPL KC7315	G95	3964220	KDMB06MOERGP KC515M	V118	4003520	B966A17000 KC7315	G134	4028882	B271Z02820KMS KN25	G74
3949899	A4R100SM1000GMM KCP25	C97	3964221	KDMB08MOERGP KC515M	V118	4003521	B966A17500 KC7315	G134	4028883	B271Z02400KMS KN25	G74
3950219	WD32FDS32146M	H102	3964222	KDMB10MOERGP KC515M	V118	4003522	B966A18000 KC7315	G134	4028884	B271Z02900KMS KN25	G74
3950220	WD32FDS36166M	H102	3964223	KDMB12MOERGP KC515M	V118	4004710	CM215R ASSY	B149-150,	4028885	B271Z02947KMS KN25	G74
3950221	WD50FDS50228M	H102	3964224	KDMB16MOERGP KC515M	V118			B152	4028886	B271Z02400KMS KN25	G76
3950222	WD50FDS56259M	H102	3964225	KDMB20MOERGP KC515M	V118	4004750	63A09RF84SN12B1W	S103	4028887	B272Z02400KMS KN25	G76
3950333	WD50FDS63289M	H102	3964226	KDMB25MOERGP KC515M	V118	4004751	80A12RF84SN12B2W	S103	4028888	B272Z02439KMS KN25	G76
3950653	100A08RS90SD12PL-HF	V139	3964227	KDMB32MOERGP KC515M	V118	4004752	100B15RF84SN12B3W	S103	4028889	B272Z02489KMS KN25	G76
3950688	B291A05900YPL KC7315	G94	3964228	KDMB06MOERGP KC505M	V118	4004793	125B118RF84SN12B3W	S103	4028890	B272Z02500KMS KN25	G76
3950831	KM40TSLSEL16N	D85	3964229	KDMB08MOERGP KC505M	V118	4004794	160C24RF84SN12B3W	S103	4028896	B272Z02800KMS KN25	G76
3950832	KM40TSLSER16N	D85	3964230	KDMB10MOERGP KC505M	V118	4005063	66A06RS90RP12	V72	4028900	B271Z02947KMS KN25	G76
3950854	KM40TSLSER22N	D85	3964231	KDMB12MOERGP KC505M	V118	4005704	LN1X191940RRP KCP10	E52	4028901	B273Z02383KMS KN25	G78
3950855	KM40TSLSSL16	D84	3964232	KDMB16MOERGP KC505M	V118	4005706	LN1X191940RRP KCP25	E52	4028903	B273Z02439KMS KN25	G78
3950856	KM40TSLSSL22	D84	3964233	KDMB20MOERGP KC505M	V118	4006482	B976F03000 KC7315	G143	4028910	B271Z0279KMS KN25	G78
3950857	KM40TSLSR16	D84	3964234	KDMB25MOERGP KC505M	V118	4006503	B976A19840 KC7315	G142	4028911	B273Z02800KMS KN25	G78
3950858	KM40TSLSSR22	D84	3964235	KDMB32MOERGP KC505M	V118	4006504	B977A19840 KC7315	G142	4028912	B273Z02820KMS KN25	G78
3951835	KM40TSE16JNEL2 KWH	D40	3964236	KDMB06MOERLD K115M	V118	4006830	KTP270R8SS32M	H31	4028913	B271Z02400KMS KN25	G78
3951836	KM40TSE16JNER2 KWH	D40	3964237	KDMB08MOERLD K115M	V118	4008096	TNMG160408FP KCP10	B124	4028915	B273Z02947KMS KN25	G78
3954092	SNMG190616RN KCPK05	B101	3964238	KDMB10MOERLD K115M	V118	4011180	EDCT180550PDRFLDJ KC410M	T73	4028916	B274Z02383KMS KN25	G79
3954298	G50MTTB1026KMM40	B387	3964239	KDMB12MOERLD K115M	V118	4011227	B532A0600SPF KDF400	G105	4028917	B274Z02400KMS KN25	G79
3954300	G80MTTB1564KMM63	B387	3964240	KDMB16MOERLD K115M	V118	4024763	80A08RS90RP12	V72	4028918	B274Z02439KMS KN25	G79
3955463	KM40TSS10DLSEL11	D86	3964241	KDMB20MOERLD K115M	V118	4025498	63A07RS90RP12	V72	4028920	B274Z02500KMS KN25	G79
3955464	KM40TSS10DLSER11	D86	3964242	KDMB25MOERLD K115M	V118	4025911	B978A04800 KC7315	G146	4028922	B274Z02600KMS KN25	G79
3955465	KM40TSS12ELSEL11	D86	3964243	KDMB32MOERLD K115M	V118	4026180	T631M050X080R6HX-D1 KM6515	M25	4028923	B274Z02642KMS KN25	G79
3955466	KM40TSS12ELSER11	D86	3964244	KDMB12MOERHC KC530M	V118	4026181	T631M060X100R6HX-D1 KM6515	M25	4028925	B274Z02779KMS KN25	G79
3955468	KM40TSS16FLSER16	D86	3964245	KDMB16MOERHC KC530M	V118	4026182	T631M080X125R6HX-D1 KM6515	M25	4028926	B274Z02800KMS KN25	G79
3955469	KM40TSS20GLSEL16	D86	3964246	KDMB20MOERHC KC530M	V118	4026223	T631M100X150R6HX-D1 KM6515	M25	4028928	B274Z02870KMS KN25	G79
3955470	KM40TSS20GLSER16	D86	3964247	KDMB25MOERHC KC530M	V118	4026224	T631M120X175R6HX-D6 KM6515	M25	4028929	B274Z02900KMS KN25	G79
3955471	KM40TSS25HSEL16	D86	3964248	KDMB32MOERHC KC530M	V118	4026225	T631M140X200R6HX-D6 KM6515	M25	4028930	B274Z02947KMS KN25	G79
3955472	KM40TSS25HSEL16	D86	3964255	KDMT10R120A10HNC	V130	4026226	T631M160X200R6HX-D6 KM6515	M25	4029315	HNPJ130720ANSNGD KC725M	S26
3955473	KM40TSS32JLSEL16	D86	3964256	KDMT10R150A10HNC	V130	4026227	T631M180X250R6HX-D6 KM6515	M25	4029316	HNPJ130720ANSNGD KCPK30	S26
3955474	KM40TSS32JLSEL16	D86	3964257	KDMB06R90A08HN	V115	4026231	T631M080X100R6HX-D4 KM6515	M25	4023204	UEBE0200A3A KC643M	P195
3955475	KM40TSS32JLSEL22	D86	3964258	KDMB08R100A10HN	V115	4026232	T631M1F00X100R6HX-D4 KM6515	M25	4023205	UEBE0300A3A KC643M	P195
3955476	KM40TSS32JLSEL22	D86	3964259	KDMB08R150A10HN	V115	4026233	T631M1F00X125R6HX-D4 KM6515	M25	4023206	UEBE0400A3A KC643M	P195
3955480	KM40TSS12ENEL2	D38-39	3964260	KDMB10R100A12HNC	V115	4026234	T631M1F120X125R6HX-D4 KM6515	M25	4023207	UEBE0500A3A KC643M	P195
3955481	KM40TSS12ENEL2	D38-39	3964261	KDMB10R150A12HNC	V115	4026235	T631M1F120X150R6HX-D4 KM6515	M25	4023208	UEBE0600A3A KC643M	P195
3955482	KM40TSS16FNER2	D38-39	3964262	KDMB12R120A16HNC	V115	4026236	T631M1F140X125R6HX-D4 KM6515	M25	4023209	UEBE0800A3A KC643M	P195
3955483	KM40TSS16FNER2	D38-39	3964263	KDMB12R150A16HNC	V115	4026237	T631M1F140X150R6HX-D4 KM6515	M25	4023210	UEBE1000A3A KC643M	P195
3955484	KM40TSS20GNER2	D38-39	3964264	KDMB16R140A20HNC	V115	4026238	T631M1F160X150R6HX-D4 KM6515	M25	4023211	UEBE1200A3A KC643M	P195
3955485	KM40TSS20GNER2	D38-39	3964265	KDMB16R175A20HNC	V115	4026239	T631M1F160X150R6HX-D4 KM6515	M25	4023273	UEDE0200A3AS KC643M	P192
3955486	KM40TSS25ENEL2	D38-39	3965707	KDMT0806ERGN KC515M	V132	4026240	T631M1F180X150R6HX-D4 KM6515	M25	4023274	UEDE0300A3AS KC643M	P192
3955487	KM40TSS25ENER2	D38-39	3965708	KDMT1008ERGN KC515M	V132	4027389	100B09RS90RP12	V72	4023275	UEDE0400A3AS KC643M	P192
3955489	KM40TSS25HNER2	D38-39	3965709	KDMT0605ERGC KC515M	V132	4027886	T621M050X080R6HX-D1 KM6515	M7	4023276	UEDE0500A3AS KC643M	P192
3955490	KM40TSS25ENEL3	D38-39	3965710	KDMT0810ERGC KC515M	V132	4027887	T621M060X100R6HX-D1 KM6515	M7	4023278	UEDE0600A3AS KC643M	P192
3955491	KM40TSS25ENER3	D38-39	3965711	KDMT1010ERGC KC515M	V132	4027888	T621M080X125R6HX-D1 KM6515	M7	4023277	UEDE0800A3AS KC643M	P192
3955492	KM40TSS25HNER3	D38-39	3965712	KDMT1010ERHC KC505M	V133	4027889	T621M100X150R6HX-D1 KM6515	M7	4023278	UEDE0800A3AS KC643M	P192
3955493	KM40TSS25HNER3	D38-39	3965913	KDMT1210ERHC KC505M	V133	4027890	T621M120X175R6HX-D6 KM6515	M7	4023279	UEDE1000A3AS KC643M	P192
3955495	KM40TSS32JNER3	D38-39	3965914	KDMT1610ERHC KC505M	V133	4027916	T621M140X200R6HX-D6 KM6515	M7	4023290	UEDE1200A3AS KC643M	P192
3955496	KM40TSS32GNER3	D38-39	3965915	KDMT2010ERHC KC505M	V133	4027917	T621M160X200R6HX-D6 KM6515	M7	4023291	UEDE0200B3AS KC643M	P192
3955497	KM40TSS32GNER3	D38-39	3965916	KDMT1008SRHF KC515M	V133	4027918	T621M180X250R6HX-D6 KM6515	M7	4023292	UEDE0300B3AS KC643M	P192
3955980	B967A07200 KC7315	G134	3965917	KDMT1210SRHF KC515M	V133	4027919	T621M1F080X100R6HX-D4 KM6515	M7	4023293	UEDE0400B3AS KC643M	P192
3956013	B967A06000 KC7315	G132	3965918	KDMT1615SRHF KC515M	V133	4027920	T621M1F100X100R6HX-D4 KM6515	M7	4023294	UEDE0500B3AS KC643M	P192
3956014	B967A07000 KC7315	G133	3965919	KDMT2020SRHF KC515M	V133	4027921	T621M1F100X125R6HX-D4 KM6515	M7	4023295	UEDE0600B3AS KC643M	P192
3956017	B967A07400 KC7315	G133	3965920	KDMT1008SRHF K115M	V133	4027922	T621M1F120X150R6HX-D4 KM6515	M7	4023296	UEDE0800B3AS KC643M	P192
3956018	B967A06700 KC7315	G133	3965921	KDMT1210SRHF K115M	V133	4027923	T621M1F140X150R6HX-D4 KM6515	M7	4023297	UEDE1000B3AS KC643M	P192
3958813	EDPT180512PDSRGE KC522M	T75	3965922	KDMT1615SRHF K115M	V133	4027924	T621M1F160X150R6HX-D4 KM6515	M7	4023298	UEDE1200B3AS KC643M	P192
3958816	EDPT180512PDSRGE KCPK30	T75	3965923	KDMT2020SRHF K115M	V133	4027925	T621M1F180X150R6HX-D4 KM6515	M7	4028202	UEDE0400A4H KC643M	P193
3958876	EDPT180532PDSRGE KCPK30	T75	3967117	A4BHC32K0217R	C122	4028488	T621M050X080R6HX-D1 KP6525	M7	4028213	UEDE0600A4H KC643M	P193
3959399	KM40TSLSER27N	D85	3967124	A4BHL32K0317R	C122	4028489	T621M060X100R6HX-D1 KP6525	M7	4028214	UEDE0800A4H KC643M	P193
39											

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
4033713	B707A12700FBS KN15	G115	4034881	W0EJ090512SRHD KCPK30	V41	4042842	SPPX09T310HP KCU25	J89	4045188	WNMG080412RP KCU10	B159
4033714	B707A12700FBL KCMS15	G115	4034882	W0EJ090512SRGD KC522M	V41	4042887	SPGX070308FP KCPK10	J90	4045189	WNMG080412UP KCU10	B160
4033829	NA4L8 KCU25	D12	4034925	W0EJ090512SRGD KC725M	V41	4042888	SPGX070308MD KCPK10	J89	4045193	CCGT09T301LF KCU10	B175
4033830	NA4R4 KCU25	D12	4034927	W0EJ090512SRGD KCPK30	V41	4042889	SPGX070308HP KCPK10	J89	4045194	CCGT09T304HP KCU10	B175
4033833	NA6L2 KCU25	D12	4035459	T640M040X070R6HX-D1 KP6525	M63	4042890	SPPX09T310FP KCPK10	J90	4045195	CCGT09T304LF KCU10	B175
4033834	NA6L25 KCU25	D12	4035460	T640M050X080R6HX-D1 KP6525	M63	4042891	SPPX09T310MD KCPK10	J89	4045196	CCGT09T308HP KCU10	B175
4033835	NA6L3 KCU25	D12	4035461	T640M060X100R6HX-D1 KP6525	M63	4042892	SPPX09T310HP KCPK10	J89	4045197	CCGT09T308LF KCU10	B175
4033836	NA6R2 KCU25	D12	4035462	T640M080X125R6HX-D1 KP6525	M63	4042903	SPPX120412FP KCPK10	J90	4045198	CCGT120402HP KCU10	B175
4033838	NA6R3 KCU25	D12	4035463	T640M100X150R6HX-D1 KP6525	M63	4042904	SPPX120412MD KCPK10	J89	4045199	CCGT120404HP KCU10	B175
4033841	ND4050R KCU25	D14	4035464	T640M120X175R6HX-D6 KP6525	M63	4042905	SPPX120412HP KCPK10	J89	4045200	CCGT120408HP KCU10	B175
4033845	NDC38RDL75 KCU25	D15	4035465	T640M140X200R6HX-D6 KP6525	M63	4042906	SPPX15T512FP KCPK10	J90	4045202	CCMT060204FW KCU10	B176
4033846	NDC38RDR75 KCU25	D15	4035466	T640M160X200R6HX-D6 KP6525	M63	4042907	SPPX15T512MD KCPK10	J89	4045204	CCMT09T304FW KCU10	B176
4033852	NG1031L KCU25	C155	4035467	T640M180X200R6HX-D6 KP6525	M63	4042908	SPPX09T310HP KCPK10	J89	4045205	CCGT09T308LF KCU10	B178
4033853	NG1047L KCU25	C155	4035468	T640M200X250R6HX-D6 KP6525	M63	4042913	SPPX120412FP KCU25	J90	4045206	CCMT09T308FW KCU10	B176
4033854	NG1062L KCU25	C155	4035469	T640M220X250R6HX-D6 KP6525	M63	4042914	SPPX15T512FP KCU25	J90	4045207	CCMT09T308MW KCU10	B178
4033855	NG1094L KCU25	C155	4035525	T641M050X080R6HX-D1 KP6525	M64	4042915	SPPX15T512HP KCU25	J89	4045210	CPGH09T301 KCU10	B188
4033856	NG5312R KCU25	C154	4035526	T641M060X100R6HX-D1 KP6525	M64	4042933	SPGX070308FP KCU40	J90	4045211	CPGH09T302 KCU10	B188
4033858	NG6375R KCU25	C154	4035527	T641M080X125R6HX-D1 KP6525	M64	4042934	SPGX070308MD KCU40	J90	4045212	CPGH09T304 KCU10	B188
4033859	NT1L KCU25	D25	4035528	T641M100X150R6HX-D6 KP6525	M64	4042935	SPPX120412HP KCU40	J89	4045213	CPGH09T308 KCU10	B188
4033863	NTB3RB KCU25	D20	4035529	T641M120X175R6HX-D6 KP6525	M64	4042936	SPPX09T310FP KCU40	J90	4045214	CPGT060202HP KCU10	B188
4033872	NTC3R12E KCU25	D22	4035530	T641M140X200R6HX-D6 KP6525	M64	4042937	SPPX09T310MD KCU40	J89	4045215	CPGT060202LF KCU10	B189
4033877	NTC3R18E KCU25	D22	4035531	T641M160X200R6HX-D6 KP6525	M64	4042938	SPPX09T310HP KCU40	J89	4045216	CPGT060201LF KCU10	B189
4033882	NTU4R KCU25	D24	4035532	T641M180X250R6HX-D6 KP6525	M64	4042939	SPPX120412FP KCU40	J90	4045217	CPGT060204HP KCU10	B188
4033883	NU3094L KCU25	C161	4035533	T641M200X250R6HX-D6 KP6525	M64	4042940	SPPX120412MD KCU40	J89	4045218	CPGT060204LF KCU10	B189
4033886	NU3125R KCU25	C161	4035585	RCMX3209MORU KCP10	E61	4042941	SPPX120412HP KCU40	J89	4045220	CPGT060208LF KCU10	B189
4033887	NV3RJ KCU25	C162	4035586	RCMX3209MORU KCK20	E61	4042942	SPPX15T512FP KCU40	J90	4045221	CPGT09T302HP KCU10	B188
4033888	NV4LL KCU25	C162	4035593	RCMX2507MORU KCK20	E61	4042943	SPPX15T512MD KCU40	J89	4045222	CPGT09T302LF KCU10	B189
4033889	NV4RL KCU25	C162	4035595	RCMH2507MORU KCP25	E60	4042944	SPPX15T512HP KCU40	J89	4045223	CPGT09T308HP KCU10	B188
4033892	NWC3R14E KCU25	D25	4035698	LNUI19194ORRF KCP10	E51	4043046	32E03R045M16RP12	V70	4045224	CPGT09T304LF KCU10	B189
4034717	A4G0200M02P02GMP KCU10	C95	4036621	RPGN090300E KYSP30	V155	4043047	40E04R045M16RP12	V70	4045225	CPGT09T308HP KCU10	B188
4034718	A4G0205M02U02GMP KCU10	C96	4036916	LNUI19194ORRF KCP25	E51	4043048	32A03R040B32RP12	V70	4045226	CPGT060201LF KCU10	B189
4034720	A4G0250M2BP02GMP KCU10	C95	4038003	LNPU2410ANSRHD KCPK30	S117	4043049	32A03R040A32RP12L190	V71	4045228	CPMT060204FW KCU10	B189
4034721	A4G0300M03P02GMP KCU10	C95	4038004	LNPU2410ANSRHD KCK15	S117	4043050	40A04RS90RP12	V72	4045229	CPMT060208FW KCU10	B189
4034722	A4G0300M03P04GMP KCU10	C95	4038005	LNPU2410ANSRHD KCT25M	S117	4043051	50A04RS90RP12	V72	4045231	CPMT09T304MW KCU10	B191
4034773	A4G0305M03U02GMP KCU10	C96	4039608	SM-906 KC720	S116, S120, S122	4043052	50A05RS90RP12	V72	4045232	CPMT09T308FW KCU10	B189
4034774	A4G0305M03U02GMP KCU10	C95				4043063	63A05RS90RP12	V72	4045237	DCGT070202HP KCU10	B206
4034775	A4G0305M03U04GMP KCU10	C96	4039774	MS2236	V114-115	4043064	80A06RS90RP12	V72	4045238	DCGT070201LF KCU10	B206
4034776	A4G0305M03U04GMP KCU10	C95	4040133	SPGX070308MD KCU25	J89	4043065	100B07RS90RP12	V72	4045239	DCGT070204HP KCU10	B206
4034777	A4G0400M04P02GMP KCU10	C95	4040135	SPGX070308HP KCU25	J89	4044264	B532A07200SPF KDF400	G105	4045240	DCGT070208HP KCU10	B206
4034778	A4G0400M04P04GMP KCU10	C95	4040138	SPPX09T310MD KCU25	J89	4044820	TCGT110201LF KCU10	B243	4045241	DCGT11T302HP KCU10	B206
4034779	A4G0400M04P08GMP KCU10	C95	4040139	SPPX120412MD KCU25	J89	4044821	TCGT110204HP KCU10	B243	4045242	DCGT11T301LF KCU10	B206
4034780	A4G0405M04U04GMP KCU10	C96	4040141	SPPX120412HP KCU25	J89	4044822	TCGT110204LF KCU10	B243	4045245	DCGR150404 KCU10	E28
4034781	A4G0405M04U04GMP KCU10	C95	4040142	SPPX15T512MD KCU25	J89	4045101	VNMG160402LF KCU10	B143	4045246	DCGT150408 KCU10	E28
4034782	A4G0405M04U08GMP KCU10	C96	4040758	RPET1204M0EJLE KC422M	V73	4045102	VNMG160404LF KCU10	B143	4045248	KCGR110304L08 KCU10	E29
4034784	A4G0500M05P04GMP KCU10	C95	4040905	KCI3M	V153-154	4045134	CCGT060202HP KCU10	B175	4045249	KCGR110304R08 KCU10	E29
4034785	A4G0500M05P08GMP KCU10	C95	4040931	MEGA45D125B06LN24	S116	4045135	CCGT060202LF KCU10	B175	4045250	KCGR110308L08 KCU10	E29
4034786	A4G0505M05U04GMP KCU10	C96	4040932	MEGA45D160C07LN24	S116	4045136	CCGT060201LF KCU10	B175	4045251	KCGR110308R08 KCU10	E29
4034787	A4G0505M05U04GMP KCU10	C95	4040954	MEGA45D250C11LN24	S116	4045137	CCGT060204HP KCU10	B175	4045263	DCGT11T304HP KCU10	B206
4034788	A4G0505M05U08GMP KCU10	C96	4040955	MEGA45D315C13LN24	S116	4045138	CCGT060204LF KCU10	B175	4045264	DCGT11T308HP KCU10	B206
4034790	A4G0600M06P04GMP KCU10	C95	4042332	KSHRHF50A04RS15HN09	S17	4045140	CCGT060208LF KCU10	B175	4045265	DCGT150408LF KCU10	B206
4034791	A4G0600M06P08GMP KCU10	C95	4042533	KSHRHF63A05RS15HN09	S17	4045141	CCGT09T302HP KCU10	B175	4045266	DCMT11T304FW KCU10	B206
4034792	A4G0605M06U04GMP KCU10	C96	4042534	KSHRHF80A06RS15HN09	S17	4045142	CCGT09T302LF KCU10	B175	4045267	DCMT11T304MW KCU10	B208
4034794	A4G0605M06U08GMP KCU10	C96	4042535	KSHRHF100B08RS15HN09	S17	4045143	VNMG160408LF KCU10	B143	4045268	DCMT11T308FW KCU10	B207
4034799	A4G0800M08P12GMP KCU10	C95	4042536	KSHRHF125B09RS15HN09	S17	4045144	VNMG220408LF KCU10	B143	4045269	DCMT11T308LF KCU10	B207
4034800	A4G0805M08U08GMP KCU10	C96	4042537	KSHRHF160C12RS15HN09	S17	4045145	VNMG160401 KCU10	B143	4045270	DCMT11T308MW KCU10	B208
4034802	A4G09412BP05GMP KCU10	C97	4042538	B976Z02383 KC7315	G138	4045146	VNMG160402 KCU10	B143	4045272	DPGT070202LF KCU10	B214
4034805	A4G1005M10U08GMP KCU10	C95	4042539	B976Z02400 KC7315	G138	4045147	VNMG220404 KCU10	B143	4045274	DPGT070204HP KCU10	B214
4034806	A4G12503P05GMP KCU10	C97	4042540	B976Z02439 KC7315	G138	4045148	VNMG220408 KCU10	B143	4045275	DPGT070204LF KCU10	B214
4034807	A4G12503P11GMP KCU10	C97	4042541	B976Z02489 KC7315	G138	4045149	VNMG160404FP KCU10	B145	4045277	DPGT11T302LF KCU10	B214
4034808	A4G18704P11GMP KCU10	C97	4042542	B976Z02500 KC7315	G138	4045150	VNMG160404MP KCU10	B146	4045279	DPGT11T304HP KCU10	B214
4034809	A4G18704P2GMP KCU10	C97	4042543	B976Z02578 KC7315	G138	4045151	VNMG160404P KCU10	B146	4045280	DPGT11T304LF KCU10	B214
4034810	A4G250106P11GMP KCU10	C97	4042544	B976Z02600 KC7315	G138	4045163	VNMG160408FP KCU10	B145	4045281	DPGT11T308HP KCU10	B214
4034811	A4G250106P2GMP KCU10	C97	4042545	B976Z02642 KC7315	G138	4045164	VNMG160408MP KCU10	B146	4045282	DPGT11T308LF KCU10	B214
4034812	A4G37510P2GMP KCU10	C97	4042546	B976Z02705 KC7315	G138	4045168	VNMG160408P KCU10	B146	4045283	DPMT070208FW KCU10	B215
4034813	A4R0200M02P00GMP KCU10	C96	4042547	B976Z02779 KC7315	G138	4045167	VNMG160408RP KCU10	B147	4045284	RCGT10T30MHP KCU10	B222
4034815	A4R0300M03P00GMP KCU10	C96	4042548	B976Z02800 KC7315	G138	4045168	VNMG160408UP KCU10	B147	4045285	RCMT12040MHP KCU10	B222
4034816	A4R0305M03U00GMP KCU10	C97	4042549	B976Z02820 KC7315	G138	4045169	VNMG160412MP KCU10	B146	4045286	RCMT0602M0 KCU10	B224
4034817	A4R0400M04P00GMP KCU10	C96	4042550	B976Z02870 KC7315	G138	4045170	VNMG080402LF KCU10	B154	4045288	RCMT10T3M0 KCU10	B224
4034818	A4R0405M04U00GMP KCU10	C97	4042551	B976Z02900 KC7315	G138	4045172	VNMG080404LF KCU10	B154	4045289	RCMT1204M0 KCU10	B224
4034819	A4R0500M05P00GMP KCU10	C96	4042552	B976Z02947 KC7315	G138	4045174	WNMG060404FW KCU10	B156	4045290	RCMT1605M0 KCU10	B224
4034820	A4R0505M05U00GMP KCU10	C97	4042581	40E03R045M16RP16	V77	4045175	WNMG060404MP KCU10	B157	4045291	RCMT2006M0 KCU10	B224
4034821	A4R0600M06P00GMP KCU10	C96	4042582	40E02R040A32RP16L200	V77	4045176	WNMG060408FW KCU10	B156	4045292	RCMT0602M0 KCU10	B224
4034822	A4R0605M06U00GMP KCU10	C97	4042693	52A04RS90RP16	V78	4045177	WNMG060408MP KCU10	B157	4045293	RCMT09T300 KCU10	B224
4034823	A4R0800M08P00GMP KCU10	C96	4042694	63A04RS90RP16	V78	4045178	WNMG060408RP KCU10	B159	4045294	SPGT09T304LF KCU10	B238
4034824	A4R0805M08U00GMP KCU10	C97	4042695	63A06RS90RP16	V78	4045179	WNMG080404FW KCU10	B156	4045295	SPGT09T308LF KCU10	B238
4034825	A4R1005M10U00GMP KCU10	C97	4042696	80A05RS90RP16	V78	4045180	WNMG080404P KCU10	B158	4045316	TCGT16T304HP KCU10	B243
4034826	A4R12503P00GMP KCU10	C97	4042697	80A07RS90RP16	V78	4045181	WNMG080408FW KCU10	B156	4045317	TCGT16T304LF KCU10	B243
4034827	A4R18704P										

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
4045324	TPGT110202LF KCU10	B254	4046303	F4BS1000AWL38R050 KCPM15	P19	4046385	UCDE1000B5ARA KCPM15	P30	4046480	F3BS0800BDK35 KCPM15	P82
4045325	TPGT110201LF KCU10	B254	4046304	F4BS1000AWL38R100 KCPM15	P19	4046386	UCDE1200A5ARA KCPM15	P30	4046481	F3BS0800BDL35 KCPM15	P82
4045327	TPGT110204LF KCU10	B254	4046305	F4BS1000AWL38R200 KCPM15	P19	4046387	UCDE1200A5ASA KCPM15	P30	4046482	F3BS1000BDK35 KCPM15	P82
4045329	TPGT110208LF KCU10	B254	4046306	F4BS1000AWL38R300 KCPM15	P19	4046388	UCDE1200B5ARA KCPM15	P30	4046483	F4BJ1600BWL20C190 KCPM15	P79
4045330	TPGT16T302HP KCU10	B254	4046307	F4BS1000AWL38R400 KCPM15	P19	4046389	UCDE1400A5ARA KCPM15	P30	4046484	F4BJ1600BWL20C320 KCPM15	P79
4045331	TPGT16T304HP KCU10	B254	4046308	F4BS1200AWL38R050 KCPM15	P19	4046390	UCDE1400A5ASA KCPM15	P30	4046485	F4BJ2000BWL20C220 KCPM15	P79
4045332	TPGT16T308HP KCU10	B254	4046309	F4BS1200AWL38R100 KCPM15	P19	4046391	UCDE1400B5ARA KCPM15	P30	4046486	F4BJ2000BWL20C380 KCPM15	P79
4045334	TPGT16T308LF KCU10	B254	4046310	F4BS1200AWL38R200 KCPM15	P19	4046392	UCDE1600A5ARA KCPM15	P30	4046487	F4AW0600AWL38E120 KCPM15	P21
4045335	VBGT110302HP KCU10	B264	4046311	F4BS1200AWL38R300 KCPM15	P19	4046393	UCDE1600A5ASA KCPM15	P30	4046488	F4AW0800AWL38E160 KCPM15	P21
4045336	VBGT110302LF KCU10	B264	4046312	F4BS1200AWL38R400 KCPM15	P19	4046394	UCDE1600B5ARA KCPM15	P30	4046489	F4AW1000AWX38E200 KCPM15	P21
4045337	VBGT110301LF KCU10	B264	4046313	F4BS1600AWX38R050 KCPM15	P19	4046395	UCDE1800A5ARA KCPM15	P30	4046490	F4AW1200AWX38E240 KCPM15	P21
4045338	VBGT110304HP KCU10	B264	4046314	F4BS1600AWX38R100 KCPM15	P19	4046396	UCDE1800A5ASA KCPM15	P30	4046491	F4AW1600AWX38E320 KCPM15	P21
4045339	VBGT110304LF KCU10	B264	4046315	F4BS1600AWX38R200 KCPM15	P19	4046397	UCDE1800B5ARA KCPM15	P30	4046492	F3BS1000BDL35 KCPM15	P82
4045340	VBGT160402LF KCU10	B264	4046316	F4BS1600AWX38R300 KCPM15	P19	4046398	UCDE2000A5ARA KCPM15	P30	4046493	F3BS1200BDL35 KCPM15	P82
4045341	VBGT160401LF KCU10	B264	4046317	F4BS1600AWX38R400 KCPM15	P19	4046399	UCDE2000A5ASA KCPM15	P30	4046494	F3BS1200BDL35 KCPM15	P82
4045342	VBGT160404HP KCU10	B264	4046318	F4BS2000AWX38R050 KCPM15	P19	4046400	UCDE2000B5ARA KCPM15	P30	4046495	F3BS1400BDL35 KCPM15	P82
4045343	VBGT160404LF KCU10	B264	4046319	F4BS2000AWX38R100 KCPM15	P19	4046401	UCDE2500A5ARA KCPM15	P30	4046496	F3BS1600BDL35 KCPM15	P82
4045344	VBGT160408HP KCU10	B264	4046320	F4BS2000AWX38R200 KCPM15	P19	4046402	UCDE2500A5ASA KCPM15	P30	4046497	F3BS1600BDL35 KCPM15	P82
4045345	WPGTS30102UF KCU10	B272	4046321	F4BS2000AWX38R300 KCPM15	P19	4046403	UCDE2500B5ARA KCPM15	P30	4046500	F3BS2000BDK35 KCPM15	P82
4045346	WPGTS30101UF KCU10	B272	4046322	F4BS2000AWX38R400 KCPM15	P19	4046413	F4AS1200AWL38R100 KCPM15	P18	4046501	F3BS2000BDL35 KCPM15	P82
4045347	WPGT040202UF KCU10	B272	4046323	F4BS2500AWX38R050 KCPM15	P19	4046414	F4AS1200AWL38R200 KCPM15	P18	4046524	F6AJ0600AWM45 KCPM15	P105
4045406	KNGX220408L20 KCU10	E30	4046324	F4BS2500AWX38R100 KCPM15	P19	4046415	F4AS1200AWL38R300 KCPM15	P18	4046525	F6AJ0600AWM45 KCPM15	P105
4045409	KCGX110302L15 KCU10	E31	4046325	F4BS2500AWX38R200 KCPM15	P19	4046416	F4AS1200AWL38R400 KCPM15	P18	4046526	F6AJ1000AWL45 KCPM15	P105
4045410	KCGX110304L15 KCU10	E31	4046326	F4BS2500AWX38R300 KCPM15	P19	4046417	F4AS1200BWL38R050 KCPM15	P18	4046527	F6AJ1200AWL45 KCPM15	P105
4045412	KNGX150401R15 KCU10	E30	4046327	F4BS2500AWX38R400 KCPM15	P19	4046418	F4AS1200BWL38R100 KCPM15	P18	4046528	F6AJ1600AWX45 KCPM15	P105
4045413	KNGX150402R15 KCU10	E30	4046328	F4BS0600BWM38R050 KCPM15	P19	4046419	F4AS1200BWL38R200 KCPM15	P18	4046529	F8AJ2000AWX45 KCPM15	P105
4045415	KNGX150408R20 KCU10	E30	4046329	F4BS0600BWM38R100 KCPM15	P19	4046420	F4AS1200BWL38R300 KCPM15	P18	4046530	F8AJ2500AWX45 KCPM15	P105
4045416	KNGX220408R32 KCU10	E30	4046330	F4BS0800BWM38R050 KCPM15	P19	4046421	F4AS1200BWL38R400 KCPM15	P18	4046531	F10AJ1600ADK45E320 KCPM15	P104
4045417	KCGX110301R15 KCU10	E31	4046331	F4BS0800BWM38R100 KCPM15	P19	4046422	F4AS1600AWX38R050 KCPM15	P18	4046532	F10AJ2000ADK45E400 KCPM15	P104
4045418	KCGX110302R15 KCU10	E31	4046332	F4BS1000BWL38R050 KCPM15	P19	4046423	F4AS1600AWX38R100 KCPM15	P18	4046533	F4BJ0600BDL30 KCPM15	P83
4045419	KCGX110304R15 KCU10	E31	4046333	F4BS1000BWL38R100 KCPM15	P19	4046424	F4AS1600AWX38R200 KCPM15	P18	4046534	F4BJ0800BDL30 KCPM15	P83
4045420	KCGX110308R15 KCU10	E31	4046334	F4BS1000BWL38R200 KCPM15	P19	4046425	F4AS1600AWX38R300 KCPM15	P18	4046535	F4BJ1000BDL30 KCPM15	P83
4045425	VCMR160408 KCU10	E33	4046335	F4BS1000BWL38R300 KCPM15	P19	4046426	F4AS1600AWX38R400 KCPM15	P18	4046536	F4BJ1200BDL30 KCPM15	P83
4045426	VCGR160402 KCU10	E34	4046336	F4BS1000BWL38R400 KCPM15	P19	4046427	F4AS1600BWL38R050 KCPM15	P18	4046537	F4BJ1400BDL30 KCPM15	P83
4045427	VCGR160404 KCU10	E34	4046337	F4BS1200BWL38R050 KCPM15	P19	4046428	F4AS1600BWL38R100 KCPM15	P18	4046538	F4BJ1600BDL30 KCPM15	P83
4045428	VCGR160408 KCU10	E34	4046338	F4BS1200BWL38R100 KCPM15	P19	4046429	F4AS1600BWL38R200 KCPM15	P18	4046539	F4BJ1800BDL30 KCPM15	P83
4045429	VCGR160412 KCU10	E34	4046339	F4BS1200BWL38R200 KCPM15	P19	4046430	F4AS1600BWL38R300 KCPM15	P18	4046540	F4BJ2000BDL30 KCPM15	P83
4045430	VCGR160416 KCU10	E34	4046340	F4BS1200BWL38R300 KCPM15	P19	4046431	F4AS1600BWL38R400 KCPM15	P18	4046541	F3BH0400BWS20L110 KCPM15	P78
4046029	F4BS0600AWM38R050 KCPM15	P19	4046341	F4BS1200BWL38R400 KCPM15	P19	4046432	F4AS2000AWX38R050 KCPM15	P18	4046542	F3BH0500BWS20L130 KCPM15	P78
4046030	F4BS0600AWM38R100 KCPM15	P19	4046342	F4BS1600BWL38R050 KCPM15	P19	4046433	F4AS2000AWX38R100 KCPM15	P18	4046543	F3BH0600BWS20L080 KCPM15	P78
4046031	F4BS0800AWM38R050 KCPM15	P19	4046343	F4BS1600BWL38R100 KCPM15	P19	4046434	F4AS2000AWX38R200 KCPM15	P18	4046544	F3BH0600BWS20L130 KCPM15	P78
4046032	F4BS0800AWM38R100 KCPM15	P19	4046344	F4BS1600BWL38R200 KCPM15	P19	4046435	F4AS2000AWX38R300 KCPM15	P18	4046545	F3BH0800BWM20L160 KCPM15	P78
4046063	B291A04763YPL KC7315	G94	4046345	F4BS1600BWL38R300 KCPM15	P19	4046436	F4AS2000AWX38R400 KCPM15	P18	4046546	F3BH0800BWS20L110 KCPM15	P78
4046064	B291A11113YPL KC7315	G95	4046346	F4BS1600BWL38R400 KCPM15	P19	4046437	F4AS2000BWL38R050 KCPM15	P18	4046547	F4BJ1000BWM20L130 KCPM15	P78
4046234	F4AS0600AWM38R050 KCPM15	P18	4046347	F4BS2000BWL38R050 KCPM15	P19	4046438	F4AS2000BWL38R100 KCPM15	P18	4046548	F4BJ1000BWM20L220 KCPM15	P78
4046235	F4AS0600AWM38R100 KCPM15	P18	4046348	F4BS2000BWL38R100 KCPM15	P19	4046439	F4AS2000BWL38R200 KCPM15	P18	4046549	F4BJ1200BWL20L260 KCPM15	P78
4046236	F4AS0600BWM38R050 KCPM15	P18	4046349	F4BS2000BWL38R200 KCPM15	P19	4046440	F4AS2000BWL38R300 KCPM15	P18	4046550	F4BJ1200BWM20L160 KCPM15	P78
4046237	F4AS0600BWM38R100 KCPM15	P18	4046350	F4BS2000BWL38R300 KCPM15	P19	4046441	F4AS2000BWL38R400 KCPM15	P18	4046551	F4BJ1400BWL20L260 KCPM15	P78
4046238	F4AS0800AWM38R050 KCPM15	P18	4046351	F4BS2000BWL38R400 KCPM15	P19	4046442	F4AS2500AWX38R050 KCPM15	P18	4046552	F4BJ1600BWL20L190 KCPM15	P78
4046239	F4AS0800AWM38R100 KCPM15	P18	4046352	F4BS2500BWL38R050 KCPM15	P19	4046443	F4AS2500AWX38R100 KCPM15	P18	4046553	F4BJ1600BWL20L320 KCPM15	P78
4046240	F4AS0800BWM38R050 KCPM15	P18	4046353	F4BS2500BWL38R100 KCPM15	P19	4046444	F4AS2500AWX38R200 KCPM15	P18	4046554	F4BJ2000BWL20L220 KCPM15	P78
4046241	F4AS0800BWM38R100 KCPM15	P18	4046354	F4BS2500BWL38R200 KCPM15	P19	4046445	F4AS2500AWX38R300 KCPM15	P18	4046555	F4BJ2000BWL20L380 KCPM15	P78
4046242	F4AS1000AWL38R050 KCPM15	P18	4046355	F4BS2500BWL38R300 KCPM15	P19	4046446	F4AS2500BWL38R050 KCPM15	P18	4046556	F5BJ2500BWS20L450 KCPM15	P78
4046263	F4AS0400ADL38 KCPM15	P16	4046356	F4BS2500BWL38R400 KCPM15	P19	4046447	F4AS2500BWL38R100 KCPM15	P18	4046557	F3BH0800ADK45E160 KCPM15	P104
4046264	F4AS0400BDL38 KCPM15	P16	4046357	F3AS0300BDK35 KCPM15	P102	4046448	F4AS2500BWL38R200 KCPM15	P18	4046558	F3BH0800ADK45E200 KCPM15	P104
4046265	F4AS0500ADL38 KCPM15	P16	4046358	F3AS0400BDK35 KCPM15	P102	4046449	F4AS2500BWL38R300 KCPM15	P18	4046559	F8AJ1000ADK45E240 KCPM15	P104
4046266	F4AS0500BDL38 KCPM15	P16	4046359	F3AS0500BDK35 KCPM15	P102	4046450	F4AS2500BWL38R400 KCPM15	P18	4046560	F8AJ1200ADK45E240 KCPM15	P104
4046267	F4AS0600ADL38 KCPM15	P16	4046360	F3AS0600BDK35 KCPM15	P102	4046451	F4AS2500BWL38R050 KCPM15	P18	4046561	F8AJ1200ADK45E240 KCPM15	P104
4046268	F4AS0600BDL38 KCPM15	P16	4046361	F3AS0800BDK35 KCPM15	P102	4046452	F3AW0600AWL35E120 KCPM15	P103	4046562	F8AJ1400ADK45E240 KCPM15	P104
4046269	F4AS0800ADL38 KCPM15	P16	4046362	F3AS1000BDK35 KCPM15	P102	4046453	F3AS1200BDK35 KCPM15	P102	4046563	F8AJ1600ADL45 KCPM15	P84
4046270	F4AS0800BDL38 KCPM15	P16	4046363	F4AS1000AWL38R100 KCPM15	P18	4046454	F3AS1400BDK35 KCPM15	P102	4046564	F8AJ1800ADL45 KCPM15	P84
4046271	F4AS1000ADL38 KCPM15	P16	4046364	F4AS1000AWL38R200 KCPM15	P18	4046455	F3AS1600BDK35 KCPM15	P102	4046565	F8BJ1200BDL45 KCPM15	P84
4046272	F4AS1000BDL38 KCPM15	P16	4046365	F4AS1000AWL38R300 KCPM15	P18	4046456	F3AS2000BDK35 KCPM15	P102	4046566	F8BJ1400BDL45 KCPM15	P84
4046273	F4AS1200ADL38 KCPM15	P16	4046366	F4AS1000AWL38R400 KCPM15	P18	4046457	F3BH0400BDL30 KCPM15	P81	4046567	F8BJ1600BDL45 KCPM15	P84
4046274	F4AS1200BDL38 KCPM15	P16	4046367	F4AS1000BWL38R050 KCPM15	P18	4046458	F3BH0400BDL30 KCPM15	P81	4046568	F8BJ1800BDL45 KCPM15	P84
4046275	F4AS1400BDL38 KCPM15	P16	4046368	F4AS1000BWL38R100 KCPM15	P18	4046459	F3BH0500BDL30 KCPM15	P81	4046569	F8BJ2000BDL45 KCPM15	P84
4046276	F4AS1600ADL38 KCPM15	P16	4046369	F4AS1000BWL38R200 KCPM15	P18	4046460	F3BH0600BDL30 KCPM15	P81	4046570	F8BJ2500BDL45 KCPM15	P84
4046277	F4AS1600BDL38 KCPM15	P16	4046370	F4AS1000BWL38R300 KCPM15	P18	4046461	F3BH0800BDL30 KCPM15	P81	4046571	F8BJ2500BDL45 KCPM15	P84
4046278	F4AS1800ADL38 KCPM15	P16	4046371	F4AS1000BWL38R400 KCPM15	P18	4046462	F3BH1000BDL30 KCPM15	P81	4046572	F8BJ2500BDL45 KCPM15	P84
4046279	F4AS1800BDL38 KCPM15	P16	4046372	F4AS1200AWL38R050 KCPM15	P18	4046463	F3BH1200BDL30 KCPM15	P81	4046573	F8BJ2500BDL45 KCPM15	P84
4046280	F4AS2000ADL38 KCPM15	P16	4046373	UCDE0600B5ARA KCPM15	P30	4046464	F3BH1400BDL30 KCPM15	P81	4046574	F8BJ2500BDL45 KCPM15	P84
4046281	F4AS2000BDL38 KCPM15	P16	4046374	UCDE0700A5ARA KCPM15	P30	4046465	F3BH1600BDL30 KCPM15	P81	4046575	F8BJ2	

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
4047827	KSEMP3100FDS28A1M	H80, H91, H98	4050478	DNMG110408RP KCJ25	B81	4050683	CNMG120408CT KCJ10	B48	4051204	D4FX140603RMN KCP10	E11
4047829	SPGX060304MD KC7140	J89	4050479	DNMG150402MS KCJ25	B79	4050684	CNMG120408FF KCJ10	B48	4051209	C8FX120503LMP KCP10	E12
4047830	SPGX070304MD KC7140	J89	4050480	DNMG150404MS KCJ25	B79	4050685	CNMG120408FW KCJ10	B49	4051213	C8FX150605RRN KCP10	E11
4047831	SPPX09T308MD KC7140	J89	4050481	DNMG150408MP KCJ25	B79	4050686	CNMG120408MP KCJ10	B51	4051214	C8FX150608RRN KCP10	E11
4047832	SPPX120408MD KC7140	J89	4050482	DNMG150408RP KCJ25	B81	4050688	CNMG120408P KCJ10	B52	4051216	C8FX150603RMP KCP10	E12
4047833	SPPX150508MD KC7140	J89	4050484	DNMG150412MS KCJ25	B79	4050689	CNMG120408RP KCJ10	B53	4051515	170.352	H98
4047845	D2FX110404RHP KCJ25	E9	4050485	DNMG150412RP KCJ25	B81	4050690	CNMG120408UP KCJ10	B54	4051516	B25A03000YPC KCK10	G58
4047849	D2FX1150504RHP KCJ25	E9	4050486	DNMG150604MS KCJ25	B79	4050691	CNMG120412FW KCJ10	B49	4051517	B25A03048YPC KCK10	G58
4047850	D2FX1150508RHP KCJ25	E9	4050487	DNMG150608MS KCJ25	B79	4050692	CNMG120412MP KCJ10	B51	4051519	B25A03200YPC KCK10	G58
4047864	C2FX1150512RMN KCJ25	E8	4050488	DNMG150608RP KCJ25	B81	4050695	CNMG120412RP KCJ10	B53	4051521	B25A03300YPC KCK10	G58
4047865	C2FX110404LMN KCJ25	E8	4050489	DNMG150612MS KCJ25	B79	4050696	CNMG120412UP KCJ10	B54	4051522	B25A03454YPC KCK10	G58
4047867	C2FX1150504LMN KCJ25	E8	4050490	DNMG150612RP KCJ25	B81	4050699	CNMG120416RP KCJ10	B53	4051797	B25A09300YPC KCK10	G59
4047868	C2FX1150508LMN KCJ25	E8	4050491	DNMG150616RP KCJ25	B81	4050700	CNMG160608MP KCJ10	B51	4051798	B25A09400YPC KCK10	G59
4047870	D4FX140604RMN KCJ25	E11	4050513	CNMG160612MP KCJ25	B51	4050701	CNMG160608RP KCJ10	B53	4051799	B25A09500YPC KCK10	G60
4047871	D4FX140608RMN KCJ25	E11	4050514	CNMG190612MP KCJ25	B51	4050702	CNMG160612MP KCJ10	B51	4051800	B25A09525YPC KCK10	G60
4050057	CNMG120408RP KCJ25	B53	4050515	DNMG150608MP KCJ25	B79	4050704	CNMG160612RP KCJ10	B53	4051801	B25A09600YPC KCK10	G60
4050058	RCGT0803MOHP KCJ25	B222	4050516	DNMG150612MP KCJ25	B79	4050705	CNMG160612UP KCJ10	B54	4051802	B25A09700YPC KCK10	G60
4050060	CNMG120408 KCJ10	B46	4050517	SNMG120412MP KCJ25	B98	4050709	CNMG190612 KCJ10	B47	4051826	D4FX140608RMN KCP10	E11
4050061	CNMG120408FP KCJ10	B49	4050518	SNMG120412RP KCJ25	B101	4050711	CNMG190612UP KCJ10	B52	4051829	C8FX120504RRP KCP10	E12
4050062	CNMG120412FP KCJ10	B49	4050519	SNMG150612RP KCJ25	B101	4050712	CNMG190612RP KCJ10	B53	4051830	C8FX120508RRP KCP10	E12
4050332	KSEM1932HPGM KC7315	H42	4050520	SNMG190612RP KCJ25	B101	4050713	CNMG190616MP KCJ10	B51	4051837	B25A410200YPC KCK10	G60
4050372	CCGT060202HP KCJ25	B175	4050521	DCGR150404 KCJ25	E28	4050714	CNMG190616RP KCJ10	B53	4051838	B25A410262YPC KCK10	G60
4050395	CNMG120402FS KCJ25	B46	4050522	DCGR150408 KCJ25	E28	4050743	DNMG110408FP KCJ10	B77	4051839	B25A410300YPC KCK10	G60
4050397	CNMG120404FS KCJ25	B46	4050523	DCGR150412 KCJ25	E28	4050744	DNMG150408FF KCJ10	B76	4051840	B25A410320YPC KCK10	G60
4050398	CNMG120408FS KCJ25	B46	4050524	KCGR110304L08 KCJ25	E29	4050746	WMNG060404FP KCJ10	B156	4051842	B25A410400YPC KCK10	G60
4050399	CNMG120402MS KCJ25	B52	4050525	KCGR110304R08 KCJ25	E29	4050748	RCG06060400 KCJ10	B166	4051843	B25A09800YPC KCK10	G60
4050400	CNMG120401MS KCJ25	B52	4050526	KCGR110308L08 KCJ25	E29	4050764	SPGN120304 KCJ10	B169	4051844	B25A09921YPC KCK10	G60
4050402	CNMG120404MS KCJ25	B52	4050527	KCGR110308R08 KCJ25	E29	4050765	SPGN120308 KCJ10	B169	4051845	B25A09900YPC KCK10	G60
4050403	CCGT060204HP KCJ25	B175	4050528	KNGX150404L20 KCJ25	E30	4050768	SPGN120412 KCJ10	B169	4051846	B25A510200YPC KCK10	G60
4050404	CCGT060208HP KCJ25	B175	4050529	KNGX150408L20 KCJ25	E30	4050769	SPGN190412 KCJ10	B169	4051847	B25A510262YPC KCK10	G60
4050405	CCGT09T302HP KCJ25	B175	4050531	KCGX110301L15 KCJ25	E31	4050771	SPGR090308 KCJ10	B169	4051848	B25A510300YPC KCK10	G60
4050406	CCGT09T304HP KCJ25	B175	4050532	KCGX110302L15 KCJ25	E31	4050772	TPGN110304 KCJ10	B171	4051849	B25A510320YPC KCK10	G60
4050407	CCGT09T308HP KCJ25	B175	4050533	KCGX110304L15 KCJ25	E31	4050773	TPGN110308 KCJ10	B171	4051850	B25A510400YPC KCK10	G60
4050408	CCGT120402HP KCJ25	B175	4050534	KCGX110308L15 KCJ25	E31	4050774	TPGN160304 KCJ10	B171	4051852	B25A510500YPC KCK10	G60
4050410	CCGT120408HP KCJ25	B175	4050535	KNGX150404R20 KCJ25	E30	4050775	TPGN160308 KCJ10	B171	4051853	B25A510600YPC KCK10	G60
4050412	CPGH09T302 KCJ25	B188	4050536	KNGX150408R20 KCJ25	E30	4050778	TPGN220404 KCJ10	B171	4051854	B25A510716YPC KCK10	G60
4050413	CPGH09T304 KCJ25	B188	4050537	KNGX220408R20 KCJ25	E30	4050779	TPGN220408 KCJ10	B171	4051855	B25A510800YPC KCK10	G60
4050414	CPGH09T308 KCJ25	B188	4050539	KCGX110302R15 KCJ25	E31	4050780	TPGN220412 KCJ10	B171	4051856	B25A510900YPC KCK10	G60
4050415	CPGT060202HP KCJ25	B188	4050540	KCGX110304R15 KCJ25	E31	4050783	TPGR110308K KCJ10	B171	4051857	B25A511000YPC KCK10	G60
4050416	CPGT060204HP KCJ25	B188	4050544	VCMR160404 KCJ25	E33	4050784	TPGR160304K KCJ10	B171	4051858	B25A511100YPC KCK10	G60
4050417	CPGT060208HP KCJ25	B188	4050545	VCMR160408 KCJ25	E33	4050785	TPGR160308K KCJ10	B171	4051859	B25A511133YPC KCK10	G60
4050419	CPGT09T304HP KCJ25	B188	4050546	VCMR160408 KCJ25	E34	4050786	TPGR220404K KCJ10	B171	4051860	B25A511200YPC KCK10	G60
4050420	CPGT09T308HP KCJ25	B188	4050547	VCMR160404 KCJ25	E34	4050787	TPGR220408K KCJ10	B171	4051862	B25A511500YPC KCK10	G60
4050421	DCGT070202HP KCJ25	B206	4050548	VCMR160408 KCJ25	E34	4050895	D2FX1150504RHP KCJ10	E9	4051865	B25A511700YPC KCK10	G60
4050422	DCGT070204HP KCJ25	B206	4050549	VCMR160404 KCJ25	E34	4050896	D2FX1150508RHP KCJ10	E9	4051866	B25A511800YPC KCK10	G60
4050424	DCGT11T302HP KCJ25	B206	4050550	CDHS4T002 KCJ25	B184	4050899	D2FX1150508LHP KCJ10	E9	4051867	B25A511900YPC KCK10	G60
4050425	DCGT11T304HP KCJ25	B206	4050608	CDHS4T002 KCJ25	B184	4051036	C8FX120505RRP KCJ25	E12	4051868	B25A511908YPC KCK10	G60
4050426	DCGT11T308HP KCJ25	B206	4050609	CDHS4T004 KCJ25	B184	4051038	C8FX120503RMP KCJ25	E12	4051869	B25A512000YPC KCK10	G60
4050428	DPGT070204HP KCJ25	B214	4050611	CDHS4T002L KCJ25	B184	4051039	C8FX150605LRN KCJ25	E11	4051870	B25A512100YPC KCK10	G60
4050429	DPGT070208HP KCJ25	B214	4050613	CDHS4T004L KCJ25	B184	4051040	C8FX150608LRN KCJ25	E11	4051871	B25A512200YPC KCK10	G60
4050430	DPGT11T304HP KCJ25	B214	4050615	GPCD050102 KCJ25	B222	4051041	C8FX150605RRN KCJ25	E11	4051872	B25A512251YPC KCK10	G60
4050431	DPGT11T308HP KCJ25	B214	4050616	GPCD050104 KCJ25	B222	4051042	C8FX150608RRN KCJ25	E11	4051873	B25A512300YPC KCK10	G60
4050432	RCGT10T3MOHP KCJ25	B222	4050619	TDHB07T1250 KCJ25	B249	4051044	C8FX150603RMP KCJ25	E12	4051874	B25A512304YPC KCK10	G60
4050434	TCGT110202HP KCJ25	B243	4050620	TDHB07T1202 KCJ25	B249	4051048	C8FX180812RRN KCJ25	E11	4051875	B25A512500YPC KCK10	G60
4050435	TCGT110204HP KCJ25	B243	4050621	TDHB07T1204 KCJ25	B249	4051051	MS2190CG	V82	4051876	B25A512700YPC KCK10	G60
4050437	TCGT16T302HP KCJ25	B243	4050623	TDHB07T1202L KCJ25	B249	4051052	MS2188C	V82	4051878	B25A513000YPC KCK10	G60
4050441	TPGT110204HP KCJ25	B254	4050624	TDHB07T1204L KCJ25	B249	4051066	C2FX1110404RMN KCJ10	E8	4051879	B25A513096YPC KCK10	G60
4050444	TPGT16T304HP KCJ25	B254	4050628	TPGH160304 KCJ25	B253	4051074	C2FX150508LMN KCJ10	E8	4051881	B25A513495YPC KCK10	G60
4050445	TPGT16T308HP KCJ25	B254	4050632	RCGK040300FS KCJ10	E63	4051077	D4FX140608RMN KCJ10	E11	4051882	B25A513500YPC KCK10	G60
4050447	VBGT110304HP KCJ25	B264	4050653	RCGK040300HP KCJ10	E63	4051088	D2FX1110403LHP KCJ10	E9	4051884	B25A514000YPC KCK10	G60
4050448	VBGT160404HP KCJ25	B264	4050654	RCGK060400FS KCJ10	E63	4051089	D2FX1110403RHP KCJ10	E9	4051885	B25A514100YPC KCK10	G60
4050449	VBGT160408HP KCJ25	B264	4050655	RCGK060400HP KCJ10	E63	4051090	C2FX1110405LMN KCJ10	E8	4051886	B25A514288YPC KCK10	G60
4050451	CNMG120408MP KCJ25	B51	4050656	RCGK090700FS KCJ10	E63	4051091	E2FX1100505LHP KCJ10	E10	4051887	B25A514500YPC KCK10	G60
4050452	CNMG120412MP KCJ25	B51	4050657	RCGK090700HP KCJ10	E63	4051092	E2FX1100505RHP KCJ10	E10	4051888	B25A514600YPC KCK10	G60
4050453	CNMG120404RP KCJ25	B53	4050658	RCGK120800FS KCJ10	E63	4051104	D2FX1150503LHP KCJ10	E9	4051889	B25A514684YPC KCK10	G60
4050454	CNMG120408MS KCJ25	B52	4050659	RCGK120800HP KCJ10	E63	4051106	D2FX1150503LMS KCJ10	E10	4051893	B25A515000YPC KCK10	G60
4050455	CNMG120412MS KCJ25	B52	4050661	RCMK060400 KCJ10	E63	4051107	D2FX1150505LMS KCJ10	E10	4051894	B25A515083YPC KCK10	G60
4050456	CNMG120412RP KCJ25	B53	4050664	CNMG120402LF KCJ10	B46	4051109	D2FX1150503RHP KCJ10	E9	4051896	B25A515250YPC KCK10	G60
4050458	CNMG120416MS KCJ25	B52	4050665	CNMG120401LF KCJ10	B46	4051110	D2FX1150505RFN KCJ10	E10	4051897	B25A515200YPC KCK10	G61
4050459	CNMG120416RP KCJ25	B53	4050666	CNMG120404LF KCJ10	B46	4051111	D2FX1150503RMS KCJ10	E10	4051899	B25A515500YPC KCK10	G61
4050460	CNMG160608MS KCJ25	B52	4050667	CNMG120408LF KCJ10	B46	4051112	D2FX1150505RMS KCJ10	E10	4051900	B25A515800YPC KCK10	G61
4050461	CNMG160608RP KCJ25	B53	4050668	CNMG120412LF KCJ10	B46	4051114	C2FX1150505LMN KCJ10	E8	4051901	B25A515875YPC KCK10	G61
4050462	CNMG160612MS KCJ25	B52	4050671	CNMG120401 KCJ10	B46	4051115	C2FX1180610LMN KCJ10	E8	4051902	B25A516000YPC KCK10	G61
4050463	CNMG160612RP KCJ25	B53	4050672	CNMG120402 KCJ10	B46	4051121	C8FX120503LMP KCJ10	E12	4051904	B25A516300YPC KCK10	G61
4050465	CNMG160616RP KCJ25	B53	4050673	CNMG120404 KCJ10	B46	4051122	C8FX120503RMP KCJ10	E12	4051905	B25A516500YPC KCK10	G61
4050466	CNMG190608MS KCJ25	B52	4050674	CNMG120412 KCJ10	B46	4051125	C8FX150605RRN KCJ10	E11	4051906	B25A516670YPC KCK10	G61
4050468	CNMG190612RP KCJ25	B53	4050676	CNMG090308MP KCJ10	B51	4051128	C8FX150603RMP KCJ10	E12	4051907	B25A516800YPC KCK10	G61
4050469	CNMG190616MS KCJ25	B52	4050677	CNMG120404FP KCJ10	B48	4051136	WD32FDS28190M	H103	4051909	B	

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
4051916	B255A17859YPC KCK10	G61	4052060	B254A11113YPC KCK10	G60	4052167	B255A05200YPC KCK10	G58	4052879	B256A13700YPC KCK10	G60
4051917	B255A1800YPC KCK10	G61	4052061	B254A11200YPC KCK10	G60	4052168	B255A05250YPC KCK10	G58	4052880	B256A13800YPC KCK10	G60
4051918	B255A18258YPC KCK10	G61	4052062	B254A11500YPC KCK10	G60	4052169	B255A05300YPC KCK10	G58	4052881	B256A13891YPC KCK10	G60
4051919	B255A18500YPC KCK10	G61	4052064	B254A11800YPC KCK10	G60	4052170	B255A05400YPC KCK10	G59	4052882	B256A14000YPC KCK10	G60
4051920	B255A18800YPC KCK10	G61	4052066	B254A11908YPC KCK10	G60	4052171	B255A05410YPC KCK10	G59	4052883	B256A14500YPC KCK10	G60
4051921	B255A19000YPC KCK10	G61	4052067	B254A12000YPC KCK10	G60	4052172	B255A05500YPC KCK10	G59	4052884	B256A14684YPC KCK10	G60
4051924	B255A19500YPC KCK10	G61	4052068	B254A12200YPC KCK10	G60	4052173	B255A05558YPC KCK10	G59	4052885	B256A14800YPC KCK10	G60
4051925	B255A19700YPC KCK10	G61	4052070	B254A12304YPC KCK10	G60	4052174	B255A05600YPC KCK10	G59	4052886	B256A15000YPC KCK10	G60
4051926	B255A19800YPC KCK10	G61	4052071	B254A12500YPC KCK10	G60	4052175	B255A05700YPC KCK10	G59	4052887	B256A15083YPC KCK10	G60
4051927	B255A20000YPC KCK10	G61	4052073	B254A12800YPC KCK10	G60	4052176	B255A05791YPC KCK10	G59	4052888	B256A15200YPC KCK10	G60
4051928	B255A20500YPC KCK10	G61	4052074	B254A13000YPC KCK10	G60	4052177	B255A05800YPC KCK10	G59	4052889	B256A15300YPC KCK10	G61
4051929	B255A20638YPC KCK10	G61	4052076	B254A13100YPC KCK10	G60	4052180	B255A06000YPC KCK10	G59	4052892	B256A15500YPC KCK10	G61
4051930	B255A21000YPC KCK10	G61	4052077	B254A13200YPC KCK10	G60	4052181	B255A06140YPC KCK10	G59	4052893	B256A15800YPC KCK10	G61
4051931	B255A22000YPC KCK10	G61	4052081	B254A13500YPC KCK10	G60	4052182	B255A06200YPC KCK10	G59	4052894	B256A16000YPC KCK10	G61
4051932	B255A22225YPC KCK10	G61	4052082	B254A13800YPC KCK10	G60	4052183	B255A06300YPC KCK10	G59	4052896	B256A16300YPC KCK10	G61
4051933	B255A23416YPC KCK10	G61	4052083	B254A13891YPC KCK10	G60	4052184	B255A06358YPC KCK10	G59	4052897	B256A16500YPC KCK10	G61
4051934	B255A24000YPC KCK10	G61	4052084	B254A14000YPC KCK10	G60	4052185	B255A06400YPC KCK10	G59	4052899	B256A16800YPC KCK10	G61
4051935	B255A25000YPC KCK10	G61	4052085	B254A14100YPC KCK10	G60	4052186	B255A06500YPC KCK10	G59	4052900	B256A17000YPC KCK10	G61
4051963	B254A03500YPC KCK10	G58	4052086	B254A14288YPC KCK10	G60	4052187	B255A06600YPC KCK10	G59	4052902	B256A17500YPC KCK10	G61
4051965	B254A03600YPC KCK10	G58	4052087	B254A14500YPC KCK10	G60	4052189	B255A06630YPC KCK10	G59	4052903	B256A17800YPC KCK10	G61
4051969	B254A03800YPC KCK10	G58	4052090	B254A14800YPC KCK10	G60	4052190	B255A06700YPC KCK10	G59	4052905	B256A18000YPC KCK10	G61
4051970	B254A03861YPC KCK10	G58	4052091	B254A15000YPC KCK10	G60	4052191	B255A06746YPC KCK10	G59	4052906	B256A18258YPC KCK10	G61
4051972	B254A04000YPC KCK10	G58	4052093	B254A15200YPC KCK10	G60	4052192	B255A06800YPC KCK10	G59	4052907	B256A18500YPC KCK10	G61
4051973	B254A04039YPC KCK10	G58	4052094	B254A15250YPC KCK10	G60	4052193	B255A06900YPC KCK10	G59	4052908	B256A18800YPC KCK10	G61
4051974	B254A04100YPC KCK10	G58	4052095	B254A15400YPC KCK10	G61	4052194	B255A06909YPC KCK10	G59	4052909	B256A19000YPC KCK10	G61
4051975	B254A04200YPC KCK10	G58	4052097	B254A15500YPC KCK10	G61	4052195	B255A07000YPC KCK10	G59	4052911	B256A19500YPC KCK10	G61
4051978	B254A04500YPC KCK10	G58	4052099	B254A15800YPC KCK10	G61	4052196	B255A07145YPC KCK10	G59	4052912	B256A19800YPC KCK10	G61
4051979	B254A04572YPC KCK10	G58	4052101	B254A16000YPC KCK10	G61	4052197	B255A07200YPC KCK10	G59	4052913	B256A19858YPC KCK10	G61
4051981	B254A04763YPC KCK10	G58	4052102	B254A16500YPC KCK10	G61	4052200	B255A07400YPC KCK10	G59	4052914	B256A20638YPC KCK10	G61
4051982	B254A04800YPC KCK10	G58	4052103	B254A16670YPC KCK10	G61	4052201	B255A07493YPC KCK10	G59	4052915	B256A22000YPC KCK10	G61
4051983	B254A05000YPC KCK10	G58	4052104	B254A16800YPC KCK10	G61	4052202	B255A07500YPC KCK10	G59	4052916	B256A22225YPC KCK10	G61
4051984	B254A05055YPC KCK10	G58	4052105	B254A17000YPC KCK10	G61	4052203	B255A07541YPC KCK10	G59	4052917	B256A25004YPC KCK10	G61
4051985	B254A05100YPC KCK10	G58	4052107	B254A17463YPC KCK10	G61	4052204	B255A07600YPC KCK10	G59	4053226	B256A03000YPC KCK10	G58
4051986	B254A05106YPC KCK10	G58	4052108	B254A17500YPC KCK10	G61	4052205	B255A07700YPC KCK10	G59	4053228	B256A03175YPC KCK10	G58
4051988	B254A05300YPC KCK10	G58	4052109	B254A17800YPC KCK10	G61	4052206	B255A07800YPC KCK10	G59	4053230	B256A03264YPC KCK10	G58
4051990	B254A05500YPC KCK10	G59	4052110	B254A17859YPC KCK10	G61	4052207	B255A07900YPC KCK10	G59	4053232	B256A03500YPC KCK10	G58
4051991	B254A05558YPC KCK10	G59	4052111	B254A18000YPC KCK10	G61	4052208	B255A07938YPC KCK10	G59	4053235	B256A03700YPC KCK10	G58
4051994	B254A05791YPC KCK10	G59	4052112	B254A18200YPC KCK10	G61	4052209	B255A08000YPC KCK10	G59	4053236	B256A03800YPC KCK10	G58
4051995	B254A05800YPC KCK10	G59	4052113	B254A18258YPC KCK10	G61	4052210	B255A08100YPC KCK10	G59	4053238	B256A04000YPC KCK10	G58
4051998	B254A06000YPC KCK10	G59	4052114	B254A18500YPC KCK10	G61	4052211	B255A08200YPC KCK10	G59	4053240	B256A04100YPC KCK10	G58
4051999	B254A06100YPC KCK10	G59	4052115	B254A18800YPC KCK10	G61	4052212	B255A08300YPC KCK10	G59	4053241	B256A04200YPC KCK10	G58
4052000	B254A06200YPC KCK10	G59	4052116	B254A19000YPC KCK10	G61	4052214	B255A08433YPC KCK10	G59	4053242	B256A04300YPC KCK10	G58
4052002	B254A06500YPC KCK10	G59	4052117	B254A19050YPC KCK10	G61	4052215	B255A08500YPC KCK10	G59	4053243	B256A04366YPC KCK10	G58
4052003	B254A06528YPC KCK10	G59	4052121	B254A19800YPC KCK10	G61	4052216	B255A08600YPC KCK10	G59	4053244	B256A04500YPC KCK10	G58
4052004	B254A06600YPC KCK10	G59	4052122	B254A20000YPC KCK10	G61	4052217	B255A08700YPC KCK10	G59	4053245	B256A04623YPC KCK10	G58
4052005	B254A06700YPC KCK10	G59	4052123	B254A20638YPC KCK10	G61	4052219	B255A08800YPC KCK10	G59	4053246	B256A04700YPC KCK10	G58
4052006	B254A06746YPC KCK10	G59	4052124	B254A21000YPC KCK10	G61	4052220	B255A08839YPC KCK10	G59	4053247	B256A04800YPC KCK10	G58
4052007	B254A06800YPC KCK10	G59	4052125	B254A22000YPC KCK10	G61	4052221	B255A08900YPC KCK10	G59	4053248	B256A04852YPC KCK10	G58
4052008	B254A06900YPC KCK10	G59	4052126	B254A22225YPC KCK10	G61	4052222	B255A09000YPC KCK10	G59	4053249	B256A05000YPC KCK10	G58
4052010	B254A07000YPC KCK10	G59	4052127	B254A23416YPC KCK10	G61	4052223	B255A09093YPC KCK10	G59	4053250	B256A05100YPC KCK10	G58
4052011	B254A07100YPC KCK10	G59	4052129	B254A25000YPC KCK10	G61	4052224	B255A09100YPC KCK10	G59	4053252	B256A05200YPC KCK10	G58
4052012	B254A07366YPC KCK10	G59	4052130	B255A03000YPC KCK10	G58	4052225	B255A09129YPC KCK10	G59	4053254	B256A05500YPC KCK10	G59
4052014	B254A07493YPC KCK10	G59	4052131	B255A03048YPC KCK10	G58	4052226	B255A09200YPC KCK10	G59	4053255	B256A05600YPC KCK10	G59
4052015	B254A07500YPC KCK10	G59	4052132	B255A03175YPC KCK10	G58	4052229	KRM011803OCLB004NE	K89	4053258	B256A05800YPC KCK10	G59
4052017	B254A07600YPC KCK10	G59	4052133	B255A03200YPC KCK10	G58	4052780	KIPR020RP09CF02	V154	4053259	B256A05900YPC KCK10	G59
4052018	B254A07800YPC KCK10	G59	4052134	B255A03250YPC KCK10	G58	4052781	KIPR020RP06MF03	V153	4053261	B256A06000YPC KCK10	G59
4052020	B254A07938YPC KCK10	G59	4052135	B255A03300YPC KCK10	G58	4052782	KIPR020RP09MF02	V153	4053262	B256A06200YPC KCK10	G59
4052021	B254A08000YPC KCK10	G59	4052136	B255A03400YPC KCK10	G58	4052843	KIPR025RP09MF03	V153	4053263	B256A06350YPC KCK10	G59
4052022	B254A08100YPC KCK10	G59	4052138	B255A03500YPC KCK10	G58	4052845	B256A10200YPC KCK10	G60	4053264	B256A06400YPC KCK10	G59
4052023	B254A08200YPC KCK10	G59	4052140	B255A03600YPC KCK10	G58	4052846	B256A10300YPC KCK10	G60	4053265	B256A06500YPC KCK10	G59
4052024	B254A08334YPC KCK10	G59	4052141	B255A03700YPC KCK10	G58	4052847	B256A10400YPC KCK10	G60	4053266	B256A06600YPC KCK10	G59
4052025	B254A08400YPC KCK10	G59	4052143	B255A03797YPC KCK10	G58	4052848	B256A10500YPC KCK10	G60	4053267	B256A06700YPC KCK10	G59
4052026	B254A08433YPC KCK10	G59	4052144	B255A03800YPC KCK10	G58	4052849	B256A10700YPC KCK10	G60	4053268	B256A06800YPC KCK10	G59
4052027	B254A08500YPC KCK10	G59	4052145	B255A03861YPC KCK10	G58	4052850	B256A10800YPC KCK10	G60	4053269	B256A07000YPC KCK10	G59
4052028	B254A08600YPC KCK10	G59	4052146	B255A03970YPC KCK10	G58	4052851	B256A11000YPC KCK10	G60	4053270	B256A07300YPC KCK10	G59
4052029	B254A08700YPC KCK10	G59	4052147	B255A04000YPC KCK10	G58	4052852	B256A11200YPC KCK10	G60	4053271	B256A07500YPC KCK10	G59
4052031	B254A08800YPC KCK10	G59	4052148	B255A04039YPC KCK10	G58	4052853	B256A11300YPC KCK10	G60	4053272	B256A07600YPC KCK10	G59
4052032	B254A08839YPC KCK10	G59	4052149	B255A04100YPC KCK10	G58	4052864	B256A11500YPC KCK10	G60	4053273	B256A07800YPC KCK10	G59
4052034	B254A09000YPC KCK10	G59	4052150	B255A04200YPC KCK10	G58	4052865	B256A11600YPC KCK10	G60	4053274	B256A08000YPC KCK10	G59
4052036	B254A09100YPC KCK10	G59	4052151	B255A04217YPC KCK10	G58	4052866	B256A11800YPC KCK10	G60	4053275	B256A08200YPC KCK10	G59
4052038	B254A09200YPC KCK10	G59	4052152	B255A04300YPC KCK10	G58	4052867	B256A12000YPC KCK10	G60	4053276	B256A08300YPC KCK10	G59
4052039	B254A09400YPC KCK10	G59	4052153	B255A04366YPC KCK10	G58	4052868	B256A12200YPC KCK10	G60	4053277	B256A08500YPC KCK10	G59
4052040	B254A09500YPC KCK10	G60	4052155	B255A04500YPC KCK10	G58	4052869	B256A12300YPC KCK10	G60	4053278	B256A08600YPC KCK10	G59
4052041	B254A09525YPC KCK10	G60	4052156	B255A04572YPC KCK10	G58	4052870	B256A12400YPC KCK10	G60	4053279	B256A08700YPC KCK10	G59
4052042	B254A09800YPC KCK10	G60	4052157	B255A04600YPC KCK10	G58	4052871	B256A12500YPC KCK10	G60	4053280	B256A08800YPC KCK10	G59
4052043	B254A09921YPC KCK10	G60	4052158	B255A04700YPC KCK10	G58						

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
4053290.....	B256A09800YPC KCK10.....	G60	4054407.....	C8FIX150605RRN KCP25.....	E11	4056175.....	SS20KST135AR3M.....	K38	4059064.....	T631M300X350R6HX-XL KP6525.....	M31
4053291.....	B256A10000YPC KCK10.....	G60	4054408.....	C8FIX150608RRN KCP25.....	E11	4056176.....	SS20KST155AR3M.....	K38	4059065.....	T631M330X350R6HX-XL KP6525.....	M31
4053312.....	CDHBS4TOX0 KCU10.....	B184	4054409.....	C8FIX150603LMP KCP25.....	E12	4056177.....	SS16KST115AR5M.....	K38	4059067.....	T631M360X400R6HX-XL KP6525.....	M31
4053323.....	CDHBS4T002 KCU10.....	B184	4054410.....	C8FIX150603RMP KCP25.....	E12	4056178.....	SS20KST135AR5M.....	K38	4059069.....	T631M420X450R6HX-XL KP6525.....	M31
4053324.....	CDHBS4T004 KCU10.....	B184	4054412.....	C8FIX180812LRN KCP25.....	E11	4056179.....	SS20KST155AR5M.....	K38	4059090.....	T620M240X300R6HX-D6 KP6525.....	M8
4053325.....	CDHHS4T002L KCU10.....	B184	4054413.....	C8FIX180808RRN KCP25.....	E11	4056390.....	RHM14000KST115H7HF KT6215.....	K31	4059092.....	T620M300X350R6HX-D6 KP6525.....	M8
4053326.....	CDHHS4T002R KCU10.....	B184	4054414.....	C8FIX180812RRN KCP25.....	E11	4056513.....	PPGN120400E KYSP30.....	V155	4059113.....	T620M330X350R6HX-D6 KP6525.....	M8
4053327.....	CDHHS4T004L KCU10.....	B184	4054416.....	C8FIX180805RMP KCP25.....	E12	4056980.....	RHM14000KST115H7HF KT325.....	K31	4059115.....	T620M360X400R6HX-D6 KP6525.....	M8
4053328.....	CDHHS4T004R KCU10.....	B184	4054421.....	D2FIX150504RMIN KCP25.....	E9	4056981.....	RHM14288KST115H7HF KT325.....	K31	4059117.....	T620M420X450R6HX-D6 KP6525.....	M8
4053336.....	TDHB07T1202 KCU10.....	B249	4054422.....	D2FIX150508RMIN KCP25.....	E9	4056983.....	RHM15875KST115H7HF KT325.....	K31	4059121.....	T630M300X350R6HX-D6 KP6525.....	M28
4053337.....	TDHB07T1204 KCU10.....	B249	4054435.....	D2FIX150508LMN KCP25.....	E9	4056984.....	RHM16000KST135H7HF KT325.....	K31	4059122.....	T630M330X350R6HX-D6 KP6525.....	M28
4053339.....	TDHH07T1202L KCU10.....	B249	4054442.....	C2FIX110408LMN KCP25.....	E8	4056985.....	RHM17000KST135H7HF KT325.....	K31	4059124.....	T630M360X400R6HX-D6 KP6525.....	M28
4053340.....	TDHH07T1202R KCU10.....	B249	4054444.....	C2FIX150508LMN KCP25.....	E8	4056986.....	RHM17463KST135H7HF KT325.....	K31	4059126.....	T630M420X450R6HX-D6 KP6525.....	M28
4053341.....	TDHH07T1204L KCU10.....	B249	4054447.....	D4FIX140608RMIN KCP25.....	E11	4056987.....	RHM18000KST155H7HF KT325.....	K31	4059129.....	T631M240X300R6HX-D6 KP6525.....	M29
4053342.....	TDHH07T1204R KCU10.....	B249	4054449.....	D4FIX140608LMN KCP25.....	E11	4056988.....	RHM19000KST155H7HF KT325.....	K31	4059131.....	T631M300X350R6HX-D6 KP6525.....	M29
4053344.....	TPGH160304 KCU10.....	B253	4054450.....	C8FIX120504RRP KCP25.....	E12	4056989.....	RHM19050KST155H7HF KT325.....	K31	4059132.....	T630M330X350R6HX-D6 KP6525.....	M29
4053352.....	DNGG150402LF KCU10.....	B74	4054451.....	C8FIX120508RRP KCP25.....	E12	4056990.....	RHM14288KST115H7HF KT6215.....	K31	4059134.....	T631M360X400R6HX-D6 KP6525.....	M29
4053363.....	DNGG150404LF KCU10.....	B74	4054453.....	C8FIX150612RRN KCP25.....	E11	4056993.....	RHM16000KST135H7HF KT6215.....	K31	4059136.....	T631M420X450R6HX-D6 KP6525.....	M29
4053364.....	DNGG150408LF KCU10.....	B74	4054455.....	C8FIX120508RMP KCP25.....	E12	4056995.....	RHM17463KST135H7HF KT6215.....	K31	4059463.....	KSHR80A004RS45HN13.....	S25
4053366.....	DNGP150402 KCU10.....	B74	4054456.....	C8FIX150612LRN KCP25.....	E11	4056996.....	RHM18000KST155H7HF KT6215.....	K31	4059485.....	KSHR160C09RS45HN13.....	S25
4053367.....	DNGP150404 KCU10.....	B74	4054474.....	D2FIX110403RHP KCP25.....	E9	4056997.....	RHM18000KST155H7HF KT6215.....	K31	4059486.....	KSHR315C18RS45HN13.....	S25
4053368.....	DNGP150408 KCU10.....	B74	4054475.....	D2FIX110405RMIN KCP25.....	E9	4056998.....	RHM17000KST135H7HF KT6215.....	K31	4059938.....	KSHR80A004RS45HN13.....	S25
4053369.....	DNGP150604 KCU10.....	B74	4054477.....	C2FIX110405LMN KCP25.....	E8	4056998.....	RHM19050KST155H7HF KT6215.....	K31	4059939.....	LNUE1240R16 4 KC725M.....	U19
4053370.....	DNGP150608 KCU10.....	B74	4054478.....	C2FIX110405RMIN KCP25.....	E8	4057034.....	RHM14000KST115H7SF KT325.....	K29	4059940.....	LNUE1235R03 4 KC725M.....	U19
4053371.....	DNMG110404FW KCU10.....	B78	4054483.....	D2FIX150508LMN KCP25.....	E10	4057035.....	RHM14288KST115H7SF KT325.....	K29	4059941.....	LNUE1240R03 4 KC725M.....	U19
4053372.....	DNMG110408FF KCU10.....	B76	4054484.....	D2FIX150505LRN KCP25.....	E10	4057036.....	RHM15000KST115H7SF KT325.....	K29	4059942.....	LNUE1235R03 4 KC725M.....	U20
4053373.....	DNMG110408MP KCU10.....	B79	4054486.....	D2FIX150503RHP KCP25.....	E9	4057037.....	RHM15875KST115H7SF KT325.....	K29	4060093.....	LNUE1240R03 4 KC725M.....	U20
4053374.....	DNMG110408RP KCU10.....	B81	4054487.....	D2FIX150508RFP KCP25.....	E10	4057038.....	RHM17000KST135H7SF KT325.....	K29	4060099.....	LNUE1235R03 4 KC725M.....	U19
4053376.....	DNMG150404CT KCU10.....	B76	4054488.....	D2FIX150505RMIN KCP25.....	E9	4057039.....	RHM17000KST135H7SF KT325.....	K29	4060100.....	LNUE1240R08 4 KC520M.....	U19
4053377.....	DNMG150404FF KCU10.....	B76	4054490.....	D2FIX150503RMIN KCP25.....	E9	4057040.....	RHM17463KST135H7SF KT325.....	K29	4060101.....	LNUE1240R03 4 KC520M.....	U19
4053378.....	DNMG150404FW KCU10.....	B78	4054491.....	C2FIX150505LMN KCP25.....	E8	4057041.....	RHM17000KST155H7SF KT325.....	K29	4060102.....	LNUE1235R03SGP 4 KC725M.....	U20
4053379.....	DNMG150404MP KCU10.....	B79	4054494.....	B976A03175 KC7315.....	G138	4057042.....	RHM19000KST155H7SF KT325.....	K29	4060528.....	KST115115AS.....	K38
4053380.....	DNMG150404P KCU10.....	B81	4054495.....	B976A03454 KC7315.....	G138	4057044.....	RHM14000KST115H7SF KT6215.....	K29	4060529.....	KST135155AS.....	K38
4053381.....	DNMG150404UP KCU10.....	B82	4054496.....	B976A03734 KC7315.....	G138	4057045.....	RHM14288KST115H7SF KT6215.....	K29	4060912.....	KSHR200C10RS45HN13.....	S25
4053383.....	DNMG150408FW KCU10.....	B78	4054497.....	B976A03797 KC7315.....	G138	4057047.....	RHM15875KST115H7SF KT6215.....	K29	4060933.....	KSHR250C12RS45HN13.....	S25
4053384.....	DNMG150408MP KCU10.....	B79	4054498.....	B976A04039 KC7315.....	G138	4057048.....	RHM16000KST135H7SF KT6215.....	K29	4060934.....	KSHR315C14RS45HN13.....	S25
4053386.....	DNMG150408P KCU10.....	B81	4054499.....	B976A04366 KC7315.....	G139	4057049.....	RHM17000KST135H7SF KT6215.....	K29	4060935.....	KSHR250C14RS45HN13.....	S25
4053387.....	DNMG150408RP KCU10.....	B81	4054500.....	B976A04496 KC7315.....	G139	4057051.....	RHM18000KST155H7SF KT6215.....	K29	4060936.....	KSHR125B06RS45HN13.....	S25
4053388.....	DNMG150408UP KCU10.....	B82	4054501.....	B976A04700 KC7315.....	G139	4057053.....	RHM19050KST155H7SF KT6215.....	K29	4060937.....	KSHR200C12RS45HN13.....	S25
4053389.....	DNMG150412CT KCU10.....	B76	4054502.....	B976A05106 KC7315.....	G139	4057057.....	HSK63FBHM1696.....	K128	4060938.....	KSHR250C14RS45HN13.....	S25
4053390.....	DNMG150412MP KCU10.....	B79	4054503.....	B976A05410 KC7315.....	G139	4057058.....	DV40FBHIM1691.....	K129	4061407.....	XNFX1204ZJENUN KY3500.....	S106
4053391.....	DNMG150412RP KCU10.....	B81	4054504.....	B976A05791 KC7315.....	G139	4057059.....	BT40FBHIM1691.....	K129	4062112.....	HSK100B713075.....	K139
4053393.....	DNMG150416RP KCU10.....	B81	4054505.....	B976A05944 KC7315.....	G139	4057060.....	KM50TSFBHM1677.....	K128	4062443.....	EBUCW0074.....	K141
4053395.....	DNMG150604FW KCU10.....	B78	4054506.....	B976A06528 KC7315.....	G139	4057061.....	AFM29115.....	K131	4062902.....	KTIP260RSCF25M.....	H32
4053396.....	DNMG150604MP KCU10.....	B79	4054507.....	B976A06909 KC7315.....	G139	4057062.....	AFM47115.....	K131	4063183.....	KTIP270RSCF25M.....	H32
4053399.....	DNMG150608FW KCU10.....	B78	4054508.....	B976A07366 KC7315.....	G140	4057093.....	AFM29SCFP06.....	K132	4063184.....	KTIP260RSCF25M.....	H32
4053400.....	DNMG150608MP KCU10.....	B79	4054509.....	B976A08433 KC7315.....	G140	4057094.....	AFM47SCFP09.....	K132	4063185.....	KTIP270RSCF25M.....	H32
4053403.....	DNMG150608RP KCU10.....	B81	4054510.....	B976A08839 KC7315.....	G140	4057095.....	EBM8015086.....	K132	4063186.....	KTIP260RSCF25M.....	H32
4053404.....	DNMG150608UP KCU10.....	B82	4054511.....	B976A09093 KC7315.....	G140	4057096.....	886038045.....	K132	4063187.....	KTIP270RSCF25M.....	H32
4053406.....	DNMG150612MP KCU10.....	B79	4054512.....	B976A10262 KC7315.....	G140	4057097.....	PKG-8001.....	K128-130	4063188.....	KTIP260RSS32M.....	H31
4053407.....	DNMG150612RP KCU10.....	B81	4054513.....	B976A13495 KC7315.....	G141	4057098.....	HSK63FBHMKIT164M.....	K123, K127	4063189.....	KTIP270RSS32M.....	H31
4053408.....	RNMG120400RN KCU10.....	B94	4054514.....	B976A16670 KC7315.....	G142	4057099.....	DV40FBHMKIT164M.....	K123, K127	4063190.....	KTIP260RSS32M.....	H31
4053409.....	RNMG190600RN KCU10.....	B94	4054515.....	B977A03175 KC7315.....	G138	4057100.....	BT40FBHMKIT164M.....	K123, K127	4063191.....	KTIP270RSS32M.....	H31
4054272.....	D2FIX110405LMP KCP25.....	E9	4054516.....	B977A03734 KC7315.....	G138	4057101.....	KM50TSFBHMKIT164M.....	K123, K127	4063192.....	KTIP260RSS32M.....	H31
4054299.....	D2FIX110405LMN KCP40.....	E9	4054517.....	B977A03797 KC7315.....	G138	4057204.....	EBG30128650.....	K140	4063996.....	SDB24RBHT06F.....	K122
4054300.....	D2FIX110405RMIN KCP40.....	E9	4054518.....	B977A04039 KC7315.....	G138	4057205.....	EB10801281100.....	K140	4063997.....	SDB30RBHT06F.....	K122
4054301.....	C2FIX110405LRN KCP40.....	E8	4054519.....	B977A04366 KC7315.....	G139	4057206.....	EB16301281650.....	K140	4063998.....	SDB40RBHT09F.....	K122
4054302.....	C2FIX110405RMIN KCP40.....	E8	4054520.....	B977A04496 KC7315.....	G139	4057207.....	EBSLD1105.....	K140	4063999.....	SDB50RBHT09F.....	K122
4054355.....	D2FIX150505RMIN KCP40.....	E9	4054521.....	B977A05106 KC7315.....	G139	4057208.....	EBSLD2205.....	K140	4064000.....	SDB66RBHT12F.....	K122
4054356.....	D2FIX150505RMIN KCP40.....	E10	4054522.....	B977A05791 KC7315.....	G139	4057639.....	HNPJ1307ANSNHD KCPK30.....	S27	4064001.....	SDB66RBHT12LF.....	K122
4054358.....	C2FIX150505LMN KCP40.....	E8	4054523.....	B977A05944 KC7315.....	G139	4057640.....	HNPJ1307ANSNHD KCK15.....	S27	4064002.....	SDB87RBHT12F.....	K122
4054359.....	C2FIX150510LMN KCP40.....	E8	4054524.....	B977A07366 KC7315.....	G140	4057641.....	HNPJ1307ANSNHD KCT25M.....	S27	4064203.....	SDB87RBHT16LF.....	K122
4054362.....	C2FIX180610LMN KCP40.....	E8	4054525.....	B977A08839 KC7315.....	G140	4057828.....	HNPJ130720ANSNHD KCPK30.....	S27	4064204.....	SDB115RBHT16LF.....	K122
4054368.....	C8FIX120503RRP KCP40.....	E12	4054526.....	B977A09093 KC7315.....	G140	4057830.....	HNPJ130720ANSNHD KCT25M.....	S27	4064205.....	SDB115RBHT12F.....	K122
4054372.....	C8FIX150605LRN KCP40.....	E11	4054527.....	B977A10262 KC7315.....	G140	4057854.....	HNPJ130735ANSNHD KCPK30.....	S27	4064258.....	TTP25.....	S25
4054374.....	C8FIX150605RRN KCP40.....	E11	4054528.....	B977A13495 KC7315.....	G141	4057855.....	HNPJ130735ANSNHD KCK15.....	S27	4065057.....	A4G0605M06U08GMN KCP25.....	C96
4054375.....	C8FIX150608RRN KCP40.....	E11	4054648.....	C2FIX150504LMN KCP40.....	E8	4057865.....	HNGJ1307ANENGDKCPK30.....	S26	4068604.....	RCMH3209MORU KCP25.....	E60
4054377.....	C8FIX150603RMP KCP40.....	E12	4054651.....	D4FIX140604RMIN KCP40.....	E11	4057867.....	HNGJ1307ANENGDKCT25M.....	S26	4071037.....	B967A13000 KC7315.....	G134
4054380.....	C8FIX180808RRN KCP40.....	E11	4054660.....	C8FIX120508LRP KCP40.....	E12	4058547.....	LNUE1235R03 4 KCK15.....	U20	4071041.....	A4G0505M05U08GMN KCP10.....	C96
4054381.....	C8FIX180812RRN KCP40.....	E11	4054680.....	DFR040304D28MD KCT140.....	H89, J84	4058551.....	LNUE1240R03SGP 4 KC725M.....	U20	4071068.....	A4R0505M05U00GMN KCP10.....	C97
4054386.....	C2FIX150510LMN KCP25.....	E8	4054681.....	DFR040304D28LD KCT225.....	H89	4058763.....	LNUE1240R03 4 KCPK30.....	U20	4075269.....	CNMG120412MP KCP10.....	B51
4054387.....	C2FIX150505RMIN KCP25.....	E8	4054733.....	HSK100ASVUBB2124MCLB.....	K74	4059040.....	T620M240X300R6HX-XL KP6525.....	M9	4075270.....	DNMG150408MP KCP10.....	B79
4054388.....	C2FIX150510RMIN KCP25.....	E8	4054734.....	HSK63ASVUBB1095MCLB.....	K72	4059042.....	T620M300X350R6HX-XL KP6525.....	M9	4075271.....	DNMG150608MP KCP10.....	B79
4054391.....	C2FIX180610LMN KCP25.....	E8	4054735.....	HSK63ASVUBB2116MCLB.....							

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
4078652	CNMG120404FP KCP10	B49	4109662	NG2031LK KCU25	C147	4109759	NG3M450RK KCU25	C147	4109851	NGD3189RK KCU25	C149
4078704	DNMG110408FP KCP10	B77	4109663	NG2031R KCU25	C154	4109760	NG4125L KCU25	C155	4109852	NGD4125LK KCU25	C149
4078705	DNMG150408FP KCP10	B77	4109664	NG2031RK KCU25	C146	4109761	NG4125LK KCU25	C148	4109853	NGD4125RK KCU25	C149
4078706	DNMG150608FP KCP10	B77	4109665	NG2041L KCU25	C155	4109762	NG4125R KCU25	C154	4109854	NGD4189LK KCU25	C149
4078708	VNMG160408FP KCP10	B145	4109666	NG2041R KCU25	C154	4109763	NG2M300RK KCU25	C146	4109855	NGD4189RK KCU25	C149
4078709	VNMG080404FP KCP10	B156	4109667	NG2047L KCU25	C155	4109764	NG2M325LK KCU25	C148	4109856	NGD4250LK KCU25	C149
4078710	VNMG080408FP KCP10	B156	4109668	NG2047LK KCU25	C147	4109765	NG2M325RK KCU25	C146	4109857	NGD4250RK KCU25	C149
4078711	CNMG120408FP KCP25	B49	4109669	NG2047R KCU25	C154	4109766	NG3047L KCU25	C155	4109858	NJ3010R16 KCU25	D17
4078712	DNMG150408FP KCP25	B77	4109670	NG2047RK KCU25	C146	4109767	NG3047LK KCU25	C148	4109860	NJ3014R12 KCU25	D17
4078723	DNMG150608FP KCP25	B77	4109671	NG2058L KCU25	C155	4109768	NG3047R KCU25	C154	4109864	NJF3009R18 KCU25	D17
4078724	VNMG080404FP KCP25	B156	4109672	NG2058R KCU25	C154	4109769	NG3047RK KCU25	C146	4109866	NJF3012R14 KCU25	D17
4078725	VNMG080408FP KCP25	B156	4109673	NG2062L KCU25	C155	4109770	NG3062L KCU25	C155	4109868	NJK3006R28 KCU25	D18
4080356	B967A1306 KC6315	G133	4109674	NG2062LK KCU25	C147	4109771	NG3062LK KCU25	C148	4109869	NJF3007R24 KCU25	D18
4080393	B967A12800 KC7315	G134	4109675	NG2062R KCU25	C154	4109772	NG3062R KCU25	C154	4109871	NJK3008R20 KCU25	D18
4080395	B967A15000 KC7315	G134	4109676	NG2062RK KCU25	C146	4109773	NG4125RK KCU25	C147	4109873	NJK3010R16 KCU25	D18
4081832	RIQ09E1306 KC6005	K55	4109677	NG2094L KCU25	C155	4109774	NG4189L KCU25	C155	4109876	NJF3014R12 KCU25	D18
4086429	B976A05558 KC7315	G139	4109678	NG2094LK KCU25	C147	4109775	NG4189LK KCU25	C148	4109878	NJP3020R8 KCU25	D18
4086430	B977A03454 KC7315	G138	4109679	NG2094R KCU25	C154	4109776	NG4189R KCU25	C154	4109879	NP2002RK KCU25	C151
4086431	B977A16770 KC7315	G142	4109680	NG2094RK KCU25	C146	4109777	NG4189RK KCU25	C147	4109880	NP2002RK KCU25	C151
4086935	A4G0405M04U08GMN KCP10	C96	4109681	NG2125L KCU25	C155	4109778	NG4213R KCU25	C154	4109881	NP3002RK KCU25	C151
4086956	A4R0405M04U00GMN KCP10	C97	4109682	NG2125LK KCU25	C148	4109779	NG4250L KCU25	C155	4109882	NP3012RK KCU25	C151
4089831	B967A11300 KC7315	G133	4109683	NG2125R KCU25	C154	4109780	NG4250LK KCU25	C148	4109883	NP2002RK KCU25	C151
4090567	F3AU0280ADK38 KC643M	P187	4109684	NG2125RK KCU25	C146	4109781	NG4250R KCU25	C154	4109884	NP3002RK KCU25	C151
4090568	F3AU0380ADK38 KC643M	P187	4109685	NG2M050RK KCU25	C146	4109782	NG4250RK KCU25	C147	4109885	NP3012RK KCU25	C151
4090569	F3AU0480ADK38 KC643M	P187	4109686	NG2M080LK KCU25	C147	4109783	NG3062RK KCU25	C146	4109887	NP3011LK KCU25	C158
4090570	F3AU0575ADK38 KC643M	P187	4109687	NG2M080RK KCU25	C146	4109784	NG3072LK KCU25	C148	4109888	NP3021R KCU25	C158
4090571	F3AU0775ADK38 KC643M	P187	4109688	NG2M100LK KCU25	C147	4109785	NG3072RK KCU25	C146	4109889	NR2047L KCU25	C158
4090572	F3AU0970ADK38 KC643M	P187	4109689	NG2M100RK KCU25	C146	4109786	NG3078LK KCU25	C148	4109890	NP2012RK KCU25	C158
4090773	F3AU1170ADK38 KC643M	P187	4109690	NG2M120LK KCU25	C147	4109787	NG3078RK KCU25	C146	4109891	NR2062L KCU25	C158
4090774	F3AU1370ADK38 KC643M	P187	4109691	NG2M120RK KCU25	C146	4109788	NG3088L KCU25	C155	4109892	NR2062R KCU25	C158
4090775	F3AU1570ADK38 KC643M	P187	4109692	NG2M140LK KCU25	C147	4109789	NG3088RK KCU25	C154	4109903	NP2M050LK KCU25	C158
4090776	F3AU1770ADK38 KC643M	P187	4109698	NG3M100LK KCU25	C148	4109790	NG3094L KCU25	C155	4109904	NR2M050R KCU25	C158
4090777	F3AU1970ADK38 KC643M	P187	4109699	NG3M100RK KCU25	C146	4109791	NG3094LK KCU25	C148	4109905	NR3031L KCU25	C158
4090779	F2AU0180ADK38 KC643M	P186	4109700	NG3M120LK KCU25	C148	4109792	NG3094RK KCU25	C154	4109906	NR3021LK KCU25	C150
4090780	F2AU0280ADK38 KC643M	P186	4109701	NG3M120RK KCU25	C146	4109793	NG4M300LK KCU25	C148	4109907	NR3031R KCU25	C158
4090781	F2AU0380ADK38 KC643M	P186	4109702	NG3M150LK KCU25	C148	4109794	NG4M300RK KCU25	C147	4109908	NR3031RK KCU25	C150
4090782	F2AU0480ADK38 KC643M	P186	4109713	NG3M150RK KCU25	C146	4109795	NG4M350LK KCU25	C148	4109909	NR3047L KCU25	C158
4090783	F2AU0575ADK38 KC643M	P186	4109714	NG3M175LK KCU25	C148	4109796	NG4M350RK KCU25	C147	4109910	NR3047LK KCU25	C150
4090784	F2AU0775ADK38 KC643M	P186	4109715	NG3M175RK KCU25	C146	4109797	NG4M400LK KCU25	C148	4109911	NR3047R KCU25	C158
4090785	F2AU0970ADK38 KC643M	P186	4109716	NG3M200LK KCU25	C148	4109798	NG4M400RK KCU25	C147	4109912	NR3047RK KCU25	C150
4090786	F2AU1170ADK38 KC643M	P186	4109717	NG3M200RK KCU25	C146	4109799	NG4M450RK KCU25	C147	4109913	NR3062L KCU25	C158
4090787	F2AU1370ADK38 KC643M	P186	4109718	NG3M220LK KCU25	C148	4109800	NG4M500LK KCU25	C148	4109914	NR3062LK KCU25	C150
4090788	F2AU1570ADK38 KC643M	P186	4109719	NG3M220RK KCU25	C146	4109801	NG4M500RK KCU25	C147	4109915	NR3062RK KCU25	C158
4090789	F2AU1770ADK38 KC643M	P186	4109720	NG3M225LK KCU25	C148	4109803	NG3094RK KCU25	C146	4109916	NR3062RK KCU25	C150
4090790	F2AU1970ADK38 KC643M	P186	4109721	NG3M225RK KCU25	C146	4109804	NG3097L KCU25	C155	4109917	NR3078LK KCU25	C150
4102923	MEGA45D200C07LN24	S116	4109722	NG3M250LK KCU25	C148	4109805	NG3097R KCU25	C154	4109918	NR3078RK KCU25	C150
4102924	MEGA45D250C09LN24	S116	4109723	NG2M140RK KCU25	C146	4109806	NG3105L KCU25	C155	4109919	NR3094L KCU25	C158
4102925	MEGA45D315C10LN24	S116	4109724	NG2M150LK KCU25	C147	4109807	NG3105R KCU25	C154	4109920	NR3094R KCU25	C158
4106399	B707A07400FBS KN15	G114	4109725	NG2M150RK KCU25	C146	4109808	NG3110R KCU25	C155	4109921	NR4062LK KCU25	C150
4109624	NA3L10 KCU25	D12	4109726	NG2M170LK KCU25	C147	4109809	NG3110R KCU25	C154	4109922	NR4062RK KCU25	C150
4109625	NA3L4 KCU25	D12	4109727	NG2M170RK KCU25	C146	4109810	NG3122L KCU25	C155	4109923	NR4094LK KCU25	C158
4109626	NA3L5 KCU25	D12	4109728	NG2M175LK KCU25	C147	4109811	NG3122R KCU25	C154	4109924	NR4094RK KCU25	C150
4109627	NA3L6 KCU25	D12	4109729	NG2M175RK KCU25	C146	4109812	NG3125L KCU25	C155	4109925	NR4125L KCU25	C158
4109628	NA3L8 KCU25	D12	4109730	NG2M195LK KCU25	C147	4109814	NG4M600LK KCU25	C148	4109926	NR4125LK KCU25	C158
4109629	NA3R10 KCU25	D12	4109731	NG2M195RK KCU25	C146	4109815	NG4M600RK KCU25	C147	4109927	NR4125R KCU25	C158
4109630	NA3R4 KCU25	D12	4109732	NG2M200LK KCU25	C147	4109823	NG3125LK KCU25	C148	4109928	NR4125RK KCU25	C150
4109631	NA3R5 KCU25	D12	4109733	NG3M250RK KCU25	C146	4109824	NG3125R KCU25	C154	4109929	NRD3031L KCU25	C159
4109632	NA3R6 KCU25	D12	4109734	NG3M275LK KCU25	C148	4109825	NG3125RK KCU25	C147	4109930	NRD3031R KCU25	C159
4109633	NA3R8 KCU25	D12	4109735	NG3M275RK KCU25	C147	4109826	NG3142L KCU25	C155	4109931	NRD3062L KCU25	C159
4109636	NAS3L4 KCU25	D13	4109736	NG3M300LK KCU25	C148	4109827	NG3142R KCU25	C154	4109932	NRD3062R KCU25	C159
4109637	NAS3L6 KCU25	D13	4109737	NG3M300RK KCU25	C147	4109828	NG3156L KCU25	C155	4109933	NRD4062L KCU25	C159
4109638	NAS3L8 KCU25	D13	4109738	NG3M320LK KCU25	C148	4109829	NG3156LK KCU25	C148	4109934	NRD4062R KCU25	C159
4109640	NAS3R12 KCU25	D13	4109739	NG3M320RK KCU25	C147	4109830	NG3156R KCU25	C154	4109935	NRD4094L KCU25	C159
4109641	NAS3R4 KCU25	D13	4109740	NG3M325LK KCU25	C148	4109831	NG3156RK KCU25	C147	4109936	NRD4125L KCU25	C159
4109644	NAS3R8 KCU25	D13	4109741	NG3M325RK KCU25	C147	4109832	NG3178L KCU25	C155	4109937	NRD4125R KCU25	C159
4109645	NF3125LK KCU25	C159	4109742	NG3M350LK KCU25	C148	4109833	NG3185R KCU25	C154	4109938	NT2L KCU25	D19
4109646	NF3125RK KCU25	C159	4109743	NG2M200RK KCU25	C146	4109834	NG3189L KCU25	C155	4109939	NT2LK KCU25	D24
4109647	NF3156LK KCU25	C159	4109744	NG2M220LK KCU25	C147	4109835	NG3189LK KCU25	C148	4109940	NT2R KCU25	D19
4109648	NF3156RK KCU25	C159	4109745	NG2M220RK KCU25	C146	4109836	NG3189RK KCU25	C154	4109941	NT2RK KCU25	D24
4109649	NF3188L KCU25	C161	4109746	NG2M225LK KCU25	C147	4109837	NG3189RK KCU25	C147	4109942	NT3L KCU25	D19
4109650	NF3188R KCU25	C161	4109747	NG2M225RK KCU25	C146	4109838	NGC2C130L055K KCU25	C152	4109943	NT3LCK KCU25	D21
4109651	NFD3125LK KCU25	C160	4109748	NG2M250LK KCU25	C147	4109839	NGC2C130R055K KCU25	C152	4109944	NT3LK KCU25	D24
4109652	NFD3125LK KCU25	C160	4109749	NG2M250RK KCU25	C146	4109840	NGC2C185L125K KCU25	C152	4109945	NT3R KCU25	D19
4109653	NFD3125RK KCU25	C160	4109750	NG2M275LK KCU25	C147	4109841	NGC2C215L150K KCU25	C152	4109946	NT3RCK KCU25	D21
4109654	NFD3125RK KCU25	C160	4109751	NG2M275RK KCU25	C146	4109842	NGC2C215R150K KCU25	C152	4109947	NT3RK KCU25	D24
4109655	NFD3189LK KCU25	C160	4109752	NG2M300LK KCU25	C148	4109844	NGD3062LK KCU25	C149	4109948	NT4L KCU25	D19
4109656	NFD3189RK KCU25	C160	4109753	NG3M350RK KCU25	C147	4109845	NGD3062RK KCU25	C149	4109949	NT4LCK KCU25	D21
4109657	NFD4189LK KCU25	C160	4109754	NG3M400LK KCU25	C148	4109846	NGD3094LK KCU25	C149	4109950	NT4LK KCU25	D24
4109658	NFD4189RK KCU25	C160	4109755	NG3M400RK KCU25	C147	4109847	NGD3094RK KCU25	C149	4109951	NT4R KCU25	D19
4109659	NFD4250LK KCU25	C160	4109756	NG3M425LK KCU25	C148	4109848	NGD3125LK KCU25	C149	4109952	NT4RCK KCU25	D21
4109660	NFD4250RK KCU25	C160	4109757	NG3M425RK KCU25	C147	4109849	NGD3125RK KCU25	C149	4109953	NT4RK KCU25	D24
4109661	NG2031L KCU25	C155	4109758	NG3M450LK KCU25	C148	4109850	NGD3189LK KCU25	C149	4109954	NTF2L KCU25	D23

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
4109955	NTF2R KCJ25	D23	4111790	B221A07145HP KCPK15	G47	4111882	B221A14400HP KCPK15	G49	4111979	B222A09300HP KCPK15	G48
4109956	NTF3L KCJ25	D23	4111792	B221A07200HP KCPK15	G47	4111883	B221A14500HP KCPK15	G49	4111982	B222A09500HP KCPK15	G48
4109957	NTF3R KCJ25	D23	4111793	B221A07300HP KCPK15	G47	4111884	B221A14600HP KCPK15	G49	4111983	B222A09525HP KCPK15	G48
4109958	NTK2L KCJ25	D23	4111794	B221A07400HP KCPK15	G47	4111885	B221A14684HP KCPK15	G49	4111984	B222A09800HP KCPK15	G48
4109959	NTK2R KCJ25	D23	4111795	B221A07500HP KCPK15	G47	4111886	B221A14700HP KCPK15	G49	4111985	B222A09921HP KCPK15	G48
4109960	NTK3L KCJ25	D23	4111796	B221A07541HP KCPK15	G47	4111887	B221A14800HP KCPK15	G49	4111986	B222A10000HP KCPK15	G48
4109961	NTK3R KCJ25	D23	4111797	B221A07600HP KCPK15	G47	4111888	B221A14900HP KCPK15	G49	4111987	B222A10200HP KCPK15	G48
4109962	NTP2L KCJ25	D24	4111798	B221A07700HP KCPK15	G47	4111889	B221A15000HP KCPK15	G49	4111988	B222A10320HP KCPK15	G48
4109963	NTP2R KCJ25	D24	4111799	B221A07800HP KCPK15	G47	4111890	B221A15083HP KCPK15	G49	4111989	B222A10500HP KCPK15	G48
4109964	NTP3L KCJ25	D24	4111800	B221A07900HP KCPK15	G47	4111891	B221A15100HP KCPK15	G49	4111990	B222A10716HP KCPK15	G48
4109965	NTP3R KCJ25	D24	4111801	B221A07938HP KCPK15	G47	4111892	B221A15200HP KCPK15	G49	4111991	B222A10800HP KCPK15	G48
4109967	NTP4R KCJ25	D24	4111802	B221A08000HP KCPK15	G47	4111893	B221A15300HP KCPK15	G49	4111992	B222A11000HP KCPK15	G48
4111714	B221A03048HP KCPK15	G46	4111803	B221A08100HP KCPK15	G47	4111894	B221A15400HP KCPK15	G49	4111993	B222A10711HP KCPK15	G48
4111715	B221A03100HP KCPK15	G46	4111804	B221A08200HP KCPK15	G47	4111895	B221A15479HP KCPK15	G49	4111994	B222A11500HP KCPK15	G48
4111716	B221A03175HP KCPK15	G46	4111805	B221A08300HP KCPK15	G47	4111896	B221A15500HP KCPK15	G49	4111995	B222A11509HP KCPK15	G48
4111717	B221A03200HP KCPK15	G46	4111806	B221A08334HP KCPK15	G47	4111897	B221A15600HP KCPK15	G49	4111996	B222A11908HP KCPK15	G48
4111718	B221A03264HP KCPK15	G46	4111807	B221A08400HP KCPK15	G47	4111898	B221A15700HP KCPK15	G49	4111997	B222A12000HP KCPK15	G48
4111719	B221A03300HP KCPK15	G46	4111808	B221A08433HP KCPK15	G47	4111899	B221A15800HP KCPK15	G49	4111998	B222A12304HP KCPK15	G48
4111720	B221A03400HP KCPK15	G46	4111809	B221A08500HP KCPK15	G47	4111900	B221A15875HP KCPK15	G49	4111999	B222A12500HP KCPK15	G48
4111721	B221A03455HP KCPK15	G46	4111810	B221A08600HP KCPK15	G47	4111901	B221A15900HP KCPK15	G49	4112000	B222A12700HP KCPK15	G48
4111722	B221A03500HP KCPK15	G46	4111811	B221A08700HP KCPK15	G47	4111902	B221A16000HP KCPK15	G49	4112001	B222A13000HP KCPK15	G49
4111727	B221A09600HP KCPK15	G48	4111812	B221A08733HP KCPK15	G47	4111903	B221A16500HP KCPK15	G49	4112002	B222A13500HP KCPK15	G49
4111728	B221A09700HP KCPK15	G48	4111813	B221A08800HP KCPK15	G48	4111904	B221A17000HP KCPK15	G49	4112003	B222A14000HP KCPK15	G49
4111729	B221A09800HP KCPK15	G48	4111814	B221A08900HP KCPK15	G48	4111905	B221A17463HP KCPK15	G49	4112004	B222A14288HP KCPK15	G49
4111730	B221A09900HP KCPK15	G48	4111815	B221A09000HP KCPK15	G48	4111906	B221A17500HP KCPK15	G49	4112005	B222A14500HP KCPK15	G49
4111731	B221A09921HP KCPK15	G48	4111816	B221A09100HP KCPK15	G48	4111907	B221A17700HP KCPK15	G49	4112006	B222A15000HP KCPK15	G49
4111732	B221A10000HP KCPK15	G48	4111817	B221A09129HP KCPK15	G48	4111908	B221A18000HP KCPK15	G49	4112007	B222A15500HP KCPK15	G49
4111733	B221A03571HP KCPK15	G46	4111818	B221A09200HP KCPK15	G48	4111909	B221A18500HP KCPK15	G49	4112008	B222A15755HP KCPK15	G49
4111734	B221A03600HP KCPK15	G46	4111819	B221A09300HP KCPK15	G48	4111910	B221A19000HP KCPK15	G49	4112009	B222A16000HP KCPK15	G49
4111736	B221A03700HP KCPK15	G46	4111820	B221A09347HP KCPK15	G48	4111911	B221A19050HP KCPK15	G49	4112010	B222A16500HP KCPK15	G49
4111737	B221A03734HP KCPK15	G46	4111821	B221A09400HP KCPK15	G48	4111912	B221A19500HP KCPK15	G49	4112011	B222A17000HP KCPK15	G49
4111738	B221A03800HP KCPK15	G46	4111822	B221A09500HP KCPK15	G48	4111913	B221A20000HP KCPK15	G49	4112012	B222A17463HP KCPK15	G49
4111739	B221A03900HP KCPK15	G46	4111823	B221A09525HP KCPK15	G48	4111914	B221A20500HP KCPK15	G49	4112013	B222A17500HP KCPK15	G49
4111740	B221A03970HP KCPK15	G46	4111824	B221A03000HP KCPK15	G46	4111915	B221A21000HP KCPK15	G49	4112014	B222A17000HP KCPK15	G49
4111741	B221A04000HP KCPK15	G46	4111833	B221A10100HP KCPK15	G48	4111920	B222A03048HP KCPK15	G46	4112015	B222A18500HP KCPK15	G49
4111742	B221A04039HP KCPK15	G46	4111834	B221A10200HP KCPK15	G48	4111921	B222A03000HP KCPK15	G46	4112016	B222A19000HP KCPK15	G49
4111743	B221A04090HP KCPK15	G46	4111835	B221A10300HP KCPK15	G48	4111922	B222A03175HP KCPK15	G46	4112017	B222A19050HP KCPK15	G49
4111744	B221A04100HP KCPK15	G46	4111836	B221A10320HP KCPK15	G48	4111933	B222A03264HP KCPK15	G46	4112018	B222A20000HP KCPK15	G49
4111745	B221A04200HP KCPK15	G46	4111837	B221A10400HP KCPK15	G48	4111934	B222A03300HP KCPK15	G46	4112019	B222A06700HP KCPK15	G47
4111746	B221A04217HP KCPK15	G46	4111838	B221A10500HP KCPK15	G48	4111935	B222A03455HP KCPK15	G46	4112241	B222A10100HP KCPK15	G53
4111747	B221A04300HP KCPK15	G46	4111839	B221A10600HP KCPK15	G48	4111936	B222A03500HP KCPK15	G46	4112242	B225A10200HP KCPK15	G53
4111748	B221A04366HP KCPK15	G46	4111840	B221A10700HP KCPK15	G48	4111937	B222A03571HP KCPK15	G46	4112416	B224A04496HP KCPK15	G51
4111749	B221A04400HP KCPK15	G46	4111841	B221A10716HP KCPK15	G48	4111938	B222A03700HP KCPK15	G46	4112417	B224A04700HP KCPK15	G51
4111750	B221A04500HP KCPK15	G46	4111842	B221A10800HP KCPK15	G48	4111939	B222A03800HP KCPK15	G46	4112418	B224A05106HP KCPK15	G52
4111751	B221A04600HP KCPK15	G46	4111843	B221A10900HP KCPK15	G48	4111940	B222A03970HP KCPK15	G46	4112419	B224A05600HP KCPK15	G52
4111752	B221A04623HP KCPK15	G46	4111844	B221A11000HP KCPK15	G48	4111941	B222A04000HP KCPK15	G46	4112420	B224A05791HP KCPK15	G52
4111753	B221A04700HP KCPK15	G46	4111845	B221A11100HP KCPK15	G48	4111942	B222A04200HP KCPK15	G46	4112421	B224A05944HP KCPK15	G52
4111754	B221A04763HP KCPK15	G46	4111846	B221A1113HP KCPK15	G48	4111943	B222A04366HP KCPK15	G46	4112422	B224A06528HP KCPK15	G52
4111755	B221A04800HP KCPK15	G46	4111847	B221A11200HP KCPK15	G48	4111944	B222A04500HP KCPK15	G46	4112443	B222A06700HP KCPK15	G52
4111756	B221A04852HP KCPK15	G46	4111848	B221A11300HP KCPK15	G48	4111945	B222A04600HP KCPK15	G46	4112444	B224A06909HP KCPK15	G52
4111757	B221A04900HP KCPK15	G46	4111849	B221A11400HP KCPK15	G48	4111946	B222A04763HP KCPK15	G46	4112445	B222A07366HP KCPK15	G52
4111758	B221A05000HP KCPK15	G46	4111850	B221A11500HP KCPK15	G48	4111947	B222A04800HP KCPK15	G46	4112446	B224A07400HP KCPK15	G52
4111759	B221A05100HP KCPK15	G46	4111851	B221A11509HP KCPK15	G48	4111948	B222A05000HP KCPK15	G46	4112447	B224A08839HP KCPK15	G53
4111760	B221A05106HP KCPK15	G47	4111852	B221A11600HP KCPK15	G48	4111949	B222A05100HP KCPK15	G46	4112448	B224A09000HP KCPK15	G53
4111761	B221A05159HP KCPK15	G47	4111853	B221A11700HP KCPK15	G48	4111950	B222A05106HP KCPK15	G47	4112449	B224A09400HP KCPK15	G53
4111762	B221A05200HP KCPK15	G47	4111854	B221A11800HP KCPK15	G48	4111951	B222A05159HP KCPK15	G47	4112450	B224A12800HP KCPK15	G54
4111763	B221A05300HP KCPK15	G47	4111855	B221A11900HP KCPK15	G48	4111952	B222A05410HP KCPK15	G47	4112451	B224A13100HP KCPK15	G54
4111764	B221A05400HP KCPK15	G47	4111856	B221A11908HP KCPK15	G48	4111953	B222A05500HP KCPK15	G47	4112452	B224A13495HP KCPK15	G54
4111765	B221A05410HP KCPK15	G47	4111857	B221A12000HP KCPK15	G48	4111954	B222A05558HP KCPK15	G47	4112453	B224A14500HP KCPK15	G54
4111766	B221A05500HP KCPK15	G47	4111858	B221A12100HP KCPK15	G48	4111955	B222A05800HP KCPK15	G47	4112454	B225A03797HP KCPK15	G51
4111767	B221A05558HP KCPK15	G47	4111859	B221A12200HP KCPK15	G48	4111957	B222A05954HP KCPK15	G47	4112455	B225A04496HP KCPK15	G51
4111768	B221A05600HP KCPK15	G47	4111860	B221A12300HP KCPK15	G48	4111958	B222A06000HP KCPK15	G47	4112456	B225A05106HP KCPK15	G52
4111769	B221A05616HP KCPK15	G47	4111861	B221A12400HP KCPK15	G48	4111959	B222A06350HP KCPK15	G47	4112457	B225A05791HP KCPK15	G52
4111770	B221A05700HP KCPK15	G47	4111862	B221A12500HP KCPK15	G48	4111960	B222A06500HP KCPK15	G47	4112458	B225A05944HP KCPK15	G52
4111771	B221A05800HP KCPK15	G47	4111863	B221A12600HP KCPK15	G48	4111961	B222A06528HP KCPK15	G47	4112459	B225A06909HP KCPK15	G52
4111772	B221A05900HP KCPK15	G47	4111864	B221A12700HP KCPK15	G48	4111962	B222A06746HP KCPK15	G47	4112460	B225A07366HP KCPK15	G52
4111774	B221A06000HP KCPK15	G47	4111865	B221A12800HP KCPK15	G48	4111963	B222A06800HP KCPK15	G47	4112461	B225A08839HP KCPK15	G53
4111775	B221A06100HP KCPK15	G47	4111866	B221A12900HP KCPK15	G48	4111964	B222A07000HP KCPK15	G47	4112462	B225A09093HP KCPK15	G53
4111776	B221A06200HP KCPK15	G47	4111867	B221A13000HP KCPK15	G49	4111965	B222A07145HP KCPK15	G47	4112463	B225A12304HP KCPK15	G54
4111777	B221A06300HP KCPK15	G47	4111868	B221A13100HP KCPK15	G49	4111966	B222A07500HP KCPK15	G47	4112464	B225A13495HP KCPK15	G54
4111778	B221A06350HP KCPK15	G47	4111869	B221A13200HP KCPK15	G49	4111967	B222A07541HP KCPK15	G47	4112465	B225A03048HP KCPK15	G51
4111779	B221A06400HP KCPK15	G47	4111870	B221A13300HP KCPK15	G49	4111968	B222A07800HP KCPK15	G47	4112466	B225A03000HP KCPK15	G51
4111780	B221A06500HP KCPK15	G47	4111871	B221A13500HP KCPK15	G49	4111969	B222A07938HP KCPK15	G47	4112467	B225A03100HP KCPK15	G51
4111781	B221A06528HP KCPK15	G47	4111872	B221A13600HP KCPK15	G49	4111970	B222A08000HP KCPK15	G47	4112468	B225A03175HP KCPK15	G51
4111782	B221A06600HP KCPK15	G47	4111873	B221A13700HP KCPK15	G49	4111971	B222A08500HP KCPK15	G47	4112469	B225A03200HP KCPK15	G51
4111783	B221A06630HP KCPK15	G47	4111874	B221A13800HP KCPK15	G49	4111972	B222A08334HP KCPK15	G47	4112470	B225A03264HP KCPK15	G51
4111784	B221A06700HP K										

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
4112487	B225A10600HP KCPK15	G53	4112570	B225A21000HP KCPK15	G55	4112664	B225A09525HP KCPK15	G53	4112748	B224A12700HP KCPK15	G54
4112488	B225A10700HP KCPK15	G53	4112583	B225A03455HP KCPK15	G51	4112665	B225A09600HP KCPK15	G53	4112749	B224A13000HP KCPK15	G54
4112489	B225A10716HP KCPK15	G53	4112584	B225A03500HP KCPK15	G51	4112666	B225A09700HP KCPK15	G53	4112750	B224A13096HP KCPK15	G54
4112490	B225A10800HP KCPK15	G53	4112585	B225A03571HP KCPK15	G51	4112667	B225A09800HP KCPK15	G53	4112751	B224A13500HP KCPK15	G54
4112491	B225A10900HP KCPK15	G53	4112586	B225A03600HP KCPK15	G51	4112668	B225A09900HP KCPK15	G53	4112752	B224A13891HP KCPK15	G54
4112492	B225A11000HP KCPK15	G53	4112587	B225A03700HP KCPK15	G51	4112669	B225A09921HP KCPK15	G53	4112753	B224A14000HP KCPK15	G54
4112493	B225A11100HP KCPK15	G53	4112588	B225A03800HP KCPK15	G51	4112670	B225A10000HP KCPK15	G53	4112754	B224A14288HP KCPK15	G54
4112494	B225A11113HP KCPK15	G53	4112589	B225A03900HP KCPK15	G51	4112672	B224A03048HP KCPK15	G51	4112755	B224A14684HP KCPK15	G54
4112495	B225A11200HP KCPK15	G53	4112590	B225A03970HP KCPK15	G51	4112673	B224A03000HP KCPK15	G51	4112756	B224A15083HP KCPK15	G54
4112496	B225A11300HP KCPK15	G53	4112591	B225A04000HP KCPK15	G51	4112674	B224A03264HP KCPK15	G51	4112758	B224A15500HP KCPK15	G54
4112497	B225A11400HP KCPK15	G53	4112592	B225A04100HP KCPK15	G51	4112675	B224A03175HP KCPK15	G51	4112759	B224A15600HP KCPK15	G54
4112498	B225A11500HP KCPK15	G53	4112593	B225A04200HP KCPK15	G51	4112676	B224A03200HP KCPK15	G51	4112760	B224A15875HP KCPK15	G54
4112499	B225A11509HP KCPK15	G53	4112594	B225A04300HP KCPK15	G51	4112677	B224A03264HP KCPK15	G51	4112761	B224A16000HP KCPK15	G54
4112500	B225A11600HP KCPK15	G53	4112595	B225A04366HP KCPK15	G51	4112678	B224A03300HP KCPK15	G51	4112762	B224A16500HP KCPK15	G54
4112501	B225A11700HP KCPK15	G53	4112596	B225A04400HP KCPK15	G51	4112679	B224A03400HP KCPK15	G51	4112763	B224A17000HP KCPK15	G55
4112502	B225A11800HP KCPK15	G53	4112597	B225A04500HP KCPK15	G51	4112680	B224A03455HP KCPK15	G51	4112764	B224A17463HP KCPK15	G55
4112503	B225A11900HP KCPK15	G53	4112598	B225A04600HP KCPK15	G51	4112681	B224A03500HP KCPK15	G51	4112765	B224A17500HP KCPK15	G55
4112504	B225A11908HP KCPK15	G53	4112599	B225A04700HP KCPK15	G51	4112683	B224A03600HP KCPK15	G51	4112766	B224A18000HP KCPK15	G55
4112505	B225A12000HP KCPK15	G53	4112600	B225A04763HP KCPK15	G51	4112684	B224A03658HP KCPK15	G51	4112767	B224A19000HP KCPK15	G55
4112506	B225A12100HP KCPK15	G54	4112601	B225A04800HP KCPK15	G51	4112685	B224A03700HP KCPK15	G51	4112768	B224A19050HP KCPK15	G55
4112507	B225A12200HP KCPK15	G54	4112602	B225A04900HP KCPK15	G52	4112686	B224A03734HP KCPK15	G51	4112769	B224A20000HP KCPK15	G55
4112508	B225A12300HP KCPK15	G54	4112603	B225A05000HP KCPK15	G52	4112687	B224A03800HP KCPK15	G51	4113708	A4C0155N00CF01 KCJ25	C102
4112509	B225A12400HP KCPK15	G54	4112604	B225A05100HP KCPK15	G52	4112688	B224A03900HP KCPK15	G51	4113709	A4C0155R10CF01 KCJ25	C103
4112510	B225A12500HP KCPK15	G54	4112605	B225A05159HP KCPK15	G52	4112689	B224A03970HP KCPK15	G51	4113710	A4C0205L06CF02 KCJ25	C103
4112511	B225A12600HP KCPK15	G54	4112606	B225A05200HP KCPK15	G52	4112690	B224A04000HP KCPK15	G51	4113711	A4C0205N00CF02 KCJ25	C102
4112512	B225A12700HP KCPK15	G54	4112607	B225A05300HP KCPK15	G52	4112691	B224A04039HP KCPK15	G51	4113712	A4C0205R06CF02 KCJ25	C103
4112513	B225A12800HP KCPK15	G54	4112608	B225A05400HP KCPK15	G52	4112692	B224A04090HP KCPK15	G51	4113983	KF2X25Z02M12W009	V38
4112514	B225A12900HP KCPK15	G54	4112609	B225A05410HP KCPK15	G52	4112693	B224A04200HP KCPK15	G51	4113984	KF2X32Z03M16W009	V38
4112515	B225A13000HP KCPK15	G54	4112610	B225A05500HP KCPK15	G52	4112694	B224A04217HP KCPK15	G51	4113985	KF2X35Z03M16W009	V38
4112516	B225A13100HP KCPK15	G54	4112611	B225A05558HP KCPK15	G52	4112695	B224A04366HP KCPK15	G51	4113986	KF2X42Z04M16W009	V38
4112517	B225A13200HP KCPK15	G54	4112612	B225A05600HP KCPK15	G52	4112696	B224A04623HP KCPK15	G51	4113987	KF2X25Z02A25W009L140	V39
4112518	B225A13300HP KCPK15	G54	4112613	B225A05700HP KCPK15	G52	4112697	B224A04763HP KCPK15	G51	4113988	KF2X25Z02A25W009L200	V39
4112519	B225A13400HP KCPK15	G54	4112614	B225A05800HP KCPK15	G52	4112698	B224A04852HP KCPK15	G51	4113989	KF2X25Z02A25W009L300	V39
4112520	B225A13500HP KCPK15	G54	4112615	B225A05900HP KCPK15	G52	4112699	B224A05000HP KCPK15	G52	4113990	KF2X28Z02A25W009L200	V39
4112521	B225A13600HP KCPK15	G54	4112616	B225A05954HP KCPK15	G52	4112700	B224A05100HP KCPK15	G52	4113991	KF2X32Z03A32W009L150	V39
4112522	B225A13700HP KCPK15	G54	4112617	B225A06000HP KCPK15	G52	4112701	B224A05159HP KCPK15	G52	4113992	KF2X32Z03A32W009L200	V39
4112523	B225A13800HP KCPK15	G54	4112618	B225A06100HP KCPK15	G52	4112702	B224A05410HP KCPK15	G52	4113993	KF2X32Z03A32W009L300	V39
4112525	B225A13891HP KCPK15	G54	4112619	B225A06200HP KCPK15	G52	4112703	B224A05500HP KCPK15	G52	4113994	KF2X35Z03A32W009L200	V39
4112526	B225A13900HP KCPK15	G54	4112620	B225A06300HP KCPK15	G52	4112704	B224A05558HP KCPK15	G52	4113995	KF2X40Z04W009	V40
4112527	B225A14000HP KCPK15	G54	4112621	B225A06350HP KCPK15	G52	4112705	B224A05616HP KCPK15	G52	4113996	KF2X50Z05W009	V40
4112528	B225A14100HP KCPK15	G54	4112622	B225A06400HP KCPK15	G52	4112706	B224A05954HP KCPK15	G52	4113997	KF2X52Z05W009	V40
4112529	B225A14200HP KCPK15	G54	4112623	B225A06500HP KCPK15	G52	4112707	B224A06000HP KCPK15	G52	4113998	KF2X63Z05W009	V40
4112530	B225A14288HP KCPK15	G54	4112624	B225A06528HP KCPK15	G52	4112708	B224A06350HP KCPK15	G52	4113999	KF2X66Z06W009	V40
4112531	B225A14300HP KCPK15	G54	4112625	B225A06600HP KCPK15	G52	4112709	B224A06500HP KCPK15	G52	4114000	KF2X80Z07W009	V40
4112532	B225A14400HP KCPK15	G54	4112626	B225A06700HP KCPK15	G52	4112710	B224A06630HP KCPK15	G52	4114283	A4C0205R10CF02 KCJ25	C103
4112533	B225A14500HP KCPK15	G54	4112627	B225A06746HP KCPK15	G52	4112711	B224A06746HP KCPK15	G52	4114284	A4C0255N00CF02 KCJ25	C102
4112534	B225A14600HP KCPK15	G54	4112628	B225A06800HP KCPK15	G52	4112712	B224A06800HP KCPK15	G52	4114285	A4C0305L06CF02 KCJ25	C103
4112535	B225A14684HP KCPK15	G54	4112629	B225A06900HP KCPK15	G52	4112713	B224A07000HP KCPK15	G52	4114286	A4C0305L10CF02 KCJ25	C103
4112536	B225A14700HP KCPK15	G54	4112630	B225A07000HP KCPK15	G52	4112714	B224A07145HP KCPK15	G52	4114287	A4C0305N00CF02 KCJ25	C102
4112537	B225A14800HP KCPK15	G54	4112631	B225A07100HP KCPK15	G52	4112715	B224A07500HP KCPK15	G52	4114288	A4C0305R06CF02 KCJ25	C103
4112538	B225A14900HP KCPK15	G54	4112632	B225A07145HP KCPK15	G52	4112716	B224A07541HP KCPK15	G52	4114289	A4C0305R10CF02 KCJ25	C103
4112539	B225A15000HP KCPK15	G54	4112633	B225A07200HP KCPK15	G52	4112717	B224A07938HP KCPK15	G52	4114290	A4C0405L06CF02 KCJ25	C103
4112540	B225A15083HP KCPK15	G54	4112634	B225A07300HP KCPK15	G52	4112718	B224A08000HP KCPK15	G52	4114291	A4C0405L10CF02 KCJ25	C103
4112541	B225A15100HP KCPK15	G54	4112635	B225A07400HP KCPK15	G52	4112719	B224A08200HP KCPK15	G52	4114292	A4C0405M02B02GMP KCJ25	C102
4112542	B225A15200HP KCPK15	G54	4112636	B225A07500HP KCPK15	G52	4112720	B224A08334HP KCPK15	G53	4114293	A4C0405R06CF02 KCJ25	C103
4112543	B225A15300HP KCPK15	G54	4112637	B225A07541HP KCPK15	G52	4112721	B224A08433HP KCPK15	G53	4114294	A4C0405R10CF02 KCJ25	C103
4112544	B225A15400HP KCPK15	G54	4112638	B225A07600HP KCPK15	G52	4112722	B224A08500HP KCPK15	G53	4114295	A4G020M02P02GMP KCJ25	C95
4112545	B225A15479HP KCPK15	G54	4112639	B225A07700HP KCPK15	G52	4112723	B224A08700HP KCPK15	G53	4114296	A4G020M02U02GMP KCJ25	C96
4112546	B225A15500HP KCPK15	G54	4112640	B225A07800HP KCPK15	G52	4112724	B224A08733HP KCPK15	G53	4114297	A4G020M02U02GMP KCJ25	C95
4112547	B225A15600HP KCPK15	G54	4112641	B225A07900HP KCPK15	G52	4112725	B224A08800HP KCPK15	G53	4114298	A4G025M02B02GMP KCJ25	C95
4112548	B225A15700HP KCPK15	G54	4112642	B225A07938HP KCPK15	G52	4112726	B224A09000HP KCPK15	G53	4114299	A4G030M03P02GMP KCJ25	C95
4112549	B225A15800HP KCPK15	G54	4112643	B225A08000HP KCPK15	G52	4112727	B224A09129HP KCPK15	G53	4114300	A4G030M03P04GMP KCJ25	C95
4112550	B225A15875HP KCPK15	G54	4112644	B225A08100HP KCPK15	G52	4112728	B224A09500HP KCPK15	G53	4114301	A4G040M04P04GMP KCJ25	C98
4112551	B225A15900HP KCPK15	G54	4112645	B225A08200HP KCPK15	G52	4112729	B224A09525HP KCPK15	G53	4114302	A4G030M03U02GMP KCJ25	C96
4112552	B225A16000HP KCPK15	G54	4112646	B225A08300HP KCPK15	G53	4112730	B224A09921HP KCPK15	G53	4114303	A4G030M03U02GMP KCJ25	C95
4112553	B225A16100HP KCPK15	G54	4112647	B225A08334HP KCPK15	G53	4112731	B224A10000HP KCPK15	G53	4114304	A4G030M03U04GMP KCJ25	C96
4112554	B225A16500HP KCPK15	G54	4112648	B225A08400HP KCPK15	G53	4112732	B224A10200HP KCPK15	G53	4114305	A4G030M03U04GMP KCJ25	C95
4112555	B225A16670HP KCPK15	G54	4112649	B225A08433HP KCPK15	G53	4112733	B224A10300HP KCPK15	G53	4114306	A4G040M04P02GMP KCJ25	C95
4112556	B225A17000HP KCPK15	G55	4112650	B225A08500HP KCPK15	G53	4112734	B224A10320HP KCPK15	G53	4114307	A4G040M04P04GMP KCJ25	C95
4112557	B225A17463HP KCPK15	G55	4112651	B225A08600HP KCPK15	G53	4112735	B224A10400HP KCPK15	G53	4114308	A4G040M04P08GMP KCJ25	C95
4112558	B225A17500HP KCPK15	G55	4112652	B225A08700HP KCPK15	G53	4112736	B224A10500HP KCPK15	G53	4114309	A4G040M04U04GMP KCJ25	C96
4112559	B225A17700HP KCPK15	G55	4112653	B225A08733HP KCPK15	G53	4112737	B224A10716HP KCPK15	G53	4114310	A4G040M04U04GMP KCJ25	C95
4112560	B225A18000HP KCPK15	G55	4112654	B225A08800HP KCPK15	G53	4112738	B224A10800HP KCPK15	G53	4114311	A4G040M04U08GMP KCJ25	C96
4112561	B225A18500HP KCPK15	G55	4112655	B225A08900HP KCPK15	G53	4112739	B224A11000HP KCPK15	G53	4114312	A4G040M04U08GMP KCJ25	C95
4112562	B225A19000HP KCPK15	G55	4112656	B225A09000HP KCPK15	G53	4112740	B224A11133HP KCPK15	G53	4114313	A4G050M05P04GMP KCJ	

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
4114322	A4G0605M06U04B KCJ25	C98	4121505	B052A03300CPG KC7325	G19	4124353	UGDE1000A5BRD KC643M	P37	4129457	KTIP150R1SS16M	H31
4114323	A4G0605M06U04GMN KCJ25	C96	4121528	B051A03200CPG KC7325	G19	4124354	UGDE1200A5ARA KC643M	P36	4129458	KTIP160R1SS18M	H31
4114325	A4G0605M06U08GMN KCJ25	C96	4121529	B051A04000CPG KC7325	G19	4124355	UGDE1200A5ARB KC643M	P36	4129459	KTIP170R1SS18M	H31
4114328	A4G0800M08P08GMP KCJ25	C95	4121532	B051A05900CPG KC7325	G19	4124356	UGDE1200A5ARC KC643M	P36	4129460	KTIP180R1SS20M	H31
4114329	A4G0805M08U08GMN KCJ25	C96	4121534	B051A06000CPG KC7325	G20	4124357	UGDE1200A5ARD KC643M	P36	4129461	KTIP190R1SS20M	H31
4114330	A4G0805M08U08GMP KCJ25	C95	4121574	HNGJ0604ANFNLDJ K313	S6, S11, S15	4124358	UGDE1200A5BRA KC643M	P37	4129462	KTIP200R1SS25M	H31
4114331	A4G0805M08U12GMN KCJ25	C96				4124359	UGDE1200A5BRB KC643M	P37	4129463	KTIP210R1SS25M	H31
4114333	A4G1005M10U08GMN KCJ25	C96	4121575	HNGJ0604ANFNLDJ KC410M	S6, S11, S15	4124360	UGDE1200A5BRC KC643M	P37	4129464	KTIP220R1SS25M	H31
4114334	A4G1005M10U08GMP KCJ25	C95				4124361	UGDE1200A5BRD KC643M	P37	4129465	KTIP230R1SS25M	H31
4114335	A4G12503P05GMN KCJ25	C97	4121576	HNGJ0604ANENLD KC510M	S6, S12, S15	4124362	UGDE1200A5ARA KC643M	P36	4129466	KTIP240R1SS25M	H31
4114336	A4G12503P1GMN KCJ25	C97				4124363	UGDE1200A5ARB KC643M	P36	4129467	KTIP250R1SS32M	H31
4114337	A4G18704P1GMN KCJ25	C97	4121577	HNGJ0604ANENLD KC520M	S6, S12, S15	4124364	UGDE1200A5ARC KC643M	P36	4129468	KTIP260R1SS32M	H31
4114338	A4G18704P2GMN KCJ25	C97				4124365	UGDE1200A5ARD KC643M	P36	4129469	KTIP270R1SS32M	H31
4114339	A4G25006P1GMN KCJ25	C97	4121578	HNGJ0604ANENLD KC522M	S6, S12, S15	4124366	UGDE1200A5ARE KC643M	P36	4129470	KTIP080R1SCF12M	H32
4114340	A4G25006P2GMN KCJ25	C97				4124367	UGDE1200A5BRA KC643M	P37	4129471	KTIP085R1SCF12M	H32
4114341	A4G31208P1GMN KCJ25	C97	4121604	XNGJ0604ANFNLDJ3W KC410M	S11	4124368	UGDE1200A5BRB KC643M	P37	4129472	KTIP090R1SCF12M	H32
4114343	A4R0200M02P00GMP KCJ25	C96	4121605	XNGJ0604ANENLD3W KC510M	S12	4124369	UGDE1200A5BRC KC643M	P37	4129483	KTIP095R1SCF12M	H32
4114344	A4R0205M02U00GMN KCJ25	C97	4121607	XNGJ0604ANENLD3W KC522M	S12	4124370	UGDE1200A5BRD KC643M	P37	4129484	KTIP100R1SCF16M	H32
4114345	A4R0300M03P00GMP KCJ25	C96	4121683	SNMG120408MS KCJ25	B99	4124371	UGDE1200A5BRE KC643M	P37	4129485	KTIP105R1SCF16M	H32
4114346	A4R0305M03U00GMN KCJ25	C97	4121684	SNMG120408RP KCJ25	B101	4124372	UGDE2000A5ARA KC643M	P36	4129486	KTIP110R1SCF16M	H32
4114347	A4R0400M04P00GMP KCJ25	C96	4121685	SNMG120412MS KCJ25	B99	4124373	UGDE2000A5ARB KC643M	P36	4129487	KTIP115R1SCF16M	H32
4114348	A4R0405M04P00GMP KCJ25	C97	4121686	SNMG150608MS KCJ25	B99	4124374	UGDE2000A5ARC KC643M	P36	4129488	KTIP120R1SCF16M	H32
4114349	A4R0500M05P00GMP KCJ25	C96	4121687	SNMG150612MS KCJ25	B99	4124375	UGDE2000A5ARD KC643M	P36	4129489	KTIP125R1SCF16M	H32
4114350	A4R0505M05U00GMN KCJ25	C97	4121688	SNMG150616RP KCJ25	B101	4124376	UGDE2000A5ARE KC643M	P36	4129490	KTIP130R1SCF16M	H32
4114351	A4R0600M06P00GMP KCJ25	C96	4121689	SNMG190612MS KCJ25	B99	4124377	UGDE2000A5BRA KC643M	P37	4129491	KTIP135R1SCF16M	H32
4114352	A4R0605M06U00GMN KCJ25	C97	4121690	SNMG190616RP KCJ25	B101	4124378	UGDE2000A5BRB KC643M	P37	4129492	KTIP140R1SCF16M	H32
4114353	A4R0800M08P00GMP KCJ25	C96	4121695	TNMG160402MS KCJ25	B126	4124379	UGDE2000A5BRC KC643M	P37	4129493	KTIP145R1SCF16M	H32
4114354	A4R0805M08U00GMN KCJ25	C97	4121696	TNMG160404MS KCJ25	B126	4124380	UGDE2000A5BRD KC643M	P37	4129494	KTIP150R1SCF20M	H32
4114355	A4R1005M10U00GMN KCJ25	C97	4121697	TNMG160408MS KCJ25	B126	4124381	UGDE2000A5BRE KC643M	P37	4129495	KTIP160R1SCF20M	H32
4114356	A4R12503P00GMN KCJ25	C97	4121698	TNMG160408RP KCJ25	B128	4124382	UGDE2500A5ARA KC643M	P36	4129496	KTIP170R1SCF20M	H32
4114357	A4R18704P00GMN KCJ25	C97	4121699	TNMG160412RP KCJ25	B128	4124383	UGDE2500A5ARB KC643M	P36	4129497	KTIP175R1SCF25M	H32
4114358	A4R25006P00GMP KCJ25	C97	4121700	TNMG220404MS KCJ25	B126	4124384	UGDE2500A5ARC KC643M	P36	4129498	KTIP190R1SCF25M	H32
4114696	B967A09800 KC7315	G133	4121701	TNMG220408MS KCJ25	B126	4124385	UGDE2500A5ARD KC643M	P36	4129499	KTIP200R1SCF25M	H32
4114713	B967A11800 KC7315	G134	4121702	TNMG220408RP KCJ25	B128	4124386	UGDE2500A5ARE KC643M	P36	4129500	KTIP210R1SCF25M	H32
4115401	DFR040304ST KD1425	J85	4121703	TNMG220412MS KCJ25	B126	4124387	UGDE2500A5BRA KC643M	P37	4129501	KTIP220R1SCF25M	H32
4115433	DFT052308ST KD1425	J85	4121704	TNMG220412RP KCJ25	B128	4124388	UGDE2500A5BRB KC643M	P37	4129502	KTIP230R1SCF25M	H32
4115434	DFT067308ST KD1425	J85	4121705	TNMG220416RP KCJ25	B128	4124389	UGDE2500A5BRC KC643M	P37	4129503	KTIP240R1SCF25M	H32
4115435	DFT070408ST KD1425	J85	4121706	TNMG270608MS KCJ25	B126	4124390	UGDE2500A5BRD KC643M	P37	4129504	KTIP250R1SCF25M	H32
4115436	DFT090508ST KD1425	J85	4121707	TNMG270612RP KCJ25	B128	4124391	UGDE2500A5BRE KC643M	P37	4129505	KTIP260R1SCF25M	H32
4115437	DFT110508ST KD1425	J85	4121708	VNMG160402FS KCJ25	B143	4124962	B051A02000CPG KC7325	G18	4129506	KTIP270R1SCF25M	H32
4118347	VGCR160404 KCP25	E34	4121710	VNMG160404FS KCJ25	B143	4125849	A4G0505M05U04GMN KCP10	C96	4129542	CNGN120416T01020 KYS25	B332
4119190	HNGJ0604ANENLD KCPK30	S6, S12, S15	4121711	VNMG160408FS KCJ25	B143	4125882	KSHR025D03M16HN06	S8	4129546	SNGN120416T01020 KYS25	B335
			4121712	VNMG160404MS KCJ25	B146	4126343	KSHR025D03M16HN06	S8	4129549	SNGN190616E KYS25	B335
4119224	HNGJ0604ANENLD KC725M	S6, S12, S15	4121713	VNMG160401MS KCJ25	B146	4126344	KSHR032D04M16HN06	S8	4129552	TNGN220412T01020 KYS25	B336
4119227	HNGJ0604ANENLD KCK15	S6, S12, S15	4121714	VNMG160404MS KCJ25	B146	4126348	KSHR025D03B25HN06	S8	4129553	TNGN220416T01020 KYS25	B336
4119228	HNPJ0604ANSNHD KCPK30	S7, S13, S16	4121715	VNMG160408MS KCJ25	B146	4126349	KSHR032D03B25HN06	S8	4129554	CNGA120408E KYS25	B332
4119229	HNPJ0604ANSNHD KC725M	S7, S13, S16	4121716	VNMG160408RP KCJ25	B147	4126350	KSHR032D04B25HN06	S8	4129555	CNGA120408T01020 KYS25	B332
4119230	HNPJ0604ANSNHD KCK15	S7, S13, S16	4121717	VNMG160412RP KCJ25	B147	4126351	KSHR025D02A20HN06L120	S9	4129557	CNGA120412T01020 KYS25	B332
4119253	XNGJ0604ANENLD3W KC725M	S12	4121718	VNMG220404MS KCJ25	B146	4126352	KSHR025D03A20HN06L120	S9	4129562	SNGA120412T01020 KYS25	B335
4119639	HNGJ060432ANENLD KCPK30	S6, S12, S15	4121719	VNMG220408MS KCJ25	B146	4126383	KSHR032D03A25HN06L130	S9	4129563	RCGX060400E KYS25	B333
4119640	HNGJ060432ANENLD KC725M	S6, S12, S15	4121720	VNMG060408MS KCJ25	B158	4126384	KSHR032D04A25HN06L130	S9	4129567	CNGX120712T01020 KYS25	B332
4119696	HNPJ0604ANSNGD KC520M	S7, S13, S16	4121721	VNMG060408RP KCJ25	B159	4126388	KSHR025D03A25HN06L200	S9	4129568	CNGX120708T01020 KYS25	B332
4119697	HNPJ0604ANSNGD KC522M	S7, S13, S16	4121722	VNMG080402MS KCJ25	B158	4126387	KSHR040A04RS45HN06	S10	4129569	CNGX120712T01020 KYS25	B332
4119699	HNPJ0604ANSNGD KCK15	S7, S13, S16	4121723	VNMG080404MS KCJ25	B158	4126388	KSHR050A04RS45HN06	S10	4129570	DNGX120708T01020 KYS25	B333
4119700	HNPJ0604ANSNGD KCPK30	S7, S13, S16	4121724	VNMG080408MS KCJ25	B158	4126389	KSHR050A06RS45HN06	S10	4129571	DNGX150712T01020 KYS25	B333
4119701	HNPJ0604ANSNGD KC725M	S7, S13, S16	4121725	VNMG080408RP KCJ25	B159	4126390	KSHR063A08RS45HN06	S10	4129576	RNGN120700T01020 KYS25	B334
4119702	HNPJ0604ANSNHD KC520M	S7, S13, S16	4121726	VNMG080412RP KCJ25	B159	4126391	KSHR080A05RS45HN06	S10	4129577	RCGX120700T01020 KYS25	B332
4119703	HNPJ0604ANSNHD KC522M	S7, S13, S16	4121727	VNMG080416RP KCJ25	B159	4126392	KSHR080A08RS45HN06	S10	4129656	MEGA90D125B06LN22	S122
4119989	HNPJ060432ANSNHD KC522M	S7, S13, S16	4122886	KSHR050A05RS45HN06	S10	4126403	KSHR080A10RS45HN06	S10	4129657	MEGA90D160C07LN22	S122
4119991	HNPJ060432ANSNHD KCK15	S7, S13, S16	4122887	KSHR063A04RS45HN06	S10	4126404	KSHR100B06RS45HN06	S10	4129658	MEGA90D200C07LN22	S122
4119992	HNPJ060432ANSNHD KCPK30	S7, S13, S16	4122889	KSHR063A06RS45HN06	S10	4126405	KSHR100B09RS45HN06	S10	4129659	MEGA90D200C09LN22	S122
4120003	HNPJ060432ANSNHD KC725M	S7, S13, S16	4124262	KSHR125B16RS45HN06	S10	4126406	KSHR100B12RS45HN06	S10	4129660	MEGA90D250C09LN22	S122
4120661	A4G0305M03U04GMN KCP25	C96	4124313	KSHR040A05RS45HN06	S10	4126407	KSHR125B08RS45HN06	S10	4129661	MEGA90D250C11LN22	S122
4121491	B051A14000CPG KC7325	G21	4124324	UGDE0600A5ARA KC643M	P36	4126408	KSHR125B12RS45HN06	S10	4129662	MEGA90D315C10LN22	S122
			4124325	UGDE0600A5ARB KC643M	P36	4129398	RCGX120700E KYS25	B333	4129664	MEGA90D315C13LN22	S122
			4124326	UGDE0600A5ARC KC643M	P36	4129399	RCGX120700T01020 KYS25	B333	4130392	RCGX090700E KYS25	B333
			4124327	UGDE0600A5BRA KC643M	P37	4129400	RPGX090700E KYS25	B334	4130423	RCGX090700T01020 KYS25	B333
			4124328	UGDE0600A5BRB KC643M	P37	4129402	RPGX120700E KYS25	B334	4132602	1.18025R110	E15
			4124329	UGDE0600A5BRC KC643M	P37	4129443	KTIP080R1SS10M	H31	4132633	1.78025L100	E18
			4124330	UGDE0800A5ARA KC643M	P36	4129444	KTIP085R1SS10M	H31	4132634	1.78025R100	E18
			4124331	UGDE0800A5ARB KC643M	P36	4129445	KTIP090R1SS10M	H31	4132877	B977A06150 KC7315	G139
			4124332	UGDE0800A5ARC KC643M	P36	4129446	KTIP095R1SS10M	H31	4133732	RNGN120700T01020 KYS30	B334
			4124343	UGDE0800A5BRA KC643M	P37	4129447	KTIP100R1SS12M	H31	4135418	LNPJ221012PNSRHD KCPK30	S121, S123
			4124344	UGDE0800A5BRB KC643M	P37	4129448	KTIP105R1SS12M	H31	4135419	LNPJ221012PNSRHD KCK15	S121, S123
			4124345	UGDE0800A5BRC KC643M	P37	4129449	KTIP110R1SS12M	H31	4135420	LNPJ221012PNSRHD KC725M	S121, S123
			4124346	UGDE1000A5ARA KC643M	P36	4129450	KTIP115R1SS12M	H31	4135435	HNPJ130720ANSNGD KC520M	S26
			4124347	UGDE1000A5ARB KC643M	P36	4129451	KTIP120R1SS14M	H31	4135438	HNPJ130735ANSNHD KC520M	S27
			4124348	UGDE1000A5ARC KC643M	P36	4129452	KTIP125R1SS14M	H31	4135574	TM711M030X050R2DHA KCJ33	M85
			4124349	UGDE1000A5ARD KC643M	P36	4129453	KTIP130R1SS14M	H31	4135575	TM711M040X070R2DHA KCJ33	M85
			4124350	UGDE1000A5BRA KC643M	P37	4129454	KTIP135R1SS1				

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
4135576	TM711M050X080R2DHA KCU33	...M85	4138354	TM741MF100X125R2DHA KCU36	...M90	4147458	MEGA60D125B06LN22	S120	4148920	B051F04100CPG KC7325	G24
4135577	TM711M060X100R2DHA KCU33	...M85	4138355	TM741MF080X100R2DHA KCU36	...M90	4147459	MEGA60D160C07LN22	S120	4148921	B051F04200CPG KC7325	G24
4135578	TM711M080X125R2DHA KCU33	...M85	4138357	TM741MF100X100R2DHA KCU36	...M90	4147460	MEGA60D200C07LN22	S120	4148922	B051F04300CPG KC7325	G24
4135579	TM711M100X150R2DHA KCU33	...M85	4138366	TM741NC2500-13R2DHA KCU36	...M89	4147461	MEGA60D200C09LN22	S120	4148923	B051F04400CPG KC7325	G24
4135580	TM711M120X175R2DHA KCU33	...M85	4138367	TM741NC3125-18R2DHA KCU36	...M89	4147462	MEGA60D250C09LN22	S120	4148924	B051F04500CPG KC7325	G24
4135581	TM711M140X200R2DHA KCU33	...M85	4138368	TM741NC3750-16R2DHA KCU36	...M89	4147474	RNGJ1204M0SHD KCPK30	V58	4148925	B051F04600CPG KC7325	G24
4135582	TM711M160X200R2DHA KCU33	...M85	4138370	TM741NC0500-13R2DHA KCU36	...M89	4147477	RNGJ1204M0SHD KCPK30	V58	4148926	B051F04700CPG KC7325	G24
4135563	TM711M180X250R2DHA KCU33	...M85	4138373	TM741NC0750-10R2DHA KCU36	...M89	4147483	MEGA60D250C11LN22	S120	4148927	B051F04800CPG KC7325	G24
4135564	TM711M200X250R2DHA KCU33	...M85	4138374	TM741NF2500-28R2DHA KCU36	...M89	4147484	MEGA60D315C10LN22	S120	4148928	B051F04900CPG KC7325	G24
4135565	TM711MF040X050R2DHA KCU33	...M85	4138375	TM741NF3125-24R2DHA KCU36	...M89	4147485	MEGA60D315C13LN22	S120	4148929	B051F05000CPG KC7325	G24
4135566	TM711MF050X050R2DHA KCU33	...M85	4138376	TM741NF3750-24R2DHA KCU36	...M89	4147713	KSHR040A05RS60HN06	S14	4148930	B051F05100CPG KC7325	G24
4135567	TM711MF060X075R2DHA KCU33	...M85	4138378	TM741NF0500-20R2DHA KCU36	...M89	4147714	KSHR050A04RS60HN06	S14	4148931	B051F05200CPG KC7325	G24
4135568	TM711MF080X075R2DHA KCU33	...M85	4138380	TM741NF0625-18R2DHA KCU36	...M89	4147715	KSHR050A05RS60HN06	S14	4148932	B051F05300CPG KC7325	G24
4135569	TM711MF080X100R2DHA KCU33	...M85	4138381	TM741NC0750-16R2DHA KCU36	...M89	4147716	KSHR063A04RS60HN06	S14	4148933	B051F05400CPG KC7325	G24
4135570	TM711MF100X100R2DHA KCU33	...M85	4139437	KSEM1760HPCCLM KC7410	H48	4147717	KSHR063A06RS60HN06	S14	4148934	B051F05500CPG KC7325	G24
4135571	TM711MF120X150R2DHA KCU33	...M85	4140842	KSEM3920HPCCLM KC7410	H49	4147718	KSHR080A05RS60HN06	S14	4148935	B051F05600CPG KC7325	G24
4135572	TM711MF120X150R2DHA KCU33	...M85	4141558	SSP8	S126	4147719	KSHR080A08RS60HN06	S14	4148936	B051F05700CPG KC7325	G24
4135573	TM711MF140X150R2DHA KCU33	...M85	4142614	KSEM2210HPCCLM KC7410	H48	4147720	KSHR100B06RS60HN06	S14	4148937	B051F05800CPG KC7325	G24
4135574	TM711MF160X150R2DHA KCU33	...M85	4146399	WNGA080408T01020 KYS30	B336	4147721	KSHR100B09RS60HN06	S14	4148938	B051F05900CPG KC7325	G24
4135575	TM711MF180X150R2DHA KCU33	...M85	4146400	WNGA080416T01020 KYS30	B336	4147722	KSHR125B08RS60HN06	S14	4148939	B051F06000CPG KC7325	G24
4135576	TM711MF200X150R2DHA KCU33	...M85	4146401	CNGA120408E KYS30	B332	4147723	KSHR125B12RS60HN06	S14	4148940	B051F06100CPG KC7325	G24
4135763	TM721M060X100R2DHA KCU32	...M87	4146402	CNGA120408T01020 KYS30	B332	4148475	B051A18000CPG KC7325	G22	4148941	B051F06200CPG KC7325	G25
4135764	TM721M080X125R2DHA KCU32	...M87	4146424	CNGA120412T01020 KYS30	B332	4148476	B051A18100CPG KC7325	G22	4148942	B051F06300CPG KC7325	G25
4135765	TM721M100X150R2DHA KCU32	...M87	4146427	DNGA150408T01020 KYS30	B333	4148477	B051A18200CPG KC7325	G22	4148943	B051F06400CPG KC7325	G25
4135766	TM721M120X175R2DHA KCU32	...M87	4146428	DNGA150412T01020 KYS30	B333	4148478	B051A18258CPG KC7325	G22	4148944	B051F06500CPG KC7325	G25
4135767	TM721M140X200R2DHA KCU32	...M87	4146429	SNGA120412T01020 KYS30	B335	4148479	B051A18300CPG KC7325	G22	4148945	B051F06600CPG KC7325	G25
4135768	TM721M160X200R2DHA KCU32	...M87	4146436	CNGN120712T01020 KYS30	B332	4148480	B051A18400CPG KC7325	G23	4148946	B051F06700CPG KC7325	G25
4135770	TM721MF080X100R2DHA KCU32	...M87	4146437	CNGN120716T01020 KYS30	B332	4148481	B051A18500CPG KC7325	G23	4148947	B051F06800CPG KC7325	G25
4135771	TM721MF120X125R2DHA KCU32	...M87	4146438	RCGX120700T01025 KYS30	B333	4148482	B051A18600CPG KC7325	G23	4148948	B051F06900CPG KC7325	G25
4135772	TM721MF140X150R2DHA KCU32	...M87	4146440	RNGN120400T01020 KYS30	B334	4148583	B051A18654CPG KC7325	G23	4148949	B051F07000CPG KC7325	G25
4135778	TM721NC2500-20R2DHA KCU32	...M86	4146442	RNGN120700T00525 KYS30	B334	4148584	B051A18700CPG KC7325	G23	4148950	B051F07100CPG KC7325	G25
4135779	TM721NC3125-18R2DHA KCU32	...M86	4146443	RNGN120700T01020 KYS30	B334	4148585	B051A18800CPG KC7325	G23	4148951	B051F07200CPG KC7325	G25
4135780	TM721NC3750-16R2DHA KCU32	...M86	4146445	RNGN190700T01020 KYS30	B334	4148586	B051A18900CPG KC7325	G23	4148952	B051F07300CPG KC7325	G25
4135781	TM721NC4375-11R2DHA KCU32	...M86	4146446	SNGN120408T01020 KYS30	B335	4148587	B051A19000CPG KC7325	G23	4148953	B051F07400CPG KC7325	G25
4135782	TM721NC0500-13R2DHA KCU32	...M86	4146447	SNGN120412T01020 KYS30	B335	4148588	B051A19050CPG KC7325	G23	4148954	B051F07500CPG KC7325	G25
4135783	TM721NC5625-12R2DHA KCU32	...M86	4146448	SNGN120416T01020 KYS30	B335	4148589	B051A19100CPG KC7325	G23	4148955	B051F07600CPG KC7325	G25
4135784	TM721NC0625-11R2DHA KCU32	...M86	4146451	SNGN120716T01020 KYS30	B335	4148590	B051A19200CPG KC7325	G23	4148956	B051F07700CPG KC7325	G25
4135823	TM731M040X070R2DHA KCU32	...M88	4146453	SNGN190616T01020 KYS30	B335	4148591	B051A19300CPG KC7325	G23	4148957	B051F07800CPG KC7325	G25
4135824	TM731M050X080R2DHA KCU32	...M88	4146454	SNGN190724E KYS30	B335	4148592	B051A19400CPG KC7325	G23	4148958	B051F07900CPG KC7325	G25
4135825	TM731M060X100R2DHA KCU32	...M88	4146459	CNGX120708T01020 KYS30	B332	4148593	B051A19500CPG KC7325	G23	4148959	B051F08000CPG KC7325	G25
4135826	TM731M080X125R2DHA KCU32	...M88	4146461	CNGX120712T01020 KYS30	B332	4148594	B051A19600CPG KC7325	G23	4148960	B051F08100CPG KC7325	G25
4135827	TM731M100X150R2DHA KCU32	...M88	4146462	CNGX120716E KYS30	B332	4148595	B051A19700CPG KC7325	G23	4148961	B051F08200CPG KC7325	G25
4135828	TM731M120X175R2DHA KCU32	...M88	4146464	DNGX150712T01020 KYS30	B333	4148596	B051A19800CPG KC7325	G23	4148962	B051F08300CPG KC7325	G25
4135830	TM731M160X200R2DHA KCU32	...M88	4146465	DNGX150716T01020 KYS30	B333	4148597	B051A19900CPG KC7325	G23	4148963	B051F08400CPG KC7325	G25
4135832	TM731MF080X100R2DHA KCU32	...M88	4146466	SNGX120712T01020 KYS30	B335	4148598	B051A20000CPG KC7325	G23	4148964	B051F08500CPG KC7325	G25
4136208	B269A03000HP KCPK15	G68	4146467	SNGX120716T01020 KYS30	B335	4148804	B051A01500CPG KC7325	G18	4148965	B051F08600CPG KC7325	G25
4136209	B269A08500HP KCPK15	G69	4146468	RPNG090300E KYS30	B334, V155	4148805	B051A01600CPG KC7325	G18	4148966	B051F08700CPG KC7325	G25
4136210	B269A14000HP KCPK15	G70	4146469	RCGX060400E KYS30	B333	4148806	B051A01700CPG KC7325	G18	4148967	B051F08800CPG KC7325	G25
4137020	A4G0305M03U02GMN KCP25	C96	4146470	RCGX090700E KYS30	B333	4148807	B051A01800CPG KC7325	G18	4148968	B051F08900CPG KC7325	G25
4137022	A4G0405M04U04GMN KCP25	C96	4146471	RCGX090700T00525 KYS30	B333	4148808	B051A01900CPG KC7325	G18	4148969	B051F09000CPG KC7325	G25
4137043	A4G0405M04U08GMN KCP25	C96	4146472	RCGX090700T01020 KYS30	B333	4148809	B051A01984CPG KC7325	G18	4148970	B051F09100CPG KC7325	G25
4137044	A4G0505M05U04GMN KCP25	C96	4146473	RCGX120700E KYS30	B333	4148810	B051A02100CPG KC7325	G18	4148971	B051F09200CPG KC7325	G25
4137045	A4G0505M05U08GMN KCP25	C96	4146474	RCGX120700T01020 KYS30	B333	4148811	B051A02200CPG KC7325	G18	4148972	B051F09300CPG KC7325	G25
4137047	A4G0805M08U08GMN KCP25	C96	4146475	RPGX090700E KYS30	B334	4148812	B051A02300CPG KC7325	G18	4148973	B051F09400CPG KC7325	G25
4137052	A4G0805M08U12GMN KCP25	C96	4146476	RPGX090700T01020 KYS30	B334	4148839	B051F03000CPG KC7325	G24	4148974	B051F09500CPG KC7325	G25
4137281	CNCN1000A4AH KCON05	P130	4146477	RPGX120700E KYS30	B334	4148840	B051F03100CPG KC7325	G24	4148975	B051F09600CPG KC7325	G25
4137282	CNCN1000A4BH KCON05	P130	4146478	RPGX120700T01020 KYS30	B334	4148841	B051F03200CPG KC7325	G24	4148976	B051F09700CPG KC7325	G25
4137443	CNCN1200A4AH KCON05	P130	4146482	RNGJ1204M0FLDJ KC422M	V57	4148842	B051F03300CPG KC7325	G24	4148977	B051F09800CPG KC7325	G25
4137444	CNCN1200A4BH KCON05	P130	4146583	RNGJ1204M0ELD KCPK30	V57	4148843	B051A02383CPG KC7325	G18	4148978	B051F09900CPG KC7325	G25
4137452	CNCN0600A3AH KCON05	P130	4146584	RNGJ1204M0ELD KC522M	V57	4148844	B051A02400CPG KC7325	G18	4148995	B051F10000CPG KC7325	G25
4137453	CNCN0600A3BH KCON05	P130	4146585	RNGJ1204M0ELD KC725M	V57	4148845	B051A02439CPG KC7325	G18	4148996	B051F10100CPG KC7325	G25
4137475	CBDB0600AXAS KCON05	P132	4146586	RNGJ1204M0SGD KCPK30	V57	4148846	B051A02489CPG KC7325	G18	4148997	B051F10200CPG KC7325	G25
4137476	CBDB0600AXBS KCON05	P132	4146587	RNGJ1204M0SGD KC522M	V57	4148847	B051A02500CPG KC7325	G18	4148998	B051F10300CPG KC7325	G25
4137477	CBDB1000AXAS KCON05	P132	4146588	RNGJ1204M0SGD KC725M	V57	4148848	B051A02578CPG KC7325	G18	4148999	B051F10400CPG KC7325	G25
4137478	CBDB1000AXBS KCON05	P132	4147001	KDR32Z03M16RN12	V53	4148849	B051A02600CPG KC7325	G18	4149000	B051F10500CPG KC7325	G25
4137479	CBDB1200AXAS KCON05	P132	4147002	KDR35Z03M16RN12	V53	4148850	B051A02642CPG KC7325	G18	4149001	B051F10600CPG KC7325	G25
4137480	CBDB1200AXBS KCON05	P132	4147022	KSHR040A04RS60HN06	S14	4148851	B051A02700CPG KC7325	G18	4149002	B051F10700CPG KC7325	G25
4137735	CDDC0600A6AH KCON05	P131	4147033	KDR42Z04M16RN12	V53	4148852	B051A02705CPG KC7325	G18	4149013	B051F10800CPG KC7325	G25
4137736	CDDC0600A6BH KCON05	P131	4147035	KDR32Z03B32RN12	V54	4148853	B051A02779CPG KC7325	G18	4149014	B051F10900CPG KC7325	G25

Указатель

Указатель



Указатель



Указатель



Указатель

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
4151461.....	B041F12400CPG KC7325.....	G16	4151628.....	B041A01100CPG KC7325.....	G8	4151797.....	B042A02300CPG KC7325.....	G8	4154108.....	T600M100X150R6HX-D1 KSP21.....	M13
4151462.....	B041F12500CPG KC7325.....	G16	4151629.....	B041A01181CPG KC7325.....	G8	4151798.....	B042A02383CPG KC7325.....	G8	4154109.....	T600M120X175R6HX-D6 KSP21.....	M13
4151463.....	B041F12600CPG KC7325.....	G16	4151630.....	B041A01191CPG KC7325.....	G8	4151799.....	B042A02400CPG KC7325.....	G8	4154110.....	T600M140X200R6HX-D6 KSP21.....	M13
4151464.....	B041F12700CPG KC7325.....	G16	4151631.....	B041A01200CPG KC7325.....	G8	4151800.....	B042A02439CPG KC7325.....	G8	4154111.....	T600M160X200R6HX-D6 KSP21.....	M13
4151465.....	B041F12800CPG KC7325.....	G16	4151632.....	B041A01300CPG KC7325.....	G8	4151801.....	B042A02489CPG KC7325.....	G8	4154112.....	T600M180X250R6HX-D6 KSP21.....	M13
4151466.....	B041F12900CPG KC7325.....	G16	4151633.....	B041A01321CPG KC7325.....	G8	4151802.....	B042A02500CPG KC7325.....	G8	4154113.....	T600M200X250R6HX-D6 KSP21.....	M13
4151467.....	B041F13000CPG KC7325.....	G16	4151634.....	B041A01397CPG KC7325.....	G8	4151803.....	B042A02578CPG KC7325.....	G8	4154114.....	T600MF080X100R6HX-D4 KSP21.....	M13
4151468.....	B041F13100CPG KC7325.....	G16	4151635.....	B041A01400CPG KC7325.....	G8	4151804.....	B042A02600CPG KC7325.....	G8	4154115.....	T600MF100X100R6HX-D4 KSP21.....	M13
4151469.....	B041F13200CPG KC7325.....	G16	4151636.....	B041A01500CPG KC7325.....	G8	4151805.....	B042A02642CPG KC7325.....	G8	4154116.....	T600MF100X125R6HX-D4 KSP21.....	M13
4151470.....	B041F13300CPG KC7325.....	G16	4151637.....	B041A01600CPG KC7325.....	G8	4151806.....	B042A02700CPG KC7325.....	G8	4154117.....	T600MF120X125R6HX-D4 KSP21.....	M13
4151471.....	B041F13400CPG KC7325.....	G16	4151638.....	B041A01700CPG KC7325.....	G8	4151807.....	B042A02705CPG KC7325.....	G9	4154118.....	T600MF120X150R6HX-D4 KSP21.....	M13
4151472.....	B041F13500CPG KC7325.....	G16	4151639.....	B041A01800CPG KC7325.....	G8	4151808.....	B042A02779CPG KC7325.....	G9	4154119.....	T600MF140X150R6HX-D4 KSP21.....	M13
4151473.....	B041F13600CPG KC7325.....	G16	4151640.....	B041A01900CPG KC7325.....	G8	4151809.....	B042A02900CPG KC7325.....	G9	4154120.....	T600MF160X150R6HX-D4 KSP21.....	M13
4151474.....	B041F13700CPG KC7325.....	G16	4151641.....	B041A01984CPG KC7325.....	G8	4151810.....	B042A02820CPG KC7325.....	G9	4154647.....	T622M030X050R6HX-D74 KSP21.....	M74
4151475.....	B041F13800CPG KC7325.....	G16	4151642.....	B041A02000CPG KC7325.....	G8	4151811.....	B042A02870CPG KC7325.....	G9	4154648.....	T622M040X070R6HX-D74 KSP21.....	M74
4151476.....	B041F13900CPG KC7325.....	G16	4151643.....	B041A02100CPG KC7325.....	G8	4151812.....	B042A02900CPG KC7325.....	G9	4154649.....	T622M050X080R6HX-D74 KSP21.....	M74
4151477.....	B041F14000CPG KC7325.....	G16	4151644.....	B041A02200CPG KC7325.....	G8	4151813.....	B042A02947CPG KC7325.....	G9	4154650.....	T622M060X100R6HX-D74 KSP21.....	M74
4151478.....	B041F14100CPG KC7325.....	G16	4151645.....	B041A02300CPG KC7325.....	G8	4152204.....	UEBC0200A2A KC643M.....	P194	4154651.....	T622M080X125R6HX-D74 KSP21.....	M74
4151479.....	B041F14200CPG KC7325.....	G16	4151646.....	B041A02383CPG KC7325.....	G8	4152205.....	UEBC0300A2A KC643M.....	P194	4154652.....	T622M100X150R6HX-D74 KSP21.....	M74
4151480.....	B041F14300CPG KC7325.....	G16	4151647.....	B041A02400CPG KC7325.....	G8	4152206.....	UEBC0400A2A KC643M.....	P194	4154693.....	T622M120X175R6HX-D74 KSP21.....	M74
4151481.....	B041F14400CPG KC7325.....	G16	4151648.....	B041A02439CPG KC7325.....	G8	4152207.....	UEBC0500A2A KC643M.....	P194	4154694.....	T622M160X200R6HX-D74 KSP21.....	M74
4151482.....	B041F14500CPG KC7325.....	G16	4151649.....	B041A02489CPG KC7325.....	G8	4152208.....	UEBC0600A2A KC643M.....	P194	4154695.....	T622MF080X100R6HX-D74 KSP21.....	M74
4151483.....	B041F14600CPG KC7325.....	G16	4151650.....	B041A02500CPG KC7325.....	G8	4152209.....	UEBC0800A2A KC643M.....	P194	4154696.....	T622MF100X100R6HX-D74 KSP21.....	M74
4151484.....	B041F14700CPG KC7325.....	G16	4151651.....	B041A02578CPG KC7325.....	G8	4152210.....	UEBC1000A2A KC643M.....	P194	4154697.....	T622MF100X125R6HX-D74 KSP21.....	M74
4151485.....	B041F14800CPG KC7325.....	G16	4151652.....	B041A02600CPG KC7325.....	G8	4152211.....	UEBC1200A2A KC643M.....	P194	4154698.....	T622MF120X125R6HX-D74 KSP21.....	M74
4151486.....	B041F14900CPG KC7325.....	G16	4151653.....	B041A02642CPG KC7325.....	G8	4153687.....	KSHRHF025D03M16HN06.....	S4	4154699.....	T622MF120X150R6HX-D74 KSP21.....	M74
4151487.....	B041F15000CPG KC7325.....	G16	4151654.....	B041A02700CPG KC7325.....	G8	4153689.....	KSHRHF032D04M16HN06.....	S4	4154700.....	T622MF140X150R6HX-D74 KSP21.....	M74
4151488.....	B041F15100CPG KC7325.....	G16	4151655.....	B041A02705CPG KC7325.....	G9	4153703.....	KSHRHF025D03A20HN06L120.....	S4	4154701.....	T622MF160X150R6HX-D74 KSP21.....	M74
4151489.....	B041F15200CPG KC7325.....	G16	4151656.....	B041A02779CPG KC7325.....	G9	4153704.....	KSHRHF032D03A25HN06L130.....	S4	4155723.....	EDPT140408PDSRGD2 KC725M.....	T54,
4151490.....	B041F15300CPG KC7325.....	G16	4151657.....	B041A02800CPG KC7325.....	G9	4153706.....	KSHRHF040A05RS15HN06.....	S5			T63
4151491.....	B041F15400CPG KC7325.....	G16	4151658.....	B041A02820CPG KC7325.....	G9	4153707.....	KSHRHF050A05RS15HN06.....	S5	4155725.....	EDPT140408PDSRGD2 KCPC30.....	T54,
4151492.....	B041F15500CPG KC7325.....	G16	4151659.....	B041A02870CPG KC7325.....	G9	4153708.....	KSHRHF063A06RS15HN06.....	S5			T63
4151493.....	B041F15600CPG KC7325.....	G16	4151660.....	B041A02900CPG KC7325.....	G9	4153709.....	KSHRHF080A08RS15HN06.....	S5	4155726.....	EDPT140408PDSRGD2 KC520M.....	T54,
4151494.....	B041F15700CPG KC7325.....	G16	4151661.....	B041A02947CPG KC7325.....	G9	4153778.....	T321M100X150R6HX KC7542.....	M5			T63
4151495.....	B041F15800CPG KC7325.....	G16	4151736.....	B053A01500CPG KC7325.....	G18	4153779.....	T321M120X175R6HX KC7542.....	M5	4156131.....	UGDE1400A5ARD KC643M.....	P36
4151496.....	B041F15900CPG KC7325.....	G16	4151737.....	B053A01600CPG KC7325.....	G18	4153780.....	T321M140X200R6HX KC7542.....	M5	4156132.....	UGDE1400A5BRD KC643M.....	P37
4151497.....	B041F16000CPG KC7325.....	G16	4151738.....	B053A01700CPG KC7325.....	G18	4153781.....	T321M160X200R6HX KC7542.....	M5	4156451.....	T642M050X080R6HX-D1 KP6525.....	M65
4151498.....	B041F16100CPG KC7325.....	G16	4151739.....	B053A01800CPG KC7325.....	G18	4153782.....	T321MF120X150R6HX KC7542.....	M5	4156452.....	T642M060X100R6HX-D1 KP6525.....	M65
4151499.....	B041F16200CPG KC7325.....	G16	4151740.....	B053A01900CPG KC7325.....	G18	4153874.....	T650M1240X300R6HX-D6 KP6525.....	M32	4156543.....	T642M080X125R6HX-D1 KP6525.....	M65
4151500.....	B041F16300CPG KC7325.....	G16	4151741.....	B053A01984CPG KC7325.....	G18	4153875.....	T650M1300X350R6HX-D6 KP6525.....	M32	4156544.....	T642M100X150R6HX-D1 KP6525.....	M65
4151501.....	B041F16400CPG KC7325.....	G16	4151742.....	B053A02000CPG KC7325.....	G18	4153876.....	T650M1360X350R6HX-D6 KP6525.....	M32	4156545.....	T642M120X175R6HX-D6 KP6525.....	M65
4151502.....	B041F16500CPG KC7325.....	G16	4151743.....	B053A02100CPG KC7325.....	G18	4153877.....	T650M1360X400R6HX-D6 KP6525.....	M32	4156546.....	T642M140X150R6HX-D6 KP6525.....	M65
4151503.....	B041F16600CPG KC7325.....	G16	4151744.....	B053A02200CPG KC7325.....	G18	4153878.....	T650M1420X450R6HX-D6 KP6525.....	M32	4156547.....	T642MF120X150R6HX-D4 KP6525.....	M65
4151504.....	B041F16700CPG KC7325.....	G16	4151745.....	B053A02300CPG KC7325.....	G18	4153879.....	T650M1420X450R6HX-XL KP6525.....	M34	4156548.....	T642MF140X150R6HX-D4 KP6525.....	M65
4151505.....	B041F16800CPG KC7325.....	G16	4151746.....	B053A02383CPG KC7325.....	G18	4153880.....	T650M1360X400R6HX-XL KP6525.....	M34	4156549.....	T642MF160X150R6HX-D4 KP6525.....	M65
4151506.....	B041F16900CPG KC7325.....	G16	4151747.....	B053A02400CPG KC7325.....	G18	4153881.....	T650M1360X400R6HX-XL KP6525.....	M34	4156550.....	T642MF080X100R6HX-D1 KP6525.....	M66
4151507.....	B041F17000CPG KC7325.....	G17	4151748.....	B053A02439CPG KC7325.....	G18	4153882.....	T650M1360X400R6HX-XL KP6525.....	M34	4156551.....	T643M060X100R6HX-D1 KP6525.....	M66
4151508.....	B041F17100CPG KC7325.....	G17	4151749.....	B053A02489CPG KC7325.....	G18	4153883.....	T650M1420X450R6HX-XL KP6525.....	M33	4156552.....	T643M080X125R6HX-D1 KP6525.....	M66
4151509.....	B041F17200CPG KC7325.....	G17	4151750.....	B053A02500CPG KC7325.....	G18	4153884.....	T651M240X300R6HX-D6 KP6525.....	M33	4156553.....	T643M100X150R6HX-D1 KP6525.....	M66
4151510.....	B041F17300CPG KC7325.....	G17	4151751.....	B053A02578CPG KC7325.....	G18	4153885.....	T651M300X350R6HX-D6 KP6525.....	M33	4156554.....	T643M120X175R6HX-D6 KP6525.....	M66
4151511.....	B041F17400CPG KC7325.....	G17	4151752.....	B053A02600CPG KC7325.....	G18	4153886.....	T651M330X350R6HX-D6 KP6525.....	M33	4156555.....	T643M140X200R6HX-D6 KP6525.....	M66
4151512.....	B041F17500CPG KC7325.....	G17	4151753.....	B053A02642CPG KC7325.....	G18	4153887.....	T651M360X400R6HX-D6 KP6525.....	M33	4156556.....	T643MF120X150R6HX-D4 KP6525.....	M66
4151513.....	B041F17600CPG KC7325.....	G17	4151754.....	B053A02700CPG KC7325.....	G18	4153888.....	T651M420X450R6HX-D6 KP6525.....	M33	4156557.....	T643MF140X150R6HX-D4 KP6525.....	M66
4151514.....	B041F17700CPG KC7325.....	G17	4151755.....	B053A02705CPG KC7325.....	G18	4153889.....	T651M420X450R6HX-XL KP6525.....	M35	4156558.....	T643MF160X150R6HX-D4 KP6525.....	M66
4151515.....	B041F17800CPG KC7325.....	G17	4151756.....	B053A02779CPG KC7325.....	G18	4153890.....	T651M300X350R6HX-XL KP6525.....	M35	4157734.....	T410M030X050R6HX-D1 KCJ36.....	M62
4151516.....	B041F17900CPG KC7325.....	G17	4151757.....	B053A02800CPG KC7325.....	G18	4153891.....	T651M330X350R6HX-XL KP6525.....	M35	4157735.....	T410M040X070R6HX-D1 KCJ36.....	M62
4151517.....	B041F18000CPG KC7325.....	G17	4151758.....	B053A02820CPG KC7325.....	G18	4153892.....	T651M360X400R6HX-XL KP6525.....	M35	4157736.....	T410M050X080R6HX-D1 KCJ36.....	M62
4151518.....	B041F18100CPG KC7325.....	G17	4151759.....	B053A02870CPG KC7325.....	G18	4153893.....	T651M420X450R6HX-XL KP6525.....	M35	4157737.....	T410M060X100R6HX-D1 KCJ36.....	M62
4151519.....	B041F18200CPG KC7325.....	G17	4151760.....	B053A02900CPG KC7325.....	G18	4153903.....	T321MF140X150R6HX KC7542.....	M5	4157738.....	T410M080X125R6HX-D1 KCJ36.....	M62
4151520.....	B041F18300CPG KC7325.....	G17	4151761.....	B053A02947CPG KC7325.....	G18	4154007.....	T632M050X080R6HX-D1 KP6525.....	M26	4157739.....	T410M100X150R6HX-D1 KCJ36.....	M62
4151521.....	B041F18400CPG KC7325.....	G17	4151774.....	B042A01000CPG KC7325.....	G8	4154008.....	T632M060X100R6HX-D1 KP6525.....	M26	4157740.....	T410M120X175R6HX-D6 KCJ36.....	M62
4151522.....	B041F18500CPG KC7325.....	G17	4151776.....	B042A01016CPG KC7325.....	G8	4154009.....	T632M080X125R6HX-D1 KP6525.....	M26	4157741.....	T410M140X200R6HX-D6 KCJ36.....	M62
4151523.....	B041F18600CPG KC7325.....	G17	4151777.....	B042A01041CPG KC7325.....	G8	4154010.....	T632M100X150R6HX-D1 KP6525.....	M26	4157742.....	T410MF080X100R6HX-D4 KCJ36.....	M62
4151524.....	B041F18700CPG KC7325.....	G17	4151778.....	B042A01067CPG KC7325.....	G8	4154011.....	T632M120X175R6HX-D6 KP6525.....	M26	4157963.....	T410MF100X100R6HX-D4 KCJ36.....	M62
4151525.....	B041F18800CPG KC7325.....	G17	4151779.....	B042A01092CPG KC7325.....	G8	4154012.....	T632M140X200R6HX-D6 KP6525.....	M26	4157964.....	T410MF120X150R6HX-D4 KCJ36.....	M62
4151526.....	B041F18900CPG KC7325.....	G17	4151780.....	B042A01100CPG KC7325.....	G8	4154013.....	T632MF120X150R6HX-D4 KP6525.....	M26	4157965.....	T410MF160X150R6HX-D4 KCJ36.....	M62
4151527.....	B041F19000CPG KC7325.....	G17	4151781.....	B042A01181CPG KC7325.....	G8	4154014.....	T632MF140X150R6HX-D4 KP6525.....	M26	4157966.....	T410MF160X150R6HX-D4 KCJ36.....	M62
4151528.....	B041F19100CPG KC7325.....	G17	4151782.....	B042A01191CPG KC7325.....	G8	4154015.....	T632MF160X150R6HX-D4 KP6525.....	M26	4158449.....	T622M030X050R6HX-D74 KSP21.....	M74
4151529.....	B041F19200CPG KC7325.....	G17	4151783.....	B042A01200CPG KC7325.....	G8						

указатель

kennametal.com

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
4169274	B269A08000HP KCPK15	G69	4171838	TNMG160404FP KCU10	B124	4175851	NG2047PK KCU10	C146	4175968	NRD3062R KCU10	C159
4169275	B269A08100HP KCPK15	G69	4171839	TNMG160408FP KCU10	B124	4175852	NG2062L KCU10	C155	4175969	NRP3031L KCU10	C153
4169276	B269A08334HP KCPK15	G69	4171840	TNMG160412FP KCU10	B124	4175853	NG2062LK KCU10	C147	4175970	NRP3031R KCU10	C153
4169277	B269A08433HP KCPK15	G69	4171841	TNMG220404FP KCU10	B124	4175854	NG2062R KCU10	C154	4175971	NRP3047L KCU10	C153
4169278	B269A08700HP KCPK15	G69	4171842	TNMG220408FP KCU10	B124	4175855	NG2062RK KCU10	C146	4175972	NRP3047R KCU10	C153
4169279	B269A08733HP KCPK15	G69	4171843	VNMG160404FP KCU10	B145	4175856	NG2094L KCU10	C155	4175975	NRP3062R KCU10	C153
4169280	B269A09000HP KCPK15	G69	4171844	VNMG160408FP KCU10	B145	4175857	NG2094LK KCU10	C147	4175976	NRP3094L KCU10	C153
4169281	B269A09100HP KCPK15	G69	4171845	VNMG060404FF KCU10	B155	4175858	NG2094R KCU10	C154	4175977	NRP3094R KCU10	C153
4169282	B269A09129HP KCPK15	G69	4171848	VNMG080404FF KCU10	B155	4175859	NG2094RK KCU10	C146	4175978	NT3L KCU10	D19
4169283	B269A09500HP KCPK15	G69	4171849	VNMG080404FP KCU10	B156	4175860	NG2125L KCU10	C155	4175979	NT3CLK KCU10	D21
4169284	B269A09525HP KCPK15	G69	4171851	VNMG080408FP KCU10	B156	4175861	NG2125LK KCU10	C148	4175980	NT3LK KCU10	D24
4169285	B269A09921HP KCPK15	G69	4171853	KNUX150405L25 KCU10	E31	4175862	NG2125R KCU10	C154	4175981	NT3R KCU10	D19
4169286	B269A10320HP KCPK15	G69	4171854	KNUX150410L25 KCU10	E31	4175863	NG2125RK KCU10	C146	4175982	NT3RCK KCU10	D21
4169287	B269A10200HP KCPK15	G69	4171855	KCUX110302L15 KCU10	E32	4175864	NG2M080LK KCU10	C147	4175983	NT3RK KCU10	D24
4169288	B269A10300HP KCPK15	G69	4171856	KCUX110305L15 KCU10	E32	4175865	NG2M080RK KCU10	C146	4175984	NTF3L KCU10	D23
4169289	B269A10320HP KCPK15	G69	4171857	KNUX150405R20 KCU10	E31	4175866	NG2M100LK KCU10	C147	4175985	NTF3R KCU10	D23
4169290	B269A10500HP KCPK15	G69	4171858	KNUX150410R25 KCU10	E31	4175867	NG2M100RK KCU10	C146	4175986	NTK3L KCU10	D23
4169291	B269A10716HP KCPK15	G69	4171860	KCUX110305R15 KCU10	E32	4175868	NG2M120LK KCU10	C147	4175987	NTK3R KCU10	D23
4169292	B269A10800HP KCPK15	G69	4175270	B731A04200HP KCPK15	G120	4175869	NG2M120RK KCU10	C146	4175988	NT3CLK KCU10	D24
4169293	B269A11000HP KCPK15	G69	4175271	B731A05000HP KCPK15	G120	4175870	NG2M140LK KCU10	C147	4175989	NTP3R KCU10	D24
4169294	B269A11113HP KCPK15	G69	4175272	B731A06800HP KCPK15	G120	4175871	NG2M140RK KCU10	C146	4176009	NG4125L KCU10	C155
4169295	B269A11500HP KCPK15	G70	4175403	B731A08500HP KCPK15	G120	4175873	NG2M170RK KCU10	C146	4176010	NG4125LK KCU10	C148
4169296	B269A11800HP KCPK15	G70	4175404	B731A10200HP KCPK15	G120	4175875	NG2M195RK KCU10	C146	4176011	NG4125R KCU10	C154
4169297	B269A12000HP KCPK15	G70	4175405	B731A10500HP KCPK15	G120	4175876	NG2M200LK KCU10	C147	4176012	NG4125RK KCU10	C147
4169298	B269A12100HP KCPK15	G70	4175406	B731A12000HP KCPK15	G120	4175877	NG2M200RK KCU10	C146	4176015	NA3L4 KCU10	D12
4169299	B269A12304HP KCPK15	G70	4175407	B731A12500HP KCPK15	G120	4175878	NG2M225LK KCU10	C147	4176018	NA3L8 KCU10	D12
4169300	B269A12700HP KCPK15	G70	4175408	B731A14000HP KCPK15	G120	4175879	NG2M225RK KCU10	C146	4176019	NA3R10 KCU10	D12
4169301	B269A13000HP KCPK15	G70	4175409	B732A04200HP KCPK15	G121	4175880	NG2M275RK KCU10	C146	4176020	NA3R12 KCU10	D12
4169302	B269A13100HP KCPK15	G70	4175410	B732A05000HP KCPK15	G121	4175881	NG2M300LK KCU10	C148	4176021	NA3R16 KCU10	D12
4169303	B269A13500HP KCPK15	G70	4175411	B732A06800HP KCPK15	G121	4175882	NG2M300RK KCU10	C146	4176023	NA3R5 KCU10	D12
4169304	B269A14100HP KCPK15	G70	4175412	B732A08500HP KCPK15	G121	4175883	NGP3125R KCU10	C152	4176024	NA3R6 KCU10	D12
4169305	B269A14288HP KCPK15	G70	4175413	B732A10200HP KCPK15	G121	4175884	NGP3156R KCU10	C152	4176025	NA3R8 KCU10	D12
4169306	B269A14500HP KCPK15	G70	4175414	B732A10500HP KCPK15	G121	4175886	NJ3014R12 KCU10	D17	4176026	NAS3L10 KCU10	D13
4169307	B269A14684HP KCPK15	G70	4175415	B732A12000HP KCPK15	G121	4175888	NJF3005R32 KCU10	D17	4176027	NAS3L5 KCU10	D13
4169308	B269A15000HP KCPK15	G70	4175416	B732A12500HP KCPK15	G121	4175893	NGP2031L KCU10	C152	4176028	NAS3L6 KCU10	D13
4169309	B269A15500HP KCPK15	G70	4175417	B732A14000HP KCPK15	G121	4175894	NGP2031R KCU10	C152	4176029	NAS3L8 KCU10	D13
4169310	B269A15875HP KCPK15	G70	4175418	B731A03734HP KCPK15	G120	4175895	NGP2062L KCU10	C152	4176030	NAS3R10 KCU10	D13
4169311	B269A16000HP KCPK15	G70	4175419	B731A04496HP KCPK15	G120	4175896	NGP2062R KCU10	C152	4176031	NAS3R5 KCU10	D13
4169312	B269A16500HP KCPK15	G70	4175420	B731A05106HP KCPK15	G120	4175897	NGP2125L KCU10	C152	4176032	NAS3R6 KCU10	D13
4169313	B269A17000HP KCPK15	G70	4175421	B731A05410HP KCPK15	G120	4175898	NGP2125R KCU10	C152	4176033	NAS3R8 KCU10	D13
4169314	B269A17463HP KCPK15	G70	4175422	B731A06528HP KCPK15	G120	4175899	NP2002PK KCU10	C151	4176034	NG3047L KCU10	C155
4169315	B269A17500HP KCPK15	G70	4175423	B731A06909HP KCPK15	G120	4175901	NR2031L KCU10	C158	4176035	NG3047LK KCU10	C148
4169316	B269A18000HP KCPK15	G70	4175424	B731A07938HP KCPK15	G120	4175902	NR2031R KCU10	C158	4176036	NG3047R KCU10	C154
4169317	B269A18500HP KCPK15	G70	4175425	B731A08433HP KCPK15	G120	4175903	NR2062L KCU10	C158	4176037	NG3047RK KCU10	C146
4169318	B269A19000HP KCPK15	G70	4175426	B731A09921HP KCPK15	G120	4175904	NR2062R KCU10	C158	4176038	NG3062L KCU10	C155
4169319	B269A19050HP KCPK15	G70	4175427	B731A10716HP KCPK15	G120	4175905	NR2M050L KCU10	C158	4176039	NG3062LK KCU10	C148
4169320	B269A19500HP KCPK15	G70	4175428	B731A12304HP KCPK15	G120	4175906	NR2M050R KCU10	C158	4176040	NG3062R KCU10	C154
4169321	B269A20000HP KCPK15	G70	4175429	B731A13096HP KCPK15	G120	4175907	NR2M075R KCU10	C158	4176041	NG3062RK KCU10	C146
4169337	NG3M200RS02020ST KB1630	C163	4175430	B731A13495HP KCPK15	G120	4175908	NR2M100R KCU10	C158	4176042	NG3072L KCU10	C155
4169338	NG3M300RS02020ST KB1630	C163	4175431	B731A16670HP KCPK15	G120	4175909	NT2L KCU10	D19	4176043	NG3072LK KCU10	C148
4169341	NG3125RS0820ST KB1630	C163	4175432	B731A17463HP KCPK15	G120	4175910	NT2LK KCU10	D24	4176044	NG3072R KCU10	C154
4169343	NG3125LS0820ST KB1630	C163	4175433	B731A19446HP KCPK15	G120	4175911	NT2R KCU10	D19	4176045	NG3072RK KCU10	C146
4169745	A4SCR1212K0214	C114	4175434	B732A03734HP KCPK15	G121	4175912	NT2RK KCU10	D24	4176046	NG3078L KCU10	C155
4169746	A4SCR1616K0217	C114	4175435	B732A04496HP KCPK15	G121	4175928	NJ3008R20 KCU10	D18	4176047	NG3078LK KCU10	C148
4169747	A4SCR1212K0314	C114	4175436	B732A05106HP KCPK15	G121	4175932	NJP3010R16 KCU10	D18	4176048	NG3078R KCU10	C154
4169748	A4SCR1616K0317	C114	4175437	B732A05410HP KCPK15	G121	4175933	NTF2L KCU10	D23	4176049	NG3078RK KCU10	C146
4169749	A4SCL1212K0214	C114	4175438	B732A06528HP KCPK15	G121	4175934	NTF2R KCU10	D23	4176050	NG3088L KCU10	C155
4169750	A4SCL1616K0217	C114	4175439	B732A06909HP KCPK15	G121	4175935	NTK2L KCU10	D23	4176051	NG3088R KCU10	C154
4169752	A4SCL1616K0317	C114	4175440	B732A07938HP KCPK15	G121	4175936	NTK2R KCU10	D23	4176052	NG3094L KCU10	C155
4170385	CM209R ASSY.....B58-60, B66, B105	B105	4175441	B732A08433HP KCPK15	G121	4175937	NTP2L KCU10	D24	4176053	NG3094LK KCU10	C148
4170386	CM210R ASSY.....B59-60, B105	B105	4175442	B732A09921HP KCPK15	G121	4175938	NTP2R KCU10	D24	4176054	NG3094R KCU10	C154
4170387	CM236R ASSY.....B105-106	B105	4175443	B732A10716HP KCPK15	G121	4175944	NJP3014R12 KCU10	D18	4176055	NG3094RK KCU10	C146
4170408	KSCMCA900F KD1420	S134	4175445	B732A13096HP KCPK15	G121	4175946	NP3002RK KCU10	C151	4176056	NG3097L KCU10	C155
4170410	KSCMCA90UNBF KD1420	S134	4175446	B732A13495HP KCPK15	G121	4175947	NPD3012RK KCU10	C151	4176057	NG3097R KCU10	C154
4170411	KSCMCA900FFB KD1420	S134	4175447	B732A16670HP KCPK15	G121	4175948	NR3031L KCU10	C158	4176058	NG3105L KCU10	C155
4171227	LNIX301940RFP KCP10	E51	4175448	B732A17463HP KCPK15	G121	4175949	NR3031LK KCU10	C150	4176059	NG3105R KCU10	C154
4171768	RCGT0803MOMS KCU10	B223	4175834	NGD3125RK KCU10	C149	4175950	NR3031R KCU10	C158	4176060	NG3125L KCU10	C155
4171769	RCGT1204MOMS KCU10	B223	4175835	NGD3189L KCU10	C157	4175951	NR3031RK KCU10	C150	4176061	NG3125LK KCU10	C148
4171770	RCGT1606MOMS KCU10	B223	4175836	NGD3189LK KCU10	C149	4175952	NR3047L KCU10	C158	4176062	NG3125R KCU10	C154
4171823	CNMG120402FN KCU10	B49	4175837	NGD3189R KCU10	C157	4175953	NR3047LK KCU10	C150	4176063	NG3125RK KCU10	C147
4171824	CNMG120404FP KCU10	B49	4175838	NGD3189RK KCU10	C149	4175954	NR3047R KCU10	C158	4176064	NG3142L KCU10	C155
4171825	CNMG110404FF KCU10	B76	4175839	NGD3M200RK KCU10	C149	4175955	NR3047RK KCU10	C150	4176065	NG3156LK KCU10	C148
4171826	CNMG110404FP KCU10	B77	4175840	NGP3088L KCU10	C152	4175956	NR3062L KCU10	C158	4176066	NG3156R KCU10	C154
4171827	CNMG150404FP KCU10	B77	4175841	NGP3088R KCU10	C152	4175957	NR3062LK KCU10	C150	4176067	NG3156RK KCU10	C147
4171828	CNMG150408FP KCU10	B77	4175843	NG2031L KCU10	C155	4175958	NR3062R KCU10	C158	4176068	NG3189L KCU10	C155
4171829	CNMG150412FP KCU10	B77	4175844	NG2031LK KCU10	C147	4175959	NR3062RK KCU10	C150	4176069	NG3189LK KCU10	C148
4171830	CNMG150604FP KCU10	B77	4175845	NG2031R KCU10	C154	4175961	NR3078RK KCU10	C150	4176070	NG3189R KCU10	C154
4171831	CNMG150608FP KCU10	B77	4175846	NG2031RK KCU10	C146	4175963	NR3094R KCU10	C158	4176071	NG3189RK KCU10	C147
4171833	CNMG090304FF KCU10	B97	4175847	NG2041R KCU10	C154	4175964	NR3M150L KCU10	C158	4176072	NG3M120LK KCU10	C148
4171835	CNMG120404FP KCU10	B97	4175848	NG2047L KCU10	C155	4175965	NRD3031L KCU10	C159	4176073	NG4189L KCU10	C155
4171836	CNMG120408FP KCU10	B97	4175849	NG2047LK KCU10	C147	4175966	NRD3031R KCU10	C15			

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
4176076	NG4189RK KCU10	C147	5001994	A4R0405M04U00GMN KCP25	C97	5065662	DFR040304MD KCU40	J84	5069160	A4G1005M10U12GMN KCP25	C96
4176077	NG4250LK KCU10	C155	5004291	RIQ09R0400FB KT6225	K55	5065663	DFT030204HP KCU40	J87	5069161	A4R0305M03U00GMN KCP25	C97
4176078	NG4250LK KCU10	C148	5006833	B978A03800 KC7315	G146	5065664	DFT030204MD KCU40	J87	5069162	A4R0505M05U00GMN KCP25	C97
4176079	NG4250RK KCU10	C154	5015690	193.545	H102-103	5065665	DFT030204GD KCU40	J87	5069163	A4R0605M06U00GMN KCP25	C97
4176081	NG4M400LK KCU10	C148	5023558	B269A03700HP KCPK15	G68	5065666	DFT030304HP KCU40	J87	5069164	A4R0805M08U00GMN KCP25	C97
4176083	NG4M500LK KCU10	C148	5025597	SF300M1LA1RA	K64	5065667	DFT030304MD KCU40	J87	5069354	A4G0405M04U04GMP KCP10	C95
4176084	NG4M500RK KCU10	C147	5025598	SF750M1LA1RA	K64	5065916	DFT030304GD KCU40	J87	5069359	A4G0505M05U04GMP KCP10	C95
4176085	NGD4125LK KCU10	C149	5025599	SF300M1RS	K64	5066013	DFT05T308HP KCU40	J87	5069390	A4G0505M05U08GMP KCP10	C95
4176086	NGD4125RK KCU10	C149	5025670	SF750M1RS	K64	5066014	DFT05T308MD KCU40	J87	5069394	A4G0205M02U02GMN KCP10	C96
4176087	NGD4189LK KCU10	C149	5025671	SFSLRS	K65	5066015	DFT05T308GD KCU40	J87	5069430	A4G0305M03U02GMN KCP10	C96
4176088	NGD4189RK KCU10	C149	5025672	SFSLLS	K65	5066016	DFT06T308HP KCU40	J87	5069431	A4G0305M03U04GMN KCP10	C96
4176089	NGD4250LK KCU10	C157	5025673	SFSLRA	K65	5066019	DFT06T308MD KCU40	J87	5069432	A4G0605M06U04GMN KCP10	C96
4176090	NGD4250LK KCU10	C149	5025674	SFSLLA	K65	5066064	DFT06T308GD KCU40	J87	5069433	A4G0605M06U08GMP KCP10	C96
4176091	NGD4250RK KCU10	C157	5025675	SFMSGS	K67	5066146	DFT070408HP KCU40	J87	5069435	A4G0805M08U12GMN KCP10	C96
4176092	NGD4250RK KCU10	C149	5025676	SFCR20	K67	5066147	DFT070408MD KCU40	J87	5069437	A4G1005M10U08GMN KCP10	C96
4176093	NG3M120RK KCU10	C146	5025677	SFCRHSK3263	K67	5066148	DFT070408GD KCU40	J87	5069439	A4G0505M05U04GMP KCP10	C97
4176094	NG3M225LK KCU10	C148	5025678	SFCRHSK63100	K67	5066149	DFT090508HP KCU40	J87	5069470	A4R0305M03U00GMN KCP10	C97
4176095	NG3M225RK KCU10	C146	5025679	SFCR20S	K67	5066190	DFT090508MD KCU40	J87	5069471	A4R0805M08U00GMN KCP10	C97
4176096	NG3M275LK KCU10	C148	5025680	SFVB	K65	5066191	DFT090508GD KCU40	J87	5077334	B269A03300HP KCPK15	G68
4176097	NG3M275RK KCU10	C147	5025681	SFEBS	K66	5066192	DFR040304D28GD KCU40	H89	5077336	B269A04200HP KCPK15	G68
4176098	NG3M300LK KCU10	C148	5025682	SFEBCB	K66	5066193	DFT05T308D32HP KCU40	H88	5077337	B269A08200HP KCPK15	G69
4176099	NG3M300RK KCU10	C147	5025683	SFSLSS	K65	5066195	DFT05T308D33HP KCU40	H88	5078982	NGD2M200LK KCU10	C149
4176100	NG3M400LK KCU10	C148	5025684	SFSB450	K66	5066196	DFT06T308D36HP KCU40	H88	5080992	SPG060304MD KCPK10	J89
4176101	NG3M400RK KCU10	C147	5025685	SFSB900	K66	5066197	DFT06T308D39HP KCU40	H88	5085631	M1H40J4R80B32590ED14C12	T57
4176102	NG3M425LK KCU10	C148	5025686	SFPCS	K66	5066198	DFT06T308D44HP KCU40	H88	5090284	RPGN060200E KYS30	B334, V155
4176104	NGP4189R KCU10	C152	5039055	B269A04300HP KCPK15	G68	5066199	DFT070408D45HP KCU40	H88	5090285	RPGN090300T01020 KYS30	B334, V155
4176105	NGP4250LK KCU10	C152	5048735	CNMU120612MN KCP10	B51	5066220	DFT070408D50HP KCU40	H88	5090286	RPGN120400E KYS30	B334, V155
4176107	NR4062LK KCU10	C150	5057900	B976A10600 KC7315	G141	5066221	DFT090508D56HP KCU40	H88	5090287	RPGN120400T01020 KYS30	B334, V155
4176108	NR4062RK KCU10	C150	5058500	KSEM2653HPGM KC7315	H43	5066222	DFT090508D63HP KCU40	H88	5090494	CNMG120402MS KCU10	B52
4176109	NR4094LK KCU10	C150	5059278	B978A03400 KC7315	G146	5066798	DFR020204GD KCU25	J84	5090495	CNMG120401MS KCU10	B52
4176110	NR4094RK KCU10	C150	5062104	SNMG090308FP KCU10	B97	5066799	DFT020204MD KCU25	J84	5090496	CNMG120404MS KCU10	B52
4176112	NR4125LK KCU10	C150	5062106	SNMG120408MP KCU10	B98	5067312	DFR030204GD KCU25	J84	5090497	CNMG120408MS KCU10	B52
4176113	NR4125RK KCU10	C158	5062108	SNMG120408RP KCU10	B101	5067313	DFR030204MD KCU25	J84	5090498	CNMG120401MS KCU10	B52
4176114	NR4125RK KCU10	C150	5062109	SNMG120412MP KCU10	B98	5067314	DFR040304GD KCU25	J84	5090499	CNMG120416MS KCU10	B52
4176115	NRD4062L KCU10	C159	5062110	SNMG120412P KCU10	B100	5067316	DFR040304MD KCU25	J84	5090680	CNMG160608MS KCU10	B52
4176116	NRD4062R KCU10	C159	5062111	SNMG120412RP KCU10	B101	5067318	DFT030204HP KCU25	J87	5090681	CNMG160612MS KCU10	B52
4176117	NRD4094L KCU10	C159	5062112	SNMG150612MP KCU10	B98	5067319	DFT030204MD KCU25	J87	5090682	CNMG190608MS KCU10	B52
4176118	NRD4094R KCU10	C159	5062113	SNMG150612RP KCU10	B101	5067401	DFT030204GD KCU25	J87	5090684	CNMG190616MS KCU10	B52
4176119	NRD4125L KCU10	C159	5062114	SNMG150612UP KCU10	B102	5067402	DFT030304HP KCU25	J87	5090685	CNMG190616MS KCU10	B52
4176121	NT4L KCU10	D19	5062115	SNMG190612L KCU10	B96	5067403	DFT030304MD KCU25	J87	5090686	CNMG190616MS KCU10	B52
4176122	NT4LK KCU10	D24	5062117	SNMG190612RP KCU10	B101	5067404	DFT030304GD KCU25	J87	5090740	CNMG150401MS KCU10	B79
4176123	NG3M425RK KCU10	C147	5062120	SNMG190616RP KCU10	B101	5067406	DFT05T308HP KCU25	J87	5090741	CNMG150404MS KCU10	B79
4176124	NGD3062LK KCU10	C149	5062121	SNMG250924 KCU10	B96	5067408	DFT05T308MD KCU25	J87	5090742	CNMG150608MS KCU10	B79
4176125	NGD3062RK KCU10	C149	5062122	SNMG250924RM KCU10	B100	5067470	DFT05T308GD KCU25	J87	5090743	CNMG150612MS KCU10	B79
4176126	NGD3094LK KCU10	C149	5062123	TNMG160402LF KCU10	B122	5067471	DFT06T308HP KCU25	J87	5090744	CNMG150612MS KCU10	B79
4176127	NGD3094RK KCU10	C149	5062126	TNMG160402 KCU10	B122	5067474	DFT06T308MD KCU25	J87	5090745	CNMG150612MS KCU10	B79
4176128	NGD3125LK KCU10	C149	5062127	TNMG160404 KCU10	B122	5067475	DFT06T308GD KCU25	J87	5090746	CNMG150612MS KCU10	B79
4176133	NT4R KCU10	D19	5062128	TNMG160408 KCU10	B122	5067476	DFT070408HP KCU25	J87	5090747	CNMG150604MS KCU10	B79
4176135	NT4RK KCU10	D24	5062129	TNMG160404FF KCU10	B124	5067478	DFT070408MD KCU25	J87	5090748	CNMG150608MS KCU10	B79
4176137	NTP4R KCU10	D24	5062130	TNMG160404FW KCU10	B125	5067479	DFT070408GD KCU25	J87	5090749	CNMG150612MS KCU10	B79
4176138	NA4L4 KCU10	D12	5062131	TNMG160404MP KCU10	B125	5067480	DFT090508HP KCU25	J87	5090744	RCGH120400 KCU10	B222
4176141	NA6R2 KCU10	D12	5062132	TNMG160404P KCU10	B127	5067482	DFT090508MD KCU25	J87	5090760	SNMG120408MS KCU10	B99
4176164	ND3C115V7L5 KCU10	D16	5062133	TNMG160408FP KCU10	B124	5067485	DFT090508GD KCU25	J87	5090761	SNMG120412MS KCU10	B99
4176165	ND3C115V7R5 KCU10	D16	5062135	TNMG160408MP KCU10	B125	5067486	DFR040304D28GD KCU25	H89	5090763	SNMG120416RP KCU10	B101
4176166	ND3C14V7R5 KCU10	D16	5062136	TNMG160408P KCU10	B127	5067487	DFT05T308D32HP KCU25	H88	5090764	TNMG160404FS KCU10	B122
4176167	ND3C32V7R5 KCU10	D16	5062137	TNMG160408RP KCU10	B128	5067488	DFT05T308D33HP KCU25	H88	5090765	TNMG160404FS KCU10	B122
4176177	ND688RND75M KCU10	D15	5062139	TNMG220404P KCU10	B127	5067489	DFT06T308D36HP KCU25	H88	5090767	CNMG160402MS KCU10	B126
4176178	ND8C115V7R5M KCU10	D16	5062140	TNMG220408MP KCU10	B125	5067520	DFT06T308D39HP KCU25	H88	5090768	CNMG160404MS KCU10	B126
4176180	ND888V75M KCU10	D16	5062141	TNMG220408P KCU10	B127	5067522	DFT06T308D44HP KCU25	H88	5090769	CNMG160408MS KCU10	B126
4176181	NT1L KCU10	D25	5062142	TNMG220408RP KCU10	B128	5067523	DFT070408D45HP KCU25	H88	5090810	TNMG220404MS KCU10	B126
4176182	NTB2LB KCU10	D20	5062144	TNMG220412P KCU10	B127	5067524	DFT070408D50HP KCU25	H88	5090811	TNMG220408MS KCU10	B126
4176186	NTB3LB KCU10	D20	5062145	TNMG220412RP KCU10	B128	5067526	DFT090508D56HP KCU25	H88	5090812	TNMG220412MS KCU10	B126
4176187	NTB3RA KCU10	D19	5062147	TNMG270612RP KCU10	B128	5067527	DFT090508D63HP KCU25	H88	5090815	VNGG160402FS KCU10	B143
4176188	NTB3RB KCU10	D20	5062148	TNMG330924RP KCU10	B128	5068267	DFR020204GD KCPK10	J84	5090816	VNGG160401FS KCU10	B143
4176190	NTB4RA KCU10	D19	5062149	CNMG190612MS KCU25	B52	5068268	DFR030204GD KCPK10	J84	5090817	VNGG160404FS KCU10	B143
4176191	NTB4RB KCU10	D20	5063675	RPET1204M0EJ KC522M	V73	5068281	DFR040304GD KCPK10	J84	5090819	VNGG160408FS KCU10	B143
4176192	NTC3L10E KCU10	D22	5063676	RPET1204M0EJ KC725M	V73	5068282	DFT030204HP KCPK10	J87	5090851	VNMG160402MS KCU10	B146
4176193	NTC3L12E KCU10	D22	5063677	RPET1204M0SGEJ KC522M	V73	5068283	DFT030204MD KCPK10	J87	5090852	VNMG160401MS KCU10	B146
4176194	NTC3L16E KCU10	D22	5063678	RPET1204M0SGEJ KC725M	V73	5068284	DFT030304GD KCPK10	J87	5090853	VNMG160404MS KCU10	B146
4176195	NTC3MR150E KCU10	D21	5063701	RPET1605M0EJ KC725M	V79	5068285	DFT05T308HP KCPK10	J87	5090854	VNMG160408MS KCU10	B146
4176198	NTC3R11E KCU10	D22	5063702	RPET1605M0SGEJ KC522M	V79	5068286	DFT05T308GD KCPK10	J87	5090855	VNMG220408MS KCU10	B146
4176204	NTC3R20E KCU10	D22	5063704	RPET1605M0SGEJ KC725M	V79	5068288	DFT06T308HP KCPK10	J87	5090857	VNMG220408MS KCU10	B146
4176206	NTC3R32E KCU10	D22	5065400	KTIP1338HPM KCP15	H27	5068289	DFT06T308GD KCPK10	J87	5090858	VNMG220408MS KCU10	B146
4176207	NTC3R8E KCU10	D22	5065401	KTIP1538HPM KCP15	H27	5068291	DFT070408HP KCPK10	J87	5090859	VNMG080408MS KCU10	B158
4176208	NTC3R9E KCU10	D22	5065552	DFR020204LD KCU40	J84	5068325	DFT070408MD KCPK10	J87	5090891	VNMG080401MS KCU10	B158
4177052	35E04R050A32P12L200	V71	5065554	DFR020204GD KCU40	J84	5068326	DFT090508HP KCPK10	J87	5090892	VNMG080404MS KCU10	B158
4177163	42A04RS90RP12	V72	5065556	DFR020204MD KCU40	J84	5068328	DFT090508MD KCPK10	J87	5090893	VNMG080408MS KCU10	B158
4177597	VBM160412LF KCP25	B265	5065557	DFR030204LD KCU40	J84	5069158	A4G0605M06U04GMP KCP25	C95	5090894	VNMG080408MS KCU10	B158
4177622	KDMT0604SRHF KC515M	V133	5065558	DFR030204GD KCU40	J84	5069159	A4G1005M10U08GMN KCP25	C96	5104314	RNGJ1204M0ENLDX KC522M	V65
4177633	KDMT0806SRHF KC515M	V133	5065559	DFR030204MD KCU40	J84						
4181068	RIQ										

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
5104318	RNGJ1204MOSNGDUX KC725M	V65	5116136	KSEMP6668FDS63B1M	H85, H95	5133547	RMBE15000H6HF KC6305	K20	5134038	RHME22000KST175H6HF KC6305	K34
5104420	KDR40204S16RN12X	V64	5116137	KSEMP6700FDS63B1M	H85, H95	5133548	RMBE16000H6HF KC6305	K20	5134039	RHME22225KST175H6HF KC6305	K34
5104421	KDR50205S22RN12X	V64	5116138	KSEMP6800FDS63B1M	H85, H95	5133549	RMBE17000H6HF KC6305	K20	5134040	RHME23000KST200H6HF KC6305	K34
5104424	KDR6306S22RN12X	V64	5116139	KSEMP6900FDS63B1M	H85, H95	5133560	RMBE18000H6HF KC6305	K20	5134041	RHME23813KST200H6HF KC6305	K34
5104426	KDR80207S27RN12X	V64	5116140	KSEMP6985FDS63B1M	H85, H95	5133561	RMBE19000H6HF KC6305	K20	5134042	RHME24000KST200H6HF KC6305	K34
5109130	A4G094I2BP05GUP KCU25	C93	5116141	KSEMP7000FDS63B1M	H85, H95	5133562	RMBE20000H6HF KC6305	K20	5134043	RHME25000KST200H6HF KC6305	K34
5109131	A4G125I03P05GUP KCU25	C93	5116887	B224A14200HP KCPK15	G54	5133563	RMBE14000H6HF KC6005	K20	5134044	RHME25400KST200H6HF KC6305	K34
5109132	A4G125I03P1GUP KCU25	C93	5117311	B269A09800HP KCPK15	G69	5133564	RMBE15000H6HF KC6005	K20	5134045	RHME26000KST200H6HF KC6305	K34
5109133	A4G187I04P1GUP KCU25	C93	5118324	DPA07T3D25 KCU40	H90	5133565	RMBE16000H6HF KC6005	K20	5134046	RHME27000KST200H6HF KC6305	K34
5109135	A4G25I06P1GUP KCU25	C93	5118325	DPA09T4D32 KCU40	H90	5133566	RMBE17000H6HF KC6005	K20	5134047	RHME28000KST200H6HF KC6305	K34
5109136	A4G25I06P2GUP KCU25	C93	5118326	DPA13T5D50 KCU40	H90	5133567	RMBE18000H6HF KC6005	K20	5134048	RHME30000KST250H6HF KC6305	K34
5109137	A4G312I08P1GUP KCU25	C93	5118327	DFC040310D28HP KCU25	H90	5133568	RMBE19000H6HF KC6005	K20	5134049	RHME31750KST250H6HF KC6305	K34
5109138	A4G6375I01P1GUP KCU25	C93	5118328	DFC05T312D32HP KCU25	H90	5133569	RMBE20000H6HF KC6005	K20	5134050	RHME32000KST250H6HF KC6305	K34
5109290	DNGG110402FS KCU10	B74	5118329	DFC06T312D36HP KCU25	H90	5133590	RHME14000KST115H6SF KC6305	K33	5134051	RHME34000KST300H6HF KC6305	K34
5109291	DNGG110404FS KCU10	B74	5118450	DFC070416D45HP KCU25	H90	5133591	RHME14288KST115H6SF KC6305	K33	5134052	RHME36000KST300H6HF KC6305	K34
5109292	DNGG110408FS KCU10	B74	5118451	DFC090520D56HP KCU25	H90	5133592	RMBE15000KST115H6SF KC6305	K33	5134053	RHME38000KST350H6HF KC6305	K34
5109293	DNGG150401FS KCU10	B74	5118452	DFC040310D28HP KCU40	H90	5133593	RHME16000KST135H6SF KC6305	K33	5134054	RHME40000KST350H6HF KC6305	K34
5109294	DNGG150402FS KCU10	B74	5118453	DFC05T312D32HP KCU40	H90	5133594	RHME17000KST135H6SF KC6305	K33	5134055	RHME42000KST350H6HF KC6305	K34
5109295	DNGG150404FS KCU10	B74	5118454	DFC06T312D36HP KCU40	H90	5133595	RMBE17463KST135H6SF KC6305	K33	5134072	RHME28000KST250H6HF KC6305	K34
5109296	DNGG150404FS KCU10	B74	5118455	DFC070416D45HP KCU40	H90	5133596	RMBE18000KST155H6SF KC6305	K33	5134073	RHME14288KST115H6HF KC6005	K34
5109297	DNGG150608FS KCU10	B74	5118456	DFC090520D56HP KCU40	H90	5133597	RHME19000KST155H6SF KC6305	K33	5134074	RHME15000KST115H6HF KC6005	K34
5109298	DNGG150408FS KCU10	B74	5118457	DFC040310D28MD KCT7140	H90	5133598	RMBE19050KST155H6SF KC6305	K33	5134075	RHME24000KST175H6HF KC6005	K34
5115736	KSEMP2800FDS28B1M	H84, H94	5118458	DFC05T312D32MD KCT7140	H90	5133599	RHME20000KST175H6SF KC6305	K33	5134076	RHME17000KST135H6HF KC6005	K34
5115737	KSEMP2858FDS28B1M	H84, H94	5118459	DFC06T312D36MD KCT7140	H90	5133600	RHME21000KST175H6SF KC6305	K33	5134077	RHME17463KST135H6HF KC6005	K34
5115738	KSEMP2900FDS28B1M	H84, H94	5118460	DFC070416D45MD KCT7140	H90	5133601	RMBE22000KST175H6SF KC6305	K33	5134078	RHME18000KST115H6HF KC6005	K34
5115739	KSEMP2937FDS28B1M	H84, H94	5118461	DFC090520D56MD KCT7140	H90	5133602	RHME22225KST175H6SF KC6305	K33	5134079	RHME19000KST155H6HF KC6005	K34
5116010	KSEMP3000FDS28B1M	H84, H94	5118592	B976F17500 KCT7315	G145	5133603	RHME23000KST200H6SF KC6305	K33	5134120	RHME19050KST155H6HF KC6005	K34
5116011	KSEMP3017FDS28B1M	H84, H94	5123821	KTIP2280HPM KCP15	H28	5133604	RHME24000KST175H6SF KC6305	K33	5134121	RHME26000KST175H6HF KC6005	K34
5116012	KSEMP3096FDS28B1M	H84, H94	5124334	SDET120464SNGB KCPK30	T105	5133605	RHME24000KST200H6SF KC6305	K33	5134122	RHME21000KST175H6HF KC6005	K34
5116013	KSEMP3100FDS28B1M	H84, H94				5133606	RHME25000KST200H6SF KC6305	K33	5134123	RHME22000KST175H6HF KC6005	K34
5116014	KSEMP3175FDS32B1M	H84, H94			T112, U51	5133607	RMBE26000KST200H6SF KC6305	K33	5134124	RHME23000KST175H6HF KC6005	K34
5116015	KSEMP3200FDS32B1M	H84, H94	5124576	HSK63AAVS00B126MCLB	K79	5133609	RHME26000KST200H6SF KC6305	K33	5134125	RHME23000KST200H6HF KC6005	K34
5116016	KSEMP3300FDS32B1M	H84, H94	5124577	HSK63AAVS00B143MCLB	K79	5133610	RHME27000KST200H6SF KC6305	K33	5134126	RHME23813KST200H6HF KC6005	K34
5116017	KSEMP3300FDS32B1M	H84, H94	5124578	HSK63AAVS1B127MCLB	K79	5133611	RMBE28000KST250H6SF KC6305	K33	5134127	RHME24000KST175H6HF KC6005	K34
5116018	KSEMP3334FDS32B1M	H84, H94	5124579	HSK63AAVS2B139MCLB	K79	5133612	RHME30000KST250H6SF KC6305	K33	5134128	RHME25000KST200H6HF KC6005	K34
5116019	KSEMP3400FDS32B1M	H84, H94	5124800	HSK63AAVS3B139MCLB	K79	5133613	RHME31750KST250H6SF KC6305	K33	5134129	RHME25400KST200H6HF KC6005	K34
5116030	KSEMP3493FDS32B1M	H84, H94	5124801	KM40TSAVS00B111MCLB	K78	5133614	RMBE32000KST250H6SF KC6305	K33	5134130	RHME24000KST250H6HF KC6005	K34
5116031	KSEMP3500FDS32B1M	H84, H94	5124802	KM40TSAVS00B112MCLB	K78	5133615	RHME34000KST300H6SF KC6305	K33	5134131	RHME27000KST200H6HF KC6005	K34
5116032	KSEMP3600FDS36B1M	H84, H94	5124803	KM40TSAVS1B112MCLB	K78	5133616	RHME36000KST300H6SF KC6305	K33	5134132	RHME28000KST250H6HF KC6005	K34
5116033	KSEMP3651FDS36B1M	H84, H94	5124804	KM40TSAVS2B127MCLB	K78	5133617	RHME38000KST350H6SF KC6305	K33	5134133	RHME30000KST175H6HF KC6005	K34
5116034	KSEMP3700FDS36B1M	H84, H94	5124805	KM50TSAVS00B117MCLB	K78	5133618	RHME40000KST350H6SF KC6305	K33	5134134	RHME31750KST250H6HF KC6005	K34
5116035	KSEMP3750FDS36B1M	H84, H94	5124807	KM50TSAVS0B134MCLB	K78	5133619	RHME42000KST350H6SF KC6305	K33	5134135	RHME32000KST250H6HF KC6005	K34
5116036	KSEMP3800FDS36B1M	H84, H95	5124808	KM50TSAVS1B118MCLB	K78	5133618	RHME42000KST350H6SF KC6305	K33	5134136	RHME34000KST200H6HF KC6005	K34
5116037	KSEMP3810FDS36B1M	H84, H95	5124809	KM50TSAVS2B128MCLB	K78	5133617	RHME42000KST350H6SF KC6305	K33	5134137	RHME36000KST300H6HF KC6005	K34
5116038	KSEMP3900FDS36B1M	H84, H95	5124810	KM50TSAVS3B128MCLB	K78	5133618	RHME42000KST350H6SF KC6305	K33	5134138	RHME38000KST350H6HF KC6005	K34
5116039	KSEMP3920FDS36B1M	H84, H95	5124811	KM63TSAVS3B130MCLB	K78	5133619	RHME42000KST350H6SF KC6305	K33	5134139	RHME40000KST250H6HF KC6005	K34
5116040	KSEMP3970FDS36B1M	H84, H95	5124812	KR32AVS00B09MCLB	K78	5133620	RHME16000KST135H6SF KC6005	K33	5134140	RHME42000KST350H6HF KC6005	K34
5116041	KSEMP4000FDS40B1M	H84, H95	5124814	KR32AVS0B116MCLB	K78	5133621	RHME17000KST135H6SF KC6005	K33	5134141	KGIP0125N0189GD KCU45	H76
5116042	KSEMP4100FDS40B1M	H84, H95	5124816	KR32AVS1B100MCLB	K78	5133622	RHME17463KST135H6SF KC6005	K33	5134142	KGEM1905R1WN20M	H76
5116043	KSEMP4128FDS40B1M	H84, H95	5124818	KR32AVS2B115MCLB	K78	5133623	RHME18000KST155H6SF KC6005	K33	5134143	KGEM1905R3WN20M	H76
5116044	KSEMP4200FDS40B1M	H84, H95	5124820	KR32AVS3B115MCLB	K78	5133624	RHME19000KST155H6SF KC6005	K33	5134144	KGEM1905R3WN20M	H76
5116045	KSEMP4300FDS40B1M	H84, H95	5124822	KR32AVS3B115MCLB	K78	5133625	RHME19050KST155H6SF KC6005	K33	5136359	A4R0405M04U00GUP KCU25	C92
5116046	KSEMP4400FDS40B1M	H84, H95	5124823	KR32AVS3B115MCLB	K78	5133626	RHME20000KST175H6SF KC6005	K33	5136407	A4R0605M06U00GUP KCU25	C92
5116047	KSEMP4445FDS40B1M	H84, H95	5124824	KR32AVS3B115MCLB	K78	5133627	RHME21000KST175H6SF KC6005	K33	5136420	A4R0600M06P00GUP KCU10	C94
5116098	KSEMP4500FDS45B1M	H85, H95	5124825	KR32AVS3B115MCLB	K78	5133628	RHME22225KST175H6SF KC6005	K33	5136423	A4R0805M08U00GUP KCU25	C92
5116099	KSEMP4600FDS45B1M	H85, H95	5124826	KR32AVS3B115MCLB	K78	5133629	RHME22225KST175H6SF KC6005	K33	5140368	B269A12200HP KCPK15	G70
5116110	KSEMP4700FDS45B1M	H85, H95	5124827	KR32AVS3B115MCLB	K78	5133971	RHME23000KST200H6SF KC6005	K33	5144597	A4R125I03P00GUP KCU25	C94
5116111	KSEMP4763FDS45B1M	H85, H95	5124828	KR32AVS3B115MCLB	K78	5133972	RHME23813KST200H6SF KC6005	K33	5144598	A4R187I04P00GUP KCU25	C94
5116112	KSEMP4800FDS45B1M	H85, H95	5124829	KR32AVS3B115MCLB	K78	5133973	RHME24000KST200H6SF KC6005	K33	5144599	A4R25I06P00GUP KCU25	C94
5116113	KSEMP4900FDS45B1M	H85, H95	5124850	KR32AVS3B115MCLB	K78	5133974	RHME25000KST200H6SF KC6005	K33	5144664	KSEM2262HPGM KCT7315	H43
5116114	KSEMP5000FDS50B1M	H85, H95	5126960	RCMT2006M0UP KCPK05	E80	5133975	RHME25400KST200H6SF KC6005	K33	5144793	CNMG120412RP KCPK05	B53
5116115	KSEMP5080FDS50B1M	H85, H95	5127885	RIQ06R0400S KB1610	K54	5133976	RHME26000KST200H6SF KC6005	K33	5146918	A4R0305M03U00GUP KCU25	C94
5116116	KSEMP5100FDS50B1M	H85, H95	5128566	C8FX150608LRP KCU25	E12	5133977	RHME27000KST200H6SF KC6005	K33	5146919	A4R0505M05U00GUP KCU25	C94
5116117	KSEMP5200FDS50B1M	H85, H95	5128598	C8FX150612LRP KCP25	E12	5133978	RHME28000KST250H6SF KC6005	K33	5147210	A4R1005M10P00GUP KCU25	C94
5116118	KSEMP5300FDS50B1M	H85, H95	5129621	B269A10400HP KCPK15	G69	5133979	RHME30000KST250H6SF KC6005	K33	5147211	A4R0300M03P00GUP KCU25	C94
5116119	KSEMP5398FDS50B1M	H85, H95	5130229	B707A17900FBL KCM15	G115	5133980	RHME31750KST250H6SF KC6005	K33	5147212	A4R0400M04P00GUP KCU25	C94
5116120	KSEMP5400FDS50B1M	H85, H95	5131942	B269A03600HP KCPK15	G68	5133991	RHME32000KST250H6SF KC6005	K33	5147213	A4R0805M08P00GUP KCU25	C94
5116121	KSEMP5500FDS50B1M	H85, H95	5132051	B978A03600 KCT7315	G146	5133992	RHME34000KST300H6SF KC6005	K33	5147214	A4R0600M06P00GUP KCU25	C94
5116122	KSEMP5600FDS56B1M	H85, H95	5133402	RMBE14000H6SF KC6305	K19	5133993	RHME36000KST300H6SF KC6005	K33	5147215	A4R0800M08P00GUP KCU25	C94
5116123	KSEMP5700FDS56B1M	H85, H95	5133403	RMBE15000H6SF KC6305	K19	5133994	RHME38000KST350H6SF KC6005	K33	5147216	A4R1000M10P00GUP KCU25	C94
5116124	KSEMP5715FDS56B1M	H85, H95	5133404	RMBE16000H6SF KC6305	K19	5133995	RHME40000KST350H6SF KC6005	K33	5148480	KSEM1619HPGM KCT7315	H42
5116125	KSEMP5800FDS56B1M	H85, H95	5133405	RMBE17000H6SF KC6305	K19	5133996	RHME42000KST350H6SF KC6005	K33	5152563		

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
5152681	KDR25Z0A32RN10L250	V48	5211996	T631NF02500-28R3BX-D1 KP6525		5212287	T641NC03125-18R3BX-D1 KP6525		5327944	VCGR160408FP KCM25	E35
5152683	KDR32Z0A432RN10L200	V48			M37			M68	5327945	VCGR160408FP KCK05	E35
5152684	KDR32Z0A32RN10L250	V48	5211997	T631NF03125-24R3BX-D1 KP6525		5212288	T641NC03750-16R3BX-D1 KP6525		5327948	VCGR160412FP KCP10	E35
5152685	KDR40Z0A516RN10	V49			M37			M68	5327949	VCGR160412FP KCP25	E35
5152686	KDR40Z0A516RN10	V49	5211998	T631NF03750-24R3BX-D1 KP6525		5212289	T641NC04375-14R3BX-D6 KP6525		5327961	VCGR160412FP KCK05	E35
5152687	KDR50Z0A522RN10	V49			M37			M68	5327965	VCGR160416FP KCP25	E35
5152688	KDR50Z0A522RN10	V49	5211999	T631NF04375-20R3BX-D6 KP6525		5212290	T641NC05000-13R3BX-D6 KP6525		5328738	DNGA150408S01225MT KBH20	
5152689	KDR52Z0A522RN10	V49			M37			M68			B314
5152690	KDR63Z07S22RN10	V49	5212000	T631NF05000-20R3BX-D6 KP6525		5212291	T641NF02500-28R3BX-D1 KP6525		5329836	WNGA080404S01015MT KBH20	
5152691	KDR66Z07S27RN10	V49			M37			M68			B324
5152692	KDR80Z08S27RN10	V49	5212152	T620NC#06-32R2BX-D1 KP6525	M10	5212292	T641NF03125-24R3BX-D1 KP6525		5329837	WNGA080408S01015MT KBH20	
5153837	KDR50Z0A522RN16	V60	5212155	T620NC#08-32R2BX-D1 KP6525	M10			M68			B324
5153838	KDR52Z0A522RN16	V60	5212156	T620NC#10-24R2BX-D1 KP6525	M10	5212293	T641NF03750-24R3BX-D1 KP6525		5329838	WNGA080408S01225MT KBH20	
5153839	KDR63Z0A522RN16	V60	5212158	T620NC02500-20R3BX-D1 KP6525				M68			B324
5153890	KDR63Z0A522RN16	V60			M10	5212294	T641NF04375-20R3BX-D6 KP6525		5329839	WNGA080408S01735MT KBH20	
5153891	KDR66Z0A522RN16	V60	5212159	T620NC03125-18R3BX-D1 KP6525				M68			B324
5153892	KDR80Z0A522RN16	V60			M10	5212295	T641NF05000-20R3BX-D6 KP6525		5330130	WNGA080408S01015FWMT KBH20	
5153893	KDR80Z07S27RN16	V60	5212210	T620NC03750-16R3BX-D1 KP6525				M68			B323
5153894	KDR100Z06S32RN16	V60			M10	5214053	B269A03800HP KCPK15	G68	5330131	CCGW060202S01225MT KBH20	
5153895	KDR100Z08S32RN16	V60	5212211	T620NC04375-14R3BX-D6 KP6525		5274660	RNPJ10T3MOSGD KCPK30	V51			B308
5153897	KDR125Z0A40RN16	V60			M10	5274661	RNPJ10T3MOSGD KC522M	V51	5330132	CCGW060204S01225MT KBH20	
5153898	KDR125Z10S40RN16	V60	5212212	T620NC05000-13R3BX-D6 KP6525		5274663	RNPJ10T3MOSHD KCPK30	V51			B308
5158428	RIQ09E1300 KCG305	K55			M10	5274665	RNPJ10T3MOSHD KCK15	V51	5330133	CCGW09T302S01225MT KBH20	
5159761	RIQ06R0500FT KT6315	K55	5212213	T620NF#06-40R2BX-D1 KP6525	M10	5274690	RNPJ10T3MOSGD KCPK30	V58			B308
5161120	NA3L16 KCU10	D12	5212215	T620NF#10-32R2BX-D1 KP6525	M10	5274691	RNPJ10T3MOSGD KC522M	V58	5330134	CCGW09T304S01225MT KBH20	
5161475	B978F14500 KCT7315	G149	5212217	T620NF02500-28R3BX-D1 KP6525		5274693	RNPJ10T3MOSHD KCPK30	V58			B308
5169173	EDPT070308PDSRGE KC725M	T25			M10	5274699	RNPJ10T3MOSGD KCPK30	V61	5330135	CCGW09T304S01015MT KBH20	
5169174	EDPT070308PDSRGE KC522M	T25	5212218	T620NF03125-24R3BX-D1 KP6525		5274720	RNPJ10T3MOSHD KC725M	V61			B308
5169175	EDPT070308PDSRGE KCPK30	T25			M10	5274721	RNPJ10T3MOSHD KC522M	V61	5330136	CCGW09T304S01015FWMT KBH20	
5172862	RPPT120A4MOSGD KC725M	V74	5212219	T620NF03750-24R3BX-D1 KP6525		5274722	RNPJ10T3MOSHD KCPK30	V61			B308
5175059	B977F07100 KCT7315	G144			M10	5274724	RNPJ10T3MOSHD KCK15	V61	5330137	CCGW09T308S01225MT KBH20	
5178669	B978F16000 KCT7315	G149	5212230	T620NF04375-20R3BX-D6 KP6525		5274725	RNPJ10T3MOSHD KC520M	V61			B308
5182481	KTP11490HPM KCP15	H27			M10	5276844	KEGT25L516PEERLDJ2 KC410M	T83	5330138	CCGW09T308S01015MT KBH20	
5182869	SNMG120412RN KCPK05	B101	5212231	T620NF05000-20R3BX-D6 KP6525		5309298	B977A16300 KCT7315	G142			B308
5182893	SNMG150612RN KCPK05	B101			M10	5314920	KTP2110HPM KCP15	H28	5330139	CCGW09T308S01015FWMT KBH20	
5189859	B269A08600HP KCPK15	G69	5212232	T621NC02500-20R3BX-D1 KP6525		5314951	B707A03800FBL KCMS15	G114			B308
5190190	12A02R018A12ED07	T24			M11	5324450	DCGR150404FP KCP25	E28	5330140	CCGW1120408S01015MT KBH20	
5190191	16A03R020A16ED07	T24	5212233	T621NC03125-18R3BX-D1 KP6525		5324453	DCGR150404FP KCU10	E28			B308
5190192	20A05R020A20ED07	T24			M11	5324456	DCGR150408FP KCP10	E28	5330141	DCGW070202S01225MT KBH20	
5190197	12A02R020M08ED07	T24	5212234	T621NC03750-16R3BX-D1 KP6525		5324458	DCGR150408FP KCM25	E28			B312
5201519	LS103	S126			M11	5324773	KCGR110304L08FP KCP10	E29	5330142	DCGW070204S01225MT KBH20	
5202233	SALS080	S126	5212235	T621NC04375-14R3BX-D6 KP6525		5324774	KCGR110304L08FP KCP25	E29			B312
5202234	SALS100	S126			M11	5324775	KCGR110304L08FP KCM25	E29	5330143	DCGW070204S01015MT KBH20	
5202235	SALS125	S126	5212236	T621NC05000-13R3BX-D6 KP6525		5324777	KCGR110304L08FP KCU25	E29			B312
5202236	SALS160	S126			M11	5324778	KCGR110304R08FP KCP10	E29	5330144	DCGW11T302S01225MT KBH20	
5202514	SWMS15	S126	5212237	T621NF02500-28R3BX-D1 KP6525		5324780	KCGR110304R08FP KCP25	E29			B312
5211960	T630NC#06-32R2BX-D1 KP6525	M36			M11	5324782	KCGR110304R08FP KCM25	E29	5330145	DCGW11T304S01225MT KBH20	
5211961	T630NC#08-32R2BX-D1 KP6525	M36	5212238	T621NF03125-24R3BX-D1 KP6525		5324786	KCGR110308L08FP KCP10	E29			B312
5211962	T630NC#10-24R2BX-D1 KP6525	M36			M11	5324787	KCGR110308L08FP KCP25	E29	5330146	DCGW11T304S01015MT KBH20	
5211964	T630NC02500-20R3BX-D1 KP6525		5212239	T621NF03750-24R3BX-D1 KP6525		5324791	KCGR110308R08FP KCP10	E29			B312
		M36			M11	5324794	KCGR110308R08FP KCU10	E29	5330147	DCGW11T308S01225MT KBH20	
5211965	T630NC03125-18R3BX-D1 KP6525		5212240	T621NF04375-20R3BX-D6 KP6525		5324906	VBMR110302FP KCP25	E32			B312
		M36			M11	5324911	VBMR110304FP KCP10	E32	5330148	DCGW11T308S01015MT KBH20	
5211966	T630NC03750-16R3BX-D1 KP6525		5212241	T621NF05000-20R3BX-D6 KP6525		5324912	VBMR110304FP KCP25	E32			B312
		M36			M11	5324915	VBMR110304FP KCU25	E32	5330149	DCGW11T308S01015FWMT KBH20	
5211967	T630NC04375-14R3BX-D6 KP6525		5212248	T640NC#06-32R2BX-D1 KP6525	M67	5324916	VBMR110308FP KCP10	E32			B312
		M36	5212249	T640NC#08-32R2BX-D1 KP6525	M67	5324921	VBMR110308FP KCU10	E32	5330150	TPGW110202S01015MT KBH20	
5211968	T630NC05000-13R3BX-D6 KP6525		5212270	T640NC#10-24R2BX-D1 KP6525	M67	5324923	VCMR160404FP KCP10	E33			B321
		M36	5212272	T640NC02500-20R3BX-D1 KP6525		5324924	VCMR160404FP KCP25	E33	5330151	TPGW110204S01015MT KBH20	
5211981	T630NF#06-40R2BX-D1 KP6525	M36			M67	5324925	VCMR160404FP KCM25	E33			B321
5211983	T630NF#10-32R2BX-D1 KP6525	M36	5212273	T640NC03125-18R3BX-D1 KP6525		5324927	VCMR160404FP KCU10	E33	5330152	TPGW110208S01015MT KBH20	
5211985	T630NF02500-28R3BX-D1 KP6525				M67	5324928	VCMR160404FP KCU25	E33			B321
		M36	5212274	T640NC03750-16R3BX-D1 KP6525		5324929	VCMR160408FP KCP10	E33	5330153	TCGW110202S01015MT KBH20	
5211987	T630NF03125-24R3BX-D1 KP6525				M67	5324930	VCMR160408FP KCP25	E33			B319
		M36	5212275	T640NC04375-14R3BX-D6 KP6525		5324931	VCMR160408FP KCM25	E33	5330154	TCGW110204S01015MT KBH20	
5211988	T630NF03750-24R3BX-D1 KP6525				M67	5324932	VCMR160408FP KCK05	E33			B319
		M36	5212276	T640NC05000-13R3BX-D6 KP6525		5327662	A4R0305M03U00GUP KCU10	C94	5330155	TCGW110208S01015MT KBH20	
5211989	T630NF04375-20R3BX-D6 KP6525				M67	5327663	A4R0505M05U00GUP KCU10	C94			B319
		M36	5212277	T640NF#06-40R2BX-D1 KP6525	M67	5327664	A4R1005M10U00GUP KCU10	C94	5330156	TCGW090202S01015MT KBH20	
5211990	T630NF05000-20R3BX-D6 KP6525		5212279	T640NF#10-32R2BX-D1 KP6525	M67	5327665	A4R0300M03P00GUP KCU10	C94			B319
		M36	5212281	T640NF02500-28R3BX-D1 KP6525		5327666	A4R1000M10P00GUP KCU10	C94	5330157	TCGW090204S01015 MT KBH20	
5211991	T631NC02500-20R3BX-D1 KP6525				M67	5327684	A4R12503P00GUP KCU10	C94			B319
		M37	5212282	T640NF03125-24R3BX-D1 KP6525		5327686	A4R250106P00GUP KCU10	C94	5330159	TPGW16T304S01015MT KBH20	
5211992	T631NC03125-18R3BX-D1 KP6525				M67	5327687	A4R31208P00GUP KCU10	C94			B321
		M37	5212283	T640NF03750-24R3BX-D1 KP6525		5327912	VCGR160404HP K313	E35	5330160	TPGW16T308S01225MT KBH20	
5211993	T631NC03750-16R3BX-D1 KP6525				M67	5327919	VCGR160402FP KCP10	E35			B321
		M37	5212284	T640NF04375-20R3BX-D6 KP6525		5327936	VCGR160404FP KCP10	E35	5330161	TPGW16T308S01015MT KBH20	
5211994	T631NC04375-14R3BX-D6 KP6525				M67	5327937	VCGR160404FP KCP25	E35			B321
		M37	5212285	T640NF05000-20R3BX-D6 KP6525		5327938	VCGR160404FP KCM25	E35	5330162	VBGW110304S01225MT KBH20	
5211995	T631NC05000-13R3BX-D6 KP6525				M67	5327940	VCGR160404FP KCU10	E35			B322
		M37	5212286	T641NC02500-20R3BX-D1 KP6525		5327942	VCGR160408FP KCP10	E35	5330163	VBGW110304S01015MT KBH20	
					M68	5327943	VCGR160408FP KCP25	E35			B322

Ссылки на страницы А-Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
5330164	VBGW160408S01015MT KBH20		5338057	KDR160Z12S40RN16	V60	5350615	UJDE2000E6ARF KCSM15	P48	5358398	UDDE2000E5AQN KCSM15	P32
		B322	5341813	KSEM3125HPGM KCT7315	H43	5350616	UJDE2000A6AS KCSM15	P48	5358399	UDDE2500E5AQE KCSM15	P32
5330165	VBGW160412S01015MT KBH20		5344687	F4AS1400ADL38 KCPM15	P16	5350617	UJDE2000A6AQE KCSM15	P49	5358400	UDDE2500E5AQG KCSM15	P32
		B322	5347999	EADE0380A4AQE KYS40	P176	5350618	UJDE2000A6AQQ KCSM15	P49	5358401	UDDE2500E5AOK KCSM15	P32
5330166	VBGW110308S01225MT KBH20		5348060	EADE0400A4AQE KYS40	P176	5350619	UJDE2000A6AQK KCSM15	P49	5358402	UDDE2500E5AQM KCSM15	P32
		B322	5348061	EADE0570A4AQF KYS40	P176	5350640	UJDE2000A6AQM KCSM15	P49	5358403	UDDE2500E5AQN KCSM15	P32
5330167	VCGW160404S01225MT KBH20		5348062	EADE0600A4AQF KYS40	P176	5350641	UJDE2000A6AQN KCSM15	P49	5358886	KSQM32203M160F06X	S46
		B322	5348063	EADE0760A4AQG KYS40	P176	5350642	UJDE2000A6ANS KCSM15	P49	5358887	KSQM40Z04M160F06X	S46
5330168	VCGW160404S01015MT KBH20		5348064	EADE0800A4AQG KYS40	P176	5350644	UJDE2000E6AQE KCSM15	P49	5358888	KSQM32Z03A320F06X	S47
		B322	5348065	EADE0950A4AQH KYS40	P176	5350645	UJDE2000E6AQG KCSM15	P49	5358889	KSQM40Z040F06X	S48
5330169	VCGW160408S01225MT KBH20		5348066	EADE1000A4AQH KYS40	P176	5350646	UJDE2000E6AQK KCSM15	P49	5358930	KSQM50Z060F06X	S48
		B322	5348067	EADE1140A4AQJ KYS40	P176	5350647	UJDE2000E6AQM KCSM15	P49	5358931	KSQM63Z070F06X	S48
5330180	VCGW160408S01015MT KBH20		5348068	EADE1200A4AQJ KYS40	P176	5350648	UJDE2000E6AQN KCSM15	P49	5358932	KSQM80Z090F06X	S48
		B322	5348069	EADE0400A6ARE KYS40	P177	5350649	UJDE2500A6ARF KCSM15	P48	5362754	CCMT09T312MP KCU10	B177
5330695	CNGA120404S01225MT KBH20		5348070	EADE0600A6ARF KYS40	P177	5350650	UJDE2500E6ARF KCSM15	P48	5366566	B269A17100HP KCPK15	G70
		B310	5348071	EADE0800A6ARQ KYS40	P177	5350651	UJDE2500A6AS KCSM15	P48	5377581	B269A04700HP KCPK15	G68
5330696	CNGA120404S01015MT KBH20		5348072	EADE1000A6ARH KYS40	P177	5350652	UJDE2500A6AQE KCSM15	P49	5377582	B269A06100HP KCPK15	G69
		B310	5348073	EADE1200A6ARJ KYS40	P177	5350653	UJDE2500A6AQG KCSM15	P49	5378294	B269A11200HP KCPK15	G69
5330697	CNGA120404S01735MT KBH20		5348571	CNGM120408S01325MTCB1 KBH20	B310	5350654	UJDE2500A6AOK KCSM15	P49	5378230	CNMG120412FM KCP25B	B50
		B310			B310	5350655	UJDE2500A6AQM KCSM15	P49	5378231	CNMG120412FM KCP25B	B50
5330698	CNGA120404S01015FWMT KBH20		5348572	CNGM120412S01325MTCB1 KBH20	B310	5350656	UJDE2500A6AQN KCSM15	P49	5378540	DNMG150612CT KCP25B	B76
		B310			B310	5350658	UJDE2500E6AQN KCSM15	P49	5378541	DNMG150612RM KCP25B	B78
5330699	CNGA120408S01225MT KBH20		5348573	CNGM120404S01325MTCB1 KBH20	B310	5350659	UJDE2500E6AQG KCSM15	P49	5378542	DNMG150612RN KCP25B	B81
		B310			B310	5350660	UJDE2500E6AQK KCSM15	P49	5378543	DNMG150612RP KCP25B	B81
5330830	CNGA120408S01015MT KBH20		5348574	DNGM150408S01325MTCB1 KBH20	B314	5350661	UJDE2500E6AQM KCSM15	P49	5378544	DNMG150612RM KCP25B	B81
		B310			B314	5350662	UJDE2500E6AQN KCSM15	P49	5378545	DNMG150612RN KCP25B	B81
5330831	CNGA120408S01735MT KBH20		5348575	DNGM150412S01325MTCB1 KBH20	B314	5356982	UJDE0600B4AL KCPM15	P20	5378547	DPMT11T308LF KCP25B	B215
		B310			B314	5356983	UJDE0800B4AL KCPM15	P20	5378550	SCMT09T304LF KCP25B	B230
5330832	CNGA120408S01015FWMT KBH20		5348576	DNGM150608S01325MTCB1 KBH20	B314	5356984	UJDE1000B4AL KCPM15	P20	5378551	SCMT09T308FP KCP25B	B230
		B310			B314	5356985	UJDE1200B4AL KCPM15	P20	5378553	SCMT09T308MF KCP25B	B231
5330833	CNGA120412S01225MT KBH20	B310	5348577	DNGM150612S01325MTCB1 KBH20	B314	5356986	UJDE0500B4AL KCPM15	P20	5378554	SCMT09T308MP KCP25B	B231
5330834	CNGA120412S01015MT KBH20	B310			B314	5356987	UJDE2000B4AL KCPM15	P20	5378555	SCMT09T312MF KCP25B	B231
5330835	CNGA120412S01735MT KBH20	B310	5348579	TNGM160408S01325MTCB1 KBH20	B320	5356988	UJDE0600A4AL KCPM15	P20	5378556	SCMT120408FP KCP25B	B230
5330836	CNGA120412S01015FWMT KBH20	B310			B320	5356989	UJDE0800A4AL KCPM15	P20	5378557	SCMT120408MF KCP25B	B231
		B310	5348582	VNGM160408S01325MTCB1 KBH20	B323	5357000	UJDE1000A4AL KCPM15	P20	5378558	SCMT120412LF KCP25B	B230
5330837	DNGA150404S01225MT KBH20	B314			B323	5357001	UJDE1200A4AL KCPM15	P20	5378559	SCMT120412MF KCP25B	B231
5330838	DNGA150404S01015MT KBH20	B314	5348583	VNGM160412S01325MTCB1 KBH20	B323	5357002	UJDE1600A4AL KCPM15	P20	5378563	DNMG120412RP KCP25B	B101
5330839	DNGA150404S01735MT KBH20	B314			B323	5357003	UJDE2000A4AL KCPM15	P20	5378567	SNMG150612RP KCP25B	B101
5330840	DNGA150408S01015MT KBH20	B314	5348584	CCGM09T304S01325MTCB1 KBH20	B308	5357041	RUDC0400B3BN KCPM15	P80	5378571	SPMT09T308LF KCP25B	B238
5330841	DNGA150408S01735MT KBH20	B314			B308	5357042	RUDC0500B3BN KCPM15	P80	5378575	TNMG160412RP KCP25B	B128
5330842	DNGA150412S01225MT KBH20	B314	5348585	CCGM09T308S01325MTCB1 KBH20	B308	5357043	RUDC0600B3BN KCPM15	P80	5378577	TNMG220416RP KCP25B	B128
5330843	DNGA150412S01015MT KBH20	B314			B308	5357044	RUDC0800B3BN KCPM15	P80	5378579	TPMT110208LF KCP25B	B255
5330844	DNGA150412S01735MT KBH20	B314	5348586	DCGM11T304S01325MTCB1 KBH20	B311	5357045	RUDC1000B4BN KCPM15	P80	5378580	TPMT110208MF KCP25B	B255
5330845	DNGA150408S01015FWMT KBH20	B313			B311	5357046	RUDC1200B4BN KCPM15	P80	5378581	TPMT16T308LF KCP25B	B255
		B313	5350287	UJDE1000A6ARE KCSM15	P48	5357047	RUDC1400B4BN KCPM15	P80	5378584	VBMT160404FP KCP25B	B265
5330846	DNGA150412S01015FWMT KBH20	B313	5350288	UJDE1000A6AS KCSM15	P48	5357048	RUDC1600B4BN KCPM15	P80	5378587	VBMT160408MP KCP25B	B265
		B313	5350289	UJDE1000A6AQE KCSM15	P49	5357049	RUDC1800B4BN KCPM15	P80	5378588	VBMT160412FP KCP25B	B265
5330847	DNGA150604S01225MT KBH20	B314	5350320	UJDE1000A6AQQ KCSM15	P49	5357090	RUDC2000B4BN KCPM15	P80	5378610	WNMG060408RN KCP25B	B159
5330848	DNGA150604S01015MT KBH20	B314	5350321	UJDE1000A6AQK KCSM15	P49	5357091	RUDC2500B5BN KCPM15	P80	5378611	WNMG080408MN KCP25B	B157
5330849	DNGA150604S01735MT KBH20	B314	5350322	UJDE1000A6AQM KCSM15	P49	5357092	UBDE1200E4AQE KCSM15	P18	5378612	WNMG080408MN KCP25B	B158
5330850	DNGA150608S01225MT KBH20	B314	5350323	UJDE1000A6ANS KCSM15	P49	5357098	UBDE1200E4AQK KCSM15	P18	5378614	WNMG080412MN KCP25B	B157
5330851	DNGA150608S01015MT KBH20	B314	5350324	UJDE1200A6ARF KCSM15	P48	5357099	UBDE1200E4AQK KCSM15	P18	5378615	WNMG080412MW KCP25B	B158
5330852	DNGA150608S01735MT KBH20	B314	5350325	UJDE1200A6AQG KCSM15	P48	5357150	UBDE1200E4AQM KCSM15	P18	5378616	WNMG080412RN KCP25B	B159
5330853	DNGA150612S01225MT KBH20	B314	5350326	UJDE1200E6ARF KCSM15	P48	5357151	UBDE1200E4AQN KCSM15	P18	5378618	WNMG080416RN KCP25B	B159
5330854	DNGA150612S01015MT KBH20	B314	5350327	UJDE1200A6AQE KCSM15	P49	5357152	UBDE1600E4AQE KCSM15	P18	5378627	CCMT09T304LF KCP25B	B177
5330855	DNGA150612S01735MT KBH20	B314	5350328	UJDE1200A6AQG KCSM15	P49	5357153	UBDE1600E4AQK KCSM15	P18	5378628	CCMT09T308LF KCP25B	B177
5330856	SNGA120408S01225MT KBH20	B318	5350329	UJDE1200A6AOK KCSM15	P49	5357163	UBDE1600E4AQK KCSM15	P18	5378629	CCMT09T308MF KCP25B	B177
5330857	SNGA120412S01225MT KBH20	B318	5350330	UJDE1200A6AQM KCSM15	P49	5357155	UBDE1600E4AQM KCSM15	P18	5378661	CCMT120408MF KCP25B	B177
5330858	TNGA160404S01225MT KBH20	B320	5350331	UJDE1200A6ANS KCSM15	P49	5357156	UBDE1600E4AQN KCSM15	P18	5378662	CNMG120408MN KCP25B	B50
5330859	TNGA160404S01015MT KBH20	B320	5350332	UJDE1200E6AQE KCSM15	P49	5357157	UBDE2000E4AQE KCSM15	P18	5378663	CNMG120408MN KCP25B	B52
5330860	TNGA160404S01735MT KBH20	B320	5350333	UJDE1200E6AQG KCSM15	P49	5357158	UBDE2000E4AQK KCSM15	P18	5378664	CNMG120408RN KCP25B	B53
5330861	TNGA160408S01225MT KBH20	B320	5350334	UJDE1200E6AQK KCSM15	P49	5357159	UBDE2000E4AQK KCSM15	P18	5378665	CNMG120408RP KCP25B	B53
5330862	TNGA160408S01015MT KBH20	B320	5350335	UJDE1200E6AQM KCSM15	P49	5357160	UBDE2500E4AQM KCSM15	P18	5378667	CNMG120412RN KCP25B	B50
5330863	TNGA160408S01735MT KBH20	B320	5350336	UJDE1400A6ARF KCSM15	P48	5357161	UBDE2000E4AQN KCSM15	P18	5378668	CNMG120412RN KCP25B	B53
5330864	TNGA160412S01225MT KBH20	B320	5350337	UJDE1400E6ARF KCSM15	P48	5357162	UBDE2500E4AQE KCSM15	P18	5378681	CNMG120416RN KCP25B	B53
5330865	TNGA160412S01015MT KBH20	B320	5350338	UJDE1400A6AS KCSM15	P48	5357163	UBDE2500E4AQK KCSM15	P18	5378688	CNMG190612RN KCP25B	B50
5330866	TNGA160412S01735MT KBH20	B320	5350339	UJDE1600A6ARF KCSM15	P48	5357164	UBDE2500E4AQK KCSM15	P18	5378689	CNMG190612RN KCP25B	B53
5330867	VNGA160404S01225MT KBH20	B323	5350340	UJDE1600E6ARF KCSM15	P48	5357165	UBDE2500E4AQM KCSM15	P18	5378691	CNMG190616RN KCP25B	B53
5330868	VNGA160404S01015MT KBH20	B323	5350341	UJDE1600A6AS KCSM15	P48	5357166	UBDE2500E4AQN KCSM15	P18	5378692	CNMG120412RM KCP25B	B55
5330869	VNGA160404S01735MT KBH20	B323	5350342	UJDE1600A6AQE KCSM15	P49	5358354	UDDE1200E5AQE KCSM15	P31	5378693	CNMM120412RP KCP25B	B56
5330870	VNGA160408S01225MT KBH20	B323	5350343	UJDE1600A6AQG KCSM15	P49	5358355	UDDE1200E5AQK KCSM15	P31	5378694	CNMM120416RP KCP25B	B56
5330871	VNGA160408S01015MT KBH20	B323	5350344	UJDE1600A6AQN KCSM15	P49	5358356	UDDE1200E5AQM KCSM15	P31	5378695	CNMM160612RM KCP25B	B55
5330872	VNGA160408S01735MT KBH20	B323	5350345	UJDE1600A6AQM KCSM15	P49	5358357	UDDE1200E5AQN KCSM15	P31	5378696	CNMM160616RP KCP25B	B56
5330873	VNGA160412S01225MT KBH20	B323	5350346	UJDE1600A6AQN KCSM15	P49	5358358	UDDE1600E5AQE KCSM15	P31	5378697	CNMM190616RM KCP25B	B55
5337754	KM4X100NEL3	D32	5350347	UJDE1600A6ANS KCSM15	P49	5358359	UDDE1600E5AQK KCSM15	P31	5378698	CNMM190624RM KCP25B	B55
5337755	KM4X100NEL4	D32	5350348	UJDE1600E6AQE KCSM15	P49	5358390	UDDE1600E5AQK KCSM15	P31	5378699	CNMM190624RM KCP25B	B55
5337756	KM4X100NEL5	D32	5350349	UJDE1600E6AQG KCSM15	P49	5358392	UDDE1600E5AQM KCSM15	P32	5377727	DCMT11T308LF KCP25B	B207
5337757	KM4X100NEL6	D32	5350350	UJDE1600E6AQK KCSM15	P49	5358393	UDDE1600E5AQN				

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
5387754	VNMG160408FN KCK15B	B145	5397491	KSEM2500HPGM KCPM45	H46	5403091	CNMG120408MR KCP40	B51	5413747	RNPJ1204MOSGD KCT25M	V58
5387755	CNMG120408MW KCK15B	B52	5397492	KSEM2540HPGM KCPM45	H46	5403092	CNMG120408MR KCK15B	B51	5413748	RNPJ1204MOSHD KCT25M	V58
5387801	CNMG120412UN KCK15B	B54	5397493	KSEM2560HPGM KCPM45	H46	5403093	CNMG120412MR KCM15	B51	5413749	RNPJ1605MOSHD KCT25M	V61
5387802	CNMG120408UN KCK15B	B54	5397494	KSEM2565HPGM KCPM45	H46	5403094	CNMG120412MR KCM25	B51	5414455	ABDE1000A3ARG K600	P112
5387804	TNMG160408UN KCK15B	B128	5397495	KSEM2567HPGM KCPM45	H46	5403095	CNMG120412MR KCM35	B51	5414456	ABDE1000A3ARK K600	P112
5387805	SNMG120412UN KCK15B	B102	5397496	KSEM2581HPGM KCPM45	H46	5403096	CNMG120412MR KCP10B	B51	5414458	ABDE1000A3ARN K600	P112
5387806	RNMG120408UN KCK15B	B94	5397497	KSEM2600HPGM KCPM45	H46	5403097	CNMG120412MR KCP25B	B51	5414459	ABDE1200A3ARG K600	P112
5387807	TNMG160412UN KCK15B	B128	5397498	KSEM2619HPGM KCPM45	H46	5403099	CNMG120412MR KCK15B	B51	5414470	ABDE1200A3ARK K600	P112
5387808	WNMG080408UN KCK15B	B160	5397499	KSEM2700HPGM KCPM45	H46	5403103	CNMG160612MR KCP10B	B51	5414471	ABDE1200A3ARM K600	P112
5387809	WNMG080416UN KCK15B	B160	5397500	KSEM2800HPGM KCPM45	H46	5403104	CNMG160612MR KCP25B	B51	5414473	ABDE1200A3ARN K600	P112
5387810	DNMG110408UN KCK15B	B82	5397501	KSEM2858HPGM KCPM45	H46	5403105	CNMG160612MR KCP40	B51	5414474	ABDE1600A3ARM K600	P113
5387811	CNMG160616UN KCK15B	B54	5397502	KSEM3000HPGM KCPM45	H46	5403108	CNMG120416MR KCP10B	B51	5414475	ABDE1600A3ARN K600	P113
5387812	DNMG150616UN KCK15B	B82	5397503	KSEM3016HPGM KCPM45	H46	5403112	CNMG160616MR KCP10B	B51	5414476	ABDE1200A3ARG K600	P113
5387851	DNMG150616RP KCP10B	B81	5397504	KSEM3175HPGM KCPM45	H46	5403113	CNMG160616MR KCP25B	B51	5414477	ABDE2000A3ARK K600	P113
5387853	DPMT11T308LF KCP10B	B215	5397505	KSEM3200HPGM KCPM45	H46	5403116	CNMG190612MR KCM25	B51	5414478	ABDE2000A3ARM K600	P113
5387856	SCMT09T304LF KCP10B	B230	5397506	KSEM3300HPGM KCPM45	H46	5403119	CNMG190612MR KCP25B	B51	5414479	ABDE2000A3ARG K600	P113
5387858	SCMT09T308MF KCP10B	B231	5397507	KSEM3334HPGM KCPM45	H46	5405652	PCSC0KGMER65C	C65, C135	5414480	ABDE2500A3ARG K600	P113
5387864	SCMT120412LF KCP10B	B230	5397508	KSEM3600HPGM KCPM45	H46	5405653	PCSC0KGMEL65C	C65, C135	5414481	ABDE2500A3ARK K600	P113
5387874	SNMG120412RP KCP10B	B101	5397509	KSEM3810HPGM KCPM45	H46	5405654	PCSC0KMSR65C	C64, C134	5414482	ABDE2500A3ARN K600	P113
5387882	SNMG150612RP KCP10B	B101	5397510	KSEM4000HPGM KCPM45	H46	5405655	PCSC0KMSL65C	C64, C134	5414483	ABDE2500A3ARN K600	P113
5387884	SPMT09T308LF KCP10B	B238	5397513	KSEMP7200FDS71A1M	H82, H92, H99	5405656	170.365	H99	5415049	RIQ06EGRO6 KD1415	K56
5387896	SNMG160412RP KCP10B	B128	5397514	KSEMP7400FDS71A1M	H82, H92, H99	5408657	KGEM1588R1WN20M	H76	5417205	T820M020X040R6H-D1 KSP32	M14
5387901	TNMG220432RP KCP10B	B128	5397515	KSEMP7600FDS71A1M	H82, H93, H99	5413058	CNMG120416UN KCK15B	B54	5417206	T820M020X040R6H-D1 KSP39	M14
5387903	TPMT110208LF KCP10B	B255	5397516	KSEMP7620FDS71A1M	H82, H93, H99	5413059	CNMG250924RH KCP25B	B55	5417207	T820M020X040R6G-D1 KSP39	M14
5387905	TPMT16T308LF KCP10B	B255	5397517	KSEMP7800FDS71A1M	H82, H93, H99	5413170	CNMG190612MF KCP25B	B177	5417208	T820M020X040R6H-D1 KSP39	M14
5387907	VBMT160404FP KCP10B	B265	5397518	KSEMP8000FDS80A1M	H82, H93, H99	5413171	CNMG120412CT KCP10B	B48	5417209	T820M020X040R6G-D1 KSP39	M14
5387910	VBMT160412FP KCP10B	B265	5397519	KSEMP8200FDS80A1M	H82, H93, H99	5413172	CNMG120412CT KCP25B	B48	5417220	T820M030X050R6H-D1 KSP32	M14
5387915	WNMG080408RP KCP10B	B159	5397550	KSEMP8255FDS80A1M	H82, H93, H99	5413173	CNMG120412MW KCK15B	B52	5417221	T820M020X040R6H-D1 KSP39	M14
5387919	WNMG080412RP KCP10B	B159	5397551	KSEMP8400FDS80A1M	H82, H93, H99	5413174	CNMG120412RP KCP10B	B53	5417222	T820M030X050R6G-D1 KSP39	M14
5388031	CCMT09T304LF KCP10B	B177	5397552	KSEMP8600FDS80A1M	H82, H93, H99	5413175	CNMG120412RP KCP25B	B53	5417223	T820M035X060R6H-D1 KSP39	M14
5388032	CCMT09T308LF KCP10B	B177	5397553	KSEMP8800FDS80A1M	H82, H93, H99	5413176	CNMG120416RP KCP10B	B53	5417224	T820M040X070R6H-D1 KSP32	M14
5388033	CCMT09T308MF KCP10B	B177	5397554	KSEMP8890FDS80A1M	H82, H93, H99	5413177	CNMG120416RP KCP25B	B53	5417225	T820M040X070R6H-D1 KSP39	M14
5388035	CCMT120408MF KCP10B	B177	5397555	KSEMP9000FDS90A1M	H82, H93, H99	5413178	CNMG160612MN KCP10B	B50	5417226	T820MF040X050R6H-D4 KSP39	M14
5388036	CNMG120408MN KCP10B	B50	5397556	KSEMP9200FDS90A1M	H82, H93, H99	5413179	CNMG160612MN KCP25B	B50	5417227	T820M050X050R6H-D1 KSP39	M14
5388037	CNMG120408MW KCP10B	B52	5397557	KSEMP9400FDS90A1M	H82, H93, H99	5413180	CNMG160612RP KCP10B	B53	5417228	T820M050X080R6H-D1 KSP32	M14
5388038	CNMG120408RN KCP10B	B53	5397558	KSEMP9525FDS90A1M	H82, H93, H99	5413181	CNMG160612RP KCP25B	B53	5417229	T820M050X080R6H-D1 KSP39	M14
5388039	CNMG120408RP KCP10B	B53	5397559	KSEMP9600FDS90A1M	H82, H93, H99	5413182	CNMG160616RP KCP10B	B53	5417230	T820M050X050R6H-D4 KSP39	M14
5388061	CNMG120412MN KCP10B	B50	5397560	KSEMP9800FDS90A1M	H82, H93, H99	5413183	CNMG160616RP KCP25B	B53	5417231	T820M050X080R6G-D1 KSP39	M14
5388062	CNMG120412RN KCP10B	B53	5397561	KSEMP10160FDS90A1M	H82, H93, H99	5413184	CPMT060208MP KCP25B	B190	5417232	T820M060X100R6H-D1 KSP32	M14
5388064	CNMG120416RN KCP10B	B53	5397562	KSEMP7620FDS71B1M	H86, H95	5413185	CPMT09T308LF KCP10B	B190	5417233	T820M060X100R6H-D1 KSP39	M14
5388082	CNMG190612RN KCP10B	B53	5397563	KSEMP8255FDS80B1M	H86, H96	5413186	CPMT09T308LF KCP25B	B190	5417234	T820MF060X050R6H-D4 KSP39	M14
5388084	CNMG190616RN KCP10B	B53	5397564	KSEMP8890FDS80B1M	H86, H96	5413187	CPMT09T308MF KCP10B	B190	5417235	T820MF060X075R6H-D4 KSP39	M14
5388085	CNMM120412RN KCP10B	B55	5397565	KSEMP9525FDS90B1M	H86, H96	5413188	CPMT09T308MF KCP25B	B190	5417236	T820M060X100R6H-D1 KSP39	M14
5388086	CNMM120412RP KCP10B	B56	5397566	KSEMP10160FDS90B1M	H86, H96	5413189	CPMT09T308MP KCP25B	B190	5417237	T820M070X100R6H-D1 KSP32	M14
5388088	CNMM160612RN KCP10B	B55	5397942	WD50FDS71292M	H102	5413190	DCMT11T308MF KCP10B	B208	5417238	T820M070X100R6H-D1 KSP39	M14
5388089	CNMM160616RP KCP10B	B56	5397943	WD50FDS71452M	H103	5413191	DCMT11T308MF KCP25B	B208	5417239	T820M070X100R6G-D1 KSP39	M14
5388090	CNMM190616RN KCP10B	B55	5397944	WD50FDS80327M	H102	5413193	DNMG110412MN KCP25B	B78	5417240	T820M080X125R6H-D1 KSP32	M14
5388095	DCMT11T308LF KCP10B	B207	5397945	WD50FDS80507M	H103	5413194	DNMG150404CT KCP25B	B76	5417241	T820M080X125R6H-D1 KSP39	M14
5388097	DCMT11T312MF KCP10B	B208	5397946	WD50FDS90362M	H102	5413195	DNMG150412RP KCP10B	B81	5417242	T820MF080X100R6H-D4 KSP39	M14
5388111	DNMG150408MN KCP10B	B78	5397947	WD50FDS90562M	H103	5413196	DNMG150412RP KCP25B	B81	5417243	T820M080X125R6H-D1 KSP39	M14
5388112	DNMG150408RN KCP10B	B81	5400814	B272Z06400SP KN25	G76	5413197	DNMG150608RP KCP10B	B81	5417244	T820M100X150R6H-D1 KSP32	M14
5388116	DNMG150608FN KCP10B	B77	5402877	SNMG120412MR KCM25	B99	5413198	DNMG150608RP KCP25B	B81	5417245	T820M100X150R6H-D1 KSP39	M14
5388117	DNMG150608MN KCP10B	B78	5402879	SNMG120412MR KCP10B	B99	5413199	DNMG150612CT KCP10B	B76	5417246	T820MF100X125R6H-D4 KSP39	M14
5393242	CNMG120408RN KCK15B	B78	5402920	SNMG120412MR KCP25B	B99	5413200	DNMG150612MN KCP10B	B78	5417247	T820M100X150R6G-D1 KSP39	M14
5393244	CNMG120408RN KCP40B	B53	5402924	TNMG160408MR KCM25	B126	5413201	DNMG150612RN KCP10B	B81	5417248	T820M060X100R6H-D6 KSP39	M14
5396014	KF2X63Z05S22W009	V40	5402926	TNMG160408MR KCP10B	B126	5413202	DNMG150612RP KCP10B	B81	5417249	T820M080X125R6H-D6 KSP39	M14
5396015	KF2X66Z06S22W009	V40	5402927	TNMG160408MR KCP25B	B126	5413203	SNMG120412RP KCK15B	B101	5417250	T820M100X150R6H-D6 KSP39	M14
5397385	KSEM1270HPGM KCPM45	H45	5402930	TNMG160412MR KCP10B	B126	5413205	VNMG160412RP KCK15B	B147	5417251	T820M120X175R6H-D6 KSP32	M15
5397386	KSEM1293HPGM KCPM45	H45	5402931	TNMG160412MR KCP25B	B126	5413206	WNMG080408RP KCP25B	B159	5417252	T820M120X175R6H-D6 KSP39	M15
5397387	KSEM1400HPGM KCPM45	H45	5402932	TNMG160412MR KCK15B	B126	5413207	WNMG080412RP KCP25B	B159	5417253	T820MF120X125R6H-D4 KSP39	M14
5397388	KSEM1429HPGM KCPM45	H45	5402935	WNMG080408MR KCM25	B157	5413208	WNMG080416RP KCP25B	B159	5417254	T820MF120X150R6H-D4 KSP39	M14
5397389	KSEM1609HPGM KCPM45	H45	5402936	WNMG080408MR KCM35	B157	5413209	DNMM150616RP KCP10B	B83	5417255	T820M120X175R6G-D6 KSP39	M15
5397470	KSEM1620HPGM KCPM45	H45	5402937	WNMG080408MR KCP10B	B157	5413210	CNMM250924RM KCP25B	B55	5417256	T820M140X200R6H-D6 KSP32	M15
5397471	KSEM1667HPGM KCPM45	H45	5402938	WNMG080408MR KCP25B	B157	5413211	SNMM250724RH KCP25B	B102	5417257	T820M140X200R6H-D6 KSP39	M15
5397473	KSEM1746HPGM KCPM45	H45	5402960	WNMG080408MR KCK15B	B157	5413212	SNMM250924RH KCP25B	B102	5417258	T820MF140X125R6H-D4 KSP39	M15
5397474	KSEM1800HPGM KCPM45	H45	5402963	WNMG080412MR KCM35	B157	5413242	SCMT09T308LF KCP10B	B230	5417259	T820MF140X150R6H-D4 KSP39	M15
5397475	KSEM1826HPGM KCPM45	H45	5402964	WNMG080412MR KCP10B	B157	5413249	TNMG160408FN KCP10B	B124	5417260	T820M140X200R6G-D6 KSP39	M15
5397476	KSEM1900HPGM KCPM45	H45	5402965	WNMG080412MR KCP25B	B157	5413250	TNMG160408MN KCP10B	B125	5417261	T820M160X200R6H-D6 KSP32	M15
5397477	KSEM1920HPGM KCPM45	H45	5402966	DNMG150408MR KCM15	B80	5413251	TNMG160412FN KCP10B	B124	5417262	T820M160X200R6H-D6 KSP39	M15
5397478	KSEM1905HPGM KCPM45	H45	5402969	DNMG150408MR KCP10B	B80	5413255	VBMT110304LF KCP10B	B265	5417263	T820MF160X150R6H-D4 KSP39	M15
5397479	KSEM1925HPGM KCPM45	H45	5402980	DNMG150408MR KCP25B	B80	5413256	VBMT160404LF KCP10B	B265	5417264	T820M160X200R6G-D6 KSP39	M15
5397480	KSEM1927HPGM KCPM45	H45	5402983	DNMG150608MR KCM25	B80	5413257	VBMT160408LF KCP10B	B265	5417265	T820M180X250R6H-D6 KSP32	M15
5397481	KSEM1950HPGM KCPM45	H45	5402985	DNMG150608MR KCP10B	B80	5413260	WNMG080408MN KCP10B	B157	5417266	T820M180X250R6H-D6 KSP39	M15
5397482	KSEM1984HPGM KCPM45	H45	5402986	DNMG150608MR KCP25B	B80	5413261	WNMG080408MW KCP10B	B158	5417267	T820MF180X150R6H-D4 KSP39	M15
5397483	KSEM2000HPGM KCPM45	H45	5402987	DNMG150608MR KCK15B	B80	5413263	WNMG080412MW				

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
5417276	T830M020X040R6H-D1 KSP39	M40	5417388	T820M160X200R6H-J KSU30	M18	5420678	B551A14288DAL KN15	G108	5434718	B284D05558HPS KN15	G88
5417277	T830M020X040R6G-D1 KSP39	M40	5417389	T832M080X100R6H-D4 KSP39	M42	5420679	B551A15875DAL KN15	G108	5434719	B284D05600HPS KN15	G89
5417278	T830M025X045R6H-D1 KSP39	M40	5417390	T820MF160X150R6H-J KSU30	M18	5420800	B556A04763DAL KN15	G108	5434721	B284D05800HPS KN15	G89
5417279	T830M025X045R6G-D1 KSP39	M40	5417391	T832M100X150R6H-J KSU30	M18	5420801	B556A04826DAL KN15	G108	5434722	B284D05954HPS KN15	G89
5417280	T830M030X050R6H-D1 KSP32	M40	5417392	T820M180X250R6H-J KSU30	M18	5420802	B556A06350DAL KN15	G108	5434723	B284D06000HPS KN15	G89
5417281	T830M030X050R6H-D1 KSP39	M40	5417393	T832M100X150R6H-D1 KSP39	M42	5420803	B556A06375DAL KN15	G108	5434724	B284D06400HPS KN15	G89
5417282	T830M030X050R6G-D1 KSP39	M40	5417394	T820M200X250R6H-J KSU30	M18	5420804	B556A07938DAL KN15	G108	5434725	B284D06500HPS KN15	G89
5417283	T830M035X060R6H-D1 KSP39	M40	5417395	T832MF100X125R6H-D4 KSP32	M42	5420805	B556A09525DAL KN15	G108	5434726	B284D06746HPS KN15	G89
5417284	T830M040X070R6H-D1 KSP32	M40	5417396	T832MF100X125R6H-D4 KSP39	M42	5420806	B556A11113DAL KN15	G108	5434727	B284D06800HPS KN15	G89
5417285	T830M040X070R6H-D1 KSP39	M40	5417397	T832M120X175R6H-D6 KSP32	M42	5420807	B556A12700DAL KN15	G108	5434728	B284D07000HPS KN15	G89
5417286	T830M040X070R6G-D1 KSP39	M40	5417398	T832M120X175R6H-D6 KSP39	M42	5420808	B556A14288DAL KN15	G108	5434729	B284D07145HPS KN15	G89
5417287	T830M050X080R6H-D1 KSP32	M40	5417399	T832MF120X150R6H-D4 KSP32	M42	5420809	B556A15875DAL KN15	G108	5434730	B284D07400HPS KN15	G89
5417288	T830M050X080R6H-D1 KSP39	M40	5417400	T832MF120X150R6H-D4 KSP39	M42	5420832	HNGX090530MCI KCK15	S91, S97	5434731	B284D07500HPS KN15	G89
5417289	T830M050X080R6G-D1 KSP39	M40	5417401	T832M140X200R6H-D6 KSP32	M42	5420836	SNMF120412ENLD KCK15	S104	5434732	B284D07541HPS KN15	G89
5417290	T830M060X100R6H-D1 KSP32	M40	5417402	T832M140X200R6H-D6 KSP39	M42	5420837	SNMF12042ZENLD KCK15	S104	5434733	B284D07938HPS KN15	G89
5417291	T830M060X100R6H-D1 KSP39	M40	5417403	T832MF140X150R6H-D4 KSP32	M42	5420841	SNMF120412NSGP KCK15	S104	5434734	B284D08500HPS KN15	G89
5417292	T830M060X100R6G-D1 KSP39	M40	5417404	T832MF140X150R6H-D4 KSP39	M42	5420839	SNMF12042NSGP KCK15	S104	5434735	B284D08334HPS KN15	G89
5417293	T830M070X100R6H-D1 KSP39	M40	5417405	T832M160X200R6H-D6 KSP39	M42	5420840	SNMF120412SNHE KCK15	S104	5434736	B284D08500HPS KN15	G89
5417294	T830M080X125R6H-D1 KSP39	M40	5417406	T832M180X250R6H-D6 KSP39	M42	5420841	SNMF12042SNHE KCK15	S104	5434737	B284D08733HPS KN15	G89
5417295	T830M080X125R6H-D1 KSP39	M40	5417407	T832M180X250R6H-D6 KSP39	M42	5420842	SNMF12042ZENLD KCK15	S106	5434738	B284D09000HPS KN15	G89
5417296	T830MF080X100R6H-D4 KSP32	M40	5417408	T832M200X250R6H-D6 KSP32	M42	5425492	WNMG080408RN KCP25B	B159	5434739	B284D09129HPS KN15	G89
5417297	T830MF080X100R6H-D4 KSP39	M40	5417409	T832M200X250R6H-D6 KSP39	M42	5425454	CNMG160612RN KCP25B	B53	5434740	B284D09500HPS KN15	G89
5417298	T830M080X125R6G-D1 KSP39	M40	5417410	T830M030X050R6H-J KSU31	M50	5425546	CNMG160616RN KCP25B	B53	5434741	B284D09525HPS KN15	G89
5417299	T830M100X150R6H-D1 KSP32	M40	5417411	T830M030X050R6H-J KSU30	M50	5425547	CNMG190616MN KCP25B	B50	5434742	B284D09921HPS KN15	G89
5417300	T830M100X150R6H-D1 KSP39	M40	5417412	T830M040X070R6H-J KSU31	M50	5425548	DNMG150412MN KCP25B	B78	5434743	B284D10000HPS KN15	G89
5417301	T830MF100X125R6H-D4 KSP32	M40	5417413	T830M040X070R6H-J KSU30	M50	5425549	DNMG150412RN KCP25B	B81	5434744	B284D10200HPS KN15	G89
5417302	T830MF100X125R6H-D4 KSP39	M40	5417414	T830M050X080R6H-J KSU31	M50	5425581	RNMG120400RN KCP10B	B94	5434745	B284D10320HPS KN15	G89
5417303	T830M100X150R6H-D1 KSP39	M40	5417415	T830M050X080R6H-J KSU30	M50	5425582	SNMG080308MN KCP10B	B98	5434746	B284D10588HPS KN15	G89
5417304	T830M060X100R6H-D6 KSP39	M40	5417416	T830M060X100R6H-J KSU31	M50	5425583	SNMG120412MN KCP10B	B98	5434747	B284D10716HPS KN15	G90
5417305	T830M080X125R6H-D6 KSP39	M40	5417417	T830M060X100R6H-J KSU30	M50	5425584	SNMG120412RN KCP10B	B101	5434748	B284D11000HPS KN15	G90
5417306	T830M100X150R6H-D6 KSP39	M40	5417418	T830M080X125R6H-J KSU30	M50	5425585	SNMG120416RN KCP10B	B101	5434749	B284D11133HPS KN15	G90
5417307	T830M120X175R6H-D6 KSP32	M40	5417419	T830M080X125R6H-J KSU31	M50	5425586	SNMG150612MN KCP10B	B98	5434750	B284D11908HPS KN15	G90
5417308	T830M120X175R6H-D6 KSP39	M40	5417420	T830M100X150R6H-J KSU30	M50	5425587	SNMG150612RN KCP10B	B101	5434751	B284D12000HPS KN15	G90
5417309	T830MF120X125R6H-D4 KSP39	M40	5417421	T830M100X150R6H-J KSU31	M50	5425588	TNMG160412MN KCP10B	B125	5434752	B284D12500HPS KN15	G90
5417310	T830MF120X150R6H-D4 KSP32	M40	5417422	T830M120X175R6H-J KSU30	M50	5425589	TNMG160412RN KCP10B	B127	5434753	B284D12700HPS KN15	G90
5417311	T830MF120X150R6H-D4 KSP39	M40	5417423	T830MF120X125R6H-J KSU30	M50	5425591	WNMG160408MN KCP10B	B145	5434754	B284D14000HPS KN15	G90
5417312	T830M120X175R6G-D6 KSP39	M40	5417424	T830MF120X150R6H-J KSU30	M50	5425592	WNMG060408RN KCP10B	B159	5434755	B284D14288HPS KN15	G90
5417313	T830M140X200R6H-D6 KSP32	M41	5417425	T830MF140X150R6H-J KSU30	M50	5425593	WNMG080412MN KCP10B	B157	5434756	B284D15875HPS KN15	G90
5417314	T830M140X200R6H-D6 KSP39	M41	5417426	T830M140X200R6H-J KSU30	M50	5425594	WNMG080412RN KCP10B	B159	5434757	B284D19050HPS KN15	G90
5417315	T830MF140X150R6H-D4 KSP32	M41	5417427	T830MF160X150R6H-J KSU30	M50	5425595	WNMG080416RN KCP10B	B159	5434758	B284D20000HPS KN15	G90
5417316	T830MF140X150R6H-D4 KSP39	M41	5417428	T830M160X200R6H-J KSU30	M50	5425596	RNMG090300RN KCP25B	B94	5434759	B285D03000HPS KN15	G88
5417317	T830M140X200R6G-D6 KSP39	M41	5417429	T830M180X250R6H-J KSU30	M50	5425597	RNMG120400RN KCP25B	B94	5434760	B285D03175HPS KN15	G88
5417318	T830M160X200R6H-D6 KSP39	M41	5417430	T830M200X250R6H-J KSU30	M50	5425598	SNMG090308MN KCP25B	B98	5434761	B285D04000HPS KN15	G88
5417319	T830MF160X150R6H-D4 KSP39	M41	5418689	SNHJ120616ENLD KC520M	S63	5425599	SNMG120412MN KCP25B	B98	5434762	B285D03300HPS KN15	G88
5417320	T830M160X200R6G-D6 KSP39	M41	5418800	SNHJ120616ENLD KCK15	S63	5425600	SNMG120412RN KCP25B	B101	5434763	B285D03970HPS KN15	G88
5417321	T830M180X250R6H-D6 KSP39	M41	5418801	SNHJ120616ENLD KCK15	S63	5425601	SNMG120416RN KCP25B	B101	5434764	B285D04000HPS KN15	G88
5417322	T830MF180X150R6H-D4 KSP39	M41	5418802	SNHJ120616ENLD KCPK30	S63	5425602	SNMG150612MN KCP25B	B98	5434765	B285D04200HPS KN15	G88
5417323	T830M200X250R6H-D6 KSP39	M41	5418803	SNHJ120608ENLD KC520M	S63	5425603	SNMG150612RN KCP25B	B101	5434766	B285D04500HPS KN15	G88
5417324	T830M220X250R6H-D6 KSP39	M41	5418804	SNHJ120608ENLD KCK15	S63	5425604	TNMG160412MN KCP25B	B125	5434767	B285D04763HPS KN15	G88
5417325	T830M240X300R6H-D6 KSP39	M41	5418805	SNHJ120608ENLD KCP15	S63	5425605	TNMG160412RN KCP25B	B127	5434768	B285D04800HPS KN15	G88
5417326	T830M270X300R6H-D6 KSP39	M41	5418806	SNHJ120608ENLD KCPK30	S63	5425606	TNMG220416RN KCP25B	B127	5434769	B285D04900HPS KN15	G88
5417327	T830M300X350R6H-D6 KSP39	M41	5418807	SNHJ10T308ENLD KC520M	S61	5425607	WNMG160408MN KCP25B	B145	5434770	B285D05000HPS KN15	G88
5417328	T830M330X350R6H-D6 KSP39	M41	5418808	SNHJ10T308ENLD KCK15	S61	5430965	WNMG080412RN KCK15B	B159	5434771	B285D05100HPS KN15	G88
5417329	T830M360X400R6H-D6 KSP39	M41	5418809	SNHJ10T308ENLD KCK15	S61	5430966	CNMG160612RN KCP10B	B53	5434772	B285D05200HPS KN15	G88
5417330	T820M030X050R6H-J KSU31	M18	5418810	SNHJ10T308ENLD KCPK30	S61	5430967	CNMG160616RN KCP10B	B53	5434773	B285D05500HPS KN15	G88
5417331	T820M030X050R6H-J KSU30	M18	5418811	SNHJ10T312ENLD KCK15	S61	5430968	CNMG190616MN KCP10B	B50	5434774	B285D05558HPS KN15	G88
5417332	T820M040X070R6H-J KSU31	M18	5418812	SNHJ10T312ENLD KCK15	S61	5430969	DNMG150440MN KCP10B	B78	5434775	B285D05600HPS KN15	G89
5417333	T820M040X070R6H-J KSU30	M18	5419993	SNPF120412NSGP KCK15	S105	5431070	DNMG150412MN KCP10B	B78	5434776	B285D06000HPS KN15	G89
5417334	T820M050X080R6H-J KSU31	M18	5419998	KSSM87D050Z05SN12	S62	5431071	DNMG150412RN KCP10B	B81	5434777	B285D06300HPS KN15	G89
5417335	T820M050X080R6H-J KSU30	M18	5420110	KSSM87D063Z05SN12	S62	5431591	CW16	S32-33	5434778	B285D06400HPS KN15	G89
5417336	T820M060X100R6H-J KSU31	M18	5420111	KSSM87D063Z07SN12	S62	5434658	PDC251A04763DA KD1415	G110	5434779	B285D06500HPS KN15	G89
5417337	T832M030X050R6H-D1 KSP32	M42	5420112	KSSM87D080Z07SN12	S62	5434659	PDC251A06350DA KD1415	G110	5434780	B285D06600HPS KN15	G89
5417338	T832M060X100R6H-D1 KSP39	M42	5420113	KSSM87D080Z09SN12	S62	5434690	PDC251A07938DA KD1415	G110	5434781	B285D06700HPS KN15	G89
5417339	T832M030X050R6H-D1 KSP39	M42	5420114	KSSM87D100Z08SN12	S62	5434691	PDC251A09525DA KD1415	G110	5434782	B285D07000HPS KN15	G89
5417370	T820M080X125R6H-J KSU31	M18	5420115	KSSM87D100Z11SN12	S62	5434692	PDC251A11113DA KD1415	G110	5434783	B285D07145HPS KN15	G89
5417371	T832M040X070R6H-D1 KSP32	M42	5420116	KSSM87D125Z09SN12	S62	5434693	PDC251A12700DA KD1415	G110	5434784	B285D07700HPS KN15	G89
5417372	T820M080X125R6H-J KSU30	M18	5420117	KSSM87D125Z14SN12	S62	5434697	B284D03000HPS KN15	G88	5434785	B285D07700HPS KN15	G89
5417373	T832M040X070R6H-D1 KSP39	M42	5420118	KSSM87D160Z12SN12	S62	5434699	B284D03175HPS KN15	G88	5434786	B285D07800HPS KN15	G89
5417374	T820M100X150R6H-J KSU31	M18	5420163	KSSM88D050Z05SN10	S60	5434700	B284D03200HPS KN15	G88	5434787	B285D07938HPS KN15	G89
5417375	T832M050X080R6H-D1 KSP32	M42	5420164	KSSM88D050Z06SN10	S60	5434701	B284D03300HPS KN15	G88	5434788	B285D08334HPS KN15	G89
5417376	T820M100X150R6H-J KSU30	M18	5420165	KSSM88D063Z05SN10	S60	5434703	B284D03500HPS KN15	G88	5434789	B285D08400HPS KN15	G89
5417377	T832M050X080R6H-D1 KSP39	M42	5420166	KSSM88D063Z07SN10	S60	5434704	B284D03571HPS KN15	G88	5434790	B285D08500HPS KN15	G89
5417378	T820M120X175R6H-J KSU30	M18	5420167	KSSM88D080Z07SN10	S60	5434706	B284D03970HPS KN15	G88	5		

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
5434802	B285D14000HPS KN15	G90	5479780	T830NF10000-12R2B-D6 KSP39	M46	5506105	B274Z07000HPG KCPK20	G79	5506340	B272Z07541HPG KCPK20	G77
5434803	B285D14500HPS KN15	G90	5479781	T820MF100X100R6H-D4 KSP39	M14	5506106	B271Z09000HPG KCPK20	G75	5506341	B272Z07938HPG KCPK20	G77
5434804	B285D18000HPS KN15	G90	5479782	T820MF120X100R6H-D4 KSP39	M14	5506107	B274Z07700HPG KCPK20	G80	5506342	B272Z08000HPG KCPK20	G77
5477295	EDPT140408PDERHD2 KC725M	T53, T62	5479783	T820MF140X100R6H-D4 KSP39	M15	5506108	B271Z09000HPG KCPK20	G75	5506343	B272Z08334HPG KCPK20	G77
5477296	EDPT140408PDERHD2 KCPK30	T53, T62	5479784	T820MF160X100R6H-D4 KSP39	M15	5506109	B274Z07938HPG KCPK20	G80	5506344	B272Z08433HPG KCPK20	G77
5477297	EDPT140408PDERHD2 CK15	T53, T62	5479785	T820MF180X200R6H-D4 KSP39	M15	5506110	B271Z09200HPG KCPK20	G75	5506345	B272Z08500HPG KCPK20	G77
5477299	EDPT140408PDERHD2 KC522M	T53, T62	5479786	T820MF200X150R6H-D4 KSP39	M15	5506111	B274Z08000HPG KCPK20	G80	5506346	B272Z08730HPG KCPK20	G77
5479648	T820NC#04-40R2B-D1 KSP39	M16	5479787	T820MF200X200R6H-D4 KSP39	M15	5506112	B271Z09500HPG KCPK20	G75	5506347	B272Z09000HPG KCPK20	G77
5479649	T820NC#04-40R3B-D1 KSP39	M17	5479788	T820MF220X150R6H-D4 KSP39	M15	5506113	B274Z08334HPG KCPK20	G80	5506348	B272Z09100HPG KCPK20	G77
5479690	T820NC#05-40R2B-D1 KSP39	M16	5479789	T820MF220X200R6H-D4 KSP39	M15	5506114	B271Z09525HPG KCPK20	G75	5506349	B272Z09500HPG KCPK20	G77
5479691	T820NC#06-32R2B-D1 KSP39	M16	5479790	T820MF240X150R6H-D4 KSP39	M15	5506115	B274Z08500HPG KCPK20	G80	5506350	B272Z09525HPG KCPK20	G77
5479692	T820NC#06-32R3B-D1 KSP39	M17	5479864	KTIP0983HPM KCP15	H26	5506116	B271Z09750HPG KCPK20	G75	5506351	B272Z09750HPG KCPK20	G77
5479693	T820NF#06-40R2B-D1 KSP39	M16	5489410	WNMG080416MNM KCP25B	B157	5506117	B274Z08000HPG KCPK20	G80	5506352	B272Z10000HPG KCPK20	G77
5479694	T820NC#08-32R2B-D1 KSP39	M16	5490089	CNMG190616RP KCPK05	B53	5506118	B271Z10000HPG KCPK20	G75	5506353	B272Z10200HPG KCPK20	G77
5479695	T820NC#08-32R3B-D1 KSP39	M17	5491717	RIQ06EDR06 KD1415	K56	5506119	B274Z09000HPG KCPK20	G80	5506354	B272Z10500HPG KCPK20	G77
5479696	T820NC#10-24R2B-D1 KSP39	M16	5492520	B269A04550HP KCPK15	G68	5506120	B271Z10200HPG KCPK20	G75	5506355	B272Z10716HPG KCPK20	G77
5479697	T820NF#10-32R2B-D1 KSP39	M16	5497332	RIQ09EDR06 KD1415	K56	5506121	B274Z09525HPG KCPK20	G80	5506356	B272Z11000HPG KCPK20	G77
5479698	T820NF#10-32R3B-D1 KSP39	M17	5497351	CFM040200RHP KCJ40	H34	5506122	B271Z10500HPG KCPK20	G75	5506357	B272Z11500HPG KCPK20	G77
5479699	T820NC02500-20R2B-D1 KSP39	M16	5505778	B271Z02383KMG KCPK20	G74	5506123	B274Z08000HPG KCPK20	G80	5506358	B272Z11800HPG KCPK20	G77
5479700	T820NF02500-28R2B-D1 KSP39	M16	5505779	B271Z02500KMG KCPK20	G74	5506124	B271Z10701HPG KCPK20	G75	5506359	B272Z12000HPG KCPK20	G77
5479701	T820NF02500-24R3B-D1 KSP39	M17	5505938	KTMDUSCREW1 W29-31	G74	5506125	B274Z10200HPG KCPK20	G80	5506360	B272Z12500HPG KCPK20	G77
5479702	T820NC03125-18R2B-D1 KSP39	M16	5506030	B271Z02642KMG KCPK20	G74	5506126	B271Z10500HPG KCPK20	G75	5506361	B272Z12700HPG KCPK20	G77
5479703	T820NF03125-24R2B-D1 KSP39	M16	5506031	B271Z02705KMG KCPK20	G74	5506127	B274Z10500HPG KCPK20	G80	5506362	B272Z13000HPG KCPK20	G77
5479704	T820NF03125-24R3B-D1 KSP39	M17	5506032	B271Z02779KMG KCPK20	G74	5506128	B271Z11000HPG KCPK20	G75	5506363	B272Z13100HPG KCPK20	G77
5479705	T820NC03750-16R2B-D1 KSP39	M16	5506033	B271Z02820KMG KCPK20	G74	5506129	B274Z10716HPG KCPK20	G80	5506364	B272Z13700HPG KCPK20	G77
5479706	T820NF03750-24R2B-D1 KSP39	M16	5506034	B271Z03000HPG KCPK20	G74	5506130	B271Z11500HPG KCPK20	G75	5506365	B272Z14000HPG KCPK20	G77
5479707	T820NF03750-24R3B-D1 KSP39	M17	5506035	B271Z03175HPG KCPK20	G74	5506135	B274Z11000HPG KCPK20	G80	5506367	B272Z14500HPG KCPK20	G77
5479708	T820NC04375-14R2B-D6 KSP39	M16	5506036	B271Z03200HPG KCPK20	G74	5506136	B271Z12000HPG KCPK20	G75	5506368	B272Z15000HPG KCPK20	G77
5479709	T820NF04375-20R2B-D6 KSP39	M16	5506037	B271Z03500HPG KCPK20	G74	5506137	B274Z11500HPG KCPK20	G80	5506369	B272Z15500HPG KCPK20	G77
5479710	T820NF04375-24R3B-D1 KSP39	M17	5506038	B271Z03600HPG KCPK20	G74	5506138	B271Z12500HPG KCPK20	G75	5506370	B272Z15875HPG KCPK20	G77
5479711	T820NC05000-13R2B-D6 KSP39	M16	5506039	B271Z03700HPG KCPK20	G74	5506139	B274Z11800HPG KCPK20	G80	5506371	B272Z16000HPG KCPK20	G77
5479712	T820NF05000-20R2B-D6 KSP39	M16	5506040	B271Z03970HPG KCPK20	G74	5506140	B271Z12700HPG KCPK20	G75	5507556	TNMG220408MP KCP10B	B125
5479713	T820NF05000-24R3B-D1 KSP39	M17	5506041	B271Z04000HPG KCPK20	G74	5506141	B274Z12000HPG KCPK20	G80	5507610	TNMG220408FN KCP10B	B124
5479714	T820NC05625-12R2B-D6 KSP39	M16	5506042	B271Z04500HPG KCPK20	G74	5506142	B271Z12000HPG KCPK20	G75	5507611	WNMG080408FW KCP10B	B156
5479715	T820NF05625-18R2B-D6 KSP39	M16	5506043	B271Z04623HPG KCPK20	G74	5506143	B274Z12500HPG KCPK20	G80	5507612	WNMG080408RN KCP10B	B159
5479716	T820NC06250-11R2B-D6 KSP39	M16	5506044	B271Z04763HPG KCPK20	G74	5506144	B271Z13500HPG KCPK20	G75	5511788	B273Z02383KMG KCPK20	G78
5479717	T820NF06250-18R2B-D6 KSP39	M16	5506045	B271Z04800HPG KCPK20	G74	5506145	B274Z12700HPG KCPK20	G80	5511789	B273Z02500KMG KCPK20	G78
5479718	T820NC07500-10R2B-D6 KSP39	M16	5506046	B271Z05000HPG KCPK20	G74	5506146	B271Z14000HPG KCPK20	G75	5511930	B273Z02600KMG KCPK20	G78
5479719	T820NF07500-16R2B-D6 KSP39	M16	5506047	B271Z05060HPG KCPK20	G74	5506147	B274Z13000HPG KCPK20	G80	5511933	B273Z03000HPG KCPK20	G78
5479720	T820NC08750-9R2B-D6 KSP39	M16	5506048	B271Z05260HPG KCPK20	G74	5506148	B271Z14288HPG KCPK20	G75	5511934	B273Z030175HPG KCPK20	G78
5479721	T820NF08750-14R2B-D6 KSP39	M16	5506049	B271Z05410HPG KCPK20	G74	5506149	B271Z14500HPG KCPK20	G75	5511935	B273Z03500HPG KCPK20	G78
5479722	T820NC10000-18R2B-D6 KSP39	M16	5506060	B271Z05500HPG KCPK20	G74	5506150	B271Z15000HPG KCPK20	G75	5511936	B273Z04000HPG KCPK20	G78
5479723	T820NF10000-12R2B-D6 KSP39	M16	5506061	B271Z05558HPG KCPK20	G74	5506151	B271Z15875HPG KCPK20	G75	5511937	B273Z04500HPG KCPK20	G78
5479724	T830NC#04-40R2B-D1 KSP39	M46	5506062	B274Z02383KMG KCPK20	G79	5506152	B271Z16000HPG KCPK20	G75	5511938	B273Z05000HPG KCPK20	G78
5479725	T830NC#04-40R3B-D1 KSP39	M49	5506063	B271Z05800HPG KCPK20	G74	5506156	B272Z02383KMG KCPK20	G76	5511939	B273Z05010HPG KCPK20	G78
5479726	T830NC#05-40R2B-D1 KSP39	M46	5506064	B274Z02500KMG KCPK20	G79	5506157	B272Z02400KMG KCPK20	G76	5511940	B273Z05500HPG KCPK20	G78
5479727	T830NC#06-32R2B-D1 KSP39	M46	5506065	B271Z05900HPG KCPK20	G74	5506158	B272Z02489KMG KCPK20	G76	5511941	B273Z05800HPG KCPK20	G78
5479728	T830NC#06-32R3B-D1 KSP39	M49	5506067	B271Z05000HPG KCPK20	G74	5506159	B272Z02500KMG KCPK20	G76	5511942	B273Z06000HPG KCPK20	G78
5479729	T830NF#06-40R2B-D1 KSP39	M46	5506068	B274Z02600KMG KCPK20	G79	5506303	B272Z02779KMG KCPK20	G76	5511943	B273Z06350HPG KCPK20	G78
5479730	T830NC#08-32R2B-D1 KSP39	M46	5506069	B271Z06200HPG KCPK20	G74	5506305	B272Z03000HPG KCPK20	G76	5511944	B273Z06500HPG KCPK20	G78
5479731	T830NC#08-32R3B-D1 KSP39	M49	5506070	B274Z02800KMG KCPK20	G79	5506306	B272Z030175HPG KCPK20	G76	5511945	B273Z06746HPG KCPK20	G78
5479732	T830NC#10-24R2B-D1 KSP39	M46	5506071	B271Z06350HPG KCPK20	G74	5506307	B272Z03300HPG KCPK20	G76	5511946	B273Z07000HPG KCPK20	G78
5479733	T830NF#10-32R2B-D1 KSP39	M46	5506072	B274Z03000HPG KCPK20	G79	5506308	B272Z03500HPG KCPK20	G76	5511947	B273Z07500HPG KCPK20	G78
5479734	T830NF#10-32R3B-D1 KSP39	M49	5506073	B271Z06500HPG KCPK20	G75	5506309	B272Z03850HPG KCPK20	G76	5511948	B273Z08000HPG KCPK20	G78
5479735	T830NF#10-32R3B-D1 KSP39	M49	5506074	B274Z03175HPG KCPK20	G79	5506310	B272Z03970HPG KCPK20	G76	5511949	B273Z08500HPG KCPK20	G78
5479736	T830NC02500-20R2B-D1 KSP39	M46	5506075	B271Z06528HPG KCPK20	G75	5506311	B272Z04000HPG KCPK20	G76	5511950	B273Z08733HPG KCPK20	G78
5479737	T830NF02500-28R2B-D1 KSP39	M46	5506076	B274Z03500HPG KCPK20	G79	5506312	B272Z04050HPG KCPK20	G76	5511951	B273Z09000HPG KCPK20	G78
5479738	T830NF02500-28R3B-D1 KSP39	M49	5506077	B271Z06746HPG KCPK20	G75	5506313	B272Z04623HPG KCPK20	G76	5511952	B273Z10000HPG KCPK20	G78
5479739	T830NC03125-18R2B-D1 KSP39	M46	5506078	B274Z03970HPG KCPK20	G79	5506314	B272Z04763HPG KCPK20	G76	5511953	B273Z10200HPG KCPK20	G78
5479740	T830NF03125-24R2B-D1 KSP39	M46	5506079	B271Z06909HPG KCPK20	G75	5506315	B272Z05000HPG KCPK20	G76	5511954	B273Z10500HPG KCPK20	G78
5479741	T830NF03125-24R3B-D1 KSP39	M49	5506080	B274Z04000HPG KCPK20	G79	5506316	B272Z05200HPG KCPK20	G76	5511955	B273Z11000HPG KCPK20	G78
5479742	T830NC03750-16R2B-D1 KSP39	M46	5506081	B271Z07000HPG KCPK20	G75	5506317	RCMT2006MOUP KCP10B	E60	5511956	B273Z11500HPG KCPK20	G78
5479743	T830NF03750-24R2B-D1 KSP39	M46	5506082	B274Z04300HPG KCPK20	G79	5506318	B272Z05260HPG KCPK20	G76	5511957	B273Z12000HPG KCPK20	G78
5479744	T830NF03750-24R3B-D1 KSP39	M49	5506083	B271Z07145HPG KCPK20	G75	5506319	RCMT2006MOUP KCP25B	E60	5511958	B273Z12500HPG KCPK20	G78
5479745	T830NC04375-14R2B-D6 KSP39	M46	5506084	B274Z04500HPG KCPK20	G79	5506320	B272Z05410HPG KCPK20	G76	5511959	B273Z12700HPG KCPK20	G78
5479746	T830NF04375-20R2B-D6 KSP39	M46	5506085	B271Z07500HPG KCPK20	G75	5506322	B272Z05500HPG KCPK20	G76	5511960	B273Z13000HPG KCPK20	G78
5479747	T830NF04375-20R3B-D6 KSP39	M49	5506086	B274Z04763HPG KCPK20	G79	5506323	RCMT1606MOUP KCP10B	E60	5511961	B273Z13500HPG KCPK20	G78
5479748	T830NC05000-13R2B-D6 KSP39	M46	5506087	B271Z07541HPG KCPK20	G75	5506324	B272Z05558HPG KCPK20	G76	5511962	B273Z14000HPG KCPK20	G78
5479749	T830NF05000-20R2B-D6 KSP39	M46	5506088	B274Z05000HPG KCPK20	G79	5506325	RCMT1606MOUP KCP25B	E60	5511963	B273Z14288HPG KCPK20	G78
5479750	T830NF05000-20R3B-D6 KSP39	M49	5506089	B271Z07938HPG KCPK20	G75	5506326	B272Z05800HPG KCPK20	G76	5511964	B273Z14500HPG KCPK20	G78
5479751	T830NC05625-12R2B-D6 KSP39	M46	5506090	B274Z05100HPG KCPK20	G79	5506328	B272Z06000HPG KCPK20	G76	5511965	B273Z15000HPG KCPK20	G78
5479752	T830NF05625-18R2B-D6 KSP39	M46	5506091	B271Z08000HPG KCPK20	G75	5506329	B272Z06050HPG KCPK20	G76	5		

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
5515179.....	KSEMP4000HPCLM KC7410.....	H49, H87	5528630.....	M4D025202B25LN15.....	T15	5533151.....	EC020M02R06CF02 KCJ25.....	C24	5534147.....	SPGX060304FP KCJ40.....	J90
5515220.....	KSEMP3500HPGM KC7315.....	H87	5528631.....	M4D032203B32LN15.....	T15	5533156.....	EC020M02N00CR02 KCJ25.....	C27	5534148.....	SPGX060304RHP KCJ40.....	J89
5515221.....	KSEMP3600HPGM KC7315.....	H87	5528632.....	M4D040204S16LN15.....	T17	5533171.....	EC060M06L06CR04 KCJ25.....	C27	5534149.....	SPGX060304MD KCJ40.....	J89
5515222.....	KSEMP3700HPGM KC7315.....	H87	5528633.....	M4D050205S22LN15.....	T17	5533172.....	EC060M06R06CR04 KCJ25.....	C27	5534230.....	SPGX073034FP KCJ40.....	J90
5515223.....	KSEMP3800HPGM KC7315.....	H87	5528634.....	M4D050206S22LN15.....	T17	5533173.....	EC080M08L06CR04 KCJ25.....	C27	5534231.....	SPGX073034RHP KCJ40.....	J89
5515224.....	KSEMP3900HPGM KC7315.....	H87	5528635.....	M4D063206S22LN15.....	T17	5533174.....	EC080M08R06CR04 KCJ25.....	C27	5534232.....	SPGX073034MD KCJ40.....	J89
5515225.....	KSEMP4000HPGM KC7315.....	H87	5528636.....	M4D063207S22LN15.....	T17	5533178.....	EG380110U3GUN KCJ25.....	C19	5534233.....	SPPX09T308FP KCJ40.....	J90
5515226.....	KSEMP2900HPGM KCPM45.....	H46	5528637.....	M4D080207S27LN15.....	T17	5533179.....	EG06311FU05GUN KCJ25.....	C23	5534234.....	SPPX09T308RHP KCJ40.....	J89
5515746.....	LNGU15T612SRGE KC520M.....	T19	5528638.....	M4D100208S32LN15.....	T17	5533210.....	EG380110U3GUN KCJ25.....	C23	5534235.....	SPPX09T308MD KCJ40.....	J89
5515747.....	LNGU15T612SRGE KC522M.....	T19	5528977.....	OFKT07L6AFENB KCSM30.....	S55	5533212.....	EG0512M05U04GUP KCJ25.....	C17	5534236.....	SPPX120408FP KCJ40.....	J90
5515748.....	LNGU15T612SRGE KC725M.....	T19	5531233.....	CNGG120401FS KCJ10.....	B46	5533214.....	EG0512M05U08GUP KCJ25.....	C17	5534237.....	SPPX120408RHP KCJ40.....	J89
5515749.....	LNGU15T612SRGE KCK15.....	T19	5531234.....	CNGG120402FS KCJ10.....	B46	5533216.....	EG0712M06U08GUP KCJ25.....	C17	5534238.....	SPPX120408MD KCJ40.....	J89
5515759.....	LNGU15T608SRGE KC520M.....	T19	5531235.....	CNGG120404FS KCJ10.....	B46	5533220.....	EG1012M10U12GUP KCJ25.....	C17	5534239.....	SPPX15T508FP KCJ40.....	J90
5515890.....	LNGU15T608SRGE KC522M.....	T19	5531236.....	CNGG120408FS KCJ10.....	B46	5533221.....	EG0512M05U04GUN KCJ25.....	C22	5534250.....	SPPX15T508RHP KCJ40.....	J89
5515891.....	LNGU15T608SRGE KC725M.....	T19	5531238.....	CNMG190612MS KCJ10.....	B52	5533222.....	EG0512M05U08GUN KCJ25.....	C22	5534251.....	SPPX15T508MD KCJ40.....	J89
5515892.....	LNGU15T608SRGE KCK15.....	T19	5531240.....	SNMG150616MP KCJ10.....	B98	5533223.....	EG1012M10U12GUN KCJ25.....	C22	5534252.....	SPGX060304FP KCJ25.....	J90
5515893.....	LNGU15T608SRGE KCPK30.....	T19	5531241.....	TCGT16T301LF KCJ10.....	B243	5533361.....	ER13003000GUP KCJ25.....	C21	5534253.....	SPGX060304RHP KCJ25.....	J89
5516070.....	LNGU15T612SRGE KCPK30.....	T19	5531835.....	CNMG120404FP KCP25B.....	B49	5533363.....	ER1920U400GUP KCJ25.....	C21	5534254.....	SPGX060304MD KCJ25.....	J89
5516073.....	LNGU15T604SRGE KC520M.....	T19	5531836.....	CNMG120404FN KCP10B.....	B49	5533365.....	ER25506000GUP KCJ25.....	C21	5534255.....	SPGX073034FP KCJ25.....	J90
5516074.....	LNGU15T604SRGE KC522M.....	T19	5531837.....	CNMG120404FN KCK15B.....	B49	5533367.....	ER31708000GUP KCJ25.....	C21	5534256.....	SPGX073034RHP KCJ25.....	J89
5516075.....	LNGU15T604SRGE KC725M.....	T19	5531838.....	CNMG120404FN KCP25B.....	B49	5533368.....	ER13003000GUN KCJ25.....	C24	5534257.....	SPGX073034MD KCJ25.....	J89
5516076.....	LNGU15T604SRGE KCK15.....	T19	5531839.....	CNMG120408FN KCP10B.....	B49	5533369.....	ER1920M10U00GUN KCJ25.....	C24	5534258.....	SPPX09T308FP KCJ25.....	J90
5516077.....	LNGU15T604SRGE KCPK30.....	T19	5531890.....	CNMG120408FN KCP25B.....	B49	5533370.....	ER25506000GUN KCJ25.....	C24	5534259.....	SPPX09T308RHP KCJ25.....	J89
5517575.....	RCGT2006MOSGFJ KCSM30.....	V83	5531891.....	CNMG120408FP KCP10B.....	B49	5533371.....	ER31708000GUN KCJ25.....	C24	5534260.....	SPPX09T308MD KCJ25.....	J89
5517600.....	SNMM190624RW KCP25B.....	B103	5531892.....	CNMG120408FP KCP25B.....	B49	5533348.....	EC014M1B06CL01 KCJ25.....	C25	5534261.....	SPPX120408FP KCJ25.....	J90
5517760.....	RPE1204MOEJLJ KCSM30.....	V73	5531893.....	CNMG120412FN KCP25B.....	B49	5533449.....	EC014M1B06CL01 KCJ25.....	C25	5534262.....	SPPX120408RHP KCJ25.....	J89
5517761.....	RPE1204MOSGEJ KCSM30.....	V73	5531894.....	CNMG120412FN KCP10B.....	B49	5533510.....	EC020M02L06CL02 KCJ25.....	C25	5534263.....	SPPX120408MD KCJ25.....	J89
5517764.....	RPE1204MOSGEJ KCSM30.....	V79	5531896.....	DNMG110404FN KCP10B.....	B77	5533511.....	EC020M02R06CL02 KCJ25.....	C25	5534264.....	SPPX15T508FP KCJ25.....	J90
5517767.....	WOEJ090512SRGD KCSM30.....	V41	5531897.....	DNMG110408FN KCP25B.....	B77	5533512.....	EC030M03L06CL02 KCJ25.....	C25	5534265.....	SPPX15T508RHP KCJ25.....	J89
5517773.....	RNGJ1204MOELDJ KCSM30.....	V57	5531898.....	DNMG150404FN KCK15B.....	B77	5533513.....	EC030M03R06CL02 KCJ25.....	C25	5534266.....	SPPX15T508MD KCJ25.....	J89
5517778.....	RNGJ10T3MOSGDJ KCSM30.....	V51	5531899.....	DNMG150404FN KCP25B.....	B77	5533514.....	EC040M04L06CL02 KCJ25.....	C25	5534267.....	SPGX073034FP KCPK10.....	J90
5518566.....	DNMG150612MR KCP25B.....	B80	5531900.....	DNMG150408FN KCP10B.....	B77	5533515.....	EC040M04R06CL02 KCJ25.....	C25	5534268.....	SPGX073034FP KCPK10.....	J90
5519287.....	EDPT070308PDSRGE KCSM30.....	T25	5531901.....	DNMG150604FN KCP10B.....	B77	5533516.....	EC014M1B06CF01 KCJ25.....	C24	5534269.....	SPPX09T308FP KCPK10.....	J90
5519923.....	SDET1204PDSRGE KCSM30.....	T105, T112, T114, T111, U51	5531902.....	DNMG150604FN KCK15B.....	B77	5533517.....	EC014M1B06CF01 KCJ25.....	C24	5534270.....	SPPX120408FP KCPK10.....	J90
5519967.....	SDCT120432ENLD2 KCSM30.....	T104, T111, U51	5531903.....	DNMG150604FN KCP25B.....	B77	5533518.....	EC050M05N00CF03 KCJ25.....	C24	5534271.....	SPPX15T508FP KCPK10.....	J90
5519983.....	EDPT140431PDERHD KCSM30.....	T53, T62	5531904.....	DNMG150608FP KCP10B.....	B77	5533520.....	EC014M1B06CM01 KCJ25.....	C26	5534274.....	ER0312M03U00GUP KCJ25.....	C20
5520493.....	EDPT140416PDERHD KCSM30.....	T53, T62	5531905.....	DNMG150608FP KCP25B.....	B77	5533521.....	EC014M1B06CM01 KCJ25.....	C26	5534276.....	ER0412M04U00GUP KCJ25.....	C20
5520494.....	EDPT140440PDERHD KCSM30.....	T53, T62	5531906.....	DNMG150608FN KCP25B.....	B77	5533522.....	EC020M02L06CM02 KCJ25.....	C26	5534278.....	ER0512M05U00GUP KCJ25.....	C20
5520684.....	EDPT10T316PDERHD KCSM30.....	T36	5531907.....	DNMG150608FN KCK15B.....	B77	5533523.....	EC020M02R06CM02 KCJ25.....	C26	5534290.....	ER0612M06U00GUP KCJ25.....	C20
5520687.....	SPCT10T316ENLD2 KCSM30.....	T100, U36	5531908.....	DNMG150612FN KCP10B.....	B77	5533524.....	EC050M05N00CM03 KCJ25.....	C26	5534292.....	ER0812M08U00GUP KCJ25.....	C20
5520736.....	T353M040X070R6HX-D1 KCK17.....	M59	5531909.....	SNMG090308FN KCK15B.....	B97	5533524.....	EC070M06N00CM04 KCJ25.....	C26	5534293.....	ER0312M03U00GUN KCJ25.....	C23
5520737.....	T353M050X080R6HX-D1 KCK17.....	M59	5531910.....	SNMG120404FN KCP10B.....	B97	5533525.....	EC080M08N00CM04 KCJ25.....	C26	5534294.....	ER0412M04U00GUN KCJ25.....	C23
5520738.....	T353M060X100R6HX-D1 KCK17.....	M59	5531911.....	M4D025202M12LN15.....	T14	5533526.....	EC050M05N00CR03 KCJ25.....	C27	5534295.....	ER0512M05U00GUN KCJ25.....	C23
5520739.....	T353M080X125R6HX-D1 KCK17.....	M59	5531912.....	M4D032203M16LN15.....	T14	5533527.....	EC070M06N00CR04 KCJ25.....	C27	5534296.....	ER0612M06U00GUN KCJ25.....	C23
5520790.....	T353M100X150R6HX-D1 KCK17.....	M59	5531913.....	M4D040203B32LN15.....	T15	5533528.....	EC020M02L06CR02 KCJ25.....	C27	5534297.....	ER0812M08U00GUN KCJ25.....	C23
5520791.....	T353M120X175R6HX-D6 KCK17.....	M59	5531914.....	M4D040203B32LN15.....	T15	5533529.....	EC020M02R06CR02 KCJ25.....	C27	5534282.....	CNMG120404FP KCP10B.....	B48
5520792.....	T353M140X200R6HX-D6 KCK17.....	M59	5531915.....	M4D025202A25LN15L10.....	T16	5533546.....	DFR020204LD KCJ25.....	J84	5535020.....	CNMG120408CT KCP25B.....	B48
5520793.....	T351M060X100R6HX-D1 KCK17.....	M58	5531916.....	M4D025202A25LN15L170.....	T16	5533547.....	DFR030204LD KCJ25.....	J84	5535021.....	CNMG120408CT KCP10B.....	B48
5520794.....	T351M070X100R6HX-D1 KCK17.....	M58	5531917.....	M4D032203A32LN15L110.....	T16	5533548.....	DFR040304LD KCJ25.....	J84	5535022.....	CNMG120408FF KCP10B.....	B48
5520795.....	T351M080X125R6HX-D1 KCK17.....	M58	5531918.....	M4D032203A32LN15L200.....	T16	5533549.....	DFR020204LD KCPK10.....	J84	5535023.....	DNMG110408CT KCP10B.....	B76
5520796.....	T351M090X125R6HX-D1 KCK17.....	M58	5531919.....	M4D040203A32LN15L200.....	T16	5533630.....	DFR030204LD KCPK10.....	J84	5535024.....	DNMG110408FF KCP10B.....	B76
5520797.....	T351M100X150R6HX-D1 KCK17.....	M58	5532000.....	M4D125212S40LN15.....	T17	5533631.....	DFR040304LD KCPK10.....	J84	5535027.....	DNMG150408CT KCP10B.....	B76
5520798.....	T351M100X150R6HX-D1 KCK17.....	M58	5532930.....	EG0212M02U02GUP KCJ25.....	C17	5533632.....	DFR030204LD KC7140.....	J84	5535028.....	DNMG150408FW KCK15B.....	B78
5520799.....	T351M100X100R6HX-D4 KCK17.....	M58	5532931.....	EG0251M02U02GUP KCJ25.....	C17	5533633.....	DFR040304LD KC7140.....	J84	5535029.....	DNMG150608FW KCK15B.....	B78
5520800.....	T351M100X125R6HX-D4 KCK17.....	M58	5532936.....	EG0212M02U02GUN KCJ25.....	C22	5533634.....	SPHX060204R21 KCPK10.....	J100	5535040.....	DNMG150608FW KCK15B.....	B78
5520801.....	T351M100X150R6HX-D4 KCK17.....	M58	5532937.....	EG0251M02U02GUN KCJ25.....	C22	5533635.....	SPHX070304R21 KCPK10.....	J100	5535041.....	DNMG150608FW KCK15B.....	B78
5520802.....	T351M120X125R6HX-D4 KCK17.....	M58	5532941.....	EG0812M08U08GUP KCJ25.....	C17	5533636.....	SPHX090308R21 KCPK10.....	J100	5535042.....	DNMG150608FW KCK15B.....	B78
5520803.....	T351M120X150R6HX-D4 KCK17.....	M58	5532942.....	EG0812M08U12GUP KCJ25.....	C17	5533637.....	SPHX090304R21 KCPK10.....	J100	5535043.....	DNMG150608FW KCK15B.....	B78
5520804.....	T351M140X125R6HX-D4 KCK17.....	M58	5532944.....	EG0812M08U08GUN KCJ25.....	C22	5533638.....	SPHX090308R21 KCPK10.....	J100	5535044.....	DNMG150608FW KCK15B.....	B78
5520805.....	T351M140X150R6HX-D4 KCK17.....	M58	5532945.....	EG0812M08U12GUN KCJ25.....	C22	5533639.....	SPHX120404R21 KCPK10.....	J100	5535045.....	DNMG150608FW KCK15B.....	B78
5520806.....	T351M140X150R6HX-D4 KCK17.....	M58	5533012.....	EG2550I06U1 GUP KCJ25.....	C19	5533640.....	SPHX060204R20 KCJ25.....	J99	5535046.....	DNMG150608FW KCK15B.....	B78
5520807.....	T471M060X100R6HX-D1 KCK17.....	M61	5533013.....	EG2550I06U2 GUP KCJ25.....	C19	5533641.....	SPHX070304R20 KCJ25.....	J99	5535047.....	DNMG150608FW KCK15B.....	B78
5520808.....	T471M080X125R6HX-D1 KCK17.....	M61	5533015.....	EG2550I06U1 GUN KCJ25.....	C23	5533642.....	SPHX090304R20 KCJ25.....	J99	5535048.....	DNMG150608FW KCK15B.....	B78
5520809.....	T471M100X150R6HX-D1 KCK17.....	M61	5533016.....	EG2550I06U2 GUN KCJ25.....	C23	5533643.....	SPHX090308R20 KCJ25.....	J99	5535049.....	DNMG150608FW KCK15B.....	B78
5520810.....	T491M060X100R6HX-D7 KCK17.....	M73	5533080.....	EC030M03N00CL02 KCJ25.....	C25	5533644.....	SPHX120404R20 KCJ25.....	J99	5535050.....	DNMG150608FW KCK15B.....	B78
5520811.....	T491M080X125R6HX-D7 KCK17.....	M73	5533081.....	EC014M1BNO0CF01 KCJ25.....	C24	5533645.....	SPHX120408R20 KCJ25.....	J99	5535051.....	DNMG150608FW KCK15B.....	B78
5520812.....	T491M100X150R6HX-D7 KCK17.....	M73	5533082.....	EC020M02N00CF02 KCJ25.....	C24	5533646.....	SPHX150504R20 KCJ25.....	J99	5535052.....	DNMG150608FW KCK15B.....	B78
5523116.....	RIO06EGR06 KCK305.....	M56	5533089.....	EC014M1BNO0CM01 KCJ25.....	C26	5533647.....	SPHX150508R20 KCJ25.....	J99	5535053.....	DNMG150608FW KCK15B.....	B78
5523306.....	CNMG090308FN KCP10B.....	B49	5533090.....	EC020M02N00CM02 KCJ25.....	C26	5533648.....	SPHX060204R20 KCJ40.....	J99	5535054.....	DNMG150608FW KCK15B.....	B78
5523588.....	DNMG150612MR KCP10B.....	B80	5533093.....	EC060M06N00CM03 KCJ25.....	C26	5533649.....	SPHX060204R21 KCJ40.....	J100	5535055.....	DNMG150608FW KCK15B.....	B78
5524447.....	KTIP1161HPM KCP15.....	H26	5533096.....	EC060M06N00CR03 KCJ25.....	C27	5533650.....	SPHX070304R20 KCJ40.....	J99	5535056.....	DNMG150608FW KCK15B.....	B78
5524448.....	KTIP1830HPM KCP15.....	H27	5533120.....	EG0612M06U04GUP KCJ25.....	C						

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
5537442	DCMT11T304FP KCP10B	B207	5545403	EDPT180516PDSRGD KCPM40	T75	5551084	T491M080X125R6HX KCN14	M72	5591152	SCMT120408LF KCM25B	B230
5537443	DCMT11T304FP KCP25B	B207	5545562	EDPT140408PDERHD KCPM40	T53,	5551085	T491M100X150R6HX KCN14	M72	5591154	VBMT110304LF KCM25B	B265
5537444	DCMT11T304UF KCP10B	B208			T62	5551086	T491M120X175R6HX KCN14	M72	5591155	DPMT11T304LF KCM25B	B215
5538857	DCMT11T304UF KCP25B	B208	5546298	VNMG160412MN KCP25B	B145	5551479	RIQ09EGR06 KD1415	K56	5591156	TCMT16T304LF KCM25B	B244
5538858	DCMT11T308FP KCP10B	B207	5547848	LNPU15T608SRGE KC520M	T19	5555606	M4D032Z04M16LN15	T14	5591157	CPMT09T304LF KCM25B	B190
5538891	TCMT090204FP KCP25B	B244	5547849	LNPU15T608SRGE KC522M	T19	5555607	M4D040Z04B32LN15	T15	5591158	SCMT120404LF KCM25B	B230
5538894	TCMT110304FP KCP10B	B244	5548040	LNPU15T608SRGE KC725M	T19	5555608	M4D032Z04A32LN15L110	T16	5591159	TCMT16T308LF KCM25B	B244
5538900	TPMT110304FP KCP10B	B254	5548041	LNPU15T608SRGE KCK15	T19	5555609	M4D032Z04A32LN15L200	T16	5591160	TCMT110208LF KCM25B	B244
5538903	VBMT160408FP KCP10B	B265	5548042	LNPU15T608SRGE KCPK30	T19	5555716	B224A04100HP KCPK15	G51	5591161	TPMT16T304LF KCM25B	B255
5538904	VBMT160408FP KCP25B	B265	5548378	B967A09300 KC7315	G133	5555800	M4D040Z04A32LN15L200	T16	5591162	TCMT16T308MF KCM25B	B255
5542022	SDET120412PDENGZ KCPM40	V141	5550701	HNGJ0604ANENLD KCPM40	S6, S12,	5555801	M4D040Z05S16LN15	T17	5591164	TPMT16T308MF KCM25B	B255
5542023	SDET120412PDSNGZ KCPM40	V141			S15	5555802	M4D080Z09S27LN15	T17	5591166	SCMT120408MF KCM25B	B231
5542024	SDPT120412PDENHPZ KCPM40	V141	5550702	HNPJ0604ANSNHD KCPM40	S7, S13,	5555803	M4D100Z1S32LN15	T17	5591167	TCMT16T308MF KCM25B	B245
5542025	SDPT120412PDSNHPZ KCPM40	V141			S16	5555804	M4D125Z09S40LN15	T17	5591168	SPMT09T308MF KCM25B	B239
5542028	RNPJ10T3MOSGD KCPM40	V51	5550703	HNPJ0604ANSNGD KCPM40	S7, S13,	5555805	M4D160Z12S40LN15	T17	5591169	CPMT09T308MF KCM25B	B190
5542029	RNPJ10T3MOSH KCPM40	V51			S16	5555806	M4D160Z16S40LN15	T17	5591170	TCMT16T312MF KCM25B	B245
5542179	CNMA120412 KCK15B	B47	5550793	HNGJ0905ANSNGD KCPM40	S18,	5556965	SDET120464SNGB KCSM30	T105,	5591172	CCMT09T304MF KCM25B	B177
5542190	RNPJ1204MOSGD KCPM40	V58			S23			T112,	5591173	DCMT11T304MF KCM25B	B208
5542191	RNPJ1204MOSH KCPM40	V58	5550794	HNGJ0905ANSNHD KCPM40	S19,	5566274	RCMT1204MORP KCP25B	B226	5591174	SCMT060204MF KCM25B	B177
5542192	RNPJ1605MOSGD KCPM40	V61			S23	5572826	SDPT1204PDERGB2 KCPM40	T105,	5591175	SCMT09T308MF KCM25B	B231
5542193	RNPJ1605MOSH KCPM40	V61	5550795	HNPJ0905ANSNGD KCPM40	S19,			T112,	5591256	CCMT09T312MF KCM25B	B177
5542210	CNMA160612 KCK15B	B47			S23			U52	5591610	TNMG220404FP KCM25B	B124
5542242	WOEJ090512SRHD KCPM40	V41	5550796	HNPJ0905ANSNHD KCPM40	S19,	5572827	SDPT1204PDSRGB2 KCPM40	T105,	5591611	SNMG120408FP KCM25B	B97
5542243	WOEJ090512SRGD KCPM40	V41			S24			T112,	5591612	SNMG250724RH KCP40B	B102
5542246	RPPT1204MOSGD KCPM40	V74	5550797	HNPJ090543ANSNHD KCPM40	S19,			U52	5591613	SNMG250924RH KCP40B	B102
5542247	RPPT1204MOSGD KCPM40	V74			S24	5573990	DCMT150408LF KCP10B	B207	5591615	CNMG190616RH KCP40B	B55
5542248	RPPT1605MOSH KCPM40	V80	5550815	HNPJ1307ANSNHD KCPM40	S27	5575827	LNUGJ15T608SRGEM KC520M	T19	5591616	SNMG190624RH KCP40B	B102
5542321	RCGT2006MOSH KCPM40	V83	5550816	HNPJ130702ANSNHD KCPM40	S27	5575828	LNUGJ15T608SRGEM KCK15	T19	5591617	SNMG190624RM KCP40B	B103
5542324	RCGT2006MOSGFJ KCPM40	V83	5550817	HNGJ1307ANENGD KCPM40	S26	5575829	LNUGJ15T608SRGEM KCPK30	T19	5591633	CNMG190624RP KCM25B	B56
5543553	KM4X63KGMEL65C	C63, C133	5550819	OFPT07L6AFENG KCPM40	S55	5576320	VNMG160408FP KCP25B	B145	5591634	SNMG250924RP KCM25B	B190
5543555	KM4X63KGMER65C	C63, C133	5550901	OFPT06L5AFENG KCPM40	S51	5577076	LNUGJ1245R08 KCPM40	U19	5591711	CPMT09T312MF KCM25B	B190
5543558	KM4X63KGMSEL65C	C62, C133	5551030	T340NC#6-32R3BX KCK17	M54	5577077	LNUGJ1255R08 KCPM40	U19	5591712	TCMT110208MF KCM25B	B245
5543560	KM4X63KGMSE65C	C62, C133	5551031	T340NC#8-32R3BX KCK17	M54	5577078	LNUGJ1245R04 KCPM40	U19	5591714	SNMG120408MN KCP40B	B98
5544143	SS20RBHT24	K120	5551032	T340NC#10-24R3BX KCK17	M54	5577079	LNUGJ1255R04 KCPM40	U19	5591716	CNMG120412MN KCP40B	B50
5544144	SS20FBHS24	K135	5551033	T340NF#10-32R3BX KCK17	M54	5577120	LNUGJ1245R08SGP KCPM40	U20	5591718	WNMG080412MN KCP40B	B125
5544145	SS25RBHT30	K120	5551034	T340NC02500-20R3BX KCK17	M54	5577121	LNUGJ1240R08 4 KCPM40	U19	5591721	DNMG150412MN KCP40B	B78
5544146	SS25FBHS31	K135	5551035	T340NC03125-18R3BX KCK17	M54	5577122	LNUGJ1260R04 KCPM40	U19	5591722	DNMG150612MN KCP40B	B78
5544148	ER25FBHS40	K119	5551036	T340NC03750-16R3BX KCK17	M54	5577124	LNUGJ1260R04 KCPM40	U19	5591773	CNMG120404MN KCP40B	B50
5544149	ER25FBHS40	K134	5551037	T340NF03750-24R3BX KCK17	M54	5580585	VNMG080412MP KCP25B	B157	5591774	WNMG080408MP KCM25B	B157
5544190	ER32RBHT50	K119	5551038	T340NC05000-13R3BX KCK17	M54	5580585	B224A05050HP KCPK15	G52	5591775	SNMG160616MP KCM25B	B51
5544191	ER32FBHS51	K134	5551039	T340NF05000-20R3BX KCK17	M54	5586046	SNHX1102T KCPM40	U14	5591776	CPMT09T308MF KCM25B	B231
5544192	ER40RBHT66	K119	5551040	T340NF05625-18R3BX KCK17	M54	5586047	SNHX1103T KCPM40	U14	5591777	CCMT120408MP KCM25B	B177
5544193	ER40FBHS67	K134	5551041	T340M040X070R6HX KCK17	M55	5586048	SNHX11203T KCPM40	U15	5591778	VBMT160408MP KCM25B	B265
5544755	DNMG110412FN KCP10B	B77	5551042	T340M050X080R6HX KCK17	M55	5586060	SNHX11T3PZTNGP KCPM40	U15	5591779	CNMG120404MP KCM25B	B51
5545061	EDPT140408PDSRGD2 KCPM40	T54,	5551043	T340M060X100R6HX KCK17	M55	5586061	SNHX1102PZTNGP KCPM40	U15	5591780	CNMG160612MP KCM25B	B51
		T63	5551044	T340M080X125R6HX KCK17	M55	5586062	SNHX11203PZTNGP KCPM40	U15	5591781	TNMG160408MP KCM25B	B146
5545066	EDPT140412PDSRGD KCPM40	T54,	5551045	T340M100X100R6HX KCK17	M55	5586626	SNHX1203P940RRH KCP10B	E51	5591782	DNMG150408MP KCM25B	B79
		T63	5551046	T340M100X150R6HX KCK17	M55	5588385	LNUGJ15T608ERGE KC725M	T18	5591783	CCMT09T308MP KCM25B	B177
5545067	EDCT140408PDERGD KCPM40	T52,	5551047	T340MF120X150R6HX KCK17	M55	5588386	LNUGJ15T608ERGE KCSM30	T18	5591784	DCMT11T308MP KCM25B	B208
		T61	5551048	T340MF120X175R6HX KCK17	M55	5588387	LNUGJ15T608ERGE KCPM40	T18	5591785	TNMG160404MP KCM25B	B125
5545068	EDCT140404PDERGD KCPM40	T52,	5551049	T340MF140X150R6HX KCK17	M55	5588388	LNUGJ15T608ERGE KC522M	T18	5591786	VBMT160404MP KCM25B	B265
		T61	5551050	T340MF140X200R6HX KCK17	M55	5588513	LNUGJ15T604ERGE KC725M	T18	5591787	CCMT120408MP KCM25B	B51
5545069	EDPT140412PDERHD KCPM40	T53,	5551051	T340M160X200R6HX KCK17	M55	5588514	LNUGJ15T604ERGE KCSM30	T18	5591788	DNMG150604MP KCM25B	B79
		T62	5551052	T340M200X250R6HX KCK17	M55	5588515	LNUGJ15T604ERGE KCPM40	T18	5591789	VNMG160404MP KCM25B	B146
5545160	EDPT140408PDERHD KCPM40	T53,	5551053	T351NC#6-32R3BX KCK17	M56	5588516	LNUGJ15T604ERGE KC522M	T18	5591790	TNMG160404MP KCM25B	B157
		T62	5551054	T351NC#8-32R3BX KCK17	M56	5588517	LNUGJ15T612ERGE KC725M	T18	5591791	DNMG110408MP KCM25B	B79
5545161	EDPT140408PDSRGE KCPM40	T53,	5551055	T351NF#10-32R3BX KCK17	M56	5588518	LNUGJ15T612ERGE KCSM30	T18	5591792	CCMT09T304MP KCM25B	B177
		T62	5551056	T351NC02500-20R3BX KCK17	M56	5588519	LNUGJ15T612ERGE KCPM40	T18	5591793	CCMT120412MP KCM25B	B177
5545162	SDET1204PDSRGB KCPM40	T105,	5551057	T351NC03750-16R3BX KCK17	M56	5588550	LNUGJ15T612ERGE KC522M	T18	5591794	SCMT120408MP KCM25B	B231
		T112,	5551059	T351NC04375-14R3BX KCK17	M56	5588937	DFT110508MD KC7140	J87	5591795	DNMG150612MP KCM25B	B79
		U51	5551060	T351NC05000-13R3BX KCK17	M56	5588973	RIQ09EDR00 KC6005	K56	5591796	TNMG150412MP KCM25B	B125
5545163	SDCT1204PDERLD2 KCPM40	T104,	5551062	T351NC07500-10R3BX KCK17	M56	5589680	LNPU221012PNSRHD KCPM40	S121,	5591799	CNMG190612MP KCM25B	B51
		T111,	5551063	T351M040X070R6HX KCK17	M57			S123	5591900	DNMG150608MP KCM25B	B79
5545164	SDCT1204PDERGB2 KCPM40	T104,	5551064	T351M050X080R6HX KCK17	M57	5589965	B978F09000 KC7315	G149	5591901	CNMG120412MP KCM25B	B51
		T111,	5551065	T351M060X100R6HX KCK17	M57	5590137	410.091	E17-18	5591902	DNMG150404MP KCM25B	B79
		U52	5551066	T351M080X125R6HX KCK17	M57	5590777	EDPT180508PDERHD KCPM40	T75	5591903	DNMG150612RN KCP40B	B81
5545167	SPCT10T3PPERLD2 KCPM40	T100,	5551067	T351MF100X100R6HX KCK17	M57	5591123	DCMT11T308FP KCM25B	B207	5591904	TCMT16T308MP KCM25B	B245
		U36	5551068	T351M100X150R6HX KCK17	M57	5591124	DCMT11T304FP KCM25B	B207	5591906	TCMT16T308MP KCM25B	B245
5545168	SPET10T3PPERGB2 KCPM40	T100,	5551069	T351MF120X150R6HX KCK17	M57	5591126	CCMT060208FP KCM25B	B176	5591907	SNMG120408MP KCM25B	B98
		U37	5551070	T351M120X175R6HX KCK17	M57	5591127	DCMT070208FP KCM25B	B207	5591908	DNMG150416RN KCP40B	B81
5545169	EDPT070308PDSRGE KCPM40	T25	5551071	T351MF140X150R6HX KCK17	M57	5591128	CCMT09T304FP KCM25B	B176	5591910	TNMG220408MP KCM25B	B125
5545214	EDPT10T308PDERHD KCPM40	T36	5551072	T351M140X200R6HX KCK17	M57	5591129	DCMT11T302FP KCM25B	B207	5591911	SNMG250924RN KCP40B	B101
5545215	EDPT10T304PDERHD KCPM40	T36	5551073	T351M160X200R6HX KCK17	M57	5591140	CCMT060204FP KCM25B	B176	5591912	WNMG060408MP KCM25B	B157
5545216	EDPT10T308PDSRGD KCPM40	T36,	5551077	T471M060X100R6HX KCN14	M60	5591141	CCMT060202FP KCM25B	B176	5591913	CNMG160616RN KCP40B	B53
		T44	5551078	T471M080X125R6HX KCN14	M60	5591142	CCMT09T308FP KCM25B	B176	5591914	CCMT060204MP KCM25B	B177
5545217	EDCT10T308PDERLD KCPM40	T35	5551079	T471M100X150R6HX KCN14	M60	5591143	DCMT070204FP KCM25B	B207	5591916	CPMT09T308MP KCM25B	B190
5545398	EDPT180516PDERGD KCPM40	T74	5551080	T471M120X175R6HX KCN14	M60	5591144	CCMT09T302FP KCM25B	B176	5591919	CNMG160612RP KCM25B	B53
5545399	EDPT180508PDERGD KCPM40	T74	5551081	T471M140X200R6HX KCN14	M60	5591146	CCMT120404FP KCM25B	B176	5591930	DNMG110412MP KCM25B	B79
5545400	EDPT180512PDERGD KCPM40	T74	5551082	T491M050X080R6HX KCN14	M72	5591149	TCMT110204LF KCM25B	B244	5591931	CNMG190612RP KCM25B	B53
5545401	EDPT180512PDSRGD KCPM40	T75									

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
5591933	SNMG120412MP KCM25B	B98	5593144	TMST25D36L34Z5	W13	5593756	TM41N550ISO KC635M	W26	5595038	VNMG160408FF KCP10B	B145
5591934	SNMG190612MP KCM25B	B98	5593149	TM24D14L26Z1	W4	5593757	TM41N600ISO KC635M	W26	5596414	CCMT120408LF KCM25B	B177
5591935	SNMG190612RP KCM25B	B101	5593150	TM24D15L30Z1	W4	5593758	TM41EN8NPT KC635M	W26	5596415	CCMT09T308LF KCM25B	B177
5591936	SNMG190616RP KCM25B	B101	5593151	TM24D16L28Z2	W4	5593759	TM41ENBLANK	W26	5596416	VBMT160408LF KCM25B	B265
5591937	WNMG060404MP KCM25B	B157	5593152	TM24D16L36Z1	W4	5593760	TM40N20UN KC635M	W20	5596417	DCMT11T308LF KCM25B	B207
5591938	WNMG080412RP KCM25B	B159	5593153	TMT24D14L26Z1	W5	5593762	TM40N16UN KC635M	W20	5596418	VBMT160404LF KCM25B	B265
5591939	SNMG150608MP KCM25B	B98	5593159	TM41D21L45Z1	W24	5593764	TM40N12UN KC635M	W20	5596419	DCMT11T304LF KCM25B	B207
5591950	CNMG120404RP KCM25B	B53	5593170	TM41D25L43Z2	W24	5593767	TM40N8UN KC635M	W20	5596450	CCMT09T304LF KCM25B	B177
5591952	SNMG120416MP KCM25B	B98	5593171	TM41D30L43Z3	W24	5593768	TM40N100ISO KC635M	W20	5596451	CCMT060204LF KCM25B	B177
5591953	SNMG150616RP KCM25B	B101	5593172	TM41D30L65Z3	W24	5593769	TM40N11BSF KC635M	W20	5596455	CCMT09T308MF KCM25B	B177
5591954	SNMG150612MP KCM25B	B98	5593173	TM41D36L43Z5	W24	5593780	TM40N200ISO KC635M	W20	5596456	CCMT120408MF KCM25B	B177
5591955	CNMG190616RP KCM25B	B53	5593174	TM41D36L65Z4	W24	5593782	TM40N300ISO KC635M	W20	5596457	CNMG120408MN KCP40B	B50
5591956	TNMG160412MP KCM25B	B125	5593175	TMS41D48L50Z5	W25	5593783	TM40N11BSF KC635M	W20	5596460	CNMG120408RP KCM25B	B51
5591957	CNMG120416RP KCM25B	B53	5593176	TMS41D58L50Z6	W25	5593788	TM40EN008NPT KC635M	W20	5596461	TNMG160408MP KCM25B	B125
5591959	WNMG080408RP KCM25B	B159	5593184	TM40D22L43Z3	W17	5593790	TM40EN008NPTF KC635M	W21	5596462	CNMM190624RH KCP40B	B55
5591960	CNMG160616RP KCM25B	B53	5593185	TM40D22L65Z3	W17	5593791	TM40EN011BSPT KC635M	W21	5596463	CNMG120412RN KCP40B	B103
5591962	TNMG220408RP KCM25B	B128	5593186	TM40D30L55Z4	W17	5593792	TM40ENBLANK	W21	5596465	CNMG120412RN KCP40B	B53
5591963	CNMG120408MW KCM25B	B52	5593187	TM40D30L80Z3	W17	5593793	TM24N32UN KC610M	W6	5596466	CNMG120416RN KCP40B	B53
5591964	TNMG220412RP KCM25B	B128	5593188	TMS40D44L48Z6	W18	5593794	TM24N25UN KC610M	W6	5596468	CNMG120408RP KCM25B	B53
5591967	TNMG270612RP KCM25B	B128	5593189	TMS40D52L50Z8	W18	5593795	TM24N24UN KC610M	W6	5596469	CNMG120412RP KCM25B	B53
5591968	SNMG150612RN KCP40B	B101	5593190	TMST40D45L48Z6	W19	5593797	TM24N20UN KC610M	W6	5596480	TNMM220412RP KCM25B	B130
5591970	TNMG330924FN KCP40B	B127	5593383	KTMDU11L0515N60 KC635M	W32	5593798	TM24N18UN KC610M	W6	5596481	CNMG120408RP KCM25B	B56
5591971	CNMG190612RP KCP40B	B53	5593385	KTMDU11L1520N60 KC635M	W32	5593799	TM24N16UN KC610M	W6	5596483	SNMM190616RP KCM25B	B103
5591972	WNMG080408RP KCP40B	B159	5593386	KTMDU11L2025N60 KC635M	W32	5593800	TM24N14UN KC610M	W6	5596485	CNMM190616RP KCM25B	B56
5591973	CNMG190612RN KCP40B	B53	5593387	KTMDU11L2525N60 KC635M	W32	5593801	TM24N12UN KC610M	W6	5596488	CNMM190612RP KCM25B	B56
5591974	TNMG330924RP KCP40B	B128	5593388	KTMDU11L2540N60 KC635M	W32	5593802	TM24N10UN KC610M	W6	5596489	CNMM190612RP KCM25B	B56
5591975	CNMG190616RN KCP40B	B53	5593389	KTMDU11L1520N60 KC635M	W36	5593803	TM24N050ISO KC610M	W6	5596859	KTIP1328HPM KCP15	H27
5591976	DNMG150408RP KCM25B	B81	5593680	KTMDU11L2525N60 KC635M	W36	5593804	TM24N075ISO KC610M	W6	5596899	LNJX3019408RP KCP25B	E52
5591977	SNMG190616RN KCP40B	B101	5593681	KTMDU11L4060N60 KC635M	W36	5593805	TM24N100ISO KC610M	W6	5602422	KSEM3234HPGM KCT7315	H43
5591979	WNMG080412RN KCP40B	B159	5593682	KTMDU11L4816N55 KC635M	W32	5593806	TM24N125ISO KC610M	W6	5604719	B269A13800HP KCPK15	G70
5591982	SNMG120412RP KCM25B	B101	5593683	KTMDU11L1612N55 KC635M	W32	5593807	TM24N12UN KC610M	W6	5606542	UJBE1000A6AL KCSM15	P54
5591983	CNMG160612RN KCP40B	B53	5593684	KTMDU11L1107N55 KC635M	W32	5593808	TM24N175ISO KC610M	W6	5606543	UJBE1200A6AL KCSM15	P54
5591986	TNMG220408RN KCP40B	B127	5593686	KTMDU11L107N55 KC635M	W36	5593809	TM24N200ISO KC610M	W6	5606544	UJBE1600A6AL KCSM15	P54
5591987	CNMG120408UP KCM25B	B54	5593687	KTMDU11L0604N55 KC635M	W36	5593830	TM24N12UN KC610M	W6	5606545	UJBE1000A6AL KCSM15	P54
5591988	SNMG120412RN KCP40B	B101	5593688	KTMDU11L0515N60 KC610M	W32	5593831	TM24EN18NPT KC610M	W6	5606546	UJBE1000A6AN KCSM15	P54
5591989	CNMG190612UP KCM25B	B54	5593689	KTMDU11L1520N60 KC610M	W32	5593832	TM24EN18NPTF KC610M	W7	5606547	UJBE1200A6AN KCSM15	P54
5591990	SNMG120416RN KCP40B	B101	5593690	KTMDU11L2025N60 KC610M	W32	5593833	TM24EN19BSF KC610M	W6	5606548	UJBE1000A6AN KCSM15	P54
5591991	CNMG120412UP KCM25B	B54	5593691	KTMDU11L2525N60 KC610M	W32	5593834	TM24EN14BSF KC610M	W6	5606549	UJBE2000A6AN KCSM15	P54
5591992	TNMG270616RN KCP40B	B127	5593692	KTMDU11L2540N60 KC610M	W32	5593835	TM24EN19BSPT KC610M	W7	5607996	LNPU15T612SRGE KC520M	T19
5591993	CNMG120404UP KCM25B	B54	5593693	KTMDU11L2525N60 KC610M	W36	5593837	TM41N8UN KC610M	W26	5607997	LNPU15T612SRGE KC522M	T19
5591995	DNMG150408UP KCM25B	B82	5593694	KTMDU11L2535N60 KC610M	W36	5593838	TM41N7UN KC610M	W26	5607998	LNPU15T612SRGE KC725M	T19
5591998	DNMG150616RN KCP40B	B81	5593695	KTMDU11L4060N60 KC610M	W36	5593839	TM41N6UN KC610M	W26	5608030	LNPU15T612SRGE KCPK30	T19
5592000	SNMG120408RN KCP40B	B101	5593696	KTMDU11L4816N55 KC610M	W32	5593840	TM41N5UN KC610M	W26	5608034	LNPU15T604SRGE KC520M	T19
5592003	WNMG060408UP KCM25B	B160	5593697	KTMDU11L1612N55 KC610M	W32	5593841	TM41N45UN KC610M	W26	5608035	LNPU15T604SRGE KC522M	T19
5592005	WNMG080408UP KCM25B	B160	5593698	KTMDU11L1107N55 KC610M	W32	5593842	TM41N4UN KC610M	W26	5608036	LNPU15T604SRGE KCT725M	T19
5592006	RNMG190600RN KCP40B	B94	5593699	KTMDU11L1612N55 KC610M	W36	5593843	TM41N300ISO KC610M	W26	5608037	LNPU15T604SRGE KCK15	T19
5592007	DNMG150608UP KCM25B	B82	5593710	KTMDU11L107N55 KC610M	W36	5593844	TM41N350ISO KC610M	W26	5608038	LNPU15T604SRGE KCPK30	T19
5592008	DNMG150608RN KCP40B	B81	5593711	KTMDU11L0604N55 KC610M	W36	5593845	TM41N400ISO KC610M	W26	5608090	CNMM190616RP KCP25B	B56
5592010	TNMG220412RN KCP40B	B127	5593712	TM24N32UN KC635M	W6	5593846	TM41N450ISO KC610M	W26	5615509	HNH-X090516ENLE KCK15	S90, S96
5592012	CNMG160612UP KCM25B	B54	5593713	TM24N28UN KC635M	W6	5593851	TM41EN8NPT KC610M	W26	5615514	HNXPX090520SNGE KCK15	S91, S97
5592103	CNMG160608RN KCP25B	B51	5593714	TM24N24UN KC635M	W6	5593847	TM41N550ISO KC610M	W26	5615518	HNH-X090516SNGE KCK15	S91, S97
5592107	WNMG060408MR KCP25B	B157	5593715	TM24N20UN KC635M	W6	5593850	TM41N600ISO KC610M	W26	5615519	HNH-X090516SNGE KCK15	S91, S97
5592121	TNMG220408MR KCP25B	B126	5593716	TM24N18UN KC635M	W6	5593851	TM41EN8NPT KC610M	W26	5615534	VNMP160408K KCP10B	B148
5592123	TNMG220412RN KCM25B	B126	5593717	TM24N16UN KC635M	W6	5593853	TM40N20UN KC610M	W20	5615608	WNMG160408RP KCP25B	B145
5592124	SNMG120408MR KCP25B	B99	5593718	TM24N14UN KC635M	W6	5593854	TM40N18UN KC610M	W20	5615609	VNMG160408FN KCP10B	B145
5592128	CNMG190616MR KCP25B	B51	5593719	TM24N12UN KC635M	W6	5593855	TM40N16UN KC610M	W20	5615610	HNH-X090516ENLE KCK15	S90, S96
5592141	DNMG110408MR KCP25B	B80	5593720	TM24N10UN KC635M	W6	5593856	TM40N14UN KC610M	W20	5615650	HNH-X090516ENLE KCK15	S90, S96
5592142	DNMG110408MR KCP10B	B80	5593721	TM24N050ISO KC635M	W6	5593857	TM40N12UN KC610M	W20	5615680	HNXPX090520SNGE KCK15	S91, S97
5592146	TNMG270612MR KCP25B	B126	5593722	TM24N075ISO KC635M	W6	5593858	TM40N10UN KC610M	W20	5615682	HNH-X090520SNGE KCK15	S91, S97
5592160	VNMG160412MR KCM15	B146	5593723	TM24N100ISO KC635M	W6	5593859	TM40N9UN KC610M	W20	5615683	HNH-X090520SNGE KCK15	S91, S97
5592162	WNMG080416MR KCP10B	B157	5593724	TM24N125ISO KC635M	W6	5593870	TM40N8UN KC610M	W20	5615684	HNXPX090516SNGE KCK15	S91, S97
5592163	WNMG080416MR KCP25B	B157	5593725	TM24N150ISO KC635M	W6	5593871	TM40N100ISO KC610M	W20	5615687	HNH-X090520SNGE KCK15	S91, S97
5593078	KTMDUWD15L040Z1	W29	5593726	TM24N175ISO KC635M	W6	5593872	TM40N150ISO KC610M	W20	5616165	HNH-X090520ENLE KCK15	S90, S96
5593079	KTMDUWD20L060Z2	W29	5593727	TM24N200ISO KC635M	W6	5593873	TM40N200ISO KC610M	W20	5616166	HNH-X090520ENLE KCK15	S90, S96
5593100	KTMDUWD23L070Z2	W29	5593728	TM24N250ISO KC635M	W6	5593874	TM40N250ISO KC610M	W20	5616167	HNH-X090520SNGE KCK15	S90, S96
5593101	KTMDUWD26L080Z3	W29	5593729	TM24EN18NPT KC635M	W7	5593875	TM40N300ISO KC610M	W20	5616168	HNH-X090520SNGE KCK15	S90, S96
5593102	KTMDUWD36L095Z3	W34	5593740	TM24EN18NPTF KC635M	W7	5593876	TM40EN16BSF KC610M	W20	5618002	SNMM150612RM KCP25B	B103
5593103	KTMDUWD31L095Z4	W29	5593741	TM24EN19BSF KC635M	W6	5593877	TM40EN14BSF KC610M	W20	5619961	SDET120464ENGB KCT725M	T105, T112, U51
5593104	KTMDUWD42L120Z4	W34	5593742	TM24EN14BSF KC635M	W6	5593878	TM40EN12BSF KC610M	W20	5619962	SDET120448SNGB KCT725M	T105, T112, U51
5593122	KTMDUCD15L060Z1	W30	5593743	TM24EN19BSPT KC635M	W7	5593879	TM40EN11BSF KC610M	W20	5619963	SDET120448ENGB KCT725M	T105, T112, U51
5593123	KTMDUCD17L065Z2	W30	5593744	TM24ENBLANK	W7	5593880	TM40EN11NPT KC610M	W20	5619964	SDET120432ENGB KCT725M	T105, T112, U51
5593124	KTMDUCD20L080Z2	W30	5593745	TM41N8UN KC635M	W26	5593881	TM40EN008NPT KC610M				

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
5620360	LNPJ221012PNSRHD2 KCPK30	S121, S123	5628831	CNMG160616RN KCPK05	B53	5639840	VBMT110308LF KCK20B	B265	5640997	WNGA080408S01015FWHBMТ KBH20	B324
5620745	LNPJ2410ANSRHD2 KCPM40	S117	5628832	CNMG160616RP KCPK05	B53	5639845	CCMT060204FW KCK20B	B176	5641044	SNMG150612MR KCM15B	B99
5620747	LNPJ2410ANSRHD2 KCPK30	S117	5628835	DNMG150408MR KCPK05	B80	5639849	CCMT060208LF KCK20B	B177	5641046	WNGM080408MR KCM15B	B157
5620748	SM-906LH KC720	S116, S120, S122	5628836	DNMG150412RN KCPK05	B81	5640382	CCMT09T304MF KCK20B	B177	5641047	WNGM080412MR KCM15B	B157
5626642	KSEM1250HPGM KCPM45	H45	5628837	DNMG150412MR KCPK05	B80	5640383	CCMT09T304MP KCK20B	B177	5641048	CNMG120404MR KCM15B	B51
5626643	KSEM1280HPGM KCPM45	H45	5628838	DNMG150608MW KCPK05	B80	5640386	CCMT09T308MP KCK20B	B177	5641055	DNMG150608MR KCM15B	B80
5626644	KSEM1300HPGM KCPM45	H45	5628839	DNMG150612RN KCPK05	B81	5640387	CCMT09T308MW KCK20B	B178	5641062	VNMG160408MR KCM15B	B146
5626645	KSEM1350HPGM KCPM45	H45	5628841	SNMG150616RN KCPK05	B101	5640388	CCMT09T312MF KCK20B	B177	5641064	WNGM060408MR KCM15B	B157
5626647	KSEM1360HPGM KCPM45	H45	5628844	WNGM080408RP KCPK05	B159	5640391	CCMT120408MF KCK20B	B177	5641067	CPGH09T304 KCM15B	B188
5626648	KSEM1380HPGM KCPM45	H45	5628845	WNGM080408MR KCPK05	B157	5640392	CCMT120408MP KCK20B	B177	5641069	CPMT060208MF KCM15B	B190
5626649	KSEM1389HPGM KCPM45	H45	5628847	WNGM080412RN KCPK05	B159	5640393	CCMT120408MW KCK20B	B178	5641090	CPMT09T304LF KCM15B	B190
5626700	KSEM1410HPGM KCPM45	H45	5628849	WNGM080412RP KCPK05	B159	5640394	CCMT120412LF KCK20B	B177	5641091	CPMT09T308MF KCM15B	B190
5626701	KSEM1450HPGM KCPM45	H45	5628850	WNGM080412RN KCPK05	B157	5640397	CCMT09T308MW KCK20B	B178	5641093	DCMT070204LF KCM15B	B207
5626702	KSEM1468HPGM KCPM45	H45	5629530	CNMG120412RN KCPK05	B53	5640399	CCMT09T308 KCK20B	B178	5641094	DCMT11T308MF KCM15B	B208
5626703	KSEM1500HPGM KCPM45	H45	5629532	CNMG190616RN KCPK05	B53	5640400	CCMT120408 KCK20B	B178	5641095	DNMG150608MR KCM15B	B78
5626704	KSEM1508HPGM KCPM45	H45	5629534	CNMG160616RN KCPK05	B56	5640401	CCMT120412 KCK20B	B178	5641096	DNMG150404FF KCM15B	B76
5626705	KSEM1550HPGM KCPM45	H45	5629536	DNMG150408MN KCPK05	B78	5640402	CNMA120404 KCK20B	B47	5641098	DNMG150404MP KCM15B	B79
5626706	KSEM1580HPGM KCPM45	H45	5629538	WNGM080408MW KCPK05	B158	5640403	CNMA160616 KCK20B	B47	5641099	DNMG150408MP KCM15B	B79
5626707	KSEM1588HPGM KCPM45	H45	5630018	LNGU15T616SRGME KCK15	T19	5640408	CNMG120416RP KCK20B	B53	5641101	DNMG150604MP KCM15B	B79
5626708	KSEM1600HPGM KCPM45	H45	5630070	LNGU15T616SRGME KCPK30	T19	5640409	CNMG160612RP KCK20B	B53	5641102	DNMG150608MP KCM15B	B79
5626709	KSEM1627HPGM KCPM45	H45	5630740	SNPJ10T308SNGD KCK20M	S61	5640416	CCMT060208MF KCK20B	B190	5641105	SNMG160404FF KCM15B	B98
5626710	KSEM1650HPGM KCPM45	H45	5630741	SNPJ10T308SNGD KCPM40	S61	5640418	CPMT09T304FW KCK20B	B189	5641107	SNMG150616RP KCM15B	B101
5626711	KSEM1700HPGM KCPM45	H45	5630742	SNPJ10T308SNGD KCK15	S61	5640419	CPMT09T304LF KCK20B	B190	5641108	TCMT110204LF KCM15B	B244
5626712	KSEM1707HPGM KCPM45	H45	5630743	SNPJ10T308SNGD KCPK30	S61	5640421	CPMT09T308LF KCK20B	B190	5641109	TCMT110204LF KCM15B	B124
5626713	KSEM1750HPGM KCPM45	H45	5630744	SNPJ10T312SNGD KCPM40	S61	5640422	CPMT09T308MF KCK20B	B190	5641110	TCMT110204LF KCM15B	B125
5626714	KSEM1786HPGM KCPM45	H45	5630745	SNPJ10T312SNGD KCK15	S61	5640424	CPMT09T308MW KCK20B	B191	5641111	TCMT110204LF KCM15B	B125
5626715	KSEM1850HPGM KCPM45	H45	5630746	SNPJ10T312SNGD KCK15	S61	5640425	VBMT160404FP KCK20B	B265	5641113	TCMT110204LF KCM15B	B125
5626716	KSEM1865HPGM KCPM45	H45	5630747	SNPJ10T312SNGD KCK15	S61	5640427	VBMT160408FP KCK20B	B265	5641114	TCMT110204LF KCM15B	B145
5626717	KSEM1923HPGM KCPM45	H45	5630748	SNPJ10T312SNGD KCK15	S61	5640428	VBMT160408MP KCK20B	B265	5641115	TCMT110204LF KCM15B	B146
5626718	KSEM1945HPGM KCPM45	H45	5630751	SNPJ10T312SNGD KCPM40	S64	5640429	VBMT160412LF KCK20B	B265	5641116	TCMT110204LF KCM15B	B146
5626719	KSEM2024HPGM KCPM45	H45	5630752	SNPJ10T312SNGD KCK15	S64	5640431	VNMG160408RP KCK20B	B147	5641117	TCMT110204LF KCM15B	B146
5626720	KSEM2050HPGM KCPM45	H45	5631151	SNMG120408RP KCP25B	B101	5640436	WNGM080408RP KCK20B	B159	5641118	WNGM080404FW KCM15B	B156
5626721	KSEM2143HPGM KCPM45	H45	5631155	SNMG120408MR KCP25B	B101	5640437	WNGM080412RP KCK20B	B159	5641119	WNGM080404RP KCM15B	B157
5626722	KSEM2150HPGM KCPM45	H45	5635433	ND3040L QCU25	D14	5640442	CCMT060204LF KCM15B	B177	5641120	WNGM080408MP KCM15B	B157
5626723	KSEM2183HPGM KCPM45	H45	5639385	DCMT11T308FP KCK20B	B207	5640443	CCMT09T304LF KCM15B	B177	5641121	WNGM080408RP KCM15B	B158
5626724	KSEM2244HPGM KCPM45	H45	5639388	DCMT11T308MF KCK20B	B208	5640444	CCMT09T308LF KCM15B	B177	5641122	WNGM080408RP KCM15B	B159
5626725	KSEM2250HPGM KCPM45	H45	5639660	DCMT11T312MF KCK20B	B208	5640445	CCMT09T308MF KCM15B	B177	5641123	WPMTO6T304LF KCM15B	B272
5626726	KSEM2342HPGM KCPM45	H45	5639663	DNMA150408 KCK20B	B75	5640448	CCMT120408MF KCM15B	B177	5641236	CCMT060204LF KCK20B	B177
5626727	KSEM2350HPGM KCPM45	H45	5639666	DNMA150416 KCK20B	B75	5640449	CNMG120408FP KCM15B	B49	5641237	CCMT09T308LF KCK20B	B177
5626728	KSEM2450HPGM KCPM45	H45	5639667	DNMG110408RP KCK20B	B81	5640480	CNMG120408MP KCM15B	B51	5641238	CCMT09T308MF KCK20B	B177
5626729	KSEM2461HPGM KCPM45	H46	5639668	DNMG150408RP KCK20B	B81	5640482	CNMG120408RP KCM15B	B53	5641239	CCMT120408LF KCK20B	B177
5626730	KSEM2550HPGM KCPM45	H46	5639681	DNMG150612RP KCK20B	B81	5640483	CNMG120412RP KCM15B	B53	5641360	CNMA120408 KCK20B	B47
5626731	KSEM2650HPGM KCPM45	H46	5639683	DPMT070208FW KCK20B	B215	5640484	DCMT11T304LF KCM15B	B207	5641361	CNMA120412 KCK20B	B47
5626732	KSEM2659HPGM KCPM45	H46	5639689	RCMT0803MO KCK20B	B224	5640485	DCMT11T308LF KCM15B	B207	5641363	CNMA160612 KCK20B	B47
5626733	KSEM2750HPGM KCPM45	H46	5639690	RCMT10T3MO KCK20B	B224	5640486	DNMG110404FP KCM15B	B77	5641364	CNMA120404UN KCK20B	B54
5626734	KSEM2778HPGM KCPM45	H46	5639691	RCMT1204MO KCK20B	B224	5640487	DNMG150612FP KCM15B	B77	5641365	CNMG120408RP KCK20B	B53
5626735	KSEM2818HPGM KCPM45	H46	5639693	RCMT2006MO KCK20B	B224	5640490	TCMT160408MF KCM15B	B125	5641366	CNMG120408RP KCK20B	B54
5626736	KSEM2850HPGM KCPM45	H46	5639699	SCMT09T308MF KCK20B	B231	5640491	TPMT090204LF KCM15B	B255	5641367	CNMG120412RP KCK20B	B53
5626737	KSEM2937HPGM KCPM45	H46	5639700	SCMT09T308MP KCK20B	B231	5640492	VBMT160404LF KCM15B	B265	5641369	DCMT11T304LF KCK20B	B207
5626738	KSEM2950HPGM KCPM45	H46	5639701	SCMT120408LF KCK20B	B230	5640493	VBMT160408LF KCM15B	B265	5641370	DCMT11T308LF KCK20B	B207
5626739	KSEM2977HPGM KCPM45	H46	5639702	SCMT120408MF KCK20B	B231	5640494	WNGM080408FP KCM15B	B156	5641371	SCMT09T308LF KCK20B	B230
5626740	KSEM3050HPGM KCPM45	H46	5639703	SCMT120408MF KCK20B	B231	5640496	WNGM080412MW KCM15B	B158	5641372	SNMA120412 KCK20B	B96
5626741	KSEM3096HPGM KCPM45	H46	5639705	SCMT120412MF KCK20B	B231	5640904	CCMT060204FP KCM15B	B176	5641373	SNMG120412UN KCK20B	B102
5626742	KSEM3100HPGM KCPM45	H46	5639707	SCMW09T308 KCK20B	B232	5640905	CCMT060204MF KCM15B	B177	5641375	VBMT160404LF KCK20B	B265
5626743	KSEM3150HPGM KCPM45	H46	5639708	SCMW120408 KCK20B	B232	5640906	CCMT060204MP KCM15B	B177	5641377	WNGM080408 KCK20B	B155
5626746	KSEM3250HPGM KCPM45	H46	5639709	SCMW120412 KCK20B	B232	5640907	CCMT060208LF KCM15B	B177	5641379	WNGM060408UN KCK20B	B160
5626747	KSEM3254HPGM KCPM45	H46	5639710	SNMA120408 KCK20B	B96	5640908	CCMT09T304FP KCM15B	B176	5642146	CNMG120412UN KCK20B	B54
5626748	KSEM3350HPGM KCPM45	H46	5639761	SNMG120408RP KCK20B	B101	5640909	CCMT09T304MF KCM15B	B177	5642147	CNMG120416UN KCK20B	B54
5626749	KSEM3400HPGM KCPM45	H46	5639767	SPMT09T308LF KCK20B	B238	5640960	CCMT09T304MP KCM15B	B177	5642148	CNMG160608UN KCK20B	B54
5626750	KSEM3450HPGM KCPM45	H46	5639771	TCMT110204FP KCK20B	B244	5640961	CCMT09T304MW KCM15B	B178	5642149	CNMG160612UN KCK20B	B54
5626751	KSEM3493HPGM KCPM45	H46	5639782	TCMT110204LF KCK20B	B244	5640962	CCMT09T308FP KCM15B	B176	5642150	CNMG160616UN KCK20B	B54
5626752	KSEM3500HPGM KCPM45	H46	5639784	TCMT110208LF KCK20B	B244	5640963	CCMT09T308FW KCM15B	B176	5642154	DNMA110408 KCK20B	B75
5626753	KSEM3651HPGM KCPM45	H46	5639785	TCMT110208MF KCK20B	B245	5640964	CCMT09T308MP KCM15B	B177	5642155	DNMA150416 KCK20B	B75
5626754	KSEM3700HPGM KCPM45	H46	5639786	TCMT110208MP KCK20B	B245	5640965	CCMT09T308MW KCM15B	B178	5642158	DNMG150408UN KCK20B	B82
5626755	KSEM3731HPGM KCPM45	H46	5639787	TCMT16T304LF KCK20B	B244	5640969	CNMG090308MP KCM15B	B51	5642159	DNMG150412UN KCK20B	B82
5626756	KSEM3750HPGM KCPM45	H46	5639788	TCMT16T304MP KCK20B	B245	5640970	CNMG120404FF KCM15B	B48	5642160	DNMG150416UN KCK20B	B82
5626757	KSEM3800HPGM KCPM45	H46	5639790	TCMT16T308LF KCK20B	B244	5640971	CNMG120404MP KCM15B	B51	5642161	DNMG150608UN KCK20B	B82
5626758	KSEM3846HPGM KCPM45	H46	5639791	TCMT16T308MF KCK20B	B245	5640973	CNMG120404UP KCM15B	B54	5642162	DNMG150612UN KCK20B	B82
5626759	KSEM3900HPGM KCPM45	H46	5639792	TCMT16T308MP KCK20B	B245	5640974	CNMG120408FF KCM15B	B48	5642165	RCMT2006MORP KCK20B	B226
5627784	LNGU15T616SRGE KCS20M	T19	5639793	TCMT16T312LF KCK20B	B244	5640975	CNMG120408FW KCM15B	B49	5642167	SNMG120408UN KCK20B	B102
5627785	LNGU15T616SRGE KCS22M	T19	5639794	TCMT16T312MF KCK20B	B245	5640976	CNMG120408MR KCM15B	B51	5642168	SNMG120416UN KCK20B	B102
5627786	LNGU15T616SRGE KCK15	T19	5639797	TCMT220408LF KCK20B	B244	5640977	CNMG120408P KCM15B	B52	5642173	TCMT110204LF KCK20B	B128
5627787	LNGU15T616SRGE KCK15	T19	5639799	TCMT220408P KCK20B	B246	5640978	CNMG120408P KCM15B	B51	5642174	TCMT110204LF KCK20B	B128
5627788	LNGU15T616SRGE KCPK30	T19	5639799	TCMT220408P KCK20B	B246	5640979	CNMG120412MP KCM15B	B54	5642182	WNGM060412 KCK20B	B155
5627789	LNGU15T616SRGE KCK25M	T19	5639822	TCMT220408P KCK20B	B123	5640980	CNMG120412MR KCM15B	B51	5642185	WNGM080408UN KCK20B	B160
5627787	LNGU15T616SRGE KCK15	T19	5639823	TCMT220412 KCK20B	B123	5640981	CNMG120416MP KCM15B	B51	5642186	WNGM080412UN KCK20B	B160
5627787	LNGU15T616SRGE KCK15	T19	5639823	TCMT220412 KCK20B	B12						

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
5651223	XDLW120508SRD X400	V25	5659132	7792VXD12SA0322R43 S	V18, V22	5667922	ZDET16M525FR721 GH1	T90	5673236	5230VS12-A080Z5R110	T118
5651479	RPHT1204MOE421X4 X500	V95	5659264	RPHT1204MOE442X4 SP6519	V95	5667944	XE030MTN4-C SP4060	P72	5673237	7792VXPO6CA020Z3R154	V5-6
5652131	XPNT2020T306RF SP6519	V105	5659355	SDMW120412TN SP6519	T120	5667946	ZDET16M504FR721 GH1	T90	5673238	5720VZ16SA0322R350	T86
5652140	SDHT120412ERD411 SP6519	T119	5659561	RPHT1204MOE41X4 X700	V96	5668058	XER020NTN4-C SP4060	P73	5673240	7792VXPO6CA016Z2R140	V5-6
5652239	XDLW090408SRD X400	V16	5659562	RPHT10T3MOE422X8 X700	V91	5668059	XER040NTN4-E SP4060	P73	5673275	F8017 S	V102
5652248	XDLT120512ERD411 X500	V24	5659563	7792VXE16CA050Z3R102	V27	5668061	XER200NN4-G SP4060	P73	5673297	5505VX50WA050R150	V102
5652249	XDLT120508ERD411 SP6519	V15	5659603	ZDET16M525ER721 GH1	T90	5668072	RPHT1204MOE442X4 X700	V95	5673316	5720VZ16-A080Z5R	T88
5652489	RPHT1204MOTX4 SP6519	V96	5659867	RPHT10T3MOE422X4 SP6519	V91	56671376	M8 1.25 X 25 SHCS	T88, V12, V89, V94	5673329	5505VX32WA032R75	V102
5652490	XDLT090408ERD41 SP6519	V14	5659912	ZDET16M520FR721 GH1	T90	5671642	TB15	V9, V11-12, V21, V87-89	5673340	7713VR10-A050Z06R	V89
5652729	XDLT120508ERD41 SC6525	V23	5659913	ZDET16M532FR721 GH1	T90				5673341	7713VR10SA035Z5R35 S	V87, V89
5652800	RPEX10T3MOF701X4 SP4019	V90	5659914	ZDET16M560FR721 GH1	T90				5673342	7713VR12-A052Z06R	V94
5652874	XPNT3230612RF SP6519	V105	5659947	7792VXD09CA025Z2R50	V11, V13	5671643	M20 X 2.5 X 50 SHCS	T118, V21, V28	5673343	FP2507T	V4-5
5652878	XPNT40407176RF SP6519	V105	5659565	7792VXE16-A063Z5R	V28-29	5672230	7713VR10SA025Z2R35 S	V87, V89	5673352	M-13-M8-CA16-110 S	V35
5652899	XDLT120512ERD411 SP6519	V24	5659566	7792VXE16-A100Z2R	V28-29	5672231	7713VR10SA032Z3R35 S	V87, V89	5673360	7713VR12-A040Z05R	V94
5653062	XPNT16160308RF SP6519	V105	5660025	XE060MN4-C SP4060	P72	5672232	7713VR12-A040Z04R	V94	5673438	7713VR10-A063Z08R	V89
5653064	XPNT50507176RF SP6519	V105	5660042	RPMW1204MOTX4 SP6519	V97	5672233	7713VR12-A050Z05R	V94	5673439	7713VR12SA040Z4R43 S	V93-94
5653106	XDLT090408ERD41 SC6525	V14	5660062	7792VXPO6SA032Z5R43 S	V4, V6	5672234	7713VR12-A063Z06R	V94	5673479	7713VR12-A066Z07R	V94
5653137	SDHT120412EN423 X500	T119	5660064	7792VXD12-A066Z4R	V20-22	5672235	7713VR12-A066Z06R	V94	5673490	5720VZ16-A040Z3R	T88
5653138	SDHT09T308EN422 X500	T116	5660065	7792VXD12-A066Z5R	V20-22	5672236	7713VR12SA025Z2R35 S	V93-94	5673504	7792VXD12-A050Z4R	V20-21
5653139	XELT160512ERD41 X500	V30	5660220	XER060NN4-G SP4060	P73	5672271	5720VZ16CA032Z2R75 S	T87	5673519	M-18-M10-CA20-130 S	V35
5653140	XELT160512ERD41 SP6519	V30	5660221	XER120NN4-C SP4060	P73	5672329	D6014T S	V102	5673521	5505VX25WA040R150	V102
5653576	SDHT09T308EN422 SP6519	T116	5660222	XER120NN4-C SP4060	P73	5672330	NLW-16SP S	T118	5673528	5720VZ16-A063Z5R S	T88
5653885	SDHT120412EN422 X500	T119	5660223	XER160NN4-J SP4060	P73	5672332	FP2506T	V4-5	5673542	TP8	V101, V103-104
5653890	SDHT09T3AEN422 SP6519	T116	5660351	RPHT1204MOE442X4 X500	V95	5672365	SB3230	T118	5673544	T20 S	T118, V101-102, V104
5653930	XDLT120508ERD41 X500	V23	5660353	XER120NN4-L SP4060	P73	5672367	SB3413	T115	5673546	T15 S	T115, V9-12, V18-19, V21, V93-94, V101-104
5653967	XELW160512SRD X400	V31	5660448	7792VXD09SA032Z3R43 S	V9, V13	5672374	D4008T S	V87-89, V93-94			
5654214	XPNT25250408RF SP6519	V105	5660462	RPHT10T3MOE422X4 X500	V91	5672375	D4010T S	V18-19, V21, V94, V101-104			
5654220	XDLT120508ERD41 SP6519	V23	5660778	RPHT10T3MOE422X8 SP6519	V91				5673548	DP5009A S	T86-89
5654267	XPLT060308ERD41 SP6519	V7	5661016	7792VXD09CA032Z3R70	V11, V13	5672376	D5013T S	V101-102, V104	5673587	M-13-M8-CA16-170 S	V35
5654371	RPHT1204MOTX4 X500	V96	5661017	7792VXD12CA032Z2R70	V19, V22	5672378	F4011T S	T118	5673599	7713VR12-A063Z07R	V94
5654377	XPLT060308ERD41 X400	V7	5661028	7792VXE16-A125Z10R	V28-29	5672381	T9 S	T115, T118	5673610	5505VX25CA025R55	V104
5654397	XPLT060308ERD41 X500	V7	5661037	ZDET16M512FR721 GH1	T90	5672387	D4012T S	V21	5673616	5720VZ16-A080Z04R	T88
5654405	SDHT09T308EN423 X500	T116	5661186	SDMT09T308EN41 SP6519	T117	5672404	FP3007T S	V101, V103-104	5673629	5720VZ16HA040Z4R75	T89
5654744	RPMT1204MOE41X4 SP6519	V96	5665481	XE080MN4-C SP4060	P72	5672405	TP20	T86-89, V27-28	5673632	5505VX25CA032R50	V101
5654896	XDLT090408ERD41 X500	V14	5665491	RPHT10T3MOE422X4 X700	V91	5672409	D4007T S	V87-89	5673703	M-18-M10-CA20-110 S	V35
5655031	SDHT120412EN423 SP6519	T119	5665735	XE040MTN4-C SP4060	P72	5672410	NLW12SP WASHER	T118	5673711	5505VX16SA016R25	V101
5655035	RPHT10T3MOTX4 SP6519	V91	5665736	XE050MTN4-C SP4060	P72	5672412	SB3232	T118	5673712	5505VX16CA20016R30	V104
5655104	XELT160512ERD41 SC6525	V30	5665737	XE160MN4-C SP4060	P72	5672414	FP3006T	V101, V104	5673742	5230VS12-A100Z6R76	T118
5655105	SDHT09T308EN423 SP6519	T116	5665740	SDMT120412EN41 SP6519	T120	5672415	TP7	V4-5	5673749	5505VX25WA025R69	V103
5655109	XDLW120508SRD X500	V25	5665786	RPMW1204MOTX4 X500	V97	5672416	SB3621	T115	5673750	5505VX20WA020R34	V103
5655128	RPHT10T3MOTX4 X500	V91	5665804	ZDET16M5PDR721 GH1	T90	5672468	M-21-M12-CA25-156 S	V35	5673768	7713VR10SA025Z3R35 S	V87, V89
5655172	XDLT090412ERD411 X500	V15	5665820	7792VXPO6SA020Z2R35 S	V4, V6	5672625	7713VR10-A042Z06R	V89	5673769	7713VR12-A052Z05R	V94
5655255	XDLW090408SRD SC6525	V16	5665928	RPEX1204MOE701X4 X500	V95	5672627	5505VX20CA025Z0R40	V104	5673770	7713VR12CA025Z2R50	V93-94
5655265	XPLT060308ERD41 SC6525	V7	5665943	7792VXD12-A125Z11R	V20-22	5672766	5720VZ16HA032Z3R75	T89	5673782	M-13-M8-CA16-090 S	V35
5655472	XDLT090408ERD721 GH2	V14	5665949	ZDET16M508FR721 GH1	T90	5672811	7713VR10CA020Z2R40	V88-89	5673783	M-29-M16-CA32-260 S	V35
5655817	XELW160512SRD SC3025	V31	5665950	ZDET16M540FR721 GH1	T90	5672812	7713VR10CA032Z3R70	V88-89	5673785	5505VX25CA032Z05R55	V104
5656081	XDLW090408SRD SC3025	V16	5665957	7792VXE16-160Z12R	V28-29	5672813	7713VR10-A040Z05R	V89	5673796	DP5013T S	V27-28
5656214	XDLW120508SRD SC3025	V25	5665960	XE025MTN4-C SP4060	P72	5672819	M-13-M8-CA16-130 S	V35	5673801	5230VS09-A050Z4R80	T115
5656242	RPEX10T3MOF701X4 GH1	V90	5665964	7792VXPO6SA025Z3R35 S	V4, V6	5672830	M-18-M10-CA20-190 S	V35	5673828	7713VR10-A050Z07R	V89
5656252	XDLT120508ERD721 GH2	V23	5665970	XER030NTN4-C SP4060	P73	5672831	M-21-M12-CA25-206 S	V35	5673829	7713VR12-A080Z08R	V94
5656377	7792VXD09-A050Z6R	V12-13	5665971	XER060NN4-C SP4060	P73	5672832	M-29-M16-CA32-160 S	V35	5673830	7713VR12CA032Z3R70	V93-94
5656380	7792VXD12-A125Z2R	V20-22	5666016	RPHT10T3MOE421X4 X500	V90	5672842	5505VX32WA032R100	V102	5673899	F3508T S	T115, V9-11
5656381	RPMT10T3MOE41X4 X500	V91	5666144	7792VXD12-A100Z3R	V20-22	5672843	5505VX20CA020R35	V101			
5656383	7792VXD12-A052Z5R	V20-22	5666187	7792VXD12-A052Z4R	V20-22	5672864	5230VS12-A063Z4R57	T118	5674437	RPHT1204MOE442X5 SC6525	V96
5656533	SDMT120412EN41 MP91M	T120	5666264	SDMT09T308EN41 MP91M	T117	5672869	5720VZ16-A050Z03R	T88	5674698	RPPT1204MOE432X5 SC6525	V97
5656727	7792VXD09-A040Z3R	V12-13	5666365	XE200MN4-C SP4060	P72	5672870	5720VZ16-A063Z4R S	T88	5674780	RPHT1204MOE442X8 SC6525	V96
5656728	7792VXD12-A052Z3R	V20-22	5666376	ZDET16M516FR721 GH1	T90	5672876	5230VS09-A050Z4R51	T115	5674803	RPPT1204MOE432X5 X700	V97
5656729	7792VXD12-A063Z4R	V20-22	5666394	RPMT10T3MOE41X4 MP91M	V91	5672883	5230VS12-A080Z5R65	T118	5674959	RPPT1204MOE432X8 X500	V97
5656730	7792VXD12-A080Z5R	V20-22	5666409	7792VXPO6CA025Z4R154	V5-6	5672892	5720VZ16CA025Z2R75	T87	5675037	RPPT1204MOE432X5 SP6519	V97
5656765	SDMT09T308EN41 X500	T117	5666519	RPHT10T3MOE422X8 X500	V91	5672893	5720VZ16SA025Z2R50	T86	5675038	RPPT1204MOE432X5 X500	V97
5656911	RPHT10T3MOE421X4 X700	V90	5666838	XER200NN4-M SP4060	P73	5672894	5720VZ16SA032Z2R50	T86	5675140	RPPT1204MOE432X8 SP6519	V97
5656914	7792VXD09-A050Z5R	V12-13	5666871	XER160NN4-L SP4060	P73	5672984	M-18-M10-CA20-170 S	V35	5675237	ZDET16M508FR721 GH1	T90
5656917	RPMW10T3MOTX4 X500	V91	5667006	7792VXE16-A080Z6R	V28-29	5672985	M-21-M12-CA25-131 S	V35	5676726	RI0E1306 KC6105	K53
5657226	RPMT1204MOE41X4 X500	V96	5667023	7792VXPO6SA025Z4R35 S	V4, V6	5672986	M-21-M12-CA25-181 S	V35	5676727	RI04E1312 KC6105	K53
5657234	7792VXD09-A040Z4R	V12-13	5667132	RPMT10T3MOE41X4 SP6519	V91	5672987	M-21-M12-CA25-231 S	V35	5676728	RI0Q6E1306 KC6105	K55
5657235	7792VXD12-A063Z5R	V20-22	5667156	XER100NN4-C SP4060	P73	5672988	M-29-M16-CA32-210 S	V35	5676729	RI0Q6R0400FB KT6225	K55
5657271	SDMT120412EN41 X500	T120	5667399	RPMT1204MOE41X4 MP91M	V96	5672989	M-29-M16-CA32-310 S	V35	5676760	RI0Q6E1300 KC6005	K55
5657681	RPHT1204MOE442X5 X500	V96	5667400	RPMW1204MOTX4 MP91M	V97	5673047	7713VR10CA025Z3R50	V88-89	5676761	RI0Q6E1300 KC6105	K55
5657863	F3510T S	V9-12	5667475	7792VXD09-A040Z5R	V12-13	5673048	7713VR10CA032Z4R70	V88-89	5676762	RI0Q6E1312 KC6005	K55
5657893	7792VXD09WA025Z2R	V10, V13	5667478	7792VXD12-A080Z2R	V20-22	5673049	7713VR10SA020Z2R25 S	V87, V89	5676763	RI0Q6E1312 KC6105	K55

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
5676776	RIQ09EGR00 KC6105	K56	5689541	DFSP150R2WD20M	J22	5692271	DFSP260R4WD32M	J26	5692812	SPHX090308R21 KCJ25	J100
5676777	RIQ09EGR00 KC6305	K56	5689542	DFSP540R5WD40M	J28	5692272	DFSP265R4WD32M	J26	5692813	SPHX120404R21 KCJ25	J100
5676778	RIQ09EGR00 KC6005	K56	5689543	DFSP155R2WD20M	J22	5692273	DFSP270R4WD32M	J26	5694055	CCMT060204MF KCP25B	B177
5676779	RIQ09EGR06 KC6005	K56	5689544	DFSP550R5WD50M	J28–29	5692274	DFSP270R4WD32M	J26	5694056	CCMT060204HF KCP25B	B178
5676780	RIQ09EGR06 KC6105	K56	5689545	DFSP160R2WD20M	J22	5692275	DFSP290R4WD32M	J26	5694057	CCMT060208LF KCP25B	B177
5676781	RIQ09EGR06 KC6305	K56	5689546	DFSP165R2WD32M	J22	5692277	DFSP300R4WD32M	J26	5694058	CCMT09T304MF KCP25B	B177
5676782	RIQ09EGR12 KC6005	K56	5689548	DFSP170R2WD32M	J22–23	5692278	DFSP310R4WD32M	J26	5694059	CCMT120412MF KCP25B	B177
5676783	RIQ09EGR12 KC6105	K56	5689549	DFSP175R2WD32M	J22	5692279	DFSP320R4WD32M	J26–27	5694080	CNMG090304MN KCP25B	B50
5676784	RIQ09EGR12 KC6305	K56	5689550	DFSP180R2WD32M	J22	5692291	DFSP330R4WD32M	J26	5694081	CNMG090308MN KCP25B	B50
5676785	RIQ06EDR00 KC6105	K56	5689551	DFSP185R2WD32M	J22	5692292	DFSP340R4WD32M	J26	5694082	CNMG120416MN KCP25B	B50
5676786	RIQ06EDR00 KC6305	K56	5689552	DFSP190R2WD32M	J22	5692294	DFSP350R4WD32M	J26	5694083	CNMG120404RP KCP25B	B53
5676787	RIQ06EDR00 KC6005	K56	5689553	DFSP195R2WD32M	J22	5692295	DFSP360R4WD32M	J26	5694084	CNMG120412MW KCP25B	B52
5676788	RIQ06EDR06 KC6005	K56	5689554	DFSP200R2WD32M	J22	5692296	DFSP370R4WD32M	J26	5694085	CNMG120416MN KCP25B	B50
5676790	RIQ06EDR06 KC6105	K56	5689555	DFSP210R2WD32M	J22–23	5692298	DFSP375R4WD32M	J26	5694086	CNMG160608MN KCP25B	B50
5676791	RIQ06EDR06 KC6305	K56	5689556	DFSP220R2WD32M	J22	5692299	DFSP380R4WD32M	J26	5694087	CNMG160608RN KCP25B	B53
5676792	RIQ06EDR12 KC6005	K56	5689557	DFSP230R2WD32M	J22	5692300	DFSP390R4WD32M	J26	5694088	CNMG160608RP KCP25B	B53
5676794	RIQ06EDR12 KC6105	K56	5689630	DFSP140R3WD20M	J24	5692302	DFSP400R4WD32M	J26–27	5694090	CNMG190608MN KCP25B	B50
5676795	RIQ06EDR12 KC6305	K56	5689631	DFSP145R3WD20M	J24	5692303	DFSP410R4WD32M	J26	5694091	CNMG190608RN KCP25B	B53
5676796	RIQ06EDR06 KC6005	K56	5689632	DFSP150R3WD20M	J24	5692304	DFSP420R4WD32M	J27	5694092	CNMG120404RP KCP25B	B53
5676797	RIQ06EDR06 KC6105	K56	5689633	DFSP155R3WD20M	J24	5692305	DFSP430R4WD32M	J27	5694093	CNMG190616RP KCP25B	B53
5676798	RIQ06EDR06 KC6305	K56	5689634	DFSP160R3WD20M	J24	5692306	DFSP440R4WD32M	J27	5694094	CNMG190624RN KCP25B	B53
5676799	RIQ09EDR12 KC6005	K56	5689635	DFSP165R3WD32M	J24	5692307	DFSP450R4WD40M	J27	5694095	CNMG120404K KCP25B	B57
5676800	RIQ09EDR12 KC6105	K56	5689636	DFSP170R3WD32M	J24–25	5692308	DFSP460R4WD40M	J27	5694096	CNMG120408K KCP25B	B57
5676801	RIQ09EDR12 KC6305	K56	5689637	DFSP175R3WD32M	J24	5692309	DFSP470R4WD40M	J27	5694097	CPGH09T308 KCP25B	B188
5681105	7792VXPO6SA01622R25 S	V4, V6	5689638	DFSP180R3WD32M	J24	5692310	DFSP480R4WD40M	J27	5694098	CPMT060208LF KCP25B	B190
5681115	5720VZ16CA032Z3R75 S	T87	5689639	DFSP185R3WD32M	J24	5692311	DFSP490R4WD40M	J27	5694100	CPMT060208MF KCP25B	B190
5681122	7792VXPO6SA020Z3R35 S	V4, V6	5689640	DFSP190R3WD32M	J24	5692312	DFSP500R4WD40M	J27	5694101	CPMT09T304LF KCP25B	B190
5681124	7792VXPO6GA032Z5R190 S	V5–6	5689641	DFSP195R3WD32M	J24	5692313	DFSP510R4WD40M	J27	5694102	CCMT070204LF KCP25B	B207
5682154	ZDET16M550FR721 GH1	T90	5689642	DFSP200R3WD32M	J24	5692314	DFSP520R4WD40M	J27	5694103	DCMT11T304MF KCP25B	B208
5682157	XE100MN4-C-SP4060	P72	5689643	DFSP210R3WD32M	J24–25	5692315	DFSP530R4WD40M	J27	5694104	DCMT150404LF KCP25B	B207
5682563	RPEX12040M0F701X4 GH1	V95	5689644	DFSP220R3WD32M	J24	5692316	DFSP540R4WD40M	J27	5694105	CNMG150408LF KCP25B	B207
5682725	M16X2X40 LHSCS S	V28	5689645	DFSP230R3WD32M	J24	5692317	DFSP550R4WD50M	J27	5694106	CNMG110404MN KCP25B	B78
5682757	TB20	V28	5689684	DFSP175R4WD32M	J26	5692319	DFSP240R2WD32M	J22	5694107	CNMG110408MN KCP25B	B78
5682767	M12 X 1.75 X 30 SHCS S	T88, T115, T118, V12, V21, V28, V94	5689685	DFSP180R4WD32M	J26	5692320	DFSP250R2WD32M	J22–23	5694108	CNMG150408RP KCP25B	B81
5682768	M10 1.5 X 25 SHCS S	T88, V12, V21, V28, V89, V94	5689686	DFSP185R4WD32M	J26	5692321	DFSP260R2WD32M	J22	5694109	CNMG110412RP KCP25B	B81
5682773	M16 X 2 X 40 SHCS S	T118, V21	5689687	DFSP190R4WD32M	J26	5692322	DFSP265R2WD32M	J22	5694120	CNMG150404MN KCP25B	B78
5682897	NLW-0.375 S	T115, T118	5689688	DFSP195R4WD32M	J26	5692323	DFSP270R2WD32M	J22	5694121	CNMG150408K KCP25B	B81
5684657	LNPU15T608SRGE KCPM40	T19	5689689	DFSP200R4WD32M	J26	5692324	DFSP280R2WD32M	J22	5694122	CNMG150604MN KCP25B	B78
5684744	RNGN120400TGN KYP30	V148	5689690	DFSP210R4WD32M	J26–27	5692325	DFSP290R2WD32M	J22	5694123	CNMG150608RN KCP25B	B81
5684745	RNGN120400EGN KYP30	V148	5689691	DFSP220R4WD32M	J26	5692326	DFSP300R2WD32M	J22	5694125	CNMG150404K KCP25B	B83
5684746	RNGN120400TGN KYS30	V148	5689692	DFSP230R4WD32M	J26	5692327	DFSP310R2WD32M	J22	5694126	CNMG150408K KCP25B	B83
5684747	RNGN120400EGN KYS30	V148	5689905	DFSP200R5WD32M	J28	5692329	DFSP320R2WD32M	J22–23	5694127	DPMT070204LF KCP25B	B215
5685937	CNMG120408MN KCPK05	B50	5689906	DFSP210R5WD32M	J28–29	5692330	DFSP330R2WD32M	J22	5694128	DPMT11T304LF KCP25B	B215
5686413	RCMH3209MOTUP KCP25B	E60	5689907	DFSP220R5WD32M	J28	5692331	DFSP340R2WD32M	J22	5694157	RCGT08032MORP KCP25B	B223
5687543	KSEM1938HPLM KC7320	H50	5689908	DFSP230R5WD32M	J28	5692332	DFSP350R2WD32M	J22	5694158	RCGT0803MORP KCP25B	B223
5689447	DFSP240R5WD32M	J28	5691861	DFSP240R3WD32M	J24	5692333	DFSP360R2WD32M	J22	5694170	CNMG1606MORP KCP25B	B226
5689448	DFSP250R5WD32M	J28–29	5691862	DFSP250R3WD32M	J24–25	5692334	DFSP370R2WD32M	J22	5694171	RCMX1003MORP KCP25B	B226
5689449	DFSP260R5WD32M	J28	5691863	DFSP260R3WD32M	J24	5692335	DFSP375R2WD32M	J22	5694172	CNMG150408K KCP25B	B103
5689500	DFSP265R5WD32M	J28	5691864	DFSP265R3WD32M	J24	5692336	DFSP380R2WD32M	J22	5694175	CNMG250924RW KCP25B	B56
5689501	DFSP270R5WD32M	J28	5691865	DFSP270R3WD32M	J24	5692337	DFSP390R2WD32M	J22	5694176	CNMG330924MR KCP25B	B129
5689502	DFSP280R5WD32M	J28	5691866	DFSP280R3WD32M	J24	5692338	DFSP400R2WD32M	J22–23	5694202	170.370	J23, J25, J31, J33, J35, J37
5689503	DFSP290R5WD32M	J28	5691867	DFSP290R3WD32M	J24	5692339	DFSP410R2WD32M	J22			
5689504	DFSP300R5WD32M	J28	5691868	DFSP300R3WD32M	J24	5692340	DFSP420R2WD32M	J23	5694627	RCMT1204MORP KCP10B	B226
5689505	DFSP310R5WD32M	J28	5691869	DFSP310R3WD32M	J24	5692341	DFSP430R2WD32M	J23	5694628	RCMX1003MORP KCP10B	B226
5689506	DFSP320R5WD32M	J28–29	5691870	DFSP320R3WD32M	J24–25	5692342	DFSP440R2WD32M	J23	5694629	CNMG250724RH KCP10B	B102
5689507	DFSP330R5WD32M	J28	5691871	DFSP330R3WD32M	J24	5692343	DFSP450R2WD40M	J23	5694740	CNMG250924RH KCP10B	B102
5689508	DFSP340R5WD32M	J28	5691872	DFSP340R3WD32M	J24	5692344	DFSP460R2WD40M	J23	5694866	CNMG120404UN KCK15B	B54
5689509	DFSP350R5WD32M	J28	5691873	DFSP350R3WD32M	J24	5692345	DFSP470R2WD40M	J23	5694867	CNMG160608UN KCK15B	B54
5689510	DFSP360R5WD32M	J28	5691874	DFSP360R3WD32M	J24	5692346	DFSP480R2WD40M	J23	5694868	CNMG160612UN KCK15B	B54
5689511	DFSP370R5WD32M	J28	5691875	DFSP370R3WD32M	J24	5692347	DFSP490R2WD40M	J23	5694871	CNMG190612UN KCK15B	B54
5689512	DFSP375R5WD32M	J28	5691876	DFSP375R3WD32M	J24	5692348	DFSP500R2WD40M	J23	5694872	CNMG110412UN KCK15B	B82
5689513	DFSP380R5WD32M	J28	5691877	DFSP380R3WD32M	J24	5692349	DFSP505R2WD40M	J23	5694873	CNMG150408UN KCK15B	B82
5689514	DFSP390R5WD32M	J28	5691878	DFSP390R3WD32M	J24	5692350	DFSP510R2WD40M	J23	5694874	CNMG150608UN KCK15B	B82
5689515	DFSP400R5WD32M	J28–29	5691879	DFSP400R3WD32M	J24–25	5692351	DFSP520R2WD40M	J23	5694875	CNMG150612UN KCK15B	B82
5689516	DFSP410R5WD32M	J28	5691880	DFSP410R3WD32M	J24	5692352	DFSP530R2WD40M	J23	5694876	CNMG120408UN KCK15B	B102
5689517	DFSP420R5WD32M	J28	5691881	DFSP420R3WD32M	J25	5692353	DFSP540R2WD40M	J23	5694877	CNMG150612UN KCK15B	B102
5689518	DFSP430R5WD32M	J28–29	5691882	DFSP430R3WD32M	J25	5692354	DFSP550R2WD50M	J23	5694882	CNMG160408UN KCK15B	B147
5689519	DFSP440R5WD32M	J28	5691883	DFSP440R3WD32M	J25	5692727	SPGX050204HP KCJ25	J89	5694883	CNMG080412UN KCK15B	B160
5689530	DFSP450R5WD40M	J28	5691884	DFSP450R3WD40M	J25	5692728	SPGX050204MD KCJ25	J89	5696853	CNMG160404K KCP25B	B130
5689531	DFSP460R5WD40M	J28	5691885	DFSP460R3WD40M	J25	5692729	SPGX050204HP KCJ40	J89	5696854	CNMG160408K KCP25B	B130
5689532	DFSP470R5WD40M	J28	5691886	DFSP470R3WD40M	J25	5692800	SPGX050204MD KCJ40	J89	5696855	CNMG220408K KCP25B	B130
5689533	DFSP480R5WD40M	J28–29	5691887	DFSP480R3WD40M	J25	5692801	SPGX050204HP KC7140	J89	5696856	TPMT110204LF KCP25B	B255
5689534	DFSP490R5WD40M	J28	5691888	DFSP490R3WD40M	J25	5692802	SPGX050204MD KC7140	J89	5696857	TPMT16T304LF KCP25B	B255
5689535	DFSP500R5WD40M	J28	5691889	DFSP500R3WD40M	J25	5692803	DFTX20204HP KCJ25	J87	5696859	VBMT110308LF KCP25B	B265
5689536	DFSP510R5WD40M	J28	5691900	DFSP505R3WD40M	J25	5692804	DFTX20204MD KCJ25	J87	5696930	CNMG160404MN KCP25B	B145
5689537	DFSP140R2WD20M	J22	5691901	DFSP510R3WD40M	J25	5692805	DFTX20204HP KCJ40	J87	5696931	CNMG160408RN KCP25B	B147
5689538	DFSP520R5WD40M	J28	5691902	DFSP520R3WD40M	J25	5692806	DFTX20204MD KCJ40	J87	5696932	CNMG160412RN KCP25B	B147
5689539	DFSP145R2WD20M	J22	5691903	DFSP530R3WD40M	J25	5692807	DFTX20204HP KC7140	J87	5696933	CNMG220408RN KCP25B	B147
5689540	DFSP530R5WD40M	J28	5691904	DFSP540R3WD40M	J25	5692808	DFTX20204MD KC7140	J87	5696935	CNMG060408MN KCP25B	B157
			5691905	DFSP550R3WD50M	J25	5692809	SPHX060204R21 KCJ25	J100	5696936	CNMG060408RP KCP25B	B157
			5692238	DFSP240R4WD32M							

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
5696938.....	CNMG190624MN KCP25B.....	B50	5697958.....	DCMT11T308UF KCP10B.....	B208	5698187.....	TNMG160404FN KCP25B.....	B124	5699576.....	CNMG190612MR KCM25B.....	B51
5696939.....	SNMG190608RN KCP25B.....	B101	5697960.....	DCMT11T312LF KCP10B.....	B207	5698188.....	TNMG160408FN KCP25B.....	B124	5699578.....	DNMG150408MR KCM25B.....	B80
5696940.....	CNMP120408 KCP25B.....	B56	5697962.....	DNMG110404MN KCP10B.....	B78	5698189.....	TNMG160408RP KCP25B.....	B128	5699580.....	DNMG150608MR KCM25B.....	B80
5696941.....	VNMG220408LF KCP25B.....	B144	5697964.....	DNMG110408FW KCP10B.....	B78	5698193.....	TNMM160408RM KCP25B.....	B129	5699582.....	SNMG120408MR KCM25B.....	B99
5696942.....	VNMG220404LF KCP25B.....	B144	5697965.....	DNMG110408MN KCP10B.....	B78	5698194.....	TNMM220412RM KCP25B.....	B129	5699584.....	TNMG160408MR KCM25B.....	B126
5697010.....	CCMT060204LF KCP10B.....	B177	5697967.....	DNMG150408MW KCP10B.....	B80	5698195.....	TNMM220416RM KCP25B.....	B129	5699586.....	TNMG220412MR KCM25B.....	B126
5697011.....	CCMT120408LF KCP10B.....	B177	5697968.....	DNMG150408RP KCP10B.....	B81	5698212.....	CCMT092040LF KCP25B.....	B255	5699590.....	WNMG080408MR KCM25B.....	B157
5697012.....	CNMM160612RP KCP10B.....	B56	5697969.....	DNMG150412CT KCP10B.....	B76	5698197.....	VNMG160404FN KCP25B.....	B145	5699591.....	WNMG080412MR KCM25B.....	B157
5697013.....	CNMM160616RM KCP10B.....	B55	5697970.....	DNMG150604MN KCP10B.....	B78	5698198.....	WNMG080404FN KCP25B.....	B155	5700484.....	SCMT09T308MF KCK15B.....	B231
5697014.....	CNMM190616RN KCP10B.....	B55	5697971.....	DNMG150608MW KCP10B.....	B80	5698219.....	WNMG080408FN KCP25B.....	B155	5700485.....	WNMA080412 KCK15B.....	B155
5697015.....	CNMM190616RP KCP10B.....	B56	5697972.....	DNMG150608RN KCP10B.....	B81	5698210.....	TNMM220408RM KCP25B.....	B129	5700487.....	VNMA160408 KCK15B.....	B144
5697016.....	CNMM190624RN KCP10B.....	B55	5697973.....	DNMG150612MW KCP10B.....	B80	5698211.....	SNMM190624RM KCP25B.....	B103	5701293.....	MS2263.....	T4-7
5697017.....	CNMM190624RW KCP10B.....	B56	5697974.....	DNMG190608RN KCP10B.....	B81	5698212.....	TPMT092040LF KCP25B.....	B56	5704053.....	KCR40203A32RN12.....	V146
5697018.....	CPMT060204LF KCP10B.....	B190	5697976.....	DNMG190612RN KCP10B.....	B81	5698214.....	CCMT060204LF KCK15B.....	B177	5704054.....	KCR4050Z04S22RN12.....	V147
5697019.....	DCMT11T304LF KCP10B.....	B207	5697978.....	DNMP150408K KCP10B.....	B83	5698215.....	CCMT09T304LF KCK15B.....	B177	5704055.....	KCR4050Z06S22RN12.....	V147
5697020.....	DNMG110408FN KCP10B.....	B77	5697979.....	DNMP150412K KCP10B.....	B83	5698216.....	CCMT09T308LF KCK15B.....	B177	5704056.....	CNMG3006S22RN12.....	V147
5697021.....	DNMG150404FN KCP10B.....	B77	5697980.....	DNMP150608K KCP10B.....	B83	5698217.....	CCMT09T308MF KCK15B.....	B177	5704057.....	KCR4050Z09S22RN12.....	V147
5697022.....	DNMG150408FF KCP10B.....	B76	5697981.....	DPMT070204LF KCP10B.....	B215	5698218.....	CCMT120404LF KCK15B.....	B177	5704058.....	KCR4080Z08S22RN12.....	V147
5697023.....	DNMG150412FN KCP10B.....	B77	5697982.....	DPMT11T304LF KCP10B.....	B215	5698219.....	CCMT120408MF KCK15B.....	B177	5707893.....	TNMG160408MP KCP25B.....	B125
5697027.....	SNMG120408FN KCP10B.....	B97	5698082.....	RNMG150608RN KCP25B.....	B94	5698261.....	CNMA120404 KCK15B.....	B47	5709281.....	DNMG150408FN KCPK05.....	B77
5697029.....	TNMG160404FN KCP10B.....	B124	5698083.....	RNMG190608RN KCP25B.....	B94	5698262.....	CNMA120408 KCK15B.....	B47	5712913.....	KW1008.....	V146-147
5697030.....	TNMG160408RP KCP10B.....	B128	5698084.....	SCMT120408LF KCP25B.....	B230	5698263.....	CNMA120416 KCK15B.....	B47	5720114.....	B28A500000HPS KN15.....	G89
5697031.....	TNMG220412FN KCP10B.....	B124	5698085.....	SNMG120404MN KCP25B.....	B98	5698265.....	CNMA190612 KCK15B.....	B47	5824127.....	4CH0200DK004A KCG33M.....	Q24
5697032.....	TNMM220408RP KCP10B.....	B130	5698086.....	SNMG120408MN KCP25B.....	B98	5698266.....	CNMA190616 KCK15B.....	B47	5824128.....	4CH0250DL008A KCG33M.....	Q24
5697034.....	TPMT092040LF KCP10B.....	B255	5698088.....	SNMG120416MN KCP25B.....	B98	5698267.....	CNMG120408RP KCK15B.....	B53	5824129.....	4CH0300DK005A KCG33M.....	Q24
5697035.....	VNMG160404FN KCP10B.....	B145	5698089.....	SNMG150616MN KCP25B.....	B98	5698269.....	CNMG120412RP KCK15B.....	B53	5824130.....	4CH0350DL010A KCG33M.....	Q24
5697036.....	WNMG080404FN KCP10B.....	B155	5698110.....	SNMG150616RN KCP25B.....	B101	5698270.....	CPMT060204LF KCK15B.....	B190	5824171.....	4CH0400DK008A KCG33M.....	Q24
5697037.....	WNMG080408FN KCP10B.....	B155	5698111.....	SNMG190612RN KCP25B.....	B98	5698272.....	CCMT11T308LF KCK15B.....	B207	5824172.....	4CH0600DL011A KCG33M.....	Q24
5697119.....	RCMT120400 KCP10B.....	B224	5698112.....	SNMG190612RN KCP25B.....	B101	5698277.....	RCMT120400 KCK15B.....	B224	5824173.....	4CH0450DL011A KCG33M.....	Q24
5697160.....	SCMT120408LF KCP10B.....	B230	5698113.....	SNMG190612RP KCP25B.....	B101	5698278.....	SCMT09T308LF KCK15B.....	B230	5824174.....	4CH0500DK009A KCG33M.....	Q24
5697161.....	SNMG120408MN KCP10B.....	B98	5698116.....	SPMT09T308MF KCP25B.....	B239	5698279.....	SNMG120408 KCK15B.....	B96	5824175.....	4CH0300DK013A KCG33M.....	Q24
5697163.....	SNMG150616RP KCP10B.....	B101	5698117.....	TCMT110204LF KCP25B.....	B244	5698280.....	SNMA120412 KCK15B.....	B96	5824176.....	4CH0550DL013A KCG33M.....	Q24
5697164.....	SNMG190612RN KCP10B.....	B101	5698118.....	TCMT110208LF KCP25B.....	B244	5698281.....	SNMA150612 KCK15B.....	B96	5824177.....	4CH0600DK010A KCG33M.....	Q24
5697165.....	SPMT09T304UF KCP10B.....	B239	5698119.....	TCMT110208MF KCP25B.....	B245	5698284.....	TNMA160408 KCK15B.....	B123	5824178.....	4CH0600DL013A KCG33M.....	Q24
5697166.....	TCMT110204LF KCP10B.....	B244	5698120.....	TCMT16T304LF KCP25B.....	B244	5698287.....	TNMA220412 KCK15B.....	B123	5824179.....	4CH0650DL016A KCG33M.....	Q24
5697167.....	TCMT16T304LF KCP10B.....	B244	5698121.....	TCMT16T308LF KCP25B.....	B244	5698288.....	TNMG160404FN KCK15B.....	B124	5824180.....	4CH0700DK011A KCG33M.....	Q24
5697168.....	TCMT16T308LF KCP10B.....	B244	5698122.....	TCMT16T308MF KCP25B.....	B245	5698289.....	TNMG160408FN KCK15B.....	B124	5824181.....	4CH0700DL016A KCG33M.....	Q24
5697169.....	TCMT220408LF KCP10B.....	B244	5698123.....	TCMT16T312MF KCP25B.....	B245	5698300.....	VBMT160404LF KCK15B.....	B265	5824182.....	4CH0800DK012A KCG33M.....	Q24
5697170.....	TNMG160404MN KCP10B.....	B125	5698124.....	TCMT220408LF KCP25B.....	B244	5698301.....	VBMT160408LF KCK15B.....	B265	5824183.....	4CH0800DL019A KCG33M.....	Q24
5697171.....	TNMG160408FF KCP10B.....	B124	5698125.....	TNMG160404MN KCP25B.....	B125	5698302.....	VNMG160404FN KCK15B.....	B145	5824184.....	4CH0900DK013A KCG33M.....	Q24
5697172.....	TNMG160408FW KCP10B.....	B125	5698126.....	TNMG160408MW KCP25B.....	B127	5698305.....	WNMG060408FN KCK15B.....	B155	5824185.....	4CH0900DL019A KCG33M.....	Q24
5697173.....	TNMG160408RN KCP10B.....	B127	5698127.....	TNMG160408RN KCP25B.....	B127	5698306.....	WNMG080408FN KCK15B.....	B155	5824186.....	4CH1000DK014A KCG33M.....	Q24
5697174.....	TNMG160412FW KCP10B.....	B125	5698128.....	TNMG220404MN KCP25B.....	B125	5698307.....	WNMG080408MW KCK15B.....	B158	5824187.....	4CH1000DL022A KCG33M.....	Q24
5697175.....	TNMG160412MW KCP10B.....	B127	5698129.....	TNMG220408MN KCP25B.....	B125	5698436.....	M4D050Z04S22LN15.....	T17	5824188.....	4CH1200DK016A KCG33M.....	Q24
5697176.....	TNMG220408MN KCP10B.....	B125	5698130.....	TNMG220408RN KCP25B.....	B127	5698437.....	M4D063Z05S22LN15.....	T17	5824189.....	4CH1200DL026A KCG33M.....	Q24
5697177.....	TNMG220408RN KCP10B.....	B127	5698131.....	TNMG220408RP KCP25B.....	B128	5698438.....	M4D080Z05S22LN15.....	T17	5824190.....	4CH1400DK018A KCG33M.....	Q24
5697178.....	TNMG220408RP KCP10B.....	B128	5698133.....	TNMG220412RN KCP25B.....	B125	5698439.....	M4D100Z06S32LN15.....	T17	5824191.....	4CH1400DL026A KCG33M.....	Q25
5697179.....	TNMG220412RN KCP10B.....	B127	5698134.....	TNMG220412RN KCP25B.....	B127	5698440.....	M4D1250Z7S40LN15.....	T17	5824192.....	4CH1600DK022A KCG33M.....	Q25
5697180.....	TNMG270612RN KCP10B.....	B127	5698135.....	TNMG220412RP KCP25B.....	B128	5698491.....	M4D160Z08S40LN15.....	T17	5824193.....	4CH1600DL032A KCG33M.....	Q25
5697181.....	TNMG330924RN KCP10B.....	B127	5698136.....	TNMG220432RP KCP25B.....	B128	5698730.....	CCMT060208LF KCK15B.....	B177	5824194.....	4CH1800DK024A KCG33M.....	Q25
5697183.....	TPMT110204LF KCP10B.....	B255	5698137.....	TNMG270608RN KCP25B.....	B127	5698744.....	CCMT09T304MF KCK15B.....	B177	5824195.....	4CH1800DL032A KCG33M.....	Q25
5697184.....	TPMT16T304LF KCP10B.....	B255	5698139.....	TNMG270616RN KCP25B.....	B127	5698747.....	CNMG120408FW KCK15B.....	B49	5824196.....	4CH2000DK026A KCG33M.....	Q25
5697185.....	VNMG160404FF KCP10B.....	B145	5698140.....	TNMG270616RP KCP25B.....	B128	5698770.....	CPMT09T304LF KCK15B.....	B190	5824197.....	4CH2000DL038A KCG33M.....	Q26
5697186.....	VNMG160404MN KCP10B.....	B145	5698141.....	TNMG330924RN KCP25B.....	B127	5698772.....	CPMT09T308LF KCK15B.....	B190	5824198.....	4CH0400DD011A KCG33M.....	Q26
5697187.....	VNMG160408RN KCP10B.....	B147	5698146.....	CCMT060204LF KCP25B.....	B177	5698773.....	CPMT09T308MF KCK15B.....	B190	5824199.....	4CH0500DD013A KCG33M.....	Q26
5697188.....	VNMG220408RN KCP10B.....	B147	5698147.....	CCMT120404LF KCP25B.....	B177	5698775.....	DCMT070204LF KCK15B.....	B207	5824200.....	4CH0600DD013A KCG33M.....	Q26
5697189.....	VNMP160404K KCP10B.....	B148	5698148.....	CCMT120408LF KCP25B.....	B177	5698777.....	DNMG150608FN KCK15B.....	B78	5824201.....	4CH0800DK019A KCG33M.....	Q26
5697202.....	WNMG060408MN KCP10B.....	B157	5698149.....	CCMT120412LF KCP25B.....	B177	5698778.....	DNMG150608RP KCK15B.....	B81	5824202.....	4CH1000DD022A KCG33M.....	Q26
5697203.....	WNMG060408RP KCP10B.....	B159	5698160.....	CNMG120408MP KCP25B.....	B51	5698781.....	SCMT09T304LF KCK15B.....	B230	5824203.....	4CH1200DD026A KCG33M.....	Q26
5697204.....	WNMG080412FW KCP10B.....	B156	5698161.....	CNMM120408RN KCP25B.....	B55	5698782.....	SCMT120408LF KCK15B.....	B230	5824204.....	4CH1400DD026A KCG33M.....	Q26
5697910.....	CCMT060204MF KCP10B.....	B177	5698162.....	CNMM120408RP KCP25B.....	B56	5698783.....	SCMT120408MF KCK15B.....	B231	5824205.....	4CH1600DD032A KCG33M.....	Q26
5697912.....	CCMT09T304MF KCP10B.....	B177	5698163.....	CNMM160616RN KCP25B.....	B55	5698785.....	SCMT120412MF KCK15B.....	B231	5824206.....	4CH1800DD032A KCG33M.....	Q26
5697914.....	CCMT09T308UF KCP10B.....	B178	5698164.....	CNMM160624RN KCP25B.....	B55	5698787.....	SPMT09T304LF KCK15B.....	B238	5824207.....	4CH2000DK038A KCG33M.....	Q26
5697917.....	CNMG090308MN KCP10B.....	B50	5698165.....	CNMM190612RM KCP25B.....	B55	5698788.....	SPMT09T308LF KCK15B.....	B238	5824208.....	4CH1200DK016B KCG33M.....	Q24
5697919.....	CNMG120404FW KCP10B.....	B49	5698166.....	CNMM190612RP KCP25B.....	B56	5698789.....	SPMT09T308MF KCK15B.....	B239	5824209.....	4CH1200DL026B KCG33M.....	Q24
5697921.....	CNMG120404MN KCP10B.....	B50	5698167.....	CNMM190616RN KCP25B.....	B55	5698791.....	TCMT110204LF KCK15B.....	B244	5824210.....	4CH1400DK018B KCG33M.....	Q24
5697923.....	CNMG120408FW KCP10B.....	B49	5698168.....	CNMM190624RW KCP25B.....	B56	5698792.....	TCMT110208LF KCK15B.....	B244	5824211.....	4CH1400DL026B KCG33M.....	Q25
5697925.....	CNMG120412FW KCP10B.....	B49	5698169.....	CPMT060204LF KCP25B.....	B190	5698793.....	TCMT16T308LF KCK15B.....	B244	5824212.....	4CH1600DK022B KCG33M.....	Q25
5697927.....	CNMG120412MW KCP10B.....	B52	5698170.....	DCMT11T304LF KCP25B.....	B207	5698794.....	TCMT16T308MF KCK15B.....	B245	5824213.....	4CH1600DL032B KCG33M.....	Q25
5697929.....	CNMG120416MN KCP10B.....	B50	5698171.....	DNMG110404FN KCP25B.....	B77	5698796.....	TCMT220408LF KCK15B.....	B244	5824214.....	4CH1800DK024B KCG33M.....	Q25
5697931.....	CNMG160608MN KCP10B.....	B50	5698172.....	DNMG150408FN KCP25B.....	B77	5698799.....	TPMR110304 KCK15B.....	B171	5824215.....	4CH1800DL032B KCG33M.....	Q25
5697933.....	CNMG160608RN KCP10B.....	B53	5698173.....	DNMM150412RN KCP25B.....	B82	5698800.....	TPMR160304 KCK15B.....	B171	5824216.....	4CH2000DK026B KCG33M.....	Q25
5697935.....	CNMG160616MN KCP10B.....	B50	5698174.....	DNMM150608RN KCP25B.....	B82						

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
5824227	4CH0600ML028A KC633M	Q27	5872948	2CH0400DL008A KC633M	Q6	5873045	2CH1600ML056A KC633M	Q10	5882870	CNIMG120408UP KCM35B	B54
5824228	4CH0600ML038A KC633M	Q27	5872949	2CH0450DK005A KC633M	Q6	5873046	2CH1600MX075A KC633M	Q10	5882881	TNMG160404MP KCM35B	B125
5824229	4CH0800MR020A KC633M	Q27	5872950	2CH0450DL008A KC633M	Q6	5873049	2CH1800MX075A KC633M	Q10	5882884	TNMG160408MP KCM35B	B125
5824230	4CH0800ML028A KC633M	Q27	5872961	2CH0500DK006A KC633M	Q6	5873050	2CH1200MR038A KC633M	Q10	5882886	WNMG080408RP KCM35B	B159
5824231	4CH0800MX041A KC633M	Q27	5872962	2CH0500DL010A KC633M	Q6	5873051	2CH2000ML056A KC633M	Q10	5882890	WNMG060408MP KCM35B	B157
5824232	4CH1000MR022A KC633M	Q27	5872963	2CH0600DK007A KC633M	Q6	5873052	2CH2000MX075A KC633M	Q10	5882891	WNMG080408MP KCM35B	B157
5824233	4CH1000ML032A KC633M	Q27	5872964	2CH0600DL010A KC633M	Q6	5873053	2CH1200MR025B KC633M	Q9	5882892	WNMG080408RP KCM35B	B53
5824234	4CH1000ML045A KC633M	Q27	5872965	2CH0700DK008A KC633M	Q6	5873054	2CH1200ML045B KC633M	Q10	5882893	CNIMG120404MP KCM35B	B51
5824235	4CH1200MR025A KC633M	Q27	5872966	2CH0700DL013A KC633M	Q6	5873055	2CH1200MX075B KC633M	Q10	5882899	DNIMG150612RP KCM35B	B81
5824236	4CH1200ML045A KC633M	Q27	5872967	2CH0800DK009A KC633M	Q6	5873056	2CH1200MR032B KC633M	Q10	5882905	SNMG120408MP KCM35B	B98
5824237	4CH1200MX075A KC633M	Q27	5872968	2CH0800DL016A KC633M	Q6	5873057	2CH1400ML050B KC633M	Q10	5882906	WNMG080412RP KCM35B	B159
5824238	4CH1400MR032A KC633M	Q27	5872970	2CH0900DK010A KC633M	Q6	5873058	2CH1400MX075B KC633M	Q10	5882924	TCMT16T308LF KCK05B	B244
5824239	4CH1400ML050A KC633M	Q27	5872971	2CH0900DL016A KC633M	Q6	5873059	2CH1600MR032B KC633M	Q10	5882925	CNMG120412UN KCM35B	B159
5824240	4CH1400MX075A KC633M	Q27	5872972	2CH1000DK011A KC633M	Q6	5873060	2CH1600ML056B KC633M	Q10	5882934	CCMT060208LF KCK05B	B177
5824241	4CH1600MR032A KC633M	Q27	5872974	2CH1000DL019A KC633M	Q6	5873061	2CH1600MX075B KC633M	Q10	5882966	WNMG080408UN KCK05B	B160
5824242	4CH1600ML056A KC633M	Q28	5872975	2CH1200DK012A KC633M	Q6	5873063	2CH1600MR038B KC633M	Q10	5882972	CNMG120412UN KCM35B	B54
5824243	4CH1600MX075A KC633M	Q28	5872976	2CH1200DL022A KC633M	Q6	5873066	2CH2000ML056B KC633M	Q10	5882973	CNMA120416 KCK05B	B47
5824244	4CH1800MR038A KC633M	Q28	5872977	2CH1400DK014A KC633M	Q6	5873067	2CH2000MX075B KC633M	Q10	5882976	TNMG160412UN KCK05B	B128
5824245	4CH1800ML056A KC633M	Q28	5872978	2CH1400DL022A KC633M	Q6	5874065	2CH1200DL006A KC633M	Q11	5883000	SNMG120404 KCK05B	B47
5824246	4CH1800MX075A KC633M	Q28	5872979	2CH1600DK016A KC633M	Q7	5874066	2BN0300DK004A KC633M	Q11	5883011	CNMG120412FN KCK05B	B49
5824247	4CH2000MR038A KC633M	Q28	5872980	2CH1600DL026A KC633M	Q7	5874067	2BN0300DL007A KC633M	Q11	5883013	SNMG160408UN KCK05B	B147
5824248	4CH2000ML056A KC633M	Q28	5872981	2CH1800DK012A KC633M	Q7	5874068	2BN0600DK005A KC633M	Q11	5883017	SCMT09T308LF KCK05B	B230
5824249	4CH2000MX075A KC633M	Q28	5872982	2CH1800DL026A KC633M	Q7	5874069	2BN0400DL008A KC633M	Q11	5883018	SNMG120412UN KCK05B	B102
5824250	4CH1200MR025B KC633M	Q27	5872983	2CH2000DK020A KC633M	Q7	5874070	2BN0500DL010A KC633M	Q11	5883022	CNMG120416UN KCK05B	B54
5824252	4CH1200ML045B KC633M	Q27	5872984	2CH2000DL032A KC633M	Q7	5874161	2BN0600DL010A KC633M	Q11	5883025	WNMG080404FN KCK05B	B155
5824253	4CH1200MX075B KC633M	Q27	5872985	2CH1200DK012B KC633M	Q6	5874162	2BN0700DL013A KC633M	Q11	5883443	RPPT12040MSGD5X KCM40	V97
5824254	4CH1400MR032B KC633M	Q27	5872986	2CH1200DL022B KC633M	Q6	5874163	2BN0800DL016A KC633M	Q11	5883444	RPPT12040MSGD8X KCM40	V97
5824255	4CH1400ML050B KC633M	Q27	5872987	2CH1400DK014A KC633M	Q6	5874164	2BN1600DL026A KC633M	Q11	5883445	WNMG080404FN KCK05B	V96
5824256	4CH1400MX075B KC633M	Q27	5872988	2CH1400DL022B KC633M	Q6	5874165	2BN1200DL022A KC633M	Q11	5883446	RPPT12040MSGD8X KCM40	V96
5824257	4CH1600MR032B KC633M	Q27	5872989	2CH1600DK016B KC633M	Q7	5874166	2BN1400DL022A KC633M	Q11	5883520	CNMG120408RP KCP05B	B53
5824258	4CH1600ML056B KC633M	Q28	5872990	2CH1600DL026B KC633M	Q7	5874167	2BN1600DL026A KC633M	Q11	5883573	DNMG150608MN KCP05B	B78
5824259	4CH1600MX075B KC633M	Q28	5872991	2CH1800DK018B KC633M	Q7	5874168	2BN2000DK020A KC633M	Q11	5883576	CNMG120408MN KCP05B	B50
5824260	4CH1800MR038B KC633M	Q28	5872993	2CH2000DK020B KC633M	Q7	5874169	2BN2000DL032A KC633M	Q11	5883577	DNMG150408MN KCP05B	B78
5824261	4CH1800ML060B KC633M	Q28	5872994	2CH2000DL032B KC633M	Q7	5874170	2BN0200DD007A KC633M	Q12	5883581	SNMG120408FN KCP05B	B124
5824262	4CH1800MX075B KC633M	Q28	5872995	2CH0300DD007A KC633M	Q8	5874171	2BN0300DD007A KC633M	Q12	5886541	CNMG120412RP KCP40B	B53
5824263	4CH2000MR038B KC633M	Q28	5872996	2CH0400DD008A KC633M	Q8	5874172	2BN0400DD008A KC633M	Q12	5886542	CNMG160612RP KCP40B	B53
5824264	4CH2000ML056B KC633M	Q28	5872997	2CH0500DD010A KC633M	Q8	5874173	2BN0500DD010A KC633M	Q12	5886544	SNMG120412RP KCP40B	B101
5824265	4CH2000MX075B KC633M	Q28	5872998	2CH0600DD010A KC633M	Q8	5874174	2BN0600DD010A KC633M	Q12	5886545	TNMG220408RP KCP40B	B128
5824270	4BN0300DL008A KC633M	Q29	5872999	2CH0700DD013A KC633M	Q8	5874175	2BN0800DD016A KC633M	Q12	5887614	CNMG190616RP KCPK05	B101
5824921	4BN0400DL011A KC633M	Q29	5873000	2CH0800DD016A KC633M	Q8	5874176	2BN1000DD019A KC633M	Q12	5892306	SNMG150408MN KCP30B	B51
5824922	4BN0500DL013A KC633M	Q29	5873001	2CH0900DD016A KC633M	Q8	5874177	2BN1200DD022A KC633M	Q12	5892307	DNMG150408RN KCP30B	B81
5824923	4BN0600DL013A KC633M	Q29	5873002	2CH1000DD019A KC633M	Q8	5874178	2BN1400DD022A KC633M	Q12	5892308	SNMG120408MN KCP30B	B98
5824924	4BN0800DL019A KC633M	Q29	5873003	2CH1200DD022A KC633M	Q8	5874179	2BN1600DD026A KC633M	Q12	5892411	CNMG120412MN KCP30B	B50
5824925	4BN1000DL022A KC633M	Q29	5873005	2CH1400DD022A KC633M	Q8	5874180	2BN2000DD032A KC633M	Q12	5892412	WNMG080408RN KCP30B	B159
5824926	4BN1200DL026A KC633M	Q29	5873006	2CH1500DD026A KC633M	Q8	5874191	2BN0100MR004A KC633M	Q13	5892413	CNMG160612RN KCP30B	B53
5824927	4BN1400DL026A KC633M	Q29	5873007	2CH1600DD026A KC633M	Q8	5874192	2BN0200MR006A KC633M	Q13	5892414	TNMG270612RN KCP30B	B127
5824928	4BN1600DL032A KC633M	Q29	5873008	2CH1800DD026A KC633M	Q8	5874193	2BN0300MR009A KC633M	Q13	5892415	SNMG120412RN KCP30B	B101
5824929	4BN1800DL032A KC633M	Q29	5873009	2CH2000DD032A KC633M	Q8	5874194	2BN0350MR012A KC633M	Q13	5892416	TNMG220408RN KCP30B	B127
5824930	4BN2000DL038A KC633M	Q29	5873010	2CH0200MR006A KC633M	Q9	5874195	2BN0400MR012A KC633M	Q13	5892417	CNMG190612RN KCP30B	B53
5824931	4BN0400DD011A KC633M	Q30	5873011	2CH0250MR006A KC633M	Q9	5874196	2BN0500MR014A KC633M	Q13	5892418	CNMG190616RN KCP30B	B53
5824932	4BN0500DD013A KC633M	Q30	5873012	2CH0300MR009A KC633M	Q9	5874197	2BN0600MR038A KC633M	Q13	5892419	TNMG30924RN KCP30B	B127
5824933	4BN0600DD013A KC633M	Q30	5873013	2CH0300ML019A KC633M	Q9	5874198	2BN0800MR040A KC633M	Q13	5892420	WNMG080412RN KCP30B	B159
5824934	4BN0800DD019A KC633M	Q30	5873014	2CH0300MX025A KC633M	Q9	5874199	2BN1000MR045A KC633M	Q13	5892432	CNMG120408MR KCP30B	B54
5824935	4BN1000DD022A KC633M	Q30	5873015	2CH0350MR012A KC633M	Q9	5874200	2BN1200MR025A KC633M	Q13	5892433	CNMG120408RP KCP30B	B52
5824936	4BN1200DD026A KC633M	Q30	5873016	2CH0400MR012A KC633M	Q9	5874201	2BN1200ML045A KC633M	Q13	5892434	CNMG120408RP KCP30B	B52
5824937	4BN1400DD026A KC633M	Q30	5873017	2CH0400ML019A KC633M	Q9	5874202	2BN1200MX075A KC633M	Q13	5892435	SNMG190616RN KCP30B	B101
5824938	4BN1600DD032A KC633M	Q30	5873018	2CH0400MX031A KC633M	Q9	5874203	2BN1400MR032A KC633M	Q13	5892436	DNMG120412RN KCP30B	B80
5824939	4BN1800DD032A KC633M	Q30	5873019	2CH0450MR014A KC633M	Q9	5874204	2BN1600MR032A KC633M	Q13	5892437	WNMG080408RP KCP30B	B159
5824940	4BN2000DD038A KC633M	Q30	5873020	2CH0480MR014A KC633M	Q9	5874205	2BN2000MR038A KC633M	Q13	5892438	TNMG270616RN KCP30B	B127
5824951	4BN0300MR020A KC633M	Q31	5873021	2CH0500MR014A KC633M	Q9	5874206	2BN2000ML075A KC633M	Q13	5892441	CNMG160612MR KCP30B	B54
5824952	4BN0400MR025A KC633M	Q31	5873022	2CH0500ML020A KC633M	Q9	5874646	CNMM160624RP KCP10B	B56	5892442	SNMG120408RN KCP30B	B101
5824953	4BN0500MR030A KC633M	Q31	5873023	2CH0500MX031A KC633M	Q9	5878707	SPGX070304MD KCPK10	J89	5892443	TNMG220412RN KCP30B	B127
5824954	4BN0600MR030A KC633M	Q31	5873024	2CH0550MR014A KC633M	Q9	5878913	XNGJ0604ANENLD3W KCPM40	S12	5892445	SNMG160612RN KCP30B	B101
5824955	4BN0800MR040A KC633M	Q31	5873025	2CH0600MR016A KC633M	Q9	5879814	LNPJ2410ANSLHD2 KCPM40	S117	5892446	WNMG060412MN KCP30B	B157
5824956	4BN1000MR040A KC633M	Q31	5873026	2CH0600ML028A KC633M	Q9	5879816	LNPJ2410ANSLHD2 KCPK30	S117	5892447	DNMG150412MN KCP30B	B78
5824957	4BN1200MR025A KC633M	Q31	5873027	2CH0600MX038A KC633M	Q9	5882266	CNMM250924RH KCP30B	B55	5892450	SNMG150616RN KCP30B	B101
5824958	4BN1200ML045A KC633M	Q31	5873028	2CH0700MR020A KC633M	Q9	5882267	CNMG120412RN KCP30B	B53	5892453	CNMG120412RP KCP30B	B53
5824959	4BN1600MR032A KC633M	Q31	5873029	2CH0800MR020A KC633M	Q9	5882268	CNMG120408MN KCP30B	B50	5892558	DNMG150612CT KCP05B	B76
5824960	4BN1800MR038A KC633M	Q31	5873031	2CH0800ML028A KC633M	Q9	5882269	CNMG120408RN KCP30B	B53	5892560	WNMG160408MN KCP05B	B145
5824961	4BN2000MR056A KC633M	Q31	5873032	2CH0800MX041A KC633M	Q9	5882270	WNMG080408MN KCP30B	B157	5892655	CNMG120408FW KCP05B	B49
5824962	4BN1200DL026B KC633M	Q29	5873033	2CH0900MR020A KC633M	Q9	5882322	CNMG120408RP KCP30B	B53	5892659	DNMG110408FF KCP05B	B76
5824964	4BN1600DL032B KC633M	Q29	5873034	2CH1000MR022A KC633M	Q9	5882323	TNMG160408MN KCP30B	B125	5894139	RPPT10T3M0E432X5 X500	V91
5824965	4BN1800DL032B KC633M	Q29	5873035	2CH1000ML032A KC633M	Q9	5882324	DNMG150408MN KCP30B	B78	5894140	RPPT10T3M0E432X5 SC6525	V91
5824966	4BN2000DL038B KC633M	Q29	5873036	2CH1000MX045A KC633M	Q9	5					

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
5894813	SDET120424SNGB KC725M	T105, T112, U51	5941111	EG125I03P1GUP KCU25	C20	5954288	A25REVELM0410M	C47	5957776	FSDE1200E9DYE KC643M	P94
5894815	SDET120416SNGB KC725M	T105, T112, U51	5941112	EG187I04P1GUP KCU25	C20	5954289	A32SEVELM0312M	C47	5957778	FSDE1200E9DYG KC643M	P94
5897007	B967A16500 KC7315	G134	5941113	EG187I04P2GUP KCU25	C20	5954290	A32SEVELM0412M	C47	5957780	FSDE1200E9DYL KC643M	P94
5903579	SNMG150612MR KCPK05	B99	5941114	EG125I03P05GUP K313	C20	5955391	EVBSN19G1F16	C49	5957782	FSDE1600EBDYG KC643M	P94
5904367	CNMG160616MG KCP10B	B57	5941115	EG125I03P1GUP K313	C20	5955392	EVBSN26J1F17	C49	5957784	FSDE1600EBDYM KC643M	P94
5904368	DNMG150616MG KCP10B	B80	5941116	EG187I04P1GUP K313	C20	5955415	EVM50R0526MC	C50	5957786	FSDE2000EFDYG KC643M	P94
5904369	DNMG150612MG KCP10B	B80	5941117	EG187I04P2GUP K313	C20	5955416	EVM50R0532MC	C50	5957788	FSDE2000EFDYL KC643M	P94
5910213	CPMT060208MF KCP10B	B190	5941706	EVBSN19G1B14	C49	5955417	EVM65R0626MC	C50	5957790	FSDE2000EFDYL KC643M	P94
5914006	SCWSE	C49	5941707	EVBSN19G0220	C49	5955418	EVM65R0826MC	C50	5957792	FSDE2500EJDYG KC643M	P94
5914007	SCW8E	C49	5941708	EVBSN26J1B15	C49	5955419	EVM50L0526MC	C51	5964045	KSEM1250SPLM KCM35	H52
5914680	NG3094RK KCP10B	C146	5941709	EVBSN26J0230	C49	5955420	EVM50L0532MC	C51	5964046	KSEM1270SPLM KCM35	H52
5914889	NGD4M400LK KCU25	C149	5941710	EVBSN26M0230	C49	5955421	EVM65L0626MC	C51	5964047	KSEM1300SPLM KCM35	H52
5939432	EVSML3232P0432C	C37	5941721	EVBSN26J0340	C49	5955422	EVM65L0826MC	C51	5964048	KSEM1450SPLM KCM35	H52
5939433	EVSML3232P0426C	C37	5941722	EVBSN26M0340	C49	5955423	EVM50R0216M	C50	5964049	KSEM1400SPLM KCM35	H52
5939435	EVSML2525M0426C	C37	5941723	EVBSN26J0440	C49	5955424	EVM50L0216M	C51	5964050	KSEM1429SPLM KCM35	H52
5939436	EVSML2525M0416C	C37	5941724	EVBSN32M0250	C49	5955479	NG2M150LK KCU10	C147	5964101	KSEM1450SPLM KCM35	H52
5939437	EVSML2525M0326C	C37	5941725	EVBSN32M0350	C49	5955480	NG2M050RK KCU10	C146	5964102	KSEM1500SPLM KCM35	H52
5939438	EVSML2525M0316C	C37	5941726	EVBSN32M0450	C49	5955491	NG2M275LK KCU10	C147	5964103	KSEM1550SPLM KCM35	H52
5939439	EVSML2020K0422C	C37	5947511	LNGU15T612SRGEM KCK15	T19	5955492	NGD2M150LK KCU10	C149	5964104	KSEM1585SPLM KCM35	H52
5939440	EVSML2020K0416C	C37	5947517	KTP0794FEGM KCPM45	H29	5955493	NGD2M150RK KCU10	C149	5964105	KSEM1600SPLM KCM35	H52
5939441	EVSML2020K0322C	C37	5947518	KTP2000FEGM KCPM45	H29	5955494	NGD2M200RK KCU10	C149	5964106	KSEM1609SPLM KCM35	H52
5939442	EVSML2020K0316C	C37	5949101	RCMT1204M0 KCM25B	B224	5955495	NGD2M150RK KCU10	C149	5964107	KSEM1667SPLM KCM35	H52
5939443	EVSML2020K0316C	C37	5949288	KSEM2955HFGM KCP7315	H43	5955496	NGD2M250RK KCU10	C149	5964108	KSEM1627SPLM KCM35	H52
5939444	EVSML2020K0316C	C37	5949382	KSEM1600FEGM KCPM45	H54	5955498	NGD3M300LK KCU10	C149	5964109	KSEM1650SPLM KCM35	H52
5939445	EVSML2020K0316C	C37	5949383	KSEM2800FEGM KCPM45	H54	5955499	NGD3M300RK KCU10	C149	5964110	KSEM1667SPLM KCM35	H52
5939446	EVSML2020K0316C	C37	5949384	KSEM4000FEGM KCPM45	H55	5955500	NGD3M400LK KCU10	C149	5964111	KSEM1700SPLM KCM35	H52
5939447	EVSML2020K0316C	C37	5953953	EVSML2525M0226	C37	5955502	NGD3M400RK KCU10	C149	5964112	KSEM1746SPLM KCM35	H52
5939448	EVSML2020K0316C	C37	5953954	EVSML2525M0216	C37	5955505	NGD2M150LK KCU25	C147	5964113	KSEM1755SPLM KCM35	H52
5939449	EVSML2020K0316C	C37	5953955	EVSML2020K0222	C37	5955506	NGD4M450LK KCU25	C148	5964115	KSEM1800SPLM KCM35	H52
5939450	EVSML2020K0316C	C37	5953956	EVSML2020K0216	C37	5955507	NGD2M150LK KCU25	C149	5964117	KSEM1850SPLM KCM35	H52
5939451	EVSML2020K0316C	C37	5953957	EVSML2525M0226	C36	5955508	NGD2M150RK KCU25	C149	5964119	KSEM1900SPLM KCM35	H52
5939452	EVSML2020K0316C	C37	5953958	EVSML2525M0216	C36	5955509	NGD2M200LK KCU25	C149	5964121	KSEM1905SPLM KCM35	H52
5939453	EVSML2020K0316C	C37	5953959	EVSML2020K0222	C36	5955510	NGD2M200RK KCU25	C149	5964123	KSEM1920SPLM KCM35	H52
5939454	EVSML2020K0316C	C37	5953960	EVSML2020K0216	C36	5955561	NGD2M200LK KCU25	C149	5964125	KSEM1925SPLM KCM35	H52
5939455	EVSML2020K0316C	C37	5954211	EVSML4040R1040C	C38	5955622	NGD2M250RK KCU25	C149	5964127	KSEM1925SPLM KCM35	H52
5939456	EVSML2020K0316C	C37	5954212	EVSML4040R0840C	C38	5955623	NGD3M200LK KCU25	C149	5964129	KSEM1927SPLM KCM35	H52
5939457	EVSML2020K0316C	C37	5954213	EVSML4040R0640C	C38	5955624	NGD3M250RK KCU25	C149	5964131	KSEM1935SPLM KCM35	H52
5939458	EVSML2020K0316C	C37	5954214	EVSML3232P1032C	C38	5955625	NGD3M250LK KCU25	C149	5964133	KSEM1945SPLM KCM35	H52
5939459	EVSML2020K0316C	C37	5954215	EVSML3232P0832C	C38	5955626	NGD3M250RK KCU25	C149	5964135	KSEM1950SPLM KCM35	H52
5939460	EVSML2020K0316C	C37	5954216	EVSML3232P0826C	C38	5955627	NGD3M300LK KCU25	C149	5964137	KSEM1964SPLM KCM35	H52
5939461	EVSML2020K0316C	C37	5954217	EVSML3232P0632C	C38	5955628	NGD3M300RK KCU25	C149	5964139	KSEM2000SPLM KCM35	H52
5939462	EVSML2020K0316C	C37	5954218	EVSML3232P0626C	C38	5955629	NGD3M400LK KCU25	C149	5964151	KSEM2050SPLM KCM35	H52
5939463	EVSML2020K0316C	C37	5954219	EVSML3232P0532C	C37	5955630	NGD3M400RK KCU25	C149	5964153	KSEM2064SPLM KCM35	H52
5939464	EVSML2020K0316C	C37	5954220	EVSML3232P0526C	C37	5955631	NGD4M500LK KCU25	C149	5964155	KSEM2100SPLM KCM35	H52
5939465	EVSML2020K0316C	C37	5954231	EVSML2525M0826C	C38	5955632	NGD4M500RK KCU25	C149	5964157	KSEM2150SPLM KCM35	H52
5939466	EVSML2020K0316C	C37	5954232	EVSML2525M0626C	C37	5956374	UADE1200A4BV KCPM15	P17	5964159	KSEM2200SPLM KCM35	H52
5939467	EVSML2020K0316C	C37	5954233	EVSML2525M0616C	C37	5956375	UADE1600A4BV KCPM15	P17	5964161	KSEM2223SPLM KCM35	H52
5939468	EVSML2020K0316C	C37	5954234	EVSML2525M0526C	C37	5956376	UADE2000A4BV KCPM15	P17	5964163	KSEM2300SPLM KCM35	H52
5939469	EVSML2020K0316C	C37	5954235	EVSML2525M0516C	C37	5956377	UADE2500A4BV KCPM15	P17	5964165	KSEM2381SPLM KCM35	H52
5939470	EVSML2020K0316C	C37	5954236	EVSML2020K0622C	C37	5956378	UADE1200B4BV KCPM15	P17	5964167	KSEM2400SPLM KCM35	H52
5939471	EVSML2020K0316C	C37	5954237	EVSML2020K0616C	C37	5956379	UADE1600B4BV KCPM15	P17	5964169	KSEM2500SPLM KCM35	H52
5939472	EVSML2020K0316C	C37	5954238	EVSML2020K0522C	C37	5956380	UADE2000B4BV KCPM15	P17	5964171	KSEM2540SPLM KCM35	H52
5939473	EVSML2020K0316C	C37	5954239	EVSML2020K0516C	C37	5956421	UADE2500B4BV KCPM15	P17	5964173	KSEM2560SPLM KCM35	H52
5939474	EVSML2020K0316C	C37	5954240	EVSML2020K0400C	C37	5956817	M4KITD3220A32SGEKCPCM40	T21	5964175	KSEM2565SPLM KCM35	H52
5939475	EVSML2020K0316C	C37	5954241	EVSML2020K0300C	C37	5956818	M4KITD3220A32SGEKCPCM40	T21	5964177	KSEM2567SPLM KCM35	H52
5939476	EVSML2020K0316C	C37	5954242	EVSML2020K0200C	C37	5956819	M4KITD4020A4S16SGEKCPCM40	T21	5964179	KSEM2581SPLM KCM35	H52
5939477	EVSML2020K0316C	C37	5954243	EVSML2020K0160C	C37	5956820	M4KITD5020S22SGEKCPCM40	T21	5964181	KSEM2600SPLM KCM35	H52
5939478	EVSML2020K0316C	C37	5954244	EVSML2020K0120C	C37	5956872	M4KITD5020S22SGEKCPCM40	T21	5964183	KSEM2619SPLM KCM35	H52
5939479	EVSML2020K0316C	C37	5954245	EVSML2020K0082C	C37	5956873	M4KITD6320S22SGEKCPCM40	T21	5964184	KSEM2700SPLM KCM35	H52
5939480	EVSML2020K0316C	C37	5954246	EVSML2020K0062C	C37	5956874	M4KITD8020S27SGEKCPCM40	T21	5964185	KSEM2858SPLM KCM35	H53
5939481	EVSML2020K0316C	C37	5954247	EVSML2020K0042C	C37	5956875	M4KITD10020S32SGEKCPCM40	T21	5964186	KSEM3000SPLM KCM35	H53
5939482	EVSML2020K0316C	C37	5954248	EVSML2020K0022C	C37	5956876	M4KITD2520A25SGEKC725M	T21	5964187	KSEM3175SPLM KCM35	H53
5939483	EVSML2020K0316C	C37	5954249	EVSML2020K0016C	C37	5956877	M4KITD3220A32SGEKC725M	T21	5964188	KSEM3200SPLM KCM35	H53
5939484	EVSML2020K0316C	C37	5954250	EVSML2020K0008C	C37	5956878	M4KITD4020A4S16SGEKC725M	T21	5964189	KSEM3846SPLM KCM35	H53
5939485	EVSML2020K0316C	C37	5954251	EVSML2020K0004C	C37	5956879	M4KITD5020S22SGEKC725M	T21	5964190	KSEM4000SPLM KCM35	H53
5939486	EVSML2020K0316C	C37	5954252	EVSML2020K0002C	C37	5956880	M4KITD5020S22SGEKC725M	T21	5964198	UADE0600A4BV KCPM15	P17
5939487	EVSML2020K0316C	C37	5954253	EVSML2020K0001C	C37	5956881	M4KITD6320S22SGEKC725M	T21	5964199	UADE0800A4BV KCPM15	P17
5939488	EVSML2020K0316C	C37	5954254	EVSML2020K0000C	C37	5956882	M4KITD8020S27SGEKC725M	T21	5964800	UADE1000A4BV KCPM15	P17
5939489	EVSML2020K0316C	C37	5954255	EVSML2020K0000C	C37	5956883	M4KITD2520A25SGEKMCS20M	T21	5964801	UADE1000A4BV KCPM15	P17
5939490	EVSML2020K0316C	C37	5954256	EVSML2020K0000C	C37	5956884	M4KITD3220A32SGEKMCS20M	T21	5964802	UADE0800B4BV KCPM15	P17
5939491	EVSML2020K0316C	C37	5954257	EVSML2020K0000C	C37	5956885	M4KITD4020A4S16SGEKMCS20M	T21	5964803	UADE1000B4BV KCPM15	P17
5939492	EVSML2020K0316C	C37	5954258	EVSML2020K0000C	C37	5956886	M4KITD5020S22SGEKMCS20M	T21	5964865	RPPT1204M0E432X8 X700	X97
5939493	EVSML2020K0316C	C37	5954259	EVSML2020K0000C	C37	5956887	M4KITD5020S22SGEKMCS20M	T21	5967744	NG2031LK KCP10B	C147
5939494	EVSML2020K0316C	C37	5954260	EVSML2020K0000C	C37	5956888	M4KITD6320S22SGEKMCS20M	T21	5967745	NG2031RK KCP10B	C146
5939495	EVSML2020K0316C	C37	5954261	EVSML2020K0000C	C37	5956889	M4KITD8020S27SGEKMCS20M	T21	5967747	NG2047LK KCP10B	C147
5939496	EVSML2020K0316C	C37	5954262	EVSML2020K0000C	C37	5956890	M4KITD100211S32SGEKMCS20M	T21	5967748	NG2047RK KCP10B	C146
5939497	EVSML2020K0316C	C37	5954263	EVSML2020K0000C	C37	5956891	M4KITD100211S32SGEKMCS20M	T21	5967749	NG2062LK KCP10B	C147
5939498	EVSML2020K0316C	C37	5954264	EVSML2020K0000C	C37	5956892	M4KITD100211S32SGEKMCS20M	T21	5967750	NG2062RK KCP10B	C146
5939499	EVSML2020K0316C	C37	5954265	EVSML2020K0000C	C37	5956893	M4KITD100211S32SGEKMCS20M	T21	5967802	NG2094LK KCP10B	C147
5939500	EVSML2020K0316C	C37	5954266	EVSML2020K0000C	C37	5956894	M4KIT				

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
5967806	NG2M080LK KCP10B	C147	5968010	NG2M195RK KCP25B	C146	5968105	NG4M600RK KCP25B	C147	5979201	EVM50R0412MC	C50
5967807	NG2M080RK KCP10B	C146	5968011	NG2M200LK KCP25B	C147	5968391	KTP0800FEGM KCPM45	H29	5979202	EVM50L0312MC	C51
5967808	NG2M100LK KCP10B	C147	5968012	NG2M200RK KCP25B	C146	5968392	KTP0850FEGM KCPM45	H29	5979203	EVM50L0412MC	C51
5967810	NG2M100RK KCP10B	C146	5968013	NG2M220LK KCP25B	C147	5968393	KTP0900FEGM KCPM45	H29	5979745	KGMSR2525M65C	C58
5967821	NG2M120LK KCP10B	C147	5968014	NG2M220RK KCP25B	C146	5968394	KTP0950FEGM KCPM45	H29	5979746	KGMSR3232P50C	C58
5967822	NG2M120RK KCP10B	C146	5968015	NG2M225LK KCP25B	C147	5968395	KTP1000FEGM KCPM45	H29	5979747	KGMSR3232P65C	C58
5967810	NG2M140LK KCP10B	C147	5968016	NG2M225RK KCP25B	C146	5968396	KTP1050FEGM KCPM45	H29	5979748	KGMSL2525M65C	C58
5967825	NG2M140RK KCP10B	C146	5968017	NG2M250LK KCP25B	C147	5968397	KTP1100FEGM KCPM45	H29	5979749	KGMSL3232P50C	C58
5967826	NG2M170LK KCP10B	C147	5968018	NG2M250RK KCP25B	C146	5968398	KTP1150FEGM KCPM45	H29	5979750	KGMSL3232P65C	C58
5967827	NG2M170RK KCP10B	C146	5968019	NG2M275LK KCP25B	C147	5968399	KTP1200FEGM KCPM45	H29	5979765	KGMSL2525M65C	C59
5967828	NG2M195LK KCP10B	C147	5968020	NG2M275RK KCP25B	C146	5968400	KTP1250FEGM KCPM45	H29	5979766	KGMSR3232P50C	C59
5967829	NG2M195RK KCP10B	C146	5968021	NG2M300LK KCP25B	C148	5968401	KTP1270FEGM KCPM45	H29	5979767	KGMSR3232P65C	C59
5967830	NG2M200LK KCP10B	C147	5968022	NG2M300RK KCP25B	C146	5968402	KTP1300FEGM KCPM45	H29	5979768	KGMSL2525M65C	C59
5967831	NG2M200RK KCP10B	C146	5968023	NG2M320RK KCP25B	C146	5968403	KTP1350FEGM KCPM45	H29	5979769	KGMSL3232P50C	C59
5967832	NG2M225LK KCP10B	C147	5968024	NG2M325LK KCP25B	C148	5968404	KTP1400FEGM KCPM45	H29	5979770	KGMSL3232P65C	C59
5967833	NG2M225RK KCP10B	C146	5968025	NG2M325RK KCP25B	C146	5968405	KTP1450FEGM KCPM45	H29	5979782	WNMG080408MG KCP10B	B156
5967834	NG2M275RK KCP10B	C146	5968026	NG3047LK KCP25B	C148	5968406	KTP1500FEGM KCPM45	H29	5979853	WNMG080408MG KCP25B	B156
5967835	NG2M300LK KCP10B	C148	5968027	NG3047RK KCP25B	C146	5968407	KTP1550FEGM KCPM45	H29	5980138	EVSTR2525M0316C	C39
5967836	NG2M300RK KCP10B	C146	5968028	NG3062RK KCP25B	C146	5968408	KTP1600FEGM KCPM45	H29	5980139	EVSTR1616K0216	C39
5967837	NG3047LK KCP10B	C148	5968029	NG3072LK KCP25B	C148	5968409	KTP1650FEGM KCPM45	H29	5980140	EVSTR1616K0316C	C39
5967838	NG3047RK KCP10B	C146	5968030	NG3072RK KCP25B	C146	5968410	KTP1700FEGM KCPM45	H29	5980518	A12KEVMR1F05M	C46
5967839	NG3062RK KCP10B	C146	5968031	NG3078LK KCP25B	C148	5968411	KTP1750FEGM KCPM45	H29	5980519	A12KEVMR1F07M	C46
5967840	NG3072LK KCP10B	C148	5968032	NG3078RK KCP25B	C146	5968412	KTP1800FEGM KCPM45	H29	5980520	A16MEVMR1F07M	C46
5967841	NG3072RK KCP10B	C146	5968033	NG3094LK KCP25B	C148	5968413	KTP1850FEGM KCPM45	H29	5980621	A16MEVMR0207M	C46
5967842	NG3078LK KCP10B	C148	5968035	NG3125LK KCP25B	C148	5968414	KTP1900FEGM KCPM45	H29	5980622	A200EVEMR1F07M	C46
5967843	NG3078RK KCP10B	C146	5968036	NG3125RK KCP25B	C147	5968416	KTP1950FEGM KCPM45	H29	5980623	A200EVEMR0207M	C46
5967844	NG3094LK KCP10B	C148	5968037	NG3156LK KCP25B	C148	5968417	KTP1950FEGM KCPM45	H29	5980624	A25REVEMR0210M	C46
5967845	NG3125LK KCP10B	C148	5968038	NG3156RK KCP25B	C146	5970180	UJBE0400A6CP KCSM15	P62	5980625	A12KEVMR1F05M	C47
5967846	NG3125RK KCP10B	C147	5968039	NG3189LK KCP25B	C148	5970211	UJBE0400A6BP KCSM15	P62	5980626	A12KEVMR1F07M	C47
5967847	NG3156LK KCP10B	C148	5968040	NG3189RK KCP25B	C147	5970212	UJBE0500A6CP KCSM15	P62	5980627	A16MEVMR1F07M	C47
5967848	NG3156RK KCP10B	C147	5968041	NG3M100LK KCP25B	C148	5970213	UJBE0500A6BP KCSM15	P62	5980628	A16MEVMR1F07M	C47
5967849	NG3189LK KCP10B	C148	5968042	NG3M100RK KCP25B	C146	5970214	UJBE0600A6BP KCSM15	P62	5980629	A200EVEMR1F07M	C47
5967850	NG3189RK KCP10B	C147	5968043	NG3M120LK KCP25B	C148	5970215	UJBE0600A6CP KCSM15	P62	5980630	A200EVEMR0207M	C47
5967872	NG3M120LK KCP10B	C148	5968044	NG3M120RK KCP25B	C146	5970216	UJBE0700A6BP KCSM15	P62	5980631	A200EVEMR1F07M	C47
5967873	NG3M120RK KCP10B	C146	5968045	NG3M150LK KCP25B	C148	5970217	UJBE0700A6CP KCSM15	P62	5980761	EVSTR1616K0416C	C39
5967874	NG3M225LK KCP10B	C148	5968047	NG3M150RK KCP25B	C146	5970218	UJBE0800A6CP KCSM15	P62	5980762	EVSTR2020K0216	C39
5967875	NG3M225RK KCP10B	C146	5968048	NG3M175LK KCP25B	C148	5970219	UJBE0800A6BP KCSM15	P62	5980763	EVSTR2020K0316C	C39
5967876	NG3M275LK KCP10B	C148	5968049	NG3M175RK KCP25B	C146	5970220	UJBE1000A6CP KCSM15	P62	5980764	EVSTR2020K0326C	C39
5967877	NG3M275RK KCP10B	C147	5968050	NG3M200LK KCP25B	C148	5970221	UJBE1000A6BP KCSM15	P62	5980765	EVSTR2020K0416C	C39
5967878	NG3M300LK KCP10B	C148	5968051	NG3M200RK KCP25B	C146	5970234	RPPT1204MOE432X4 X700	V97	5980766	EVSTR2020K0426C	C39
5967879	NG3M300RK KCP10B	C147	5968052	NG3M220LK KCP25B	C148	5970235	RPPT1204MOE432X4 X500	V97	5980767	EVSTR2525M0216	C39
5967880	NG3M400LK KCP10B	C148	5968053	NG3M220RK KCP25B	C146	5970237	RPPT1204MOE432X4 SC6525	V97	5980768	EVSTR2525M0226	C39
5967881	NG3M400RK KCP10B	C147	5968054	NG3M225LK KCP25B	C148	5971570	200C08RS90RC20CHP	V82	5980769	EVSTR2525M0326C	C39
5967882	NG3M425LK KCP10B	C148	5968055	NG3M225RK KCP25B	C146	5971596	160C08RS90RC20CHP	V82	5980770	EVSTR2525M0426C	C39
5967883	NG3M425RK KCP10B	C147	5968056	NG3M250LK KCP25B	C148	5971597	160C07RS90RC20CHP	V82	5980771	EVSTR2525M0432C	C39
5967884	NG4125LK KCP10B	C148	5968057	NG3M250RK KCP25B	C146	5972038	KTP1394HP KCP15	H27	5980772	EVSTR2525M0526C	C39
5967885	NG4125RK KCP10B	C147	5968058	NG3M275LK KCP25B	C148	5975092	LINEU1235R03 4 KCPM40	U19	5980773	EVSTR2525M0532C	C39
5967886	NG4189LK KCP10B	C148	5968059	NG3M275RK KCP25B	C147	5975093	LINEU1250R04 KCPM40	U19	5980774	EVSTR3232P0432C	C39
5967887	NG4189RK KCP10B	C147	5968060	NG3M300LK KCP25B	C148	5975094	LINEU1250R08 KCPM40	U19	5980775	EVSTR3232P0540C	C39
5967888	NG4250LK KCP10B	C148	5968061	NG3M300RK KCP25B	C147	5976169	LNUP15T612SRGE KCPM40	T19	5980776	EVSTR2525M0316C	C40
5967889	NG4250RK KCP10B	C147	5968062	NG3M320LK KCP25B	C148	5976170	LNGU15T608SRGEM KCPM40	T19	5980777	EVSTR1616K0216	C40
5967891	NG4M400LK KCP10B	C148	5968063	NG3M320RK KCP25B	C147	5976671	LNGU15T612SRGEM KCPM40	T19	5980778	EVSTR1616K0316C	C40
5967892	NG4M400RK KCP10B	C147	5968064	NG3M325LK KCP25B	C148	5976672	LNGU15T616SRGEM KCPM40	T19	5980779	EVSTR1616K0416C	C40
5967893	NG4M500LK KCP10B	C148	5968065	NG3M325RK KCP25B	C147	5976676	MCC0800HP	V82	5980780	EVSTR2020K0216	C40
5967894	NG4M500RK KCP10B	C147	5968066	NG3M350LK KCP25B	C148	5976677	MCCM160HP	V82	5980801	EVSTR2020K0316C	C40
5967943	NG2031LK KCP25B	C147	5968067	NG3M350RK KCP25B	C147	5976678	SDSW66	V82	5980802	EVSTR2020K0326C	C40
5967944	NG2031RK KCP25B	C146	5968068	NG3M400LK KCP25B	C148	5977291	LNUNX301960RRP KCP10B	E48	5980803	EVSTR2020K0416C	C40
5967945	NG2047LK KCP25B	C147	5968069	NG3M400RK KCP25B	C147	5977292	LNUNX301960RRP KCP25B	E48	5980804	EVSTR2020K0426C	C40
5967946	NG2047RK KCP25B	C146	5968071	NG3M425LK KCP25B	C148	5977635	EVBSN26J0540	C49	5980805	EVSTR2525M0216	C40
5967947	NG2062LK KCP25B	C147	5968072	NG3M425RK KCP25B	C147	5977636	EVBSN26J0640	C49	5980806	EVSTR2525M0226	C40
5967948	NG2062RK KCP25B	C146	5968073	NG3M450LK KCP25B	C148	5977637	EVBSN32M0560	C49	5980807	EVSTR2525M0326C	C40
5967949	NG2094LK KCP25B	C147	5968074	NG3M450RK KCP25B	C147	5977638	EVBSN32M0660	C49	5980808	EVSTR2525M0426C	C40
5967950	NG2094RK KCP25B	C146	5968075	NG4125LK KCP25B	C148	5977639	EVBSN32M0860	C49	5980809	EVSTR2525M0432C	C40
5967991	NG2125LK KCP25B	C148	5968076	NG4125RK KCP25B	C147	5977640	EVBSN52X06120	C49	5980810	EVSTR2525M0526C	C40
5967992	NG2125RK KCP25B	C146	5968077	NG4189LK KCP25B	C148	5977721	EVBSN52X08120	C49	5980811	EVSTR2525M0532C	C40
5967993	NG2M050LK KCP25B	C147	5968078	NG4189RK KCP25B	C147	5979010	EVM50R0316MC	C50	5980812	EVSTR3232P0432C	C40
5967994	NG2M050RK KCP25B	C146	5968079	NG4250LK KCP25B	C148	5979181	EVM50R0322MC	C50	5980813	EVSTR3232P0540C	C40
5967995	NG2M080LK KCP25B	C147	5968080	NG4250RK KCP25B	C147	5979182	EVM50R0416MC	C50	5981500	KSEM1650FEGM KCPM45	H54
5967996	NG2M080RK KCP25B	C146	5968081	NG4M300LK KCP25B	C148	5979183	EVM50R0422MC	C50	5981571	KSEM1850FEGM KCPM45	H54
5967997	NG2M100LK KCP25B	C147	5968082	NG4M300RK KCP25B	C147	5979184	EVM50R0432MC	C50	5981572	KSEM1750FEGM KCPM45	H54
5967998	NG2M100RK KCP25B	C146	5968083	NG4M320LK KCP25B	C148	5979185	EVM50L0316MC	C51	5981573	KSEM1800FEGM KCPM45	H54
5967999	NG2M120LK KCP25B	C147	5968084	NG4M350LK KCP25B	C148	5979186	EVM50L0322MC	C51	5981574	KSEM1850FEGM KCPM45	H54
5968000	NG2M120RK KCP25B	C146	5968085	NG4M350RK KCP25B	C147	5979187	EVM50L0416MC	C51	5981575	KSEM1900FEGM KCPM45	H54
5968001	NG2M140LK KCP25B	C147	5968086	NG4M400LK KCP25B	C148	5979188	EVM50L0422MC	C51	5981576	KSEM1905FEGM KCPM45	H54
5968002	NG2M140RK KCP25B	C146	5968087	NG4M400RK KCP25B	C147	5979189	EVM50L0432MC	C51	5981577	KSEM1950FEGM KCPM45	H54
5968003	NG2M150LK KCP25B	C147	5968088	NG4M450LK KCP25B	C148	5979190	KGMSR2525M50C	C58	5981578	KSEM2000FEGM KCPM45	H54
5968004	NG2M150RK KCP25B	C146	5968089	NG4M450RK KCP25B	C147	5979191	KGMSL2525M50C	C58	5981579	KSEM2005FEGM KCPM45	H54
5968005	NG2M170LK KCP25B	C147	5968090	NG4M500LK KCP25B	C148	5979192	KGMSR2525M50C	C59	5981580	KSEM2100FEGM KCPM45	H54
5968006	NG2M170RK KCP25B	C146	5968101	NG4M500RK KCP25B	C147	5979193	KGMSL2525M50C	C59	5981581	KSEM2150FEGM KCPM45	H54
5968007	NG2M175LK KCP25B	C147	5968102	NG4M550LK KCP25B	C148	5979198	EVM50R0426MC	C51	5981582	KSEM2200FEGM KCPM45	H54
5968008	NG2M175RK KCP25B	C146	5968103	NG4M550RK KCP25B	C147	5979199	EVM50L042				

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
5981585	KSEM2350FEGM KCPM45	H54	5987590	B286D07541HPS KN15	G89	5987755	B284D03900HPS KN15	G88	5988779	EG1000M10P12GUP KCU25	C18
5981586	KSEM2400FEGM KCPM45	H54	5987591	B286D07600HPS KN15	G89	5987756	B284D04039HPS KN15	G88	5988780	ER0300M03P00GUP KCU25	C21
5981587	KSEM2450FEGM KCPM45	H54	5987592	B286D07700HPS KN15	G89	5987757	B284D04100HPS KN15	G88	5988781	ER0400M04P00GUP KCU25	C21
5981588	KSEM2500FEGM KCPM45	H54	5987593	B286D07938HPS KN15	G89	5987758	B284D04305HPS KN15	G88	5988782	ER0500M05P00GUP KCU25	C21
5981589	KSEM2540FEGM KCPM45	H54	5987595	B286D08000HPS KN15	G89	5987759	B284D04400HPS KN15	G88	5988783	ER0600M06P00GUP KCU25	C21
5981591	KSEM2550FEGM KCPM45	H54	5987596	B286D08334HPS KN15	G89	5987760	B284D04600HPS KN15	G88	5988785	ER0800M08P00GUP KCU25	C21
5981592	KSEM2600FEGM KCPM45	H54	5987597	B286D08400HPS KN15	G89	5987761	B284D04700HPS KN15	G88	5988787	ER0500M05P00GUP KCU25	C20
5981593	KSEM2650FEGM KCPM45	H54	5987598	B286D08433HPS KN15	G89	5987762	B284D04900HPS KN15	G88	5988788	EG2500M06P1GUP KCU25	C20
5981594	KSEM2700FEGM KCPM45	H54	5987599	B286D08500HPS KN15	G89	5987763	B284D05106HPS KN15	G88	5988789	EG2500M06P2GUP KCU25	C20
5981595	KSEM2750FEGM KCPM45	H54	5987600	B286D08700HPS KN15	G89	5987764	B284D05200HPS KN15	G88	5988790	EG3120M06P3GUP KCU25	C20
5981596	KSEM2850FEGM KCPM45	H54	5987601	B286D08733HPS KN15	G89	5987765	B284D05300HPS KN15	G88	5988811	EG06311FP05GUP KCU25	C20
5981597	KSEM2900FEGM KCPM45	H54	5987602	B286D08800HPS KN15	G89	5987766	B284D05400HPS KN15	G88	5988812	EG375110P3GUP KCU25	C20
5981598	KSEM2950FEGM KCPM45	H54	5987603	B286D08900HPS KN15	G89	5987767	B284D05620HPS KN15	G88	5988813	ER12503P00GUP KCU25	C22
5981599	KSEM3000FEGM KCPM45	H54	5987604	B286D09000HPS KN15	G89	5987768	B284D05500HPS KN15	G88	5988814	ER18704P00GUP KCU25	C22
5981600	KSEM3100FEGM KCPM45	H54	5987605	B286D09100HPS KN15	G89	5987769	B284D05791HPS KN15	G89	5988815	ER2500M06P00GUP KCU25	C22
5981601	KSEM3175FEGM KCPM45	H54	5987606	B286D09129HPS KN15	G89	5987770	B284D06200HPS KN15	G89	5988816	ER3120M08P00GUP KCU25	C22
5981602	KSEM3200FEGM KCPM45	H54	5987607	B286D09300HPS KN15	G89	5987771	B284D06300HPS KN15	G89	5988818	EG0200M02P02GUP K313	C18
5981603	KSEM3300FEGM KCPM45	H54	5987608	B286D09400HPS KN15	G89	5987772	B284D06350HPS KN15	G89	5988833	ER0300M03P00GUP K313	C21
5981604	KSEM3400FEGM KCPM45	H54	5987609	B286D09500HPS KN15	G89	5987773	B284D06528HPS KN15	G89	5988834	EG0600M06P04GUP K313	C18
5981605	KSEM3500FEGM KCPM45	H54	5987610	B286D09525HPS KN15	G89	5987774	B284D06600HPS KN15	G89	5988835	EG0600M06P08GUP K313	C18
5981606	KSEM3600FEGM KCPM45	H55	5987611	B286D09900HPS KN15	G89	5987775	B284D06630HPS KN15	G89	5988836	EG0500M05P04GUP K313	C18
5981607	KSEM3700FEGM KCPM45	H55	5987612	B286D09921HPS KN15	G89	5987776	B284D06700HPS KN15	G89	5988837	EG0500M05P08GUP K313	C18
5981608	KSEM3800FEGM KCPM45	H55	5987613	B286D10000HPS KN15	G89	5987777	B284D06900HPS KN15	G89	5988838	EG0700M06P08GUP K313	C18
5981609	KSEM3810FEGM KCPM45	H55	5987614	B286D10100HPS KN15	G89	5987778	B284D07300HPS KN15	G89	5988839	EG0800M08P08GUP K313	C18
5981610	KSEM3900FEGM KCPM45	H55	5987615	B286D10200HPS KN15	G89	5987779	B284D07600HPS KN15	G89	5988840	EG0800M08P12GUP K313	C18
5982089	VBM1160404MP KCP25B	B265	5987616	B286D10300HPS KN15	G89	5987780	B284D07700HPS KN15	G89	5988851	EG1000M10P12GUP K313	C18
5984676	KSEM2670FEGM KCPM45	H54	5987617	B286D10320HPS KN15	G89	5987781	B284D08400HPS KN15	G89	5988858	ER0400M04P00GUP K313	C21
5986819	KGIP0300N0189GD KCU45	H76	5987618	B286D10500HPS KN15	G89	5987782	B284D08433HPS KN15	G89	5988859	ER0500M05P00GUP K313	C21
5987474	B286D03000HPS KN15	G88	5987619	B286D10600HPS KN15	G89	5987783	B284D08700HPS KN15	G89	5988860	ER0600M06P00GUP K313	C21
5987475	B286D03100HPS KN15	G88	5987620	B286D10716HPS KN15	G90	5987784	B284D08800HPS KN15	G89	5988861	ER0800M08P00GUP K313	C21
5987476	B286D03175HPS KN15	G88	5987631	B286D10800HPS KN15	G90	5987785	B284D08900HPS KN15	G89	5988903	EG09402P05GUP K313	C20
5987477	B286D03200HPS KN15	G88	5987632	B286D11000HPS KN15	G90	5987786	B284D09100HPS KN15	G89	5988904	EG06311FP05GUP K313	C20
5987478	B286D03264HPS KN15	G88	5987633	B286D11100HPS KN15	G90	5987787	B284D09300HPS KN15	G89	5988905	ER12503P00GUP K313	C22
5987479	B286D03300HPS KN15	G88	5987634	B286D11113HPS KN15	G90	5987788	B284D09400HPS KN15	G89	5988961	EG2500M06P1GUP K313	C20
5987480	B286D03455HPS KN15	G88	5987635	B286D11200HPS KN15	G90	5987789	B284D09900HPS KN15	G89	5988962	EG2500M06P2GUP K313	C20
5987531	B286D03500HPS KN15	G88	5987636	B286D11300HPS KN15	G90	5987790	B284D10100HPS KN15	G89	5988963	EG3120M08P3GUP K313	C20
5987532	B286D03571HPS KN15	G88	5987637	B286D11400HPS KN15	G90	5987791	B284D10300HPS KN15	G89	5988964	EG375110P3GUP K313	C20
5987533	B286D03700HPS KN15	G88	5987638	B286D11500HPS KN15	G90	5987792	B284D10600HPS KN15	G89	5988965	ER18704P00GUP K313	C22
5987534	B286D03734HPS KN15	G88	5987639	B286D11509HPS KN15	G90	5987793	B284D10800HPS KN15	G90	5988966	ER2500M06P00GUP K313	C22
5987535	B286D03900HPS KN15	G88	5987640	B286D11800HPS KN15	G90	5987794	B284D11100HPS KN15	G90	5988967	ER3120M08P00GUP K313	C22
5987536	B286D03970HPS KN15	G88	5987641	B286D11908HPS KN15	G90	5987795	B284D11200HPS KN15	G90	5989962	CNMG120408MG KCP25B	B57
5987537	B286D04000HPS KN15	G88	5987642	B286D12000HPS KN15	G90	5987796	B284D11300HPS KN15	G90	5989963	CNMG120412MG KCP25B	B57
5987538	B286D04039HPS KN15	G88	5987643	B286D12304HPS KN15	G90	5987797	B284D11400HPS KN15	G90	5989965	CNMG120408MG KCP10B	B57
5987539	B286D04100HPS KN15	G88	5987644	B286D12500HPS KN15	G90	5987798	B284D11500HPS KN15	G90	5989966	CNMG120412MG KCP10B	B57
5987540	B286D04200HPS KN15	G88	5987645	B286D12600HPS KN15	G90	5987799	B284D11509HPS KN15	G90	5989967	CNMG120416MG KCP10B	B57
5987551	B286D04400HPS KN15	G88	5987646	B286D12700HPS KN15	G90	5987800	B284D11800HPS KN15	G90	5990785	B285D03100HPS KN15	G88
5987552	B286D04405HPS KN15	G88	5987647	B286D13000HPS KN15	G90	5987801	B284D12304HPS KN15	G90	5990786	B285D03264HPS KN15	G88
5987553	B286D04450HPS KN15	G88	5987648	B286D13096HPS KN15	G90	5987802	B284D12600HPS KN15	G90	5990787	B285D03455HPS KN15	G88
5987554	B286D04600HPS KN15	G88	5987649	B286D13100HPS KN15	G90	5987803	B284D13000HPS KN15	G90	5990788	B285D03500HPS KN15	G88
5987555	B286D04700HPS KN15	G88	5987650	B286D13300HPS KN15	G90	5987804	B284D13096HPS KN15	G90	5990789	B285D03571HPS KN15	G88
5987556	B286D04763HPS KN15	G88	5987651	B286D13400HPS KN15	G90	5987805	B284D13100HPS KN15	G90	5990790	B285D03700HPS KN15	G88
5987557	B286D04800HPS KN15	G88	5987652	B286D13500HPS KN15	G90	5987806	B284D13300HPS KN15	G90	5990911	B285D03734HPS KN15	G88
5987558	B286D04900HPS KN15	G88	5987653	B286D14000HPS KN15	G90	5987807	B284D13400HPS KN15	G90	5990912	B285D03900HPS KN15	G88
5987559	B286D05000HPS KN15	G88	5987654	B286D14200HPS KN15	G90	5987808	B284D13500HPS KN15	G90	5990913	B285D04039HPS KN15	G88
5987560	B286D05100HPS KN15	G88	5987655	B286D14288HPS KN15	G90	5987809	B284D14200HPS KN15	G90	5990914	B285D04100HPS KN15	G88
5987561	B286D05106HPS KN15	G88	5987656	B286D14500HPS KN15	G90	5987810	B284D14500HPS KN15	G90	5990915	B285D04305HPS KN15	G88
5987562	B286D05159HPS KN15	G88	5987657	B286D14684HPS KN15	G90	5987821	B284D14684HPS KN15	G90	5990916	B285D04400HPS KN15	G88
5987563	B286D05200HPS KN15	G88	5987658	B286D15000HPS KN15	G90	5987822	B284D15000HPS KN15	G90	5990917	B285D04600HPS KN15	G88
5987564	B286D05300HPS KN15	G88	5987659	B286D15083HPS KN15	G90	5987823	B284D15083HPS KN15	G90	5990918	B285D04700HPS KN15	G88
5987565	B286D05400HPS KN15	G88	5987660	B286D15100HPS KN15	G90	5987824	B284D15100HPS KN15	G90	5990919	B285D05106HPS KN15	G88
5987566	B286D05410HPS KN15	G88	5987661	B286D15300HPS KN15	G90	5987825	B284D15300HPS KN15	G90	5990920	B285D05159HPS KN15	G88
5987567	B286D05500HPS KN15	G88	5987662	B286D15400HPS KN15	G90	5987826	B284D15400HPS KN15	G90	5990931	B285D05300HPS KN15	G88
5987568	B286D05558HPS KN15	G88	5987663	B286D15875HPS KN15	G90	5987827	B284D16000HPS KN15	G90	5990932	B285D06200HPS KN15	G88
5987569	B286D05600HPS KN15	G89	5987664	B286D16000HPS KN15	G90	5987828	B284D16500HPS KN15	G90	5990933	B285D05410HPS KN15	G88
5987571	B286D05791HPS KN15	G89	5987665	B286D16500HPS KN15	G90	5987829	B284D16670HPS KN15	G90	5990934	B285D05791HPS KN15	G89
5987572	B286D06000HPS KN15	G89	5987666	B286D16670HPS KN15	G90	5987830	B284D16800HPS KN15	G90	5990935	B285D06300HPS KN15	G89
5987573	B286D06200HPS KN15	G89	5987667	B286D16800HPS KN15	G90	5987831	B284D16900HPS KN15	G90	5990936	B285D06350HPS KN15	G89
5987574	B286D06300HPS KN15	G89	5987668	B286D16900HPS KN15	G90	5987832	B284D17000HPS KN15	G90	5990937	B285D06528HPS KN15	G89
5987575	B286D06350HPS KN15	G89	5987669	B286D17000HPS KN15	G90	5987833	B284D17300HPS KN15	G90	5990938	B285D06630HPS KN15	G89
5987576	B286D06400HPS KN15	G89	5987670	B286D17300HPS KN15	G90	5987834	B284D17463HPS KN15	G90	5990939	B285D06746HPS KN15	G89
5987577	B286D06500HPS KN15	G89	5987671	B286D17463HPS KN15	G90	5987835	B284D17859HPS KN15	G90	5990940	B285D06800HPS KN15	G89
5987578	B286D06528HPS KN15	G89	5987672	B286D17500HPS KN15	G90	5987836	B284D17500HPS KN15	G90	5990941	B285D06900HPS KN15	G89
5987579	B286D06600HPS KN15	G89	5987673	B286D17859HPS KN15	G90	5987837	B284D18000HPS KN15	G90	5990942	B285D07300HPS KN15	G89
5987580	B286D06630HPS KN15	G89	5987674	B286D18000HPS KN15	G90	5987838	B284D19000HPS KN15	G90	5990943	B285D07400HPS KN15	G89
5987581	B286D06670HPS KN15	G89	5987675	B286D19000HPS KN15	G90	5988771	EG0200M02P02GUP KCU25	C18	5990944	B285D07541HPS KN15	G89
5987582	B286D06746HPS KN15	G89	5987676	B286D19050HPS KN15	G90	5988772	EG0600M06P04GUP KCU25	C18	5990945	B285D07600HPS KN15	G89
5987583	B286D06800HPS KN15	G89	5987677	B286D20000HPS KN15	G90	5988773	EG0600M06P08GUP KCU25	C18	5990946	B285D	

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
5990952	B285D09400HPS KN15	G89	6000153	PSC50KGM5L50C	C64, C134	6012656	EG0412M04U00GUN KCP10B	C22	6012768	ER130I03U00GUP KCP25B	C21
5990953	B285D09900HPS KN15	G89	6000159	PSC63KGMER50C	C65, C135	6012657	EG0412M04U08GUN KCP10B	C22	6012898	EG0412M04U04GUN KCU10	C22
5990954	B285D09921HPS KN15	G89	6000160	PSC63KGMEL50C	C65, C135	6012658	EG192I04U1GUN KCP10B	C23	6012899	EG0412M04U08GUN KCU10	C22
5990955	B285D10100HPS KN15	G89	6000199	CNMU120612MN KCP05B	B51	6012659	EG192I04U2GUN KCP10B	C23	6012900	EG0512M05U04GUN KCU10	C22
5990956	B285D10200HPS KN15	G89	6000211	PSC63KGM5R50C	C64, C134	6012660	EG255I06U1GUN KCP10B	C23	6012901	EG0512M05U08GUN KCU10	C22
5990957	B285D10300HPS KN15	G89	6000213	PSC63KGM5L50C	C64, C134	6012671	EG255I06U2GUN KCP10B	C23	6012902	EG0612M06U04GUN KCU10	C22
5990958	B285D10320HPS KN15	G89	6000214	PSC80KGMER50C	C65, C135	6012672	EG0812M08U08GUN KCP10B	C22	6012903	EG0612M06U08GUN KCU10	C22
5990959	B285D10600HPS KN15	G89	6000215	PSC80KGMEL50C	C65, C135	6012673	EG0812M08U12GUN KCP10B	C22	6012904	EG0812M08U08GUN KCU10	C22
5990960	B285D10716HPS KN15	G90	6000216	PSC80KGM5R50C	C64, C134	6012674	EG0612M06U04GUN KCP10B	C22	6012905	EG0812M08U12GUN KCU10	C22
5990961	B285D10800HPS KN15	G90	6000217	PSC80KGM5L50C	C64, C134	6012675	EG31708U3GUN KCP10B	C23	6012906	EG012M10U12GUN KCU10	C22
5990972	B285D11100HPS KN15	G90	6000404	KM4X63KGMER50C	C63, C133	6012676	EG0512M05U04GUN KCP10B	C22	6012907	EG192I04U1GUN KCU10	C23
5990973	B285D11200HPS KN15	G90	6000405	KM4X63KGMEL50C	C63, C133	6012677	EG0512M05U08GUN KCP10B	C22	6012908	EG192I04U2GUN KCU10	C23
5990974	B285D11300HPS KN15	G90	6000407	KM4X63KGM5R50C	C62-63, C133	6012678	EG380I10U3GUN KCP10B	C23	6012909	EG255I06U1GUN KCU10	C23
5990975	B285D11400HPS KN15	G90	6000408	KM4X63KGM5L50C	C62-63, C133	6012679	EG1012M10U12GUN KCP10B	C22	6012910	EG255I06U2GUN KCU10	C23
5990976	B285D11509HPS KN15	G90	6000410	KM50TSKGMER65C	C61, C132	6012680	ER0412M04U00GUN KCP10B	C24	6012911	EG31708U3GUN KCU10	C23
5990977	B285D11800HPS KN15	G90	6000421	KM50TSKGMEL65C	C61, C132	6012681	EG04012M04U00GUN KCP10B	C24	6012913	EG380I10U3GUN KCU10	C23
5990978	B285D11908HPS KN15	G90	6000422	KM50TSKGM5R65C	C60, C131	6012682	ER0512M05U00GUN KCP10B	C23	6012914	ER0412M04U00GUN KCU10	C23
5990979	B285D12304HPS KN15	G90	6000424	KM50TSKGM5L65C	C60, C131	6012683	ER0612M06U00GUN KCP10B	C23	6012915	ER0512M05U00GUN KCU10	C23
5990980	B285D12500HPS KN15	G90	6000425	KM63TSKGMER65C	C61, C132	6012684	ER255I06U00GUN KCP10B	C24	6012916	ER0612M06U00GUN KCU10	C23
5990981	B285D12600HPS KN15	G90	6000430	KM63TSKGMEL65C	C61, C132	6012685	ER31708U00GUN KCP10B	C24	6012917	ER0812M08U00GUN KCU10	C23
5990982	B285D12700HPS KN15	G90	6000431	KM63TSKGM5R65C	C60, C131	6012686	ER0812M08U00GUN KCP10B	C24	6012918	ER192I04U00GUN KCU10	C24
5990983	B285D13300HPS KN15	G90	6000433	KM63TSKGM5L65C	C60, C131	6012687	EG02012M02U02GUN KCU10	C18	6012919	EG255I06U1GUN KCU10	C24
5990984	B285D13096HPS KN15	G90	6000434	KM63KMKZKGMER65CY	C61, C132	6012688	EG0300M03P02GUP KCU10	C18	6012920	ER31708U00GUN KCU10	C24
5990985	B285D13100HPS KN15	G90	6000436	KM63KMKZKGMELF65CY	C61, C132	6012689	EG0300M03P04GUP KCU10	C18	6012944	EG0412M04U04GUP KCU10	C17
5990986	B285D13300HPS KN15	G90	6000462	PSC63KGMER65C	C65, C135	6012690	EG04012M04U04GUP KCU10	C18	6012945	EG0412M04U08GUP KCU10	C17
5990987	B285D13400HPS KN15	G90	6000463	PSC63KGMEL65C	C65, C135	6012701	EG0400M04P08GUP KCU10	C18	6012946	EG0512M05U04GUP KCU10	C17
5990988	B285D13500HPS KN15	G90	6000464	PSC63KGM5R65C	C64, C134	6012702	EG0500M05P04GUP KCU10	C18	6012947	EG0512M05U08GUP KCU10	C17
5990989	B285D14200HPS KN15	G90	6000465	PSC63KGM5L65C	C64, C134	6012703	EG0500M05P08GUP KCU10	C18	6012948	EG0612M06U08GUP KCU10	C17
5990990	B285D14288HPS KN15	G90	6000466	PSC80KGMER65C	C65, C135	6012704	EG0600M06P04GUP KCU10	C18	6012949	EG0612M06U08GUP KCU10	C17
5990991	B285D14684HPS KN15	G90	6000467	PSC80KGMEL65C	C65, C135	6012705	EG0600M06P08GUP KCU10	C18	6012950	EG0712M06U08GUP KCU10	C17
5990992	B285D15000HPS KN15	G90	6000468	PSC80KGM5R65C	C64, C134	6012706	EG0311FP05GUP KCU10	C20	6012961	EG0812M08U08GUP KCU10	C17
5990993	B285D15083HPS KN15	G90	6000469	PSC80KGM5L65C	C64, C134	6012707	EG0700M06P08GUP KCU10	C18	6012962	EG0812M08U12GUP KCU10	C17
5990994	B285D15100HPS KN15	G90	6001036	ONGX080620SNPG KCK15	S36	6012708	EG0800M08P08GUP KCU10	C18	6012963	EG1012M10U12GUP KCU10	C17
5990995	B285D15300HPS KN15	G90	6001106	ONGX080620ENLE KC514M	S35	6012709	EG0800M08P12GUP KCU10	C18	6012964	EG192I04U1GUP KCU10	C19
5990996	B285D15400HPS KN15	G90	6001107	ONGX080620SNPG KC514M	S35	6012710	EG094I02P05GUP KCU10	C20	6012965	EG192I04U2GUP KCU10	C19
5990997	B285D15875HPS KN15	G90	6001108	ONGX080620SNPG KCK15	S35	6012711	EG1000M10P12GUP KCU10	C18	6012966	EG255I06U1GUP KCU10	C19
5990998	B285D16000HPS KN15	G90	6001231	LNGU15T604ERGEJ KC422M	T18	6012712	EG125I03P05GUP KCU10	C20	6012967	EG192I04U1GUP KCU10	C19
5990999	B285D16500HPS KN15	G90	6001232	LNGU15T608ERGEJ KC422M	T18	6012713	EG125I03P1GUP KCU10	C20	6012968	EG31708U3GUP KCU10	C19
5991000	B285D16670HPS KN15	G90	6001233	LNPUI5T620SRGE KCK15	T19	6012714	EG187I04P1GUP KCU10	C20	6012969	EG380I10U3GUP KCU10	C19
5991001	B285D16800HPS KN15	G90	6001234	LNPUI5T620SRGE KCPK30	T19	6012715	EG187I04P2GUP KCU10	C20	6012970	ER0412M04U00GUP KCU10	C20
5991002	B285D16900HPS KN15	G90	6001235	LNPUI5T620SRGE KCK15	T19	6012716	EG255I06P1GUP KCU10	C20	6012971	ER0512M05U00GUP KCU10	C20
5991003	B285D17000HPS KN15	G90	6001236	LNPUI5T620SRGE KCPM40	T19	6012717	EG255I06P2GUP KCU10	C20	6012972	ER0612M06U00GUP KCU10	C20
5991004	B285D17300HPS KN15	G90	6001237	LNPUI5T620SRGE KC522M	T19	6012718	EG312I08P3GUP KCU10	C20	6012973	ER0812M08U08GUP KCU10	C20
5991005	B285D17463HPS KN15	G90	6001244	ONGX080620SNHB KCS14M	S36	6012719	EG375I10P3GUP KCU10	C21	6012974	ER192I04U00GUP KCU10	C21
5991006	B285D17500HPS KN15	G90	6001245	ONGX080620SNHB KCK30	S36	6012720	ER0300M03P00GUP KCU10	C21	6012975	ER255I06U00GUP KCU10	C21
5991007	B285D17859HPS KN15	G90	6001247	ONGX080620SNHB KCK20	S36	6012721	ER0400M04P00GUP KCU10	C21	6012976	ER31708U00GUP KCU10	C21
5991008	B285D19000HPS KN15	G90	6001258	ONGX080630SNHB KCS14M	S36	6012722	ER0500M05P00GUP KCU10	C21	6013031	EG0212M02U02GUP KCU10	C17
5991009	B285D19050HPS KN15	G90	6001259	ONGX080630SNHB KCK15	S36	6012723	ER0600M06P00GUP KCU10	C21	6013032	EG0251M02U02GUP KCU10	C17
5991010	B285D20000HPS KN15	G90	6001260	ONGX080630SNHB KCK20	S36	6012724	ER0800M08P00GUP KCU10	C21	6013033	EG0312M03U02GUP KCU10	C17
5991610	KSEM2370HPGM KCPM45	H45	6001316	ONGX0806A5NSNGP KCS14M	S35	6012725	ER125I03P00GUP KCU10	C22	6013034	EG0312M03U04GUP KCU10	C17
5994410	B978F12500 KCT315	G149	6001317	ONGX0806A5NSNGP KCK15	S35	6012726	ER187I04P00GUP KCU10	C22	6013035	EG130I03U05GUP KCU10	C19
5999788	KM40TSKGMER50C	C61, C132	6001321	ONPX080608SNGP KCK15	S36	6012727	ER255I06P00GUP KCU10	C22	6013036	EG130I03U1GUP KCU10	C19
5999789	KM40TSKGMEL50C	C61, C132	6001322	ONPX080620SNHB KCK15	S36	6012728	ER312I08P00GUP KCU10	C22	6013037	ER0312M03U00GUP KCU10	C20
5999790	KM40TSKGM5R50C	C60, C131	6001323	ONGX080620SNHB KCS14M	S36	6012729	EG0412M04U04GUN KCP10B	C17	6013038	ER130I03U00GUP KCU10	C21
5999861	KM40TSKGM5L50C	C60, C131	6001324	ONGX080608SNHB KCK15	S36	6012730	EG0412M04U08GUN KCP10B	C17	6013040	EG0312M03U02GUN KCP10B	C22
5999862	KM50TSKGMER50C	C61, C132	6001972	MILL16D050Z05ON08W	S32	6012741	EG192I04U1GUN KCP10B	C19	6013061	EG0312M03U04GUN KCP10B	C22
5999863	KM50TSKGMEL50C	C60, C132	6001973	MILL16D063Z06ON08W	S32	6012742	EG192I04U2GUN KCP10B	C19	6013062	EG130I03U05GUN KCP10B	C23
5999864	KM50TSKGM5R50C	C60, C131	6001974	MILL16D080Z10ON08W	S32	6012743	EG255I06U1GUN KCP10B	C19	6013063	EG130I03U1GUN KCP10B	C23
5999865	KM50TSKGM5L50C	C60, C131	6001975	MILL16D100Z14ON08W	S32	6012744	EG255I06U2GUN KCP10B	C19	6013064	EG0212M02U02GUN KCP10B	C22
5999946	KM63TSKGMER50C	C61, C132	6001976	MILL16D125Z18ON08W	S32	6012745	EG0812M08U08GUN KCP10B	C17	6013065	EG0251M02U02GUN KCP10B	C22
5999947	KM63TSKGMEL50C	C61, C132	6001977	MILL16D160Z22ON08W	S32	6012746	EG0812M08U12GUN KCP10B	C17	6013066	EG0631FU05GUN KCP10B	C23
5999948	KM63TSKGM5R50C	C60, C131	6001978	MILL16D200Z28ON08W	S32	6012747	EG0612M06U04GUN KCP10B	C17	6013067	ER0312M03U00GUN KCP10B	C23
5999949	KM63TSKGM5L50C	C60, C131	6002128	KCRA40Z04S22R112	V147	6012748	EG0612M06U08GUN KCP10B	C17	6013068	ER130I03U00GUN KCP10B	C24
5999950	KM63KMKZKGMER50CY	C61, C132	6003372	B269A14600HP KCPK15	G70	6012749	EG31708U3GUN KCP10B	C19	6013069	EG0312M03U02GUN KCP10B	C17
5999971	KM63KMKZKGMELF50CY	C61, C132	6003373	B269A15200HP KCPK15	G70	6012750	EG0512M05U04GUN KCP10B	C17	6013070	EG0312M03U04GUN KCP10B	C17
5999972	KM63KMKZKGM5R50CY	C60, C131	6003401	B269A17600HP KCPK15	G70	6012751	EG0512M05U08GUN KCP10B	C17	6013091	EG130I03U05GUP KCP10B	C19
5999973	KM63KMKZKGM5L50CY	C60, C131	6003402	B269A18600HP KCPK15	G70	6012752	EG0712M06U08GUN KCP10B	C17	6013092	EG130I03U1GUP KCP10B	C19
6000012	KM80TSKGMER50C	C61, C132	6010729	XDPT090408BERD41 X500	V15	6012753	EG380I10U3GUN KCP10B	C19	6013093	EG0212M02U02GUN KCP10B	C17
6000013	KM80TSKGM5L50C	C61, C132	6010730	XDPT090408BERD41 SP6519	V15	6012754	EG1012M10U12GUN KCP10B	C17	6013095	EG0251M02U02GUN KCP10B	C17
6000014	KM80TSKGM5R50C	C60, C131	6010771	XDPT090408BERD41 SC6525	V15	6012755	ER0412M04U00GUN KCP10B	C20	6013096	ER0312M03U00GUN KCP10B	C20
6000015	KM80TSKGM5L50C	C60, C131	6010772	XDPT120508BERD41 X500	V23	6012756	ER192I04U00GUN KCP10B	C21	6013097	ER130I03U00GUN KCP10B	C21
6000016	KM80ATCKGMER50C	C61, C132	6010773	XDPT120508BERD41 SP6519	V23	6012757	ER0512M05U00GUN KCP10B	C20	6013099	EG0312M03U02GUN KCP25B	C22
6000017	KM80ATCKGMEL50C	C61, C132	6010774	XDPT120508BERD41 SC6525	V23	6012758	ER0612M06U00GUN KCP10B	C20	6013100	EG0312M03U04GUN KCP25B	C22
6000018	KM80ATCKGM5R50C	C60, C131	6012527	EG0212M02U02GUN KCU10	C22	6012759	ER255I06U00GUN KCP10B	C21	6013131	EG130I03U05GUN KCP25B	C23
6000019	KM80ATCKGM5L50C	C60, C131	6012528	EG0251M02U02GUN KCU10	C22	6					

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
6017356	EG130I03U05GUN KCK20B	C23	6017606	ER0412M04U00GUN KCP25B	C23	6025670	SPPX070304LP KCJ40	J90	6041907	KSEMP7500FDS71A1M	H82, H92, H99
6017357	EG130I03U1GUN KCK20B	C23	6017607	ER192I04U00GUN KCP25B	C24	6025821	DFTX20204DS KCJ40	J88	6041908	KSEMP7700FDS71A1M	H82, H93, H99
6017358	EG0212M02U02GUN KCK20B	C22	6017608	ER0512M05U00GUN KCP25B	C23	6025822	SPGX050204LP KCJ40	J90	6041909	KSEMP7900FDS71A1M	H82, H93, H99
6017359	EG0251M02U02GUN KCK20B	C22	6017609	ER0612M06U00GUN KCP25B	C23	6025823	DFT05T308DS KCJ40	J88	6041910	KSEMP8100FDS80A1M	H82, H93, H99
6017360	EG0631F1U05GUN KCK20B	C23	6017610	ER255I06U00GUN KCP25B	C24	6025824	SPPX09T308LP KCJ40	J90	6041921	KSEMP8300FDS80A1M	H82, H93, H99
6017391	ER0312M03U00GUN KCK20B	C23	6017611	ER317I08U00GUN KCP25B	C24	6025825	DFT05T308D32DS KCJ40	H88	6041922	KSEMP8500FDS80A1M	H82, H93, H99
6017392	ER130I03U00GUN KCK20B	C24	6017612	ER0812M08U00GUN KCP25B	C23	6025826	DFT05T308D33DS KCJ40	H88	6041923	KSEMP8700FDS80A1M	H82, H93, H99
6017393	EG0412M04U04GUN KCK20B	C22	6017625	MILL16D250Z340N08W	S32	6025827	DFT06T308D36DS KCJ40	H88	6041924	KSEMP8900FDS80A1M	H82, H93, H99
6017394	EG0412M04U08GUN KCK20B	C22	6017693	KM80TSKGMER65C	C61, C132	6025828	DFT06T308D39DS KCJ40	H88	6041925	KSEMP9100FDS90A1M	H82, H93, H99
6017395	EG192I04U1GUN KCK20B	C23	6017694	KM80TSKGMEL65C	C61, C132	6025829	DFT06T308D44DS KCJ40	H88	6041926	KSEMP9300FDS90A1M	H82, H93, H99
6017396	EG192I04U2GUN KCK20B	C23	6017695	KM80TSKGMSR65C	C60, C131	6025830	DFT070408D45DS KCJ40	H88	6041927	KSEMP9500FDS90A1M	H82, H93, H99
6017397	EG255I06U1GUN KCK20B	C23	6017696	KM80TSKGLS65C	C60, C131	6025891	DFT070408D50DS KCJ40	H88	6041928	KSEMP9700FDS90A1M	H82, H93, H99
6017398	EG255I06U2GUN KCK20B	C23	6017697	KM80ATCKGMER65C	C61, C132	6025892	DFT070416D45DS KCJ40	H88	6041929	KSEMP9900FDS90A1M	H82, H93, H99
6017399	EG0812M08U08GUN KCK20B	C22	6017698	KM80ATCKGMEL65C	C61, C132	6025893	DFT090508D63DS KCJ40	H88	6041930	KSEMP10000FDS90A1M	H82, H93, H99
6017400	EG0812M08U12GUN KCK20B	C22	6017868	WNMG060404FW KCP05B	B156	6025894	DFT090508DS KCJ40	J88	6041931	KSEMP7303FDS71A1M	H82, H92, H99
6017481	EG0612M06U04GUN KCK20B	C22	6017935	EC040M04N00CF02 KCM35B	C24	6025895	DFT040310D28DS KCJ40	H90	6041932	KSEMP7938FDS80A1M	H82, H93, H99
6017482	EG0612M06U08GUN KCK20B	C22	6017936	EC040M04L06CF02 KCM35B	C24	6025896	DFT05T312D32DS KCJ40	H90	6041933	KSEMP8573FDS80A1M	H82, H93, H99
6017483	EG317I08U3GUN KCK20B	C23	6017937	EC040M04R06CF02 KCM35B	C24	6025897	DFT06T312D36DS KCJ40	H90	6041934	KSEMP9208FDS90A1M	H82, H93, H99
6017484	EG0512M05U04GUN KCK20B	C22	6017938	EC040M04N00CF02 KCM35B	C25	6025898	DFT070416D45DS KCJ40	H90	6041935	KSEMP9843FDS90A1M	H82, H93, H99
6017485	EG0512M05U08GUN KCK20B	C22	6017939	EC030M03N00CF02 KCM35B	C24	6025899	DFT090520D56DS KCJ40	H90	6041937	KSEMP7100FDS71B1M	H86, H95
6017486	EG380I10U3GUN KCK20B	C23	6017940	EC030M03N00CLO2 KCM35B	C24	6026363	DFT06T308DS KCJ40	J88	6041938	KSEMP7300FDS71B1M	H86, H95
6017487	EG1012M11OU12GUN KCK20B	C22	6018001	EC050M05N00CF03 KCM35B	C25	6026364	SPGX060304LP KCJ40	J90	6041939	KSEMP7500FDS71B1M	H86, H95
6017488	ER0412M04U00GUN KCK20B	C23	6019340	ONGX0806ANENILE KC514M	S35	6026365	TPGN220408 KCP25B	B171	6041940	KSEMP7700FDS71B1M	H86, H95
6017489	ER192I04U00GUN KCK20B	C24	6019506	LNPUI5T616SRGE KCPM40	T19	6026366	SPGR120308K KCP25B	B169	6041991	KSEMP7900FDS71B1M	H86, H96
6017490	ER0512M05U00GUN KCK20B	C23	6019507	LNGUI5T620SRGEM KC520M	T19	6026367	TPGR1205108K KCP25B	B171	6041992	KSEMP8100FDS80B1M	H86, H96
6017491	ER0612M06U00GUN KCK20B	C23	6019508	LNGUI5T620SRGEM KCK15	T19	6027457	TPMR160308 KCP25B	B171	6041993	KSEMP8300FDS80B1M	H86, H96
6017492	ER255I06U00GUN KCK20B	C24	6019509	LNGUI5T620SRGEM KCPK30	T19	6030969	EVM50R0212M	C50	6041994	KSEMP8500FDS80B1M	H86, H96
6017493	ER317I08U00GUN KCK20B	C24	6019510	LNGUI5T620SRGEM KCPM40	T19	6030970	EVM50L0212M	C51	6041995	KSEMP8700FDS80B1M	H86, H96
6017494	ER0812M08U00GUN KCK20B	C23	6020741	SDET1204PDSRGB KCSM40	T105, T112, U51	6031031	EVM50R0512MC	C50	6041996	KSEMP8900FDS80B1M	H86, H96
6017497	EC030M03L06CF02 KCM35B	C24	6023085	B053A01000CPG KC7325	G18	6031032	EVM50L0512MC	C51	6041997	KSEMP9100FDS90B1M	H86, H96
6017498	EC030M03R06CF02 KCM35B	C24	6023086	B053A01016CPG KC7325	G18	6031033	EVM50R0516MC	C50	6041998	KSEMP9300FDS90B1M	H86, H96
6017499	EC014M1BNO0CF01 KCM35B	C24	6023087	B053A01067CPG KC7325	G18	6031034	EVM50L0516MC	C51	6041999	KSEMP9500FDS90B1M	H86, H96
6017500	EC020M02N00CF02 KCM35B	C24	6023088	B053A01100CPG KC7325	G18	6031035	EVM65R0616MC	C50	6042000	KSEMP9700FDS90B1M	H86, H96
6017511	EC014M1BNO0CLO1 KCM35B	C25	6023089	B053A01181CPG KC7325	G18	6031036	EVM65L0616MC	C51	6042001	KSEMP9900FDS90B1M	H86, H96
6017512	EC020M02N00CLO2 KCM35B	C25	6023090	B053A01191CPG KC7325	G18	6031037	EVM65R0632MC	C50	6042002	KSEMP7303FDS71B1M	H86, H95
6017513	EC020M02L06CF02 KCM35B	C24	6023121	B053A01200CPG KC7325	G18	6031038	EVM65L0632MC	C51	6042003	KSEMP7938FDS80B1M	H86, H96
6017514	EC020M02R06CF02 KCM35B	C24	6023122	B053A01300CPG KC7325	G18	6031039	EVM65R0816MC	C50	6042004	KSEMP8573FDS80B1M	H86, H96
6017515	EC014M1BL06CLO1 KCM35B	C25	6023123	B053A01321CPG KC7325	G18	6031040	EVM65L0816MC	C51	6042005	KSEMP9208FDS90B1M	H86, H96
6017516	EC014M1BR06CLO1 KCM35B	C25	6023124	B053A01397CPG KC7325	G18	6031041	EVM50R1F12M	C50	6042006	KSEMP9843FDS90B1M	H86, H96
6017517	EC020M02L06CLO2 KCM35B	C25	6023125	B053A01400CPG KC7325	G18	6031042	EVM50L1F12M	C51	6042982	KSDR100031E0W4S KD1400	S127
6017518	EC020M02R06CLO2 KCM35B	C25	6023126	B053A01400CPG KC7325	G18	6031130	KTP0852FEM KCPM45	H29	6042983	KSDR100031E1W4S KD1425	S127
6017519	EC030M03L06CLO2 KCM35B	C25	6024320	7792VXD09SA035Z6R43	V4, V6	6031254	XDPW120515SRD KCPM40	V25	6042984	KSDR100031E1W4S KD1425	S128
6017520	EC030M03R06CLO2 KCM35B	C25	6024361	7792VXD09SA025Z3R35	V9, V13	6033255	XDPW120515SRD KCPK30	V25	6042985	KSDR100031E3W4S KD1425	S128
6017521	EC014M1BL06CF01 KCM35B	C24	6024362	7792VXD09SA032Z4R43	V9, V13	6033256	XDPW120515SRD KC522M	V25	6042986	KSDR100031E1W4S KD1400	S128
6017522	EC014M1BR06CF01 KCM35B	C24	6024363	7792VXD09SA035Z4R43	V9, V13	6033257	XDPW120515SRD KCK15	V25	6042987	KSDR100031E3W4S KD1425	S128
6017525	EG0412M04U04GUN KCP25B	C17	6024365	7792VXD09SA042Z5R43	V9, V13	6033258	XDPW120515SRD KC510M	V25	6042988	KSDR100093E1W4S KD1400	S127
6017526	EG0412M04U08GUN KCP25B	C17	6024366	7792VXD09CA025Z3R50	V11, V13	6034358	LNUX191950RRF KCP10B	E48	6042989	KSDR100093E1W4S KD1425	S127
6017527	EG192I04U1GUN KCP25B	C19	6024367	7792VXD09CA032Z4R70	V11, V13	6034359	LNUX191950RRF KCP25B	E48	6042990	KSDR1025 KD1400	S128
6017528	EG192I04U2GUN KCP25B	C19	6024368	7792VXD09A050Z7R	V12-13	6034360	LNUX191950RRF KCP10B	E48	6043031	KSDR1025 KD1425	S128
6017529	EG255I06U1GUN KCP25B	C19	6024369	7792VXD09A052Z5R	V12-13	6034411	LNUX191950RRF KCP25B	E48	6044682	KBDM063SD06	S126
6017530	EG255I06U2GUN KCP25B	C19	6024370	7792VXD09A052Z6R	V12-13	6039659	HNGJ0604ANSNHD KCPM40	S7, S12, S16	6044683	KBDM080SD08	S126
6017541	EG0812M08U08GUN KCP25B	C17	6024371	7792VXD09A052Z7R	V12-13	6039660	HNGJ0604ANSNHD KCK15	S7, S12, S16	6044684	KBDM100SD12	S126
6017542	EG0812M08U12GUN KCP25B	C17	6024372	7792VXD09A063Z5R	V12-13	6039811	HNGJ0604ANSNHD KC522M	S7, S12, S16	6044685	KBDM125SD16	S126
6017543	EG0612M06U04GUN KCP25B	C17	6024373	7792VXD09A063Z6R	V12-13	6039812	HNGJ0604ANSNHD KCPK30	S7, S12, S16	6044882	KBDM160SD18	S126
6017544	EG0612M06U08GUN KCP25B	C17	6024374	7792VXD09A063Z9R	V12-13	6039814	SNHJ120608SNGD KCPM40	S63	6044883	KBDM100SD12	S126
6017545	EG317I08U3GUN KCP25B	C19	6024375	7792VXD09A066Z5R	V12-13	6039815	SNHJ120608SNGD KCPK30	S63	6044884	KBDM100SD12	S126
6017546	EG0512M05U04GUN KCP25B	C17	6024376	7792VXD09A066Z6R	V12-13	6039816	SNHJ120608SNGD KCK15	S63	6044885	KBDM125SD16	S126
6017547	EG0512M05U08GUN KCP25B	C17	6024377	7792VXD09A066Z9R	V12-13	6039817	SNHJ120608SNGD KC520M	S63	6044886	KBDM160SD18	S126
6017548	EG0712M06U08GUN KCP25B	C17	6025272	7792VXD12-A040Z4R	V20-22	6039818	SNHJ120608SNGD KC522M	S63	6044887	KBDM200SD24	S126
6017549	EG380I10U3GUN KCP25B	C19	6025273	7792VXD12-A050Z6R	V20-22	6041797	KSEMP7200FDS71B1M	H86, H95	6044888	KBDM200SD24	S126
6017550	EG1012M11OU12GUN KCP25B	C17	6025274	7792VXD12-A052Z6R	V20-22	6041798	KSEMP7400FDS71B1M	H86, H95	6044889	KSDR100031E1W4S KD1400	S127
6017551	ER0412M04U00GUN KCP25B	C20	6025275	7792VXD12-A063Z7R	V20-22	6041799	KSEMP7600FDS71B1M	H86, H95	6044890	KSDR100031E1W4S KD1425	S127
6017552	ER192I04U00GUN KCP25B	C21	6025276	7792VXD12-A066Z7R	V20-22	6041882	KSEMP8000FDS80B1M	H86, H96	6044891	KSDR100031E1W4S KD1425	S127
6017553	ER0512M05U00GUN KCP25B	C20	6025277	7792VXD12-A080Z10R	V20-22	6041883	KSEMP8200FDS80B1M	H86, H96	6044892	KSDR100031E1W4S KD1425	S127
6017555	ER0612M06U00GUN KCP25B	C20	6025278	7792VXD12-A100Z11R	V20-22	6041884	KSEMP8400FDS80B1M	H86, H96	6044893	KSDR100031E1W4S KD1425	S127
6017556	ER255I06U00GUN KCP25B	C21	6025279	7792VXD12-A125Z13R	V20-22	6041885	KSEMP8600FDS80B1M	H86, H96	6044894	KSDR100031E1W4S KD1425	S127
6017557	ER317I08U00GUN KCP25B	C21	6025280	7792VXD12SA032Z3R43	V18, V22	6041886	KSEMP8800FDS80B1M	H86, H96	6044895	KSDR100031E1W4S KD1425	S127
6017558	ER0812M08U00GUN KCP25B	C20	6025561	7792VXD12SA035Z3R43	V18, V22	6041887	KSEMP9000FDS90B1M	H86, H96	6044896	KSDR100031E1W4S KD1425	S127
6017560	EG0412M04U04GUN KCP25B	C22	6025562	7792VXD12SA042Z4R43	V18, V22	6041888	KSEMP9200FDS90B1M	H86, H96	6044897	KSDR100031E1W4S KD1425	S127
6017581	EG0412M04U08GUN KCP25B	C22	6025563	7792VXD12CA032Z3R70	V19, V22	6041889	KSEMP9400FDS90B1M	H86, H96	6044898	KSDR100031E1W4S KD1425	S127
6017582	EG192I04U1GUN KCP25B	C23	6025614	7792VXE16-A050Z3R	V28-29	6041890	KSEMP9600FDS90B1M	H86, H96	6044899	KSDR100031E1W4S KD1425	S127
6017583	EG192I04U2GUN KCP25B	C23	6025615	7792VXE16-A050Z4R	V28-29	6041891	KSEMP9800FDS90B1M	H86, H96	6044900	KSDR100031E1W4S KD1425	S127
6017584	EG255I06U1GUN KCP25B	C23	6025616	7792VXE16-A052Z4R	V28-29	6041892	KSEMP10000FDS90B1M	H86, H96	6044901	KSDR100031E1W4S KD142	

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
6054194	KSCMA900FBF KD1400	S134	6059090	T877G03750-19R-D56 KSP39	M78	6064702	UGDE2500A5ARP KC643M	P36	6072507	UDDV3200X5CQL KC643M	013
6054195	KSCMA900FBF KD1420	S134	6059101	T877G03750-19R-D56 KSU31	M78	6065059	RPPT1204MOSGD4 KCM40	V97	6072508	UDDV3200X5CQN KC643M	013
6055137	RMR14000H7SF KCU05	K15	6059102	T877G05000-14R-D56 KSP39	M78	6066131	ABDE1200A3ARL K600	P112	6072561	UJDV1600X6CQK KCSM15	016
6055138	RMR15000H7SF KCU05	K15	6059103	T877G05000-14R-D56 KSU31	M78	6066132	ABDV1600A3ARL K600	P113	6072562	UJDV1600X6CQL KCSM15	016
6055139	RMR16000H7SF KCU05	K15	6059104	T877G06250-14R-D56 KSP39	M78	6066133	F2AA1200AWL45R250 K600	P120	6072563	UJDV1600X6CQM KCSM15	016
6055140	RMR17000H7SF KCU05	K15	6059105	T877G06250-14R-D56 KSU31	M78	6066134	F2AA1600AWX45R250 K600	P120	6072564	UJDV2000X6CQG KCSM15	016
6055148	CNMM1900616MR KCP25B	B54	6059106	T877G07500-14R-D56 KSP39	M78	6068043	HNGJ090543ANSNHD KCPM40	S19, S23	6072565	UJDV2000X6CQK KCSM15	016
6055261	RMR18000H7SF KCU05	K15	6059107	T877G07500-14R-D56 KSU31	M78	6068798	HNPJ060432ANSNHD KCPM40	S7, S13, S16	6072566	UJDV2000X6CQL KCSM15	016
6055262	RMR19000H7SF KCU05	K15	6059108	T877G08750-14R-D56 KSP39	M78	6069649	KTIP1490FEGM KCPM45	H29	6072567	UJDV2000X6CQM KCSM15	016
6055263	RMR20000H7SF KCU05	K15	6059109	T877G08750-14R-D56 KSU31	M78	6072110	UKDV1000X4CV KCPM15	08	6072568	UJDV2000X6CQN KCSM15	016
6055264	RMR14000H7HF KCU05	K16	6059110	T877G10000-11R-D56 KSP39	M78	6072111	UKDV1000X4CV KCPM15	08	6072569	UJDV2500X6CQL KCSM15	016
6055265	RMR15000H7HF KCU05	K16	6059111	T877G10000-11R-D56 KSU31	M78	6072160	UKDV2000X4CV KCPM15	08	6072570	UJDV2500X6CQN KCSM15	016
6055266	RMR16000H7HF KCU05	K16	6059167	T857G01250-28R-D56 KSP39	M78	6072161	UKDV2500X4CV KCPM15	08	6072571	UJDV3200X6CQL KCSM15	016
6055267	RMR17000H7HF KCU05	K16	6059168	T857G01250-28R-D56 KSU31	M78	6072162	UKDV1600X4CV KCPM15	08	6072572	UJDV3200X6CQN KCSM15	016
6055268	RMR18000H7HF KCU05	K16	6059169	T857G02500-19R-D56 KSP39	M78	6072163	UKDV2000X4CV KCPM15	08	6074027	XDPT120515SRGP KCPM40	V24
6055270	RMR19000H7HF KCU05	K16	6059170	T857G02500-19R-D56 KSU31	M78	6072164	UKDV2500X4CV KCPM15	08	6074028	XDPT120515SRGP KCPK30	V24
6055271	RMR20000H7HF KCU05	K16	6059171	T857G03750-19R-D56 KSP39	M78	6072165	UKDV3200X4CV KCPM15	08	6074029	XDPT120515SRGP KC725M	V24
6055272	RHR14000KST115H7SF KCU05	K27	6059172	T857G03750-19R-D56 KSU31	M78	6072166	ULDV1000X4CQE KCSM15	09	6074030	XDPT120515SRGP KC522M	V24
6055273	RHR15000KST115H7SF KCU05	K27	6059173	T857G05000-14R-D56 KSP39	M78	6072167	ULDV2000X4CQG KCSM15	09	6072565	UJDV2000X6CQK KCSM15	016
6055274	RHR16000KST135H7SF KCU05	K27	6059174	T857G05000-14R-D56 KSU31	M78	6072168	ULDV1000X4CQJ KCSM15	09	6075456	DFSP145R2WB20M	J30
6055275	RHR17000KST135H7SF KCU05	K27	6059175	T857G06250-14R-D56 KSP39	M78	6072169	ULDV1200X4CQE KCSM15	09	6075457	DFSP150R2WB20M	J30
6055276	RHR18000KST155H7SF KCU05	K27	6059176	T857G06250-14R-D56 KSU31	M78	6072170	ULDV2000X4CQG KCSM15	09	6075458	DFSP140R2WB20M	J30
6055277	RHR19000KST155H7SF KCU05	K27	6059177	T857G07500-14R-D56 KSP39	M78	6072181	ULDV1200X4CQJ KCSM15	09	6075459	DFSP160R2WB20M	J30
6055278	RHR20000KST175H7SF KCU05	K27	6059178	T857G07500-14R-D56 KSU31	M78	6072182	ULDV1200X4CQL KCSM15	09	6075460	DFSP165R2WB20M	J30
6055279	RHR21000KST175H7SF KCU05	K27	6059179	T857G08750-14R-D56 KSP39	M78	6072183	ULDV1600X4CQG KCSM15	09	6075491	DFSP170R2WB20M	J30-31
6055280	RHR22000KST175H7SF KCU05	K27	6059180	T857G08750-14R-D56 KSU31	M78	6072184	ULDV1600X4CQJ KCSM15	09	6075492	DFSP175R2WB25M	J30
6055281	RHR23000KST200H7SF KCU05	K27	6059181	T857G10000-11R-D56 KSP39	M78	6072185	ULDV1600X4CQK KCSM15	09	6075493	DFSP180R2WB25M	J30
6055282	RHR24000KST200H7SF KCU05	K27	6059182	T857G10000-11R-D56 KSU31	M78	6072186	ULDV2000X4CQJ KCSM15	09	6075494	DFSP185R2WB25M	J30
6055283	RHR25000KST200H7SF KCU05	K27	6059288	T848NPT00625-27R-D56 KSU30	M79	6072187	ULDV1600X4CQM KCSM15	09	6075495	DFSP190R2WB25M	J30
6055284	RHR26000KST200H7SF KCU05	K27	6059289	T848NPT01250-27R-D56 KSU30	M79	6072188	ULDV2000X4CQG KCSM15	09	6075496	DFSP195R2WB25M	J30
6055285	RHR27000KST200H7SF KCU05	K27	6059290	T848NPT02500-18R-D56 KSU30	M79	6072189	ULDV2000X4CQK KCSM15	09	6075497	DFSP200R2WB25M	J30
6055287	RHR28000KST250H7SF KCU05	K27	6059321	T848NPT03750-18R-D56 KSU30	M79	6072190	ULDV2000X4CQL KCSM15	09	6075498	DFSP205R2WB25M	J30
6055288	RHR29000KST250H7SF KCU05	K27	6059322	T848NPT05000-14R-D56 KSU30	M79	6072191	ULDV2000X4CQM KCSM15	09	6075499	DFSP209R2WB25M	J30
6055289	RHR30000KST250H7SF KCU05	K27	6059323	T848NPT07500-14R-D56 KSU30	M79	6072192	ULDV2000X4CQN KCSM15	09	6075500	DFSP210R2WB25M	J30
6055290	RHR31000KST250H7SF KCU05	K27	6059324	T848NPT10000-11,5R-D56 KSU30	M79	6072193	ULDV2500X4CQL KCSM15	09	6075501	DFSP215R2WB25M	J30-31
6055291	RHR32000KST250H7SF KCU05	K27	6059325	T848NPT06025-27R-D56 KSU30	M79	6072194	ULDV2500X4CQN KCSM15	09	6075502	DFSP220R2WB25M	J30
6055292	RHR33000KST300H7SF KCU05	K27	6059326	T848NPT07500-18R-D56 KSU30	M79	6072195	ULDV3200X4CQL KCSM15	09	6075503	DFSP225R2WB25M	J30
6055293	RHR34000KST300H7SF KCU05	K27	6059327	T848NPT08750-18R-D56 KSU30	M79	6072196	ULDV3200X4CQN KCSM15	09	6075504	DFSP230R2WB25M	J30
6055294	RHR35000KST300H7SF KCU05	K27	6059328	T848NPTF01250-27R-D56 KSU30	M79	6072386	UJBV1000X6CN KCSM15	019	6075505	DFSP235R2WB25M	J30
6055295	RHR36000KST300H7SF KCU05	K27	6059329	T848NPTF02500-18R-D56 KSU30	M79	6072387	UJBV1200X6CN KCSM15	019	6075506	DFSP239R2WB25M	J30
6055296	RHR37000KST300H7SF KCU05	K27	6059330	T848NPTF03750-18R-D56 KSU30	M79	6072388	UJBV1600X6CN KCSM15	019	6075507	DFSP240R2WB25M	J30
6055297	RHR38000KST350H7SF KCU05	K27	6059331	T848NPTF07500-18R-D56 KSU30	M79	6072389	UJBV2000X6CN KCSM15	019	6075508	DFSP245R2WB25M	J30
6055298	RHR39000KST350H7SF KCU05	K27	6059341	T848NPTF03750-18R-D56 KSU30	M79	6072390	UJBV2500X6CN KCSM15	019	6075610	DFSP140R3WB20M	J32
6055299	RHR40000KST350H7SF KCU05	K27	6059342	T848NPTF05000-14R-D56 KSU30	M79	6072411	UKBV1000X4CN KCPM15	018	6075631	DFSP145R3WB20M	J32
6055300	RHR41000KST350H7SF KCU05	K27	6059343	T848NPTF07500-14R-D56 KSU30	M79	6072412	UKBV1200X4CN KCPM15	018	6075632	DFSP150R3WB20M	J32
6055301	RHR42000KST350H7SF KCU05	K27	6059344	T848NPTF10000-11,5R-D56 KSU30	M79	6072413	UKBV1600X4CN KCPM15	018	6075633	DFSP155R3WB20M	J32
6055302	RHR14000KST115H7HF KCU05	K28	6063443	UDDE1600A5ARP KC643M	P32	6072414	UKBV2000X4CN KCPM15	018	6075634	DFSP160R3WB20M	J32
6055303	RHR15000KST115H7HF KCU05	K28	6063444	UDDE2000A5ARP KC643M	P32	6072415	UKBV2500X4CN KCPM15	018	6075635	DFSP165R3WB20M	J32
6055304	RHR16000KST135H7HF KCU05	K28	6063445	UDDE2500A5ARP KC643M	P32	6072442	UJWDV1000X6CQE KCSM15	016	6075636	DFSP170R3WB20M	J32-33
6055305	RHR17000KST135H7HF KCU05	K28	6063446	UDDE2500A5ARP KC643M	P32	6072443	UJWDV1000X6CQG KCSM15	016	6075637	DFSP175R3WB25M	J32
6055306	RHR18000KST155H7HF KCU05	K28	6063447	UJDE1600A6AOP KCSM15	P49	6072444	UJWDV1200X6CQJ KCSM15	016	6075638	DFSP180R3WB25M	J32
6055307	RHR19000KST155H7HF KCU05	K28	6063448	UJDE2000A6AOP KCSM15	P49	6072445	UJWDV1200X6CQE KCSM15	016	6075639	DFSP185R3WB25M	J32
6055308	RHR20000KST175H7HF KCU05	K28	6063449	UJDE2500A6AOP KCSM15	P49	6072446	UJWDV1200X6CQG KCSM15	016	6075640	DFSP190R3WB25M	J32
6055309	RHR21000KST175H7HF KCU05	K28	6063449	UGDE1600A5BRP KC643M	P37	6072447	UJWDV1200X6CQJ KCSM15	016	6075651	DFSP195R3WB25M	J32
6055310	RHR22000KST175H7HF KCU05	K28	6063450	UGDE2000A5BRP KC643M	P37	6072448	UJWDV1200X6CQL KCSM15	016	6075652	DFSP200R3WB25M	J32
6055311	RHR23000KST200H7HF KCU05	K28	6063471	UGDE2500A5BRP KC643M	P37	6072449	UJWDV1600X6CQG KCSM15	016	6075653	DFSP205R3WB25M	J32
6055312	RHR24000KST200H7HF KCU05	K28	6063599	FSDE1600EBDYL KC643M	P94	6072450	UJWDV1600X6CQJ KCSM15	016	6075654	DFSP209R3WB25M	J32
6055313	RHR25000KST200H7HF KCU05	K28	6063661	FSDE1600EBDYP KC643M	P94	6072481	UCDV1000X5CV KCPM15	012	6075655	DFSP210R3WB25M	J32
6055314	RHR26000KST200H7HF KCU05	K28	6063663	FSDE2000EFDYP KC643M	P94	6072482	UCDV1200X5CV KCPM15	012	6075656	DFSP215R3WB25M	J32-33
6055315	RHR27000KST250H7HF KCU05	K28	6063665	FSDE2500EJDYL KC643M	P94	6072483	UCDV1600X5CV KCPM15	012	6075657	DFSP220R3WB25M	J32
6055316	RHR28000KST250H7HF KCU05	K28	6063667	FSDE2500EJDYP KC643M	P94	6072484	UCDV2000X5CV KCPM15	012	6075658	DFSP225R3WB25M	J32
6055317	RHR29000KST250H7HF KCU05	K28	6064367	KTIP1080FEGM KCPM45	H29	6072485	UCDV2500X5CV KCPM15	012	6075659	DFSP230R3WB25M	J32
6055318	RHR30000KST250H7HF KCU05	K28	6064575	F4AS1600AWX38R600 KCPM15	P18	6072486	UCDV3200X5CV KCPM15	012	6075660	DFSP235R3WB25M	J32
6055319	RHR31000KST250H7HF KCU05	K28	6064576	F4AS2000AWX38R600 KCPM15	P18	6072487	UDDV1000X5CQE KC643M	013	6075671	DFSP239R3WB25M	J32
6055320	RHR32000KST250H7HF KCU05	K28	6064577	F4AS2500AWX38R600 KCPM15	P18	6072488	UDDV1000X5CQG KC643M	013	6075672	DFSP240R3WB25M	J32
6055321	RHR33000KST300H7HF KCU05	K28	6064578	F4AS1600BW38R600 KCPM15	P18	6072492	UDDV1200X5CQJ KC643M	013	6075673	DFSP245R3WB25M	J32
6055322	RHR34000KST300H7HF KCU05	K28	6064579	F4AS2000BW38R600 KCPM15	P18	6072493	UDDV1200X5CQG KC643M	013	6075674	DFSP145R4WB20M	J34
6055323	RHR35000KST300H7HF KCU05	K28	6064580	F4AS2500BW38R600 KCPM15	P18	6072494	UDDV1200X5CQL KC643M	013	6075675	DFSP155R4WB20M	J34
6055324	RHR36000KST300H7HF KCU05	K28	6064691	UBDE1600E4AOP KCSM15	P18	6072495	UDDV1600X5CQG KC643M	013	6075712	DFSP140R5WB20M	J36
6055325	RHR37000KST300H7HF KCU05	K28	6064692	UBDE2000E4AOP KCSM15	P18	6072496	UDDV1600X5CQJ KC643M	013	6075713	DFSP145R5WB20M	J36
6055326	RHR38000KST350H7HF KCU05	K28	6064693	UBDE2500E4AOP KCSM15	P18	6072497	UDDV1600X5CQK KC643M	013	6075714	DFSP150R5WB20M	J36
6055327	RHR39000KST350H7HF KCU05	K28	6064694	UBDE2500E4AOP KCSM15	P18	6072498	UDDV1600X5CQL KC643M	013	6075715	DFSP155R5WB20M	J36
6055328	RHR40000KST350H7HF KCU05	K28	6064695	UDDE2000B5ARP KC643M	P32	6072499	UDDV1600X5CQM KC643M	013	6075716	DFSP150R5WB20M	J36
6055329	RHR41000KST350H7HF KCU05	K28	6064696	UDDE2500B5ARP KC643M	P						

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
6075725	DFSP180R4WB25M	J34	6079420	EVM50L0312B035040C	C56	6079889	DFR125R3WB20M	J14	6080035	EVSBR2525M0516050060C	C43
6075726	DFSP185R4WB25M	J34	6079421	EVM50L0312B040050C	C56	6079890	DFR127R3WB20M	J14	6080037	EVSBL2020K0312035040C	C44
6075727	DFSP190R4WB25M	J34	6079422	EVM50L0312B050060C	C56	6079891	DFR130R3WB20M	J14	6080038	EVSBL2020K0416040050C	C44
6075728	DFSP195R4WB25M	J34	6079423	EVM50L0312B060075C	C56	6079892	DFR135R3WB20M	J14	6080039	EVSBL2525M0516050060C	C45
6075729	DFSP200R4WB25M	J34	6079424	EVM50L0320B075100C	C56	6079893	DFR140R3WB20M	J14	6080040	EVSBR2020K0416050060C	C43
6075741	DFSP205R4WB25M	J34	6079425	EVM50L0320B100180C	C56	6079894	DFR145R3WB20M	J14	6080051	EVSBL2020K0416050060C	C44
6075742	DFSP209R4WB25M	J34	6079426	EVM50L0320B180250C	C56	6079895	DFR150R3WB20M	J14	6080053	EVSBR2525M0320060075C	C43
6075743	DFSP210R4WB25M	J34	6079427	EVM50L0320B250350C	C56	6079896	DFR155R3WB20M	J14	6080054	EVSBL2525M0320060075C	C44
6075744	DFSP215R4WB25M	J34–35	6079428	EVM50L0320B350999C	C56	6079897	DFR160R3WB20M	J14	6080055	EVSBR2525M0320075100C	C43
6075745	DFSP220R4WB25M	J34	6079429	EVM50R0416B040050C	C55	6079898	DFR165R3WB20M	J14	6080056	EVSBL2525M0320075100C	C44
6075746	DFSP225R4WB25M	J34	6079430	EVM50R0416B050060C	C55	6079899	DFR170R3WB20M	J14	6080057	EVSBR2525M0320100180C	C43
6075747	DFSP230R4WB25M	J34	6079451	EVM50R0416B060075C	C55	6079900	DFR125R4WB20M	J15	6080059	EVSBL2525M0320100180C	C44
6075748	DFSP235R4WB25M	J34	6079452	EVM50R0416B075100C	C55	6079901	DFR127R4WB20M	J15	6080060	EVSBL2525M0320100180C	C43
6075749	DFSP239R4WB25M	J34	6079453	EVM50R0426B100180C	C55	6079902	DFR130R4WB20M	J15	6080061	EVSBL2525M0320180250C	C44
6075750	DFSP240R4WB25M	J34	6079454	EVM50R0426B180250C	C56	6079903	DFR135R4WB20M	J15	6080067	EVSBR2525M0312100180C	C43
6075751	DFSP245R4WB25M	J34	6079455	EVM50R0426B250350C	C56	6079904	DFR140R4WB20M	J15	6080068	EVSBL2525M0312100180C	C44
6075752	DFSP140R4WD20M	J26	6079456	EVM50R0426B350999C	C56	6079905	DFR145R4WB20M	J15	6080069	EVSBR2525M0312180250C	C43
6075753	DFSP145R4WD20M	J26	6079457	EVM50R0520B050060C	C56	6079906	DFR150R4WB20M	J15	6080070	EVSBL2525M0312180250C	C44
6075754	DFSP150R4WD20M	J26	6079458	EVM50R0520B060075C	C56	6079907	DFR155R4WB20M	J15	6080194	DFSP250R5WB25M	J36
6075755	DFSP155R4WB20M	J26	6079459	EVM50R0520B075100C	C56	6079908	DFR160R4WB20M	J15	6080195	DFSP255R5WB25M	J36–37
6075756	DFSP160R4WB20M	J26	6079460	EVM50R0520B100180C	C56	6079909	DFR165R4WB20M	J15	6080196	DFSP260R5WB32M	J36
6075757	DFSP165R4WB20M	J26	6079461	EVM50R0520B180250C	C56	6079910	DFR170R4WB20M	J15	6080197	DFSP264R5WB32M	J36
6075758	DFSP170R4WB20M	J26–27	6079462	EVM50R0520B250350C	C56	6079913	DFSP250R2WB25M	J30	6080198	DFSP265R5WB32M	J36
6075761	DFSP180R5WB25M	J36	6079463	EVM50R0520B350999C	C56	6079914	DFSP255R2WB25M	J30–31	6080199	DFSP270R5WB32M	J36
6075762	DFSP185R5WB25M	J36	6079464	EVM50L0416B040050C	C56	6079915	DFSP260R2WB32M	J30	6080200	DFSP260R5WB32M	J36
6075763	DFSP190R5WB25M	J36	6079465	EVM50L0416B050060C	C56	6079916	DFSP264R2WB32M	J30	6080391	DFSP290R5WB32M	J36
6075764	DFSP195R5WB25M	J36	6079466	EVM50L0416B060075C	C56	6079917	DFSP265R2WB32M	J30	6080392	DFSP294R5WB32M	J37
6075765	DFSP200R5WB25M	J36	6079467	EVM50L0416B075100C	C56	6079918	DFSP270R2WB32M	J30	6080393	DFSP290R5WB32M	J37
6075766	DFSP205R5WB25M	J36	6079468	EVM50L0426B100180C	C56	6079919	DFSP280R2WB32M	J30	6080394	DFSP310R5WB40M	J37
6075767	DFSP209R5WB25M	J36	6079469	EVM50L0426B180250C	C56	6079920	DFSP290R2WB32M	J30	6080395	DFSP320R5WB40M	J37
6075768	DFSP210R5WB25M	J36	6079470	EVM50L0426B250350C	C56	6079931	DFSP294R2WB32M	J30	6080396	DFSP330R5WB40M	J37
6075769	DFSP215R5WB25M	J36–37	6079471	EVM50L0426B350999C	C57	6079932	DFSP300R2WB32M	J30	6080397	DFSP340R5WB40M	J37
6075770	DFSP220R5WB25M	J36	6079472	EVM50L0520B050060C	C57	6079933	DFSP310R2WB40M	J30	6080398	DFSP350R5WB40M	J37
6075781	DFSP225R5WB25M	J36	6079473	EVM50L0520B060075C	C57	6079934	DFSP320R2WB40M	J30–31	6080399	DFSP360R5WB40M	J37
6075782	DFSP230R5WB25M	J36	6079474	EVM50L0520B075100C	C57	6079935	DFSP330R2WB40M	J31	6080400	DFSP370R5WB40M	J37
6075783	DFSP235R5WB25M	J36	6079475	EVM50L0520B100180C	C57	6079936	DFSP340R2WB40M	J31	6080411	DFSP380R5WB40M	J37
6075784	DFSP239R5WB25M	J36	6079476	EVM50L0520B180250C	C57	6079937	DFSP350R2WB40M	J31	6080412	DFSP390R5WB40M	J37
6075787	DFSP240R5WB25M	J36	6079477	EVM50L0520B250350C	C57	6079938	DFSP360R2WB40M	J31	6080413	DFSP400R5WB40M	J37
6075788	DFSP245R5WB25M	J36	6079478	EVM50L0520B350999C	C57	6079940	DFSP370R2WB40M	J31	6082135	CNGN090408T02020 KBK45	B284
6076012	SDET1204PDERGB KCSM40	T105, T112, U51	6079480	EVM50R0416A040050C	C52	6079941	DFSP380R2WB40M	J31	6082136	CNGN090412S02020 KBK45	B284
			6079481	EVM50R0416A050060C	C52	6079942	DFSP390R2WB40M	J31	6082137	CNGN120408T02020 KBK45	B284
6079223	EVM65R0620A060075C	C53	6079482	EVM50R0416A060075C	C52	6079943	DFSP400R2WB40M	J31	6082138	CNGN120412S02020 KBK45	B284
6079224	EVM65R0620A075100C	C53	6079483	EVM50R0416A075100C	C52	6079944	DFSP420R2WB25M	J32	6082139	CNGN120416S02020 KBK45	B284
6079225	EVM65R0620A100180C	C53	6079484	EVM50R0426A100180C	C52	6079945	DFSP255R3WB25M	J32–33	6082140	CNGX120408T02020 KBK45	B287
6079226	EVM65R0620A180250C	C53	6079485	EVM50R0426A180250C	C53	6079946	DFSP260R3WB32M	J32	6082231	CNGX120412S02020 KBK45	B287
6079227	EVM65R0620A250350C	C53	6079486	EVM50R0426A250350C	C53	6079947	DFSP264R3WB32M	J32	6082232	CNGX120412S02020 KBK45	B287
6079228	EVM65R0620A350999C	C53	6079487	EVM50R0426A350999C	C53	6079948	DFSP265R3WB32M	J32	6082233	RCGN090400S02020 KBK45	B284
6079229	EVM65R0820A080180C	C53	6079488	EVM50R0520A050060C	C53	6079949	DFSP270R3WB32M	J32	6082234	RCGN120408S02020 KBK45	B284
6079230	EVM65R0820A180999C	C53	6079489	EVM50R0520A060075C	C53	6079950	DFSP280R3WB32M	J32	6082235	RCGN120408S02020 KBK45	B287
6079234	EVM65L0620A060075C	C54	6079490	EVM50R0520A075100C	C53	6079961	DFSP290R3WB32M	J32	6082236	RCGN090400T01015 KBK45	B288
6079235	EVM65L0620A075100C	C54	6079491	EVM50R0520A100180C	C53	6079962	DFSP294R3WB32M	J33	6082237	DNGN120416S02020 KBK45	B284
6079236	EVM65L0620A100180C	C54	6079492	EVM50R0520A180250C	C53	6079963	DFSP300R3WB32M	J33	6082238	DNGN120412S02020 KBK45	B284
6079237	EVM65L0620A180250C	C54	6079493	EVM50R0520A250350C	C53	6079964	DFSP310R3WB40M	J33	6082239	SNGN090408S01015WCB KBK45	B285
6079238	EVM65L0620A250350C	C54	6079494	EVM50R0520A350999C	C53	6079965	DFSP320R3WB40M	J33	6082240	SNGN090408S01015WCC KBK45	B285
6079239	EVM65L0620A350999C	C54	6079495	EVM50L0416A040050C	C53	6079966	DFSP330R3WB40M	J33			
6079240	EVM65L0820A080180C	C54	6079496	EVM50L0416A050060C	C53	6079967	DFSP340R3WB40M	J33			
6079241	EVM65L0820A180999C	C54	6079497	EVM50L0416A060075C	C53	6079968	DFSP350R3WB40M	J33	6082241	SCGN090408S01015WCB KBK45	B288
6079246	EVM65R0620B060075C	C56	6079498	EVM50L0416A075100C	C53	6079969	DFSP360R3WB40M	J33			
6079247	EVM65R0620B075100C	C56	6079499	EVM50L0426A100180C	C53	6079970	DFSP370R3WB40M	J33	6082242	SCGN090408S01015WCC KBK45	B288
6079248	EVM65R0620B100180C	C56	6079500	EVM50L0426A180250C	C53	6079971	DFSP380R3WB40M	J33			
6079249	EVM65R0620B180250C	C56	6079501	EVM50L0426A250350C	C53	6079972	DFSP390R3WB40M	J33	6082243	SNGN120408T02020 KBK45	B285
6079250	EVM65R0620B250350C	C56	6079502	EVM50L0426A350999C	C54	6079973	DFSP400R3WB40M	J33	6082244	SNGN120412S02020 KBK45	B285
6079261	EVM65R0620B350999C	C56	6079503	EVM50L0520A050060C	C54	6079991	DFSP260R4WB32M	J34	6082245	SNGN120416S02020 KBK45	B285
6079262	EVM65R0820B080180C	C56	6079504	EVM50L0520A060075C	C54	6079992	DFSP264R4WB32M	J34	6082246	SNGX120408T02020 KBK45	B287
6079263	EVM65R0820B180999C	C56	6079505	EVM50L0520A075100C	C54	6079993	DFSP265R4WB32M	J34	6082247	SNGX120412S02020 KBK45	B287
6079266	EVM65L0620B060075C	C57	6079506	EVM50L0520A100180C	C54	6079994	DFSP270R4WB32M	J34	6082248	SNGX120416S02020 KBK45	B287
6079267	EVM65L0620B075100C	C57	6079507	EVM50L0520A180250C	C54	6079995	DFSP280R4WB32M	J34	6082249	TNGN110416S02020 KBK45	B286
6079268	EVM65L0620B100180C	C57	6079508	EVM50L0520A250350C	C54	6079996	DFSP290R4WB32M	J34	6082250	TNGN160416S02020 KBK45	B286
6079269	EVM65L0620B180250C	C57	6079509	EVM50L0520A350999C	C54	6079997	DFSP294R4WB32M	J35	6082261	TNGX160416S02020 KBK45	B288
6079270	EVM65L0620B250350C	C57	6079778	DFR125R2WB20M	J13	6079998	DFSP300R4WB32M	J35	6083010	B269A02400KMG KCPK15	G68
6079271	EVM65L0620B350999C	C57	6079779	DFR127R2WB20M	J13	6079999	DFSP310R4WB40M	J35	6083071	B269A02500KMG KCPK15	G68
6079272	EVM65L0820B080180C	C57	6079780	DFR130R2WB20M	J13	6080000	B269A02600KMG KCPK15	G68	6083072	B269A02600KMG KCPK15	G68
6079273	EVM65L0820B180999C	C57	6079879	DFSP250R4WB25M	J34	6080001	DFSP330R4WB40M	J35	6083073	B269A02800KMG KCPK15	G68
6079340	EVM50R0312B035040C	C55	6079880	DFSP255R4WB25M	J34–35	6080002	DFSP340R4WB40M	J35	6083074	B269A02900KMG KCPK15	G68
6079411	EVM50R0312B040050C	C55	6079881	DFR135R2WB20M	J13	6080003	B269A03400H KCPK15	G68	6083075	B269A03400H KCPK15	G68
6079412	EVM50R0312B050060C	C55	6079882	DFR140R2WB20M	J13	6080004	DFSP360R4WB40M	J35	6083076	B269A04100H KCPK15	G68
6079413	EVM50R0312B060075C	C55	6079883	DFR145R2WB20M	J13	6080005	DFSP370R4WB40M	J35	6083077	B269A06400H KCPK15	G69
6079414	EVM50R0320B075100C	C55	6079884	DFR150R2WB20M	J13	6080006	DFSP380R4WB40M	J35	6083078	B707A0	

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
6088651	KCGR110308L08 KCM15B	E29	6116564	EVSBL2020K0312050060C	C44	6123605	KTIP130R12SS14M	H31	6124692	EVSBL3232P0632180250C	C45
6088652	VCMR160404 KCM15B	E33	6116567	EVSBR2020K0312060075C	C43	6123607	KTIP135R12SS14M	H31	6124693	EVSBR3232P0632250350C	C44
6088653	VCMR160408 KCM15B	E33	6116568	EVSBL2020K0312060075C	C44	6123608	KTIP140R12SS16M	H31	6124694	EVSBL3232P0632250350C	C45
6091572	SALS063S	S126	6116569	EVSBR2020K0312075100C	C43	6123609	KTIP145R12SS16M	H31	6124695	EVSBR3232P0632350999C	C44
6097181	EVM50R0312A035040C	C52	6116570	EVSBL2020K0312075100C	C44	6123610	KTIP150R12SS16M	H31	6124696	EVSBL3232P0632350999C	C45
6097182	EVM50R0312A040050C	C52	6116571	EVSBR2020K0416060075C	C43	6123611	KTIP160R12SS18M	H31	6125373	B271T215300HPG KCPK20	G75
6097183	EVM50R0312A050060C	C52	6116572	EVSBL2020K0416060075C	C44	6123612	KTIP170R12SS18M	H31	6126887	RQBB1000X4CN KCPM15	O36
6097184	EVM50R0312A060075C	C52	6116573	EVSBR2020K0416075100C	C43	6123613	KTIP180R12SS20M	H31	6126888	RQBB1200X4CN KCPM15	O36
6097185	EVM50R0320A075100C	C52	6116574	EVSBL2020K0416075100C	C44	6123614	KTIP190R12SS20M	H31	6126889	RQBB1600X4CN KCPM15	O36
6097186	EVM50R0320A100180C	C52	6116575	EVSBR2525M0426060075C	C43	6123615	KTIP230R12SS25M	H31	6126890	RQBB2000X4CN KCPM15	O36
6097187	EVM50R0320A180250C	C52	6116576	EVSBL2525M0426060075C	C44	6123616	KTIP210R12SS25M	H31	6126911	RQBB2500X4CN KCPM15	O36
6097188	EVM50R0320A250350C	C52	6116577	EVSBR2525M0426075100C	C43	6123617	KTIP220R12SS25M	H31	6126912	RKDF1000X4CQE KCSM15	O35
6097189	EVM50R0320A350999C	C52	6116578	EVSBL2525M0426075100C	C44	6123618	KTIP230R12SS25M	H31	6126913	RKDF2500X6CQF KCSM15	O35
6097190	EVM50L0312A035040C	C53	6116579	EVSBR2525M0426100180C	C43	6123619	KTIP240R12SS25M	H31	6126914	RKDF1600X6CQF KCSM15	O35
6097191	EVM50L0312A040050C	C53	6116580	EVSBL2525M0426100180C	C45	6123620	KTIP250R12SS32M	H31	6126915	RKDF2000X6CQF KCSM15	O35
6097192	EVM50L0312A050060C	C53	6116581	EVSBR2525M046180250C	C43	6123621	KTIP260R12SS32M	H31	6126916	RKDF2500X6CQF KCSM15	O35
6097193	EVM50L0312A060075C	C53	6116582	EVSBL2525M046180250C	C45	6123622	KTIP270R12SS32M	H31	6127040	FSDE1000X9CQE KC643M	O43
6097194	EVM50L0320A075100C	C53	6116587	EVSBR2525M0416100180C	C43	6123704	KSEM321R3WD40M	H60	6127071	FSDE1000X9CQG KC643M	O43
6097195	EVM50L0320A100180C	C53	6116588	EVSBL2525M0416100180C	C44	6123705	KSEM330R3WD40M	H60	6127072	FSDE1000X4CQJ KC643M	O43
6097196	EVM50L0320A180250C	C53	6116589	EVSBR2525M0416180250C	C43	6123706	KSEM340R3WD40M	H60	6127073	FSDE1200X9CQE KC643M	O43
6097197	EVM50L0320A250350C	C53	6116590	EVSBL2525M0416180250C	C44	6123707	KSEM350R3WD40M	H60	6127074	FSDE1200X9CQG KC643M	O43
6097198	EVM50L0320A350999C	C53	6116789	EVM50R0312A075100C	C52	6123708	KSEM360R3WD40M	H60	6127075	FSDE1200X4CQJ KC643M	O43
6098863	B978F17500 KCP7315	G149	6116790	EVM50L0312A075100C	C53	6123709	KSEM361R3WD40M	H60	6127076	FSDE1200X9CQJ KC643M	O43
6102279	LNPJ221012PNSLHD2 KCPM40	S121, S123	6117023	KSEM3115HPGM KCPM45	H46	6123710	KSEM370R3WD40M	H60	6127077	FSDE1600XBCQJ KC643M	O43
6103457	TNMG160408MG KCP10B	B126	6117061	EVM50R0312B075100C	C55	6123741	KSEM380R3WD40M	H60	6127078	FSDE1600XBCQJ KC643M	O43
6104860	KSEM2835HPGM KCPM45	H46	6117062	EVM50L0312B075100C	C56	6123742	KSEM390R3WD40M	H60	6127079	FSDE1600XBCQJ KC643M	O43
6105048	TNMG160408CT KCPK05	B123	6117063	EVM50R0312A100180C	C52	6123743	KSEM400R3WD40M	H60	6127080	FSDE1600XBCQJ KC643M	O43
6105085	CPGH09T304 KCP25B	B188	6117064	EVM50L0312A100180C	C53	6123744	KSEM321R5WD40M	H60	6127081	FSDE1600XBCQJ KC643M	O43
6105089	CNMP160608 KCP25B	B56	6117065	EVM50R0312B100180C	C55	6123745	KSEM330R5WD40M	H60	6127082	FSDE2000XFCQJ KC643M	O43
6105091	CNMP160608 KCP25B	B56	6117066	EVM50L0312B100180C	C56	6123746	KSEM340R5WD40M	H60	6127083	FSDE2000XFCQJ KC643M	O43
6105093	SPUN120312 KCP25B	B169	6117067	EVM50R0312B100180C	C52	6123747	KSEM350R5WD40M	H60	6127084	FSDE2000XFCQJ KC643M	O43
6105094	SPUN120308 KCP25B	B169	6117068	EVM50L0312A180250C	C53	6123748	KSEM360R5WD40M	H60	6127085	FSDE2000XFCQJ KC643M	O43
6105095	SPUN120304 KCP25B	B169	6117069	EVM50R0312B180250C	C55	6123749	KSEM361R5WD40M	H60	6127086	FSDE2000XFCQJ KC643M	O43
6105099	TPUN160304 KCP25B	B171	6117070	EVM50L0312A180250C	C56	6123750	KSEM370R5WD40M	H60	6127087	FSDE1600XBCQJ KC643M	O43
6105100	TPUN220408 KCP25B	B171	6117071	EVM50R0312A250350C	C52	6123751	KSEM380R5WD40M	H60	6127088	FSDE2500XFCQJ KC643M	O43
6105101	TPMR220408 KCP25B	B171	6117072	EVM50L0312A250350C	C53	6123752	KSEM390R5WD40M	H60	6127198	FMDF1000X6CQE KCPM15	O42
6105102	TPMR110308 KCP25B	B171	6117073	EVM50R0312A250350C	C55	6123753	KSEM400R5WD40M	H60	6127199	FMDF1200X4CQJ KCPM15	O42
6105103	TPMR110308 KCP25B	B171	6117074	EVM50L0312B250350C	C56	6124198	EVSBR2525M0526050060C	C44	6127200	FMDF1600X6CQF KCPM15	O42
6105104	TPUN160308 KCP25B	B171	6117075	EVM50R0312A350999C	C52	6124199	EVSBL2525M0526050060C	C45	6127286	RQBB1000X4CQJ KCPM15	O34
6105104	TPUN220412 KCP25B	B171	6117076	EVM50L0312A350999C	C53	6124200	EVSBR2525M0516060075C	C43	6127287	RQBB1200X4CQJ KCPM15	O34
6108706	SNMG120416MG KCP25B	B99	6117077	EVM50R0312B350999C	C55	6124211	EVSBL2525M0516060075C	C45	6127288	RQBB1600X4CQJ KCPM15	O34
6109122	SDET120464ENLD2 KCSM40	T104, T111, U51	6117078	EVM50L0312B350999C	C56	6124212	EVSBR2525M0526060075C	C44	6127289	RQBB2000X4CQJ KCPM15	O34
6109124	SDET120464SNGB KCSM40	T105, T112, U51	6117079	EVM50R0416A100180C	C52	6124213	EVSBL2525M0526060075C	C45	6127290	RQBB2500XFCQJ KCPM15	O34
6109130	SDET120424ENGB KCSM40	T105, T112, U51	6117080	EVM50L0416A100180C	C53	6124214	EVSBR2525M0516075100C	C44	6127311	FMDF2000X6CQF KCPM15	O42
6109210	KTIP1595FEGM KCPM45	H29	6117081	EVM50R0416B100180C	C55	6124215	EVSBL2525M0516075100C	C45	6127312	FMDF2500X6CQF KCPM15	O42
6109265	SDET120424SNGB KCSM40	T105, T112, U51	6117082	EVM50L0416B100180C	C56	6124216	EVSBR2525M0526075100C	C44	6127382	XRDA1000X4CQJ KCPM15	O49
6111468	OFK0706L5AFENGB KCPM40	S50	6117083	EVM50R0416A180250C	C52	6124217	EVSBL2525M0526075100C	C45	6127383	XRDA1000X4CQJ KCPM15	O49
6111469	OFK0706L6AFENGB KCPM40	S55	6117084	EVM50L0416A180250C	C53	6124218	EVSBR2525M0516100180C	C44	6127384	XRDA1000X4CQJ KCPM15	O49
6111470	OFK0706L6AFENGB KCPM40	S55	6117085	EVM50R0416B180250C	C55	6124219	EVSBL2525M0516100180C	C45	6127385	XRDA1200X5CQJ KCPM15	O49
6111671	SDET120412PDERGB KCPM40	T105, T112, U51	6117096	EVM50L0416B180250C	C56	6124220	EVSBR2525M0516180250C	C44	6127386	XRDA1200X5CQJ KCPM15	O49
6111672	SDET120412PDERGB2 KCPM40	T104, T111, U52	6117097	EVM50R0416B180250C	C52	6124221	EVSBL2525M0516180250C	C45	6127387	XRDA1600X6CQJ KCPM15	O49
6111673	SDET120420SNGB2 KCPM40	T104, T111, U52	6117098	EVM50L0416A250350C	C53	6124222	EVSBR2525M0516250350C	C44	6127388	XRDA1600X6CQJ KCPM15	O49
6111674	SDET1204PDSRGB2 KCPM40	T104, T111, U52	6117099	EVM50R0416B250350C	C55	6124223	EVSBL2525M0516250350C	C45	6127389	XRDA1600X6CQJ KCPM15	O49
6111676	SEKT1404AEENGP2 KCPM40	S42	6117100	EVM50L0416B250350C	C56	6124230	EVSBR2525M0516350999C	C44	6127404	XADA1000X4CQJ KCPM15	O48
6111677	SEKT1404AESNGP2 KCPM40	S42	6117101	EVM50R0416A350999C	C52	6124232	EVSBL2525M0516350999C	C45	6127405	XADA1200X5CQJ KCPM15	O48
6116297	A32SEVSAR0312M033042	C48	6117102	EVM50L0416A350999C	C53	6124235	EVSBR3232P0532100180C	C44	6127406	XADA1600X6CQJ KCPM15	O48
6116298	A32SEVSAR0312M033042	C48	6117103	EVM50R0416B350999C	C55	6124236	EVSBL2525M0516350999C	C45	6127885	EDPT10T304PDSRGE KCPM40	T36
6116299	A40TEVSAR0312M041050	C48	6117104	EVM50L0416B350999C	C56	6124237	EVSBR3232P0532180250C	C44	6127886	EDPT10T308PDSRGE KCPM40	T36
6116300	A40TEVSAR0312M041050	C48	6117419	CNMP120616MN KCP25B	B51	6124238	EVSBL3232P0532180250C	C45	6127887	EDPT10T312PDERHD KCPM40	T36
6116521	A25REVSAR0212M026030	C48	6117573	DNMM150612RP KCP10B	B83	6124239	EVSBR3232P0532250350C	C44	6127888	EDPT10T316PDERHD KCPM40	T36
6116522	A25REVSAR0312M030035	C48	6123362	KSEM3450FEGM KCPM45	H54	6124240	EVSBL3232P0532250350C	C45	6127889	EDPT10T320PDERHD KCPM40	T36
6116527	A25REVSAR0212M026030	C48	6123525	KTIP080R12SS10M	H31	6124241	EVSBR3232P0532350999C	C44	6128132	EDPT140404PDERHD KCPM40	T53, T62
6116528	A25REVSAR0312M030035	C48	6123526	KTIP085R12SS10M	H31	6124242	EVSBL3232P0532350999C	C45	6128133	EDPT140408PDSRGE KCPM40	T54, T63
6116561	EVSBR2020K0312040050C	C43	6123527	KTIP090R12SS10M	H31	6124605	EVSBR2525M0616060075C	C44	6128134	EDPT140416PDERHD KCPM40	T53, T62
6116562	EVSBL2020K0312040050C	C44	6123528	KTIP095R12SS10M	H31	6124606	EVSBL2525M0616060075C	C45	6128135	EDPT140416PDSRGE KCPM40	T54, T63
6116563	EVSBR2020K0312050060C	C43	6123529	KTIP100R12SS12M	H31	6124607	EVSBR2525M0616060075C	C44	6128136	EDPT140424PDERHD KCPM40	T53, T62
			6123530	KTIP105R12SS12M	H31	6124608	EVSBL2525M0616060075C	C45	6128137	EDCT180504PDERGD KCPM40	T74
			6123570	WD32FDS28076M	H102	6124609	EVSBR2525M0616075100C	C44	6128138	EDCT180508PDERGD KCPM40	T74
			6123571	WD32FDS32082M	H102	6124610	EVSBL2525M0616075100C	C45	6128139	EDCT180512PDERGD KCPM40	T74
			6123572	WD32FDS36092M	H102	6124671	EVSBR2525M0626075100C	C44	6128780	KTIP1770FEGM KCPM45	H29
			6123573	WD50FDS40100M	H102	6124672	EVSBL2525M0626075100C	C45	6130644	SEPT1404AEENGB2 KCPM40	S43
			6123575	WD50FDS45112M	H102	6124673	EVSBR2525M0616100180C	C44	6130645	SEPT1404AESNGB2 KCPM40	S43
			6123576	WD50FDS50122M	H102	6124674	EVSBL2525M0616100180C	C45	6130740	UADE1000X4CQJ KCPM15	P17
			6123577	WD50FDS56140M	H102	6124677	EVSBR2525M0616180250C	C44	6130871	UADE0400B4BV KCPM15	P17
			6123578	WD50FDS63154M	H102	6124678	EVSBL2525M0616180250C	C45	6130874	UADE0500A4BV KCPM15	P17
			6123579	WD50FDS71172M	H102	6124681	EVSBR2525M0616250350C	C44	6130875	UADE0500A4BV KCPM15	P17
			6123580	WD50FDS80192M	H102	6124682	EVSBL2525M0616250350C	C45	6130878	UADE1400	

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
6130879	UADE1400B4BV KCPM15	P17	6135051	SS20SLDL10115M	056	6143988	3CH0600MX028A KC633M	Q20	6146950	3CH0800DL016A KC633M	Q18
6131423	LNGU110412SRGEM KCK15	T9	6135052	SS20DL10200M	057	6143989	3CH0800MX028A KC633M	Q20	6146951	3CH1000DL019A KC633M	Q18
6131424	LNGU110412SRGEM KCPK30	T9	6135053	SS20SLDL12105M	056	6143990	3CH1000MX032A KC633M	Q20	6146952	3CH1200DL022A KC633M	Q19
6131425	LNGU110412SRGEM KC520M	T9	6135054	SS20DL12200M	057	6144061	3CH1200MX045A KC633M	Q20	6146953	3CH1400DL022A KC633M	Q19
6131426	LNGU110412SRGEM KCPM40	T9	6135055	SS20SLDL16080M	056	6144062	3CH1600MX056A KC633M	Q20	6146954	3CH1600DL026A KC633M	Q19
6131428	LNPUI10412SRGE KC522M	T9	6135056	SS20DL16200M	057	6144063	3CH2000MX064A KC633M	Q20	6146955	3CH1800DL026A KC633M	Q19
6131429	LNPUI10412SRGE KCPM40	T9	6135057	SS20SLDL20080M	056	6144064	3CH0300MX019B KC633M	Q20	6146956	3CH2000DL032A KC633M	Q19
6131430	LNPUI10412SRGE KC725M	T9	6135058	SS20DL20200M	057	6144066	3CH0500MX020B KC633M	Q20	6146957	3CH2000DL006B KC633M	Q18
6131502	LNPUI10408SRGE KC522M	T9	6135059	SS25SLDL16115M	056	6144067	3CH0600MX028B KC633M	Q20	6146958	3CH2050DL007B KC633M	Q18
6131503	LNPUI10408SRGE KCPM40	T9	6135060	SS25DL16250M	057	6144068	3CH0800MX028B KC633M	Q20	6146959	3CH0300DL007B KC633M	Q18
6131504	LNPUI10408SRGE KC725M	T9	6135061	SS25SLDL20095M	056	6144069	3CH1000MX032B KC633M	Q20	6146960	3CH0350DL007B KC633M	Q18
6131505	LNPUI10408SRGE KCPK30	T9	6135062	SS25DL20250M	057	6144070	3CH1200MX045B KC633M	Q20	6146961	3CH0400DL008B KC633M	Q18
6131506	LNPUI10408SRGE KC522M	T9	6135063	SS25SLDL25090M	056	6144071	3CH1600MX056B KC633M	Q20	6146962	3CH0450DL008B KC633M	Q18
6131507	LNPUI10408SRGE KCK15	T9	6135064	SS25DL25250M	057	6144072	3CH2000MX064B KC633M	Q20	6146963	3CH0500DL010B KC633M	Q18
6131511	LNPUI10412SRGE KCPK30	T9	6135065	SS32SLDL25105M	056	6145374	1-16NPTF-JIC	C75	6146964	3CH0550DL010B KC633M	Q18
6131512	LNPUI10412SRGE KCPM40	T9	6135066	SS32DL25250M	057	6145375	1-8NPTF-JIC	C75	6146965	3CH0600DL010B KC633M	Q18
6131513	LNPUI10412SRGE KCK15	T9	6135067	SS32SLDL32105M	056	6145376	G18-JIC	C75	6146966	3CH0700DL013B KC633M	Q18
6131514	LNGU110404ERGE KC725M	T8	6135068	SS32DL32250M	057	6145377	M10-JIC	C75	6146967	3CH0800DL016B KC633M	Q18
6131515	LNGU110404ERGE KC522M	T8	6135069	SS40SLDL32140M	056	6145378	M8-JIC	C75	6146968	3CH0300DL007B KC633M	Q18
6131516	LNGU110404ERGE KCPM40	T8	6135070	SS40DL32250M	057	6145379	JICM-JICF-ELB	C75	6146969	3CH1200DL022B KC633M	Q19
6131541	LNGU110408ERGE KC725M	T8	6135081	SS50SLDL32200M	056	6145380	COOL-HOSE-200	C75	6146970	3CH1400DL022B KC633M	Q19
6131542	LNGU110408ERGE KC522M	T8	6135082	SS50DL32250M	057	6145381	COOL-HOSE-300	C75	6146971	3CH1600DL026B KC633M	Q19
6131543	LNGU110408ERGE KCPM40	T8	6135413	TWDLTM	058	6145382	M6-JIC	C75	6146972	3CH1800DL026B KC633M	Q19
6131544	LNGU110408ERGE KCSM30	T8	6135414	TWTMINsertDL10	058	6145383	JICM-JICM-STR	C75	6146973	3CH2000DL032B KC633M	Q19
6131556	LNGU110408ERLEJ KC422M	T8	6135415	TWTMINsertDL12	058	6145386	G14-G18-RED	C75	6151025	ABDE1000X3CQJ K600	Q29
6131557	LNPUI10416SRGE KC522M	T9	6135416	TWTMINsertDL16	058	6146871	3CH0250DK003A KC633M	Q18	6151026	ABDE1000X3CQJ K600	Q29
6131558	LNPUI10416SRGE KCPM40	T9	6135417	TWTMINsertDL20	058	6146872	3CH0300DK004A KC633M	Q18	6151027	ABDE1000X3CQJ K600	Q29
6131559	LNPUI10416SRGE KCPK30	T9	6135418	TWTMINsertDL25	058	6146874	3CH0400DK004A KC633M	Q18	6151028	ABDE1000X3CQJ K600	Q29
6131560	LNPUI10416SRGE KCPK30	T9	6135419	TWTMINsertDL32	058	6146875	3CH0400DK005A KC633M	Q18	6151029	ABDE1200X3CQJ K600	Q29
6131601	LNPUI10416SRGE KC520M	T9	6135420	TWTMINsertDL10W	058	6146876	3CH0450DK005A KC633M	Q18	6151030	ABDE1200X3CQJ K600	Q29
6131602	LNGU110408SRGEM KCK15	T9	6135421	TWTMINsertDL12W	058	6146877	3CH0500DK006A KC633M	Q18	6151031	ABDE1200X3CQJ K600	Q29
6131603	LNGU110408SRGEM KCPK30	T9	6135422	TWTMEXT	058	6146878	3CH0550DK007A KC633M	Q18	6151032	ABDE1600X3CQJ K600	Q29
6131604	LNGU110408SRGEM KC520M	T9	6135423	TWTMBC	058	6146879	3CH0600DK007A KC633M	Q18	6151033	ABDE1600X3CQJ K600	Q29
6131605	LNGU110408SRGEM KC522M	T9	6136737	M4D016Z02A16LN11L150	T6	6146880	3CH0700DK008A KC633M	Q18	6151034	ABDE1600X3CQJ K600	Q29
6131606	LNGU110408SRGEM KCPM40	T9	6136738	M4D016Z02M08LN11	T4	6146881	3CH0800DK009A KC633M	Q18	6151035	ABDE1600X3CQJ K600	Q29
6131627	M4D016Z02A16LN11L090	T6, T11	6136739	M4D020Z03A20LN11L150	T6	6146882	3CH1000DK011A KC633M	Q18	6151036	ABDE1600X3CQJ K600	Q29
6131628	M4D016Z02B16LN11	T5	6136740	M4D020Z03B20LN11	T5	6146883	3CH1200DK012A KC633M	Q18	6151037	ABDE1600X3CQJ K600	Q29
6131629	M4D020Z02A20LN11L150	T6	6136780	TCMT16T312LF KCP10B	B244	6146884	3CH1400DK014A KC633M	Q19	6151038	ABDE2000X3CQJ K600	Q29
6131630	M4D020Z02B20LN11	T5, T11	6136791	M4D025Z04A25LN11L170	T6	6146885	3CH1600DK016A KC633M	Q19	6151039	ABDE2000X3CQJ K600	Q29
6131681	M4D020Z03A20LN11L090	T6, T11	6136792	M4D032Z05A32LN11L200	T6	6146886	3CH1800DK018A KC633M	Q19	6151040	ABDE2000X3CQJ K600	Q29
6131682	M4D020Z03M10LN11	T4	6136793	M4D032Z05M16LN11	T4	6146888	3CH2000DK020A KC633M	Q19	6151042	ABDE2000X3CQJ K600	Q29
6131683	M4D025Z03A32LN11L170	T6	6136794	M4D040Z05A32LN11L200	T6	6146890	3CH0250DK003B KC633M	Q18	6151043	ABDE2500X3CQJ K600	Q29
6131684	M4D025Z03B25LN11	T5, T11	6136795	M4D040Z05B32LN11	T5	6146891	3CH0300DK004B KC633M	Q18	6151044	ABDE2500X3CQJ K600	Q29
6131685	M4D025Z04A25LN11L100	T6, T11	6136796	M4D040Z07S16LN11	T7	6146892	3CH0350DK004B KC633M	Q18	6151062	ABDF1000X2CJ K600	Q28
6131686	M4D025Z04M12LN11	T4	6136797	M4D050Z09S22LN11	T7	6146893	3CH0400DK005B KC633M	Q18	6151063	ABDF1200X2CJ K600	Q28
6132022	LNGU110408SRGE KC522M	T9	6136798	M4D080Z1207LN11	T7	6146894	3CH0450DK005B KC633M	Q18	6151064	ABDF1600X2CJ K600	Q28
6132023	LNGU110408SRGE KCPM40	T9	6136949	HSK63ADL10048M	052	6146895	3CH0500DK006B KC633M	Q18	6151066	ABDF2000X2CJ K600	Q28
6132024	LNGU110408SRGE KC725M	T9	6136950	HSK63ADL12052M	052	6146896	3CH0550DK007B KC633M	Q18	6151491	VDIB1M402544C	C67
6132025	LNGU110408SRGE KCPK30	T9	6136951	HSK63ADL16057M	052	6146897	3CH0600DK007B KC633M	Q18	6151492	VDIB1M402544C	C67
6132026	LNGU110408SRGE KCK15	T9	6136952	HSK63ADL20057M	052	6146898	3CH0700DK008B KC633M	Q18	6151493	VDIB2M302040C	C68
6132452	KSEM3750SPLM KCMS35	H53	6136953	HSK63ADL25061M	052	6146899	3CH0800DK009B KC633M	Q18	6151494	VDIB4M302040C	C67
6133107	B976F15400 KC7315	G145	6136954	HSK63ADL32072M	052	6146900	3CH1000DK011B KC633M	Q18	6151495	VDIB3M302040C	C68
6133656	KSEM2950SPLM KCMS35	H53	6136955	PSC63DL10050M	052	6146901	3CH1200DK012B KC633M	Q19	6151497	VDIB3M402544C	C68
6134054	MILL16D0802080N8W	S32	6136956	PSC63DL12050M	052	6146902	3CH1400DK014B KC633M	Q18	6151498	VDIB4M302040C	C68
6134055	MILL16D1002100N08W	S32	6136957	PSC63DL16055M	052	6146903	3CH1600DK016B KC633M	Q19	6151499	VDIB4M402544C	C68
6134056	MILL16D1252140N08W	S32	6136958	PSC63DL20055M	052	6146904	3CH1800DK018B KC633M	Q19	6151500	VDIB5M302040C	C69
6134057	MILL16D1602160N08W	S32	6136959	PSC63DL25060M	052	6146905	3CH2000DK020B KC633M	Q20	6151511	VDIB5M402544C	C69
6134058	MILL16D2002200N08W	S32	6136960	PSC63DL32068M	052	6146906	3CH0100MS004A KC633M	Q20	6151512	VDIB6M302040C	C69
6134059	MILL16D2502240N08W	S32	6136971	CV40BDL10041M	053	6146907	3CH0150MS004A KC633M	Q20	6151513	VDIB6M402544C	C70
6134184	M4D032Z04A32LN11L200	T6	6136972	CV40BDL12041M	053	6146908	3CH0200MS006A KC633M	Q20	6151514	VDIC1M302070C	C69
6134185	M4D032Z04B32LN11	T5, T11	6136973	CV40BDL16050M	053	6146909	3CH0250MS006A KC633M	Q20	6151515	VDIC1M402585C	C70
6134186	M4D032Z05A32LN11L110	T6, T11	6136974	CV40BDL20050M	053	6146910	3CH0300MS009A KC633M	Q20	6151516	VDIC2M302070C	C70
6134187	M4D032Z06M16LN11	T4	6136975	CV40BDL25056M	053	6146911	3CH0400MS012A KC633M	Q20	6151517	VDIC2M402585C	C70
6134188	M4D040Z04S16LN11	T7, T11	6136976	CV40BDL32065M	053	6146913	3CH0600MS016A KC633M	Q20	6151518	VDIC3M302070C	C71
6134189	M4D040Z06S16LN11	T7, T11	6136977	BT40BDL10049M	053	6146914	3CH0800MS019A KC633M	Q20	6151519	VDIC3M402585C	C71
6134190	M4D050Z05S22LN11	T7, T11	6136978	BT40BDL12049M	053	6146915	3CH1000MS022A KC633M	Q20	6151520	VDIC4M302070C	C71
6134231	M4D050Z07S22LN11	T7, T11	6136979	BT40BDL16058M	053	6146916	3CH1200MS025A KC633M	Q20	6151521	VDIC4M402585C	C71
6134232	M4D063Z06S22LN11	T7	6136980	BT40BDL20058M	053	6146917	3CH1600MS032A KC633M	Q20	6151522	CNMG120402LF KCP25B	B50
6134233	M4D063Z09S22LN11	T7, T11	6136991	BT40BDL25060M	053	6146935	3CH0600MS016B KC633M	Q20	6151523	CNMG120404LF KCP25B	B50
6134234	M4D080Z08S27LN11	T7	6136992	BT40BDL32068M	053	6146937	3CH1000MS022B KC633M	Q20	6151524	CNMG120408LF KCP25B	B50
6134889	SS10SLDL10055M	056	6136993	DV40BDL10041M	054	6146938	3CH1200MS025B KC633M	Q20	6151525	CNMG160612MG KCP25B	B57
6134890	SS10DL10100M	057	6136994	DV40BDL12041M	054	6146939	3CH1600MS032B KC633M	Q20	6151527	CNMG190612MG KCP25B	B57
6135041	SS12SLDL10065M	056	6136995	DV40BDL16050M	054	6146940	3CH200DL006A KC633M	Q18	6151528	CNMGM120408MR KCP25B	B54
6135042	SS12DL10120M	057	6136996	DV40BDL20050M	054	6146941	3CH0250DL007A KC633M	Q18	6151529	CNMGM160612MR KCP25B	B54
6135043	SS12SLDL12065M	056	6136997	DV40BDL25056M	054	6146942	3CH0400DL007A KC633M	Q18	6151530	CNMGM160616MR KCP25B	B54
6135044	SS12DL12120M	057	6136998	DV40BDL32065M	054	6146943	3CH0350DL007A KC633M	Q18	6151562	DNMP110408K KCP25B	B83
6135045	SS16SLDL10090M	056	6137128	DNMG110408FP KCPK05	B77	6146944	3CH0400DL008A KC633M	Q18	6151565	DNMG160408LF KCP25B	B144
6135046	SS16DL10160M	057	6137163	DN							

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
6152251	D315CFA	S33	6165759	HNPJ0604ANSNGD KCSM40	S7, S13	6171591	EDCT140431PDERGD KCSM40	T52, T61	6172684	T839M080X125RGH-D1 KSJ31	M45
6152252	D355CFA	S33							6172685	T839M100X150RGH-D1 KSP39	M45
6152253	D400CFA	S33							6172686	T839M100X150RGH-D1 KSJ31	M45
6152254	D500CFA	S33	6165760	HNPJ0604ANSNHD KCSM40	S7, S13	6172122	EDPT140408PDERHD KCSM40	T53, T62	6172687	T839M120X175RGH-D6 KSP39	M45
6159024	MILL16D050Z040N08SC	S34				6172123	EDPT140412PDERHD KCSM40	T53, T62	6172688	T839M120X175RGH-D6 KSJ31	M45
6159025	MILL16D063Z040N08SC	S34							6172689	T839M140X200RGH-D6 KSP39	M45
6159026	MILL16D063Z050N08SC	S34	6165861	HNPJ060432ANSNHD KCSM40	S7, S13	6172124	EDPT140416PDERHD KCSM40	T53, T62	6172690	T839M140X200RGH-D6 KSJ31	M45
6159027	MILL16D080Z050N08SC	S34				6172125	EDPT140420PDERHD KCSM40	T53, T62	6172701	T839M160X200RGH-D6 KSP39	M45
6159028	MILL16D080Z070N08SC	S34							6172702	T839M160X200RGH-D6 KSJ31	M45
6159029	MILL16D100Z060N08SC	S34	6165862	HNGJ0604ANENLD KCSM40	S6, S12	6172126	EDPT140424PDERHD KCSM40	T53, T62	6172703	T839M180X250RGH-D6 KSP39	M45
6159030	MILL16D100Z080N08SC	S34							6172704	T839M180X250RGH-D6 KSJ31	M45
6159061	MILL16D125Z080N08SC	S34							6172705	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6159062	MILL16D125Z100N08SC	S34	6165863	XNGJ0604ANENLD3W KCSM40	S12	6172127	EDPT140431PDERHD KCSM40	T53, T62	6172706	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6159063	MILL16D160Z100N08SC	S34	6165864	HNGJ0604ANSNHD KCSM40	S7, S12	6172128	EDPT140431PDERHD KCSM40	T53, T62	6172707	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6159064	MILL16D160Z120N08SC	S34							6172708	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6159065	MILL16D200Z100N08SC	S34				6172129	EDPT140408PDSRGD KCSM40	T54, T63	6172709	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6159066	MILL16D200Z140N08SC	S34	6167618	FSDE1000A9BCE KC643M	P92				6172710	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6159067	MILL16D250Z120N08SC	S34	6167619	FSDE1000A9BCG KC643M	P92	6172130	EDPT140412PDSRGD KCSM40	T54, T63	6172711	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6159068	MILL16D250Z160N08SC	S34	6167620	FSDE1200A9BCE KC643M	P92				6172712	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6160117	5720VZ16HA050Z4R75	T89	6167621	FSDE1200A9BCG KC643M	P92	6172191	EDPT140416PDSRGD KCSM40	T54, T63	6172713	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6162808	EDPT180516PDERHD KCPM40	T75	6167622	FSDE1200A9BCL KC643M	P92				6172714	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6162809	EDPT180532PDERHD KCPM40	T75	6167623	FSDE1600ABBCG KC643M	P92	6172192	EDPT140416PDSRGD KCSM40	T53, T62	6172715	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6162869	KSEM1830SPLM KCM335	H52	6167624	FSDE1600ABBCG KC643M	P92				6172716	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6162870	KSEM2024SPLM KCM335	H52	6167625	FSDE1600ABBCG KC643M	P92	6172193	EDPT140412PDSRGD KCSM40	T53, T62	6172717	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6163121	KSEM2250SPLM KCM335	H52	6167626	FSDE1600ABBCG KC643M	P92				6172718	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6163122	KSEM2350SPLM KCM335	H52	6167627	FSDE2000AFBCG KC643M	P92	6172194	EDPT140416PDSRGD KCSM40	T53, T62	6172719	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6163123	KSEM2450SPLM KCM335	H52	6167628	FSDE2000AFBCG KC643M	P92				6172720	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6163124	KSEM2525SPLM KCM335	H52	6167629	FSDE2000AFBCG KC643M	P92	6172348	EDPT180508PDSRGD KCSM40	T75	6172721	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6163125	KSEM2530SPLM KCM335	H52	6167630	FSDE2000AFBCG KC643M	P92	6172349	EDPT180512PDSRGD KCSM40	T75	6172722	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6163126	KSEM2550SPLM KCM335	H52	6167631	FSDE2000AFBCP KC643M	P92	6172350	EDPT180516PDSRGD KCSM40	T75	6172723	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6163127	KSEM2630SPLM KCM335	H52	6167632	FSDE2500AJBCL KC643M	P92	6172391	EDPT180532PDSRGD KCSM40	T75	6172724	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6163128	KSEM2650SPLM KCM335	H52	6167633	FSDE2500AJBCL KC643M	P92	6172392	EDPT180548PDSRGD KCSM40	T75	6172725	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6163129	KSEM2659SPLM KCM335	H52	6167634	FSDE2500AJBCL KC643M	P92	6172393	EDPT180564PDSRGD KCSM40	T75	6172726	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6163130	KSEM2750SPLM KCM335	H52	6167635	FSDE2500AJBCL KC643M	P92	6172394	EDPT180508PDSRGD KCSM40	T75	6172727	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6163131	KSEM2800SPLM KCM335	H52	6168013	SDCT1204PDERLD2 KCSM40	T104, T111, U51	6172395	EDPT180512PDSRGD KCSM40	T75	6172728	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6163132	KSEM2850SPLM KCM335	H52				6172396	EDPT180516PDSRGD KCSM40	T75	6172729	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6163133	KSEM2900SPLM KCM335	H53	6168014	SDCT120412PDERLD2 KCSM40	T104, T111, U51	6172397	EDPT180532PDSRGD KCSM40	T75	6172730	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6163134	KSEM3005SPLM KCM335	H53				6172398	EDPT180508PDERGD KCSM40	T74	6172731	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6163135	KSEM3100SPLM KCM335	H53	6168015	SDCT120412PDERGB KCSM40	T105, T112, U51	6172399	EDPT180516PDERGD KCSM40	T74	6172732	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6163136	KSEM3150SPLM KCM335	H53				6172400	EDPT180532PDSRGD KCSM40	T74	6172733	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6163137	KSEM3250SPLM KCM335	H53	6168016	SDCT120416ENLD2 KCSM40	T104, T111, U51	6172411	EDPT180548PDERGD KCSM40	T74	6172734	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6163138	KSEM3350SPLM KCM335	H53				6172412	EDPT180564PDERGD KCSM40	T74	6172735	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6163139	KSEM3400SPLM KCM335	H53	6168017	SDCT120432ENLD2 KCSM40	T104, T111, U51	6172413	EDPT180508PDERHD KCSM40	T75	6172736	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6163141	KSEM3450SPLM KCM335	H53				6172414	EDPT180512PDERHD KCSM40	T75	6172737	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6163142	KSEM3500SPLM KCM335	H53	6168018	SDCT120432ENLD2 KCSM40	T104, T111, U51	6172415	EDPT180516PDERHD KCSM40	T75	6172738	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6163143	KSEM3550SPLM KCM335	H53				6172416	EDPT180532PDERHD KCSM40	T75	6172739	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6163144	KSEM3600SPLM KCM335	H53	6168019	SDCT120446ENGB KCSM40	T105, T112, U51	6172417	EDPT180540PDERHD KCSM40	T75	6172740	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6163145	KSEM3650SPLM KCM335	H53				6172418	EDPT180548PDERHD KCSM40	T75	6172741	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6163146	KSEM3700SPLM KCM335	H53	6168020	SDCT120448ENGB KCSM40	T105, T112, U51	6172513	B967A03000 KC7315	G132	6172742	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6163147	KSEM3800SPLM KCM335	H53				6172514	B967A03100 KC7315	G132	6172743	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6163148	KSEM3850SPLM KCM335	H53	6168021	SDCT120448ENGB KCSM40	T105, T112, U51	6172515	B967A03200 KC7315	G132	6172744	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6163149	KSEM3900SPLM KCM335	H53				6172516	B967A03300 KC7315	G132	6172745	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6163150	KSEM3950SPLM KCM335	H53	6168022	SDCT120448ENGB KCSM40	T105, T112, U51	6172517	B967A03500 KC7315	G132	6172746	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6163300	KTIP0913FEGM KCPM45	H29				6172518	B967A03800 KC7315	G132	6172747	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6163381	KTIP1010FEGM KCPM45	H29	6168023	SDCT120448ENGB KCSM40	T105, T112, U51	6172519	B967A04000 KC7315	G132	6172748	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6163382	KTIP1170FEGM KCPM45	H29				6172520	B967A04200 KC7315	G132	6172749	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6163383	KSEM1984FEGM KCPM45	H54	6168024	SDCT120448ENGB KCSM40	T105, T112, U51	6172521	B967A04300 KC7315	G132	6172750	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6163384	KSEM2580FEGM KCPM45	H54				6172522	B967A04500 KC7315	G132	6172751	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6163385	KSEM2581FEGM KCPM45	H54	6168025	SDCT120448ENGB KCSM40	T105, T112, U51	6172523	B967A04800 KC7315	G132	6172752	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6163386	KSEM2619FEGM KCPM45	H54				6172524	B967A05100 KC7315	G132	6172753	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6163387	KSEM3050FEGM KCPM45	H54	6168026	SDCT120448ENGB KCSM40	T105, T112, U51	6172525	B967A05200 KC7315	G132	6172754	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6163388	KSEM3150FEGM KCPM45	H54				6172526	B967A05500 KC7315	G132	6172755	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6163389	KSEM3250FEGM KCPM45	H54	6168027	SDCT120448ENGB KCSM40	T105, T112, U51	6172527	B967A05800 KC7315	G132	6172756	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6163390	KSEM3350FEGM KCPM45	H54				6172528	B967A06100 KC7315	G132	6172757	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6163411	KSEM3550FEGM KCPM45	H54	6168028	SDCT120448ENGB KCSM40	T105, T112, U51	6172529	B967A06600 KC7315	G132	6172758	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6163412	KSEM3650FEGM KCPM45	H55				6172530	B967A06800 KC7315	G132	6172759	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6163413	KSEM3750FEGM KCPM45	H55	6168029	SDCT120448ENGB KCSM40	T105, T112, U51	6172531	B967A07000 KC7315	G132	6172760	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6163414	KSEM3850FEGM KCPM45	H55				6172532	B967A07800 KC7315	G132	6172761	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6163415	KSEM3950FEGM KCPM45	H55	6168030	SDCT120448ENGB KCSM40	T105, T112, U51	6172533	B967A08000 KC7315	G132	6172762	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6163504	KSEM2360HPGM KCPM45	H45				6172534	B967A08800 KC7315	G132	6172763	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6163505	KSEM1965HPGM KCPM45	H45	6168031	SDCT120448ENGB KCSM40	T105, T112, U51	6172535	B967A09000 KC7315	G132	6172764	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6165212	B978F17000 KC7315	G149				6172536	B967A09500 KC7315	G132	6172765	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6165214	B978F20000 KC7315	G149	6168032	SDCT120448ENGB KCSM40	T105, T112, U51	6172537	B967A10000 KC7315	G132	6172766	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6165350	RNGJ10T3MOELDJ KCSM40	V50				6172538	B967A10500 KC7315	G132	6172767	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6165392	RNGJ1204MOSGDJ KCSM40	V57	6168033	SDCT120448ENGB KCSM40	T105, T112, U51	6172539	B967A11000 KC7315	G132	6172768	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6165393	RNPJ1605MOSGD KCSM40	V61				6172540	B967A11500 KC7315	G132	6172769	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6165397	LNGU110408SRGE KCSM40	T9	6168034	SDCT120448ENGB KCSM40	T105, T112, U51	6172541	B967A12000 KC7315	G132	6172770	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6165400	LNGU157608SRGE KCSM40	T19				6172542	B967A12500 KC7315	G132	6172771	T839M200X250RGH-D6 KSP39	M45
6165421	LNGU157612SRGE KCSM40	T19	6168035	SDCT120448ENGB KCSM40	T105, T112, U51	6172543	B967A13000 KC7315	G132	6172772	T839M200X250RGH-D6 KSJ31	M45
6165422	LNGU157608ERGE KCSM40	T18				6172544	B967A13500 KC7315	G132	6172773	T839M200X2	

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
6173081	T838NC10000-8R2B-D6 KSP39	...M47	6173269	T838NC#10-24R2B-D1 KSU31	...M47	6178236	DFT0905086D KC7140	J87	6187384	SDPT1204PDSR82 KCSM40	T105,
6173082	T838NC10000-8R2B-D6 KSU31	...M47	6173270	T838NF#10-32R2B-D1 KSP39	...M47	6178237	SDHT120412EN422 KCSM40	T119			T112,
6173083	T838NF10000-12R2B-D4 KSP39	...M47	6173271	T838NF#10-32R2B-D1 KSU31	...M47	6178238	SDHT120412EN423 KCSM40	T119			U52
6173084	T838NF10000-12R2B-D4 KSU31	...M47	6173272	T838NC#12-24R2B-D1 KSP39	...M47	6178239	SDMT120412EN41 KCSM40	T120	6187511	XPW060310SRD KCPM40	V7
6173085	T838NC12500-7R2B-D6 KSP39	...M48	6173273	T838NC#12-24R2B-D1 KSU31	...M47	6178240	SDMW120412TN KCSM40	T120	6187512	XPW060310SRD KCPK30	V7
6173086	T838NC12500-7R2B-D6 KSU31	...M48	6173274	T838NF#12-28R2B-D1 KSP39	...M47	6178251	SDHT09308EN422 KCSM40	T116	6187513	XPW060310SRD KC522M	V7
6173087	T838NF12500-12R2B-D4 KSP39	...M48	6173275	T838NF#12-28R2B-D1 KSU31	...M47	6178252	SDHT09308EN423 KCSM40	T116	6187514	XPW060310SRD KC510M	V7
6173088	T838NF12500-12R2B-D4 KSU31	...M48	6173276	T838NC02500-20R2B-D1 KSP39	...M47	6178253	SDMT09308EN41 KCSM40	T117	6187535	XPW090412SRD KCPM40	V16
6173089	T838NC12500-7R2B-D6 KSP39	...M48	6173277	T838NC02500-20R2B-D1 KSU31	...M47	6178254	SDMW09308TN KCSM40	T117	6187536	XPW090412SRD KCPK30	V16
6173090	T838NC12500-7R2B-D6 KSU31	...M48	6173278	T838NC02500-20R2B-D6 KSP39	...M47	6179709	EVSCFL1010K1B10	C42	6187537	XPW090412SRD KCK15	V16
6173091	T838NF12500-12R2B-D4 KSP39	...M48	6173279	T838NC02500-20R2B-D6 KSU31	...M47	6179710	EVSCFL1010K1F10	C42	6187538	XPW090412SRD KC522M	V16
6173092	T838NF12500-12R2B-D4 KSU31	...M48	6173280	T838NF02500-28R2B-D1 KSP39	...M47	6179755	EVSCFL1212K0316C	C39	6187539	XPW090412SRD KC510M	V16
6173093	T838NC13750-6R2B-D6 KSP39	...M48	6173281	T838NF02500-28R2B-D1 KSU31	...M47	6179756	EVSCFL1212K0316C	C40	6187714	XPW160520SRD KCPM40	V31
6173094	T838NC13750-6R2B-D6 KSU31	...M48	6173282	T838NF02500-28R2B-D4 KSP39	...M47	6179757	EVSCFL1212K1B16	C39	6187715	XPW160520SRD KCPK30	V31
6173095	T838NF13750-12R2B-D4 KSP39	...M48	6173283	T838NF02500-28R2B-D4 KSU31	...M47	6179758	EVSCFL1212K1F16	C39	6187716	XPW160520SRD KCK15	V31
6173096	T838NF13750-12R2B-D4 KSU31	...M48	6173284	T838NC03125-18R2B-D1 KSP39	...M47	6179759	EVSCFL1212K0216	C39	6187717	XPW160520SRD KC522M	V31
6173097	T838NC15000-6R2B-D6 KSP39	...M48	6173285	T838NC03125-18R2B-D1 KSU31	...M47	6179760	EVSCFL1212K1B16	C40	6187806	XDPT120508ERD41 KCSM40	V23
6173098	T838NC15000-6R2B-D6 KSU31	...M48	6173286	T838NC03125-18R2B-D6 KSP39	...M47	6179761	EVSCFL1212K1F16	C40	6187808	XDPT120512ERD41 KCSM40	V24
6173099	T838NF15000-12R2B-D6 KSP39	...M48	6173287	T838NC03125-18R2B-D6 KSU31	...M47	6179762	EVSCFL1212K0216	C40	6191237	XSDF0900412SRD KCK15	S127
6173100	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	...M48	6173288	T838NF03125-24R2B-D4 KSP39	...M47	6179763	EVSCFL1010K1B10	C41	6191238	XSDF0900412SRD KCK15	S127
6173101	T838NC17500-5R2B-D6 KSP39	...M48	6173289	T838NF03125-24R2B-D4 KSU31	...M47	6179764	EVSCFL1010K1F10	C41	6191356	RCGT2006M0ELF KCSM40	V83
6173102	T838NC17500-5R2B-D6 KSU31	...M48	6173290	T838NC03750-16R2B-D1 KSP39	...M47	6179765	EVSCFL1010K0210	C41	6191357	RCGT2006M0SHF KCSM40	V83
6173103	T838NC20000-4.5R2B-D6 KSP39	...M48	6173301	T838NC03750-16R2B-D1 KSU31	...M47	6179766	EVSCFL1212K1B10	C41	6191557	XEPT160516ERD41 KCPM40	V31
6173104	T838NC20000-4.5R2B-D6 KSU31	...M48	6173302	T838NC03750-16R2B-D6 KSP39	...M47	6179767	EVSCFL1212K1B13	C41	6191558	XEPT160516ERD41 KCPK30	V31
6173111	T838MF160X200R6H-D4 KSP39	...M43	6173303	T838NC03750-16R2B-D6 KSU31	...M47	6179768	EVSCFL1212K1F10	C41	6191559	XEPT160520SRD KC522M	V31
6173112	T838MF180X150R6H-D4 KSP39	...M43	6173304	T838NF03750-24R2B-D4 KSP39	...M47	6179769	EVSCFL1212K1F13	C41	6191642	XDPT090412SRG KCPM40	V16
6173113	T838MF180X150R6H-D4 KSU31	...M43	6173305	T838NF03750-24R2B-D4 KSU31	...M47	6179770	EVSCFL1212K0210	C41	6191643	XDPT090412SRG KCPK30	V16
6173114	T838MF180X200R6H-D4 KSP39	...M43	6173306	T838NC04375-14R2B-D6 KSP39	...M47	6179771	EVSCFL1212K0216	C41	6191644	XDPT090412SRG KCT25M	V16
6173115	T838MF180X200R6H-D4 KSU31	...M43	6173307	T838NC04375-14R2B-D6 KSU31	...M47	6179772	EVSCFL1212K0310C	C41	6191645	XDPT090412SRG KC522M	V16
6173116	T838M180X250R6H-D6 KSP39	...M43	6173308	T838NF04375-20R2B-D4 KSP39	...M47	6179773	EVSCFL1212K0316C	C41	6197561	DTQ50140	S32-33
6173117	T838M180X250R6H-D6 KSU31	...M43	6173309	T838NF04375-20R2B-D4 KSU31	...M47	6179774	EVSCFL1616K1B16	C41	6200729	LNQ110416SRGEM KCK15	T9
6173118	T838MF200X150R6H-D4 KSP39	...M43	6173310	T838NC05000-13R2B-D6 KSP39	...M47	6179775	EVSCFL1616K1F16	C41	6200730	LNQ110416SRGEM KCPK30	T9
6173119	T838MF200X150R6H-D4 KSU31	...M43	6173311	T838NC05000-13R2B-D6 KSU31	...M47	6179776	EVSCFL1616K0216	C41	6201021	LNQ110416SRGEM KC520M	T9
6173120	T838MF200X200R6H-D4 KSP39	...M43	6173312	T838NF05000-20R2B-D4 KSP39	...M47	6179777	EVSCFL1616K0316C	C41	6201022	LNQ110416SRGEM KCPM40	T9
6173131	T838MF200X200R6H-D4 KSU31	...M43	6173313	T838NF05000-20R2B-D4 KSU31	...M47	6179778	EVSCFL2020K1B16	C41	6201279	LNQ110404SRGE KC522M	T9
6173132	T838M200X250R6H-D6 KSP39	...M44	6173786	LNPU221012PNSRHD2 KCSM40	S121,	6179779	EVSCFL2020K1F16	C41	6201280	LNQ110404SRGE KCPM40	T9
6173133	T838M200X250R6H-D6 KSU31	...M44			S123	6179780	EVSCFL2020K0216	C41	6201291	LNQ110404SRGE KCSM40	T9
6173134	T838MF220X150R6H-D4 KSP39	...M44	6174999	FSDE1200A9BCN KC643M	P92	6179781	EVSCFL2020K0316C	C41	6201292	LNQ110404ERLEJ KC422M	T8
6173135	T838MF220X150R6H-D4 KSU31	...M44	6175000	FSDE1600ABBCN KC643M	P92	6179921	EVSCFL1010K0210	C42	6201351	LNQ110412ERGE KCSM40	T8
6173136	T838MF220X200R6H-D4 KSP39	...M44	6175756	EDPT107308PDERHD KCSM40	T36	6179922	EVSCFL1212K1F10	C42	6201352	LNQ110412ERGE KC522M	T8
6173137	T838MF220X200R6H-D4 KSU31	...M44	6175757	EDPT107312PDERHD KCSM40	T36	6179923	EVSCFL1212K1B13	C42	6201353	LNQ110412ERGE KCPM40	T8
6173138	T838M220X250R6H-D6 KSP39	...M44	6175758	EDPT107316PDERHD KCSM40	T36	6179924	EVSCFL1212K1F10	C42	6201354	LNQ110408ERGE KCSM40	T8
6173139	T838M220X250R6H-D6 KSU31	...M44	6175759	EDPT107320PDERHD KCSM40	T36	6179925	EVSCFL1212K1F13	C42	6202331	250C246RF60HNO9WC	S94
6173140	T838MF240X150R6H-D4 KSP39	...M44	6175760	EDPT107324PDERHD KCSM40	T36	6179926	EVSCFL1212K0210	C42	6202333	3152328RF60HNO9WC	S94
6173141	T838MF240X150R6H-D4 KSU31	...M44	6176091	EDPT107331PDERHD KCSM40	T36	6179927	EVSCFL1212K0216	C42	6202340	ONPX080608SNRG KCK20	S36
6173142	T838MF240X200R6H-D4 KSP39	...M44	6176092	EDPT107308PDSRGE KCSM40	T36	6179928	EVSCFL1212K0310C	C42	6202371	ONPX080608SNHB KCK20	S36
6173143	T838MF240X200R6H-D4 KSU31	...M44	6176093	EDPT107312PDSRGE KCSM40	T36	6179929	EVSCFL1212K0316C	C42	6205876	BTQ5W3L90	S32-33
6173144	T838M240X300R6H-D6 KSP39	...M44	6176094	EDPT107316PDSRGE KCSM40	T36	6179930	EVSCFL1616K1B16	C42	6207836	KBDM250SD30	S126
6173145	T838M240X300R6H-D6 KSU31	...M44	6176095	EDPT107331PDSRGE KCSM40	T36	6179931	EVSCFL1616K1F16	C42	6210796	HDHN070408SR KBK50	S112
6173146	T838MF270X150R6H-D4 KSP39	...M44	6176096	EDCT107308PDERLD KCSM40	T35	6179932	EVSCFL1616K0216	C42	6210797	SDHN12042ZSN4W KBK50	S112
6173147	T838MF270X150R6H-D4 KSU31	...M44	6176097	EDCT107312PDERLD KCSM40	T35	6179933	EVSCFL1616K0316C	C42	6210836	KCFMCA45SD07	S111
6173148	T838M270X300R6H-D6 KSP39	...M44	6176098	EDCT107316PDERLD KCSM40	T35	6179934	EVSCFL2020K1B16	C42	6210837	HDHN070408ER KC514M	S112
6173149	T838M270X300R6H-D6 KSU31	...M44	6176099	EDCT107324PDERLD KCSM40	T35	6179935	EVSCFL2020K1F16	C42	6210838	SDHN070408ER KC514M	S112
6173150	T838MF300X150R6H-D4 KSP39	...M44	6176100	EDCT107331PDERLD KCSM40	T35	6179936	EVSCFL2020K0216	C42	6210839	HDHN12042ZSN4W KC514M	S112
6173151	T838MF300X150R6H-D4 KSU31	...M44	6177823	SNHJ120608SNGD KCSM40	S63	6179937	EVSCFL2020K0316C	C42	6210840	HDHN070408SR KY3500	S112
6173152	T838MF300X200R6H-D4 KSP39	...M44	6177924	OFK06L5AFENLB KCSM40	S50	6180436	DNMG1102412CT KCP10B	B76	6213970	M4-11KTD16Z2A16SGEKC	T11
6173153	T838MF300X200R6H-D4 KSU31	...M44	6177925	OFK06L5AFENGB KCSM40	S50	6181213	LNK191940S-WT5 KCP25B	E53	6214071	M4-11KTD20Z3B20SGEKC	T11
6173154	T838M300X350R6H-D6 KSP39	...M44	6177926	OFK06L5AFSNHB KCSM40	S50	6181214	KNUX150405R20 KCP25B	E32	6214072	M4-11KTD20Z3A20SGEKC	T11
6173155	T838M300X350R6H-D6 KSU31	...M44	6177927	OFK06L5AFSNHB KCSM40	S51	6181215	SNMX190640S-WT5 KCP25B	E53	6214073	M4-11KTD25Z3B25SGEKC	T11
6173156	T838M330X350R6H-D6 KSP39	...M44	6177928	OFK07L6AFENLB KCSM40	S54	6181216	KCLX110305R15 KCP25B	E32	6214074	M4-11KTD25Z4A25SGEKC	T11
6173157	T838M330X350R6H-D6 KSU31	...M44	6177929	OFK07L6AFENGB KCSM40	S55	6181217	KNUX150405R25 KCP25B	E31	6214075	M4-11KTD32Z4B32SGEKC	T11
6173158	T838M360X400R6H-D6 KSP39	...M44	6177930	OFK07L6AFSNHB KCSM40	S55	6181311	CNMM190740RRP KCP10B	E53	6214076	M4-11KTD32Z5A32SGEKC	T11
6173159	T838M360X400R6H-D6 KSU31	...M44	6178011	OFPT07L6AFSNHB KCSM40	S55	6181316	RCMK2507M076 KCP25B	E53	6214077	M4-11KTD40Z4S16SGEKC	T11
6173160	T838M390X400R6H-D6 KSP39	...M44	6178103	HNGJ0905ANENLD KCSM40	S18,	6183779	RIQB6C4500S KBHK10	K56	6214078	M4-11KTD40Z6S16SGEKC	T11
6173171	T838M390X400R6H-D6 KSU31	...M44			S22	6183780	RIQB7C4500S KBHK10	K56	6214079	M4-11KTD50Z5S22SGEKC	T11
6173172	T838M420X450R6H-D6 KSP39	...M44	6178104	HNGJ0905ANSNGD KCSM40	S18,	6183831	RIQ07C4500S KBHK10	K56	6214080	M4-11KTD50Z7S22SGEKC	T11
6173173	T838M420X450R6H-D6 KSU31	...M44			S23	6183832	RIQ08C4500S KBHK10	K56	6214081	M4-11KTD63Z9S22SGEKC	T11
6173174	T838M450X450R6H-D6 KSP39	...M44	6178105	HNGJ0905ANSNHD KCSM40	S19,	6183833	RIQ09C4500S KBHK10	K56	6214082	M4-11KTD16Z2A16SGEKC	T11
6173175	T838M450X450R6H-D6 KSU31	...M44			S23	6183834	RIQB6C4500S KBHK15	K56	6214083	M4-11KTD20Z2B20SGEKC	T11
6173176	T838M480X500R6H-D6 KSP39	...M44	6178106	HNGJ090543ANSNHD KCSM40	S19,	6183836	RIQB7C4500S KBHK15	K56			

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
6224411	KCFM160R12HD07W4	S110	6295941	DNGA150408S01015MT KBH10	B314	6296033	TPGW110304S01225MT KBH10	B321	6349031	B275Z02500KMS KN25	G81
6224412	KCFM200R16HD07W4	S110	6295942	DNGA150408S01015FWMT KBH10	B313	6296034	TPGW110308S01225MT KBH10	B321	6349032	B275Z03000HPS KN25	G81
6224413	KCFM250R24HD07W6	S110	6295943	DNGA150412S01015MT KBH10	B314	6296035	TPGW110304S01225MT KBH10	B321	6349033	B275Z03175HPS KN25	G81
6226803	LNUI191940RRSM KCP25B	E52	6295944	DNGA150408S01225MT KBH10	B314	6296036	TPGW110308S01225MT KBH10	B321	6349034	B275Z03500HPS KN25	G81
6228171	NG2031L KCK20B	C155	6295946	DNGA150408S01225FWMT KBH10	B313	6296037	TPGW110304S01015MT KBH10	B322	6349035	B275Z03571HPS KN25	G81
6228172	NG2031R KCK20B	C154	6295947	DNGA150412S01225MT KBH10	B314	6296038	TPGW110308S01015MT KBH10	B322	6349036	B275Z03970HPS KN25	G81
6228173	NG2041L KCK20B	C155	6295948	DNGA150412S01225FWMT KBH10	B313	6296039	TPGW110304S01015MT KBH10	B322	6349037	B275Z04000HPS KN25	G81
6228174	NG2041R KCK20B	C154	6295949	DNGA150408S01735MT KBH10	B314	6296040	TPGW110308S01015MT KBH10	B322	6349038	B275Z04200HPS KN25	G81
6228175	NG2047R KCK20B	C154	6295950	DNGA150412S01735MT KBH10	B314	6300607	KNUX160405L1 KCM15B	E31	6349039	B275Z04500HPS KN25	G81
6228176	NG2062L KCK20B	C155	6295951	DNGA150604S01015MT KBH10	B314	6300608	KNUX160405L2 KCM25B	E31	6349040	B275Z04763HPS KN25	G81
6228177	NG2062R KCK20B	C154	6295952	DNGA150608S01015MT KBH10	B314	6300609	KNUX160405L2 KU10	E31	6349041	B275Z05000HPS KN25	G81
6228178	NG2094L KCK20B	C155	6295953	DNGA150612S01015MT KBH10	B314	6300610	KNUX160405R1 KCU25	E31	6349042	B275Z05500HPS KN25	G81
6228179	NG2094R KCK20B	C154	6295954	DNGA150612S01015MT KBH10	B314	6300611	KNUX160405R1 KCM15B	E31	6349043	B275Z05558HPS KN25	G81
6228180	NG2125L KCK20B	C155	6295955	DNGA150612S01225MT KBH10	B314	6300612	KNUX160405R1 KCM25B	E31	6349044	B275Z06000HPS KN25	G81
6228181	NG3047L KCK20B	C155	6295956	SNGA120408S01015MT KBH10	B318	6300613	KNUX160405R2 KCM25B	E31	6349045	B275Z06350HPS KN25	G81
6228182	NG3047R KCK20B	C154	6295957	SNGA120408S01225MT KBH10	B318	6300614	KNUX160410R1 KCM25B	E31	6349046	B275Z06500HPS KN25	G81
6228183	NG3062L KCK20B	C155	6295958	SNGA120412S01225MT KBH10	B318	6300615	KNUX160410R2 KCM25B	E31	6349047	B275Z06800HPS KN25	G81
6228184	NG3062R KCK20B	C154	6295959	TNGA160404S01015MT KBH10	B320	6320146	RCMH2507MOTUPG KCP10B	E60	6349048	B275Z07000HPS KN25	G81
6228185	NG3072L KCK20B	C154	6295960	TNGA160408S01225MT KBH10	B320	6320147	RCMH2507MOTUPG KCP25B	E60	6349049	B275Z07145HPS KN25	G81
6228186	NG3072R KCK20B	C154	6295961	TNGA160412S01015MT KBH10	B320	6320148	RCMH2507MOTUPG KCP10B	E61	6349050	B275Z07500HPS KN25	G81
6228187	NG3088R KCK20B	C154	6295962	TNGA160412S01225MT KBH10	B320	6320149	RCMH2507MOTUPG KCP25B	E61	6349051	B275Z07938HPS KN25	G81
6228188	NG3094L KCK20B	C155	6295963	TNGA160412S01225MT KBH10	B320	6320150	RCMH3209MOTUPG KCP10B	E60	6349052	B275Z08000HPS KN25	G81
6228189	NG3094R KCK20B	C154	6295964	TNGA160408S01735MT KBH10	B320	6320151	RCMH3209MOTUPG KCP25B	E60	6349053	B275Z08500HPS KN25	G81
6228190	NG3097R KCK20B	C154	6295965	VNGA160404S01015MT KBH10	B323	6320152	RCMH3209MOTUPG KCP25B	E60	6349054	B275Z08733HPS KN25	G81
6228191	NG3105R KCK20B	C154	6295966	VNGA160404S01225MT KBH10	B323	6320153	RCMH3209MOTUPG KCP25B	E60	6349055	B275Z09000HPS KN25	G81
6228192	NG3125L KCK20B	C155	6295967	VNGA160408S01015MT KBH10	B323	6320154	RCMH3209MOTUPG KCP10B	E61	6349056	B275Z09525HPS KN25	G81
6228193	NG3125R KCK20B	C154	6295968	WNGA80408S01015MT KBH10	B324	6320155	RCMH3209MOTUPG KCP25B	E61	6349057	B275Z10000HPS KN25	G81
6228194	NG3156R KCK20B	C154	6295969	WNGA80408S01225MT KBH10	B324	6320156	RCMH3209MOTUPG KCP25B	E61	6349058	B275Z10200HPS KN25	G81
6228195	NG3189L KCK20B	C155	6295970	CCGW060202S01015MT KBH10	B308	6320157	RCMH3209MOTUPG KCP10B	E60	6349059	B275Z10320HPS KN25	G81
6228196	NG3189R KCK20B	C154	6295971	CCGW060202S01015MT KBH10	B308	6320158	RCMH3209MOTUPG KCP25B	E60	6349060	B275Z11000HPS KN25	G81
6228197	NG4125R KCK20B	C154	6295972	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320159	RCMT1606MOTUPG KCP10B	E60	6350374	B21A030715SGL KCM15	G38
6228198	NG4189L KCK20B	C155	6295973	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320160	RCMT1606MOTUPG KCP25B	E60	6350375	B21A03084SGL KCM15	G38
6228199	NG4189R KCK20B	C154	6295974	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320161	RCMT1606MOTUPG KCP25B	E60	6350376	B21A03100SGL KCM15	G38
6228200	NG4250L KCK20B	C155	6295975	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320162	RCMT1606MOTUPG KCP10B	E60	6350377	B21A031075SGL KCM15	G38
6228201	NG4250R KCK20B	C154	6295976	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320163	RCMT1606MOTUPG KCP25B	E60	6350378	B21A03200SGL KCM15	G38
6231915	ER09402U00GUN KCU10	C24	6295977	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320164	RCMT1606MOTUPG KCP10B	E60	6350379	B21A03300SGL KCM15	G38
6231916	ER12503U00GUN KCU10	C24	6295978	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320165	RCMT1606MOTUPG KCP25B	E60	6350380	B21A03400SGL KCM15	G38
6231917	ER18704U00GUN KCU10	C24	6295979	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320166	RCMT1606MOTUPG KCP10B	E60	6350381	B21A03455SGL KCM15	G38
6231918	ER25006U00GUN KCU10	C24	6295980	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320167	RCMT1606MOTUPG KCP25B	E60	6350382	B21A03500SGL KCM15	G38
6231919	ER31208U00GUN KCU10	C24	6295981	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320168	RCMT1606MOTUPG KCP25B	E60	6350383	B21A03571SGL KCM15	G38
6231920	ER09402U00GUN KCU25	C24	6295982	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320169	RCMT1606MOTUPG KCP10B	E60	6350384	B21A03600SGL KCM15	G38
6231921	ER12503U00GUN KCU25	C24	6295983	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320170	RCMT1606MOTUPG KCP25B	E60	6350385	B21A03658SGL KCM15	G38
6231922	ER18704U00GUN KCU25	C24	6295984	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320171	RCMT1606MOTUPG KCP10B	E60	6350386	B21A03700SGL KCM15	G38
6231923	ER25006U00GUN KCU25	C24	6295985	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320172	RCMT1606MOTUPG KCP25B	E60	6350387	B21A03734SGL KCM15	G38
6231924	ER31208U00GUN KCU25	C24	6295986	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320173	RCMT1606MOTUPG KCP10B	E60	6350388	B21A03800SGL KCM15	G38
6231925	ER09402U00GUN KCP10B	C24	6295987	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320174	RCMT1606MOTUPG KCP25B	E60	6350389	B21A03861SGL KCM15	G38
6231926	ER12503U00GUN KCP10B	C24	6295988	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320175	RCMT1606MOTUPG KCP10B	E60	6350390	B21A03900SGL KCM15	G38
6231927	ER18704U00GUN KCP10B	C24	6295989	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320176	RCMT1606MOTUPG KCP25B	E60	6350391	B21A04000SGL KCM15	G38
6231928	ER25006U00GUN KCP10B	C24	6295990	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320177	RCMT1606MOTUPG KCP10B	E60	6350392	B21A04039SGL KCM15	G38
6231929	ER31208U00GUN KCP10B	C24	6295991	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320178	RCMT1606MOTUPG KCP25B	E60	6350393	B21A04100SGL KCM15	G38
6231930	ER09402U00GUN KCP25B	C24	6295992	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320179	RCMT1606MOTUPG KCP10B	E60	6350394	B21A04200SGL KCM15	G38
6231931	ER12503U00GUN KCP25B	C24	6295993	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320180	RCMT1606MOTUPG KCP25B	E60	6350395	B21A04217SGL KCM15	G38
6231932	ER18704U00GUN KCP25B	C24	6295994	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320181	RCMT1606MOTUPG KCP10B	E60	6350396	B21A04300SGL KCM15	G38
6231933	ER25006U00GUN KCP25B	C24	6295995	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320182	RCMT1606MOTUPG KCP25B	E60	6350397	B21A04366SGL KCM15	G38
6231934	ER31208U00GUN KCP25B	C24	6295996	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320183	RCMT1606MOTUPG KCP10B	E60	6350398	B21A04400SGL KCM15	G38
6231935	ER09402U00GUN KCK20B	C24	6295997	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320184	RCMT1606MOTUPG KCP25B	E60	6350399	B21A04500SGL KCM15	G38
6231936	ER12503U00GUN KCK20B	C24	6295998	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320185	RCMT1606MOTUPG KCP10B	E60	6350400	B21A04600SGL KCM15	G38
6231937	ER18704U00GUN KCK20B	C24	6295999	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320186	RCMT1606MOTUPG KCP25B	E60	6350401	B21A04700SGL KCM15	G38
6231938	ER25006U00GUN KCK20B	C24	6296000	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320187	RCMT1606MOTUPG KCP10B	E60	6350402	B21A04763SGL KCM15	G39
6231939	ER31208U00GUN KCK20B	C24	6296001	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320188	RCMT1606MOTUPG KCP25B	E60	6350403	B21A04800SGL KCM15	G39
6274622	TCDE1000AC5RE KC643M	P42	6296002	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320189	RCMT1606MOTUPG KCP10B	E60	6350404	B21A04852SGL KCM15	G39
6274623	TCDE1200AC5RE KC643M	P42	6296003	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320190	RCMT1606MOTUPG KCP25B	E60	6350405	B21A04900SGL KCM15	G39
6283516	TCDE0800AC5RE KC643M	P42	6296004	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320191	RCMT1606MOTUPG KCP10B	E60	6350406	B21A05000SGL KCM15	G39
6283517	TCDE1600A5CRG KC643M	P42	6296005	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320192	RCMT1606MOTUPG KCP25B	E60	6350407	B21A05100SGL KCM15	G39
6283518	TCDE2000A5CRG KC643M	P42	6296006	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320193	RCMT1606MOTUPG KCP10B	E60	6350408	B21A05106SGL KCM15	G39
6283519	TCDE2500A5CRG KC643M	P42	6296007	CCGW060204S01015MT KBH10	B308	6320194	RCMT1606MOTUPG KCP25B	E60	6350409	B21A05159SGL KCM15	G39
6295898	CNGA120404S01015MT KBH10	B310	6296008	CCGW11T304S01015MT KBH10	B312	6320195	RCMT1606MOTUPG KCP10B	E60	6350410	B21A05200SGL KCM15	G39
6295899	CNGA120404S01015FWMT KBH10	B310	6296009	CCGW11T308S01015MT KBH10	B312	6320196	RCMT1606MOTUPG KCP25B	E60	6350411	B21A05300SGL KCM15	G39
6295900	CNGA120408S01015MT KBH10	B310	6296010	CCGW11T308S01015FWMT KBH10	B312	6320197	RCMT1606MOTUPG KCP10B	E60	6350412	B21A05400SGL KCM15	G39
6295921	CNGA120408S01015FWMT KBH10	B310	6296011	CCGW11T308S01015FWMT KBH10	B312	6320198	RCMT1606MOTUPG KCP25B	E60	6350413	B21A05500SGL KCM15	G39
6295922	CNGA120412S01015MT KBH10	B310	6296012	CCGW11T308S01015FWMT KBH10	B312	6320199	RCMT1606MOTUPG KCP10B	E60	6350414	B21A05558SGL KCM15	G39
6295923	CNGA120408S01225MT KBH10	B310	6296013	CCGW11T308S01015FWMT KBH10	B312	6320200	RCMT1606MOTUPG KCP25B	E60	6350415	B21A05600SGL KCM15	G39
6295925	CNGA120408S01225FWMT KBH10	B310	6296014	CCGW11T308S01015FWMT KBH10	B312	6320201	RCMT1606MOTUPG KCP10B	E60	6350416	B21A05700SGL KCM15	G39
6295926	CNGA120412S01225MT KBH10	B310	6296015	CCGW11T308S01015FWMT KBH10	B312	6320202	RCMT1606MOTUPG KCP25B</				

Указатель



Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
6358147	B210A04500SGL KCMs15	G38	6358229	B210A19500SGL KCMs15	G41	6370355	KTFS16600HPCM KC7410	H13	6370901	KTFS10023HPCM KC7410	H12
6358148	B210A04700SGL KCMs15	G38	6358230	B210A20000SGL KCMs15	G41	6370356	KTFS16670HPCM KC7410	H13	6370902	KTFS10200HPCM KC7410	H12
6358149	B210A04800SGL KCMs15	G39	6358241	B210Z02500SGL KCMs15	G38	6370357	KTFS117000HPCM KC7410	H13	6370903	KTFS10300HPCM KC7410	H12
6358150	B210A04900SGL KCMs15	G39	6358971	B941Z02500 KC7315	G126	6370358	KTFS117066HPCM KC7410	H13	6370904	KTFS10320HPCM KC7410	H12
6358151	B210A05000SGL KCMs15	G39	6358972	B941A03000 KC7315	G126	6370359	KTFS117100HPCM KC7410	H13	6370905	KTFS10500HPCM KC7410	H12
6358152	B210A05100SGL KCMs15	G39	6358973	B941A03300 KC7315	G126	6370360	KTFS117200HPCM KC7410	H13	6370906	KTFS16000HPLM KCMs15	H15
6358153	B210A05106SGL KCMs15	G39	6358974	B941A03400 KC7315	G126	6370361	KTFS117300HPCM KC7410	H13	6370907	KTFS116104HPLM KCMs15	H15
6358154	B210A05159SGL KCMs15	G39	6358975	B941A03500 KC7315	G126	6370362	KTFS117463HPCM KC7410	H13	6370908	KTFS116000HPCM KC7410	H12
6358155	B210A05200SGL KCMs15	G39	6358976	B941A04000 KC7315	G126	6370363	KTFS117500HPCM KC7410	H13	6370909	KTFS116100HPLM KCMs15	H15
6358156	B210A05300SGL KCMs15	G39	6358977	B941A04200 KC7315	G126	6370364	KTFS117550HPCM KC7410	H13	6370910	KTFS110700HPCM KC7410	H12
6358157	B210A05400SGL KCMs15	G39	6358978	B941A04300 KC7315	G126	6370365	KTFS117600HPCM KC7410	H13	6370911	KTFS116150HPLM KCMs15	H15
6358158	B210A05500SGL KCMs15	G39	6358979	B941A04500 KC7315	G126	6370366	KTFS117700HPCM KC7410	H13	6370912	KTFS10716HPCM KC7410	H12
6358159	B210A05616SGL KCMs15	G39	6358980	B941A05000 KC7315	G126	6370367	KTFS118258HPCM KC7410	H13	6370913	KTFS116104HPLM KCMs15	H15
6358160	B210A05800SGL KCMs15	G39	6358981	B941A05100 KC7315	G126	6370368	KTFS118000HPCM KC7410	H13	6370914	KTFS110800HPCM KC7410	H12
6358161	B210A05954SGL KCMs15	G39	6358982	B941A05200 KC7315	G126	6370369	KTFS118100HPCM KC7410	H13	6370915	KTFS11000HPCM KC7410	H12
6358162	B210A06000SGL KCMs15	G39	6358983	B941A05500 KC7315	G126	6370370	KTFS118258HPCM KC7410	H13	6370916	KTFS116500HPCM KCMs15	H15
6358163	B210A06100SGL KCMs15	G39	6358984	B941A05600 KC7315	G126	6370381	KTFS118500HPCM KC7410	H13	6370917	KTFS11100HPCM KC7410	H12
6358164	B210A06200SGL KCMs15	G39	6358985	B941A06000 KC7315	G126	6370382	KTFS118600HPCM KC7410	H13	6370918	KTFS116670HPLM KCMs15	H15
6358165	B210A06300SGL KCMs15	G39	6358986	B941A06900 KC7315	G126	6370383	KTFS118700HPCM KC7410	H13	6370919	KTFS11113HPCM KC7410	H12
6358166	B210A06350SGL KCMs15	G39	6358987	B941A07000 KC7315	G126	6370384	KTFS119000HPCM KC7410	H13	6370920	KTFS117000HPLM KCMs15	H15
6358167	B210A06400SGL KCMs15	G39	6358988	B941A07100 KC7315	G126	6370385	KTFS119050HPCM KC7410	H13	6370921	KTFS111400HPCM KC7410	H12
6358168	B210A06500SGL KCMs15	G39	6358989	B941A08000 KC7315	G126	6370386	KTFS119279HPCM KC7410	H13	6370922	KTFS117463HPCM KCMs15	H15
6358169	B210A06700SGL KCMs15	G39	6358990	B941A08500 KC7315	G126	6370387	KTFS119446HPCM KC7410	H13	6370923	KTFS11500HPCM KC7410	H12
6358170	B210A06800SGL KCMs15	G39	6358991	B941A08600 KC7315	G126	6370388	KTFS119500HPCM KC7410	H13	6370924	KTFS117480HPLM KCMs15	H15
6358171	B210A06900SGL KCMs15	G39	6358992	B941A09000 KC7315	G126	6370389	KTFS119800HPCM KC7410	H13	6370925	KTFS117463HPCM KC7410	H12
6358172	B210A07000SGL KCMs15	G39	6358993	B941A10000 KC7315	G126	6370390	KTFS120000HPCM KC7410	H13	6370926	KTFS117500HPLM KCMs15	H15
6358173	B210A07100SGL KCMs15	G39	6358994	B941A10200 KC7315	G126	6370401	KTFS120241HPCM KC7410	H13	6370927	KTFS117700HPLM KCMs15	H15
6358174	B210A07145SGL KCMs15	G39	6358995	B941A10400 KC7315	G126	6370402	KTFS122500HPCM KC7410	H13	6370928	KTFS11908HPCM KC7410	H12
6358175	B210A07400SGL KCMs15	G39	6358996	B941A10500 KC7315	G126	6370403	KTFS120500HPCM KC7410	H13	6370929	KTFS118000HPLM KCMs15	H15
6358176	B210A07500SGL KCMs15	G39	6358997	B941A11100 KC7315	G126	6370404	KTFS120638HPCM KC7410	H13	6370930	KTFS112000HPCM KC7410	H12
6358177	B210A07800SGL KCMs15	G39	6358998	B941A12000 KC7315	G126	6370405	KTFS122500HPCM KC7410	H13	6370931	KTFS118050HPCM KCMs15	H15
6358178	B210A07938SGL KCMs15	G39	6358999	B941A14000 KC7315	G126	6370406	KTFS121433HPCM KC7410	H13	6370932	KTFS112304HPCM KC7410	H12
6358179	B210A08000SGL KCMs15	G39	6359000	B951A03000 KC7315	G127	6370407	KTFS121500HPCM KC7410	H13	6370933	KTFS118500HPLM KCMs15	H15
6358180	B210A08100SGL KCMs15	G39	6359011	B951A03175 KC7315	G127	6370408	KTFS122000HPCM KC7410	H13	6370934	KTFS11200HPCM KC7410	H12
6358181	B210A08200SGL KCMs15	G39	6359012	B951A03454 KC7315	G127	6370409	KTFS122225HPCM KC7410	H13	6370935	KTFS118654HPLM KCMs15	H15
6358182	B210A08400SGL KCMs15	G39	6359013	B951A03500 KC7315	G127	6370410	KTFS122440HPCM KC7410	H13	6370936	KTFS112700HPCM KC7410	H12
6358183	B210A08433SGL KCMs15	G39	6359014	B951A03800 KC7315	G127	6370411	KTFS122500HPCM KC7410	H13	6370937	KTFS11908HPLM KCMs15	H15
6358184	B210A08500SGL KCMs15	G39	6359015	B951A04000 KC7315	G127	6370412	KTFS123000HPCM KC7410	H13	6370938	KTFS113000HPCM KC7410	H12
6358185	B210A08600SGL KCMs15	G39	6359016	B951A04100 KC7315	G127	6370413	KTFS123416HPCM KC7410	H13	6370939	KTFS119050HPLM KCMs15	H15
6358186	B210A08700SGL KCMs15	G40	6359017	B951A04200 KC7315	G127	6370414	KTFS124500HPCM KC7410	H13	6370940	KTFS113096HPCM KC7410	H12
6358187	B210A08800SGL KCMs15	G40	6359018	B951A04300 KC7315	G127	6370415	KTFS123813HPCM KC7410	H13	6370941	KTFS119200HPLM KCMs15	H15
6358188	B210A09000SGL KCMs15	G40	6359019	B951A04500 KC7315	G127	6370416	KTFS124000HPCM KC7410	H13	6370942	KTFS119228HPLM KCMs15	H15
6358189	B210A09093SGL KCMs15	G40	6359020	B951A04800 KC7315	G127	6370417	KTFS124500HPCM KC7410	H13	6370943	KTFS113200HPCM KC7410	H12
6358190	B210A09500SGL KCMs15	G40	6359021	B951A04900 KC7315	G127	6370418	KTFS124608HPCM KC7410	H13	6370944	KTFS119253HPLM KCMs15	H15
6358191	B210A09700SGL KCMs15	G40	6359022	B951A05000 KC7315	G127	6370419	KTFS125000HPCM KC7410	H13	6370945	KTFS113300HPCM KC7410	H12
6358192	B210A09800SGL KCMs15	G40	6359023	B951A05500 KC7315	G127	6370420	KTFS125070HPCM KC7410	H13	6370946	KTFS113492HPCM KC7410	H12
6358193	B210A09921SGL KCMs15	G40	6359024	B951A05800 KC7315	G127	6370421	KTFS125400HPCM KC7410	H13	6370947	KTFS119279HPLM KCMs15	H15
6358194	B210A10000SGL KCMs15	G40	6359025	B951A06000 KC7315	G127	6370422	KTFS125500HPCM KC7410	H13	6370948	KTFS119446HPCM KC7410	H12
6358195	B210A10200SGL KCMs15	G40	6359026	B951A06350 KC7315	G127	6370423	KTFS125679HPCM KC7410	H13	6370949	KTFS119355HPLM KCMs15	H15
6358196	B210A10400SGL KCMs15	G40	6359027	B951A06500 KC7315	G127	6370424	KTFS125806HPCM KC7410	H13	6370950	KTFS113600HPCM KC7410	H12
6358197	B210A10500SGL KCMs15	G40	6359028	B951A06800 KC7315	G127	6370425	KTFS126000HPCM KC7410	H13	6370951	KTFS119446HPLM KCMs15	H15
6358198	B210A10716SGL KCMs15	G40	6359029	B951A07000 KC7315	G127	6370700	KTFS06000HPCM KC7410	H12	6370952	KTFS113800HPCM KC7410	H12
6358199	B210A10800SGL KCMs15	G40	6359030	B951A08000 KC7315	G127	6370871	KTFS06200HPCM KC7410	H12	6370953	KTFS119460HPLM KCMs15	H15
6358200	B210A11000SGL KCMs15	G40	6359031	B951A08500 KC7315	G127	6370872	KTFS06350HPCM KC7410	H12	6370954	KTFS113891HPCM KC7410	H12
6358201	B210A11200SGL KCMs15	G40	6359032	B951A09000 KC7315	G127	6370873	KTFS06500HPCM KC7410	H12	6370955	KTFS119500HPLM KCMs15	H15
6358202	B210A11500SGL KCMs15	G40	6359033	B951A09500 KC7315	G127	6370874	KTFS06530HPCM KC7410	H12	6370956	KTFS06600HPLM KCMs15	H14
6358203	B210A11509SGL KCMs15	G40	6359034	B951A09800 KC7315	G127	6370875	KTFS06746HPCM KC7410	H12	6370957	KTFS119845HPLM KCMs15	H15
6358204	B210A12000SGL KCMs15	G40	6359035	B951A10000 KC7315	G127	6370876	KTFS06700HPCM KC7410	H12	6370958	KTFS114000HPCM KC7410	H12
6358205	B210A12200SGL KCMs15	G40	6359036	B951A10200 KC7315	G127	6370877	KTFS06800HPCM KC7410	H12	6370959	KTFS119850HPLM KCMs15	H15
6358206	B210A12304SGL KCMs15	G40	6359037	B951A10500 KC7315	G127	6370878	KTFS07000HPCM KC7410	H12	6370960	KTFS114100HPCM KC7410	H12
6358207	B210A12500SGL KCMs15	G40	6359038	B951A10800 KC7315	G128	6370879	KTFS07145HPCM KC7410	H12	6370971	KTFS06350HPLM KCMs15	H14
6358208	B210A12700SGL KCMs15	G40	6359039	B951A11000 KC7315	G128	6370880	KTFS07300HPCM KC7410	H12	6370972	KTFS120000HPLM KCMs15	H15
6358209	B210A12800SGL KCMs15	G40	6359040	B951A11500 KC7315	G128	6370881	KTFS07388HPCM KC7410	H12	6370973	KTFS114288HPCM KC7410	H12
6358210	B210A13000SGL KCMs15	G40	6359041	B951A11800 KC7315	G128	6370882	KTFS07600HPCM KC7410	H12	6370974	KTFS06500HPLM KCMs15	H14
6358211	B210A13495SGL KCMs15	G40	6359042	B951A12000 KC7315	G128	6370883	KTFS07800HPCM KC7410	H12	6370975	KTFS120500HPLM KCMs15	H15
6358212	B210A13500SGL KCMs15	G40	6359043	B951A12500 KC7315	G128	6370884	KTFS07938HPCM KC7410	H12	6370976	KTFS114500HPCM KC7410	H12
6358213	B210A14000SGL KCMs15	G40	6359044	B951A12700 KC7315	G128	6370885	KTFS08000HPCM KC7410	H12	6370977	KTFS06629HPLM KCMs15	H14
6358214	B210A14100SGL KCMs15	G40	6359045	B951A12800 KC7315	G128	6370886	KTFS08100HPCM KC7410	H12	6370978	KTFS120638HPLM KCMs15	H15
6358215	B210A14200SGL KCMs15	G41	6359046	B951A13000 KC7315	G128	6370887	KTFS08204HPCM KC7410	H12	6370979	KTFS114600HPCM KC7410	H12
6358216	B210A14500SGL KCMs15	G41	6359047	B951A13500 KC7315	G128	6370888	KTFS08500HPCM KC7410	H12	6370980	KTFS06800HPLM KCMs15	H14
6358217	B210A15000SGL KCMs15	G41	6359048	B951A14000 KC7315	G128	6370889	KTFS08600HPCM KC7410	H12	6370981	KTFS121000HPLM KCMs15	H15
6358218	B210A15500SGL KCMs15	G41	6359049	B951A14500 KC7315	G128	6370890	KTFS08700HPCM KC7410	H12	6370982	KTFS121550HPLM KCMs15	H15
6358219	B210A15875SGL KCMs15	G41	6359050	B951A15500 KC7315	G128	6370891	KTFS08733HPCM KC7410	H12	6370983	KTFS07000HPLM KCMs15	H14
6358220	B210A16000SGL KCMs15	G41	6359051	B951A16000 KC7315	G128	6370892	KTFS09000HPCM KC7410	H12	6370984	KTFS114684HPCM KC7410	H12
6358221	B210A16129SGL KCMs15	G41	6370147	KTFS116000HPCM KC7410	H13	6370893	KTFS09100HPCM KC7410	H12	6370985	KTFS121550HPLM KCMs15	H15

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
6370993		H15	6371085		H14	6372618		H17	6388607		H9
6370994		H14	6371086		H14	6372619		H17	6388608		H8
6370995		H12	6371087		H15	6372620		H17	6388609		H9
6370996		H15	6371088		H14	6372621		H17	6388610		H8
6370997		H14	6371089		H15	6372622		H17	6388611		H8
6370998		H12	6371090		H15	6388420		H9	6388612		H9
6370999		H15	6371111		H15	6388531		H9	6388613		H8
6371000		H14	6371112		H15	6388532		H9	6388614		H9
6371001		H12	6371113		H15	6388533		H9	6388615		H8
6371002		H15	6371163		H16	6388534		H9	6388616		H9
6371003		H14	6371961		H16	6388535		H9	6388617		H8
6371004		H12	6371962		H16	6388536		H9	6388618		H9
6371005		H15	6371963		H16	6388537		H9	6388619		H9
6371006		H14	6371964		H16	6388538		H9	6388620		H8
6371007		H12	6371965		H16	6388539		H8	6388621		H10
6371008		H15	6371966		H16	6388540		H9	6388622		H8
6371009		H14	6371967		H16	6388541		H8	6388623		H10
6371010		H13	6371968		H16	6388542		H8	6388624		H8
6371011		H15	6371969		H16	6388543		H8	6388625		H10
6371012		H14	6371970		H16	6388544		H9	6388626		H8
6371013		H13	6371971		H16	6388545		H8	6388627		H10
6371014		H15	6371972		H16	6388546		H9	6388628		H8
6371015		H14	6371973		H16	6388547		H8	6388629		H10
6371016		H13	6371974		H16	6388548		H9	6388630		H8
6371017		H15	6371975		H16	6388549		H8	6388631		H10
6371018		H14	6371976		H16	6388550		H9	6388632		H8
6371019		H13	6371977		H16	6388551		H8	6388633		H10
6371020		H15	6371978		H16	6388552		H9	6388634		H8
6371031		H14	6371979		H16	6388553		H8	6388635		H10
6371032		H15	6371980		H16	6388554		H9	6388636		H8
6371033		H14	6371981		H16	6388555		H8	6388637		H10
6371034		H15	6371982		H16	6388556		H9	6388638		H8
6371035		H14	6371983		H16	6388557		H8	6388639		H10
6371036		H15	6371984		H16	6388558		H9	6388640		H8
6371037		H14	6371985		H16	6388559		H8	6388641		H10
6371038		H15	6371986		H16	6388560		H9	6388642		H8
6371039		H14	6371987		H16	6388561		H8	6388643		H10
6371040		H14	6371988		H16	6388562		H9	6388644		H8
6371041		H14	6371989		H16	6388563		H8	6388645		H10
6371042		H14	6371990		H16	6388564		H9	6388646		H8
6371043		H14	6371991		H16	6388565		H8	6388647		H10
6371044		H14	6371992		H16	6388566		H9	6388648		H8
6371045		H14	6371993		H16	6388567		H8	6388649		H10
6371046		H14	6371994		H16	6388568		H9	6388650		H8
6371047		H14	6371995		H16	6388569		H8	6388651		H10
6371048		H14	6371996		H16	6388570		H9	6388652		H8
6371049		H14	6371997		H16	6388571		H8	6388653		H10
6371050		H14	6371999		H16	6388572		H9	6388654		H8
6371051		H14	6372514		H17	6388573		H8	6388655		H10
6371052		H14	6372515		H17	6388574		H9	6388656		H8
6371053		H14	6372516		H17	6388575		H8	6388657		H10
6371054		H14	6372517		H17	6388576		H8	6388658		H8
6371055		H14	6372518		H17	6388577		H9	6388659		H10
6371056		H14	6372519		H17	6388578		H8	6388660		H8
6371057		H14	6372520		H17	6388579		H9	6388661		H10
6371058		H14	6372591		H17	6388580		H8	6388662		H8
6371059		H14	6372592		H17	6388581		H9	6388663		H10
6371060		H14	6372593		H17	6388582		H8	6388664		H8
6371061		H14	6372594		H17	6388583		H9	6388665		H10
6371062		H14	6372595		H17	6388584		H8	6388666		H8
6371063		H14	6372596		H17	6388585		H9	6388667		H10
6371064		H14	6372597		H17	6388586		H8	6388668		H8
6371065		H14	6372598		H17	6388587		H9	6388669		H10
6371066		H14	6372599		H17	6388588		H8	6388670		H8
6371067		H14	6372600		H17	6388589		H9	6388671		H10
6371068		H14	6372601		H17	6388590		H8	6388672		H8
6371069		H14	6372602		H17	6388591		H9	6388673		H10
6371070		H14	6372603		H17	6388592		H8	6388674		H8
6371071		H14	6372604		H17	6388593		H9	6388675		H10
6371072		H14	6372605		H17	6388594		H8	6388676		H8
6371073		H14	6372606		H17	6388595		H9	6388677		H10
6371074		H14	6372607		H17	6388596		H8	6388678		H8
6371075		H14	6372608		H17	6388597		H9	6388679		H10
6371076		H14	6372609		H17	6388598		H8	6388680		H8
6371077		H14	6372610		H17	6388599		H9	6388681		H10
6371078		H14	6372611		H17	6388600		H8	6388682		H8
6371079		H14	6372612		H17	6388601		H9	6388683		H10
6371080		H14	6372613		H17	6388602		H8	6388684		H8
6371081		H14	6372614		H17	6388603		H9	6388685		H10
6371082		H14	6372615		H17	6388604		H8	6388686		H8
6371083		H14	6372616		H17	6388605		H9	6388687		H10
6371084		H14	6372617		H17	6388606		H8	6388688		H8

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.	Номер заказа	Номер по каталогу	Стр.
6388699	KTFSS22200HPGM KCP15A	H10	6388782	KTFSS25700HPGM KCP15A	H10	6389392	KTFSS070R08SS08M	H16	6397611	SNXF120412SNHE KCPK30	S104
6388700	KTFSS10900HPGM KCP15A	H8	6388783	KTFSS25800HPGM KCP15A	H10	6389393	KTFSS075R08SS08M	H16	6397612	SNXF120412ENLD KCPK30	S104
6388701	KTFSS22225HPGM KCP15A	H10	6388784	KTFSS14100HPGM KCP15A	H9	6389394	KTFSS080R08SS10M	H16	6397613	SNXF12042ZNSNGP KCPK30	S104
6388702	KTFSS11000HPGM KCP15A	H8	6388785	KTFSS25806HPGM KCP15A	H10	6389395	KTFSS080R08SS10M	H16	6397614	SNXF12042ZENLD KCK20	S104
6388703	KTFSS22400HPGM KCP15A	H10	6388786	KTFSS14200HPGM KCP15A	H9	6389396	KTFSS090R08SS10M	H16	6397615	SNXF12042ZNSNHE KCK20	S104
6388704	KTFSS11100HPGM KCP15A	H8	6388787	KTFSS14288HPGM KCP15A	H9	6389397	KTFSS095R08SS10M	H16	6397616	SNXF120412SNPG KCK20	S104
6388705	KTFSS22500HPGM KCP15A	H10	6388788	KTFSS25900HPGM KCP15A	H10	6389436	KTFSS080R03SCF12M	H17	6397617	SNXF120412SNHE KCK20	S104
6388706	KTFSS11113HPGM KCP15A	H8	6388789	KTFSS14300HPGM KCP15A	H9	6389437	KTFSS085R03SCF12M	H17	6397618	SNXF120412ENLD KCK20	S104
6388707	KTFSS22600HPGM KCP15A	H10	6388790	KTFSS26000HPGM KCP15A	H10	6389438	KTFSS090R03SCF12M	H17	6397619	SNXF12042ZNSNGP KCK20	S104
6388708	KTFSS11200HPGM KCP15A	H8	6388791	KTFSS14400HPGM KCP15A	H9	6389439	KTFSS095R03SCF12M	H17	6401814	A4M50L0314MC	C123
6388709	KTFSS22700HPGM KCP15A	H10	6388792	KTFSS14500HPGM KCP15A	H9	6389440	KTFSS080R05SCF12M	H17	6401815	A4M50R0314MC	C123
6388710	KTFSS11300HPGM KCP15A	H9	6388793	KTFSS14600HPGM KCP15A	H9	6389441	KTFSS085R05SCF12M	H17	6401816	A4M50L0414MC	C123
6388711	KTFSS22800HPGM KCP15A	H10	6388794	KTFSS14668HPGM KCP15A	H9	6389442	KTFSS080R05SCF12M	H17	6401817	A4M50R0414MC	C123
6388712	KTFSS11400HPGM KCP15A	H9	6388795	KTFSS14684HPGM KCP15A	H9	6389443	KTFSS095R05SCF12M	H17	6401818	A4M50L0519MC	C123
6388713	KTFSS22900HPGM KCP15A	H10	6388796	KTFSS14700HPGM KCP15A	H9	6389444	KTFSS080R08SCF12M	H17	6401819	A4M50R0519MC	C123
6388714	KTFSS11500HPGM KCP15A	H9	6388798	KTFSS14800HPGM KCP15A	H9	6389445	KTFSS080R08SCF12M	H17	6401820	A4M50L0522MC	C123
6388715	KTFSS23000HPGM KCP15A	H10	6388799	KTFSS14900HPGM KCP15A	H9	6389446	KTFSS090R08SCF12M	H17	6401831	A4M65R0522MC	C123
6388716	KTFSS11509HPGM KCP15A	H9	6388800	KTFSS15000HPGM KCP15A	H9	6389447	KTFSS095R08SCF12M	H17	6401832	A4M65L0620MC	C123
6388717	KTFSS23100HPGM KCP15A	H10	6388821	KTFSS15083HPGM KCP15A	H9	6389448	KTFSS095R03SCF12M	H16	6401833	A4M65L0626MC	C123
6388718	KTFSS11600HPGM KCP15A	H9	6388822	KTFSS15100HPGM KCP15A	H9	6389449	KTFSS105R01SS12M	H16	6401834	A4M65R0620MC	C123
6388719	KTFSS23200HPGM KCP15A	H10	6388823	KTFSS15200HPGM KCP15A	H9	6389450	KTFSS110R01SS12M	H16	6401835	A4M65R0626MC	C123
6388720	KTFSS11700HPGM KCP15A	H9	6388824	KTFSS15300HPGM KCP15A	H9	6389471	KTFSS115R01SS12M	H16	6401836	A4M65L0820MC	C123
6388721	KTFSS23300HPGM KCP15A	H10	6388825	KTFSS15380HPGM KCP15A	H9	6389472	KTFSS120R01SS14M	H16	6401837	A4M65L0826MC	C123
6388722	KTFSS11800HPGM KCP15A	H9	6388826	KTFSS15400HPGM KCP15A	H9	6389473	KTFSS125R01SS14M	H16	6401838	A4M65R0820MC	C123
6388723	KTFSS23400HPGM KCP15A	H10	6388828	KTFSS15479HPGM KCP15A	H9	6389474	KTFSS130R01SS14M	H16	6401839	A4M65R0826MC	C123
6388724	KTFSS11900HPGM KCP15A	H9	6388829	KTFSS15500HPGM KCP15A	H9	6389475	KTFSS135R01SS14M	H16	6401840	A4M65L1020MC	C123
6388725	KTFSS23416HPGM KCP15A	H10	6388830	KTFSS15600HPGM KCP15A	H9	6389476	KTFSS140R01SS16M	H16	6401851	A4M65L1026MC	C123
6388726	KTFSS11908HPGM KCP15A	H9	6388831	KTFSS15700HPGM KCP15A	H9	6389477	KTFSS145R01SS16M	H16	6401852	A4M65R1020MC	C123
6388727	KTFSS23500HPGM KCP15A	H10	6388832	KTFSS15800HPGM KCP15A	H9	6389478	KTFSS150R01SS16M	H16	6401853	A4M65R1026MC	C123
6388728	KTFSS12000HPGM KCP15A	H9	6388833	KTFSS15875HPGM KCP15A	H9	6389479	KTFSS160R01SS16M	H16	6401854	EVSIMR2020K0216C	C36
6388729	KTFSS23600HPGM KCP15A	H10	6388834	KTFSS15900HPGM KCP15A	H9	6389480	KTFSS170R01SS20M	H16	6401855	EVSIMR2525M0216C	C36
6388730	KTFSS12100HPGM KCP15A	H9	6389147	KTFSS180R03SS20M	H16	6389481	KTFSS100R12SF16M	H16	6401856	EVSIMR2525M0226C	C36
6388731	KTFSS23700HPGM KCP15A	H10	6389148	KTFSS190R03SS20M	H16	6389482	KTFSS105R12SF16M	H16	6401857	EVSIMR2020K0222C	C36
6388732	KTFSS12200HPGM KCP15A	H9	6389149	KTFSS180R05SS20M	H16	6389483	KTFSS110R12SF16M	H16	6401881	EVSIMR2525M0216C	C37
6388733	KTFSS23800HPGM KCP15A	H10	6389150	KTFSS190R05SS20M	H16	6389484	KTFSS115R12SF16M	H16	6406706	ONGX080620ENLE KCK15	S35
6388734	KTFSS12304HPGM KCP15A	H9	6389271	KTFSS180R08SS20M	H16	6389485	KTFSS120R12SF16M	H16	6406707	ONGX080620ENLE KCK20	S35
6388735	KTFSS23813HPGM KCP15A	H10	6389272	KTFSS190R08SS20M	H16	6389486	KTFSS125R12SF16M	H16	6406708	ONGX080620ENLE KCK15	S35
6388736	KTFSS12400HPGM KCP15A	H9	6389279	KTFSS180R03SCF25M	H17	6389487	KTFSS130R12SF16M	H16	6406709	ONGX080620ENLE KCK20	S35
6388737	KTFSS23900HPGM KCP15A	H10	6389280	KTFSS190R03SCF25M	H17	6389488	KTFSS135R12SF16M	H16	6406710	ONGX080620SNPG KCK20	S35
6388738	KTFSS12474HPGM KCP15A	H9	6389281	KTFSS200R03SCF25M	H17	6389489	KTFSS140R12SF16M	H16	6406851	ONGX080620SNPG KCPK30	S35
6388739	KTFSS24000HPGM KCP15A	H10	6389282	KTFSS210R03SCF25M	H17	6389490	KTFSS145R12SF16M	H16	6406852	ONGX080620SNPG KCK20	S35
6388740	KTFSS12500HPGM KCP15A	H9	6389283	KTFSS220R03SCF25M	H17	6389501	KTFSS150R12SF20M	H16	6406853	ONPXR080608SNPG KCPK30	S36
6388741	KTFSS24100HPGM KCP15A	H10	6389284	KTFSS230R03SCF25M	H17	6389502	KTFSS210R12SF20M	H16	6406854	ONPXR080620SNH KCPK30	S36
6388742	KTFSS12600HPGM KCP15A	H9	6389285	KTFSS240R03SCF25M	H17	6389503	KTFSS170R12SF20M	H16	6408009	XADA1000X4CH60 KCPM15	048
6388743	KTFSS24200HPGM KCP15A	H10	6389286	KTFSS250R03SCF25M	H17	6389504	KTFSS200R01SCF25M	H17	6408010	XADA1200X5CH60 KCPM15	048
6388744	KTFSS12700HPGM KCP15A	H9	6389287	KTFSS180R05SCF25M	H17	6389505	KTFSS210R12SCF25M	H17	6408041	XADA1600X6CH60 KCPM15	048
6388745	KTFSS24300HPGM KCP15A	H10	6389288	KTFSS190R05SCF25M	H17	6389506	KTFSS220R01SCF25M	H17	6432549	COOL-HOSE-200-FLEX	C75
6388746	KTFSS12800HPGM KCP15A	H9	6389289	KTFSS200R05SCF25M	H17	6389507	KTFSS230R01SCF25M	H17	6432550	COOL-HOSE-300-FLEX	C75
6388747	KTFSS24400HPGM KCP15A	H10	6389290	KTFSS210R05SCF25M	H17	6389508	KTFSS240R01SCF25M	H17			
6388749	KTFSS12900HPGM KCP15A	H9	6389311	KTFSS220R05SCF25M	H17	6389509	KTFSS250R01SCF25M	H17			
6388750	KTFSS24500HPGM KCP15A	H10	6389312	KTFSS230R05SCF25M	H17	6389510	KTFSS200R12SCF25M	H17			
6388751	KTFSS13000HPGM KCP15A	H9	6389313	KTFSS240R05SCF25M	H17	6389561	KTFSS210R12SCF25M	H17			
6388752	KTFSS24600HPGM KCP15A	H10	6389314	KTFSS250R05SCF25M	H17	6389562	KTFSS220R12SCF25M	H17			
6388753	KTFSS13096HPGM KCP15A	H9	6389315	KTFSS180R08SCF25M	H17	6389563	KTFSS230R12SCF25M	H17			
6388754	KTFSS24608HPGM KCP15A	H10	6389316	KTFSS190R08SCF25M	H17	6389564	KTFSS240R12SCF25M	H17			
6388755	KTFSS13200HPGM KCP15A	H9	6389317	KTFSS200R08SCF25M	H17	6389565	KTFSS250R12SCF25M	H17			
6388756	KTFSS24700HPGM KCP15A	H10	6389318	KTFSS210R08SCF25M	H17	6389566	KTFSS180R01SS20M	H16			
6388757	KTFSS13280HPGM KCP15A	H9	6389319	KTFSS220R08SCF25M	H17	6389567	KTFSS190R01SS20M	H16			
6388758	KTFSS24800HPGM KCP15A	H10	6389320	KTFSS230R08SCF25M	H17	6389568	KTFSS180R12SF25M	H16			
6388759	KTFSS13300HPGM KCP15A	H9	6389331	KTFSS240R08SCF25M	H17	6389569	KTFSS190R12SF25M	H16			
6388760	KTFSS24900HPGM KCP15A	H10	6389332	KTFSS250R08SCF25M	H17	6389570	KTFSS060R01SS08M	H16			
6388761	KTFSS13380HPGM KCP15A	H9	6389361	KTFSS060R03SS08M	H16	6389571	KTFSS063R01SS08M	H16			
6388762	KTFSS25000HPGM KCP15A	H10	6389362	KTFSS063R03SS08M	H16	6389572	KTFSS066R01SS08M	H16			
6388763	KTFSS13400HPGM KCP15A	H9	6389363	KTFSS066R03SS08M	H16	6389573	KTFSS070R01SS08M	H16			
6388764	KTFSS25100HPGM KCP15A	H10	6389364	KTFSS070R03SS08M	H16	6389574	KTFSS075R01SS08M	H16			
6388765	KTFSS13492HPGM KCP15A	H9	6389365	KTFSS075R03SS08M	H16	6389575	KTFSS080R01SS10M	H16			
6388766	KTFSS25200HPGM KCP15A	H10	6389366	KTFSS080R03SS10M	H16	6389576	KTFSS085R01SS10M	H16			
6388767	KTFSS13500HPGM KCP15A	H9	6389367	KTFSS085R03SS10M	H16	6389577	KTFSS090R01SS10M	H16			
6388768	KTFSS25250HPGM KCP15A	H10	6389368	KTFSS090R03SS10M	H16	6389578	KTFSS095R01SS10M	H16			
6388769	KTFSS13600HPGM KCP15A	H9	6389369	KTFSS095R03SS10M	H16	6389579	KTFSS060R12SF12M	H16			
6388770	KTFSS25300HPGM KCP15A	H10	6389370	KTFSS060R05SS08M	H16	6389580	KTFSS063R12SF12M	H16			
6388771	KTFSS13700HPGM KCP15A	H9	6389381	KTFSS063R05SS08M	H16	6389581	KTFSS066R12SF12M	H16			
6388772	KTFSS25400HPGM KCP15A	H10	6389382	KTFSS066R05SS08M	H16	6389582	KTFSS070R12SF12M	H16			
6388773	KTFSS13800HPGM KCP15A	H9	6389383	KTFSS070R05SS08M	H16	6389583	KTFSS075R12SF12M	H16			
6388774	KTFSS25500HPGM KCP15A	H10	6389384	KTFSS075R05SS08M	H16	6389584	KTFSS080R12SF12M	H16			
6388775	KTFSS13891HPGM KCP15A	H9	6389385	KTFSS080R05SS10M	H16	6389585	KTFSS085R12SF12M	H16			
6388776	KTFSS25540HPGM KCP15A	H10	6389386	KTFSS085R05SS10M	H16	6389586	KTFSS090R12SF12M	H16			
6388777	KTFSS13896HPGM KCP15A	H9	6389387	KTFSS090R05SS10M	H16	6389587	KTFSS095R12SF12M	H16			
6388778	KTFSS25600HPGM KCP15A	H10	6389388	KTFSS095R05SS10M	H16	6397374	HNH090516SNGE KCPK30	S91			
6388779	KTFSS13940HPGM KCP15A	H9	6389389	KTFSS060R08SS08M	H16	6397378	SNXF12042ZENLD KCPK30	S104			
6388780	KTFSS25679HPGM KCP15A	H10	6389390	KTFSS063R08SS08M	H16	6397379	SNXF12042ZNSNHE KCPK30	S104			
6388781	KTFSS14000HPGM KCP15A	H9</									

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
1-16NPTF-JIC.....	C75	100Y06NK90SP10N14K.....	U34	125Y12RS90LN12N10.....	U18	160Y10RK90SP10N14K.....	U32
1-8NPTF-JIC.....	C75	100Y06RK90SP10N14K.....	U32	12748308500.....	S94	160Y15RS90LN12N10.....	U18
1.10820R310.....	E14	100Y10RS90LN12N06.....	U18	12748358200.....	S89, S94, S102-103, S110	160Y16RS90LN12N06.....	U18
1.10825L330.....	E14	100Y10RS90LN12N08.....	U18	12748500200.....	S95	160Y16RS90LN12N08.....	U18
1.10825R310.....	E14	10X1R015B20STN11T.....	W42	12748500400.....	S95	169.974.....	J47
1.10825R700.....	E14	112.244.....	E15	12748500500.....	S95	16A02R025A16ED10.....	T31
1.17125L330.....	E15	112.403.....	E14-15	12748503400.....	S95	16A02R025A16ED10-170.....	T32
1.18016L110.....	E15	112.404.....	E14-16	12748600900.....	S89, S94, S102-103	16A02R025A16ED10R31-170.....	T32
1.18016R110.....	E15	112.505.....	E15	12748601000.....	S32-33	16A02R025B16ED10.....	T30
1.18020L110.....	E15	114.111.....	E16	128.508.....	H64	16A02R025M08ED10.....	T29
1.18020R110.....	E15	114.114.....	E16	128.510.....	H64	16A03R020A16ED07.....	T24
1.18020R310.....	E15	114.305.....	E49, E55	128.610.....	J67	16ERAG60 KC5025.....	D53
1.18025L310.....	E15	118.204.....	E17-18	129.025.....	S21, S41, S48, S76, T102	16ERG55 KC5025.....	D52
1.18025L315.....	E15	118.314.....	E17-18	129.612.....	J74-75	170.000.....	K72
1.18025L330.....	E16	11X1R012B12STN11N.....	W40	129.616.....	J74-75	170.002.....	K47
1.18025R110.....	E15	11X1R020B20STN11N.....	W40	129.830.....	S143-144	170.003.....	E14-18, E49, E55, I14, K47, S68, S72, S76, S79, S82, S143-147
1.18025R310.....	E15	121.610.....	S76	12A01R020A16ED10.....	T31	170.004.....	E16-18, J79, K44-47
1.18025R315.....	E15	121.612.....	E14-15, E17, S72, S76, S79, S82	12A02R018A12ED07.....	T24	170.005.....	I14, J80, K44-46, U8
1.18032L315.....	E15	121.616.....	E14-16, E18, E49, E55, S79, S82	12A02R020M08ED07.....	T24	170.006.....	J79-80, K44-46
1.18032R315.....	E15	121.808.....	K44-46	12MHC030M.....	G85	170.008.....	J79-81
1.38020R021.....	E16	121.812.....	E16, K44-46	12MHC040M.....	G85	170.023.....	J10-15, J23, J25, J27, J29, J31, J33, J35, J37, J45-46, U8
1.38025L021.....	E16	121.816.....	E16-18	12MHC050M.....	G85	170.024.....	I23-24, J23, J25, J27, J29, J31, J33, J35, J37, J45-46, J98
1.38025R021.....	E16	121.825.....	E18	12MHC060M.....	G85	170.025.....	I14, I23-24, J23, J25, J27, J29, J31, J33, J35, J37, J45-46, J98, S4-5, S8-10, S14, S17, S20-21, U13, V46-49, V53-56, V64
1.77120L100.....	E17	12147629800.....	K111-113	12MHC070M.....	G85	170.026.....	J45, V60
1.77120R100.....	E17	12148006000.....	T24	12MHC080M.....	G85	170.027.....	J10-15
1.77125R300.....	E17	12148044900.....	S32-33, S89, S94, S102-103, S110	12MHC090M.....	G85	170.028.....	I14, J10-12, J23, J25, J27, J29, J31, J33, J35, J37, J45-46, J98
1.77132R400.....	E17			12MHC100M.....	G85	170.135.....	K47
1.77225R301.....	E18	12148068700.....	K111-113	132.151.....	E15	170.136.....	K47
1.77725R301.....	E17	125.025.....	S5, S10, S14, S17, S21, S48, S53, S68, S72, S76, S143-144, S146, T7, T17, V40	132.156.....	E15	170.137.....	H58, H63, H65
1.78012R103.....	E18			15X1R020B16STN16C.....	W42	170.138.....	H58, H63, H65
1.78016R100.....	E18			15X1R022B16STN16T.....	W42	170.139.....	H58, H63, H65
1.78020R100.....	E18	125.225.....	U8	160C06RP90BG15CM.....	S143	170.140.....	H58, H63, H65
1.78025L100.....	E18	125.616.....	U8	160C07RS45SE14EG.....	S41	170.141.....	H58, H63, H65
1.78025L300.....	E18	125.625.....	K44-46	160C07RS90RC20C.....	V82	170.142.....	H58, H63, H65
1.78025R100.....	E18	125.820.....	J74-75	160C07RS90RC20CHP.....	V82	170.143.....	H58, H63, H65
1.78025R300.....	E18	125.830.....	J74-75	160C08RS90RC20C.....	V82	170.144.....	H58, H63, H65
1.78032R400.....	E18	125B05RP90BG15CM.....	S143	160C08RS90RC20CHP.....	V82	170.145.....	H58, H63, H65
100A07RS90ED18D.....	T72	125B06RS45SE14EG.....	S41	160C08RS90SD12DG.....	T102	170.146.....	H58, H63, H65
100A08RS90ED14D.....	T50	125B06RS90RC20C.....	V82	160C10RP70SP15C2WFP.....	S79	170.147.....	H58, H63, H65
100A08RS90ED18D.....	T72	125B07RS90SD12DG.....	T102	160C10RP90BG15C1OWHPM.....	S146	170.148.....	H58, H63, H65
100A08RS90SD12PL-HF.....	V139	125B08RP90BG15C2WPM.....	S144	160C10RP90BG15C2WPM.....	S144	170.149.....	H58, H63, H65
100A10RS90ED14D.....	T50	125B08RP90BG15C8WHPM.....	S146	160C10RP90SP15C2WFP.....	S82	170.150.....	H58, H63, H65
100B04RP90BG15CM.....	S143	125B08RS45SE14EG.....	S41	160C10RS45SE14EG.....	S41	170.151.....	H58, H63, H65
100B05RS45SE14EG.....	S41	125B08RS90ED18D.....	T72	160C10RS90ED18D.....	T72	170.152.....	H58, H63, H65
100B06RP90BG15C2WPM.....	S144	125B09RS90ED14D.....	T50	160C10RS90SD12PL.....	V139	170.153.....	H58, H63, H65
100B06RP90BG15C6WHPM.....	S146	125B09RS90ED18D.....	T72	160C11RS90ED14D.....	T50	170.154.....	H58, H63, H65
100B06RS90RC20C.....	V82	125B09RS90RP16.....	V78	160C12RP00MD10CF.....	S68	170.155.....	H58, H63, H65
100B06RS90RP16.....	V78	125B09RS90SD12PL.....	V139	160C12RP70SP12C3WFP.....	S72	170.156.....	H58, H63, H65
100B06RS90SD12DG.....	T102	125B10RP00MD10CF.....	S68	160C12RP90SP12C3WFP.....	S76	170.157.....	H58, H63, H65
100B07RS45SE14EG.....	S41	125B10RP70SP12C2WFP.....	S72	160C12RS90ED18D.....	T72	170.158.....	H58, H63, H65
100B07RS90RP12.....	V72	125B10RP90BG15C2WPM.....	S144	160C12RS90SD12DG.....	T102	170.159.....	H58, H63, H65
100B07RS90SD12PL.....	V139	125B10RP90SP12C2WFP.....	S76	160C164RF60HN09C.....	S94	170.160.....	H58, H63, H65
100B08RP00MD10CF.....	S68	125B10RP90SP15C2WFP.....	S82	160C164RF60HN09C.....	S94	170.161.....	H58, H63, H65
100B08RP70SP12C2WFP.....	S72	125B10RS90SD12DG.....	T102	160C164RF60HN09C.....	S94	170.162.....	H58, H63, H65
100B08RP90BG15C2WPM.....	S144	125B123RF60HN09C.....	S94	160C20RP00MD10CF.....	S68	170.163.....	H58, H63, H65
100B08RP90SP12C2WFP.....	S76	125B12RP70SP15C2WFP.....	S79	160C22RF45HN09C.....	S89	170.164.....	H58, H63, H65
100B08RP90SP15C2WFP.....	S82	125B12RS90ED14D.....	T50	160C22RF45HN09C.....	S89	170.165.....	H58, H63, H65
100B08RS90ED10D.....	T33	125B15RP90SP12C3WFP.....	S76	160C24RF84SN12B.....	S102	170.166.....	H58, H63, H65
100B08RS90RP16.....	V78	125B16RP00MD10CF.....	S68	160C24RF84SN12B3W.....	S103	170.167.....	H58, H63, H65
100B08RS90SD12DG.....	T102	125B18RF45HN09C.....	S89	160H10LK90SD12N18K.....	U41	170.168.....	H58, H63, H65
100B09RP70SP15C2WFP.....	S79	125B18RF84SN12B.....	S102	160H10LK90SP10N14K.....	U28	170.169.....	H58, H63, H65
100B09RS90RP12.....	V72	125B18RF84SN12B3W.....	S103	160H10NK90SD12N18K.....	U42	170.170.....	H58, H63, H65
100B10RF84SN12B.....	S102	125H08LK90SD12N18K.....	U41	160H10NK90SD12N20K.....	U43	170.171.....	H58, H63, H65
100B10RS90SP10DG.....	T98	125H08NK90SD12N18K.....	U42	160H10NK90SP10N14K.....	U30	170.172.....	H58, H63, H65
100B12RP00MD10CF.....	S68	125H08NK90SD12N20K.....	U43	160H10NK90SP10N16K.....	U31	170.173.....	H58, H63, H65
100B12RP70SP12C3WFP.....	S72	125H08NK90SP10N14K.....	U30	160H10RK90SD12N18K.....	U40	170.174.....	H58, H63, H65
100B12RP90SP12C3WFP.....	S76	125H08NK90SP10N16K.....	U31	160H10RK90SP10N14K.....	U27	170.175.....	H58, H63, H65
100B12RS90ED10D.....	T33	125H08RK90SD12N18K.....	U40	160H11LP90SP10.....	U25	170.176.....	H58, H63, H65
100B14RF45HN09C.....	S89	125H08RK90SP10N14K.....	U27	160H11RP90SP10.....	U25	170.177.....	H58, H63, H65
100B14RP70SP12CFP.....	S72	125H11RP90SP10.....	U25	160H12LP90SD12.....	U38	170.178.....	H58, H63, H65
100B14RP90SP12CFP.....	S76	125H12NP90SP10N16K.....	U26	160H12NP90SP10N16K.....	U26	170.179.....	H58, H63, H65
100B15RF84SN12B.....	S102	125H12NS90LN12N06.....	U17	160H12RP90SD12.....	U38	170.180.....	H58, H63, H65
100B15RF84SN12B3W.....	S103	125Y08LK90SD12N18K.....	U46	160H14NP90SD12N20K.....	U39	170.181.....	H58, H63, H65
100B22RF60HN09C.....	S94	125Y08LK90SD12N20K.....	U47	160H15NS90LN12N10.....	U17	170.182.....	H58, H63, H65
100G06LK90SP10N14K.....	U28	125Y08LK90SP10N14K.....	U33	160H15NS90LN12N12.....	U17	17X1R022B16STN16N.....	W40
100G06NK90SP10N14K.....	U30	125Y08NK90SD12N18K.....	U48	160H16NS90LN12N06.....	U17	18A02R028A16ED10-170.....	T32
100G06RK90SP10N14K.....	U27	125Y08NK90SD12N20K.....	U49	160Y10LK90SD12N18K.....	U46	190.076.....	I24
100G10NP90SP10N16K.....	U26	125Y08NK90SP10N14K.....	U34	160Y10LK90SP10N14K.....	U33	190.116.....	J67
100G10NS90LN12N06.....	U17	125Y08NK90SP10N16K.....	U35	160Y10NK90SD12N18K.....	U48	190.195.....	I24
100G10NS90LN12N08.....	U17	125Y08RK90SD12N18K.....	U44	160Y10NK90SD12N20K.....	U49	190.371.....	I24
100G10RP90SP10.....	U25	125Y08RK90SD12N20K.....	U45	160Y10NK90SP10N14K.....	U34	190.458.....	J67
100Y06LK90SP10N14K.....	U33	125Y08RK90SP10N14K.....	U32	160Y10NK90SP10N16K.....	U35	191.282.....	K72

Ссылки на страницы А-Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
191.375	J45	193.465	S131-132	250J16RP90SD12	U38	2BN2000DD032A KC633M	Q12
191.405	B70, B115-119, B199, B202, B260-263, B376-378	193.491	J23, J25, J27, J29, J31, J33, J35, J37	250J18LK90SP10N16K	U29	2BN2000DK020A KC633M	Q11
191.406	B70-73, B92, B115-121, B139-142, B183, B229, B235-237, B260-263, B375, B378	193.492	S4-5, S8-10, S14, S17, S20-21, S60, S62, V53-56, V64	250J18NK90SP10N16K	U31	2BN2000DL032A KC633M	Q11
191.407	B70-73, B92-93, B115-117, B119, B139-141, B183, B235, B378	193.523	H102-103	250J22NP90SD12N20K	U39	2BN2000ML075A KC633M	Q13
191.698	H98, J23, J25, J27, J29, J45-46, J74-75	193.524	H102-103	250Y16NK90SD12N18K	U48	2BN2000MR038A KC633M	Q13
191.725	I14, V153	193.525	H102-103	250Y16NK90SD12N20K	U49	2CH0200DK003A KC633M	Q6
191.726	H98-99, J45	193.526	H102-103	250Y18NK90SP10N16K	U35	2CH0200MR006A KC633M	Q9
191.727	J77-79	193.531	S25	25A02R035M12SED14	T47	2CH0250MR006A KC633M	Q9
191.728	J77, J79-81	193.537	H102-103	25A02R035M12SED18	T69	2CH0300DD007A KC633M	Q8
191.729	J80-81	193.545	H102-103	25A02R039B25SP10G	T97	2CH0300DK004A KC633M	Q6
191.848	J45-46, J74-75, V46-49	199.123	H64	25A02R044A25SED14	T49	2CH0300DL007A KC633M	Q6
191.916	C41-42, H98-99, J23, J25, J27, J29, J31, J33, J35, J37, J75, J98	19X1R023B20STN16T	W42	25A02R044A25SED18	T71	2CH0300ML019A KC633M	Q9
191.924	H98, J23, J25, J27, J29, J31, J33, J35, J37, J45-46, J74-75, J98, V153	200C09RS90RC20C	V82	25A02R044B25SED18-150	T71	2CH0300MR009A KC633M	Q9
192.057	I24	200C09RS90RC20CHP	V82	25A02R044B25SED14	T48	2CH0300MX025A KC633M	Q9
192.111	J74-75	200C11RS90SD12DG	T102	25A02R044B25SED18	T70	2CH0350DK004A KC633M	Q6
192.112	J74-75	200C12RP70SP15C2WFP	S79	25A02R050A25SED14-170	T49	2CH0350MR012A KC633M	Q9
192.126	J81	200C12RP90BG15C12WHPM	S146	25A02R050A25SED18-170	T31	2CH0400DD008A KC633M	Q8
192.156	J77-79	200C12RP90BG15C3WPM	S144	25A03R032A25ED10	T71	2CH0400DK005A KC633M	Q6
192.157	J77-80	200C12RP90SP15C2WFP	S82	25A03R032B25ED10	T30	2CH0400DL008A KC633M	Q6
192.158	J81	200C14RP00MD10CF	S68	25A03R032M12ED10	T29	2CH0400ML019A KC633M	Q9
192.416	J10-15, J67	200C14RS90SD12DG	T102	25A03R035M12SED14	T47	2CH0400MR012A KC633M	Q9
192.419	J77-79	200C16RP70SP12C4WFP	S72	25A03R040A25ED10-200	T32	2CH0400MX031A KC633M	Q9
192.420	J77-79	200C16RP90SP12C4WFP	S76	25A03R040A25ED10R31-200	T32	2CH0450DK005A KC633M	Q6
192.421	J77-80	200C205RF60HN09C	S94	25A03R044A25SED14	T49	2CH0450DL008A KC633M	Q6
192.422	J77-79	200C24RP00MD10CF	S68	25A03R044B25SED14	T48	2CH0450MR014A KC633M	Q9
192.423	J77-80	200C24RP90SP12C4WFP	S76	25A03R050A25SED14-170	T49	2CH0480MR014A KC633M	Q9
192.424	J77, J79-81	200C30RF84SN12B	S102	25A04R032A25ED10	T31	2CH0500DD010A KC633M	Q8
192.425	J77, J79-81	200J13LP90SP10	U25	25A04R032B25ED10	T30	2CH0500DK006A KC633M	Q6
192.426	J80-81	200J13LP90SP10	U25	25A04R032M12ED10	T29	2CH0500DL010A KC633M	Q6
192.432	H98, I14, J10-12, J23, J25, J27, J29, J31, J33, J35, J37, J67, J74-75, J98	200J14NK90SD12N18K	U42	25A04R040A25ED10-200	T32	2CH0500ML020A KC633M	Q9
192.433	J23, J25, J27, J29	200J14NK90SD12N20K	U43	25A04R040A25ED10R31-200	T32	2CH0500MR014A KC633M	Q9
192.529	U13	200J14NK90SP10N14K	U30	25MHC030M	G85	2CH0500MX031A KC633M	Q9
192.530	U13	200J14NK90SP10N16K	U26	25MHC040M	G85	2CH0550MR014A KC633M	Q9
192.531	U13	200J14NP90SP10N16K	U38	25MHC050M	G85	2CH0600DD010A KC633M	Q6
192.532	U13	200J14RP90SD12	U39	25MHC060M	G85	2CH0600DK007A KC633M	Q6
192.592	J67, J74	200J18NP90SD12N20K	U17	25MHC070M	G85	2CH0600DL010A KC633M	Q6
192.593	J74-75	200J18NS90LN12N08	U47	25MHC080M	G85	2CH0600ML028A KC633M	Q9
192.636	B162	200Y14LK90SD12N20K	U33	25MHC090M	G85	2CH0600MR016A KC633M	Q9
192.718	I14	200Y14LK90SP10N14K	U33	25MHC100M	G85	2CH0600MX038A KC633M	Q9
192.720	I14	200Y14NK90SD12N20K	U49	25MHC120M	G85	2CH0700DD013A KC633M	Q8
192.730	J81	200Y14NK90SP10N14K	U34	25MHC140M	G85	2CH0700DK008A KC633M	Q6
192.731	J81	200Y14NK90SP10N16K	U35	25MHC160M	G85	2CH0700DL013A KC633M	Q6
192.759	J81	20A02R028A20ED10	T31	25X1R040B25STN27C	W42	2CH0700MR020A KC633M	Q9
192.888	I14	20A02R028B20ED10	T30	26X2R043B25STN16D	W43	2CH0800DD016A KC633M	Q8
192.889	I14	20A02R028M10ED10	T29	28A04R040A25ED10-200	T32	2CH0800DK009A KC633M	Q6
192.902	J67, J74-75	20A02R032A20ED10-170	T32	2BN0100MR004A KC633M	Q13	2CH0800DL016A KC633M	Q6
192.903	J74-75	20A02R032A20ED10R31-170	T32	2BN0200DD007A KC633M	Q12	2CH0800ML028A KC633M	Q9
192.932	V60	20A02R035M10SED14	T47	2BN0200DL006A KC633M	Q11	2CH0800MR020A KC633M	Q9
193.113	I24	20A02R039A20SED14	T49	2BN0200MR006A KC633M	Q13	2CH0800MX041A KC633M	Q9
193.114	I24	20A02R039B20SED14	T48	2BN0300DD007A KC633M	Q12	2CH0900DD016A KC633M	Q8
193.115	I24	20A02R050A20SED14-170	T49	2BN0300DK004A KC633M	Q11	2CH0900DL010A KC633M	Q6
193.116	I24	20A02R050A20SED18	T49	2BN0300DL007A KC633M	Q11	2CH0900DL016A KC633M	Q6
193.281	J10-15, J23, J25, J31, J33, J35, J37	20A02R050A20SED14-170	T49	2BN0300MR009A KC633M	Q13	2CH0900MR020A KC633M	Q9
193.297	C118	20A03R028A20ED10	T31	2BN0350MR012A KC633M	Q13	2CH1000DD019A KC633M	Q8
193.337	S145-146	20A03R028B20ED10	T30	2BN0400DD008A KC633M	Q12	2CH1000DK011A KC633M	Q6
193.371	J77-78	20A03R028M10ED10	T29	2BN0400DK005A KC633M	Q11	2CH1000DL019A KC633M	Q6
193.372	J77-78	20A03R032A20ED10-170	T32	2BN0400DL008A KC633M	Q11	2CH1000ML032A KC633M	Q9
193.389	V112, V114, V129	20A03R032A20ED10R31-170	T32	2BN0400MR012A KC633M	Q13	2CH1000MR022A KC633M	Q9
193.390	V111-114, V129	20A05R020A20ED07	T24	2BN0500DD010A KC633M	Q12	2CH1000MX045A KC633M	Q9
193.391	V111-114, V128-130	20MHC030M	G85	2BN0500DL010A KC633M	Q11	2CH1100MR025A KC633M	Q9
193.392	V111-115, V128-130	20MHC040M	G85	2BN0500MR014A KC633M	Q13	2CH1200DD022A KC633M	Q8
193.393	V111-115, V128-130	20MHC050M	G85	2BN0600DD010A KC633M	Q12	2CH1200DK012A KC633M	Q6
193.394	V113-115, V130	20MHC060M	G85	2BN0600DL010A KC633M	Q11	2CH1200DL012B KC633M	Q6
193.395	V113-115	20MHC070M	G85	2BN0600MR038A KC633M	Q13	2CH1200DL022A KC633M	Q6
193.397	J67	20MHC080M	G85	2BN0700DL013A KC633M	Q11	2CH1200DL022B KC633M	Q6
193.409	S53, V153	20MHC090M	G85	2BN0800DD016A KC633M	Q12	2CH1200ML045A KC633M	Q10
193.433	S46-48	20MHC100M	G85	2BN0800DL016A KC633M	Q11	2CH1200MR045B KC633M	Q10
193.450	J75	20MHC110M	G85	2BN0800MR040A KC633M	Q13	2CH1200MR025A KC633M	Q9
193.451	J75	20MHC120M	G85	2BN1000DD019A KC633M	Q12	2CH1200MR025B KC633M	Q9
193.460	S132	20MHC130M	G85	2BN1000DL019A KC633M	Q11	2CH1200MX075A KC633M	Q10
193.461	S110, S131-132	20MHC140M	G85	2BN1000MR045A KC633M	Q13	2CH1200MX075B KC633M	Q10
193.462	S132	20MHC150M	G85	2BN1200DD022A KC633M	Q12	2CH1400DD022A KC633M	Q6
193.464	S131-132	20MHC160M	G85	2BN1200DL022A KC633M	Q11	2CH1400DK014A KC633M	Q6
		20X1R043B20STN16N	W40	2BN1200ML045A KC633M	Q13	2CH1400DL014B KC633M	Q6
		22A03R032A20ED10-170	T32	2BN1200MR025A KC633M	Q13	2CH1400DL022A KC633M	Q6
		22X1R025B25STN16L	W41	2BN1200MX075A KC633M	Q13	2CH1400DL022B KC633M	Q6
		250C16RP90BG15C4WPM	S144	2BN1400DD022A KC633M	Q12	2CH1400ML050A KC633M	Q10
		250C18RP00MD10CF	S68	2BN1400DL022A KC633M	Q11	2CH1400MR050B KC633M	Q10
		250C246RF60HN09C	S94	2BN1400MR032A KC633M	Q13	2CH1400MR032A KC633M	Q10
		250C30RP00MD10CF	S68	2BN1600DD026A KC633M	Q12	2CH1400MR032B KC633M	Q10
		250J16LP90SD12	U38	2BN1600DL026A KC633M	Q11	2CH1400MX075A KC633M	Q10
		250J16NK90SD12N18K	U42	2BN1600MR032A KC633M	Q13	2CH1400MX075B KC633M	Q10

Ссылки на страницы А-Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
2CH1500DD026A KC633M	Q8	3.41020R901 KC7315	И15	3.77000R082V	И74	32A04R048A32ED10R31-200	Т32
2CH1600DD026A KC633M	Q8	3.41020R902 CS5	И15	3.77000R083V	И74	32A04R050A25SED14	Т49
2CH1600DK016A KC633M	Q7	3.41020R902 KC7315	И15	3.77000R084V	И74	32A04R050A32SED14	Т49
2CH1600DK016B KC633M	Q7	3.41020R903 CS5	И15	3.77000R085V	И74	32A04R050A32SED14-200	Т49
2CH1600DL026A KC633M	Q7	3.41020R903 KC7315	И15	3.77000R086V	И74	32A04R050B32SED14	Т48
2CH1600DL026B KC633M	Q7	3.41020R904 KC7315	И16	3.77000R087V	И74	32A05R040A32ED10	Т31
2CH1600ML056A KC633M	Q10	3.41220R900 KMF	И16	3.77000R088V	И74	32A05R040B32ED10	Т30
2CH1600ML056B KC633M	Q10	3.41220R900SF KMF	И16	3.77000R224V	И75	32A05R040M16ED10	Т29
2CH1600MR032A KC633M	Q10	3.41220R900STF CS5	И16	3.77000R227V	И75	32A05R048A32ED10-200	Т32
2CH1600MR032B KC633M	Q10	3.41220R901 CS5	И15	3.77000R228V	И75	32A05R048A32ED10R31-200	Т32
2CH1600MX075A KC633M	Q10	3.41220R901 KC7315	И15	3.77000R229V	И75	32E03R045M16RP12	В70
2CH1600MX075B KC633M	Q10	3.41220R902 CS5	И15	3.77000R230V	И75	32M2R040A25SSD12PL	В138
2CH1800DD026A KC633M	Q8	3.41220R902 KC7315	И15	3.77000R231V	И75	32M2R050M16SSD12PL	В137
2CH1800DK018A KC633M	Q7	3.41220R903 CS5	И15	3.77000R239V	И75	32MHC060M	Г85
2CH1800DK018B KC633M	Q7	3.41220R903 KC7315	И15	3.77000R248V	И75	32MHC070M	Г85
2CH1800DL026A KC633M	Q7	3.41220R904 KC7315	И16	3.77000R249V	И75	32MHC080M	Г85
2CH1800MX075A KC633M	Q10	3.42805R001 CS5	И27	3.77000R250V	И75	32MHC090M	Г85
2CH2000DD032A KC633M	Q8	3.42805R001 KC7215	И27	3.77000R251V	И75	32MHC100M	Г85
2CH2000DK020A KC633M	Q7	3.42805R001 KMF	И27	3.77000R252V	И75	32MHC110M	Г85
2CH2000DK020B KC633M	Q7	3.42805R021 KC7015	И27	3.77000R253V	И75	32MHC120M	Г85
2CH2000DL032A KC633M	Q7	3.42805R021 KC7315	И27	3.77000R274V	И75	32MHC130M	Г85
2CH2000DL032B KC633M	Q7	3.42805R081 KC7215	И27	3.77000R276V	И75	32MHC140M	Г85
2CH2000ML056A KC633M	Q10	3.42807R001 CS5	И27	3.77000R278V	И75	32MHC150M	Г85
2CH2000ML056B KC633M	Q10	3.42807R001 KC7215	И27	3.77000R280V	И75	32MHC160M	Г85
2CH2000MR038A KC633M	Q10	3.42807R001 KMF	И27	3.77000R282V	И75	34A03R050A32SED18-250	Т71
2CH2000MR038B KC633M	Q10	3.42807R021 KC7015	И27	3.77000R284V	И75	35E04R050A32RP12L200	В71
2CH2000MX075A KC633M	Q10	3.42807R021 KC7315	И27	3.77000R286V	И75	35X1R055B32STNB38N	W41
2CH2000MX075B KC633M	Q10	3.42807R081 KC7215	И27	3.77000R288V	И75	360.510	И23
3.37042R320	И14	3.76045R028V	И72-73	3.90016ECGD KMF	У9	360.511	И23
3.37042R820	И14	3.76050R028V	И72-73	3.90016SNGB KC735M	У9	360.513	И23
3.37051R320	И14	3.76055R032V	И72-73	3.90016SNGB KCPK30	У9	360.550	И23-24
3.37051R820	И14	3.76058R032V	И72-73	3.90016SNGD KC735M	У9	360.551	И64, И23-24
3.37052R320	И14	3.76063R032V	И72-73	3.90016SNGD KCPK30	У9	360.630	И23, И26
3.37052R820	И14	3.76063R040V	И72-73	3.90022ECGD KMF	У9	360.631	И23, И26
3.37060R720	И23	3.76068R040V	И72-73	3.90022SNGB KC735M	У9	360.632	И23, И26
3.37061R320	И14	3.76073R040V	И72-73	3.90022SNGB KCPK30	У9	360.633	И23, И26
3.37061R820	И14	3.76078R040V	И72-73	3.90022SNGD KC735M	У9	360.634	И23
3.37062R320	И14	3.76078R048V	И72-73	3.90022SNGD KCPK30	У9	360.635	И23, И26
3.37062R820	И14	3.76084R048V	И72-73	3.90030ECGD KMF	У9	360.636	И23, И26
3.37071R320	И14	3.76090R048V	И72-73	3.90030SNGB KC735M	У9	360.637	И26
3.37071R820	И14	3.76096R048V	И72-73	3.90030SNGB KCPK30	У9	360.660	И64
3.37080R720	И23	3.76096R058V	И72-73	3.90030SNGD KC735M	У9	360.661	И64
3.37081R320	И14	3.76102R058V	И72-73	3.90030SNGD KCPK30	У9	360.663	И64
3.37081R820	И14	3.76108R058V	И72-73	3.90040ECGD KMF	У9	360.664	И64
3.37091R320	И14	3.76115R070V	И72-73	3.90040SNGB KC735M	У9	360.665	И64
3.37091R820	И14	3.76122R070V	И72-73	3.90040SNGB KCPK30	У9	360.666	И64
3.37092R320	И14	3.76130R070V	И72-73	3.90040SNGD KC735M	У9	360.667	И64
3.37092R820	И14	3.76140R080V	И72-73	3.90040SNGD KCPK30	У9	360.668	И64
3.37100R720	И23	3.76150R080V	И72-73	302.009	И79	360.669	И64
3.37101R320	И14	3.76158R080V	И72-73	302.010	И79	360.670	И64
3.37101R820	И14	3.76162R080V	И72-73	302.011	И79	364.010	И58-59, И61, И63, И98
3.37111R320	И14	3.76180R110	И72-73	302.014	И81	364.011	И58-61, И63, И98
3.37111R820	И14	3.76195R110	И72-73	30X1R052B25STN27N	W40	364.012	И58, И60-63, И98-99
3.37120R732	И23	3.76213R125	И72-73	30X1R092B25STN27L	W41	364.013	И58, И60, И62-63, И99
3.37121R320	И14	3.76230R160	И72-73	315K18LK90SD12N18K	U41	364.015	И58, И60, И63, И99
3.37121R820	И14	3.76260R160	И72-73	315K18NK90SD12N18K	U42	364.016	И58-59, И61, И63, И98
3.37131R320	И14	3.77000R023V	И74	315K18NK90SD12N20K	U43	364.017	И58-59, И61, И63
3.37131R820	И14	3.77000R024V	И74	315K20NK90SP10N16K	U31	37X1R058B32STN27N	W40
3.37140R732	И23	3.77000R025V	И74	315Y18NK90SD12N18K	U48	37X1R098B32STN27L	W41
3.37141R320	И14	3.77000R026V	И74	315Y18NK90SD12N20K	U49	3CH0100MS004A KC633M	Q20
3.37141R820	И14	3.77000R027V	И74	315Y20NK90SP10N16K	U35	3CH0150MS004A KC633M	Q20
3.37151R320	И14	3.77000R028V	И74	315Z328RF60HNO9WSC	S94	3CH0200DL006A KC633M	Q18
3.37151R820	И14	3.77000R029V	И74	32A02R040M16SED18	T69	3CH0200DL006B KC633M	Q18
3.37160R732	И23	3.77000R030V	И74	32A02R050A32SED18-200	T71	3CH0200MS006A KC633M	Q20
3.37161R320	И14	3.77000R031V	И74	32A03R039B32SSP10G	T97	3CH0250DK003A KC633M	Q18
3.37161R820	И14	3.77000R038V	И74	32A03R040A32RP12L190	V71	3CH0250DK003B KC633M	Q18
3.37171R320	И14	3.77000R039V	И74	32A03R040B32RP12	V70	3CH0250DL007A KC633M	Q18
3.37171R820	И14	3.77000R048V	И74	32A03R040M16SED14	T47	3CH0250DL007B KC633M	Q18
3.37180R732	И23	3.77000R049V	И74	32A03R040M16SED18	T69	3CH0250MS006A KC633M	Q20
3.37181R320	И14	3.77000R050V	И74	32A03R050A25SED14	T49	3CH0300DK004A KC633M	Q18
3.37181R820	И14	3.77000R051V	И74	32A03R050A25SED18	T71	3CH0300DK004B KC633M	Q18
3.37526R006	И24	3.77000R052V	И74	32A03R050A32SED14	T49	3CH0300DL007A KC633M	Q18
3.37528R008	И24	3.77000R053V	И74	32A03R050A32SED14-200	T49	3CH0300DL007B KC633M	Q18
3.37530R010	И24	3.77000R073V	И74	32A03R050A32SED18	T71	3CH0300MS009A KC633M	Q20
3.37532R012	И24	3.77000R074V	И74	32A03R050A32SED18-200	T71	3CH0300MX019A KC633M	Q20
3.37534R014	И24	3.77000R075V	И74	32A03R050B32SED14	T48	3CH0300MX019B KC633M	Q20
3.37538R016	И24	3.77000R076V	И74	32A03R050B32SED18	T70	3CH0350DK004A KC633M	Q18
3.37540R018	И24	3.77000R077V	И74	32A04R040A32ED10	T31	3CH0350DK004B KC633M	Q18
3.37542R020	И24	3.77000R078V	И74	32A04R040B32ED10	T30	3CH0350DL007A KC633M	Q18
3.41020R900 KMF	И16	3.77000R079V	И74	32A04R040M16ED10	T29	3CH0350DL007B KC633M	Q18
3.41020R900STF CS5	И16	3.77000R080V	И74	32A04R040M16SED14	T47	3CH0400DK005A KC633M	Q18
3.41020R901 CS5	И15	3.77000R081V	И74	32A04R048A32ED10-200	T32	3CH0400DK005B KC633M	Q18

Ссылки на страницы А-Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
3CH0400DL008A KC633M	Q18	4.96124-210	U13	42A04RS90RP12	V72	4CH0500DK009A KC633M	Q24
3CH0400DL008B KC633M	Q18	4.96124-212	U13	42A06R040M16ED10	T29	4CH0500DL013A KC633M	Q24
3CH0400MS012A KC633M	Q20	4.96164-204	U13	42X2R045B32STN27D	W43	4CH0500MR030A KC633M	Q27
3CH0400MX019A KC633M	Q20	4.96164-205	U13	460.716	J81	4CH0550DL013A KC633M	Q24
3CH0450DK005A KC633M	Q18	4.96164-210	U13	460.887	U8	4CH0600DD013A KC633M	Q26
3CH0450DK005B KC633M	Q18	4.96205-208	U13	460.888	U7-8	4CH0600DK010A KC633M	Q24
3CH0450DL008A KC633M	Q18	4.96255-206	U13	460.889	U7-8	4CH0600DL013A KC633M	Q24
3CH0450DL008B KC633M	Q18	4.96255-208	U13	460.890	U7-8	4CH0600ML028A KC633M	Q27
3CH0500DK006A KC633M	Q18	4.97060116	U7	460.897	U7-8	4CH0600MR016A KC633M	Q27
3CH0500DK006B KC633M	Q18	4.97060130	U7	460.898	U7-8	4CH0600MX038A KC633M	Q27
3CH0500DL010A KC633M	Q18	4.97060140	U7	460.899	U7-8	4CH0650DL016A KC633M	Q24
3CH0500DL010B KC633M	Q18	4.97080116	U7	46X1R100B40STNB38L	W41	4CH0700DK011A KC633M	Q24
3CH0500MX020A KC633M	Q20	4.97080122	U7	470.232	S10, S14, S17, S21, S25, S32, S34, S48, S53, S68,	4CH0700DL016A KC633M	Q24
3CH0500MX020B KC633M	Q20	4.97080130	U7			4CH0800DD019A KC633M	Q26
3CH0550DK007A KC633M	Q18	4.97080140	U7		S72, S76, S79, S82, S102-103,	4CH0800DK012A KC633M	Q24
3CH0550DK007B KC633M	Q18	4.97101116	U7		S143-144, S146, T50, T72	4CH0800DL019A KC633M	Q24
3CH0550DL010A KC633M	Q18	4.97101122	U7	470.233	S17, S21, S25, S32, S34, S48,	4CH0800ML028A KC633M	Q27
3CH0550DL010B KC633M	Q18	4.97101130	U7		S53, S68, S72, S76, S79, S82,	4CH0800MR020A KC633M	Q27
3CH0600DK007A KC633M	Q18	4.97101140	U7		S102-103, S143-144, S146,	4CH0800MX041A KC633M	Q27
3CH0600DK007B KC633M	Q18	4.97123116	U7		T17, T50, T72	4CH0900DK013A KC633M	Q24
3CH0600DL010A KC633M	Q18	4.97123122	U7	470.234	S21, S25, S34, S68, S72, S76,	4CH0900DL019A KC633M	Q24
3CH0600DL010B KC633M	Q18	4.97123130	U7		S79, S82, S102, S144, S146,	4CH1000DD022A KC633M	Q26
3CH0600MS016A KC633M	Q20	4.97123140	U7	470.235	S21, S25, S34, S68, S144	4CH1000DK014A KC633M	Q24
3CH0600MS016B KC633M	Q20	4.97164122	U7	470.236	S21, S25	4CH1000DL022A KC633M	Q24
3CH0600MX028A KC633M	Q20	4.97164130	U7	470.269	S132	4CH1000ML032A KC633M	Q27
3CH0600MX028B KC633M	Q20	4.97164140	U7	470.270	S132	4CH1000MR022A KC633M	Q27
3CH0700DK008A KC633M	Q18	4.97204130	U7	470.271	S132	4CH1000MX045A KC633M	Q27
3CH0700DK008B KC633M	Q18	4.97204140	U7	470.272	S132	4CH1000DD026A KC633M	Q26
3CH0700DL013A KC633M	Q18	4.97254130	U7	470.273	S132	4CH1200DK016A KC633M	Q24
3CH0700DL013B KC633M	Q18	40A02R110S63SKE25	T81	479.100	S72, S76, S79, S82	4CH1200DK016B KC633M	Q24
3CH0800DK009A KC633M	Q18	40A02R50A32SKE25	T79	4BN0300DL008A KC633M	Q29	4CH1200DL013A KC633M	Q24
3CH0800DK009B KC633M	Q18	40A02R80A32SKE25	T79	4BN0300MR020A KC633M	Q31	4CH1200DL026B KC633M	Q24
3CH0800DL016A KC633M	Q18	40A02RP90BG15CM	S143	4BN0400DD011A KC633M	Q30	4CH1200ML045A KC633M	Q27
3CH0800DL016B KC633M	Q18	40A02RP90BG15CPM	S144	4BN0400DL011A KC633M	Q29	4CH1200ML045B KC633M	Q27
3CH0800MS019A KC633M	Q20	40A03R040M16SED18	T69	4BN0400MR025A KC633M	Q31	4CH1200MR025A KC633M	Q27
3CH0800MX028A KC633M	Q20	40A03R050A32SED18-200	T71	4BN0500DD013A KC633M	Q30	4CH1200MR025B KC633M	Q27
3CH0800MX028B KC633M	Q20	40A03R050A32SED18-250	T71	4BN0500DL013A KC633M	Q29	4CH1200MX075A KC633M	Q27
3CH1000DK011A KC633M	Q18	40A03R050B32SED18	T70	4BN0500MR030A KC633M	Q31	4CH1200MX075B KC633M	Q27
3CH1000DK011B KC633M	Q18	40A03RS45SE14EG	S41	4BN0600DD013A KC633M	Q30	4CH1400DD026A KC633M	Q26
3CH1000DL019A KC633M	Q18	40A04R040M16SED14	T47	4BN0600DL013A KC633M	Q29	4CH1400DK018A KC633M	Q24
3CH1000DL019B KC633M	Q18	40A04R040M16SED18	T69	4BN0600MR030A KC633M	Q31	4CH1400DK018B KC633M	Q24
3CH1000MS022A KC633M	Q20	40A04R049B32SSP10G	T97	4BN0800DD019A KC633M	Q30	4CH1400DL026A KC633M	Q25
3CH1000MS022B KC633M	Q20	40A04R050A32SED14	T49	4BN0800DL019A KC633M	Q29	4CH1400DL026B KC633M	Q25
3CH1000MX032A KC633M	Q20	40A04R050A32SED14-200	T49	4BN0800MR040A KC633M	Q31	4CH1400ML050A KC633M	Q27
3CH1000MX032B KC633M	Q20	40A04R050A32SED18	T71	4BN1000DD022A KC633M	Q30	4CH1400ML050B KC633M	Q27
3CH1200DK012A KC633M	Q18	40A04R050A32SED18-200	T71	4BN1000DL022A KC633M	Q29	4CH1400MR032A KC633M	Q27
3CH1200DK012B KC633M	Q18	40A04R050A32SED18-250	T71	4BN1000MR040A KC633M	Q31	4CH1400MR032B KC633M	Q27
3CH1200DL022A KC633M	Q19	40A04R050B32SED14	T48	4BN1200DD026A KC633M	Q30	4CH1400MX075A KC633M	Q27
3CH1200DL022B KC633M	Q19	40A04R050B32SED18	T70	4BN1200DL026A KC633M	Q29	4CH1400MX075B KC633M	Q27
3CH1200MS025A KC633M	Q20	40A04RS90ED10D	T33	4BN1200DL026B KC633M	Q29	4CH1600DD032A KC633M	Q26
3CH1200MS025B KC633M	Q20	40A04RS90ED14D	T50	4BN1200ML045A KC633M	Q31	4CH1600DK022B KC633M	Q25
3CH1200MX045A KC633M	Q20	40A04RS90RP12	V72	4BN1200MR025A KC633M	Q31	4CH1600DL032A KC633M	Q25
3CH1200MX045B KC633M	Q20	40A05R040M16SED14	T47	4BN1400DD026A KC633M	Q30	4CH1600DL032B KC633M	Q25
3CH1400DK014A KC633M	Q19	40A05R050A32SED14	T49	4BN1400DL026A KC633M	Q29	4CH1600ML032B KC633M	Q25
3CH1400DK014B KC633M	Q19	40A05R050A32SED14-200	T49	4BN1600DD032A KC633M	Q30	4CH1600ML056A KC633M	Q28
3CH1400DL022A KC633M	Q19	40A05R050B32SED14	T48	4BN1600DL032A KC633M	Q29	4CH1600ML056B KC633M	Q28
3CH1400DL022B KC633M	Q19	40A05RS90ED14D	T50	4BN1600DL032B KC633M	Q29	4CH1600MR032A KC633M	Q27
3CH1600DK016A KC633M	Q19	40A06R040M16ED10	T29	4BN1600MR032A KC633M	Q31	4CH1600MR032B KC633M	Q27
3CH1600DK016B KC633M	Q19	40A06RS90ED10D	T33	4BN1800DD032A KC633M	Q30	4CH1600MX075A KC633M	Q28
3CH1600DL026A KC633M	Q19	40E02R040A32RP16L200	V77	4BN1800DL032A KC633M	Q29	4CH1600MX075B KC633M	Q28
3CH1600DL026B KC633M	Q19	40E03R045M16RP16	V77	4BN1800DL032B KC633M	Q29	4CH1800DD032A KC633M	Q26
3CH1600MS032A KC633M	Q20	40E04R045M16RP12	V70	4BN1800MR038A KC633M	Q31	4CH1800DK024A KC633M	Q25
3CH1600MX032B KC633M	Q20	40M3R040A32SSD12PL	V138	4BN2000DD038A KC633M	Q30	4CH1800DK024B KC633M	Q25
3CH1600MX056A KC633M	Q20	40M3R050M16SSD12PL	V137	4BN2000DL038A KC633M	Q29	4CH1800DL032A KC633M	Q25
3CH1600MX056B KC633M	Q20	410.081	E14, S72, S76	4BN2000DL038B KC633M	Q29	4CH1800DL032B KC633M	Q25
3CH1800DK018A KC633M	Q19	410.083	S143-147	4BN2000MR056A KC633M	Q31	4CH1800ML060A KC633M	Q28
3CH1800DK018B KC633M	Q19	410.084	E17-18, S79, S82	4CH0200DK004A KC633M	Q24	4CH1800ML060B KC633M	Q28
3CH1800DL026A KC633M	Q19	410.085	S68	4CH0200MR006A KC633M	Q27	4CH1800MR038A KC633M	Q28
3CH1800DL026B KC633M	Q19	410.091	E17-18	4CH0250DL008A KC633M	Q24	4CH1800MR038B KC633M	Q28
3CH2000DK020A KC633M	Q19	420.060	S68, S143-147	4CH0300DK005A KC633M	Q24	4CH1800MX075A KC633M	Q28
3CH2000DK020B KC633M	Q19	420.080	S143-144	4CH0300ML019A KC633M	Q27	4CH1800MX075B KC633M	Q28
3CH2000DL032A KC633M	Q19	420.100	S72, S76, S102-103, S143-144, S146	4CH0300MR009A KC633M	Q27	4CH2000DD038A KC633M	Q26
3CH2000DL032B KC633M	Q19	420.102	S72	4CH0300MX025A KC633M	Q27	4CH2000DK026A KC633M	Q25
3CH2000MX064A KC633M	Q20	420.104	S68	4CH0350DL010A KC633M	Q24	4CH2000DK026B KC633M	Q25
3CH2000MX064B KC633M	Q20	420.120	S68, S76, S79, S82, S102-103, S143-144, S146-147	4CH0400DD011A KC633M	Q26	4CH2000DL038A KC633M	Q25
4.8120TR011 KCK15	S77			4CH0400DK008A KC633M	Q24	4CH2000DL038B KC633M	Q25
4.96082-204	U13	420.160	S32, S34, S68, S72, S76,	4CH0400DL011A KC633M	Q24	4CH2000ML056A KC633M	Q28
4.96102-204	U13		S79, S82, S143-144, S146	4CH0400ML019A KC633M	Q27	4CH2000ML056B KC633M	Q28
4.96102-205	U13	420.200	S10, S14, S17, S21, S25, S32, S34,	4CH0400MR011A KC633M	Q27	4CH2000MR038A KC633M	Q28
4.96102-206	U13		S48, S53, S68, S72, S76, S79, S82,	4CH0400MX031A KC633M	Q27	4CH2000MR038B KC633M	Q28
4.96124-204	U13		S102-103, S132, S143-144, S146,	4CH0450DL011A KC633M	Q24	4CH2000MX075A KC633M	Q28
4.96124-205	U13		T17, T50, T72	4CH0500DD013A KC633M	Q26	4CH2000MX075B KC633M	Q28

Ссылки на страницы А-Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
5.34032-025115	J78	50HC050M	G85	5505VX32CA032R65	V104	63A09RF84SN12B1W	S103
5.34032-025200	J78	50HC060M	G85	5505VX32SA032R50	V101	63A09RS90ED10D	T33
5.34032-028115	J78	50HC080M	G85	5505VX32WA032R100	V102	63A3RS90SD12L50	T109
5.34032-028200	J78	50HC100M	G85	5505VX32WA032R75	V102	63B05RP70SP12CFP	S72
5.34032-032125	J78	511.011	B138	5505VX40WA040R100	V102	63B07RP70SP12CFP	S72
5.34050-025300	J78	511.018	B111, B113, B135, B138, B163	5505VX40WA040R150	V102	63B08RP70SP12CFP	S72
5.34050-025450	J78	511.022	B68, B73, B114, B120-121	5505VX50WA050R100	V102	66A06RS90RP12	V72
5.34050-028300	J78	511.023	B64-66, B68, B73, B111-114, B135, B138, B163, B165	5505VX50WA050R150	V102	66A06RS90SD12PLHF	V139
5.34050-028450	J78			551.013	B356	75HC030M	G85
5.34050-032200	J78	511.024	B87-88, B91	551.125	B136	75HC040M	G85
5.34050-032350	J78	511.025	B64-65, B68, B111-113	551.126	B136	75HC050M	G85
5.34050-032500	J78	511.030	B142, B165	551.131	B162	75HC060M	G85
5.34050-040148	J78	511.033	B64-66, B111-113	551.316	B358-361, B363-367, B369, B372-374	75HC080M	G85
5.34050-040300	J78	511.038	B111	551.317	B358-361, B363-367, B372-373	75HC100M	G85
5.34050-040450	J78	511.060	B87-88	551.332	B360	75HC120M	G85
5.34050-040600	J78	512.013	B135, B138	551.333	B362, B368	75HC140M	G85
5.34050-048168	J78	512.023	B135, B138	552.210	B369, B374	75HC160M	G85
5.34050-048300	J78	512.025	B111-113	552.220	B358, B372	7713VR10-A040Z05R	V89
5.34050-048450	J78	512.053	B111, B113	552.221	B356, B358-359, B372	7713VR10-A042Z06R	V89
5.34050-048600	J78	512.060	B87-88	552.225	B359-360	7713VR10-A050Z06R	V89
5.34050-058186	J78	512.063	B111-114	552.228	B360	7713VR10-A050Z07R	V89
5.34050-058300	J78	512.083	B111-113	552.229	B362	7713VR10-A063Z08R	V89
5.34050-058450	J78	512.092	B111	552.230	B362	7713VR10CA020Z2R40	V88-89
5.34050-058600	J78	512.112	B64-66, B68-69, B73	552.231	B363-366	7713VR10CA025Z3R50	V88-89
5.34125R025150	J77	512.117	B64-65, B68	552.232	B363-367, B373	7713VR10CA032Z3R70	V88-89
5.34128R028150	J77	512.123	B64-66	552.234	B364-365	7713VR10CA032Z4R70	V88-89
5.34132R032100	J77	512.125	B136	552.235-H	B368	7713VR10SA020Z2R25 S	V87, V89
5.34132R032200	J77	512.126	B136	552.236	B368	7713VR10SA025Z2R35 S	V87, V89
5.34140R040200	J77	512.131	B162	552.240	B361	7713VR10SA025Z3R35 S	V87, V89
5.34148R048200	J77	512.134	B163	554.252	B356, B358-367, B369, B372-374	7713VR10SA032Z3R35 S	V87, V89
5.34158R058300	J77	512.135	B163, B165	554.253	B364-365	7713VR10SA032Z4R35 S	V87, V89
5.34170R070186	J77	512.153	B87-88, B91	554.254	B359-360, B368	7713VR10SA035Z5R35 S	V87, V89
5.34170R070300	J77	513.018	B135, B138, B163	557.111	B358-368, B372-373	7713VR12-A040Z04R	V94
5.34170R070500	J77	513.019	B111, B113	557.125	B358, B361	7713VR12-A040Z05R	V94
5.34180R080204	J77	513.023	B64-66, B68-69, B73, B87-88, B91, B111-114, B135, B138, B163, B165	570.850	J47	7713VR12-A050Z05R	V94
5.34180R080300	J77			5720VZ16-A040Z3R	T88	7713VR12-A050Z06R	V94
5.34180R080500	J77			5720VZ16-A050Z03R	T88	7713VR12-A052Z05R	V94
5.34240R032100	J77	513.025	B64-65, B68, B111-113	5720VZ16-A050Z04R	T88	7713VR12-A052Z06R	V94
5.34248R040100	J77	513.033	B64-66, B111-113	5720VZ16-A063Z4R S	T88	7713VR12-A063Z06R	V94
5.34258R048100	J77	513.038	B111	5720VZ16-A063Z5R S	T88	7713VR12-A063Z07R	V94
5.34270R058100	J77	513.060	B87-88	5720VZ16-A080Z04R	T88	7713VR12-A066Z06R	V94
5.34280R028080	J77	513.125	B136	5720VZ16-A080Z5R	T88	7713VR12-A066Z07R	V94
5.34280R032080	J77	513.126	B136	5720VZ16CA025Z2R75	T87	7713VR12-A080Z08R	V94
5.34280R040080	J77	513.132	B162	5720VZ16CA032Z2R75 S	T87	7713VR12CA025Z2R50	V93-94
5.34280R048080	J77	514.111	B138	5720VZ16CA032Z3R75 S	T87	7713VR12CA032Z3R70	V93-94
5.34280R058080	J77	514.112	B142, B165	5720VZ16HA025Z2R75	T89	7713VR12SA025Z2R35 S	V93-94
5.34280R070150	J77	514.118	B87-88, B111, B113, B135, B138, B163	5720VZ16HA040Z4R75	T89	7713VR12SA032Z3R35 S	V93-94
5.34350-090100	J81	514.122	B68, B73, B114, B120-121	5720VZ16HA040Z4R75	T89	7713VR12SA040Z4R43 S	V93-94
5.36050-154040	J80	514.123	B64-66, B68-69, B73, B111-113, B135, B138, B163, B165	5720VZ16HA050Z4R75	T89	7713VR12SA040Z5R43 S	V93-94
5.36050-154050	J80			5720VZ16SA025Z2R50	T86	7792VXD09-A040Z3R	V12-13
50A02R100A32SKE25	T79	514.124	B114	5720VZ16SA032Z2R50	T86	7792VXD09-A040Z4R	V12-13
50A03R049A32PBG15S3WHPM	S145	514.125	B64-65, B68, B111-113	5720VZ16SA032Z3R50	T86	7792VXD09-A040Z5R	V12-13
50A03R060S63PBG15S3WHSM	S147	514.128	B87-88, B91	63A02RS90KE25	T80	7792VXD09-A050Z5R	V12-13
50A03R140S63SKE25	T81	514.133	B64-66, B111-113	63A03RP90BG15CM	S143	7792VXD09-A050Z6R	V12-13
50A03R80A32SKE25	T79	514.138	B111	63A03RS90KE25	T80	7792VXD09-A050Z7R	V12-13
50A03RP90BG15CM	S143	515.018	B64-66, B68-69, B87-88, B91, B111-114, B135, B138, B163, B165	63A04RP00MD10CF	S68	7792VXD09-A052Z5R	V12-13
50A03RP90BG15CPM	S144			63A04RP90BG15C1WPM	S144	7792VXD09-A052Z6R	V12-13
50A03RS45SE14EG	S41	515.022	B64-66, B68, B111-113	63A04RP90BG15C4WHPM	S146	7792VXD09-A052Z7R	V12-13
50A03RS90SD12DG	T102	515.028	B111	63A04RS45SE14EG	S41	7792VXD09-A063Z5R	V12-13
50A04RP70SP12CFP	S72	5230VS09-A050Z4R51	T115	63A04RS45SE14EG	S41	7792VXD09-A063Z6R	V12-13
50A04RP90SP12CFP	S76	5230VS09-A050Z4R80	T115	63A04RS90RC20C	V82	7792VXD09-A063Z6R	V12-13
50A04RS45SE14EG	S41	5230VS12-A063Z4R57	T118	63A04RS90SD12DG	T102	7792VXD09-A066Z5R	V12-13
50A04RS90ED18D	T72	5230VS12-A063Z4R94	T118	63A05RS45SE14EG	S41	7792VXD09-A066Z6R	V12-13
50A04RS90RP12	V72	5230VS12-A080Z5R110	T118	63A05RS90ED18D	T72	7792VXD09-A066Z9R	V12-13
50A04RS90RP16	V78	5230VS12-A080Z5R65	T118	63A05RS90RP12	V72	7792VXD09CA025Z2R50	V11, V13
50A04RS90SD12DG	T102	5230VS12-A100Z6R133	T118	63A05RS90SD12DG	T102	7792VXD09CA025Z3R50	V11, V13
50A04RS90SD12PL	V139	5230VS12-A100Z6R76	T118	63A05RS90SD12PL	V139	7792VXD09CA032Z3R70	V11, V13
50A05RP70SP12CFP	S72	52A02RS90KE25	T80	63A06RF84SN12B	S102	7792VXD09CA032Z4R70	V11, V13
50A05RP90SP12CFP	S76	52A04RS90RP16	V78	63A06RP00MD10CF	S68	7792VXD09SA025Z2R35 S	V9, V13
50A05RS90ED10D	T33	52A05RS90RP12	V72	63A06RP90SP12CFP	S76	7792VXD09SA025Z3R35	V9, V13
50A05RS90ED14D	T50	52A05RS90SD12PLHF	V139	63A06RS90ED10D	T33	7792VXD09SA032Z3R43 S	V9, V13
50A05RS90ED18D	T72	536.091	J47	63A06RS90ED14D	T50	7792VXD09SA032Z4R43	V9, V13
50A05RS90RP12	V72	5505VX16CA20/016R30	V104	63A06RS90ED18D	T72	7792VXD09SA035Z3R43	V9
50A05RS90SD12PL	V139	5505VX16SA016R25	V101	63A06RS90RP16	V78	7792VXD09SA035Z4R43	V9, V13
50A05RS90SD12PLHF	V139	5505VX20CA25/020R40	V104	63A06RS90SD12PL	V139	7792VXD09SA042Z5R43	V9, V13
50A05RS90SP10DG	T98	5505VX20SA020R35	V101	63A06RS90SD12PLHF	V139	7792VXD09WA025Z2R	V10, V13
50A06RP70SP12CFP	S72	5505VX20WA020R34	V103	63A06RS90SP10DG	T98	7792VXD09WA032Z3R	V10, V13
50A06RS90ED14D	T50	5505VX25CA025R55	V104	63A07RP90SP12CFP	S76	7792VXD12-160Z7R	V20-22
50A06RS90ED10D	T33	5505VX25CA32/025R55	V104	63A07RS90ED14D	T50	7792VXD12-A040Z4R	V20-22
50A3RS90SD12L32	T109	5505VX25SA025R40	V101	63A07RS90RP12	V72	7792VXD12-A050Z4R	V20-21
50HC030M	G85	5505VX25WA025R60	V102	63A08RP90SP12CFP	S76	7792VXD12-A050Z6R	V20-22
50HC040M	G85	5505VX25WA025R69	V103	63A09RF84SN12B	S102	7792VXD12-A052Z3R	V20-22

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
7792VXD12-A052Z4R	V20-22	80A09RS90ED14D	T50	A05XSCLDRS4	B186	A1320LSEL11	D81
7792VXD12-A052Z5R	V20-22	80A10RF45HN09C	S89	A0610HSCDRS4	B187	A1320LSER11	D81
7792VXD12-A052Z6R	V20-22	80A10RP90SP12CFP	S76	A0612ESCFDRS431	B185	A1320LSER16	D81
7792VXD12-A063Z4R	V20-22	80A10RS90ED10D	T33	A0612ESCLDRS419	B187	A1616LSEL16	D81
7792VXD12-A063Z5R	V20-22	80A12RF84SN12B	S102	A0612XSTLDR0731	B251	A1616LSER16	D81
7792VXD12-A063Z7R	V20-22	80A12RF84SN12B2W	S103	A0616HSTLDR0731	B251	A1620LSEL16	D81
7792VXD12-A066Z4R	V20-22	80A4RS90SD12L61	T109	A06HSTFDR07	B250	A1620LSER16	D81
7792VXD12-A066Z5R	V20-22	80A62RF60HN09C	S94	A06HSTLDR07	B250	A16MCTUP11	B174, B371
7792VXD12-A066Z7R	V20-22	80B06RP70SP12C1WFP	S72	A06HSWUPRS3	B273	A16MCTUPR11	B174, B371
7792VXD12-A080Z10R	V20-22	80B08RP70SP12C2WFP	S72	A06MSWLCR2	B271	A16MEVEML0207M	C47
7792VXD12-A080Z5R	V20-22	80B10RP70SP12CFP	S72	A06XSCLDLS4	B186	A16MEVEML0307M	C47
7792VXD12-A080Z8R	V20-22	80F08NS90LN12N06	U17	A06XSCLDRS4	B186	A16MEVEML1F07M	C47
7792VXD12-A100Z11R	V20-22	80F08NS90LN12N08	U17	A08HSTFDR07	B250	A16MEVEMR0207M	C46
7792VXD12-A100Z6R	V20-22	80Y08RS90LN12N06	U18	A08HSTLDR07	B250	A16MEVEMR0307M	C46
7792VXD12-A100Z9R	V20-22	80Y08RS90LN12N08	U18	A08HSWUPRS3	B273	A16MEVEMR1F07M	C46
7792VXD12-A125Z11R	V20-22	840.142.200	K118-120	A08JSCFPL06	B194	A16MNNKLC11	E40
7792VXD12-A125Z13R	V20-22	840.142.250	K118-120	A08JSCFPR06	B194	A16MNNKLCR11	E40
7792VXD12-A125Z8R	V20-22	840.142.320	K118-119	A08JSCLCLO6	B182	A16MNNLTOL2	C169, D36
7792VXD12CA032Z2R70	V19, V22	840.142.420	K118-119	A08JSCLCR06	B182	A16MNNLTOR2	C169, D36
7792VXD12CA032Z3R70	V19, V22	840.142.550	K118-119	A08JSCPLP06	B196	A16RA4SAL2S12M017021	C120
7792VXD12SA032Z2R43 S	V18, V22	840.142.720	K118-119	A08JSCPLR06	B196	A16RA4SAR2S12M017021	C120
7792VXD12SA032Z3R43	V18, V22	840.142.940	K118-119	A08JSTFPL09	B257	A16RCTFPR11	B174, B371
7792VXD12SA035Z3R43	V18, V22	841.142.200	K118-120	A08JSTFPR09	B257	A16RPTFNR11	B138
7792VXD12SA042Z4R43	V18, V22	841.142.250	K118-120	A08RSWLCR2	B271	A16RPWLN06	B165
7792VXE16-160Z12R	V28-29	841.142.320	K118-119	A08XSCLDLS4	B186	A16RPWLN06	B165
7792VXE16-160Z13R	V28-29	841.142.420	K118-119	A08XSCLDRS4	B186	A16RSCFPL09	B194
7792VXE16-A050Z3R	V28-29	841.142.550	K118-119	A1010LSEL11	D81	A16RSCFPR06	B194
7792VXE16-A050Z4R	V28-29	841.142.720	K118-119	A1010LSER11	D81	A16RSCFPR09	B194
7792VXE16-A052Z4R	V28-29	841.142.940	K118-119	A1020LSEL11	D81	A16RSCLCLO9	B182
7792VXE16-A063Z5R	V28-29	841.342.200	K118-120	A1020LSER11	D81	A16RSCLCR09	B182
7792VXE16-A063Z6R	V28-29	841.342.420	K118-119	A10KNNTOR1	C170, D37	A16RSCPLP06	B196
7792VXE16-A066Z6R	V28-29	843.006.000	K120-122, K136	A10KSCFPL06	B194	A16RSCPLP09	B196
7792VXE16-A080Z6R	V28-29	843.009.000	K120-122, K136	A10KSCFPR06	B194	A16RSCPLP06	B196
7792VXE16-A080Z7R	V28-29	843.012.000	K120-122	A10KSCLCLO6	B182	A16RSCPLP09	B196
7792VXE16-A100Z8R	V28-29	844.012.000	K120-122	A10KSCLCR06	B182	A16RSCXPR09	B198
7792VXE16-A100Z9R	V28-29	844.016.000	K120-122	A10KSCPLP06	B196	A16RSDQCL07	B212
7792VXE16-A125Z10R	V28-29	845.012.000	K120-122	A10KSCPLR06	B196	A16RSDQCRO7	B212
7792VXE16-A125Z11R	V28-29	845.016.000	K120-122	A10KSCXPR06	B198	A16RSDQPL07	B217
7792VXE16CA040Z2R102	V27, V29	846.012.000	K120-122	A10KSDUCL07	B213	A16RSDQPR07	B217
7792VXE16CA050Z3R102	V27	846.016.000	K120-122	A10KSDUCL07	B213	A16RSDUCL07	B213
7792VXP06CA016Z2R140	V5-6	847.012.000	K120-122	A10KSTFCL11	B248	A16RSDUCL11	B213
7792VXP06CA020Z3R154	V5-6	847.016.000	K120-122	A10KSTFCR11	B248	A16RSDUCR07	B213
7792VXP06CA025Z4R154	V5-6	848.200.005	K121	A10KSTFPL11	B257	A16RSDUCR11	B213
7792VXP06CA032Z5R190 S	V5-6	848.200.407	K120-122	A10KSTFPR11	B257	A16RSDUPL07	B217
7792VXP06SA016Z2R25 S	V4, V6	848.250.005	K121	A10KSTWPL11	B259	A16RSDUPR07	B217
7792VXP06SA020Z2R35 S	V4, V6	848.250.409	K120-122	A10KSTWPR11	B259	A16RSDXPL07	B218
7792VXP06SA020Z3R35 S	V4, V6	848.320.005	K121	A10KSWLCR04	B271	A16RSDXPR07	B218
7792VXP06SA025Z3R35 S	V4, V6	848.320.413	K120-122	A10SSWLCR3	B271	A16RSSKCR09	B235
7792VXP06SA025Z4R35 S	V4, V6	848.420.005	K121	A12KEVEML0205M	C47	A16RSTFPL11	B257
7792VXP06SA032Z5R43 S	V4, V6	848.420.614	K120-122	A12KEVEML1F05M	C47	A16RSTFPR11	B257
7792VXP06SA035Z6R43	V4, V6	848.550.005	K121	A12KEVEMR0205M	C46	A16RSTWPR11	B259
80A03RP90BG15CM	S143	848.550.620	K120-122	A12KEVEMR1F05M	C46	A16RSVQBL11	B268
80A05RP90SG3PBG15S5WHSM	S147	848.720.000	K120-122	A12MNNKLC11	E40	A16RSVQBR11	B268
80A05RP90BG15C1WPM	S144	848.720.005	K121	A12MNNKLCR11	E40	A16RSLWCL06	B271
80A05RP90BG15C5WHPM	S146	848.940.640	K120, K122	A12MNNLTOL2	C169, D36	A16RSLWCR06	B271
80A05RP90SP15C1WFP	S82	880.252.200	K133, K135	A12MNNLTOR1	C170, D37	A2020LSEL16	D81
80A05RS45SE14EG	S41	880.252.250	K133, K135	A12MNNLTOR2	C169, D36	A2020LSEL22	D81
80A05RS90RC20C	V82	880.252.320	K133-134	A12MSCFPL06	B194	A2020LSER16	D81
80A05RS90RP16	V78	880.252.420	K133-134	A12MSCFPR06	B194	A2020LSER22	D81
80A05RS90SD12DG	T102	880.252.550	K133-134	A12MSCLCLO6	B182	A200CTFPR11	B174, B371
80A05RS90SD12PL	V139	881.252.200	K133, K135	A12MSCLCR06	B182	A20QEVEML0207M	C47
80A06RP00MD10CF	S68	881.252.250	K133, K135	A12MSCLPL06	B196	A20QEVEML0307M	C47
80A06RP90BG15C2WPM	S144	881.252.320	K133-134	A12MSCLPR06	B196	A20QEVEML1F07M	C47
80A06RP90SP12C1WFP	S76	881.252.420	K133-134	A12MSCXPR06	B198	A20QEVEMR0207M	C46
80A06RP90SP15C1WFP	S82	881.252.550	K133-134	A12MSDQCL07	B212	A20QEVEMR0307M	C46
80A06RS45SE14EG	S41	881.252.720	K133	A12MSDQCR07	B212	A20QEVEMR1F07M	C46
80A06RS90ED18D	T72	881.252.940	K133	A12MSDQPL07	B217	A20QNKLC11	E40
80A06RS90RP12	V72	886038045	K132	A12MSDQPR07	B217	A20QNKLCR11	E40
80A06RS90SD12DG	T102	9X1R012B12STN10M	W40	A12MSDUCLO7	B213	A20QNNLTOL2	C169, D36
80A06RS90SD12PL	V139	9X1R017B20STN10M	W40	A12MSDUCR07	B213	A20QNNLTOR2	C169, D36
80A07RP70SP15C1WFP	S79	A0410ESCLDRS412	B187	A12MSDUPLO7	B217	A20RA4EML0207M	C119
80A07RS90ED14D	T50	A0410ESCLDRS425	B187	A12MSDUPR07	B217	A20RA4EML0307M	C119
80A07RS90ED18D	T72	A0412ESCLDRS412	B187	A12MSDXPL07	B218	A20RA4EML0407M	C119
80A07RS90RP16	V78	A0412ESCLDRS425	B187	A12MSDXPR07	B218	A20RA4EMR0207M	C119
80A07RS90SD12PL	V139	A04XSCLDLS4	B186	A12MSTFCL11	B248	A20RA4EMR0307M	C119
80A07RS90SD12PLHF	V139	A04XSCLDRS4	B186	A12MSTFCR11	B248	A20RA4EMR0407M	C119
80A08RF84SN12B	S102	A0510ESCFDRS412	B185	A12MSTFDL11	B250	A20RA4SAL2S12M021026	C120
80A08RP90SP12C2WFP	S76	A0510ESCFDRS425	B185	A12MSTFPL11	B257	A20RA4SAR2S12M021026	C120
80A08RS90ED10D	T33	A0510ESCLDRS412	B187	A12MSTFPR11	B257	A20RA4SAR3S14M021026	C120
80A08RS90RP12	V72	A0510ESCLDRS425	B187	A12MSTWPR11	B259	A20SPTFNL11	B138
80A08RS90SP10DG	T98	A0510GSCCLDRS4	B187	A12MSWLCR04	B271	A20SPTFNR11	B138
80A09RP00MD10CF	S68	A05XSCLDLS4	B186	A12MSWUPR04	B273	A20SPWLN06	B165

Ссылки на страницы А-Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
A20SPWLNRO6.....	B165	A25RNKLC11.....	E40	A32SNVQCR16.....	E43	A4C0255N00CF02 KCU25.....	C102
A20SSCFPL09.....	B194	A25RNKLCR11.....	E40	A32SPWLN08.....	B165	A4C0255R06CF02 KC5025.....	C103
A20SSCFPR09.....	B194	A25RNNTOL2.....	C169, D36	A32SPWLNRO8.....	B165	A4C0305L06CF02 KC5025.....	C103
A20SSCKPR09.....	B195	A25RNNTOL3.....	C169, D36	A32TSQCL12.....	B182	A4C0305L06CF02 KCU25.....	C103
A20SSQCL09.....	B182	A25RNNTOR2.....	C169, D36	A32TSQCLCR12.....	B182	A4C0305L10CF02 KCU25.....	C103
A20SSQCLCR09.....	B182	A25RNNTOR3.....	C169, D36	A32TSDUCL15.....	B213	A4C0305N00CF02 KC5025.....	C102
A20SSCLPL09.....	B196	A25RPWLNLO8.....	B165	A32TSDUCR15.....	B213	A4C0305N00CF02 KCU25.....	C102
A20SSCLPR06.....	B196	A25RPWLNRO8.....	B165	A32STFCR16.....	B248	A4C0305R06CF02 KC5025.....	C103
A20SSCLPR09.....	B196	A25TNVQBR11.....	E42	A32STFFPR16.....	B257	A4C0305R06CF02 KCU25.....	C103
A20SSDQCL11.....	B212	A25TPCLNL12.....	B68	A32UPCLNL12.....	B68	A4C0305R10CF02 KC5025.....	C103
A20SSDQCR11.....	B212	A25TPCLNR12.....	B68	A32UPCLNR12.....	B68	A4C0305R10CF02 KCU25.....	C103
A20SSDQPL11.....	B217	A25TPSKNR12.....	B114	A32UPCLNR16.....	B68	A4C0405L06CF02 KCU25.....	C103
A20SSDQPR11.....	B217	A25TPTFNL16.....	B138	A32UPSKNR12.....	B114	A4C0405L10CF02 KCU25.....	C103
A20SSDUCL11.....	B213	A25TPTFNR16.....	B138	A32UPTFNL16.....	B138	A4C0405N00CF02 KC5025.....	C102
A20SSDUCL11.....	B213	A25TSCFC12.....	B182	A32UPTFNR16.....	B138	A4C0405N00CF02 KCU25.....	C102
A20SSDUCL11.....	B217	A25TSCFCR12.....	B182	A4040LSEL22.....	D81	A4C0405R06CF02 KCU25.....	C103
A20SSDUPR11.....	B217	A25TSCCL12.....	B182	A4040LSE22.....	D81	A4C0405R10CF02 KC5025.....	C103
A20SSDXPL11.....	B218	A25TSCCLCR12.....	B182	A40TA4EML0416M.....	C119	A4C0405R10CF02 KCU25.....	C103
A20SSDXPR11.....	B218	A25TSDQCL11.....	B212	A40TA4EML0516M.....	C119	A4C0405R10CF02 KC5025.....	C103
A20SSTFPL16.....	B257	A25TSDQCR11.....	B212	A40TA4EML0616M.....	C119	A4C0405R10CF02 KCU25.....	C103
A20SSTFPR16.....	B257	A25TSDQPL11.....	B217	A40TA4EMR0416M.....	C119	A4C0405R10CF02 KCU25.....	C103
A20SSVQBL11.....	B268	A25TSDQPR11.....	B217	A40TA4EMR0516M.....	C119	A4C0405R10CF02 KCU25.....	C103
A20SSVQBR11.....	B268	A25TSDUCL11.....	B213	A40TA4EMR0616M.....	C119	A4C0405R10CF02 KCU25.....	C103
A20SSVUBL11.....	B269	A25TSDUCR11.....	B213	A40TDCLNL12KC04.....	B66	A4C0405R10CF02 KCU25.....	C103
A20SSVUBR11.....	B269	A25TSDUPR11.....	B217	A40TDCLNL16KC06.....	B66	A4C0405R10CF02 KCU25.....	C103
A20SSWLCR06.....	B271	A25STFPL16.....	B257	A40TDCLNL12KC04.....	B66	A4C0405R10CF02 KCU25.....	C103
A2525LSEL16.....	D81	A25STFPR16.....	B257	A40TDDPNL15KC06.....	B89	A4G0200M02P02GMP KC5010.....	C95
A2525LSEL22.....	D81	A25STVQBL16.....	B268	A40TDDPNR15KC06.....	B89	A4G0200M02P02GMP KC5025.....	C95
A2525LSER16.....	D81	A25STVQBR16.....	B268	A40TDDQNL15KC06.....	B89	A4G0200M02P02GMP KCU10.....	C95
A2525LSER22.....	D81	A25STVUBL16.....	B269	A40TDDQNR15KC06.....	B89	A4G0200M02P02GMP KCU25.....	C95
A2532LSEL16.....	D81	A25STVUBR16.....	B269	A40TDDUCL15KC06.....	B90	A4G0200M02P02GUP KCU10.....	C93
A2532LSEL16.....	D81	A3232LSEL22.....	D81	A40TDDUNR15KC06.....	B90	A4G0200M02P02GUP KCU25.....	C93
A2532LSE22.....	D81	A3232LSE22.....	D81	A40TDVUNL16KC04.....	B152	A4G0200M2SP02GUP KCU10.....	C98
A25RA4EML0210M.....	C119	A32SA4EML0312M.....	C119	A40TDVUNR16KC04.....	B152	A4G0200M2SP02GUP KCU25.....	C98
A25RA4EML0310M.....	C119	A32SA4EML0412M.....	C119	A40TDVUNR16KC04.....	B152	A4G0205M02U02GMN KC5010.....	C96
A25RA4EML0410M.....	C119	A32SA4EML0516M.....	C119	A40TEVSAL0312M041050.....	C48	A4G0205M02U02GMN KC5025.....	C96
A25RA4EML0210M.....	C119	A32SA4EMR0312M.....	C119	A40TEVSAR0312M041050.....	C48	A4G0205M02U02GMN KCP10.....	C96
A25RA4EML0310M.....	C119	A32SA4EMR0412M.....	C119	A40TMCLNL12.....	B67	A4G0205M02U02GMN KCU10.....	C96
A25RA4EML0410M.....	C119	A32SA4EMR0516M.....	C119	A40TMCLNL16.....	B67	A4G0205M02U02GMN KCU25.....	C96
A25RA4SAL2S12M026036.....	C120	A32SCTFPL16.....	B174, B371	A40TMCLNR12.....	B67	A4G0205M02U02GMP KC5010.....	C95
A25RA4SAL3S14M026036.....	C120	A32SCTFPR16.....	B174, B371	A40TMCLNR16.....	B67	A4G0205M02U02GMP KC5025.....	C95
A25RA4SAR2S12M026036.....	C120	A32SDCLNL12KC04.....	B66	A40TMDUNL15.....	B90	A4G0205M02U02GMP KCU25.....	C95
A25RA4SAR3S14M026036.....	C120	A32SDCLNR12KC04.....	B66	A40TMDUNR15.....	B90	A4G0205M02U02GUP KCP10.....	C92
A25RCTFPL16.....	B174, B371	A32SDDPNL15KC06.....	B89	A40TMSKNL12.....	B114	A4G0205M02U02GUP KCP25.....	C92
A25RCTFPR16.....	B174, B371	A32SDDPNR15KC06.....	B89	A40TMSKNR12.....	B114	A4G0205M02U02GUP KCU10.....	C92
A25RDCLNL12KC04.....	B66	A32SDDQNL15KC06.....	B89	A40TMTFNR16.....	B137	A4G0205M02U02GUP KCU25.....	C92
A25RDCLNR12KC04.....	B66	A32SDDQNR15KC06.....	B89	A40TMVNLN08.....	B164	A4G0205M2SU02GMN KCU10.....	C99
A25RDDPNR11KC04.....	B89	A32SDDUNL11KC04.....	B90	A40TMVNLN08.....	B164	A4G0205M2SU02GMN KCU25.....	C99
A25RDDQNL11KC04.....	B89	A32SDDUNL15KC06.....	B90	A40TNKLN15.....	E41	A4G0205M2SU02GUP KCU10.....	C99
A25RDDQNR11KC04.....	B89	A32SDDUNR11KC04.....	B90	A40TNTOL3.....	C169, D36	A4G0205M2SU02GUP KCU25.....	C99
A25RDDUNL11KC04.....	B90	A32SDDUNR15KC06.....	B90	A40TNNTOL4.....	C169, D36	A4G025M2BP02GMP KC5010.....	C95
A25RDDUNR11KC04.....	B90	A32SDTFNR16KC04.....	B137	A40TNNTOR3.....	C169, D36	A4G025M2BP02GMP KCU10.....	C95
A25RDTFNL16KC04.....	B137	A32SDVUNL16KC04.....	B152	A40TNNTOR4.....	C169, D36	A4G025M2BU02GMN KC5025.....	C96
A25RDTFNR16KC04.....	B137	A32SDVUNR16KC04.....	B152	A40TNVCL16.....	E42	A4G025M2BU02GMP KC5025.....	C95
A25RDWLNLO6KC04.....	B163	A32SDWLNLO8KC04.....	B163	A40TPWLNLO8.....	B165	A4G025M2BU02GMP KCU25.....	C95
A25RDWLNLO8KC04.....	B163	A32SDWLNRO8KC04.....	B163	A40TPWLNRO8.....	B165	A4G0300M03P02GMP K313.....	C95
A25RDWLNRO6KC04.....	B163	A32SEVEMLO312M.....	C47	A40VCTFPR16.....	B174, B371	A4G0300M03P02GMP KC5010.....	C95
A25RDWLNRO8KC04.....	B163	A32SEVEMLO412M.....	C47	A40VPCNL12.....	B68	A4G0300M03P02GMP KC5025.....	C95
A25REVEMLO210M.....	C47	A32SEVEMR0312M.....	C46	A40VPCNL16.....	B68	A4G0300M03P02GMP KCU10.....	C95
A25REVEMLO310M.....	C47	A32SEVEMR0412M.....	C46	A40VPCNL12.....	B68	A4G0300M03P02GMP KCU25.....	C95
A25REVEMLO410M.....	C47	A32SEVSAL0312M033042.....	C48	A40VPCNL16.....	B68	A4G0300M03P02GUP KCU10.....	C93
A25REVEMR0210M.....	C46	A32SEVSAR0312M033042.....	C48	A40VPTFNR22.....	B138	A4G0300M03P02GUP KCU25.....	C93
A25REVEMR0310M.....	C46	A32SMCLNL12.....	B67	A4BHCL26K0317R.....	C122	A4G0300M03P04E KD1405.....	B352, C100
A25REVEMR0410M.....	C46	A32SMCLNR12.....	B67	A4BHCL32K0217L.....	C122	A4G0300M03P04EST KB1630.....	C101
A25REVSAL0212M026030.....	C48	A32SMDUNL11.....	B90	A4BHCL32K0317L.....	C122	A4G0300M03P04GMP K313.....	C95
A25REVSAL0312M030035.....	C48	A32SMDUNL15.....	B90	A4BHCL32K0317R.....	C122	A4G0300M03P04GMP KC5010.....	C95
A25REVSAR0212M026030.....	C48	A32SMDUNR11.....	B90	A4BHCR26K0317L.....	C122	A4G0300M03P04GMP KC5025.....	C95
A25REVSAR0312M030035.....	C48	A32SMDUNR15.....	B90	A4BHCR32K0217R.....	C122	A4G0300M03P04GMP KCU10.....	C95
A25RMCLNL12.....	B67	A32SMSKNL12.....	B114	A4C0155L06CF01 KC5025.....	C103	A4G0300M03P04GMP KCU25.....	C95
A25RMCLNR09.....	B67	A32SMTFNL16.....	B137	A4C0155N00CF01 KC5025.....	C102	A4G0300M03P04GUP KCU10.....	C93
A25RMCLNR12.....	B67	A32SMTFNR16.....	B137	A4C0155N00CF01 KCU25.....	C102	A4G0300M03P04GUP KCU25.....	C93
A25RMDUNL11.....	B90	A32SMVUNL16.....	B153	A4C0155R06CF01 KC5025.....	C103	A4G0300M03P04S02025ST KB1630.....	C101
A25RMDUNL15.....	B90	A32SMVUNR16.....	B153	A4C0155R10CF01 KCU25.....	C103	A4G0300M03P04S02025ST KB5625.....	C101
A25RMDUNR11.....	B90	A32SMVNLN06.....	B164	A4C0155R16CF01 KC5025.....	C103	A4G0300M03P04T01025 KY3500.....	B300, C100
A25RMDUNR15.....	B90	A32SMVNLN08.....	B164	A4C0205L06CF02 KCU25.....	C103	A4G0300M03SP02GUP KCU10.....	C98
A25RMTFNL16.....	B137	A32SMVNLN06.....	B164	A4C0205L10CF02 KC5025.....	C103	A4G0300M03SP02GUP KCU25.....	C98
A25RMTFNR16.....	B137	A32SMVNLN08.....	B164	A4C0205N00CF02 KC5025.....	C102	A4G0300M03SP04GUP KCU10.....	C98
A25RMVUNL16.....	B153	A32SNKLCR11.....	E40	A4C0205N00CF02 KCU25.....	C102	A4G0300M03SP04GUP KCU25.....	C98
A25RMVUNR16.....	B153	A32SNNTOL3.....	C169, D36	A4C0205R06CF02 KC5025.....	C103	A4G0305M03U02B KC5025.....	C98
A25RMVNLN08.....	B164	A32SNNTOR3.....	C169, D36	A4C0205R06CF02 KCU25.....	C103	A4G0305M03U02B KCK20.....	C98
A25RMVNLN06.....	B164	A32SNVOCL16.....	E42	A4C0205R10CF02 KCU25.....	C103	A4G0305M03U02B KCU25.....	C98
A25RMVNLN08.....	B164	A32SNVOCR16.....	E42	A4C0255N00CF02 KC5025.....	C102	A4G0305M03U02GMN KC5010.....	C96

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Указатель

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
A4M50L0519B120300.....	C128	A4M65L0626MC.....	C123	A4R0500M05P00GMP KC5025.....	C96	A4SCL1212K0113.....	C114
A4M50L0519B250999.....	C128	A4M65L0820M.....	C124	A4R0500M05P00GMP KCU10.....	C96	A4SCL1212K0214.....	C114
A4M50L0519M.....	C124	A4M65L0820MC.....	C123	A4R0500M05P00GMP KCJ25.....	C96	A4SCL1616K0113.....	C114
A4M50L0519MC.....	C123	A4M65L0824B090-200.....	C128	A4R0500M05P00GUP KCJ25.....	C94	A4SCL1616K0217.....	C114
A4M50L2B14M.....	C124	A4M65L0824B184-999.....	C128	A4R0500M05P00T01025 KY3500.....	B300, C100	A4SCL1616K0317.....	C114
A4M50L2S12B016020.....	C128	A4M65L0826M.....	C124	A4R0500M05SP00GMP KCJ25.....	C99	A4SCL2020K0113.....	C114
A4M50L2S12B020025.....	C128	A4M65L0826MC.....	C123	A4R0505M05U00GMIN KC5010.....	C97	A4SCL2010K0113.....	C114
A4M50L2S12B025036.....	C128	A4M65L1020M.....	C124	A4R0505M05U00GMIN KC5025.....	C97	A4SCR1212K0113.....	C114
A4M50L3S14B020025.....	C128	A4M65L1020MC.....	C123	A4R0505M05U00GMIN KCP10.....	C97	A4SCR1212K0214.....	C114
A4M50L3S14B025036.....	C128	A4M65L1024A200-999.....	C126	A4R0505M05U00GMIN KCP25.....	C97	A4SCR1212K0314.....	C114
A4M50L4S14B035048.....	C128	A4M65L1024B200-999.....	C128	A4R0505M05U00GMIN KCJ10.....	C97	A4SCR1616K0113.....	C114
A4M50L5S17B028038.....	C128	A4M65L1026M.....	C124	A4R0505M05U00GMIN KCJ25.....	C97	A4SCR1616K0217.....	C114
A4M50R0212A036046.....	C125	A4M65L1026MC.....	C123	A4R0505M05U00GUP KCJ10.....	C94	A4SCR1616K0317.....	C114
A4M50R0212A042054.....	C125	A4M65R0522MC.....	C123	A4R0505M05U00GUP KCJ25.....	C94	A4SCR2020K0113.....	C114
A4M50R0212A050064.....	C125	A4M65R0620M.....	C124	A4R0600M06P00EST KB1630.....	B337, C102	A4SML1616K0214.....	C113
A4M50R0212A060084.....	C125	A4M65R0620MC.....	C123	A4R0600M06P00GMP KC5010.....	C96	A4SML1616K0314.....	C113
A4M50R0212A080124.....	C125	A4M65R0624A070-112.....	C125	A4R0600M06P00GMP KC5025.....	C96	A4SML2016K0317.....	C113
A4M50R0212A120254.....	C125	A4M65R0624A100-212.....	C125	A4R0600M06P00GMP KCJ10.....	C96	A4SML2020K0208.....	C114
A4M50R0212A250999.....	C125	A4M65R0624A200-999.....	C125	A4R0600M06P00GMP KCJ25.....	C96	A4SML2020K0214.....	C113
A4M50R0212B036046.....	C127	A4M65R0624B070-112.....	C127	A4R0600M06P00GUP KCJ10.....	C94	A4SML2020K0217.....	C113
A4M50R0212B042054.....	C127	A4M65R0624B100-212.....	C127	A4R0600M06P00GUP KCJ25.....	C94	A4SML2020K0308.....	C114
A4M50R0212B050064.....	C127	A4M65R0624B200-999.....	C127	A4R0600M06P00T01025 KY3500.....	B300, C100	A4SML2020K0314.....	C113
A4M50R0212B060084.....	C127	A4M65R0626M.....	C124	A4R0605M06U00GMIN KC5010.....	C97	A4SML2020K0317.....	C113
A4M50R0212B080124.....	C127	A4M65R0626MC.....	C123	A4R0605M06U00GMIN KC5025.....	C97	A4SML2020K0408.....	C114
A4M50R0212B120254.....	C127	A4M65R0820MC.....	C123	A4R0605M06U00GMIN KCP10.....	C97	A4SML2020K0414.....	C113
A4M50R0212B250999.....	C127	A4M65R0824A090-200.....	C125	A4R0605M06U00GMIN KCP25.....	C97	A4SML2020K0417.....	C113
A4M50R0214M.....	C124	A4M65R0824A184-999.....	C125	A4R0605M06U00GMIN KCJ10.....	C97	A4SML2020K0519.....	C113
A4M50R0314A036048.....	C125	A4M65R0824B090-200.....	C127	A4R0605M06U00GMIN KCJ25.....	C97	A4SML2020K0620.....	C113
A4M50R0314A042058.....	C125	A4M65R0824B184-999.....	C127	A4R0605M06U00GUP KCJ25.....	C92	A4SML2525M0214.....	C113
A4M50R0314A052074.....	C125	A4M65R0826M.....	C124	A4R0800M08P00GMP KC5010.....	C96	A4SML2525M0217.....	C113
A4M50R0314A068100.....	C125	A4M65R0826MC.....	C123	A4R0800M08P00GMP KCJ10.....	C96	A4SML2525M0317.....	C113
A4M50R0314A090160.....	C125	A4M65R1020MC.....	C123	A4R0800M08P00GUP KCJ25.....	C96	A4SML2525M0417.....	C113
A4M50R0314A130300.....	C125	A4M65R1024A200-999.....	C125	A4R0800M08P00GUP KCJ25.....	C94	A4SML2525M0510.....	C114
A4M50R0314A290999.....	C125	A4M65R1024B100-220.....	C127	A4R0800M08P00T01025 KY3500.....	B300, C100	A4SML2525M0520.....	C113
A4M50R0314B036048.....	C127	A4M65R1024B200-999.....	C127	A4R0805M08U00GMIN KC5010.....	C97	A4SML2525M0610.....	C114
A4M50R0314B042058.....	C127	A4M65R1026M.....	C124	A4R0805M08U00GMIN KC5025.....	C97	A4SML2525M0620.....	C113
A4M50R0314B052074.....	C127	A4M65R1026MC.....	C123	A4R0805M08U00GMIN KCP10.....	C97	A4SML2525M0820.....	C113
A4M50R0314B068100.....	C127	A4R0200M02P00GMP KC5010.....	C96	A4R0805M08U00GMIN KCP25.....	C97	A4SML3225P0417.....	C113
A4M50R0314B090160.....	C127	A4R0200M02P00GMP KC5025.....	C96	A4R0805M08U00GMIN KCJ10.....	C97	A4SML3225P0522.....	C113
A4M50R0314B130300.....	C127	A4R0200M02P00GMP KCJ10.....	C96	A4R0805M08U00GMIN KCJ25.....	C97	A4SML3225P0626.....	C113
A4M50R0314B290999.....	C127	A4R0200M02P00GMP KCJ25.....	C96	A4R0805M08U00GUP KCJ25.....	C92	A4SML3225P0826.....	C113
A4M50R0314M.....	C124	A4R0200M2SP00GMP KCJ25.....	C99	A4R1000M10P00GUP KCJ10.....	C94	A4SML3225P1026.....	C113
A4M50R0314MC.....	C123	A4R0205M02U00GMIN KC5010.....	C97	A4R1000M10P00GUP KCJ25.....	C94	A4SMR1616K0214.....	C112
A4M50R0414A048072.....	C125	A4R0205M02U00GMIN KCP10.....	C97	A4R1005M10U00GMIN KCP25.....	C97	A4SMR1616K0314.....	C112
A4M50R0414A064100.....	C125	A4R0205M02U00GMIN KCJ25.....	C97	A4R1005M10U00GMIN KCJ10.....	C97	A4SMR2016K0317.....	C112
A4M50R0414A092150.....	C125	A4R0300M03P00EST KB1630.....	B337, C102	A4R1005M10U00GUP KCJ10.....	C94	A4SMR2016K0417.....	C112
A4M50R0414A132300.....	C125	A4R0300M03P00GMP K313.....	C96	A4R1005M10U00GUP KCJ25.....	C94	A4SMR2020K0208.....	C114
A4M50R0414A290999.....	C125	A4R0300M03P00GMP KC5010.....	C96	A4R12503P00GMIN KC5010.....	C97	A4SMR2020K0214.....	C112
A4M50R0414A290999.....	C127	A4R0300M03P00GMP KC5025.....	C96	A4R12503P00GMIN KC5025.....	C97	A4SMR2020K0217.....	C112
A4M50R0414B048072.....	C127	A4R0300M03P00GMP KCJ10.....	C96	A4R12503P00GMIN KCJ25.....	C97	A4SMR2020K0308.....	C114
A4M50R0414B064100.....	C127	A4R0300M03P00GMP KCJ25.....	C96	A4R12503P00GMIN KCJ10.....	C97	A4SMR2020K0314.....	C112
A4M50R0414B092150.....	C127	A4R0300M03P00GUP KCJ10.....	C94	A4R12503P00GUP KCJ10.....	C94	A4SMR2020K0317.....	C112
A4M50R0414B132300.....	C127	A4R0300M03P00GUP KCJ25.....	C94	A4R12503P00GUP KCJ25.....	C94	A4SMR2020K0408.....	C114
A4M50R0414B290999.....	C127	A4R0300M03P00T01025 KY3500.....	B300, C100	A4R18704P00GMIN KC5010.....	C97	A4SMR2020K0414.....	C112
A4M50R0414M.....	C123	A4R0300M3SP00GMP KCJ25.....	C99	A4R18704P00GMIN KC5025.....	C97	A4SMR2020K0417.....	C112
A4M50R0519A058094.....	C125	A4R0305M03U00GMIN KC5010.....	C97	A4R18704P00GMIN KCJ10.....	C97	A4SMR2020K0519.....	C112
A4M50R0519A080136.....	C125	A4R0305M03U00GMIN KC5025.....	C97	A4R18704P00GMIN KCJ25.....	C97	A4SMR2020K0620.....	C112
A4M50R0519A120300.....	C125	A4R0305M03U00GMIN KCP10.....	C97	A4R18704P00GUP KCJ25.....	C94	A4SMR2525M0214.....	C112
A4M50R0519A250999.....	C125	A4R0305M03U00GMIN KCP25.....	C97	A4R250106P00GMIN KC5010.....	C97	A4SMR2525M0217.....	C112
A4M50R0519A250999.....	C127	A4R0305M03U00GMIN KCJ10.....	C97	A4R250106P00GMIN KC5025.....	C97	A4SMR2525M0317.....	C112
A4M50R0519B058094.....	C127	A4R0305M03U00GMIN KCJ25.....	C97	A4R250106P00GMIN KCJ10.....	C97	A4SMR2525M0417.....	C112
A4M50R0519B080136.....	C127	A4R0305M03U00GUP KCJ10.....	C94	A4R250106P00GMIN KCJ25.....	C97	A4SMR2525M0510.....	C114
A4M50R0519B120300.....	C127	A4R0305M03U00GUP KCJ25.....	C94	A4R250106P00GUP KCJ10.....	C94	A4SMR2525M0520.....	C112
A4M50R0519B250999.....	C127	A4R0400M04P00EST KB1630.....	B337, C102	A4R250106P00GUP KCJ25.....	C94	A4SMR2525M0610.....	C114
A4M50R0519M.....	C124	A4R0400M04P00GMP K313.....	C96	A4R250106P00GUP KCJ25.....	C94	A4SMR2525M0620.....	C112
A4M50R0519MC.....	C123	A4R0400M04P00GMP KC5010.....	C96	A4R250106P00GUP KCJ25.....	C94	A4SMR2525M0820.....	C112
A4M50R2S12B016020.....	C127	A4R0400M04P00GMP KC5025.....	C96	A4R312108P00GMIN KC5025.....	C97	A4SMR3225P0417.....	C112
A4M50R2S12B020025.....	C127	A4R0400M04P00GMP KCJ10.....	C96	A4R312108P00GUP KCJ10.....	C94	A4SMR3225P0522.....	C112
A4M50R2S12B025036.....	C127	A4R0400M04P00GMP KCJ25.....	C96	A4R375110P00GMIN KC5025.....	C97	A4SMR3225P0626.....	C112
A4M50R3S14B020025.....	C127	A4R0400M04P00GUP KCJ10.....	C94	A4SBL2020K2S12016020.....	C115	A4SMR3225P0826.....	C112
A4M50R3S14B025036.....	C127	A4R0405M04U00GMIN KC5010.....	C97	A4SBL2020K2S12025036.....	C115	A4SMR3225P1026.....	C112
A4M50R4S14B025035.....	C127	A4R0405M04U00GMIN KCP10.....	C97	A4SBL2525M5S19038058.....	C115	A50UDDUNL15K006.....	B90
A4M50R5S17B028038.....	C127	A4R0405M04U00GMIN KCP25.....	C97	A4SBL2020K2S12016020.....	C115	A50UDDUNL15K006.....	B90
A4M65L0522MC.....	C123	A4R0405M04U00GMIN KCJ10.....	C97	A4SBR2020K2S12020025.....	C115	A50UDDUNL15K006.....	B90
A4M65L0620M.....	C124	A4R0405M04U00GMIN KCP10.....	C97	A4SBR2020K2S12025036.....	C115	A50UDDUNL15K006.....	B90
A4M65L0620MC.....	C123	A4R0405M04U00GMIN KCP25.....	C97	A4SBR2020K2S12025036.....	C115	A50UDDUNL15K006.....	B90
A4M65L0624A070-112.....	C126	A4R0405M04U00GMIN KCJ25.....	C92	A4SBR2020K3S14025036.....	C115	A50UDDUNL15K006.....	B90
A4M65L0624A100-212.....	C126	A4R0405M04U00GMIN KCJ25.....	C92	A4SBR2020K3S14025036.....	C115	A50UDDUNL15K006.....	B90
A4M65L0624A200-999.....	C126	A4R0500M05P00E KD1405.....	B352, C101	A4SBR2020K4S14035048.....	C115	A50UDDUNL15K006.....	B90
A4M65L0624B070-112.....	C128	A4R0500M05P00EST KB1630.....	B337, C102	A4SBR2525M5S19038058.....	C115	A50UDDUNL15K006.....	B90
A4M65L0624B100-212.....	C128	A4R0500M05P00GMP K313.....	C96	A4SBR2525M5S19038058.....	C115	A50UDDUNL15K006.....	B90
A4M65L0624B200-999.....	C128	A4R0500M05P00GMP KC5010.....	C96				
A4M65L0626M.....	C124						

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
AS0UNNTOR4	C169, D36	ABDF1200X2CU K600	028	B041A04090CPG K7325	G9	B041A09800CPG K7325	G11
AS0UNVOCR16	E42	ABDF1400A2AS K600	P110	B041A04100CPG K7325	G9	B041A09900CPG K7325	G11
ABDE0300A3AS K600	P111	ABDF1600A2AS K600	P110	B041A04200CPG K7325	G9	B041A09921CPG K7325	G11
ABDE0400A3AS K600	P111	ABDF1600X2CU K600	028	B041A04217CPG K7325	G9	B041A10000CPG K7325	G11
ABDE0500A3AS K600	P111	ABDF1800A2AS K600	P110	B041A04300CPG K7325	G9	B041A10100CPG K7325	G11
ABDE0600A3ARA K600	P112	ABDF2000A2AS K600	P110	B041A04366CPG K7325	G9	B041A10200CPG K7325	G11
ABDE0600A3ARB K600	P112	ABDF2000X2CU K600	028	B041A04400CPG K7325	G9	B041A10300CPG K7325	G11
ABDE0600A3ARC K600	P112	AFB09075SCFCR06	K130	B041A04500CPG K7325	G9	B041A10320CPG K7325	G11
ABDE0600A3AS K600	P111	AFB13085SCFCR06	K130	B041A04600CPG K7325	G9	B041A10400CPG K7325	G11
ABDE0800A3ARA K600	P112	AFB17100SCFCR06	K130	B041A04623CPG K7325	G9	B041A10500CPG K7325	G11
ABDE0800A3ARB K600	P112	AFB21110SCFCR09	K130	B041A04700CPG K7325	G9	B041A10600CPG K7325	G11
ABDE0800A3ARC K600	P112	AFB24115SCFCR09	K130	B041A04763CPG K7325	G9	B041A10700CPG K7325	G11
ABDE0800A3AS K600	P111	AFB27115SCFCR09	K130	B041A04800CPG K7325	G9	B041A10716CPG K7325	G11
ABDE1000A3ARA K600	P112	AFB31115SCFCR09	K130	B041A04852CPG K7325	G9	B041A10800CPG K7325	G11
ABDE1000A3ARB K600	P112	AFB34115SCFCR09	K130	B041A04900CPG K7325	G9	B041A10900CPG K7325	G11
ABDE1000A3ARC K600	P112	AFB38115SCFCR09	K130	B041A05000CPG K7325	G9	B041A11000CPG K7325	G11
ABDE1000A3ARG K600	P112	AFB42115SCFCR09	K130	B041A05100CPG K7325	G9	B041A11100CPG K7325	G11
ABDE1000A3ARK K600	P112	AFB47115SCFCR09	K130	B041A05106CPG K7325	G9	B041A11113CPG K7325	G11
ABDE1000A3ARN K600	P112	AFM29115	K131	B041A05159CPG K7325	G9	B041A10716CPG K7325	G11
ABDE1000A3AS K600	P111	AFM29SCFCR06	K132	B041A05200CPG K7325	G9	B041A11300CPG K7325	G11
ABDE1000X3CQE K600	029	AFM47115	K131	B041A05300CPG K7325	G9	B041A11400CPG K7325	G11
ABDE1000X3CQG K600	029	AFM47SCFCR09	K132	B041A05400CPG K7325	G9	B041A11500CPG K7325	G11
ABDE1000X3CQJ K600	029	ASPM07001802	T57–59	B041A05410CPG K7325	G9	B041A11509CPG K7325	G11
ABDE1200A3ARA K600	P112	B041A01000CPG K7325	G8	B041A05500CPG K7325	G9	B041A11600CPG K7325	G11
ABDE1200A3ARB K600	P112	B041A01016CPG K7325	G8	B041A05558CPG K7325	G9	B041A11700CPG K7325	G11
ABDE1200A3ARC K600	P112	B041A01041CPG K7325	G8	B041A05600CPG K7325	G10	B041A11800CPG K7325	G11
ABDE1200A3ARG K600	P112	B041A01067CPG K7325	G8	B041A05616CPG K7325	G10	B041A11900CPG K7325	G11
ABDE1200A3ARK K600	P112	B041A01092CPG K7325	G8	B041A05700CPG K7325	G10	B041A11908CPG K7325	G11
ABDE1200A3ARL K600	P112	B041A01100CPG K7325	G8	B041A05800CPG K7325	G10	B041A12000CPG K7325	G11
ABDE1200A3ARM K600	P112	B041A01181CPG K7325	G8	B041A05900CPG K7325	G10	B041A12100CPG K7325	G11
ABDE1200A3ARN K600	P112	B041A01191CPG K7325	G8	B041A05954CPG K7325	G10	B041A12200CPG K7325	G11
ABDE1200A3AS K600	P111	B041A01200CPG K7325	G8	B041A06000CPG K7325	G10	B041A12300CPG K7325	G11
ABDE1200X3CQE K600	029	B041A01300CPG K7325	G8	B041A06100CPG K7325	G10	B041A12304CPG K7325	G11
ABDE1200X3CQG K600	029	B041A01321CPG K7325	G8	B041A06200CPG K7325	G10	B041A12400CPG K7325	G11
ABDE1200X3CQJ K600	029	B041A01397CPG K7325	G8	B041A06300CPG K7325	G10	B041A12500CPG K7325	G11
ABDE1200X3CQL K600	029	B041A01400CPG K7325	G8	B041A06350CPG K7325	G10	B041A12600CPG K7325	G11
ABDE1400A3AS K600	P111	B041A01500CPG K7325	G8	B041A06400CPG K7325	G10	B041A12700CPG K7325	G11
ABDE1600A3ARA K600	P112	B041A01600CPG K7325	G8	B041A06500CPG K7325	G10	B041A12800CPG K7325	G11
ABDE1600A3ARB K600	P112	B041A01700CPG K7325	G8	B041A06528CPG K7325	G10	B041A12900CPG K7325	G11
ABDE1600A3ARC K600	P112	B041A01800CPG K7325	G8	B041A06600CPG K7325	G10	B041A13000CPG K7325	G11
ABDE1600A3ARD K600	P112	B041A01900CPG K7325	G8	B041A06630CPG K7325	G10	B041A13096CPG K7325	G11
ABDE1600A3ARL K600	P113	B041A01984CPG K7325	G8	B041A06700CPG K7325	G10	B041A13100CPG K7325	G11
ABDE1600A3ARM K600	P113	B041A02000CPG K7325	G8	B041A06746CPG K7325	G10	B041A13200CPG K7325	G11
ABDE1600A3ARN K600	P113	B041A02100CPG K7325	G8	B041A06800CPG K7325	G10	B041A13300CPG K7325	G11
ABDE1600A3AS K600	P111	B041A02200CPG K7325	G8	B041A06900CPG K7325	G10	B041A13400CPG K7325	G11
ABDE1600X3CQG K600	029	B041A02300CPG K7325	G8	B041A07000CPG K7325	G10	B041A13500CPG K7325	G11
ABDE1600X3CQJ K600	029	B041A02383CPG K7325	G8	B041A07100CPG K7325	G10	B041A13600CPG K7325	G11
ABDE1600X3CQK K600	029	B041A02400CPG K7325	G8	B041A07145CPG K7325	G10	B041A13700CPG K7325	G12
ABDE1600X3CQL K600	029	B041A02439CPG K7325	G8	B041A07200CPG K7325	G10	B041A13800CPG K7325	G12
ABDE1600X3CQM K600	029	B041A02489CPG K7325	G8	B041A07300CPG K7325	G10	B041A13891CPG K7325	G12
ABDE1800A3AS K600	P111	B041A02500CPG K7325	G8	B041A07400CPG K7325	G10	B041A13900CPG K7325	G12
ABDE2000A3ARA K600	P113	B041A02578CPG K7325	G8	B041A07500CPG K7325	G10	B041A14000CPG K7325	G12
ABDE2000A3ARB K600	P113	B041A02600CPG K7325	G8	B041A07541CPG K7325	G10	B041A14100CPG K7325	G12
ABDE2000A3ARC K600	P113	B041A02642CPG K7325	G8	B041A07600CPG K7325	G10	B041A14200CPG K7325	G12
ABDE2000A3ARD K600	P113	B041A02700CPG K7325	G8	B041A07700CPG K7325	G10	B041A14288CPG K7325	G12
ABDE2000A3ARG K600	P113	B041A02705CPG K7325	G9	B041A07800CPG K7325	G10	B041A14300CPG K7325	G12
ABDE2000A3ARK K600	P113	B041A02779CPG K7325	G9	B041A07900CPG K7325	G10	B041A14400CPG K7325	G12
ABDE2000A3ARM K600	P113	B041A02800CPG K7325	G9	B041A07938CPG K7325	G10	B041A14500CPG K7325	G12
ABDE2000A3AS K600	P111	B041A02820CPG K7325	G9	B041A08000CPG K7325	G10	B041A14600CPG K7325	G12
ABDE2000X3CQG K600	029	B041A02870CPG K7325	G9	B041A08100CPG K7325	G10	B041A14684CPG K7325	G12
ABDE2000X3CQK K600	029	B041A02900CPG K7325	G9	B041A08200CPG K7325	G10	B041A14700CPG K7325	G12
ABDE2000X3CQL K600	029	B041A02947CPG K7325	G9	B041A08300CPG K7325	G10	B041A14800CPG K7325	G12
ABDE2000X3CQM K600	029	B041A03000CPG K7325	G9	B041A08334CPG K7325	G10	B041A14900CPG K7325	G12
ABDE2000X3CQN K600	029	B041A03048CPG K7325	G9	B041A08400CPG K7325	G10	B041A15000CPG K7325	G12
ABDE2500A3ARE K600	P113	B041A03100CPG K7325	G9	B041A08433CPG K7325	G10	B041A15083CPG K7325	G12
ABDE2500A3ARG K600	P113	B041A03175CPG K7325	G9	B041A08500CPG K7325	G10	B041A15100CPG K7325	G12
ABDE2500A3ARK K600	P113	B041A03200CPG K7325	G9	B041A08600CPG K7325	G10	B041A15200CPG K7325	G12
ABDE2500A3ARM K600	P113	B041A03264CPG K7325	G9	B041A08700CPG K7325	G10	B041A15300CPG K7325	G12
ABDE2500A3ARN K600	P113	B041A03300CPG K7325	G9	B041A08733CPG K7325	G10	B041A15400CPG K7325	G12
ABDE2500X3CQL K600	029	B041A03400CPG K7325	G9	B041A08800CPG K7325	G10	B041A15479CPG K7325	G12
ABDE2500X3CQN K600	029	B041A03455CPG K7325	G9	B041A08900CPG K7325	G10	B041A15500CPG K7325	G12
ABDF0150A2AS K600	P110	B041A03500CPG K7325	G9	B041A09000CPG K7325	G10	B041A15600CPG K7325	G12
ABDF0200A2AS K600	P110	B041A03571CPG K7325	G9	B041A09100CPG K7325	G10	B041A15700CPG K7325	G12
ABDF0250A2AS K600	P110	B041A03600CPG K7325	G9	B041A09129CPG K7325	G10	B041A15800CPG K7325	G12
ABDF0300A2AS K600	P110	B041A03658CPG K7325	G9	B041A09200CPG K7325	G10	B041A15875CPG K7325	G12
ABDF0400A2AS K600	P110	B041A03700CPG K7325	G9	B041A09300CPG K7325	G10	B041A15900CPG K7325	G12
ABDF0500A2AS K600	P110	B041A03734CPG K7325	G9	B041A09347CPG K7325	G10	B041A16000CPG K7325	G12
ABDF0600A2AS K600	P110	B041A03800CPG K7325	G9	B041A09400CPG K7325	G11	B041A16100CPG K7325	G12
ABDF0800A2AS K600	P110	B041A03900CPG K7325	G9	B041A09500CPG K7325	G11	B041A16200CPG K7325	G12
ABDF1000A2AS K600	P110	B041A03970CPG K7325	G9	B041A09525CPG K7325	G11	B041A16271CPG K7325	G12
ABDF1000X2CU K600	028	B041A04000CPG K7325	G9	B041A09600CPG K7325	G11	B041A16300CPG K7325	G12
ABDF1200A2AS K600	P110	B041A04039CPG K7325	G9	B041A09700CPG K7325	G11	B041A16400CPG K7325	G12

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Указатель

указатель



Указатель

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
B053A10300CPG K7325.	G21	B053A17000CPG K7325.	G22	B105A08100 K10.	G33	B210A05500SGL KCMS15.	G39
B053A10320CPG K7325.	G21	B053A17100CPG K7325.	G22	B105A08200 K10.	G33	B210A05616SGL KCMS15.	G39
B053A10400CPG K7325.	G21	B053A17200CPG K7325.	G22	B105A08300 K10.	G33	B210A05800SGL KCMS15.	G39
B053A10500CPG K7325.	G21	B053A17300CPG K7325.	G22	B105A08400 K10.	G33	B210A05954SGL KCMS15.	G39
B053A10600CPG K7325.	G21	B053A17400CPG K7325.	G22	B105A08500 K10.	G33	B210A06000SGL KCMS15.	G39
B053A10700CPG K7325.	G21	B053A17463CPG K7325.	G22	B105A08600 K10.	G33	B210A06100SGL KCMS15.	G39
B053A10716CPG K7325.	G21	B053A17500CPG K7325.	G22	B105A08700 K10.	G33	B210A06200SGL KCMS15.	G39
B053A10800CPG K7325.	G21	B053A17600CPG K7325.	G22	B105A08800 K10.	G33	B210A06300SGL KCMS15.	G39
B053A10900CPG K7325.	G21	B053A17700CPG K7325.	G22	B105A09000 K10.	G33	B210A06350SGL KCMS15.	G39
B053A11000CPG K7325.	G21	B053A17800CPG K7325.	G22	B105A09100 K10.	G33	B210A06400SGL KCMS15.	G39
B053A11100CPG K7325.	G21	B053A17859CPG K7325.	G22	B105A09300 K10.	G33	B210A06500SGL KCMS15.	G39
B053A11113CPG K7325.	G21	B053A17900CPG K7325.	G22	B105A09500 K10.	G33	B210A06700SGL KCMS15.	G39
B053A11200CPG K7325.	G21	B053A18000CPG K7325.	G22	B105A09700 K10.	G33	B210A06800SGL KCMS15.	G39
B053A11300CPG K7325.	G21	B053A18100CPG K7325.	G22	B105A09800 K10.	G33	B210A06900SGL KCMS15.	G39
B053A11400CPG K7325.	G21	B053A18200CPG K7325.	G22	B105A10000 K10.	G33	B210A07000SGL KCMS15.	G39
B053A11500CPG K7325.	G21	B053A18258CPG K7325.	G22	B105A10100 K10.	G33	B210A07100SGL KCMS15.	G39
B053A11509CPG K7325.	G21	B053A18300CPG K7325.	G22	B105A10200 K10.	G33	B210A07145SGL KCMS15.	G39
B053A11600CPG K7325.	G21	B053A18400CPG K7325.	G23	B105A10300 K10.	G33	B210A07400SGL KCMS15.	G39
B053A11700CPG K7325.	G21	B053A18500CPG K7325.	G23	B105A10400 K10.	G33	B210A07500SGL KCMS15.	G39
B053A11800CPG K7325.	G21	B053A18600CPG K7325.	G23	B105A10500 K10.	G33	B210A07800SGL KCMS15.	G39
B053A11900CPG K7325.	G21	B053A18654CPG K7325.	G23	B105A10700 K10.	G33	B210A07938SGL KCMS15.	G39
B053A11908CPG K7325.	G21	B053A18700CPG K7325.	G23	B105A10800 K10.	G33	B210A08000SGL KCMS15.	G39
B053A12000CPG K7325.	G21	B053A18800CPG K7325.	G23	B105A11000 K10.	G33	B210A08100SGL KCMS15.	G39
B053A12100CPG K7325.	G21	B053A18900CPG K7325.	G23	B105A11100 K10.	G33	B210A08200SGL KCMS15.	G39
B053A12200CPG K7325.	G21	B053A19000CPG K7325.	G23	B105A11200 K10.	G33	B210A08400SGL KCMS15.	G39
B053A12300CPG K7325.	G21	B053A19050CPG K7325.	G23	B105A11500 K10.	G33	B210A08433SGL KCMS15.	G39
B053A12304CPG K7325.	G21	B053A19100CPG K7325.	G23	B105A11700 K10.	G33	B210A08500SGL KCMS15.	G39
B053A12400CPG K7325.	G21	B053A19200CPG K7325.	G23	B105A11800 K10.	G33	B210A08600SGL KCMS15.	G39
B053A12500CPG K7325.	G21	B053A19300CPG K7325.	G23	B105A12000 K10.	G33	B210A08700SGL KCMS15.	G40
B053A12600CPG K7325.	G21	B053A19400CPG K7325.	G23	B105A12100 K10.	G33	B210A08800SGL KCMS15.	G40
B053A12700CPG K7325.	G21	B053A19500CPG K7325.	G23	B105A12500 K10.	G33	B210A09000SGL KCMS15.	G40
B053A12800CPG K7325.	G21	B053A19600CPG K7325.	G23	B105A12700 K10.	G33	B210A09093SGL KCMS15.	G40
B053A12900CPG K7325.	G21	B053A19700CPG K7325.	G23	B105A12800 K10.	G33	B210A09500SGL KCMS15.	G40
B053A13000CPG K7325.	G21	B053A19800CPG K7325.	G23	B105A13000 K10.	G33	B210A09700SGL KCMS15.	G40
B053A13096CPG K7325.	G21	B053A19900CPG K7325.	G23	B105A13100 K10.	G33	B210A09800SGL KCMS15.	G40
B053A13100CPG K7325.	G21	B053A20000CPG K7325.	G23	B105A13500 K10.	G33	B210A09921SGL KCMS15.	G40
B053A13200CPG K7325.	G21	B105A03000 K10.	G32	B105A13800 K10.	G33	B210A10000SGL KCMS15.	G40
B053A13300CPG K7325.	G21	B105A03100 K10.	G32	B105A14000 K10.	G33	B210A10200SGL KCMS15.	G40
B053A13400CPG K7325.	G21	B105A03200 K10.	G32	B105A14200 K10.	G33	B210A10400SGL KCMS15.	G40
B053A13500CPG K7325.	G21	B105A03300 K10.	G32	B105A14500 K10.	G33	B210A10500SGL KCMS15.	G40
B053A13600CPG K7325.	G21	B105A03400 K10.	G32	B105A15000 K10.	G33	B210A10716SGL KCMS15.	G40
B053A13700CPG K7325.	G21	B105A03500 K10.	G32	B105A15100 K10.	G33	B210A10800SGL KCMS15.	G40
B053A13800CPG K7325.	G21	B105A03600 K10.	G32	B105A15500 K10.	G34	B210A11000SGL KCMS15.	G40
B053A13891CPG K7325.	G21	B105A03700 K10.	G32	B105A15800 K10.	G34	B210A11200SGL KCMS15.	G40
B053A13900CPG K7325.	G21	B105A03800 K10.	G32	B105A16000 K10.	G34	B210A11500SGL KCMS15.	G40
B053A14000CPG K7325.	G21	B105A03900 K10.	G32	B105A16500 K10.	G34	B210A11509SGL KCMS15.	G40
B053A14100CPG K7325.	G21	B105A04000 K10.	G32	B105A17000 K10.	G34	B210A12000SGL KCMS15.	G40
B053A14200CPG K7325.	G22	B105A04100 K10.	G32	B105A17500 K10.	G34	B210A12200SGL KCMS15.	G40
B053A14288CPG K7325.	G22	B105A04200 K10.	G32	B105A18000 K10.	G34	B210A12304SGL KCMS15.	G40
B053A14300CPG K7325.	G22	B105A04300 K10.	G32	B105A18500 K10.	G34	B210A12500SGL KCMS15.	G40
B053A14400CPG K7325.	G22	B105A04500 K10.	G32	B105A19000 K10.	G34	B210A12700SGL KCMS15.	G40
B053A14500CPG K7325.	G22	B105A04600 K10.	G32	B105A19500 K10.	G34	B210A12800SGL KCMS15.	G40
B053A14600CPG K7325.	G22	B105A04650 K10.	G32	B105A20000 K10.	G34	B210A13000SGL KCMS15.	G40
B053A14684CPG K7325.	G22	B105A04700 K10.	G32	B105A20500 K10.	G34	B210A13495SGL KCMS15.	G40
B053A14700CPG K7325.	G22	B105A04800 K10.	G32	B105A21000 K10.	G34	B210A13500SGL KCMS15.	G40
B053A14800CPG K7325.	G22	B105A04900 K10.	G32	B210A03000SGL KCMS15.	G38	B210A14000SGL KCMS15.	G40
B053A14900CPG K7325.	G22	B105A05000 K10.	G32	B210A03048SGL KCMS15.	G38	B210A14100SGL KCMS15.	G40
B053A15000CPG K7325.	G22	B105A05100 K10.	G32	B210A03175SGL KCMS15.	G38	B210A14200SGL KCMS15.	G41
B053A15083CPG K7325.	G22	B105A05200 K10.	G32	B210A03200SGL KCMS15.	G38	B210A14500SGL KCMS15.	G41
B053A15100CPG K7325.	G22	B105A05400 K10.	G32	B210A03264SGL KCMS15.	G38	B210A15000SGL KCMS15.	G41
B053A15200CPG K7325.	G22	B105A05500 K10.	G32	B210A03300SGL KCMS15.	G38	B210A15500SGL KCMS15.	G41
B053A15300CPG K7325.	G22	B105A05550 K10.	G32	B210A03400SGL KCMS15.	G38	B210A15875SGL KCMS15.	G41
B053A15400CPG K7325.	G22	B105A05600 K10.	G32	B210A03455SGL KCMS15.	G38	B210A16000SGL KCMS15.	G41
B053A15479CPG K7325.	G22	B105A05700 K10.	G32	B210A03500SGL KCMS15.	G38	B210A16129SGL KCMS15.	G41
B053A15500CPG K7325.	G22	B105A05800 K10.	G32	B210A03700SGL KCMS15.	G38	B210A16500SGL KCMS15.	G41
B053A15600CPG K7325.	G22	B105A06000 K10.	G32	B210A03800SGL KCMS15.	G38	B210A16670SGL KCMS15.	G41
B053A15700CPG K7325.	G22	B105A06100 K10.	G32	B210A04000SGL KCMS15.	G38	B210A17000SGL KCMS15.	G41
B053A15800CPG K7325.	G22	B105A06200 K10.	G32	B210A04100SGL KCMS15.	G38	B210A17500SGL KCMS15.	G41
B053A15875CPG K7325.	G22	B105A06300 K10.	G32	B210A04200SGL KCMS15.	G38	B210A18000SGL KCMS15.	G41
B053A15900CPG K7325.	G22	B105A06350 K10.	G32	B210A04300SGL KCMS15.	G38	B210A19050SGL KCMS15.	G41
B053A16000CPG K7325.	G22	B105A06400 K10.	G32	B210A04366SGL KCMS15.	G38	B210A19500SGL KCMS15.	G41
B053A16100CPG K7325.	G22	B105A06500 K10.	G32	B210A04500SGL KCMS15.	G38	B210A19500SGL KCMS15.	G41
B053A16200CPG K7325.	G22	B105A06600 K10.	G33	B210A04700SGL KCMS15.	G38	B210A20000SGL KCMS15.	G41
B053A16271CPG K7325.	G22	B105A06700 K10.	G33	B210A04800SGL KCMS15.	G39	B210A20250SGL KCMS15.	G38
B053A16300CPG K7325.	G22	B105A06800 K10.	G33	B210A04900SGL KCMS15.	G39	B210A20000SGL KCMS15.	G38
B053A16400CPG K7325.	G22	B105A07000 K10.	G33	B210A05000SGL KCMS15.	G39	B210A20300SGL KCMS15.	G38
B053A16500CPG K7325.	G22	B105A07100 K10.	G33	B210A05100SGL KCMS15.	G39	B210A20317SGL KCMS15.	G38
B053A16600CPG K7325.	G22	B105A07400 K10.	G33	B210A05106SGL KCMS15.	G39	B210A20320SGL KCMS15.	G38
B053A16670CPG K7325.	G22	B105A07500 K10.	G33	B210A05159SGL KCMS15.	G39	B210A203300SGL KCMS15.	G38
B053A16700CPG K7325.	G22	B105A07600 K10.	G33	B210A05200SGL KCMS15.	G39	B210A203400SGL KCMS15.	G38
B053A16800CPG K7325.	G22	B105A07800 K10.	G33	B210A05300SGL KCMS15.	G39	B210A20345SGL KCMS15.	G38
B053A16900CPG K7325.	G22	B105A08000 K10.	G33	B210A05400SGL KCMS15.	G39		

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
B221A13500HP KCPK15	G49	B222A07800HP KCPK15	G47	B224A05159HP KCPK15	G52	B224A19050HP KCPK15	G55
B221A13600HP KCPK15	G49	B222A07938HP KCPK15	G47	B224A05410HP KCPK15	G52	B224A20000HP KCPK15	G55
B221A13700HP KCPK15	G49	B222A08000HP KCPK15	G47	B224A05500HP KCPK15	G52	B225A03000HP KCPK15	G51
B221A13800HP KCPK15	G49	B222A08200HP KCPK15	G47	B224A05558HP KCPK15	G52	B225A03048HP KCPK15	G51
B221A13891HP KCPK15	G49	B222A08334HP KCPK15	G47	B224A05600HP KCPK15	G52	B225A03100HP KCPK15	G51
B221A14000HP KCPK15	G49	B222A08433HP KCPK15	G47	B224A05616HP KCPK15	G52	B225A03175HP KCPK15	G51
B221A14100HP KCPK15	G49	B222A08500HP KCPK15	G47	B224A05791HP KCPK15	G52	B225A03200HP KCPK15	G51
B221A14200HP KCPK15	G49	B222A08733HP KCPK15	G47	B224A05944HP KCPK15	G52	B225A03264HP KCPK15	G51
B221A14288HP KCPK15	G49	B222A08800HP KCPK15	G48	B224A05954HP KCPK15	G52	B225A03300HP KCPK15	G51
B221A14300HP KCPK15	G49	B222A09000HP KCPK15	G48	B224A06000HP KCPK15	G52	B225A03400HP KCPK15	G51
B221A14400HP KCPK15	G49	B222A09129HP KCPK15	G48	B224A06350HP KCPK15	G52	B225A03455HP KCPK15	G51
B221A14500HP KCPK15	G49	B222A09300HP KCPK15	G48	B224A06500HP KCPK15	G52	B225A03500HP KCPK15	G51
B221A14600HP KCPK15	G49	B222A09500HP KCPK15	G48	B224A06528HP KCPK15	G52	B225A03571HP KCPK15	G51
B221A14684HP KCPK15	G49	B222A09525HP KCPK15	G48	B224A06630HP KCPK15	G52	B225A03600HP KCPK15	G51
B221A14700HP KCPK15	G49	B222A09800HP KCPK15	G48	B224A06700HP KCPK15	G52	B225A03700HP KCPK15	G51
B221A14800HP KCPK15	G49	B222A09921HP KCPK15	G48	B224A06746HP KCPK15	G52	B225A03797HP KCPK15	G51
B221A14900HP KCPK15	G49	B222A10000HP KCPK15	G48	B224A06800HP KCPK15	G52	B225A03800HP KCPK15	G51
B221A15000HP KCPK15	G49	B222A10200HP KCPK15	G48	B224A06909HP KCPK15	G52	B225A03900HP KCPK15	G51
B221A15083HP KCPK15	G49	B222A10320HP KCPK15	G48	B224A07000HP KCPK15	G52	B225A03970HP KCPK15	G51
B221A15100HP KCPK15	G49	B222A10500HP KCPK15	G48	B224A07145HP KCPK15	G52	B225A04000HP KCPK15	G51
B221A15200HP KCPK15	G49	B222A10716HP KCPK15	G48	B224A07366HP KCPK15	G52	B225A04100HP KCPK15	G51
B221A15300HP KCPK15	G49	B222A10800HP KCPK15	G48	B224A07400HP KCPK15	G52	B225A04200HP KCPK15	G51
B221A15400HP KCPK15	G49	B222A11000HP KCPK15	G48	B224A07500HP KCPK15	G52	B225A04300HP KCPK15	G51
B221A15479HP KCPK15	G49	B222A11113HP KCPK15	G48	B224A07541HP KCPK15	G52	B225A04366HP KCPK15	G51
B221A15500HP KCPK15	G49	B222A11500HP KCPK15	G48	B224A07938HP KCPK15	G52	B225A04400HP KCPK15	G51
B221A15600HP KCPK15	G49	B222A11509HP KCPK15	G48	B224A08000HP KCPK15	G52	B225A04496HP KCPK15	G51
B221A15700HP KCPK15	G49	B222A11908HP KCPK15	G48	B224A08200HP KCPK15	G52	B225A04500HP KCPK15	G51
B221A15800HP KCPK15	G49	B222A12000HP KCPK15	G48	B224A08334HP KCPK15	G53	B225A04600HP KCPK15	G51
B221A15875HP KCPK15	G49	B222A12304HP KCPK15	G48	B224A08433HP KCPK15	G53	B225A04700HP KCPK15	G51
B221A15900HP KCPK15	G49	B222A12500HP KCPK15	G48	B224A08500HP KCPK15	G53	B225A04763HP KCPK15	G51
B221A16000HP KCPK15	G49	B222A12700HP KCPK15	G48	B224A08700HP KCPK15	G53	B225A04800HP KCPK15	G51
B221A16500HP KCPK15	G49	B222A13000HP KCPK15	G49	B224A08733HP KCPK15	G53	B225A04900HP KCPK15	G52
B221A17000HP KCPK15	G49	B222A13500HP KCPK15	G49	B224A08800HP KCPK15	G53	B225A05000HP KCPK15	G52
B221A17463HP KCPK15	G49	B222A14000HP KCPK15	G49	B224A08839HP KCPK15	G53	B225A05100HP KCPK15	G52
B221A17500HP KCPK15	G49	B222A14288HP KCPK15	G49	B224A09000HP KCPK15	G53	B225A05106HP KCPK15	G52
B221A17700HP KCPK15	G49	B222A14500HP KCPK15	G49	B224A09093HP KCPK15	G53	B225A05159HP KCPK15	G52
B221A18000HP KCPK15	G49	B222A15000HP KCPK15	G49	B224A09129HP KCPK15	G53	B225A05200HP KCPK15	G52
B221A18500HP KCPK15	G49	B222A15500HP KCPK15	G49	B224A09400HP KCPK15	G53	B225A05300HP KCPK15	G52
B221A19000HP KCPK15	G49	B222A15875HP KCPK15	G49	B224A09500HP KCPK15	G53	B225A05400HP KCPK15	G52
B221A19050HP KCPK15	G49	B222A16000HP KCPK15	G49	B224A09525HP KCPK15	G53	B225A05410HP KCPK15	G52
B221A19500HP KCPK15	G49	B222A16500HP KCPK15	G49	B224A09921HP KCPK15	G53	B225A05500HP KCPK15	G52
B221A20000HP KCPK15	G49	B222A17000HP KCPK15	G49	B224A10000HP KCPK15	G53	B225A05558HP KCPK15	G52
B221A20500HP KCPK15	G49	B222A17463HP KCPK15	G49	B224A10200HP KCPK15	G53	B225A05600HP KCPK15	G52
B221A21000HP KCPK15	G49	B222A17500HP KCPK15	G49	B224A10300HP KCPK15	G53	B225A05700HP KCPK15	G52
B222A03000HP KCPK15	G46	B222A18000HP KCPK15	G49	B224A10320HP KCPK15	G53	B225A05791HP KCPK15	G52
B222A03048HP KCPK15	G46	B222A18500HP KCPK15	G49	B224A10400HP KCPK15	G53	B225A05800HP KCPK15	G52
B222A03175HP KCPK15	G46	B222A19000HP KCPK15	G49	B224A10500HP KCPK15	G53	B225A05900HP KCPK15	G52
B222A03264HP KCPK15	G46	B222A19050HP KCPK15	G49	B224A10716HP KCPK15	G53	B225A05944HP KCPK15	G52
B222A03300HP KCPK15	G46	B222A20000HP KCPK15	G49	B224A10800HP KCPK15	G53	B225A05954HP KCPK15	G52
B222A03455HP KCPK15	G46	B224A03000HP KCPK15	G51	B224A11000HP KCPK15	G53	B225A06000HP KCPK15	G52
B222A03500HP KCPK15	G46	B224A03048HP KCPK15	G51	B224A11113HP KCPK15	G53	B225A06100HP KCPK15	G52
B222A03571HP KCPK15	G46	B224A03100HP KCPK15	G51	B224A11500HP KCPK15	G53	B225A06200HP KCPK15	G52
B222A03700HP KCPK15	G46	B224A03175HP KCPK15	G51	B224A11509HP KCPK15	G53	B225A06300HP KCPK15	G52
B222A03800HP KCPK15	G46	B224A03200HP KCPK15	G51	B224A11908HP KCPK15	G53	B225A06350HP KCPK15	G52
B222A03970HP KCPK15	G46	B224A03264HP KCPK15	G51	B224A12000HP KCPK15	G53	B225A06400HP KCPK15	G52
B222A04000HP KCPK15	G46	B224A03300HP KCPK15	G51	B224A12300HP KCPK15	G54	B225A06500HP KCPK15	G52
B222A04200HP KCPK15	G46	B224A03400HP KCPK15	G51	B224A12304HP KCPK15	G54	B225A06528HP KCPK15	G52
B222A04366HP KCPK15	G46	B224A03455HP KCPK15	G51	B224A12500HP KCPK15	G54	B225A06600HP KCPK15	G52
B222A04500HP KCPK15	G46	B224A03500HP KCPK15	G51	B224A12700HP KCPK15	G54	B225A06700HP KCPK15	G52
B222A04600HP KCPK15	G46	B224A03600HP KCPK15	G51	B224A12800HP KCPK15	G54	B225A06746HP KCPK15	G52
B222A04763HP KCPK15	G46	B224A03658HP KCPK15	G51	B224A13000HP KCPK15	G54	B225A06800HP KCPK15	G52
B222A04800HP KCPK15	G46	B224A03700HP KCPK15	G51	B224A13096HP KCPK15	G54	B225A06900HP KCPK15	G52
B222A05000HP KCPK15	G46	B224A03734HP KCPK15	G51	B224A13100HP KCPK15	G54	B225A06989HP KCPK15	G52
B222A05100HP KCPK15	G46	B224A03800HP KCPK15	G51	B224A13495HP KCPK15	G54	B225A07000HP KCPK15	G52
B222A05106HP KCPK15	G47	B224A03900HP KCPK15	G51	B224A13500HP KCPK15	G54	B225A07100HP KCPK15	G52
B222A05159HP KCPK15	G47	B224A03970HP KCPK15	G51	B224A13891HP KCPK15	G54	B225A07145HP KCPK15	G52
B222A05410HP KCPK15	G47	B224A04000HP KCPK15	G51	B224A14000HP KCPK15	G54	B225A07200HP KCPK15	G52
B222A05500HP KCPK15	G47	B224A04039HP KCPK15	G51	B224A14200HP KCPK15	G54	B225A07300HP KCPK15	G52
B222A05558HP KCPK15	G47	B224A04090HP KCPK15	G51	B224A14288HP KCPK15	G54	B225A07366HP KCPK15	G52
B222A05800HP KCPK15	G47	B224A04100HP KCPK15	G51	B224A14500HP KCPK15	G54	B225A07400HP KCPK15	G52
B222A05954HP KCPK15	G47	B224A04200HP KCPK15	G51	B224A14684HP KCPK15	G54	B225A07500HP KCPK15	G52
B222A06000HP KCPK15	G47	B224A04217HP KCPK15	G51	B224A15083HP KCPK15	G54	B225A07541HP KCPK15	G52
B222A06350HP KCPK15	G47	B224A04366HP KCPK15	G51	B224A15500HP KCPK15	G54	B225A07600HP KCPK15	G52
B222A06500HP KCPK15	G47	B224A04496HP KCPK15	G51	B224A15600HP KCPK15	G54	B225A07700HP KCPK15	G52
B222A06528HP KCPK15	G47	B224A04623HP KCPK15	G51	B224A15875HP KCPK15	G54	B225A07800HP KCPK15	G52
B222A06700HP KCPK15	G47	B224A04700HP KCPK15	G51	B224A16000HP KCPK15	G54	B225A07900HP KCPK15	G52
B222A06746HP KCPK15	G47	B224A04763HP KCPK15	G51	B224A16500HP KCPK15	G54	B225A07938HP KCPK15	G52
B222A06800HP KCPK15	G47	B224A04852HP KCPK15	G51	B224A17000HP KCPK15	G55	B225A08000HP KCPK15	G52
B222A07000HP KCPK15	G47	B224A05000HP KCPK15	G52	B224A17463HP KCPK15	G55	B225A08100HP KCPK15	G52
B222A07145HP KCPK15	G47	B224A05050HP KCPK15	G52	B224A17500HP KCPK15	G55	B225A08200HP KCPK15	G52
B222A07500HP KCPK15	G47	B224A05100HP KCPK15	G52	B224A18000HP KCPK15	G55	B225A08300HP KCPK15	G53
B222A07541HP KCPK15	G47	B224A05106HP KCPK15	G52	B224A19000HP KCPK15	G55	B225A08334HP KCPK15	G53

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
B225A08400HP KCPK15	Г53	B225A14800HP KCPK15	Г54	B254A08400YPC KCK10	Г59	B255A03300YPC KCK10	Г58
B225A08433HP KCPK15	Г53	B225A14900HP KCPK15	Г54	B254A08433YPC KCK10	Г59	B255A03400YPC KCK10	Г58
B225A08500HP KCPK15	Г53	B225A15000HP KCPK15	Г54	B254A08500YPC KCK10	Г59	B255A03500YPC KCK10	Г58
B225A08600HP KCPK15	Г53	B225A15083HP KCPK15	Г54	B254A08600YPC KCK10	Г59	B255A03600YPC KCK10	Г58
B225A08700HP KCPK15	Г53	B225A15100HP KCPK15	Г54	B254A08700YPC KCK10	Г59	B255A03700YPC KCK10	Г58
B225A08733HP KCPK15	Г53	B225A15200HP KCPK15	Г54	B254A08800YPC KCK10	Г59	B255A03797YPC KCK10	Г58
B225A08800HP KCPK15	Г53	B225A15300HP KCPK15	Г54	B254A08839YPC KCK10	Г59	B255A03800YPC KCK10	Г58
B225A08839HP KCPK15	Г53	B225A15400HP KCPK15	Г54	B254A09000YPC KCK10	Г59	B255A03861YPC KCK10	Г58
B225A08900HP KCPK15	Г53	B225A15479HP KCPK15	Г54	B254A09100YPC KCK10	Г59	B255A03970YPC KCK10	Г58
B225A09000HP KCPK15	Г53	B225A15500HP KCPK15	Г54	B254A09200YPC KCK10	Г59	B255A04000YPC KCK10	Г58
B225A09093HP KCPK15	Г53	B225A15600HP KCPK15	Г54	B254A09400YPC KCK10	Г59	B255A04039YPC KCK10	Г58
B225A09100HP KCPK15	Г53	B225A15700HP KCPK15	Г54	B254A09500YPC KCK10	Г60	B255A04100YPC KCK10	Г58
B225A09129HP KCPK15	Г53	B225A15800HP KCPK15	Г54	B254A09525YPC KCK10	Г60	B255A04200YPC KCK10	Г58
B225A09200HP KCPK15	Г53	B225A15875HP KCPK15	Г54	B254A09800YPC KCK10	Г60	B255A04217YPC KCK10	Г58
B225A09300HP KCPK15	Г53	B225A15900HP KCPK15	Г54	B254A09921YPC KCK10	Г60	B255A04300YPC KCK10	Г58
B225A09347HP KCPK15	Г53	B225A16000HP KCPK15	Г54	B254A10000YPC KCK10	Г60	B255A04366YPC KCK10	Г58
B225A09400HP KCPK15	Г53	B225A16100HP KCPK15	Г54	B254A10200YPC KCK10	Г60	B255A04500YPC KCK10	Г58
B225A09500HP KCPK15	Г53	B225A16500HP KCPK15	Г54	B254A10262YPC KCK10	Г60	B255A04572YPC KCK10	Г58
B225A09525HP KCPK15	Г53	B225A16670HP KCPK15	Г54	B254A10300YPC KCK10	Г60	B255A04600YPC KCK10	Г58
B225A09600HP KCPK15	Г53	B225A17000HP KCPK15	Г55	B254A10320YPC KCK10	Г60	B255A04700YPC KCK10	Г58
B225A09700HP KCPK15	Г53	B225A17463HP KCPK15	Г55	B254A10490YPC KCK10	Г60	B255A04800YPC KCK10	Г58
B225A09800HP KCPK15	Г53	B225A17500HP KCPK15	Г55	B254A10500YPC KCK10	Г60	B255A04900YPC KCK10	Г58
B225A09900HP KCPK15	Г53	B225A17700HP KCPK15	Г55	B254A10700YPC KCK10	Г60	B255A05000YPC KCK10	Г58
B225A09921HP KCPK15	Г53	B225A18000HP KCPK15	Г55	B254A10800YPC KCK10	Г60	B255A05055YPC KCK10	Г58
B225A10000HP KCPK15	Г53	B225A18500HP KCPK15	Г55	B254A11000YPC KCK10	Г60	B255A05100YPC KCK10	Г58
B225A10100HP KCPK15	Г53	B225A19000HP KCPK15	Г55	B254A11100YPC KCK10	Г60	B255A05159YPC KCK10	Г58
B225A10200HP KCPK15	Г53	B225A19050HP KCPK15	Г55	B254A11113YPC KCK10	Г60	B255A05200YPC KCK10	Г58
B225A10300HP KCPK15	Г53	B225A19200HP KCPK15	Г55	B254A11200YPC KCK10	Г60	B255A05250YPC KCK10	Г58
B225A10320HP KCPK15	Г53	B225A19250HP KCPK15	Г55	B254A11500YPC KCK10	Г60	B255A05300YPC KCK10	Г58
B225A10400HP KCPK15	Г53	B225A19300HP KCPK15	Г55	B254A11800YPC KCK10	Г60	B255A05400YPC KCK10	Г59
B225A10500HP KCPK15	Г53	B225A19500HP KCPK15	Г55	B254A11908YPC KCK10	Г60	B255A05410YPC KCK10	Г59
B225A10600HP KCPK15	Г53	B225A20000HP KCPK15	Г55	B254A12000YPC KCK10	Г60	B255A05500YPC KCK10	Г59
B225A10700HP KCPK15	Г53	B225A20500HP KCPK15	Г55	B254A12200YPC KCK10	Г60	B255A05558YPC KCK10	Г59
B225A10716HP KCPK15	Г53	B225A21000HP KCPK15	Г55	B254A12304YPC KCK10	Г60	B255A05600YPC KCK10	Г59
B225A10800HP KCPK15	Г53	B254A03000YPC KCK10	Г58	B254A12500YPC KCK10	Г60	B255A05700YPC KCK10	Г59
B225A10900HP KCPK15	Г53	B254A03048YPC KCK10	Г58	B254A12800YPC KCK10	Г60	B255A05791YPC KCK10	Г59
B225A11000HP KCPK15	Г53	B254A03200YPC KCK10	Г58	B254A13000YPC KCK10	Г60	B255A05800YPC KCK10	Г59
B225A11100HP KCPK15	Г53	B254A03300YPC KCK10	Г58	B254A13100YPC KCK10	Г60	B255A06000YPC KCK10	Г59
B225A11113HP KCPK15	Г53	B254A03454YPC KCK10	Г58	B254A13200YPC KCK10	Г60	B255A06100YPC KCK10	Г59
B225A11200HP KCPK15	Г53	B254A03500YPC KCK10	Г58	B254A13500YPC KCK10	Г60	B255A06200YPC KCK10	Г59
B225A11300HP KCPK15	Г53	B254A03600YPC KCK10	Г58	B254A13800YPC KCK10	Г60	B255A06300YPC KCK10	Г59
B225A11400HP KCPK15	Г53	B254A03800YPC KCK10	Г58	B254A13891YPC KCK10	Г60	B255A06350YPC KCK10	Г59
B225A11500HP KCPK15	Г53	B254A03861YPC KCK10	Г58	B254A14000YPC KCK10	Г60	B255A06400YPC KCK10	Г59
B225A11509HP KCPK15	Г53	B254A04000YPC KCK10	Г58	B254A14100YPC KCK10	Г60	B255A06500YPC KCK10	Г59
B225A11600HP KCPK15	Г53	B254A04039YPC KCK10	Г58	B254A14288YPC KCK10	Г60	B255A06600YPC KCK10	Г59
B225A11700HP KCPK15	Г53	B254A04100YPC KCK10	Г58	B254A14500YPC KCK10	Г60	B255A06630YPC KCK10	Г59
B225A11800HP KCPK15	Г53	B254A04200YPC KCK10	Г58	B254A14800YPC KCK10	Г60	B255A06700YPC KCK10	Г59
B225A11900HP KCPK15	Г53	B254A04500YPC KCK10	Г58	B254A15000YPC KCK10	Г60	B255A06746YPC KCK10	Г59
B225A11908HP KCPK15	Г53	B254A04572YPC KCK10	Г58	B254A15200YPC KCK10	Г60	B255A06800YPC KCK10	Г59
B225A12000HP KCPK15	Г53	B254A04763YPC KCK10	Г58	B254A15250YPC KCK10	Г60	B255A06900YPC KCK10	Г59
B225A12100HP KCPK15	Г54	B254A04800YPC KCK10	Г58	B254A15400YPC KCK10	Г61	B255A06909YPC KCK10	Г59
B225A12200HP KCPK15	Г54	B254A05000YPC KCK10	Г58	B254A15500YPC KCK10	Г61	B255A07000YPC KCK10	Г59
B225A12300HP KCPK15	Г54	B254A05055YPC KCK10	Г58	B254A15800YPC KCK10	Г61	B255A07145YPC KCK10	Г59
B225A12304HP KCPK15	Г54	B254A05100YPC KCK10	Г58	B254A16000YPC KCK10	Г61	B255A07200YPC KCK10	Г59
B225A12400HP KCPK15	Г54	B254A05106YPC KCK10	Г58	B254A16500YPC KCK10	Г61	B255A07400YPC KCK10	Г59
B225A12500HP KCPK15	Г54	B254A05300YPC KCK10	Г58	B254A16670YPC KCK10	Г61	B255A07493YPC KCK10	Г59
B225A12600HP KCPK15	Г54	B254A05500YPC KCK10	Г59	B254A16800YPC KCK10	Г61	B255A07500YPC KCK10	Г59
B225A12700HP KCPK15	Г54	B254A05558YPC KCK10	Г59	B254A17000YPC KCK10	Г61	B255A07541YPC KCK10	Г59
B225A12800HP KCPK15	Г54	B254A05791YPC KCK10	Г59	B254A17463YPC KCK10	Г61	B255A07600YPC KCK10	Г59
B225A12900HP KCPK15	Г54	B254A05800YPC KCK10	Г59	B254A17500YPC KCK10	Г61	B255A07700YPC KCK10	Г59
B225A13000HP KCPK15	Г54	B254A06000YPC KCK10	Г59	B254A17800YPC KCK10	Г61	B255A07800YPC KCK10	Г59
B225A13100HP KCPK15	Г54	B254A06100YPC KCK10	Г59	B254A17859YPC KCK10	Г61	B255A07900YPC KCK10	Г59
B225A13200HP KCPK15	Г54	B254A06200YPC KCK10	Г59	B254A18000YPC KCK10	Г61	B255A07938YPC KCK10	Г59
B225A13300HP KCPK15	Г54	B254A06500YPC KCK10	Г59	B254A18200YPC KCK10	Г61	B255A08000YPC KCK10	Г59
B225A13400HP KCPK15	Г54	B254A06528YPC KCK10	Г59	B254A18258YPC KCK10	Г61	B255A08100YPC KCK10	Г59
B225A13495HP KCPK15	Г54	B254A06600YPC KCK10	Г59	B254A18500YPC KCK10	Г61	B255A08200YPC KCK10	Г59
B225A13500HP KCPK15	Г54	B254A06700YPC KCK10	Г59	B254A18800YPC KCK10	Г61	B255A08300YPC KCK10	Г59
B225A13600HP KCPK15	Г54	B254A06746YPC KCK10	Г59	B254A19000YPC KCK10	Г61	B255A08433YPC KCK10	Г59
B225A13700HP KCPK15	Г54	B254A06800YPC KCK10	Г59	B254A19050YPC KCK10	Г61	B255A08500YPC KCK10	Г59
B225A13800HP KCPK15	Г54	B254A06900YPC KCK10	Г59	B254A19800YPC KCK10	Г61	B255A08600YPC KCK10	Г59
B225A13891HP KCPK15	Г54	B254A07000YPC KCK10	Г59	B254A20000YPC KCK10	Г61	B255A08700YPC KCK10	Г59
B225A13900HP KCPK15	Г54	B254A07100YPC KCK10	Г59	B254A20638YPC KCK10	Г61	B255A08800YPC KCK10	Г59
B225A14000HP KCPK15	Г54	B254A07366YPC KCK10	Г59	B254A21000YPC KCK10	Г61	B255A08839YPC KCK10	Г59
B225A14100HP KCPK15	Г54	B254A07493YPC KCK10	Г59	B254A22000YPC KCK10	Г61	B255A08900YPC KCK10	Г59
B225A14200HP KCPK15	Г54	B254A07500YPC KCK10	Г59	B254A22225YPC KCK10	Г61	B255A09000YPC KCK10	Г59
B225A14288HP KCPK15	Г54	B254A07600YPC KCK10	Г59	B254A23416YPC KCK10	Г61	B255A09093YPC KCK10	Г59
B225A14300HP KCPK15	Г54	B254A07800YPC KCK10	Г59	B254A25000YPC KCK10	Г61	B255A09100YPC KCK10	Г59
B225A14400HP KCPK15	Г54	B254A07938YPC KCK10	Г59	B255A03000YPC KCK10	Г58	B255A09129YPC KCK10	Г59
B225A14500HP KCPK15	Г54	B254A08000YPC KCK10	Г59	B255A03048YPC KCK10	Г58	B255A09200YPC KCK10	Г59
B225A14600HP KCPK15	Г54	B254A08100YPC KCK10	Г59	B255A03175YPC KCK10	Г58	B255A09300YPC KCK10	Г59
B225A14684HP KCPK15	Г54	B254A08200YPC KCK10	Г59	B255A03200YPC KCK10	Г58	B255A09400YPC KCK10	Г59
B225A14700HP KCPK15	Г54	B254A08334YPC KCK10	Г59	B255A03250YPC KCK10	Г58	B255A09500YPC KCK10	Г60

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
B255A09525YPC KCK10	Г60	B256A03700YPC KCK10	Г58	B256A12000YPC KCK10	Г60	B269A05600HP KCPK15	Г69
B255A09600YPC KCK10	Г60	B256A03800YPC KCK10	Г58	B256A12200YPC KCK10	Г60	B269A05700HP KCPK15	Г69
B255A09700YPC KCK10	Г60	B256A04000YPC KCK10	Г58	B256A12300YPC KCK10	Г60	B269A05800HP KCPK15	Г69
B255A09800YPC KCK10	Г60	B256A04100YPC KCK10	Г58	B256A12400YPC KCK10	Г60	B269A06000HP KCPK15	Г69
B255A09921YPC KCK10	Г60	B256A04200YPC KCK10	Г58	B256A12500 KC7315	Г63	B269A06100HP KCPK15	Г69
B255A10000YPC KCK10	Г60	B256A04300YPC KCK10	Г58	B256A12500YPC KCK10	Г60	B269A06200HP KCPK15	Г69
B255A10262YPC KCK10	Г60	B256A04366YPC KCK10	Г58	B256A12700YPC KCK10	Г60	B269A06350HP KCPK15	Г69
B255A10300YPC KCK10	Г60	B256A04500YPC KCK10	Г58	B256A12800YPC KCK10	Г60	B269A06400HP KCPK15	Г69
B255A10320YPC KCK10	Г60	B256A04623YPC KCK10	Г58	B256A13000 KC7315	Г63	B269A06500HP KCPK15	Г69
B255A10400YPC KCK10	Г60	B256A04700YPC KCK10	Г58	B256A13000YPC KCK10	Г60	B269A06528HP KCPK15	Г69
B255A10500YPC KCK10	Г60	B256A04800YPC KCK10	Г58	B256A13096YPC KCK10	Г60	B269A06600HP KCPK15	Г69
B255A10600YPC KCK10	Г60	B256A04852YPC KCK10	Г58	B256A13200YPC KCK10	Г60	B269A06746HP KCPK15	Г69
B255A10716YPC KCK10	Г60	B256A05000 KC7315	Г63	B256A13495YPC KCK10	Г60	B269A06800HP KCPK15	Г69
B255A10800YPC KCK10	Г60	B256A05000YPC KCK10	Г58	B256A13500 KC7315	Г63	B269A06909HP KCPK15	Г69
B255A10900YPC KCK10	Г60	B256A05100 KC7315	Г63	B256A13500YPC KCK10	Г60	B269A07000HP KCPK15	Г69
B255A11000YPC KCK10	Г60	B256A05200YPC KCK10	Г58	B256A13700YPC KCK10	Г60	B269A07145HP KCPK15	Г69
B255A11100YPC KCK10	Г60	B256A05500 KC7315	Г63	B256A13800YPC KCK10	Г60	B269A07500HP KCPK15	Г69
B255A11133YPC KCK10	Г60	B256A05500YPC KCK10	Г59	B256A13891YPC KCK10	Г60	B269A07541HP KCPK15	Г69
B255A11200YPC KCK10	Г60	B256A05600YPC KCK10	Г59	B256A14000 KC7315	Г63	B269A07700HP KCPK15	Г69
B255A11500YPC KCK10	Г60	B256A05800 KC7315	Г63	B256A14000YPC KCK10	Г60	B269A07800HP KCPK15	Г69
B255A11700YPC KCK10	Г60	B256A05800YPC KCK10	Г59	B256A14500YPC KCK10	Г60	B269A07938HP KCPK15	Г69
B255A11800YPC KCK10	Г60	B256A05900YPC KCK10	Г59	B256A14684YPC KCK10	Г60	B269A08000HP KCPK15	Г69
B255A11900YPC KCK10	Г60	B256A06000 KC7315	Г63	B256A14800YPC KCK10	Г60	B269A08100HP KCPK15	Г69
B255A11908YPC KCK10	Г60	B256A06000YPC KCK10	Г59	B256A15000 KC7315	Г63	B269A08200HP KCPK15	Г69
B255A12000YPC KCK10	Г60	B256A06200YPC KCK10	Г59	B256A15000YPC KCK10	Г60	B269A08334HP KCPK15	Г69
B255A12100YPC KCK10	Г60	B256A06350YPC KCK10	Г59	B256A15083YPC KCK10	Г60	B269A08433HP KCPK15	Г69
B255A12200YPC KCK10	Г60	B256A06400YPC KCK10	Г59	B256A15200YPC KCK10	Г60	B269A08500HP KCPK15	Г69
B255A12251YPC KCK10	Г60	B256A06500 KC7315	Г63	B256A15300YPC KCK10	Г61	B269A08600HP KCPK15	Г69
B255A12300YPC KCK10	Г60	B256A06500YPC KCK10	Г59	B256A15500YPC KCK10	Г61	B269A08700HP KCPK15	Г69
B255A12304YPC KCK10	Г60	B256A06600YPC KCK10	Г59	B256A15800YPC KCK10	Г61	B269A08733HP KCPK15	Г69
B255A12500YPC KCK10	Г60	B256A06700YPC KCK10	Г59	B256A16000 KC7315	Г63	B269A09000HP KCPK15	Г69
B255A12700YPC KCK10	Г60	B256A06800 KC7315	Г63	B256A16000YPC KCK10	Г61	B269A09100HP KCPK15	Г69
B255A13000YPC KCK10	Г60	B256A06800YPC KCK10	Г59	B256A16300YPC KCK10	Г61	B269A09129HP KCPK15	Г69
B255A13096YPC KCK10	Г60	B256A07000 KC7315	Г63	B256A16500YPC KCK10	Г61	B269A09500HP KCPK15	Г69
B255A13495YPC KCK10	Г60	B256A07000YPC KCK10	Г59	B256A16800YPC KCK10	Г61	B269A09525HP KCPK15	Г69
B255A13500YPC KCK10	Г60	B256A07300YPC KCK10	Г59	B256A17000YPC KCK10	Г61	B269A09800HP KCPK15	Г69
B255A14000YPC KCK10	Г60	B256A07500YPC KCK10	Г59	B256A17500YPC KCK10	Г61	B269A09921HP KCPK15	Г69
B255A14100YPC KCK10	Г60	B256A07600YPC KCK10	Г59	B256A17800YPC KCK10	Г61	B269A10000HP KCPK15	Г69
B255A14288YPC KCK10	Г60	B256A07800 KC7315	Г63	B256A18000YPC KCK10	Г61	B269A10200HP KCPK15	Г69
B255A14500YPC KCK10	Г60	B256A07800YPC KCK10	Г59	B256A18258YPC KCK10	Г61	B269A10300HP KCPK15	Г69
B255A14600YPC KCK10	Г60	B256A08000 KC7315	Г63	B256A18500YPC KCK10	Г61	B269A10320HP KCPK15	Г69
B255A14684YPC KCK10	Г60	B256A08000YPC KCK10	Г59	B256A18800YPC KCK10	Г61	B269A10400HP KCPK15	Г69
B255A15000YPC KCK10	Г60	B256A08200YPC KCK10	Г59	B256A19000YPC KCK10	Г61	B269A10500HP KCPK15	Г69
B255A15083YPC KCK10	Г60	B256A08300YPC KCK10	Г61	B256A19500YPC KCK10	Г61	B269A10716HP KCPK15	Г69
B255A15250YPC KCK10	Г60	B256A08400 KC7315	Г59	B256A19800YPC KCK10	Г61	B269A10800HP KCPK15	Г69
B255A15400YPC KCK10	Г61	B256A08500 KC7315	Г63	B256A20000YPC KCK10	Г61	B269A11000HP KCPK15	Г69
B255A15500YPC KCK10	Г61	B256A08500YPC KCK10	Г59	B256A20638YPC KCK10	Г61	B269A11113HP KCPK15	Г69
B255A15800YPC KCK10	Г61	B256A08600YPC KCK10	Г59	B256A22000YPC KCK10	Г61	B269A11200HP KCPK15	Г69
B255A15875YPC KCK10	Г61	B256A08700YPC KCK10	Г59	B256A22225YPC KCK10	Г61	B269A11500HP KCPK15	Г70
B255A16000YPC KCK10	Г61	B256A08800 KC7315	Г63	B256A25004YPC KCK10	Г61	B269A12800HP KCPK15	Г70
B255A16300YPC KCK10	Г61	B256A08800YPC KCK10	Г59	B269A02400KMG KCPK15	Г68	B269A12000HP KCPK15	Г70
B255A16500YPC KCK10	Г61	B256A09000 KC7315	Г63	B269A02500KMG KCPK15	Г68	B269A12100HP KCPK15	Г70
B255A16670YPC KCK10	Г61	B256A09000YPC KCK10	Г59	B269A02600KMG KCPK15	Г68	B269A12200HP KCPK15	Г70
B255A16800YPC KCK10	Г61	B256A09100YPC KCK10	Г59	B269A02800KMG KCPK15	Г68	B269A12304HP KCPK15	Г70
B255A17000YPC KCK10	Г61	B256A09300YPC KCK10	Г59	B269A02900KMG KCPK15	Г68	B269A12500HP KCPK15	Г70
B255A17200YPC KCK10	Г61	B256A09347YPC KCK10	Г59	B269A03000HP KCPK15	Г68	B269A12700HP KCPK15	Г70
B255A17463YPC KCK10	Г61	B256A09500 KC7315	Г63	B269A03175HP KCPK15	Г68	B269A13000HP KCPK15	Г70
B255A17500YPC KCK10	Г61	B256A09500YPC KCK10	Г60	B269A03264HP KCPK15	Г68	B269A13100HP KCPK15	Г70
B255A17800YPC KCK10	Г61	B256A09600YPC KCK10	Г60	B269A03300HP KCPK15	Г68	B269A13500HP KCPK15	Г70
B255A17859YPC KCK10	Г61	B256A09700YPC KCK10	Г60	B269A03400HP KCPK15	Г68	B269A13800HP KCPK15	Г70
B255A18000YPC KCK10	Г61	B256A09800YPC KCK10	Г60	B269A03500HP KCPK15	Г68	B269A14000HP KCPK15	Г70
B255A18258YPC KCK10	Г61	B256A10000 KC7315	Г63	B269A03600HP KCPK15	Г68	B269A14100HP KCPK15	Г70
B255A18500YPC KCK10	Г61	B256A10000YPC KCK10	Г60	B269A03700HP KCPK15	Г68	B269A14288HP KCPK15	Г70
B255A18800YPC KCK10	Г61	B256A10200 KC7315	Г63	B269A03800HP KCPK15	Г68	B269A14500HP KCPK15	Г70
B255A19000YPC KCK10	Г61	B256A10200YPC KCK10	Г60	B269A03970HP KCPK15	Г68	B269A14600HP KCPK15	Г70
B255A19500YPC KCK10	Г61	B256A10300YPC KCK10	Г60	B269A04000HP KCPK15	Г68	B269A14684HP KCPK15	Г70
B255A19700YPC KCK10	Г61	B256A10400YPC KCK10	Г60	B269A04100HP KCPK15	Г68	B269A15000HP KCPK15	Г70
B255A19800YPC KCK10	Г61	B256A10500 KC7315	Г63	B269A04200HP KCPK15	Г68	B269A15200HP KCPK15	Г70
B255A20000YPC KCK10	Г61	B256A10500YPC KCK10	Г60	B269A04300HP KCPK15	Г68	B269A15500HP KCPK15	Г70
B255A20500YPC KCK10	Г61	B256A10700YPC KCK10	Г60	B269A04500HP KCPK15	Г68	B269A15875HP KCPK15	Г70
B255A20638YPC KCK10	Г61	B256A10800YPC KCK10	Г60	B269A04550HP KCPK15	Г68	B269A16000HP KCPK15	Г70
B255A21000YPC KCK10	Г61	B256A11000 KC7315	Г63	B269A04600HP KCPK15	Г68	B269A16500HP KCPK15	Г70
B255A22000YPC KCK10	Г61	B256A11000YPC KCK10	Г60	B269A04700HP KCPK15	Г68	B269A17000HP KCPK15	Г70
B255A22225YPC KCK10	Г61	B256A11200YPC KCK10	Г60	B269A04763HP KCPK15	Г68	B269A17100HP KCPK15	Г70
B255A23416YPC KCK10	Г61	B256A11300YPC KCK10	Г60	B269A04800HP KCPK15	Г68	B269A17463HP KCPK15	Г70
B255A24000YPC KCK10	Г61	B256A11500YPC KCK10	Г60	B269A05000HP KCPK15	Г68	B269A17500HP KCPK15	Г70
B255A25000YPC KCK10	Г61	B256A11600YPC KCK10	Г60	B269A05100HP KCPK15	Г68	B269A17600HP KCPK15	Г70
B256A03000YPC KCK10	Г58	B256A11800 KC7315	Г63	B269A05200HP KCPK15	Г68	B269A18000HP KCPK15	Г70
B256A03175YPC KCK10	Г58	B256A11800YPC KCK10	Г60	B269A05300HP KCPK15	Г68	B269A18500HP KCPK15	Г70
B256A03264YPC KCK10	Г58	B256A11900YPC KCK10	Г60	B269A05410HP KCPK15	Г68	B269A18600HP KCPK15	Г70
B256A03500YPC KCK10	Г58	B256A12000 KC7315	Г63	B269A05500HP KCPK15	Г68	B269A19000HP KCPK15	Г70
				B269A05558HP KCPK15	Г68	B269A19050HP KCPK15	Г70

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
B269A19500HP KCPK15	G70	B271Z07145HPG KCPK20	G75	B272Z02439KMS KN25	G76	B272Z08334HPG KCPK20	G77
B269A20000HP KCPK15	G70	B271Z07145HPS KN25	G75	B272Z02489KMG KCPK20	G76	B272Z08433HPG KCPK20	G77
B271Z02383KMG KCPK20	G74	B271Z07145SGL KCMS20	G75	B272Z02489KMS KN25	G76	B272Z08500HPG KCPK20	G77
B271Z02383KMS KN25	G74	B271Z07500HPG KCPK20	G75	B272Z02500KMG KCPK20	G76	B272Z08500HPS KN25	G77
B271Z02400KMS KN25	G74	B271Z07500HPS KN25	G75	B272Z02500KMS KN25	G76	B272Z08500SGL KCMS20	G77
B271Z02439KMS KN25	G74	B271Z07500SGL KCMS20	G75	B272Z02500SGL KCMS20	G76	B272Z08733HPG KCPK20	G77
B271Z02489KMS KN25	G74	B271Z07541HPG KCPK20	G75	B272Z02779KMG KCPK20	G76	B272Z08733HPS KN25	G77
B271Z02500KMG KCPK20	G74	B271Z07938HPG KCPK20	G75	B272Z02800KMS KN25	G76	B272Z08733SGL KCMS20	G77
B271Z02500KMS KN25	G74	B271Z07938SGL KCMS20	G75	B272Z02947KMS KN25	G76	B272Z09000HPG KCPK20	G77
B271Z02500SGL KCMS20	G74	B271Z08000HPG KCPK20	G75	B272Z03000HPG KCPK20	G76	B272Z09000HPS KN25	G77
B271Z02578KMS KN25	G74	B271Z08000HPS KN25	G75	B272Z03000HPS KN25	G76	B272Z09000SGL KCMS20	G77
B271Z02600KMS KN25	G74	B271Z08000SGL KCMS20	G75	B272Z03000SGL KCMS20	G76	B272Z09100HPG KCPK20	G77
B271Z02642KMG KCPK20	G74	B271Z08200HPG KCPK20	G75	B272Z03175HPG KCPK20	G76	B272Z09500HPG KCPK20	G77
B271Z02705KMG KCPK20	G74	B271Z08334HPG KCPK20	G75	B272Z03175HPS KN25	G76	B272Z09525HPG KCPK20	G77
B271Z02779KMG KCPK20	G74	B271Z08500HPG KCPK20	G75	B272Z03175SGL KCMS20	G76	B272Z09525HPS KN25	G77
B271Z02779KMS KN25	G74	B271Z08500HPS KN25	G75	B272Z03300HPG KCPK20	G76	B272Z09525SGL KCMS20	G77
B271Z02800KMS KN25	G74	B271Z08500SGL KCMS20	G75	B272Z03300HPS KN25	G76	B272Z09750HPG KCPK20	G77
B271Z02820KMG KCPK20	G74	B271Z08733HPG KCPK20	G75	B272Z03500HPG KCPK20	G76	B272Z09750HPS KN25	G77
B271Z02820KMS KN25	G74	B271Z08733HPS KN25	G75	B272Z03500HPS KN25	G76	B272Z10000HPG KCPK20	G77
B271Z02870KMS KN25	G74	B271Z08733SGL KCMS20	G75	B272Z03500SGL KCMS20	G76	B272Z10000HPS KN25	G77
B271Z02900KMS KN25	G74	B271Z09000HPG KCPK20	G75	B272Z03850HPG KCPK20	G76	B272Z10000SGL KCMS20	G77
B271Z02947KMS KN25	G74	B271Z09000HPS KN25	G75	B272Z03970HPG KCPK20	G76	B272Z10200HPG KCPK20	G77
B271Z03000HPG KCPK20	G74	B271Z09000SGL KCMS20	G75	B272Z03970HPS KN25	G76	B272Z10200HPS KN25	G77
B271Z03000HPS KN25	G74	B271Z09100HPG KCPK20	G75	B272Z03970SGL KCMS20	G76	B272Z10320SGL KCMS20	G77
B271Z03000SGL KCMS20	G74	B271Z09200HPG KCPK20	G75	B272Z04000HPG KCPK20	G76	B272Z10500HPG KCPK20	G77
B271Z03175HPG KCPK20	G74	B271Z09500HPG KCPK20	G75	B272Z04000HPS KN25	G76	B272Z10500HPS KN25	G77
B271Z03175HPS KN25	G74	B271Z09500HPS KN25	G75	B272Z04000SGL KCMS20	G76	B272Z10500SGL KCMS20	G77
B271Z03175SGL KCMS20	G74	B271Z09525HPG KCPK20	G75	B272Z04500HPG KCPK20	G76	B272Z10716HPG KCPK20	G77
B271Z03200HPG KCPK20	G74	B271Z09525HPS KN25	G75	B272Z04500HPS KN25	G76	B272Z10716SGL KCMS20	G77
B271Z03200HPS KN25	G74	B271Z09525SGL KCMS20	G75	B272Z04500SGL KCMS20	G76	B272Z10720HPS KN25	G77
B271Z03500HPG KCPK20	G74	B271Z09750HPG KCPK20	G75	B272Z04623HPG KCPK20	G76	B272Z11000HPG KCPK20	G77
B271Z03500HPS KN25	G74	B271Z10000HPG KCPK20	G75	B272Z04763HPG KCPK20	G76	B272Z11000HPS KN25	G77
B271Z03500SGL KCMS20	G74	B271Z10000HPS KN25	G75	B272Z04763HPS KN25	G76	B272Z11000SGL KCMS20	G77
B271Z03600HPG KCPK20	G74	B271Z10000SGL KCMS20	G75	B272Z04763SGL KCMS20	G76	B272Z11113SGL KCMS20	G77
B271Z03700HPG KCPK20	G74	B271Z10200HPG KCPK20	G75	B272Z04800SGL KCMS20	G76	B272Z11500HPG KCPK20	G77
B271Z03970HPG KCPK20	G74	B271Z10200HPS KN25	G75	B272Z05000HPG KCPK20	G76	B272Z11500HPS KN25	G77
B271Z03970HPS KN25	G74	B271Z10320SGL KCMS20	G75	B272Z05000HPS KN25	G76	B272Z11500SGL KCMS20	G77
B271Z03970SGL KCMS20	G74	B271Z10500HPG KCPK20	G75	B272Z05000SGL KCMS20	G76	B272Z11800HPG KCPK20	G77
B271Z04000HPG KCPK20	G74	B271Z10500HPS KN25	G75	B272Z05200HPG KCPK20	G76	B272Z12000HPG KCPK20	G77
B271Z04000HPS KN25	G74	B271Z10500SGL KCMS20	G75	B272Z05260HPG KCPK20	G76	B272Z12000HPS KN25	G77
B271Z04000SGL KCMS20	G74	B271Z10716HPG KCPK20	G75	B272Z05410HPG KCPK20	G76	B272Z12000SGL KCMS20	G77
B271Z04500HPG KCPK20	G74	B271Z10720HPS KN25	G75	B272Z05500HPG KCPK20	G76	B272Z12500HPG KCPK20	G77
B271Z04500HPS KN25	G74	B271Z10800HPG KCPK20	G75	B272Z05500HPS KN25	G76	B272Z12500HPS KN25	G77
B271Z04500SGL KCMS20	G74	B271Z11000HPG KCPK20	G75	B272Z05500SGL KCMS20	G76	B272Z12500SGL KCMS20	G77
B271Z04623HPG KCPK20	G74	B271Z11000HPS KN25	G75	B272Z05558HPG KCPK20	G76	B272Z12700HPG KCPK20	G77
B271Z04763HPG KCPK20	G74	B271Z11000SGL KCMS20	G75	B272Z05558SGL KCMS20	G76	B272Z12700HPS KN25	G77
B271Z04763HPS KN25	G74	B271Z1113SGL KCMS20	G75	B272Z05800HPG KCPK20	G76	B272Z12700SGL KCMS20	G77
B271Z04763SGL KCMS20	G74	B271Z11500HPG KCPK20	G75	B272Z05800SGL KCMS20	G76	B272Z13000HPG KCPK20	G77
B271Z04800HPG KCPK20	G74	B271Z11500HPS KN25	G75	B272Z06000HPG KCPK20	G76	B272Z13000HPS KN25	G77
B271Z04800SGL KCMS20	G74	B271Z11500SGL KCMS20	G75	B272Z06000HPS KN25	G76	B272Z13000SGL KCMS20	G77
B271Z05000HPG KCPK20	G74	B271Z12000HPG KCPK20	G75	B272Z06000SGL KCMS20	G76	B272Z13100HPG KCPK20	G77
B271Z05000HPS KN25	G74	B271Z12000HPS KN25	G75	B272Z06200HPG KCPK20	G76	B272Z13500HPG KCPK20	G77
B271Z05000SGL KCMS20	G74	B271Z12000SGL KCMS20	G75	B272Z06200HPS KN25	G76	B272Z13500HPS KN25	G77
B271Z05060HPG KCPK20	G74	B271Z12500HPG KCPK20	G75	B272Z06350HPG KCPK20	G76	B272Z14000HPG KCPK20	G77
B271Z05260HPG KCPK20	G74	B271Z12500HPS KN25	G75	B272Z06350HPS KN25	G76	B272Z14000HPS KN25	G77
B271Z05410HPG KCPK20	G74	B271Z12700HPG KCPK20	G75	B272Z06350SGL KCMS20	G76	B272Z14000SGL KCMS20	G77
B271Z05500HPG KCPK20	G74	B271Z12700HPS KN25	G75	B272Z06400HPG KCPK20	G76	B272Z14500HPG KCPK20	G77
B271Z05500HPS KN25	G74	B271Z12700SGL KCMS20	G75	B272Z06500HPG KCPK20	G76	B272Z14500HPS KN25	G77
B271Z05500SGL KCMS20	G74	B271Z13000HPG KCPK20	G75	B272Z06500HPS KN25	G76	B272Z14500SGL KCMS20	G77
B271Z05558HPG KCPK20	G74	B271Z13000HPS KN25	G75	B272Z06500SGL KCMS20	G76	B272Z15000HPG KCPK20	G77
B271Z05558SGL KCMS20	G74	B271Z13500HPG KCPK20	G75	B272Z06528HPG KCPK20	G76	B272Z15000HPS KN25	G77
B271Z05800HPG KCPK20	G74	B271Z13500HPS KN25	G75	B272Z06746HPG KCPK20	G76	B272Z15000SGL KCMS20	G77
B271Z05900HPG KCPK20	G74	B271Z14000HPG KCPK20	G75	B272Z06746HPS KN25	G76	B272Z15500HPG KCPK20	G77
B271Z06000HPG KCPK20	G74	B271Z14000HPS KN25	G75	B272Z06746SGL KCMS20	G76	B272Z15500HPS KN25	G77
B271Z06000HPS KN25	G74	B271Z14000SGL KCMS20	G75	B272Z06800HPG KCPK20	G76	B272Z15500SGL KCMS20	G77
B271Z06000SGL KCMS20	G74	B271Z14288HPG KCPK20	G75	B272Z06909HPG KCPK20	G76	B272Z15870HPS KN25	G77
B271Z06200HPG KCPK20	G74	B271Z14290HPS KN25	G75	B272Z07000HPG KCPK20	G77	B272Z15875HPG KCPK20	G77
B271Z06200HPS KN25	G74	B271Z14500HPG KCPK20	G75	B272Z07000HPS KN25	G77	B272Z16000HPG KCPK20	G77
B271Z06350HPG KCPK20	G74	B271Z14500SGL KCMS20	G75	B272Z07000SGL KCMS20	G77	B272Z16000HPS KN25	G77
B271Z06350HPS KN25	G74	B271Z15000HPG KCPK20	G75	B272Z07145HPG KCPK20	G77	B272Z16000SGL KCMS20	G77
B271Z06350SGL KCMS20	G74	B271Z15000HPS KN25	G75	B272Z07145HPS KN25	G77	B273Z02383KMG KCPK20	G78
B271Z06500HPG KCPK20	G75	B271Z15300HPG KCPK20	G75	B272Z07145SGL KCMS20	G77	B273Z02383KMS KN25	G78
B271Z06500HPS KN25	G75	B271Z15500HPG KCPK20	G75	B272Z07200HPG KCPK20	G77	B273Z02439KMS KN25	G78
B271Z06500SGL KCMS20	G75	B271Z15870HPS KN25	G75	B272Z07500HPG KCPK20	G77	B273Z02500KMG KCPK20	G78
B271Z06528HPG KCPK20	G75	B271Z15875HPG KCPK20	G75	B272Z07500HPS KN25	G77	B273Z02500SGL KCMS20	G78
B271Z06746HPG KCPK20	G75	B271Z16000HPG KCPK20	G75	B272Z07500SGL KCMS20	G77	B273Z02600KMG KCPK20	G78
B271Z06746HPS KN25	G75	B271Z16000HPS KN25	G75	B272Z07541HPG KCPK20	G77	B273Z02779KMS KN25	G78
B271Z06746SGL KCMS20	G75	B271Z16000SGL KCMS20	G75	B272Z07938HPG KCPK20	G77	B273Z02800KMS KN25	G78
B271Z06909HPG KCPK20	G75	B272Z02383KMG KCPK20	G76	B272Z07938SGL KCMS20	G77	B273Z02820KMS KN25	G78
B271Z07000HPG KCPK20	G75	B272Z02383KMS KN25	G76	B272Z08000HPG KCPK20	G77	B273Z02870KMS KN25	G78
B271Z07000HPS KN25	G75	B272Z02400KMG KCPK20	G76	B272Z08000HPS KN25	G77	B273Z02947KMS KN25	G78
B271Z07000SGL KCMS20	G75	B272Z02400KMS KN25	G76	B272Z08000SGL KCMS20	G77	B273Z03000HPG KCPK20	G78

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
B273Z03000HPS KN25.....	G78	B274Z02383KMG KCPK20.....	G79	B274Z09525SGL KCMS20.....	G80	B275Z06800HPG KCPK20.....	G81
B273Z03000SGL KCMS20.....	G78	B274Z02383KMS KN25.....	G79	B274Z10000HPG KCPK20.....	G80	B275Z06800HPS KN25.....	G81
B273Z03175HPG KCPK20.....	G78	B274Z02400KMS KN25.....	G79	B274Z10000HPS KN25.....	G80	B275Z06800SGL KCMS20.....	G81
B273Z03175HPS KN25.....	G78	B274Z02439KMS KN25.....	G79	B274Z10000SGL KCMS20.....	G80	B275Z07000HPG KCPK20.....	G81
B273Z03175SGL KCMS20.....	G78	B274Z02500KMG KCPK20.....	G79	B274Z10200HPG KCPK20.....	G80	B275Z07000HPS KN25.....	G81
B273Z03500HPG KCPK20.....	G78	B274Z02500KMS KN25.....	G79	B274Z10200HPS KN25.....	G80	B275Z07000SGL KCMS20.....	G81
B273Z03500HPS KN25.....	G78	B274Z02500SGL KCMS20.....	G79	B274Z10500HPG KCPK20.....	G80	B275Z07145HPG KCPK20.....	G81
B273Z03500SGL KCMS20.....	G78	B274Z02600KMG KCPK20.....	G79	B274Z10500SGL KCMS20.....	G80	B275Z07145HPS KN25.....	G81
B273Z04000HPG KCPK20.....	G78	B274Z02600KMS KN25.....	G79	B274Z10716HPG KCPK20.....	G80	B275Z07145SGL KCMS20.....	G81
B273Z04000HPS KN25.....	G78	B274Z02642KMS KN25.....	G79	B274Z11000HPG KCPK20.....	G80	B275Z07500HPG KCPK20.....	G81
B273Z04000SGL KCMS20.....	G78	B274Z02779KMS KN25.....	G79	B274Z11000HPS KN25.....	G80	B275Z07500HPS KN25.....	G81
B273Z04500HPG KCPK20.....	G78	B274Z02800KMG KCPK20.....	G79	B274Z11000SGL KCMS20.....	G80	B275Z07500SGL KCMS20.....	G81
B273Z04500HPS KN25.....	G78	B274Z02800KMS KN25.....	G79	B274Z11500HPG KCPK20.....	G80	B275Z07938HPG KCPK20.....	G81
B273Z04500SGL KCMS20.....	G78	B274Z02870KMS KN25.....	G79	B274Z11500HPS KN25.....	G80	B275Z07938HPS KN25.....	G81
B273Z05000HPG KCPK20.....	G78	B274Z02900KMS KN25.....	G79	B274Z11500SGL KCMS20.....	G80	B275Z07938SGL KCMS20.....	G81
B273Z05000HPS KN25.....	G78	B274Z02947KMS KN25.....	G79	B274Z11800HPG KCPK20.....	G80	B275Z08000HPG KCPK20.....	G81
B273Z05000SGL KCMS20.....	G78	B274Z03000HPG KCPK20.....	G79	B274Z12000HPG KCPK20.....	G80	B275Z08000HPS KN25.....	G81
B273Z05100HPG KCPK20.....	G78	B274Z03000HPS KN25.....	G79	B274Z12000HPS KN25.....	G80	B275Z08000SGL KCMS20.....	G81
B273Z05500HPG KCPK20.....	G78	B274Z03000SGL KCMS20.....	G79	B274Z12000SGL KCMS20.....	G80	B275Z08500HPS KN25.....	G81
B273Z05500HPS KN25.....	G78	B274Z03175HPG KCPK20.....	G79	B274Z12500HPG KCPK20.....	G80	B275Z08500SGL KCMS20.....	G81
B273Z05500SGL KCMS20.....	G78	B274Z03175HPS KN25.....	G79	B274Z12500HPS KN25.....	G80	B275Z08733HPG KCPK20.....	G81
B273Z05800HPG KCPK20.....	G78	B274Z03175SGL KCMS20.....	G79	B274Z12700HPG KCPK20.....	G80	B275Z08733HPS KN25.....	G81
B273Z06000HPG KCPK20.....	G78	B274Z03500HPG KCPK20.....	G79	B274Z12700SGL KCMS20.....	G80	B275Z08733SGL KCMS20.....	G81
B273Z06000HPS KN25.....	G78	B274Z03500HPS KN25.....	G79	B274Z13000HPG KCPK20.....	G80	B275Z09000HPG KCPK20.....	G81
B273Z06000SGL KCMS20.....	G78	B274Z03500SGL KCMS20.....	G79	B274Z13000HPS KN25.....	G80	B275Z09000HPS KN25.....	G81
B273Z06350HPG KCPK20.....	G78	B274Z03970HPG KCPK20.....	G79	B274Z13000SGL KCMS20.....	G80	B275Z09000SGL KCMS20.....	G81
B273Z06350HPS KN25.....	G78	B274Z03970SGL KCMS20.....	G79	B274Z13500HPG KCPK15.....	G80	B275Z09525HPG KCPK20.....	G81
B273Z06500HPG KCPK20.....	G78	B274Z04000HPG KCPK20.....	G79	B274Z13500HPS KN25.....	G80	B275Z09525HPS KN25.....	G81
B273Z06500HPS KN25.....	G78	B274Z04000HPS KN25.....	G79	B274Z13500SGL KCMS20.....	G80	B275Z09525SGL KCMS20.....	G81
B273Z06500SGL KCMS20.....	G78	B274Z04000SGL KCMS20.....	G79	B274Z14000HPG KCPK15.....	G80	B275Z10000HPG KCPK20.....	G81
B273Z06746HPG KCPK20.....	G78	B274Z04300HPG KCPK20.....	G79	B274Z14000HPS KN25.....	G80	B275Z10200HPS KN25.....	G81
B273Z06746HPS KN25.....	G78	B274Z04500HPG KCPK20.....	G79	B274Z14000SGL KCMS20.....	G80	B275Z10200SGL KCMS20.....	G81
B273Z07000HPG KCPK20.....	G78	B274Z04500HPS KN25.....	G79	B274Z15000HPG KCPK15.....	G80	B275Z10200HPG KCPK15.....	G81
B273Z07000HPS KN25.....	G78	B274Z04500SGL KCMS20.....	G79	B274Z15000HPS KN25.....	G80	B275Z10200HPS KN25.....	G81
B273Z07000SGL KCMS20.....	G78	B274Z04763HPG KCPK20.....	G79	B274Z15000SGL KCMS20.....	G80	B275Z10200SGL KCMS20.....	G81
B273Z07500HPG KCPK20.....	G78	B274Z04763SGL KCMS20.....	G79	B275Z02500KMG KCPK20.....	G81	B275Z10320HPG KCPK15.....	G81
B273Z08000HPG KCPK20.....	G78	B274Z05000HPG KCPK20.....	G79	B275Z02500KMS KN25.....	G81	B275Z10320HPS KN25.....	G81
B273Z08000HPS KN25.....	G78	B274Z05000HPS KN25.....	G79	B275Z02500SGL KCMS20.....	G81	B275Z10320SGL KCMS20.....	G81
B273Z08000SGL KCMS20.....	G78	B274Z05000SGL KCMS20.....	G79	B275Z03000HPS KN25.....	G81	B275Z11000HPS KN25.....	G81
B273Z08500HPG KCPK20.....	G78	B274Z05100HPG KCPK20.....	G79	B275Z03000KMG KCPK20.....	G81	B275Z11000SGL KCMS20.....	G81
B273Z08500HPS KN25.....	G78	B274Z05100SGL KCMS20.....	G79	B275Z03000SGL KCMS20.....	G81	B284D03000HPS KN15.....	G88
B273Z08500SGL KCMS20.....	G78	B274Z05500HPG KCPK20.....	G79	B275Z03175HPG KCPK20.....	G81	B284D03100HPS KN15.....	G88
B273Z08733HPG KCPK20.....	G78	B274Z05500HPS KN25.....	G79	B275Z03175HPS KN25.....	G81	B284D03175HPS KN15.....	G88
B273Z08733HPS KN25.....	G78	B274Z05500SGL KCMS20.....	G79	B275Z03175SGL KCMS20.....	G81	B284D03200HPS KN15.....	G88
B273Z09000HPG KCPK20.....	G78	B274Z05558SGL KCMS20.....	G79	B275Z03500HPG KCPK20.....	G81	B284D03264HPS KN15.....	G88
B273Z09000SGL KCMS20.....	G78	B274Z05700HPG KCPK20.....	G79	B275Z03500HPS KN25.....	G81	B284D03300HPS KN15.....	G88
B273Z09525HPS KN25.....	G78	B274Z06000HPG KCPK20.....	G79	B275Z03500SGL KCMS20.....	G81	B284D03455HPS KN15.....	G88
B273Z10000HPG KCPK20.....	G78	B274Z06000HPS KN25.....	G79	B275Z03571HPG KCPK20.....	G81	B284D03500HPS KN15.....	G88
B273Z10000HPS KN25.....	G78	B274Z06000SGL KCMS20.....	G79	B275Z03571HPS KN25.....	G81	B284D03571HPS KN15.....	G88
B273Z10000SGL KCMS20.....	G78	B274Z06350HPG KCPK20.....	G79	B275Z03571SGL KCMS20.....	G81	B284D03700HPS KN15.....	G88
B273Z10200HPG KCPK20.....	G78	B274Z06350HPS KN25.....	G79	B275Z03970HPG KCPK20.....	G81	B284D03734HPS KN15.....	G88
B273Z10500HPG KCPK20.....	G78	B274Z06350SGL KCMS20.....	G79	B275Z03970HPS KN25.....	G81	B284D03900HPS KN15.....	G88
B273Z10500HPS KN25.....	G78	B274Z06500HPG KCPK20.....	G79	B275Z03970SGL KCMS20.....	G81	B284D03970HPS KN15.....	G88
B273Z11000HPG KCPK20.....	G78	B274Z06500HPS KN25.....	G79	B275Z04000HPG KCPK20.....	G81	B284D04000HPS KN15.....	G88
B273Z11000HPS KN25.....	G78	B274Z06500SGL KCMS20.....	G79	B275Z04000HPS KN25.....	G81	B284D04039HPS KN15.....	G88
B273Z11000SGL KCMS20.....	G78	B274Z06746HPS KN25.....	G79	B275Z04000SGL KCMS20.....	G81	B284D04100HPS KN15.....	G88
B273Z11500HPG KCPK20.....	G78	B274Z06746SGL KCMS20.....	G79	B275Z04200HPG KCPK20.....	G81	B284D04200HPS KN15.....	G88
B273Z11500HPS KN25.....	G78	B274Z06800HPG KCPK20.....	G79	B275Z04200HPS KN25.....	G81	B284D04305HPS KN15.....	G88
B273Z12000HPG KCPK20.....	G78	B274Z07000HPG KCPK20.....	G79	B275Z04200SGL KCMS20.....	G81	B284D04366HPS KN15.....	G88
B273Z12000HPS KN25.....	G78	B274Z07000HPS KN25.....	G79	B275Z04500HPS KN25.....	G81	B284D04400HPS KN15.....	G88
B273Z12000SGL KCMS20.....	G78	B274Z07000SGL KCMS20.....	G79	B275Z04500SGL KCMS20.....	G81	B284D04500HPS KN15.....	G88
B273Z12500HPG KCPK20.....	G78	B274Z07145SGL KCMS20.....	G79	B275Z04763HPG KCPK20.....	G81	B284D04600HPS KN15.....	G88
B273Z12500HPS KN25.....	G78	B274Z07500SGL KCMS20.....	G79	B275Z04763HPS KN25.....	G81	B284D04700HPS KN15.....	G88
B273Z12700HPG KCPK20.....	G78	B274Z07700HPG KCPK20.....	G80	B275Z04763SGL KCMS20.....	G81	B284D04763HPS KN15.....	G88
B273Z13000HPG KCPK20.....	G78	B274Z07938HPG KCPK20.....	G80	B275Z05000HPG KCPK20.....	G81	B284D04800HPS KN15.....	G88
B273Z13000HPS KN25.....	G78	B274Z07938SGL KCMS20.....	G80	B275Z05000HPS KN25.....	G81	B284D04900HPS KN15.....	G88
B273Z13000SGL KCMS20.....	G78	B274Z08000HPG KCPK20.....	G80	B275Z05000SGL KCMS20.....	G81	B284D05000HPS KN15.....	G88
B273Z13100HPS KN25.....	G78	B274Z08000HPS KN25.....	G80	B275Z05500HPG KCPK20.....	G81	B284D05100HPS KN15.....	G88
B273Z13500HPG KCPK20.....	G78	B274Z08000SGL KCMS20.....	G80	B275Z05500HPS KN25.....	G81	B284D05106HPS KN15.....	G88
B273Z13500SGL KCMS20.....	G78	B274Z08334HPG KCPK20.....	G80	B275Z05500SGL KCMS20.....	G81	B284D05159HPS KN15.....	G88
B273Z14000HPG KCPK20.....	G78	B274Z08500HPG KCPK20.....	G80	B275Z05558HPG KCPK20.....	G81	B284D05200HPS KN15.....	G88
B273Z14000HPS KN25.....	G78	B274Z08500HPS KN25.....	G80	B275Z05558HPS KN25.....	G81	B284D05300HPS KN15.....	G88
B273Z14000SGL KCMS20.....	G78	B274Z08500SGL KCMS20.....	G80	B275Z05558SGL KCMS20.....	G81	B284D05400HPS KN15.....	G88
B273Z14288HPG KCPK20.....	G78	B274Z08700HPG KCPK20.....	G80	B275Z06000HPG KCPK20.....	G81	B284D05410HPS KN15.....	G88
B273Z14290HPS KN25.....	G78	B274Z08733HPS KN25.....	G80	B275Z06000HPS KN25.....	G81	B284D05500HPS KN15.....	G88
B273Z14500HPG KCPK20.....	G78	B274Z08733SGL KCMS20.....	G80	B275Z06000SGL KCMS20.....	G81	B284D05558HPS KN15.....	G88
B273Z14500HPS KN25.....	G78	B274Z09000HPG KCPK20.....	G80	B275Z06350HPG KCPK20.....	G81	B284D05600HPS KN15.....	G89
B273Z15000HPG KCPK20.....	G78	B274Z09000HPS KN25.....	G80	B275Z06350HPS KN25.....	G81	B284D05791HPS KN15.....	G89
B273Z15000SGL KCMS20.....	G78	B274Z09000SGL KCMS20.....	G80	B275Z06350SGL KCMS20.....	G81	B284D05800HPS KN15.....	G89
B273Z16000HPG KCPK15.....	G78	B274Z09129SGL KCMS20.....	G80	B275Z06500HPG KCPK20.....	G81	B284D05954HPS KN15.....	G89
B273Z16000HPS KN25.....	G78	B274Z09525HPG KCPK20.....	G80	B275Z06500HPS KN25.....	G81	B284D06000HPS KN15.....	G89
B273Z16000SGL KCMS20.....	G78	B274Z09525HPS KN25.....	G80	B275Z06500SGL KCMS20.....	G81	B284D06200HPS KN15.....	G89

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
B284D06300HPS KN15.....	G89	B284D16800HPS KN15.....	G90	B285D09300HPS KN15.....	G89	B286D04700HPS KN15.....	G88
B284D06350HPS KN15.....	G89	B284D16900HPS KN15.....	G90	B285D09400HPS KN15.....	G89	B286D04763HPS KN15.....	G88
B284D06400HPS KN15.....	G89	B284D17000HPS KN15.....	G90	B285D09500HPS KN15.....	G89	B286D04800HPS KN15.....	G88
B284D06500HPS KN15.....	G89	B284D17300HPS KN15.....	G90	B285D09525HPS KN15.....	G89	B286D04900HPS KN15.....	G88
B284D06528HPS KN15.....	G89	B284D17463HPS KN15.....	G90	B285D09900HPS KN15.....	G89	B286D05000HPS KN15.....	G88
B284D06600HPS KN15.....	G89	B284D17500HPS KN15.....	G90	B285D09921HPS KN15.....	G89	B286D05100HPS KN15.....	G88
B284D06630HPS KN15.....	G89	B284D17859HPS KN15.....	G90	B285D10000HPS KN15.....	G89	B286D05106HPS KN15.....	G88
B284D06700HPS KN15.....	G89	B284D18000HPS KN15.....	G90	B285D10100HPS KN15.....	G89	B286D05159HPS KN15.....	G88
B284D06746HPS KN15.....	G89	B284D19000HPS KN15.....	G90	B285D10200HPS KN15.....	G89	B286D05200HPS KN15.....	G88
B284D06800HPS KN15.....	G89	B284D19050HPS KN15.....	G90	B285D10300HPS KN15.....	G89	B286D05300HPS KN15.....	G88
B284D06900HPS KN15.....	G89	B284D20000HPS KN15.....	G90	B285D10320HPS KN15.....	G89	B286D05400HPS KN15.....	G88
B284D07000HPS KN15.....	G89	B285D03000HPS KN15.....	G88	B285D10500HPS KN15.....	G89	B286D05410HPS KN15.....	G88
B284D07145HPS KN15.....	G89	B285D03100HPS KN15.....	G88	B285D10600HPS KN15.....	G89	B286D05500HPS KN15.....	G88
B284D07300HPS KN15.....	G89	B285D03175HPS KN15.....	G88	B285D10716HPS KN15.....	G90	B286D05558HPS KN15.....	G88
B284D07400HPS KN15.....	G89	B285D03200HPS KN15.....	G88	B285D10800HPS KN15.....	G90	B286D05600HPS KN15.....	G89
B284D07500HPS KN15.....	G89	B285D03264HPS KN15.....	G88	B285D11000HPS KN15.....	G90	B286D05791HPS KN15.....	G89
B284D07541HPS KN15.....	G89	B285D03300HPS KN15.....	G88	B285D11100HPS KN15.....	G90	B286D06000HPS KN15.....	G89
B284D07600HPS KN15.....	G89	B285D03455HPS KN15.....	G88	B285D11113HPS KN15.....	G90	B286D06200HPS KN15.....	G89
B284D07700HPS KN15.....	G89	B285D03500HPS KN15.....	G88	B285D11200HPS KN15.....	G90	B286D06300HPS KN15.....	G89
B284D07938HPS KN15.....	G89	B285D03571HPS KN15.....	G88	B285D11300HPS KN15.....	G90	B286D06350HPS KN15.....	G89
B284D08000HPS KN15.....	G89	B285D03700HPS KN15.....	G88	B285D11400HPS KN15.....	G90	B286D06400HPS KN15.....	G89
B284D08334HPS KN15.....	G89	B285D03734HPS KN15.....	G88	B285D11500HPS KN15.....	G90	B286D06500HPS KN15.....	G89
B284D08400HPS KN15.....	G89	B285D03900HPS KN15.....	G88	B285D11509HPS KN15.....	G90	B286D06528HPS KN15.....	G89
B284D08433HPS KN15.....	G89	B285D03970HPS KN15.....	G88	B285D11800HPS KN15.....	G90	B286D06600HPS KN15.....	G89
B284D08500HPS KN15.....	G89	B285D04000HPS KN15.....	G88	B285D11908HPS KN15.....	G90	B286D06630HPS KN15.....	G89
B284D08700HPS KN15.....	G89	B285D04039HPS KN15.....	G88	B285D12000HPS KN15.....	G90	B286D06700HPS KN15.....	G89
B284D08733HPS KN15.....	G89	B285D04100HPS KN15.....	G88	B285D12304HPS KN15.....	G90	B286D06746HPS KN15.....	G89
B284D08800HPS KN15.....	G89	B285D04200HPS KN15.....	G88	B285D12500HPS KN15.....	G90	B286D06800HPS KN15.....	G89
B284D08900HPS KN15.....	G89	B285D04305HPS KN15.....	G88	B285D12600HPS KN15.....	G90	B286D06900HPS KN15.....	G89
B284D09000HPS KN15.....	G89	B285D04400HPS KN15.....	G88	B285D12700HPS KN15.....	G90	B286D07000HPS KN15.....	G89
B284D09100HPS KN15.....	G89	B285D04500HPS KN15.....	G88	B285D13000HPS KN15.....	G90	B286D07145HPS KN15.....	G89
B284D09129HPS KN15.....	G89	B285D04600HPS KN15.....	G88	B285D13096HPS KN15.....	G90	B286D07300HPS KN15.....	G89
B284D09300HPS KN15.....	G89	B285D04700HPS KN15.....	G88	B285D13100HPS KN15.....	G90	B286D07400HPS KN15.....	G89
B284D09400HPS KN15.....	G89	B285D04763HPS KN15.....	G88	B285D13300HPS KN15.....	G90	B286D07541HPS KN15.....	G89
B284D09500HPS KN15.....	G89	B285D04800HPS KN15.....	G88	B285D13400HPS KN15.....	G90	B286D07600HPS KN15.....	G89
B284D09525HPS KN15.....	G89	B285D04900HPS KN15.....	G88	B285D13500HPS KN15.....	G90	B286D07700HPS KN15.....	G89
B284D09900HPS KN15.....	G89	B285D05000HPS KN15.....	G88	B285D14000HPS KN15.....	G90	B286D07938HPS KN15.....	G89
B284D09921HPS KN15.....	G89	B285D05100HPS KN15.....	G88	B285D14200HPS KN15.....	G90	B286D08000HPS KN15.....	G89
B284D10000HPS KN15.....	G89	B285D05106HPS KN15.....	G88	B285D14288HPS KN15.....	G90	B286D08334HPS KN15.....	G89
B284D10100HPS KN15.....	G89	B285D05159HPS KN15.....	G88	B285D14500HPS KN15.....	G90	B286D08400HPS KN15.....	G89
B284D10200HPS KN15.....	G89	B285D05200HPS KN15.....	G88	B285D14684HPS KN15.....	G90	B286D08433HPS KN15.....	G89
B284D10300HPS KN15.....	G89	B285D05300HPS KN15.....	G88	B285D15000HPS KN15.....	G90	B286D08500HPS KN15.....	G89
B284D10320HPS KN15.....	G89	B285D05400HPS KN15.....	G88	B285D15083HPS KN15.....	G90	B286D08700HPS KN15.....	G89
B284D10500HPS KN15.....	G89	B285D05410HPS KN15.....	G88	B285D15100HPS KN15.....	G90	B286D08733HPS KN15.....	G89
B284D10600HPS KN15.....	G89	B285D05500HPS KN15.....	G88	B285D15300HPS KN15.....	G90	B286D08800HPS KN15.....	G89
B284D10716HPS KN15.....	G90	B285D05558HPS KN15.....	G88	B285D15400HPS KN15.....	G90	B286D08900HPS KN15.....	G89
B284D10800HPS KN15.....	G90	B285D05600HPS KN15.....	G89	B285D15875HPS KN15.....	G90	B286D09000HPS KN15.....	G89
B284D11000HPS KN15.....	G90	B285D05791HPS KN15.....	G89	B285D16000HPS KN15.....	G90	B286D09100HPS KN15.....	G89
B284D11100HPS KN15.....	G90	B285D06000HPS KN15.....	G89	B285D16500HPS KN15.....	G90	B286D09129HPS KN15.....	G89
B284D11113HPS KN15.....	G90	B285D06200HPS KN15.....	G89	B285D16670HPS KN15.....	G90	B286D09300HPS KN15.....	G89
B284D11200HPS KN15.....	G90	B285D06300HPS KN15.....	G89	B285D16800HPS KN15.....	G90	B286D09400HPS KN15.....	G89
B284D11300HPS KN15.....	G90	B285D06350HPS KN15.....	G89	B285D16900HPS KN15.....	G90	B286D09500HPS KN15.....	G89
B284D11400HPS KN15.....	G90	B285D06400HPS KN15.....	G89	B285D17000HPS KN15.....	G90	B286D09525HPS KN15.....	G89
B284D11500HPS KN15.....	G90	B285D06500HPS KN15.....	G89	B285D17300HPS KN15.....	G90	B286D09900HPS KN15.....	G89
B284D11509HPS KN15.....	G90	B285D06528HPS KN15.....	G89	B285D17463HPS KN15.....	G90	B286D09921HPS KN15.....	G89
B284D11800HPS KN15.....	G90	B285D06600HPS KN15.....	G89	B285D17500HPS KN15.....	G90	B286D10000HPS KN15.....	G89
B284D11908HPS KN15.....	G90	B285D06630HPS KN15.....	G89	B285D17859HPS KN15.....	G90	B286D10100HPS KN15.....	G89
B284D12000HPS KN15.....	G90	B285D06700HPS KN15.....	G89	B285D18000HPS KN15.....	G90	B286D10200HPS KN15.....	G89
B284D12304HPS KN15.....	G90	B285D06746HPS KN15.....	G89	B285D19000HPS KN15.....	G90	B286D10300HPS KN15.....	G89
B284D12500HPS KN15.....	G90	B285D06800HPS KN15.....	G89	B285D19050HPS KN15.....	G90	B286D10320HPS KN15.....	G89
B284D12600HPS KN15.....	G90	B285D06900HPS KN15.....	G89	B285D20000HPS KN15.....	G90	B286D10500HPS KN15.....	G89
B284D12700HPS KN15.....	G90	B285D07000HPS KN15.....	G89	B286D03000HPS KN15.....	G88	B286D10600HPS KN15.....	G89
B284D13000HPS KN15.....	G90	B285D07145HPS KN15.....	G89	B286D03100HPS KN15.....	G88	B286D10716HPS KN15.....	G90
B284D13096HPS KN15.....	G90	B285D07300HPS KN15.....	G89	B286D03175HPS KN15.....	G88	B286D10800HPS KN15.....	G90
B284D13100HPS KN15.....	G90	B285D07400HPS KN15.....	G89	B286D03200HPS KN15.....	G88	B286D11000HPS KN15.....	G90
B284D13300HPS KN15.....	G90	B285D07541HPS KN15.....	G89	B286D03264HPS KN15.....	G88	B286D11009HPS KN15.....	G90
B284D13400HPS KN15.....	G90	B285D07600HPS KN15.....	G89	B286D03300HPS KN15.....	G88	B286D11113HPS KN15.....	G90
B284D13500HPS KN15.....	G90	B285D07700HPS KN15.....	G89	B286D03455HPS KN15.....	G88	B286D11200HPS KN15.....	G90
B284D14000HPS KN15.....	G90	B285D07800HPS KN15.....	G89	B286D03500HPS KN15.....	G88	B286D11300HPS KN15.....	G90
B284D14200HPS KN15.....	G90	B285D07938HPS KN15.....	G89	B286D03571HPS KN15.....	G88	B286D11400HPS KN15.....	G90
B284D14288HPS KN15.....	G90	B285D08000HPS KN15.....	G89	B286D03700HPS KN15.....	G88	B286D11500HPS KN15.....	G90
B284D14500HPS KN15.....	G90	B285D08334HPS KN15.....	G89	B286D03734HPS KN15.....	G88	B286D11509HPS KN15.....	G90
B284D14684HPS KN15.....	G90	B285D08400HPS KN15.....	G89	B286D03900HPS KN15.....	G88	B286D11800HPS KN15.....	G90
B284D15000HPS KN15.....	G90	B285D08433HPS KN15.....	G89	B286D03970HPS KN15.....	G88	B286D11908HPS KN15.....	G90
B284D15083HPS KN15.....	G90	B285D08500HPS KN15.....	G89	B286D04000HPS KN15.....	G88	B286D12000HPS KN15.....	G90
B284D15100HPS KN15.....	G90	B285D08700HPS KN15.....	G89	B286D04039HPS KN15.....	G88	B286D12304HPS KN15.....	G90
B284D15300HPS KN15.....	G90	B285D08733HPS KN15.....	G89	B286D04100HPS KN15.....	G88	B286D12500HPS KN15.....	G90
B284D15400HPS KN15.....	G90	B285D08800HPS KN15.....	G89	B286D04200HPS KN15.....	G88	B286D12600HPS KN15.....	G90
B284D15875HPS KN15.....	G90	B285D08900HPS KN15.....	G89	B286D04305HPS KN15.....	G88	B286D12700HPS KN15.....	G90
B284D16000HPS KN15.....	G90	B285D09000HPS KN15.....	G89	B286D04400HPS KN15.....	G88	B286D13000HPS KN15.....	G90
B284D16500HPS KN15.....	G90	B285D09100HPS KN15.....	G89	B286D04500HPS KN15.....	G88	B286D13096HPS KN15.....	G90
B284D16670HPS KN15.....	G90	B285D09129HPS KN15.....	G89	B286D04600HPS KN15.....	G88	B286D13100HPS KN15.....	G90

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Указатель

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
B343S17000HPG KC7315.....	..110	B510S08000 A30.....	..J76	B707A03500FBG KC7315.....	..G114	B707A10000FBS KN15.....	..G115
B343S17500HPG KC7315.....	..110	B510S08000 AS3.....	..J76	B707A03500FBL KCMS15.....	..G114	B707A10200FBG KC7315.....	..G115
B343S17700HPG KC7315.....	..110	B510S10000 A30.....	..J76	B707A03500FBS KN15.....	..G114	B707A10320FBG KC7315.....	..G115
B343S18000HPG KC7315.....	..110	B510S10000 AS3.....	..J76	B707A03700FBG KC7315.....	..G114	B707A10320FBL KCMS15.....	..G115
B411A03200 KF1.....	..G100	B510S15000 A30.....	..J76	B707A03800FBL KCMS15.....	..G114	B707A10320FBS KN15.....	..G115
B411A03300 KF1.....	..G100	B510S15000 AS3.....	..J76	B707A03970FBG KC7315.....	..G114	B707A10500FBG KC7315.....	..G115
B411A03800 KF1.....	..G100	B510S20000 A30.....	..J76	B707A04000FBG KC7315.....	..G114	B707A10500FBL KCMS15.....	..G115
B411A04000 KF1.....	..G100	B510S20000 AS3.....	..J76	B707A04000FBL KCMS15.....	..G114	B707A10500FBS KN15.....	..G115
B411A04200 KF1.....	..G100	B510S25000 A30.....	..J76	B707A04000FBS KN15.....	..G114	B707A10600FBG KC7315.....	..G115
B411A04500 KF1.....	..G100	B510S25000 AS3.....	..J76	B707A04200FBG KC7315.....	..G114	B707A10800FBG KC7315.....	..G115
B411A04600 KF1.....	..G100	B510S30000 A30.....	..J76	B707A04200FBS KN15.....	..G114	B707A11000FBG KC7315.....	..G115
B411A04650 KF1.....	..G100	B510S30000 AS3.....	..J76	B707A04400FBG KC7315.....	..G114	B707A11000FBL KCMS15.....	..G115
B411A04800 KF1.....	..G100	B511S08000 KC7315.....	..J76	B707A04400FBL KCMS15.....	..G114	B707A11000FBS KN15.....	..G115
B411A04900 KF1.....	..G100	B511S10000 KC7315.....	..J76	B707A04400FBS KN15.....	..G114	B707A11111FBG KC7315.....	..G115
B411A05000 KF1.....	..G100	B511S15000 KC7315.....	..J76	B707A04500FBG KC7315.....	..G114	B707A11111FBL KCMS15.....	..G115
B411A05100 KF1.....	..G100	B511S20000 KC7315.....	..J76	B707A04500FBL KCMS15.....	..G114	B707A11111FBS KN15.....	..G115
B411A05200 KF1.....	..G100	B511S25000 KC7315.....	..J76	B707A04500FBS KN15.....	..G114	B707A11350FBG KC7315.....	..G115
B411A05500 KF1.....	..G100	B511S30000 KC7315.....	..J76	B707A04763FBG KC7315.....	..G114	B707A11509FBG KC7315.....	..G115
B411A05550 KF1.....	..G100	B513S08000 A30.....	..J68	B707A04800FBG KC7315.....	..G114	B707A11509FBL KCMS15.....	..G115
B411A05600 KF1.....	..G100	B513S08000 AS3.....	..J68	B707A04800FBL KCMS15.....	..G114	B707A11509FBS KN15.....	..G115
B411A05800 KF1.....	..G100	B513S10000 A30.....	..J68	B707A04800FBS KN15.....	..G114	B707A11570FBG KC7315.....	..G115
B411A06000 KF1.....	..G100	B513S10000 AS3.....	..J68	B707A04900FBG KC7315.....	..G114	B707A11570FBL KCMS15.....	..G115
B411A06100 KF1.....	..G100	B514S08000 KC7030.....	..J68	B707A04900FBS KN15.....	..G114	B707A11570FBS KN15.....	..G115
B411A06300 KF1.....	..G100	B514S10000 KC7030.....	..J68	B707A05000FBG KC7315.....	..G114	B707A11700FBG KC7315.....	..G115
B411A06400 KF1.....	..G100	B531A03200SPF KDF400.....	..G105	B707A05000FBL KCMS15.....	..G114	B707A11700FBL KCMS15.....	..G115
B411A06500 KF1.....	..G100	B531A03300SPF KDF400.....	..G105	B707A05000FBS KN15.....	..G114	B707A11700FBS KN15.....	..G115
B411A06600 KF1.....	..G100	B531A03600SPF KDF400.....	..G105	B707A05200FBG KC7315.....	..G114	B707A11800FBG KC7315.....	..G115
B411A06800 KF1.....	..G100	B531A04000SPF KDF400.....	..G105	B707A05560FBG KC7315.....	..G114	B707A11800FBL KCMS15.....	..G115
B411A07000 KF1.....	..G100	B531A04366SPF KDF400.....	..G105	B707A05560FBL KCMS15.....	..G114	B707A11800FBS KN15.....	..G115
B411A07400 KF1.....	..G100	B531A04851SPF KDF400.....	..G105	B707A05560FBS KN15.....	..G114	B707A11908FBG KC7315.....	..G115
B411A07500 KF1.....	..G100	B531A04864SPF KDF400.....	..G105	B707A05800FBG KC7315.....	..G114	B707A12000FBG KC7315.....	..G115
B411A07700 KF1.....	..G100	B531A05100SPF KDF400.....	..G105	B707A05900FBG KC7315.....	..G114	B707A12000FBL KCMS15.....	..G115
B411A07800 KF1.....	..G100	B531A05200SPF KDF400.....	..G105	B707A05900FBL KCMS15.....	..G114	B707A12000FBS KN15.....	..G115
B411A08000 KF1.....	..G100	B531A06000SPF KDF400.....	..G105	B707A05900FBS KN15.....	..G114	B707A12100FBG KC7315.....	..G115
B411A08400 KF1.....	..G100	B531A06375SPF KDF400.....	..G105	B707A06000FBG KC7315.....	..G114	B707A12100FBL KCMS15.....	..G115
B411A08500 KF1.....	..G100	B531A06400SPF KDF400.....	..G105	B707A06000FBL KCMS15.....	..G114	B707A12100FBS KN15.....	..G115
B411A08700 KF1.....	..G100	B531A06500SPF KDF400.....	..G105	B707A06000FBS KN15.....	..G114	B707A12500FBG KC7315.....	..G115
B411A08800 KF1.....	..G100	B531A07938SPF KDF400.....	..G105	B707A06100FBG KC7315.....	..G114	B707A12500FBL KCMS15.....	..G115
B411A09000 KF1.....	..G100	B531A09550SPF KDF400.....	..G105	B707A06350FBG KC7315.....	..G114	B707A12500FBS KN15.....	..G115
B411A09300 KF1.....	..G100	B531A09563SPF KDF400.....	..G105	B707A06350FBL KCMS15.....	..G114	B707A12600FBG KC7315.....	..G115
B411A09500 KF1.....	..G101	B531A11125SPF KDF400.....	..G105	B707A06350FBS KN15.....	..G114	B707A12700FBG KC7315.....	..G115
B411A09800 KF1.....	..G101	B531A12725SPF KDF400.....	..G105	B707A06500FBG KC7315.....	..G114	B707A12700FBL KCMS15.....	..G115
B411A10000 KF1.....	..G101	B532A03200SPF KDF400.....	..G105	B707A06500FBL KCMS15.....	..G114	B707A12700FBS KN15.....	..G115
B411A10200 KF1.....	..G101	B532A03300SPF KDF400.....	..G105	B707A06500FBS KN15.....	..G114	B707A12800FBG KC7315.....	..G115
B411A10500 KF1.....	..G101	B532A03600SPF KDF400.....	..G105	B707A06800FBG KC7315.....	..G114	B707A12800FBL KCMS15.....	..G115
B411A11000 KF1.....	..G101	B532A04366SPF KDF400.....	..G105	B707A06800FBL KCMS15.....	..G114	B707A12800FBS KN15.....	..G115
B411A11200 KF1.....	..G101	B532A04851SPF KDF400.....	..G105	B707A06800FBS KN15.....	..G114	B707A13000FBG KC7315.....	..G115
B411A11500 KF1.....	..G101	B532A05100SPF KDF400.....	..G105	B707A07000FBG KC7315.....	..G114	B707A13000FBL KCMS15.....	..G115
B411A11800 KF1.....	..G101	B532A05200SPF KDF400.....	..G105	B707A07000FBL KCMS15.....	..G114	B707A13000FBS KN15.....	..G115
B411A12000 KF1.....	..G101	B532A06000SPF KDF400.....	..G105	B707A07000FBS KN15.....	..G114	B707A13500FBG KC7315.....	..G115
B411A12500 KF1.....	..G101	B532A06375SPF KDF400.....	..G105	B707A07145FBG KC7315.....	..G114	B707A13500FBL KCMS15.....	..G115
B411A13000 KF1.....	..G101	B532A06400SPF KDF400.....	..G105	B707A07400FBS KN15.....	..G114	B707A13500FBS KN15.....	..G115
B411A13500 KF1.....	..G101	B532A06500SPF KDF400.....	..G105	B707A07500FBG KC7315.....	..G114	B707A14000FBG KC7315.....	..G115
B411A13800 KF1.....	..G101	B532A06700SPF KDF400.....	..G105	B707A07500FBL KCMS15.....	..G114	B707A14000FBL KCMS15.....	..G115
B411A14000 KF1.....	..G101	B532A07200SPF KDF400.....	..G105	B707A07500FBS KN15.....	..G114	B707A14000FBS KN15.....	..G115
B411A14500 KF1.....	..G101	B532A07938SPF KDF400.....	..G105	B707A07800FBG KC7315.....	..G114	B707A14288FBG KC7315.....	..G115
B411A15000 KF1.....	..G101	B532A09563SPF KDF400.....	..G105	B707A07938FBG KC7315.....	..G114	B707A14288FBL KCMS15.....	..G115
B411A15500 KF1.....	..G101	B532A12725SPF KDF400.....	..G105	B707A07938FBL KCMS15.....	..G114	B707A14288FBS KN15.....	..G115
B411A16000 KF1.....	..G101	B551A04763DAL KN15.....	..G108	B707A07938FBS KN15.....	..G114	B707A14500FBG KC7315.....	..G115
B411A16500 KF1.....	..G101	B551A06350DAL KN15.....	..G108	B707A08000FBG KC7315.....	..G114	B707A14500FBL KCMS15.....	..G115
B411A17000 KF1.....	..G101	B551A07938DAL KN15.....	..G108	B707A08000FBL KCMS15.....	..G114	B707A14500FBS KN15.....	..G115
B411A17500 KF1.....	..G101	B551A09525DAL KN15.....	..G108	B707A08000FBS KN15.....	..G114	B707A15000FBG KC7315.....	..G115
B411A18000 KF1.....	..G101	B551A11113DAL KN15.....	..G108	B707A08334FBG KC7315.....	..G114	B707A15000FBL KCMS15.....	..G115
B411A19000 KF1.....	..G101	B551A12700DAL KN15.....	..G108	B707A08500FBG KC7315.....	..G114	B707A15000FBS KN15.....	..G115
B411A19500 KF1.....	..G101	B551A14288DAL KN15.....	..G108	B707A08500FBL KCMS15.....	..G114	B707A15250FBG KC7315.....	..G115
B411A20000 KF1.....	..G101	B551A15875DAL KN15.....	..G108	B707A08500FBS KN15.....	..G114	B707A15250FBL KCMS15.....	..G115
B411A21000 KF1.....	..G101	B556A04763DAL KN15.....	..G108	B707A08800FBG KC7315.....	..G115	B707A15250FBS KN15.....	..G115
B411A22000 KF1.....	..G101	B556A04826DAL KN15.....	..G108	B707A08800FBL KCMS15.....	..G115	B707A15500FBG KC7315.....	..G115
B411A23000 KF1.....	..G101	B556A06350DAL KN15.....	..G108	B707A08800FBS KN15.....	..G115	B707A15500FBL KCMS15.....	..G115
B411A24000 KF1.....	..G101	B556A06375DAL KN15.....	..G108	B707A09000FBG KC7315.....	..G115	B707A15500FBS KN15.....	..G115
B411A25000 KF1.....	..G101	B556A07938DAL KN15.....	..G108	B707A09000FBL KCMS15.....	..G115	B707A15875FBG KC7315.....	..G115
B501Z04000 K10.....	..G152	B556A09525DAL KN15.....	..G108	B707A09000FBS KN15.....	..G115	B707A15875FBL KCMS15.....	..G115
B501Z06000 K10.....	..G152	B556A11113DAL KN15.....	..G108	B707A09129FBG KC7315.....	..G115	B707A15875FBS KN15.....	..G115
B501Z10000 K10.....	..G152	B556A12700DAL KN15.....	..G108	B707A09500FBG KC7315.....	..G115	B707A16000FBG KC7315.....	..G115
B501Z12000 K10.....	..G152	B556A14288DAL KN15.....	..G108	B707A09500FBL KCMS15.....	..G115	B707A16000FBL KCMS15.....	..G115
B505Z04000 K10.....	..G152	B556A15875DAL KN15.....	..G108	B707A09500FBS KN15.....	..G115	B707A16000FBS KN15.....	..G115
B505Z06000 K10.....	..G152	B707A03000FBG KC7315.....	..G114	B707A09525FBG KC7315.....	..G115	B707A16500FBG KC7315.....	..G115
B505Z08000 K10.....	..G152	B707A03000FBL KCMS15.....	..G114	B707A09525FBL KCMS15.....	..G115	B707A16500FBL KCMS15.....	..G115
B505Z10000 K10.....	..G152	B707A03000FBS KN15.....	..G114	B707A09525FBS KN15.....	..G115	B707A16500FBS KN15.....	..G115
B505Z12000 K10.....	..G152	B707A03175FBG KC7315.....	..G114	B707A09800FBG KC7315.....	..G115	B707A17000FBG KC7315.....	..G115
B505Z16000 K10.....	..G152	B707A03175FBL KCMS15.....	..G114	B707A10000FBG KC7315.....	..G115	B707A17000FBL KCMS15.....	..G115
B505Z20000 K10.....	..G152	B707A03175FBS KN15.....	..G114	B707A10000FBL KCMS15.....	..G115	B707A17000FBS KN15.....	..G115

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Указатель

Указатель

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
B977A06500 KC7315	G139	B977A12304 KC7315	G141	B977F05000 KC7315	G143	B978A03970 KC7315	G146
B977A06528 KC7315	G139	B977A12400 KC7315	G141	B977F05100 KC7315	G143	B978A04000 KC7315	G146
B977A06600 KC7315	G139	B977A12500 KC7315	G141	B977F05200 KC7315	G143	B978A04200 KC7315	G146
B977A06700 KC7315	G139	B977A12600 KC7315	G141	B977F05300 KC7315	G143	B978A04500 KC7315	G146
B977A06800 KC7315	G139	B977A12700 KC7315	G141	B977F05400 KC7315	G143	B978A04600 KC7315	G146
B977A06900 KC7315	G139	B977A12800 KC7315	G141	B977F05500 KC7315	G143	B978A04763 KC7315	G146
B977A06909 KC7315	G139	B977A12900 KC7315	G141	B977F05550 KC7315	G143	B978A04800 KC7315	G146
B977A07000 KC7315	G139	B977A13000 KC7315	G141	B977F05558 KC7315	G143	B978A05000 KC7315	G146
B977A07100 KC7315	G139	B977A13096 KC7315	G141	B977F05600 KC7315	G143	B978A05100 KC7315	G146
B977A07145 KC7315	G139	B977A13100 KC7315	G141	B977F05700 KC7315	G143	B978A05200 KC7315	G146
B977A07200 KC7315	G140	B977A13200 KC7315	G141	B977F05800 KC7315	G144	B978A05300 KC7315	G146
B977A07300 KC7315	G140	B977A13300 KC7315	G141	B977F05900 KC7315	G144	B978A05500 KC7315	G146
B977A07366 KC7315	G140	B977A13495 KC7315	G141	B977F06000 KC7315	G144	B978A05558 KC7315	G146
B977A07400 KC7315	G140	B977A13500 KC7315	G141	B977F06100 KC7315	G144	B978A05600 KC7315	G146
B977A07500 KC7315	G140	B977A13700 KC7315	G141	B977F06200 KC7315	G144	B978A05700 KC7315	G146
B977A07541 KC7315	G140	B977A13800 KC7315	G141	B977F06400 KC7315	G144	B978A05800 KC7315	G146
B977A07600 KC7315	G140	B977A14000 KC7315	G141	B977F06500 KC7315	G144	B978A05900 KC7315	G146
B977A07700 KC7315	G140	B977A14100 KC7315	G141	B977F06600 KC7315	G144	B978A06000 KC7315	G146
B977A07800 KC7315	G140	B977A14200 KC7315	G141	B977F06700 KC7315	G144	B978A06100 KC7315	G146
B977A07900 KC7315	G140	B977A14288 KC7315	G141	B977F06800 KC7315	G144	B978A06200 KC7315	G146
B977A07938 KC7315	G140	B977A14500 KC7315	G141	B977F06900 KC7315	G144	B978A06300 KC7315	G146
B977A08000 KC7315	G140	B977A14600 KC7315	G141	B977F07000 KC7315	G144	B978A06350 KC7315	G146
B977A08020 KC7315	G140	B977A14700 KC7315	G141	B977F07100 KC7315	G144	B978A06400 KC7315	G146
B977A08100 KC7315	G140	B977A14900 KC7315	G141	B977F07400 KC7315	G144	B978A06500 KC7315	G146
B977A08200 KC7315	G140	B977A15000 KC7315	G141	B977F07500 KC7315	G144	B978A06600 KC7315	G146
B977A08300 KC7315	G140	B977A15100 KC7315	G141	B977F07800 KC7315	G144	B978A06700 KC7315	G146
B977A08334 KC7315	G140	B977A15200 KC7315	G141	B977F08000 KC7315	G144	B978A06746 KC7315	G146
B977A08400 KC7315	G140	B977A15300 KC7315	G141	B977F08100 KC7315	G144	B978A06800 KC7315	G146
B977A08433 KC7315	G140	B977A15500 KC7315	G141	B977F08200 KC7315	G144	B978A07000 KC7315	G146
B977A08500 KC7315	G140	B977A15700 KC7315	G141	B977F08500 KC7315	G144	B978A07145 KC7315	G146
B977A08600 KC7315	G140	B977A15800 KC7315	G142	B977F08600 KC7315	G144	B978A07400 KC7315	G147
B977A08700 KC7315	G140	B977A15875 KC7315	G142	B977F08700 KC7315	G144	B978A07500 KC7315	G147
B977A08733 KC7315	G140	B977A15900 KC7315	G142	B977F08800 KC7315	G144	B978A07541 KC7315	G147
B977A08800 KC7315	G140	B977A16000 KC7315	G142	B977F09000 KC7315	G144	B978A07700 KC7315	G147
B977A08839 KC7315	G140	B977A16078 KC7315	G142	B977F09100 KC7315	G144	B978A07800 KC7315	G147
B977A08900 KC7315	G140	B977A16200 KC7315	G142	B977F09300 KC7315	G144	B978A07938 KC7315	G147
B977A09000 KC7315	G140	B977A16300 KC7315	G142	B977F09500 KC7315	G144	B978A08000 KC7315	G147
B977A09093 KC7315	G140	B977A16400 KC7315	G142	B977F09800 KC7315	G144	B978A08100 KC7315	G147
B977A09100 KC7315	G140	B977A16500 KC7315	G142	B977F09900 KC7315	G144	B978A08200 KC7315	G147
B977A09129 KC7315	G140	B977A16600 KC7315	G142	B977F10000 KC7315	G144	B978A08334 KC7315	G147
B977A09200 KC7315	G140	B977A16670 KC7315	G142	B977F10100 KC7315	G144	B978A08500 KC7315	G147
B977A09300 KC7315	G140	B977A16700 KC7315	G142	B977F10200 KC7315	G144	B978A08600 KC7315	G147
B977A09347 KC7315	G140	B977A17000 KC7315	G142	B977F10300 KC7315	G144	B978A08700 KC7315	G147
B977A09400 KC7315	G140	B977A17463 KC7315	G142	B977F10400 KC7315	G144	B978A08733 KC7315	G147
B977A09500 KC7315	G140	B977A17500 KC7315	G142	B977F10500 KC7315	G144	B978A08800 KC7315	G147
B977A09525 KC7315	G140	B977A17700 KC7315	G142	B977F10700 KC7315	G144	B978A09000 KC7315	G147
B977A09600 KC7315	G140	B977A18000 KC7315	G142	B977F10800 KC7315	G144	B978A09100 KC7315	G147
B977A09700 KC7315	G140	B977A18400 KC7315	G142	B977F11000 KC7315	G144	B978A09129 KC7315	G147
B977A09746 KC7315	G140	B977A18500 KC7315	G142	B977F11200 KC7315	G144	B978A09300 KC7315	G147
B977A09800 KC7315	G140	B977A18600 KC7315	G142	B977F11500 KC7315	G144	B978A09500 KC7315	G147
B977A09900 KC7315	G140	B977A18800 KC7315	G142	B977F11700 KC7315	G144	B978A09525 KC7315	G147
B977A09921 KC7315	G140	B977A19000 KC7315	G142	B977F11800 KC7315	G144	B978A09700 KC7315	G147
B977A10000 KC7315	G140	B977A19050 KC7315	G142	B977F12000 KC7315	G144	B978A09750 KC7315	G147
B977A10100 KC7315	G140	B977A19200 KC7315	G142	B977F12500 KC7315	G144	B978A09800 KC7315	G147
B977A10200 KC7315	G140	B977A19253 KC7315	G142	B977F12700 KC7315	G144	B978A09900 KC7315	G147
B977A10262 KC7315	G140	B977A19446 KC7315	G142	B977F13000 KC7315	G144	B978A09921 KC7315	G147
B977A10300 KC7315	G140	B977A19500 KC7315	G142	B977F13500 KC7315	G145	B978A10000 KC7315	G147
B977A10320 KC7315	G140	B977A19700 KC7315	G142	B977F13800 KC7315	G145	B978A10100 KC7315	G147
B977A10400 KC7315	G140	B977A19840 KC7315	G142	B977F14000 KC7315	G145	B978A10200 KC7315	G147
B977A10500 KC7315	G140	B977A20000 KC7315	G142	B977F14200 KC7315	G145	B978A10300 KC7315	G147
B977A10600 KC7315	G141	B977A21000 KC7315	G142	B977F14500 KC7315	G145	B978A10320 KC7315	G147
B977A10700 KC7315	G141	B977F03000 KC7315	G143	B977F15000 KC7315	G145	B978A10500 KC7315	G147
B977A10716 KC7315	G141	B977F03100 KC7315	G143	B977F15200 KC7315	G145	B978A10716 KC7315	G147
B977A10800 KC7315	G141	B977F03200 KC7315	G143	B977F15500 KC7315	G145	B978A10800 KC7315	G147
B977A10900 KC7315	G141	B977F03300 KC7315	G143	B977F15700 KC7315	G145	B978A11000 KC7315	G147
B977A11000 KC7315	G141	B977F03400 KC7315	G143	B977F15800 KC7315	G145	B978A11113 KC7315	G147
B977A11100 KC7315	G141	B977F03500 KC7315	G143	B977F16000 KC7315	G145	B978A11200 KC7315	G147
B977A11113 KC7315	G141	B977F03600 KC7315	G143	B977F16500 KC7315	G145	B978A11300 KC7315	G147
B977A11200 KC7315	G141	B977F03700 KC7315	G143	B977F17000 KC7315	G145	B978A11400 KC7315	G147
B977A11300 KC7315	G141	B977F03800 KC7315	G143	B977F17500 KC7315	G145	B978A11500 KC7315	G147
B977A11400 KC7315	G141	B977F03900 KC7315	G143	B977F18000 KC7315	G145	B978A11509 KC7315	G147
B977A11500 KC7315	G141	B977F04000 KC7315	G143	B977F18500 KC7315	G145	B978A11700 KC7315	G147
B977A11509 KC7315	G141	B977F04100 KC7315	G143	B977F19000 KC7315	G145	B978A11800 KC7315	G147
B977A11600 KC7315	G141	B977F04200 KC7315	G143	B977F19500 KC7315	G145	B978A11908 KC7315	G147
B977A11700 KC7315	G141	B977F04300 KC7315	G143	B977F20000 KC7315	G145	B978A12000 KC7315	G147
B977A11800 KC7315	G141	B977F04500 KC7315	G143	B977F21000 KC7315	G145	B978A12304 KC7315	G147
B977A11900 KC7315	G141	B977F04550 KC7315	G143	B978A03000 KC7315	G146	B978A12500 KC7315	G147
B977A11908 KC7315	G141	B977F04600 KC7315	G143	B978A03300 KC7315	G146	B978A12700 KC7315	G147
B977A12000 KC7315	G141	B977F04650 KC7315	G143	B978A03400 KC7315	G146	B978A12800 KC7315	G148
B977A12100 KC7315	G141	B977F04700 KC7315	G143	B978A03600 KC7315	G146	B978A13000 KC7315	G148
B977A12200 KC7315	G141	B977F04800 KC7315	G143	B978A03700 KC7315	G146	B978A13100 KC7315	G148
B977A12300 KC7315	G141	B977F04900 KC7315	G143	B978A03800 KC7315	G146	B978A13500 KC7315	G148

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
B978A14000 KC7315	G148	BT40BEWD32114M	J47	C8FX150612LRN KCP25	E11	CCGT09T302HP KC5410	B175
B978A14288 KC7315	G148	BT40BKR32030M	K86	C8FX150612LRN KCP25	E12	CCGT09T302HP KC5410	B175
B978A14500 KC7315	G148	BT40BKR50050M	K86	C8FX150612RRN KCP25	E11	CCGT09T302HP KC5410	B175
B978A15000 KC7315	G148	BT40BSIF80063M	K44	C8FX180805RMP KCP25	E12	CCGT09T302LF KC5010	B175
B978A15100 KC7315	G148	BT40FBHM1691	K129	C8FX180808RRN KCP25	E11	CCGT09T302LF KC5025	B175
B978A15200 KC7315	G148	BT40FBHMKIT164M	K123, K127	C8FX180808RRN KCP40	E11	CCGT09T302LF KC5010	B175
B978A15300 KC7315	G148	BT40RMEWD32114M	J47	C8FX180812LRN KCP25	E11	CCGT09T304HP K313	B175
B978A15500 KC7315	G148	BT50BEWD32127M	J47	C8FX180812RRN KCP25	E11	CCGT09T304HP KC5010	B175
B978A15800 KC7315	G148	BT50BHTS22075M	J80	C8FX180812RRN KCP40	E11	CCGT09T304HP KC5025	B175
B978A15875 KC7315	G148	BT50BHTS32080M	J80	C8FX180812RRN KCQ25	E11	CCGT09T304HP KC5410	B175
B978A16000 KC7315	G148	BT50BHTS40080M	J80	C8DB0600AXAS KCON05	P132	CCGT09T304HP KC5010	B175
B978A16078 KC7315	G148	BT50BHTS50080M	J80	C8DB0600AXAS KCON05	P132	CCGT09T304HP KC5025	B175
B978A16200 KC7315	G148	BT50BKR32040M	K86	C8DB1000AXAS KCON05	P132	CCGT09T304LF KC5010	B175
B978A16500 KC7315	G148	BT50BKR50040M	K86	C8DB1000AXAS KCON05	P132	CCGT09T304LF KC5025	B175
B978A17000 KC7315	G148	BT50BKR63060M	K86	C8DB1200AXAS KCON05	P132	CCGT09T304LF KC5410	B175
B978A17463 KC7315	G148	BT50BKR80060M	K86	C8DB1200AXAS KCON05	P132	CCGT09T304LF KC5010	B175
B978A17500 KC7315	G148	BT50BSIF100068M	K45	CBTF150R2WD20N2M	J98	CCGT09T308HP KC5010	B175
B978A18000 KC7315	G148	BT50BSIF70063M	K45	CBTF160R2WD20N2M	J98	CCGT09T308HP KC5025	B175
B978A18500 KC7315	G148	BT50BT13088	K138	CBTF170R2WD20N2M	J98	CCGT09T308HP KC5410	B175
B978A19000 KC7315	G148	BTQSW3L90	S32-33	CBTF180R2WD20N2M	J98	CCGT09T308HP KC5010	B175
B978A19050 KC7315	G148	BTQT25	S116, S120, S122	CBTF180R2WD20N3M	J98	CCGT09T308HP KC5025	B175
B978A19253 KC7315	G148	C2FX110404LMN KCQ25	E8	CBTF200R2WD20N2M	J98	CCGT09T308LF K313	B175
B978A19500 KC7315	G148	C2FX110404RMN KCQ10	E8	CBTF200R2WD20N3M	J98	CCGT09T308LF KC5010	B175
B978A19800 KC7315	G148	C2FX110405LMN KCP25	E8	CBTF210R2WD20N2M	J98	CCGT09T308LF KC5025	B175
B978A19840 KC7315	G148	C2FX110405LMN KCP40	E8	CBTF210R2WD20N3M	J98	CCGT09T308LF KC5010	B175
B978A20000 KC7315	G148	C2FX110405LMN KCQ10	E8	CBTF220R2WD20N2M	J98	CCGT09T308LF KC5025	B175
B978F03600 KC7315	G149	C2FX110405RMN KCP25	E8	CBTF220R2WD20N3M	J98	CCGT120402HP KC5010	B175
B978F04700 KC7315	G149	C2FX110405RMN KCP40	E8	CBTF230R2WD20N2M	J98	CCGT120402HP KC5010	B175
B978F05000 KC7315	G149	C2FX110408LMN KCP25	E8	CBTF230R2WD20N3M	J98	CCGT120402HP KC5025	B175
B978F06800 KC7315	G149	C2FX110405LMN KCP40	E8	CBTF240R2WD20N2M	J98	CCGT120404HP K313	B175
B978F07000 KC7315	G149	C2FX110405LMN KCQ25	E8	CBTF240R2WD20N3M	J98	CCGT120404HP KC5010	B175
B978F07400 KC7315	G149	C2FX110405LMN KCP25	E8	CBTF250R2WD20N2M	J98	CCGT120404HP KC5025	B175
B978F07500 KC7315	G149	C2FX110405LMN KCP40	E8	CBTF250R2WD20N3M	J98	CCGT120404HP KC5410	B175
B978F08500 KC7315	G149	C2FX110405LMN KCQ10	E8	CBTF260R2WD20N2M	J98	CCGT120404HP KC5010	B175
B978F09000 KC7315	G149	C2FX110405RMN KCP25	E8	CBTF270R2WD20N3M	J98	CCGT120408HP K313	B175
B978F09500 KC7315	G149	C2FX110405LMN KCP25	E8	CBTF280R2WD20N3M	J98	CCGT120408HP KC5010	B175
B978F10200 KC7315	G149	C2FX110405LMN KCQ10	E8	CBTF300R2WD20N3M	J98	CCGT120408HP KC5410	B175
B978F12000 KC7315	G149	C2FX110405LMN KCQ25	E8	CBTF320R2WD20N3M	J98	CCGT120408HP KC5010	B175
B978F12500 KC7315	G149	C2FX110405LMN KCP25	E8	CBTF330R2WD20N3M	J98	CCGT120408HP KC5025	B175
B978F13000 KC7315	G149	C2FX110405LMN KCP40	E8	CBTF340R2WD20N3M	J98	CCGW060202S01015C KB5630	B290, B308
B978F14000 KC7315	G149	C2FX110405LMN KCP25	E8	CBTF350R2WD32N3M	J98	CCGW060202S01015MT KBH10	B308
B978F14500 KC7315	G149	C2FX110405LMN KCP40	E8	CBTF360R2WD32N3M	J98	CCGW060202S01225MT KBH20	B308
B978F15000 KC7315	G149	C2FX110405LMN KCP25	E8	CBTF380R2WD32N3M	J98	CCGW060204FST KD1400	B344
B978F16000 KC7315	G149	C2FX110405LMN KCP40	E8	CBTF400R2WD32N3M	J98	CCGW060204FST KD1425	B344
B978F17000 KC7315	G149	C2FX110405LMN KCQ10	E8	CBTF420R2WD32N3M	J98	CCGW060204S01015C KB5630	B290, B308
B978F17500 KC7315	G149	C8FX120503LMP KCQ10	E12	CBTF460R2WD32N3M	J98	CCGW060204S01015MT KBH10	B308
B978F18000 KC7315	G149	C8FX120503LMP KCP25	E12	CC09	B186-187	CCGW060204S01225MT KBH20	B308
B978F20000 KC7315	G149	C8FX120503LMP KCQ10	E12	CC11	B185-187	CCGW09T302S01015MT KBH10	B308
BGHX15L504ERGET KD1415	S149	C8FX120503RMP KCP25	E12	CCGM09T304S01325MTCB1 KBH20	B308	CCGW09T302S01225MT KBH20	B308
BGHX15L504PCFRGG K110M	S149	C8FX120503RMP KCQ10	E12	CCGM09T308S01325MTCB1 KBH20	B308	CCGW09T304FST KD1400	B344
BGHX15L508PCFRGG K110M	S149	C8FX120503RMP KCQ25	E12	CCGT060201LF KC5010	B175	CCGW09T304FST KD1425	B344
BGHX15L508PCFRGG KC510M	S149	C8FX120503RRP KCP25	E12	CCGT060201LF KC5025	B175	CCGW09T304S01015FWMTC KBH20	B308
BGHX15L515PCFRGG K110M	S149	C8FX120503RRP KCP40	E12	CCGT060201LF KC5010	B175	CCGW09T304S01015MT KB5630	B291, B308
BGHX15L515PCFRGG KC510M	S149	C8FX120504RRP KCQ10	E12	CCGT060202HP K313	B175	CCGW09T304S01015MT KBH10	B308
BGHX15L5PCERGGT KD1410	S148	C8FX120504RRP KCP25	E12	CCGT060202HP KC5025	B175	CCGW09T304S01015MT KBH20	B308
BGHX15L5PCERGGT KD1415	S148	C8FX120505RRP KCP25	E12	CCGT060202HP KC5410	B175	CCGW09T304S01225MT KBH10	B308
BGHX15L5PCERGGT1W KD1415	S149	C8FX120505RRP KCQ25	E12	CCGT060202HP KC5010	B175	CCGW09T304S01225MT KBH20	B308
BGHX15L5PCERGGTM KD1410	S148	C8FX120508LRP KCP25	E12	CCGT060202HP KC5025	B175	CCGW09T308EC KB1345	B290
BGHX15L5PCFRGG K110M	S148	C8FX120508LRP KCP40	E12	CCGT060202LF KC5010	B175	CCGW09T308FST KD1400	B344
BGHX15L5PCFRGG KC510M	S148	C8FX120508RRP KCQ10	E12	CCGT060202LF KC5025	B175	CCGW09T308FST KD1425	B344
BGHX15L5PCFRGG1W K110M	S149	C8FX120508RRP KCP25	E12	CCGT060202LF KC5010	B175	CCGW09T308S01015FWMTC KBH10	B308
BGHX15L5PCFRGG1W KC510M	S149	C8FX150603LMP KCP25	E12	CCGT060204HP K313	B175	CCGW09T308S01015FWMTC KBH20	B308
BGHX15L5PCSRLET KD1410	S148	C8FX150603RMP KCP10	E12	CCGT060204HP KC5010	B175	CCGW09T308S01015MT KB5630	B291, B308
BGHX15L5PCSRLET KD1415	S148	C8FX150603RMP KCP25	E12	CCGT060204HP KC5025	B175	CCGW09T308S01015MT KBH10	B308
BGHX15L5PCTRGG K110M	S148	C8FX150603RMP KCP40	E12	CCGT060204HP KC5410	B175	CCGW09T308S01015MT KBH20	B308
BGHX15L5PCTRGG KC510M	S148	C8FX150603RMP KCQ10	E12	CCGT060204HP KC5010	B175	CCGW09T308S01015MT KBH10	B308
BGHX15L5PCTRGG1W K110M	S149	C8FX150603RMP KCQ25	E12	CCGT060204HP KC5025	B175	CCGW09T308S01225MT KBH20	B308
BGHX15L5PCTRGG1W KC510M	S149	C8FX150605LRN KCP25	E11	CCGT060204LF KC5010	B175	CCGW120408S01015MT KBH20	B308
BGHX15L5PCTRGHET KD1410	S148	C8FX150605LRN KCP40	E11	CCGT060204LF KC5025	B175	CCKNL2525M12MX7	B356
BS32S	B386	C8FX150605LRN KCQ25	E11	CCGT060204LF KC5010	B175	CCKNR2525M12MX7	B356
BS40T	B386	C8FX150605RRN KCP10	E11	CCGT060208HP KC5010	B175	CCLNL2525M12-MF4	B358
BS50U	B386	C8FX150605RRN KCP25	E11	CCGT060208HP KC5410	B175	CCLNL2525M12-MF7	B358
BSD32U	B386	C8FX150605RRN KCP40	E11	CCGT060208HP KC5025	B175	CCLNL2525M12-MN4	B358
BSD40V	B386	C8FX150605RRN KCQ10	E11	CCGT060208LF KC5010	B175	CCLNL2525M12-MN7	B358
BSD50W	B386	C8FX150605RRN KCQ25	E11	CCGT060208LF KC5010	B175	CCLNL2525M12-MX7	B358
BT40BDL10049M	053	C8FX150608LRN KCP25	E11	CCGT060208LF KC5025	B175	CCLNL3225P12-MN7	B358
BT40BDL12049M	053	C8FX150608LRN KCQ25	E11	CCGT09T301LF KC5010	B175	CCLNL3225P12-MX7	B358
BT40BDL16058M	053	C8FX150608LRP KCP25	E12	CCGT09T301LF KC5025	B175	CCLNR2525M12-MF4	B358
BT40BDL20058M	053	C8FX150608RRN KCP10	E11	CCGT09T301LF KC5010	B175	CCLNR2525M12-MF7	B358
BT40BDL25060M	053	C8FX150608RRN KCP25	E11	CCGT09T302HP K313	B175	CCLNR2525M12-MN4	B358
BT40BDL32068M	053	C8FX150608RRN KCP40	E11	CCGT09T302HP KC5010	B175	CCLNR2525M12-MN7	B358
BT40BEWD20096M	J47	C8FX150608RRN KCQ25	E11	CCGT09T302HP KC5025	B175	CCLNR2525M12-MX7	B358

Ссылки на страницы А-Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
CCLNR3225P12-MN4	B358	CCMT060208FW KCK20	B176	CCMT09T304MP KCJ10	B177	CCMT09T312MP KCJ10	B177
CCLNR3225P12-MN7	B358	CCMT060208FW KCP25	B176	CCMT09T304MMW KC5010	B178	CCMT120404FP KCM25B	B176
CCLNR3225P12-MX7	B358	CCMT060208FW KT315	B176	CCMT09T304MMW KCM15B	B178	CCMT120404FP KCP10B	B176
CCMT060202FP KCM25	B176	CCMT060208LF KC5010	B177	CCMT09T304MMW KCJ10	B178	CCMT120404FP KCP25B	B176
CCMT060202FP KCM25B	B176	CCMT060208LF KC5025	B177	CCMT09T304MMW KT315	B178	CCMT120404FP KCJ10	B176
CCMT060202FP KCP10	B176	CCMT060208LF KCK05	B177	CCMT09T304UF KC5010	B178	CCMT120404FP KCJ25	B176
CCMT060202FP KCP25	B176	CCMT060208LF KCK05B	B177	CCMT09T304UF KCP10	B178	CCMT120404LF KC5010	B177
CCMT060202FP KCJ10	B176	CCMT060208LF KCK15	B177	CCMT09T304UF KCP25	B178	CCMT120404LF KC5025	B177
CCMT060202FP KCJ25	B176	CCMT060208LF KCK15B	B177	CCMT09T30811 KT315	B176	CCMT120404LF KCK15B	B177
CCMT060202FW KC5010	B176	CCMT060208LF KCK20B	B177	CCMT09T308FP KCM15B	B176	CCMT120404LF KCK20	B177
CCMT060202FW KT315	B176	CCMT060208LF KCM15B	B177	CCMT09T308FP KCM25	B176	CCMT120404LF KCP10	B177
CCMT060202LF KC5010	B177	CCMT060208LF KCM25	B177	CCMT09T308FP KCM25B	B176	CCMT120404LF KCP25	B177
CCMT060202LF KC5025	B177	CCMT060208LF KCP05	B177	CCMT09T308FP KCP10	B176	CCMT120404LF KCP25B	B177
CCMT060202LF KT315	B177	CCMT060208LF KCP10	B177	CCMT09T308FP KCP10B	B176	CCMT120404LF KCP30	B177
CCMT06020411 KT315	B176	CCMT060208LF KCP25	B177	CCMT09T308FP KCP25	B176	CCMT120404MMW KC5010	B178
CCMT060204FP KCM15	B176	CCMT060208LF KCP25B	B177	CCMT09T308FP KCP25B	B176	CCMT120404MMW KCP25	B178
CCMT060204FP KCM15B	B176	CCMT060208LF KCP30	B177	CCMT09T308FP KCJ10	B176	CCMT120408FP KCM25	B176
CCMT060204FP KCM25	B176	CCMT060208LF KT315	B177	CCMT09T308FP KCJ25	B176	CCMT120408FP KCP25B	B176
CCMT060204FP KCM25B	B176	CCMT09T302FP KCM25	B176	CCMT09T308FP KTR10	B176	CCMT120408FP KCJ10	B176
CCMT060204FP KCP05	B176	CCMT09T302FP KCM25B	B176	CCMT09T308FW KC5010	B176	CCMT120408LF KC5010	B177
CCMT060204FP KCP10	B176	CCMT09T302FP KCP25	B176	CCMT09T308FW KCK20	B176	CCMT120408LF KC5025	B177
CCMT060204FP KCP10B	B176	CCMT09T302FP KCP25B	B176	CCMT09T308FW KCM15B	B176	CCMT120408LF KCK15	B177
CCMT060204FP KCP25	B176	CCMT09T302FP KCJ10	B176	CCMT09T308FW KCP25	B176	CCMT120408LF KCK20	B177
CCMT060204FP KCP25B	B176	CCMT09T302FP KCJ25	B176	CCMT09T308FW KCJ10	B176	CCMT120408LF KCK20B	B177
CCMT060204FP KCJ10	B176	CCMT09T302FP KTR10	B176	CCMT09T308FW KT315	B176	CCMT120408LF KCM25B	B177
CCMT060204FP KCJ25	B176	CCMT09T302LF K313	B177	CCMT09T308LF K313	B177	CCMT120408LF KCM35	B177
CCMT060204FP KTR10	B176	CCMT09T302LF KC5010	B177	CCMT09T308LF KC5010	B177	CCMT120408LF KCP10	B177
CCMT060204FW KC5010	B176	CCMT09T302LF KC5025	B177	CCMT09T308LF KCK05	B177	CCMT120408LF KCP10B	B177
CCMT060204FW KCK20B	B176	CCMT09T302LF KT315	B177	CCMT09T308LF KCK15	B177	CCMT120408LF KCP25	B177
CCMT060204FW KCP25	B176	CCMT09T302UF KC5010	B178	CCMT09T308LF KCK15B	B177	CCMT120408LF KCP25B	B177
CCMT060204FW KCJ10	B176	CCMT09T302UF KCP05	B178	CCMT09T308LF KCK20	B177	CCMT120408MF KCK15	B177
CCMT060204FW KT315	B176	CCMT09T302UF KCP10	B178	CCMT09T308LF KCK20B	B177	CCMT120408MF KCM15B	B177
CCMT060204LF K313	B177	CCMT09T30411 KT315	B176	CCMT09T308LF KCM15B	B177	CCMT120408MF KCK20	B177
CCMT060204LF KC5010	B177	CCMT09T304FP KCM15	B176	CCMT09T308LF KCM25	B177	CCMT120408MF KCK20B	B177
CCMT060204LF KC5025	B177	CCMT09T304FP KCM15B	B176	CCMT09T308LF KCM25B	B177	CCMT120408MF KCM15B	B177
CCMT060204LF KCK05	B177	CCMT09T304FP KCM25	B176	CCMT09T308LF KCM35	B177	CCMT120408MF KCM25	B177
CCMT060204LF KCK15	B177	CCMT09T304FP KCM25B	B176	CCMT09T308LF KCP05	B177	CCMT120408MF KCM25B	B177
CCMT060204LF KCK15B	B177	CCMT09T304FP KCP05	B176	CCMT09T308LF KCP10	B177	CCMT120408MF KCM35	B177
CCMT060204LF KCK20	B177	CCMT09T304FP KCP10B	B176	CCMT09T308LF KCP10B	B177	CCMT120408MF KCP10	B177
CCMT060204LF KCK20B	B177	CCMT09T304FP KCP25	B176	CCMT09T308LF KCP25	B177	CCMT120408MF KCP10B	B177
CCMT060204LF KCM15	B177	CCMT09T304FP KCP25B	B176	CCMT09T308LF KCP25B	B177	CCMT120408MF KCP25	B177
CCMT060204LF KCM15B	B177	CCMT09T304FP KCJ10	B176	CCMT09T308LF KCP30	B177	CCMT120408MF KCP25B	B177
CCMT060204LF KCM25	B177	CCMT09T304FP KCJ25	B176	CCMT09T308LF KT315	B177	CCMT120408MF KCP30	B177
CCMT060204LF KCM25B	B177	CCMT09T304FP KTR10	B176	CCMT09T308MF KC5025	B177	CCMT120408MF KCK20	B177
CCMT060204LF KCM35	B177	CCMT09T304FW KC5010	B176	CCMT09T308MF KCK15	B177	CCMT120408MF KCK20B	B177
CCMT060204LF KCP10	B177	CCMT09T304FW KCP25	B176	CCMT09T308MF KCM15B	B177	CCMT120408MF KCM25B	B177
CCMT060204LF KCP10B	B177	CCMT09T304FW KCJ10	B176	CCMT09T308MF KCK20	B177	CCMT120408MF KCM35	B177
CCMT060204LF KCP25	B177	CCMT09T304FW KT315	B176	CCMT09T308MF KCK20B	B177	CCMT120408MF KCP25	B177
CCMT060204LF KCP25B	B177	CCMT09T304LF K313	B177	CCMT09T308MF KCM15B	B177	CCMT120408MF KCP10B	B177
CCMT060204LF KCP30	B177	CCMT09T304LF KC5010	B177	CCMT09T308MF KCM25	B177	CCMT120408MF KCP25	B177
CCMT060204LF KT315	B177	CCMT09T304LF KC5025	B177	CCMT09T308MF KCM25B	B177	CCMT120408MF KCP25B	B177
CCMT060204MF KCK15	B177	CCMT09T304LF KCK05	B177	CCMT09T308MF KCM35	B177	CCMT120408MF KCP30	B177
CCMT060204MF KCK20	B177	CCMT09T304LF KCK15	B177	CCMT09T308MF KCP10B	B177	CCMT120408MF KCK20	B177
CCMT060204MF KCM15B	B177	CCMT09T304LF KCK15B	B177	CCMT09T308MF KCP25	B177	CCMT120408MF KCK20B	B177
CCMT060204MF KCM25	B177	CCMT09T304LF KCK20	B177	CCMT09T308MF KCP25B	B177	CCMT120412LF KCK20B	B177
CCMT060204MF KCM25B	B177	CCMT09T304LF KCM15B	B177	CCMT09T308MF KCP30	B177	CCMT120412LF KCM25	B177
CCMT060204MF KCM35	B177	CCMT09T304LF KCM25	B177	CCMT09T308MF KCP30	B177	CCMT120412LF KCP10	B177
CCMT060204MF KCP10	B177	CCMT09T304LF KCM25B	B177	CCMT09T308MF KCK20B	B177	CCMT120412LF KCP25B	B177
CCMT060204MF KCP10B	B177	CCMT09T304LF KCM35	B177	CCMT09T308MF KCM15B	B177	CCMT120412MF KC5025	B177
CCMT060204MF KCP25	B177	CCMT09T304LF KCM35	B177	CCMT09T308MF KCM25	B177	CCMT120412MF KCK15	B177
CCMT060204MF KCP25B	B177	CCMT09T304LF KCP10	B177	CCMT09T308MF KCM25B	B177	CCMT120412MF KCK20	B177
CCMT060204MF KCP30	B177	CCMT09T304LF KCP10B	B177	CCMT09T308MF KCM35	B177	CCMT120412MF KCP25	B177
CCMT060204MP KCM15	B177	CCMT09T304LF KCP25	B177	CCMT09T308MF KCP10	B177	CCMT120412MF KCP25B	B177
CCMT060204MP KCM15B	B177	CCMT09T304LF KCP25B	B177	CCMT09T308MF KCP25	B177	CCMT120412MF KCP30	B177
CCMT060204MP KCM25	B177	CCMT09T304LF KCP30	B177	CCMT09T308MF KCJ10	B177	CCMT120412MF KCM25	B177
CCMT060204MP KCM25B	B177	CCMT09T304LF KT315	B177	CCMT09T308MF KC5010	B178	CCMT120412MF KCM25B	B177
CCMT060204MP KCP10	B177	CCMT09T304MF KCK15	B177	CCMT09T308MF KCK20	B178	CCMT120412MF KCP25	B177
CCMT060204MP KCP25	B177	CCMT09T304MF KCK20	B177	CCMT09T308MF KCM15B	B178	CCMT120412MF KCP25B	B177
CCMT060204MP KCJ10	B177	CCMT09T304MF KCK20B	B177	CCMT09T308MF KCM25	B178	CCMT120412MF KCP30	B177
CCMT060204MF KC5010	B178	CCMT09T304MF KCM15B	B177	CCMT09T308MF KCJ10	B178	CCMT120412MF KCM25	B177
CCMT060204MF KCP05	B178	CCMT09T304MF KCM25	B177	CCMT09T308MF KC5010	B178	CCMT120412MF KCM35	B177
CCMT060204MF KCP10	B178	CCMT09T304MF KCM25B	B177	CCMT09T308MF KCK20	B178	CCMT120412MF KCP25	B177
CCMT060204MF KCP25	B178	CCMT09T304MF KCP10B	B177	CCMT09T308MF KCK20B	B178	CCMT120412MF KCP30	B177
CCMT060204MF KCP25B	B176	CCMT09T304MF KCP25	B177	CCMT09T308MF KCM15B	B178	CCMT120412MF KCP30B	B177
CCMT060208FP KCM25B	B176	CCMT09T304MF KCP25B	B177	CCMT09T308MF KCM25	B178	CCMT120412MF KCP30B	B177
CCMT060208FP KCP25	B176	CCMT09T304MP KCM15B	B177	CCMT09T308MF KCM35	B178	CCMT120412MF KCP30B	B177
CCMT060208FP KCJ10	B176	CCMT09T304MP KCM25	B177	CCMT09T308MF KCP10B	B178	CCMT120412MF KCP30B	B177
CCMT060208FP KCJ25	B176	CCMT09T304MP KCM25B	B177	CCMT09T308MF KCP25	B178	CCMT120412MF KCP30B	B177
CCMT060208FP KTR10	B176	CCMT09T304MP KCP10	B177	CCMT09T308MF KCP25B	B178	CCMT120412MF KCP30B	B177
CCMT060208FW KC5010	B176	CCMT09T304MP KCP25	B177	CCMT09T308MF KCP30	B178	CCMT120412MF KCP30B	B177

Ссылки на страницы А-Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
CDDC0600A6BH KCN05.....	P131	CM109.....	C170, D37	CNGA120412S01225MT KBH10.....	B310	CNGP120402 KCU10.....	B46
CDDC1000A6AH KCN05.....	P131	CM113.....	E38–40, E42–43	CNGA120412S01225MT KBH20.....	B310	CNGP120404 K313.....	B46
CDDC1000A6BH KCN05.....	P131	CM114.....	E38–39, E42	CNGA120412S01735MT KBH10.....	B310	CNGP120404 K68.....	B46
CDDC1200A6AH KCN05.....	P131	CM120.....	D32	CNGA120412S01735MT KBH20.....	B310	CNGP120404 KC5010.....	B46
CDDC1200A6BH KCN05.....	P131	CM121.....	D32	CNGA120412T01020 KYS25.....	B332	CNGP120404 KC5410.....	B46
CDHBS4T002 K313.....	B184	CM146.....	C169, D36, D39–40	CNGA120412T01020 KYS30.....	B332	CNGP120404 KCU10.....	B46
CDHBS4T002 KC5010.....	B184	CM147.....	C169, D36, D39–40	CNGA120412T01020FW KY3500.....	B293	CNGP120408 K313.....	B46
CDHBS4T002 KC5025.....	B184	CM158.....	E37–38	CNGA120412T01020FW KYK10.....	B293	CNGP120408 K68.....	B46
CDHBS4T002 KCU10.....	B184	CM159.....	E37–38, E42	CNGA120412T01020FW KYK25.....	B293	CNGP120408 KC5010.....	B46
CDHBS4T002 KCU25.....	B184	CM180.....	E36	CNGA120412T02020 KY1615.....	B309	CNGP120408 KC5410.....	B46
CDHBS4T002 KT315.....	B184	CM182.....	C167, D27	CNGA120412T02020 KY3500.....	B292	CNGP120408 KCU10.....	B46
CDHBS4T002FST KD1400.....	B344	CM183.....	C167, D27	CNGA120412T02020 KYK10.....	B292	CNGP120408 KC5010.....	B47
CDHBS4T002FST KD1425.....	B344	CM184LP.....	C167, D27	CNGA120412T02020 KYK25.....	B292	CNGP120412 K313.....	B46
CDHBS4T004 KC5010.....	B184	CM185LP.....	C167, D27	CNGA120412T02020FW KYK10.....	B293	CNGP120412 KC5010.....	B46
CDHBS4T004 KC5025.....	B184	CM209R ASSY.....	B58–60, B66, B105	CNGA120416T01020FW KY3500.....	B293	CNGP120412 KC5410.....	B46
CDHBS4T004 KCU10.....	B184	CM210R ASSY.....	B59–60, B105	CNGA120416T02020 KY1615.....	B309	CNGP120412 KCU10.....	B46
CDHBS4T004 KCU25.....	B184	CM214.....	B168, B370	CNGA120416T02020 KY3500.....	B292	CNGP120416 KC5010.....	B46
CDHBS4T004 KT315.....	B184	CM215R ASSY.....	B149–150, B152	CNGA120416T02020 KYK10.....	B292	CNGP160612K K313.....	B47
CDHBS4T005 KC5010.....	B184	CM216.....	B168, B370	CNGA120416T02020 KYK25.....	B292	CNGX120408T02020 KBK45.....	B287
CDHBS4T005 KC5025.....	B184	CM217.....	B168, B370	CNGA160612T02020 KY1615.....	B309	CNGX120412S01015FV KB1340.....	B287
CDHBS4T005 KCU25.....	B184	CM219.....	B168, B370	CNGA160612T02020 KY3500.....	B292	CNGX120412S01015FW KB1340.....	B287
CDHBS4T005 KCU10.....	B184	CM234R ASSY.....	B58–60, B66, B85, B89–90, B105–107, B132, B137, B152, B161, B163	CNGA160612T02020 KY3500.....	B292	CNGX120416S02020 KBK45.....	B287
CDHBS4T005FST KD1400.....	B344			CNGA190612T02020 KY1615.....	B309	CNGX120416S02020 KBK45.....	B287
CDHBS4T002L KC5010.....	B184	CM236R ASSY.....	B105–106	CNGA190612T02020 KY3500.....	B292	CNGX120708T01020 KY525.....	B332
CDHBS4T002L KC5025.....	B184	CM66.....	E37, E41	CNGA190616T02020 KY1615.....	B309	CNGX120708T01020 KYS30.....	B332
CDHBS4T002L KCU10.....	B184	CM68.....	E36, E40	CNGA190616T02020 KY3500.....	B292	CNGX120708T01020FW KY3500.....	B295
CDHBS4T002L KCU25.....	B184	CM72LP.....	C166, C168–169, C171, D28–30, D36, D41–42	CNGA190616T02020 KY3500.....	B292	CNGX120712T01020 KY1615.....	B311
CDHBS4T002R KC5010.....	B184			CNGF120408 KB1340.....	B286	CNGX120712T01020 KYS25.....	B332
CDHBS4T002R KC5025.....	B184	CM73.....	D31–33, D39	CNGG120401FS KC5010.....	B46	CNGX120712T01020 KYS30.....	B332
CDHBS4T002R KCU10.....	B184	CM73LP.....	C166, C168–169, D28–30, D36	CNGG120401FS KCU10.....	B46	CNGX120712T01020FW KY3500.....	B295
CDHBS4T002R KCU25.....	B184	CM74.....	C166, C168–171, D28–31, D33, D36–37, D39, D41–42	CNGG120401LF KC5010.....	B46	CNGX120712T02020 KY1615.....	B311
CDHBS4T004L KC5010.....	B184			CNGG120401LF KCU10.....	B46	CNGX120716E KYS30.....	B332
CDHBS4T004L KC5025.....	B184	CM75.....	C166, C168–171, D28–31, D33, D36–37, D39, D41–42	CNGG120402FS KC5010.....	B46	CNGX120716T01020FW KY3500.....	B295
CDHBS4T004L KCU10.....	B184			CNGG120402FS KCU10.....	B46	CNMA120404 KCK05B.....	B47
CDHBS4T004L KCU25.....	B184	CM80.....	D32	CNGG120402FS KCU25.....	B46	CNMA120404 KCK15.....	B47
CDHBS4T004R KC5010.....	B184	CM81.....	D32	CNGG120402LF KC5010.....	B46	CNMA120404 KCK15B.....	B47
CDHBS4T004R KCU10.....	B184	CNGA120404E KD1405.....	B344	CNGG120402LF KCU10.....	B46	CNMA120404 KCK20.....	B47
CDHNR2525M12-MX7.....	B359	CNGA120404FST KD1400.....	B344	CNGG120404FS KC5010.....	B46	CNMA120404 KCK20B.....	B47
CDJNL2525M12-MX7.....	B360	CNGA120404FST KD1425.....	B344	CNGG120404FS KC5025.....	B46	CNMA120408 K68.....	B47
CDJNL2525M15MN7.....	B360	CNGA120404S01015FWMT KBH10.....	B310	CNGG120404FS KCU10.....	B46	CNMA120408 KCK05.....	B47
CDJNL2525M15MN7.....	B360	CNGA120404S01015FWMT KBH20.....	B310	CNGG120404FS KCU25.....	B46	CNMA120408 KCK15.....	B47
CDJNL3225P15MN7.....	B360	CNGA120404S01015MT KBH10.....	B310	CNGG120404LF KC5010.....	B46	CNMA120408 KCK15B.....	B47
CDJNR2525M15-MX7.....	B360	CNGA120404S01015MT KBH20.....	B310	CNGG120404LF KCU10.....	B46	CNMA120408 KCK20.....	B47
CDJNR2525M15MN7.....	B360	CNGA120404S01025FWMT KB5630.....	B289, B310	CNGG120408FS KC5010.....	B46	CNMA120408 KCK20B.....	B47
CDJNR3225P15MN7.....	B360	CNGA120404S01025MT KB5630.....	B290, B310	CNGG120408FS KC5025.....	B46	CNMA120408T02020 KB1340.....	B289
CELNL2525M13MN7.....	B361	CNGA120404S01225MT KBH20.....	B310	CNGG120408FS KCU10.....	B46	CNMA120412 KCK05.....	B47
CELNR2525M13-MX7.....	B361	CNGA120404S01735MT KBH20.....	B310	CNGG120408FS KCU25.....	B46	CNMA120412 KCK15.....	B47
CELNR2525M13MF7.....	B361	CNGA120404T02020 KY1615.....	B309	CNGG120408LF KC5010.....	B46	CNMA120412 KCK15B.....	B47
CELNR2525M13MN7.....	B361	CNGA120408E KD1405.....	B344	CNGG120408LF KCU10.....	B46	CNMA120412 KCK20.....	B47
CFB10082.....	K131	CNGA120408E KYS25.....	B332	CNGG120412LF KC5010.....	B46	CNMA120412 KCK20B.....	B47
CFB12096.....	K131	CNGA120408E KYS30.....	B332	CNGG120412LF KCU10.....	B46	CNMA120412S02020 KB1340.....	B289
CFB14110.....	K131	CNGA120408FST KD1400.....	B344	CNGM120404S01325MTCB1 KBH20.....	B310	CNMA120416 KCK05.....	B47
CFB16120.....	K131	CNGA120408FST KD1425.....	B344	CNGM120408S01325MTCB1 KBH20.....	B310	CNMA120416 KCK05B.....	B47
CFB18140.....	K131	CNGA120408S01015FWMT KBH10.....	B310	CNGM120412S01325MTCB1 KBH20.....	B310	CNMA120416 KCK15.....	B47
CFM0402R00RHP KCU40.....	H34	CNGA120408S01015FWMT KBH20.....	B310	CNGN090408T02020 KBK45.....	B284	CNMA120416 KCK15B.....	B47
CFM0402R30RHP KCU40.....	H34	CNGA120408S01015MT KBH10.....	B310	CNGN090412S02020 KBK45.....	B284	CNMA120416 KCK20.....	B47
CFM0402R45RHP KCU40.....	H34	CNGA120408S01015MT KBH20.....	B310	CNGN120404T02020 KY1615.....	B309	CNMA120416 KCK15.....	B47
CKM10.....	B170, B173–174, B353–355, B371	CNGA120408S01020MT KB1345.....	B290	CNGN120408T02020 KY1615.....	B284	CNMA160608 KCK20.....	B47
CKM12.....	B61–63, B67–68, B91, B108–110, B114	CNGA120408S01025FWMT KB5630.....	B289, B310	CNGN120408T02020 KY3500.....	B295	CNMA160612 KCK15.....	B47
CKM13.....	B172, B354	CNGA120408S01225FWMT KBH10.....	B310	CNGN120412S02020 KBK45.....	B284	CNMA160612 KCK20.....	B47
CKM19.....	B109, B172–174, B355, B371	CNGA120408S01225MT KBH10.....	B310	CNGN120412T02020 KY1615.....	B309	CNMA160612 KCK20B.....	B47
CKM20.....	B68, B134, B164	CNGA120408S01225MT KBH20.....	B310	CNGN120412T02020 KY3500.....	B295	CNMA160616 KCK15.....	B47
CKM21.....	B61–63, B67–68, B95, B108–110, B114, B133–134, B137	CNGA120408S01735MT KBH10.....	B310	CNGN120416S02020 KBK45.....	B284	CNMA160616 KCK20B.....	B47
CKM22.....	B86, B90–91, B153	CNGA120408S02020MT KB1345.....	B290	CNGN120416T01020 KYS25.....	B332	CNMA190612 KCK05.....	B47
CKM26.....	B151–152	CNGA120408T00520 KY1615.....	B309	CNGN120416T02020 KY3500.....	B295	CNMA190612 KCK15B.....	B47
CKM31.....	B151–153	CNGA120408T01020 KYS25.....	B332	CNGN120708T02020 KY1615.....	B309	CNMA190612 KCK20.....	B47
CKM34.....	B70–72, B92–93, B115–119, B139–141, B375–378	CNGA120408T01020 KYS30.....	B332	CNGN120712T01020 KYS25.....	B332	CNMA190616 KCK15B.....	B47
CKM35.....	B72, B115, B139–141, B378	CNGA120408T01020FW KY3500.....	B293	CNGN120712T01020 KYS30.....	B332	CNMA190616 KCK20.....	B47
CKM36.....	B70, B92–93, B115–119	CNGA120408T01020FW KYK25.....	B293	CNGN120712T02020 KY1615.....	B295	CNMA190616 KCK20B.....	B47
CKM37.....	B72, B115–117, B119	CNGA120408T02020 KY1615.....	B309	CNGN120712T02020 KY3500.....	B295	CNMG090304FN KCP10.....	B49
CKM41.....	B72, B92	CNGA120408T02020 KYK25.....	B292	CNGN120716T01020 KYS30.....	B332	CNMG090304FN KCP10.....	B49
CKM6.....	B62, B67, B151, B162, B164	CNGA120412S01015FWMT KBH20.....	B310	CNGN120716T02020 KY1615.....	B309	CNMG090304FN KCP10.....	B49
CKM7.....	B86, B90, B162, B172, B354	CNGA120412S01015MT KBH10.....	B310	CNGN160716T05015 KY1615.....	B309	CNMG090304MN KCP25B.....	B50
CKM9.....	B133–134, B170, B173, B353–355	CNGA120412S01015MT KBH20.....	B310	CNGP120401 KC5010.....	B46	CNMG090304MN KCP30.....	B50
CM-72.....	D31–33, D39	CNGA120412S01020MT KB5630.....	B290, B310	CNGP120401 KC5410.....	B46	CNMG090308FF KC5010.....	B48
CM105.....	E40–41	CNGA120412S01025MT KB5630.....	B290, B310	CNGP120401 KCU10.....	B46	CNMG090308FN KCK05.....	B49
CM106.....	E40–41	CNGA120412S01225FWMT KBH10.....	B310	CNGP120402 KC5010.....	B46	CNMG090308FN KCP10.....	B49
				CNGP120402 KC5410.....	B46	CNMG090308FN KCP10B.....	B49

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
CNMG090308MN KCP10.....	B50	CNMG120404UN KCK05.....	B54	CNMG120408MR KCM25.....	B51	CNMG120412FN KCP25.....	B49
CNMG090308MN KCP10B.....	B50	CNMG120404UN KCK15.....	B54	CNMG120408MR KCM25B.....	B51	CNMG120412FN KCP25B.....	B49
CNMG090308MN KCP25.....	B50	CNMG120404UN KCK15B.....	B54	CNMG120408MR KCM35.....	B51	CNMG120412FN KT315.....	B49
CNMG090308MN KCP25B.....	B50	CNMG120404UN KCK20.....	B54	CNMG120408MR KCP10B.....	B51	CNMG120412FP KCM15.....	B49
CNMG090308MN KCP30.....	B50	CNMG120404UN KCK20B.....	B54	CNMG120408MR KCP25B.....	B51	CNMG120412FP KCU10.....	B49
CNMG090308MP KC5010.....	B51	CNMG120404UP KC5010.....	B54	CNMG120408MR KCP30B.....	B51	CNMG120412FW KC5010.....	B49
CNMG090308MP KCM15B.....	B51	CNMG120404UP KCM15B.....	B54	CNMG120408MR KCP40.....	B51	CNMG120412FW KCP05.....	B49
CNMG090308MP KCM25.....	B51	CNMG120404UP KCM25.....	B54	CNMG120408MR KCPK05.....	B51	CNMG120412FW KCP10.....	B49
CNMG090308MP KCU10.....	B51	CNMG120404UP KCM25B.....	B54	CNMG120408MR KCU10.....	B51	CNMG120412FW KCP10B.....	B49
CNMG090312MN KCP25.....	B50	CNMG120408 K313.....	B47	CNMG120408MS K313.....	B52	CNMG120412FW KCU10.....	B49
CNMG120401MS KC5010.....	B52	CNMG120408 K68.....	B47	CNMG120408MS KC5010.....	B52	CNMG120412FW KT315.....	B49
CNMG120401MS KC5025.....	B52	CNMG120408 KC5010.....	B47	CNMG120408MS KC5025.....	B52	CNMG120412MG KCP10B.....	B57
CNMG120401MS KCU10.....	B52	CNMG12040833 KT315.....	B48	CNMG120408MS KCU10.....	B52	CNMG120412MG KCP25B.....	B57
CNMG120401MS KCQ25.....	B52	CNMG120408CT KC5010.....	B48	CNMG120408MS KCQ25.....	B52	CNMG120412MN KCP05.....	B50
CNMG120402FN KC5010.....	B49	CNMG120408CT KCP05.....	B48	CNMG120408MW KCK15B.....	B52	CNMG120412MN KCP10.....	B50
CNMG120402FN KCU10.....	B49	CNMG120408CT KCP10B.....	B48	CNMG120408MW KCM25B.....	B52	CNMG120412MN KCP10B.....	B50
CNMG120402FN KT315.....	B49	CNMG120408CT KCP25.....	B48	CNMG120408MW KCP05.....	B52	CNMG120412MN KCP25.....	B50
CNMG120402LF KCP25B.....	B50	CNMG120408CT KCP25B.....	B48	CNMG120408MW KCP10.....	B52	CNMG120412MN KCP25B.....	B50
CNMG120402MS KC5010.....	B52	CNMG120408CT KCU10.....	B48	CNMG120408MW KCP10B.....	B52	CNMG120412MN KCP30B.....	B50
CNMG120402MS KC5025.....	B52	CNMG120408FF KC5010.....	B48	CNMG120408MW KCP25.....	B52	CNMG120412MN KCP40.....	B50
CNMG120402MS KCU10.....	B52	CNMG120408FF KCM15B.....	B48	CNMG120408MW KCP25B.....	B52	CNMG120412MN KCP40B.....	B50
CNMG120402MS KCQ25.....	B52	CNMG120408FF KCP05.....	B48	CNMG120408MW K313.....	B52	CNMG120412MP KCU10.....	B51
CNMG120404B K68.....	B47	CNMG120408FF KCP10.....	B48	CNMG120408P KC5010.....	B52	CNMG120412MP KCM15.....	B51
CNMG120404FF KC5010.....	B48	CNMG120408FF KCP10B.....	B48	CNMG120408P KCM15B.....	B52	CNMG120412MP KCM15B.....	B51
CNMG120404FF KCM15B.....	B48	CNMG120408FF KCU10.....	B48	CNMG120408P KCP30B.....	B52	CNMG120412MP KCM25.....	B51
CNMG120404FF KCP05.....	B48	CNMG120408FF KT315.....	B48	CNMG120408P KCU10.....	B52	CNMG120412MP KCM25B.....	B51
CNMG120404FF KCP10.....	B48	CNMG120408FN KCK05.....	B49	CNMG120408P KCK15B.....	B53	CNMG120412MP KCM35.....	B51
CNMG120404FF KCP10B.....	B48	CNMG120408FN KCK15B.....	B49	CNMG120408RN KCP05.....	B53	CNMG120412MP KCP10.....	B51
CNMG120404FF KCU10.....	B48	CNMG120408FN KCP05.....	B49	CNMG120408RN KCP10.....	B53	CNMG120412MP KCP25.....	B51
CNMG120404FF KT315.....	B48	CNMG120408FN KCP10.....	B49	CNMG120408RN KCP10B.....	B53	CNMG120412MP KCU10.....	B51
CNMG120404FN KCK05.....	B49	CNMG120408FN KCP10B.....	B49	CNMG120408RN KCP25.....	B53	CNMG120412MP KCU25.....	B51
CNMG120404FN KCK15B.....	B49	CNMG120408FN KCP25.....	B49	CNMG120408RN KCP25B.....	B53	CNMG120412MR KCK15B.....	B51
CNMG120404FN KCP05.....	B49	CNMG120408FN KCP25B.....	B49	CNMG120408RN KCP30.....	B53	CNMG120412MR KCM15.....	B51
CNMG120404FN KCP10.....	B49	CNMG120408FN KT315.....	B49	CNMG120408RN KCP30B.....	B53	CNMG120412MR KCM15B.....	B51
CNMG120404FN KCP10B.....	B49	CNMG120408FP KC5010.....	B49	CNMG120408RN KCP40.....	B53	CNMG120412MR KCM25.....	B51
CNMG120404FN KCP25.....	B49	CNMG120408FP KCM15.....	B49	CNMG120408RN KCP40B.....	B53	CNMG120412MR KCM25B.....	B51
CNMG120404FN KCP25B.....	B49	CNMG120408FP KCM15B.....	B49	CNMG120408RP KC5010.....	B53	CNMG120412MR KCM35.....	B51
CNMG120404FN KT315.....	B49	CNMG120408FP KCP10B.....	B49	CNMG120408RP KC5025.....	B53	CNMG120412MR KCP10B.....	B51
CNMG120404FP KC5010.....	B49	CNMG120408FP KCP25.....	B49	CNMG120408RP KCK05.....	B53	CNMG120412MR KCP25B.....	B51
CNMG120404FP KCM15.....	B49	CNMG120408FP KCP25B.....	B49	CNMG120408RP KCK15.....	B53	CNMG120412MR KCPK05.....	B51
CNMG120404FP KCP10.....	B49	CNMG120408FP KCU10.....	B49	CNMG120408RP KCK15B.....	B53	CNMG120412MR KCU10.....	B51
CNMG120404FP KCP25B.....	B49	CNMG120408FP KT315.....	B49	CNMG120408RP KCK20.....	B53	CNMG120412MS K313.....	B52
CNMG120404FP KCU10.....	B49	CNMG120408FW KC5010.....	B49	CNMG120408RP KCK20B.....	B53	CNMG120412MS KC5010.....	B52
CNMG120404FP KT315.....	B49	CNMG120408FW KCK15B.....	B49	CNMG120408RP KCM15.....	B53	CNMG120412MS KC5025.....	B52
CNMG120404FW KC5010.....	B49	CNMG120408FW KCM15B.....	B49	CNMG120408RP KCM15B.....	B53	CNMG120412MS KCU10.....	B52
CNMG120404FW KCP05.....	B49	CNMG120408FW KCP05.....	B49	CNMG120408RP KCM25.....	B53	CNMG120412MS KCU25.....	B52
CNMG120404FW KCP10.....	B49	CNMG120408FW KCP05B.....	B49	CNMG120408RP KCM25B.....	B53	CNMG120412MW KCK15B.....	B52
CNMG120404FW KCP10B.....	B49	CNMG120408FW KCP10.....	B49	CNMG120408RP KCM35.....	B53	CNMG120412MW KCP05.....	B52
CNMG120404FW KCU10.....	B49	CNMG120408FW KCP10B.....	B49	CNMG120408RP KCM35B.....	B53	CNMG120412MW KCP10.....	B52
CNMG120404FW KT315.....	B49	CNMG120408FW KCU10.....	B49	CNMG120408RP KCP05.....	B53	CNMG120412MW KCP10B.....	B52
CNMG120404LF KCP25B.....	B50	CNMG120408FW KT315.....	B49	CNMG120408RP KCP05B.....	B53	CNMG120412MW KCP25.....	B52
CNMG120404MN KCP10.....	B50	CNMG120408LF KCP25B.....	B50	CNMG120408RP KCP10.....	B53	CNMG120412MW KCP25B.....	B52
CNMG120404MN KCP10B.....	B50	CNMG120408MG KC5010.....	B57	CNMG120408RP KCP10B.....	B53	CNMG120412P KC5010.....	B52
CNMG120404MN KCP25.....	B50	CNMG120408MG KCU10B.....	B57	CNMG120408RP KCP25.....	B53	CNMG120412P KCP30B.....	B52
CNMG120404MN KCP25B.....	B50	CNMG120408MG KCP25B.....	B57	CNMG120408RP KCP25B.....	B53	CNMG120412RN KCP10.....	B53
CNMG120404MN KCP30.....	B50	CNMG120408MN KCP05.....	B50	CNMG120408RP KCP30.....	B53	CNMG120412RN KCP10B.....	B53
CNMG120404MN KCP40B.....	B50	CNMG120408MN KCP05B.....	B50	CNMG120408RP KCP30B.....	B53	CNMG120412RN KCP25.....	B53
CNMG120404MP KC5010.....	B51	CNMG120408MN KCP10.....	B50	CNMG120408RP KCP40.....	B53	CNMG120412RN KCP25B.....	B53
CNMG120404MP KCM15.....	B51	CNMG120408MN KCP10B.....	B50	CNMG120408RP KCPK05.....	B53	CNMG120412RN KCP30.....	B53
CNMG120404MP KCM15B.....	B51	CNMG120408MN KCP25.....	B50	CNMG120408RP KCU10.....	B53	CNMG120412RN KCP30B.....	B53
CNMG120404MP KCM25.....	B51	CNMG120408MN KCP25B.....	B50	CNMG120408RP KCU25.....	B53	CNMG120412RN KCP40.....	B53
CNMG120404MP KCM25B.....	B51	CNMG120408MN KCP30.....	B50	CNMG120408UN KCK05.....	B54	CNMG120412RN KCP40B.....	B53
CNMG120404MP KCM35.....	B51	CNMG120408MN KCP30B.....	B50	CNMG120408UN KCK15.....	B54	CNMG120412RN KCPK05.....	B53
CNMG120404MP KCM35B.....	B51	CNMG120408MN KCP40.....	B50	CNMG120408UN KCK15B.....	B54	CNMG120412RP KC5010.....	B53
CNMG120404MP KCU10.....	B51	CNMG120408MN KCP40B.....	B50	CNMG120408UN KCK20.....	B54	CNMG120412RP KC5025.....	B53
CNMG120404MR KCM15B.....	B51	CNMG120408MN KCPK05.....	B50	CNMG120408UN KCK20B.....	B54	CNMG120412RP KCK05.....	B53
CNMG120404MS K313.....	B52	CNMG120408MP KC5010.....	B51	CNMG120408UP KC5010.....	B54	CNMG120412RP KCK15.....	B53
CNMG120404MS KC5010.....	B52	CNMG120408MP KC5025.....	B51	CNMG120408UP KCM15.....	B54	CNMG120412RP KCK15B.....	B53
CNMG120404MS KC5025.....	B52	CNMG120408MP KCM15.....	B51	CNMG120408UP KCM15B.....	B54	CNMG120412RP KCK20.....	B53
CNMG120404MS KCU10.....	B52	CNMG120408MP KCM15B.....	B51	CNMG120408UP KCM25.....	B54	CNMG120412RP KCM15.....	B53
CNMG120404MS KCQ25.....	B52	CNMG120408MP KCM25.....	B51	CNMG120408UP KCM25B.....	B54	CNMG120412RP KCM15B.....	B53
CNMG120404P KC5010.....	B52	CNMG120408MP KCM25B.....	B51	CNMG120408UP KCM35.....	B54	CNMG120412RP KCM25.....	B53
CNMG120404P KCU10.....	B52	CNMG120408MP KCM35.....	B51	CNMG120408UP KCM35B.....	B54	CNMG120412RP KCM35.....	B53
CNMG120404RP KC5010.....	B53	CNMG120408MP KCM35B.....	B51	CNMG120408UP KCU10.....	B54	CNMG120412RP KCM35B.....	B53
CNMG120404RP KCP5025.....	B53	CNMG120408MP KCP10.....	B51	CNMG120412 K68.....	B47	CNMG120412RP KCP05.....	B53
CNMG120404RP KCM25.....	B53	CNMG120408MP KCP25.....	B51	CNMG120412CT KCP10B.....	B48	CNMG120412RP KCP10.....	B53
CNMG120404RP KCM25B.....	B53	CNMG120408MP KCP25B.....	B51	CNMG120412CT KCP25.....	B48	CNMG120412RP KCP10B.....	B53
CNMG120404RP KCU10.....	B53	CNMG120408MP KCU10.....	B51	CNMG120412CT KCP25B.....	B48	CNMG120412RP KCP10B.....	B53
CNMG120404RP KCP25.....	B53	CNMG120408MP KCU25.....	B51	CNMG120412FM KCP10B.....	B50	CNMG120412RP KCP25.....	B53
CNMG120404RP KCP25B.....	B53	CNMG120408MR KCK15B.....	B51	CNMG120412FM KCP25.....	B50	CNMG120412RP KCP25B.....	B53
CNMG120404RP KCU10.....	B53	CNMG120408MR KCM15.....	B51	CNMG120412FN KCK05B.....	B49	CNMG120412RP KCP30.....	B53
CNMG120404RP KCU25.....	B53	CNMG120408MR KCM15B.....	B51	CNMG120412FN KCP10B.....	B49	CNMG120412RP KCP30B.....	B53

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
CNMG120412RP KCP40.....	B53	CNMG160608UP KCM25.....	B54	CNMG160616RP KCP10B.....	B53	CNMG190616MP KCU10.....	B51
CNMG120412RP KCP40B.....	B53	CNMG160608UP KCM35.....	B54	CNMG160616RP KCP25.....	B53	CNMG190616MR KCP25B.....	B51
CNMG120412RP KCPK05.....	B53	CNMG160612MG KCP25B.....	B57	CNMG160616RP KCP25B.....	B53	CNMG190616MS KCU10.....	B52
CNMG120412RP KCU10.....	B53	CNMG160612MN KCP10.....	B50	CNMG160616RP KCPK05.....	B53	CNMG190616MS KCU25.....	B52
CNMG120412RP KCU25.....	B53	CNMG160612MN KCP10B.....	B50	CNMG160616RP KCU25.....	B53	CNMG190616RN KCP10B.....	B53
CNMG120412UN KCK05.....	B54	CNMG160612MN KCP25.....	B50	CNMG160616UN KCK15.....	B54	CNMG190616RN KCP25.....	B53
CNMG120412UN KCK05B.....	B54	CNMG160612MN KCP25B.....	B50	CNMG160616UN KCK15B.....	B54	CNMG190616RN KCP25B.....	B53
CNMG120412UN KCK15.....	B54	CNMG160612MN KCP30.....	B50	CNMG160616UN KCK20.....	B54	CNMG190616RN KCP30.....	B53
CNMG120412UN KCK15B.....	B54	CNMG160612MP KC5010.....	B51	CNMG160616UN KCK20B.....	B54	CNMG190616RN KCP30B.....	B53
CNMG120412UN KCM15.....	B54	CNMG160612MP KCM15.....	B51	CNMG190608MN KCP10.....	B50	CNMG190616RN KCP40.....	B53
CNMG120412UN KCK20B.....	B54	CNMG160612MP KCM15B.....	B51	CNMG190608MN KCP25.....	B50	CNMG190616RN KCP40B.....	B53
CNMG120412UP KC5010.....	B54	CNMG160612MP KCM25.....	B51	CNMG190608MN KCP25B.....	B50	CNMG190616RN KCPK05.....	B53
CNMG120412UP KCM15.....	B54	CNMG160612MP KCM25B.....	B51	CNMG190608MN KCP30.....	B50	CNMG190616RP KCM25.....	B53
CNMG120412UP KCM25.....	B54	CNMG160612MP KCU10.....	B51	CNMG190608MP KC5010.....	B51	CNMG190616RP KCM25B.....	B53
CNMG120412UP KCM25B.....	B54	CNMG160612MP KCU25.....	B51	CNMG190608MP KCM15B.....	B51	CNMG190616RP KCM35.....	B53
CNMG120412UP KCU10.....	B54	CNMG160612MR KCM25B.....	B51	CNMG190608MP KCM25.....	B51	CNMG190616RP KCP10.....	B53
CNMG120416CT KCP10.....	B48	CNMG160612MR KCP10B.....	B51	CNMG190608MP KCM25B.....	B51	CNMG190616RP KCP25B.....	B53
CNMG120416FN KCP10.....	B49	CNMG160612MR KCP25B.....	B51	CNMG190608MS KC5010.....	B52	CNMG190616RP KCP30.....	B53
CNMG120416FN KCP25.....	B49	CNMG160612MR KCP40.....	B51	CNMG190608MS KC5025.....	B52	CNMG190616RP KCPK05.....	B53
CNMG120416MG KCP10B.....	B57	CNMG160612MS K313.....	B52	CNMG190608MS KCU10.....	B52	CNMG190616RP KCU10.....	B53
CNMG120416MN KCP10.....	B50	CNMG160612MS KC5010.....	B52	CNMG190608MS KCU25.....	B52	CNMG190616RP KCU25.....	B53
CNMG120416MN KCP10B.....	B50	CNMG160612MS KC5025.....	B52	CNMG190608RN KCP10B.....	B53	CNMG190616RN KCK05.....	B54
CNMG120416MN KCP25.....	B50	CNMG160612MS KCU10.....	B52	CNMG190608RN KCP25.....	B53	CNMG190616UN KCK15.....	B54
CNMG120416MN KCP25B.....	B50	CNMG160612MS KCU25.....	B52	CNMG190608RN KCP25B.....	B53	CNMG190616UN KCK20.....	B54
CNMG120416MP KC5010.....	B51	CNMG160612RN KCP10.....	B53	CNMG190608RN KCP30.....	B53	CNMG190616UP KCM25.....	B54
CNMG120416MP KCM15B.....	B51	CNMG160612RN KCP10B.....	B53	CNMG190608UN KCK15.....	B54	CNMG190624MN KCP25B.....	B50
CNMG120416MR KCP10B.....	B51	CNMG160612RN KCP25.....	B53	CNMG190608UN KCK20.....	B54	CNMG190624RN KCP25.....	B53
CNMG120416MS KC5010.....	B52	CNMG160612RN KCP25B.....	B53	CNMG190612 K68.....	B47	CNMG190624RN KCP25B.....	B53
CNMG120416MS KC5025.....	B52	CNMG160612RN KCP30.....	B53	CNMG190612 KCP25.....	B47	CNMG190624RN KCP30.....	B53
CNMG120416MS KCU10.....	B52	CNMG160612RN KCP30B.....	B53	CNMG190612 KCU10.....	B47	CNMG250924 KCP25.....	B47
CNMG120416MS KCU25.....	B52	CNMG160612RN KCP40.....	B53	CNMG190612MG KCP25B.....	B57	CNMM120408MR KCP25B.....	B54
CNMG120416RN KCP10.....	B53	CNMG160612RN KCP40B.....	B53	CNMG190612MN KCP10.....	B50	CNMM120408MR KCP30B.....	B54
CNMG120416RN KCP10B.....	B53	CNMG160612RN KCPK05.....	B53	CNMG190612MN KCP25.....	B50	CNMM120408RM KCP10.....	B55
CNMG120416RN KCP25.....	B53	CNMG160612RP KC5010.....	B53	CNMG190612MN KCP25B.....	B50	CNMM120408RM KCP25.....	B55
CNMG120416RN KCP25B.....	B53	CNMG160612RP KC5025.....	B53	CNMG190612MN KCP30.....	B50	CNMM120408RM KCP25B.....	B55
CNMG120416RN KCP40.....	B53	CNMG160612RP KCK05.....	B53	CNMG190612MP KC5010.....	B51	CNMM120408RM KCP30.....	B55
CNMG120416RN KCP40B.....	B53	CNMG160612RP KCK15.....	B53	CNMG190612MP KCM15.....	B51	CNMM120408RM KCU25.....	B56
CNMG120416RP KC5010.....	B53	CNMG160612RP KCK20.....	B53	CNMG190612MP KCM25.....	B51	CNMM120408RP KCM25B.....	B56
CNMG120416RP KCK20B.....	B53	CNMG160612RP KCK20B.....	B53	CNMG190612MP KCM25B.....	B51	CNMM120408RP KCP05.....	B56
CNMG120416RP KCM25.....	B53	CNMG160612RP KCM15B.....	B53	CNMG190612MP KCU25.....	B51	CNMM120408RP KCP10.....	B56
CNMG120416RP KCM25B.....	B53	CNMG160612RP KCM25.....	B53	CNMG190612MR KCM25.....	B51	CNMM120408RP KCP25B.....	B56
CNMG120416RP KCM35.....	B53	CNMG160612RP KCM25B.....	B53	CNMG190612MR KCM25B.....	B51	CNMM120408RP KCP40.....	B56
CNMG120416RP KCP10.....	B53	CNMG160612RP KCM35.....	B53	CNMG190612MR KCP25B.....	B51	CNMM120412RM KCP10.....	B55
CNMG120416RP KCP10B.....	B53	CNMG160612RP KCM35B.....	B53	CNMG190612MS KC5010.....	B52	CNMM120412RM KCP10B.....	B55
CNMG120416RP KCP25.....	B53	CNMG160612RP KCP10.....	B53	CNMG190612MS KC5025.....	B52	CNMM120412RM KCP25.....	B55
CNMG120416RP KCP25B.....	B53	CNMG160612RP KCP10B.....	B53	CNMG190612MS KCU10.....	B52	CNMM120412RM KCP25B.....	B55
CNMG120416RP KCU10.....	B53	CNMG160612RP KCP25.....	B53	CNMG190612MS KCU25.....	B52	CNMM120412RP KCP10B.....	B56
CNMG120416RP KCU25.....	B53	CNMG160612RP KCP25B.....	B53	CNMG190612P KCU10.....	B52	CNMM120412RP KCP25.....	B56
CNMG120416UN KCK05B.....	B54	CNMG160612RP KCP30.....	B53	CNMG190612RN KCP10.....	B53	CNMM120412RP KCP25B.....	B56
CNMG120416UN KCK15B.....	B54	CNMG160612RP KCP40.....	B53	CNMG190612RN KCP10B.....	B53	CNMM120412RP KCP30.....	B56
CNMG120416UN KCK20.....	B54	CNMG160612RP KCP40B.....	B53	CNMG190612RN KCP25.....	B53	CNMM120416RP KCP25.....	B56
CNMG120416UN KCK20B.....	B54	CNMG160612RP KCPK05.....	B53	CNMG190612RN KCP25B.....	B53	CNMM120416RP KCP25B.....	B56
CNMG160608MN KCP10.....	B50	CNMG160612RP KCU10.....	B53	CNMG190612RN KCP30.....	B53	CNMM160608RP KCP25B.....	B56
CNMG160608MN KCP10B.....	B50	CNMG160612RP KCU25.....	B53	CNMG190612RN KCP30B.....	B53	CNMM160612MR KCP25B.....	B54
CNMG160608MN KCP25.....	B50	CNMG160612UN KCK15.....	B54	CNMG190612RN KCP40.....	B53	CNMM160612MR KCP30B.....	B54
CNMG160608MN KCP25B.....	B50	CNMG160612UN KCK15B.....	B54	CNMG190612RN KCP40B.....	B53	CNMM160612MR KCP10.....	B55
CNMG160608MN KCP30.....	B50	CNMG160612UN KCK20.....	B54	CNMG190612RN KCP5010.....	B53	CNMM160612MR KCP10B.....	B55
CNMG160608MP KC5010.....	B51	CNMG160612UN KCK20B.....	B54	CNMG190612RP KC5025.....	B53	CNMM160612MR KCP25.....	B55
CNMG160608MP KCM15B.....	B51	CNMG160612UP KCM25.....	B54	CNMG190612RP KCK15.....	B53	CNMM160612MR KCP25B.....	B55
CNMG160608MP KCM25.....	B51	CNMG160612UP KCM25B.....	B54	CNMG190612RP KCK20.....	B53	CNMM160612RP KCM25B.....	B56
CNMG160608MP KCM35.....	B51	CNMG160612UP KCM35.....	B54	CNMG190612RP KCM25B.....	B53	CNMM160612RP KCP10.....	B56
CNMG160608MP KCU10.....	B51	CNMG160612UP KCU10.....	B54	CNMG190612RP KCM35.....	B53	CNMM160612RP KCP10B.....	B56
CNMG160608MR KCP25B.....	B51	CNMG160612UP KCU10B.....	B57	CNMG190612RP KCM35B.....	B53	CNMM160612RP KCP25.....	B56
CNMG160608MS KC5010.....	B52	CNMG160616MN KCP10.....	B50	CNMG190612RP KCP25.....	B53	CNMM160612RP KCP40.....	B56
CNMG160608MS KC5025.....	B52	CNMG160616MN KCP10B.....	B50	CNMG190612RP KCP25B.....	B53	CNMM160616MR KCP25B.....	B54
CNMG160608MS KCU10.....	B52	CNMG160616MN KCP25.....	B50	CNMG190612RP KCP30.....	B53	CNMM160616MR KCP10.....	B55
CNMG160608MS KCU25.....	B52	CNMG160616MP KC5010.....	B51	CNMG190612RP KCP40B.....	B53	CNMM160616MR KCP10B.....	B55
CNMG160608RN KCP10B.....	B53	CNMG160616MP KCM25B.....	B51	CNMG190612RP KCU10.....	B53	CNMM160616MR KCP25.....	B55
CNMG160608RN KCP25.....	B53	CNMG160616MR KCM25B.....	B51	CNMG190612RP KCU25.....	B53	CNMM160616MR KCP25B.....	B55
CNMG160608RN KCP25B.....	B53	CNMG160616MR KCP10B.....	B51	CNMG190612UN KCK15.....	B54	CNMM160616MR KCP30.....	B55
CNMG160608RN KCP30.....	B53	CNMG160616MR KCP25B.....	B51	CNMG190612UN KCK15B.....	B54	CNMM160616RP KCM25.....	B56
CNMG160608RP KC5025.....	B53	CNMG160616RN KCP10.....	B53	CNMG190612UN KCK20.....	B54	CNMM160616RP KCU25.....	B56
CNMG160608RP KCK20.....	B53	CNMG160616RN KCP10B.....	B53	CNMG190612UP KCM25.....	B54	CNMM160616RP KCP10B.....	B56
CNMG160608RP KCP10.....	B53	CNMG160616RN KCP25.....	B53	CNMG190612UP KCM25B.....	B54	CNMM160616RP KCP25.....	B56
CNMG160608RP KCP10B.....	B53	CNMG160616RN KCP25B.....	B53	CNMG190612UP KCM35.....	B54	CNMM160616RP KCP25B.....	B56
CNMG160608RP KCP25.....	B53	CNMG160616RN KCP40B.....	B53	CNMG190616 KCP25.....	B47	CNMM160616RP KCPK05.....	B56
CNMG160608RP KCU10.....	B53	CNMG160616RN KCPK05.....	B53	CNMG190616MN KCP10B.....	B50	CNMM160624RM KCP10.....	B55
CNMG160608RP KCU25.....	B53	CNMG160616RP KCK05.....	B53	CNMG190616MN KCP25.....	B50	CNMM160624RM KCP25B.....	B55
CNMG160608UN KCK15.....	B54	CNMG160616RP KCK20.....	B53	CNMG190616MN KCP25B.....	B50	CNMM160624RP KCP10B.....	B56
CNMG160608UN KCK15B.....	B54	CNMG160616RP KCM25.....	B53	CNMG190616MN KCP30.....	B50	CNMM190612RH KCP25.....	B55
CNMG160608UN KCK20.....	B54	CNMG160616RP KCM25B.....	B53	CNMG190616MP KC5010.....	B51	CNMM190612RH KCP40.....	B55
CNMG160608UN KCK20B.....	B54	CNMG160616RP KCP10.....	B53	CNMG190616MP KCM25.....	B51	CNMM190612RM KCP10.....	B55

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
CNMM190612RM KCP25	B55	CNMX120716T02020 KY3500	B295	CPGT09T304HP KC5410	B188	CPMT060204UF KCP25	B191
CNMM190612RM KCP25B	B55	COOL-HOSE-200	C75	CPGT09T304HP KCU10	B188	CPMT060204UF KCP25B	B191
CNMM190612RM KCP40	B55	COOL-HOSE-200-FLEX	C75	CPGT09T304HP KCU25	B188	CPMT060208FP KCP25	B189
CNMM190612RP KCM25B	B56	COOL-HOSE-300	C75	CPGT09T304LF KC5010	B189	CPMT060208FP KTP10	B189
CNMM190612RP KCP25	B56	COOL-HOSE-300-FLEX	C75	CPGT09T304LF KC5025	B189	CPMT060208FW KC5010	B189
CNMM190612RP KCP25B	B56	CP1416	U27-35	CPGT09T304LF KC5410	B189	CPMT060208FW KCK20	B189
CNMM190616MR KCP25B	B54	CP1820	U40-49	CPGT09T304LF KCU10	B189	CPMT060208FW KCP25	B189
CNMM190616RH KCP10B	B55	CPGH09T301 KC5010	B188	CPGT09T308HP KC5010	B188	CPMT060208FW KCU10	B189
CNMM190616RH KCP25B	B55	CPGH09T301 KC5025	B188	CPGT09T308HP KC5410	B188	CPMT060208FW KT315	B189
CNMM190616RH KCP30	B55	CPGH09T301 KCU10	B188	CPGT09T308HP KCU10	B188	CPMT060208FW K313	B190
CNMM190616RH KCP40B	B55	CPGH09T301 KT315	B188	CPGT09T308HP KCU25	B188	CPMT060208LF KC5010	B190
CNMM190616RM KCP10	B55	CPGH09T302 K68	B188	CPGT09T308LF KC5010	B189	CPMT060208LF KC5025	B190
CNMM190616RM KCP10B	B55	CPGH09T302 KC5010	B188	CPGT09T308LF KC5025	B189	CPMT060208LF KCK05	B190
CNMM190616RM KCP25	B55	CPGH09T302 KC5025	B188	CPGT09T308LF KCU10	B189	CPMT060208LF KCK15	B190
CNMM190616RM KCP25B	B55	CPGH09T302 KCU10	B188	CPGW060202FST KD1400	B346	CPMT060208LF KCM25	B190
CNMM190616RM KCP30	B55	CPGH09T302 KCU25	B188	CPGW060202FST KD1425	B346	CPMT060208LF KCP10	B190
CNMM190616RP KCM25B	B56	CPGH09T304 K313	B188	CPGW060204E KD1405	B345	CPMT060208LF KCP25	B190
CNMM190616RP KCP10	B56	CPGH09T304 K68	B188	CPGW060204FST KD1400	B346	CPMT060208LF KCP25B	B190
CNMM190616RP KCP10B	B56	CPGH09T304 KC5010	B188	CPGW060204FST KD1425	B346	CPMT060208LF K313	B190
CNMM190616RP KCP25	B56	CPGH09T304 KC5025	B188	CPGW060204FWST KD1400	B346	CPMT060208LF KT315	B190
CNMM190616RP KCP25B	B56	CPGH09T304 KCM15B	B188	CPGW060204FWST KD1425	B346	CPMT060208MF KCK15	B190
CNMM190624RH KCP10B	B55	CPGH09T304 KCP10B	B188	CPGW060208FST KD1400	B346	CPMT060208MF KCK20	B190
CNMM190624RH KCP10	B55	CPGH09T304 KCP25B	B188	CPGW060208FST KD1425	B346	CPMT060208MF KCK20B	B190
CNMM190624RH KCP10B	B55	CPGH09T304 KCU10	B188	CPGW09T304E KD1405	B345	CPMT060208MF KCM15B	B190
CNMM190624RH KCP25	B55	CPGH09T304 KCU25	B188	CPGW09T304FST KD1400	B346	CPMT060208MF KCM25B	B190
CNMM190624RH KCP25B	B55	CPGH09T304 KT315	B188	CPGW09T304FST KD1425	B346	CPMT060208MF KCP10B	B190
CNMM190624RH KCP30	B55	CPGH09T308 K313	B188	CPGW09T308FST KD1400	B346	CPMT060208MF KCP25B	B190
CNMM190624RH KCP40B	B55	CPGH09T308 K68	B188	CPGW09T308FST KD1425	B346	CPMT060208MF KCP25B	B190
CNMM190624RM KCP25	B55	CPGH09T308 KC5010	B188	CPGW09T308FST KD1425	B346	CPMT060208MF KCU10	B190
CNMM190624RM KCP25B	B55	CPGH09T308 KC5025	B188	CPGW09T308FST KD1400	B346	CPMT09T302FP KCM25	B189
CNMM190624RM KCP30	B55	CPGH09T308 KCP10B	B188	CPGW09T308FST KD1425	B346	CPMT09T302FP KCU10	B189
CNMM190624RM KCP30B	B55	CPGH09T308 KCP25B	B188	CPGW120408FWST KD1400	B346	CPMT09T302LF KC5010	B190
CNMM190624RM KCP40	B55	CPGH09T308 KCU10	B188	CPGW120408FWST KD1425	B346	CPMT09T302LF KT315	B190
CNMM190624RM KCP40B	B55	CPGN120304 K313	B166	CPMT050202FP KCU10	B189	CPMT09T304FP KCM15	B189
CNMM190624RM KCP25	B55	CPGN120304 K68	B166	CPMT050202FP KCU25	B189	CPMT09T304FP KCM25	B189
CNMM190624RM KCP25B	B55	CPGN120304F KD1425	B345	CPMT050202LF KC5010	B190	CPMT09T304FP KCP10	B189
CNMM190624RM KCP30	B55	CPGN120308 K313	B166	CPMT050202LF KCU25	B189	CPMT09T304FP KCP25B	B189
CNMM190624RM KCP30B	B55	CPGN120308 K68	B166	CPMT050204FP KCP25	B189	CPMT09T304FP KCU10	B189
CNMM190624RM KCP40	B55	CPGN120308F KD1425	B345	CPMT050204FP KCU10	B189	CPMT09T304FP KCU25	B189
CNMM190624RM KCP40B	B55	CPGT060201LF KC5010	B189	CPMT050204FP KCU25	B189	CPMT09T304FW KC5010	B189
CNMM190624RM KCP10	B55	CPGT060201LF KC5025	B189	CPMT050204LF KC5010	B190	CPMT09T304FW KCK20B	B189
CNMM190624RM KCP25	B55	CPGT060201LF KC5410	B189	CPMT050204LF KC5025	B190	CPMT09T304FW KCP25	B189
CNMM190624RM KCP25B	B55	CPGT060201LF KCU10	B189	CPMT050204LF KT315	B190	CPMT09T304FW KT315	B189
CNMM190624RM KCP30	B55	CPGT060202HP KC5010	B188	CPMT060202FP KCM25	B189	CPMT09T304LF KC5010	B190
CNMM190624RM KCP30B	B55	CPGT060202HP KC5025	B188	CPMT060202FP KCP10	B189	CPMT09T304LF KC5025	B190
CNMM190624RM KCP40	B55	CPGT060202HP KC5010	B188	CPMT060202FP KCP25	B189	CPMT09T304LF KCK05	B190
CNMM190624RM KCP40B	B55	CPGT060202HP KCU10	B188	CPMT060202FP KCU10	B189	CPMT09T304LF KCK15B	B190
CNMM190624RM KCP25	B56	CPGT060202HP KC5410	B188	CPMT060202FP KCU25	B189	CPMT09T304LF KCK20	B190
CNMM190624RM KCP25B	B56	CPGT060202HP KCU25	B188	CPMT060202FP KTP10	B189	CPMT09T304LF KCK20B	B190
CNMM190624RM KCP30	B56	CPGT060202K K68	B188	CPMT060202FP KCU10	B189	CPMT09T304LF KCM15	B190
CNMM190624RM KCP30B	B56	CPGT060202LF KC5010	B189	CPMT060202FP KCU25	B189	CPMT09T304LF KCM15B	B190
CNMM190624RM KCP40	B56	CPGT060202LF KC5025	B189	CPMT060202LF KC5010	B190	CPMT09T304LF KCM25	B190
CNMM190624RM KCP40B	B56	CPGT060202LF KCU10	B189	CPMT060202LF KC5025	B190	CPMT09T304LF KCM25B	B190
CNMM190624RM KCP25	B57	CPGT060204HP KC5010	B188	CPMT060204FP KCP25	B189	CPMT09T304LF KCP05	B190
CNMM190624RM KCP25B	B57	CPGT060204HP KC5025	B188	CPMT060204FP KCM25	B189	CPMT09T304LF KCP10	B190
CNMM190624RM KCP30	B56	CPGT060204HP KC5410	B188	CPMT060204FP KCU10	B189	CPMT09T304LF KCP10B	B190
CNMM190624RM KCP30B	B56	CPGT060204HP KCU10	B188	CPMT060204FP KCP25	B189	CPMT09T304LF KCP25	B190
CNMM190624RM KCP40	B56	CPGT060204HP KCU25	B188	CPMT060204FP KCP25B	B189	CPMT09T304LF KCP30	B190
CNMM190624RM KCP40B	B56	CPGT060204K K313	B188	CPMT060204FP KCU10	B189	CPMT09T304LF KT315	B190
CNMM190624RM KCP25	B57	CPGT060204K K68	B188	CPMT060204FP KCU25	B189	CPMT09T304LF KT315	B190
CNMM190624RM KCP25B	B57	CPGT060204K KC5010	B188	CPMT060204FP KTP10	B189	CPMT09T304MW KCU10	B191
CNMM190624RM KCP30	B57	CPGT060204LF KC5010	B189	CPMT060204FW KC5010	B189	CPMT09T304UF KC5010	B191
CNMM190624RM KCP30B	B57	CPGT060204LF KC5025	B189	CPMT060204FW KCK20	B189	CPMT09T304UF KCP25	B191
CNMM190624RM KCP40	B56	CPGT060204LF KC5410	B189	CPMT060204FW KCU10	B189	CPMT09T304UF KCP25B	B191
CNMM190624RM KCP40B	B56	CPGT060204LF KCU10	B189	CPMT060204FW KT315	B189	CPMT09T308FP KCM25	B189
CNMM190612 K313	B56	CPGT060208HP KC5010	B188	CPMT060204LF K313	B190	CPMT09T308FP KCP10	B189
CNMS120404FST KD1400	B345	CPGT060208HP KC5410	B188	CPMT060204LF K68	B190	CPMT09T308FP KCP25B	B189
CNMS120408 K68	B57	CPGT060208HP KCU25	B188	CPMT060204LF KC5010	B190	CPMT09T308FP KCU10	B189
CNMS120408 KC5410	B57	CPGT060208LF KC5010	B189	CPMT060204LF KC5025	B190	CPMT09T308FP KCU25	B189
CNMS120408 KCP25	B57	CPGT060208LF KC5025	B189	CPMT060204LF KCK05	B190	CPMT09T308FP KTP10	B189
CNMS120408 KCP25B	B57	CPGT060208LF KCU10	B189	CPMT060204LF KCK15	B190	CPMT09T308FW KC5010	B189
CNMS120412 K68	B56	CPGT09T302HP K313	B188	CPMT060204LF KCK15B	B190	CPMT09T308FW KCK20	B189
CNMS120408FST KD1400	B345	CPGT09T302HP KC5010	B188	CPMT060204LF KCK20	B190	CPMT09T308FW KCP25	B189
CNMS120408FST KD1425	B345	CPGT09T302HP KC5025	B188	CPMT060204LF KCM15	B190	CPMT09T308FW KCU10	B189
CNMS160608 KC5410	B57	CPGT09T302HP KC5410	B188	CPMT060204LF KCM25	B190	CPMT09T308FW KT315	B189
CNMS190608 K68	B57	CPGT09T302HP KCU10	B188	CPMT060204LF KCP10	B190	CPMT09T308LF K68	B190
CNMS190608 KC5410	B57	CPGT09T302HP KCU25	B188	CPMT060204LF KCP10B	B190	CPMT09T308LF KC5010	B190
CNMS190612 K68	B57	CPGT09T302HP KCU10	B188	CPMT060204LF KCP25	B190	CPMT09T308LF KC5025	B190
CNMS190612 KCP10B	B53	CPGT09T302LF KC5010	B189	CPMT060204LF KCP25B	B190	CPMT09T308LF KCK05	B190
CNMS190612 KCP25B	B51	CPGT09T302LF KC5025	B189	CPMT060204LF KCP30	B190	CPMT09T308LF KCK15	B190
CNMS190612 KCP30	B51	CPGT09T304HP K313	B188	CPMT060204UF KC5010	B191	CPMT09T308LF KCK15B	B190
CNMS190612 KCP30B	B51	CPGT09T304HP KC5010	B188	CPMT060204UF KCP10B	B191	CPMT09T308LF KCK20	B190
CNMS190612 KCP40	B51	CPGT09T304HP KC5025	B188				

Ссылки на страницы А-Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
CPMT09T308LF KCK20B.....	B190	CSSPL2525M12.....	B170, B354	D25MTTB400.....	B386	DCGT070202HP KC5025.....	B206
CPMT09T308LF KCM15.....	B190	CSSPR10CA09.....	B377	D2FX110403LHP KCU10.....	E9	DCGT070202HP KC5410.....	B206
CPMT09T308LF KCM25.....	B190	CSSPR2020K12.....	B170, B354	D2FX110403RHP KCP25.....	E9	DCGT070202HP KCU10.....	B206
CPMT09T308LF KCP10.....	B190	CSSPR2525M12.....	B170, B354	D2FX110403RHP KCU10.....	E9	DCGT070202HP KCU25.....	B206
CPMT09T308LF KCP10B.....	B190	CSWM 035 040.....	B199, B202, B204–205	D2FX110404RHP KCU25.....	E9	DCGT070204HP K313.....	B206
CPMT09T308LF KCP25.....	B190	CSWM 040 050.....	B199–205, B229, B260–262	D2FX110405LMN KCP25.....	E9	DCGT070204HP KC5010.....	B206
CPMT09T308LF KCP25B.....	B190	CSWM 060 050.....	B139–142, B183, B199, B202, B220–221, B229, B235–237, B240–242, B260–263, B375–378, C171, D41–42	D2FX110405LMN KCP40.....	E9	DCGT070204HP KC5025.....	B206
CPMT09T308LF KCP30.....	B190			D2FX110405RMN KCP25.....	E9	DCGT070204HP KC5410.....	B206
CPMT09T308LF KT315.....	B190			D2FX110405RMN KCP40.....	E9	DCGT070204HP KCU10.....	B206
CPMT09T308MF KCK15.....	B190			D2FX150503LHP KCU10.....	E9	DCGT070204HP KCU25.....	B206
CPMT09T308MF KCK15B.....	B190			D2FX150503LMS KCU10.....	E10	DCGT070208HP KC5010.....	B206
CPMT09T308MF KCK20.....	B190	CSWM 080 050.....	B70–73, B92–93, B115–117, B119, B139–141, B183, B235, B378	D2FX150503RHP KCP25.....	E9	DCGT070208HP KC5025.....	B206
CPMT09T308MF KCK20B.....	B190			D2FX150503RHP KCU10.....	E9	DCGT070208HP KC5410.....	B206
CPMT09T308MF KCM15.....	B190			D2FX150503RMN KCP25.....	E9	DCGT070208HP KCU10.....	B206
CPMT09T308MF KCM15B.....	B190	CSWM 100 080.....	B72, B115, B119, C171, D41–42	D2FX150503RMS KCU10.....	E10	DCGT07020XLF KC5025.....	B206
CPMT09T308MF KCM25.....	B190			D2FX150504RHP KCU10.....	E9	DCGT11T301LF KC5010.....	B206
CPMT09T308MF KCM25B.....	B190	CSXNL2525M12-MN4.....	B366	D2FX150504RHP KCU25.....	E9	DCGT11T301LF KC5025.....	B206
CPMT09T308MF KCM35.....	B190	CSXNR2525M12-MN4.....	B366	D2FX150504RMN KCP25.....	E9	DCGT11T301LF KCU10.....	B206
CPMT09T308MF KCP10.....	B190	CSXNR3225P12-MX7.....	B366	D2FX150505LMN KCP25.....	E9	DCGT11T302HP K313.....	B206
CPMT09T308MF KCP10B.....	B190	CSYNL2525M12-MN7.....	B367	D2FX150505LMS KCU10.....	E10	DCGT11T302HP KC5010.....	B206
CPMT09T308MF KCP25.....	B190	CSYNL3225P12-MX7.....	B367	D2FX150505LRN KCP25.....	E10	DCGT11T302HP KC5025.....	B206
CPMT09T308MF KCP25B.....	B190	CSYNR2525M12-MN7.....	B367	D2FX150505RFN KCP25.....	E10	DCGT11T302HP KC5410.....	B206
CPMT09T308MF KCK20.....	B190	CT11 WG.....	B273	D2FX150505RFN KCU10.....	E10	DCGT11T302HP KCU10.....	B206
CPMT09T308MF KCM25.....	B190	CTCPN2510M11.....	B172, B354	D2FX150505RMN KCP10.....	E9	DCGT11T302HP KCU25.....	B206
CPMT09T308MF KCM25B.....	B190	CTCPN2514M16.....	B172, B354	D2FX150505RMN KCP25.....	E9	DCGT11T304HP K313.....	B206
CPMT09T308MF KCP10.....	B190	CTCPN2518M22.....	B172, B354	D2FX150505RMN KCP40.....	E9	DCGT11T304HP KC5010.....	B206
CPMT09T308MF KCP25.....	B190	CTCPN2520M22.....	B172, B354	D2FX150505RMS KCU10.....	E10	DCGT11T304HP KC5025.....	B206
CPMT09T308MF KCP25B.....	B190	CTDPR1212F11.....	B172, B355	D2FX150505RRN KCP10.....	E10	DCGT11T304HP KC5410.....	B206
CPMT09T308MF KCU10.....	B190	CTFNL2525M16-MN4.....	B368	D2FX150505RRN KCP40.....	E10	DCGT11T304HP KCU10.....	B206
CPMT09T308MW KC5010.....	B191	CTFNR2525M16-MN4.....	B368	D2FX150508LHP KCU10.....	E9	DCGT11T304HP KCU25.....	B206
CPMT09T308MW KCK20.....	B191	CTFPL10CA11.....	B378	D2FX150508LMN KCP25.....	E9	DCGT11T308HP K313.....	B206
CPMT09T308MW KCK20B.....	B191	CTFPR10CA11.....	B378	D2FX150508RHP KCU10.....	E9	DCGT11T308HP KC5010.....	B206
CPMT09T308MW KCP25.....	B191	CTFPR12CA16.....	B378	D2FX150508RHP KCU25.....	E9	DCGT11T308HP KC5025.....	B206
CPMT09T312MF KCM25B.....	B190	CTFPR20CA22.....	B378	D2FX150508RMN KCP25.....	E9	DCGT11T308HP KC5410.....	B206
CPMT09T312MF KCP25.....	B190	CTGNL2525M16-MN4.....	B368	D315CFA.....	S33	DCGT11T308HP KCU10.....	B206
CRDNN2525M12MN4.....	B362	CTGNL2525M16-MN7.....	B368	D32MTTB447.....	B386	DCGT11T308HP KCU25.....	B206
CRDNN2525M12MN7.....	B362	CTGPR2525M16-MN4.....	B368	D355CFA.....	S33	DCGT11T30XLF KC5025.....	B206
CRDNN3225P12MN4.....	B362	CTGPR2525M16-MN7.....	B368	D4007T S.....	V87–89	DCGT150408LF KC5010.....	B206
CRDNN3225P12MN7.....	B362	CTGPL1212F11.....	B173, B355	D4008T S.....	V87–89, V93–94	DCGT150408LF KCU10.....	B206
CRDPN2525M06V.....	B168, B370	CTGPL2020K16.....	B173, B355	D400CFA.....	S33	DCGW070202S01015C KB5630.....	B291, B312
CRDPN2525M09V.....	B168, B370	CTGPL2525M16.....	B173, B355	D4010T S.....	V18–19, V21, V94, V101–104	DCGW070202S01225MT KBH20.....	B312
CRDPN3232P09V.....	B168, B370	CTGPR1212F11.....	B173, B355	D4012T S.....	V21	DCGW070204FST KD1400.....	B346
CRDPN3232P12V.....	B168, B370	CTGPR1616H11.....	B173, B355	D40MTTB530.....	B386	DCGW070204FST KD1425.....	B346
CRDPN3232P15V.....	B168, B370	CTGPR2020K11.....	B173, B355	D40MTTB560KM40.....	B387	DCGW070204S01015C KB5630.....	B291, B312
CRGPL2525M06V.....	B168, B370	CTGPR2020K16.....	B173, B355	D4FX140603RMN KCP10.....	E11	DCGW070204S01015MT KBH20.....	B312
CRGPL3232P09V.....	B168, B370	CTGPR2525M16.....	B173, B355	D4FX140603RMN KCP25.....	E11	DCGW070204S01225MT KBH20.....	B312
CRGPR2525M06V.....	B168, B370	CV40BDL10041M.....	.053	D4FX140604RMN KCP40.....	E11	DCGW11T302S01015MT KBH10.....	B312
CRGPR3232P09V.....	B168, B370	CV40BDL12041M.....	.053	D4FX140604RMN KCU25.....	E11	DCGW11T302S01225MT KBH20.....	B312
CRSNL2525M12-MN4.....	B362	CV40BDL16050M.....	.053	D4FX140605RMN KCP10.....	E11	DCGW11T304FST KD1400.....	B346
CRSNL2525M12MN7.....	B362	CV40BDL20050M.....	.053	D4FX140605RMN KCP25.....	E11	DCGW11T304FST KD1425.....	B346
CRSNL3225P12MN4.....	B362	CV40BDL25056M.....	.053	D4FX140608LMN KCP25.....	E11	DCGW11T304S01015MT KB1345.....	B291
CRSNL3225P12MN7.....	B362	CV40BDL32065M.....	.053	D4FX140608RMN KCP10.....	E11	DCGW11T304S01015MT KB5630.....	B291, B312
CRSNR2525M12-MN4.....	B362	CV40BKR32157.....	K86	D4FX140608RMN KCP25.....	E11	DCGW11T304S01015MT KBH10.....	B312
CRSNR2525M12MN7.....	B362	CV40BKR50236.....	K86	D4FX140608RMN KCU10.....	E11	DCGW11T304S01015MT KBH20.....	B312
CRSNR3225P12MN4.....	B362	CV40BSIF80248.....	K44	D4FX140608RMN KCU25.....	E11	DCGW11T304S01225MT KBH10.....	B312
CRSNR3225P12MN7.....	B362	CV40FBHM1691.....	K130	D500CFA.....	S33	DCGW11T304S01225MT KBH20.....	B312
CS412.....	B168, B370	CV40FBHMKIT645.....	K123, K127	D5013T S.....	V101–102, V104	DCGW11T308S01015FWMT KBH10.....	B312
CSBPR2020K12.....	B170, B353	CV50BHTS13M295.....	.J79	D50MTTB700.....	B386	DCGW11T308S01015FWMT KBH20.....	B312
CSDDN2525M12MX7.....	B363	CV50BHTS16M295.....	.J79	D50MTTB737KM40.....	B387	DCGW11T308S01015MT KB1345.....	B291
CSDPN2020K12.....	B170, B353	CV50BHTS22M295.....	.J79	D6014T S.....	V102	DCGW11T308S01015MT KB5630.....	B291, B312
CSDPN2525M12.....	B170, B353	CV50BHTS27M295.....	.J79	D60MTTB1000KM40.....	B387	DCGW11T308S01015MT KBH10.....	B312
CSKNL2525M12-MN4.....	B363	CV50BHTS32M314.....	.J79	D80MTTB1120KM63.....	B387	DCGW11T308S01015MT KBH20.....	B312
CSKNL2525M12-MN7.....	B363	CV50BHTS40M314.....	.J79	DCGM11T304S01325MTCB1 KBH20.....	B311	DCGW11T308S01225FWMT KBH10.....	B312
CSKNR2525M12-MN7.....	B363	CV50BHTS50M314.....	.J79	DCGR150404 KC5010.....	E28	DCGW11T308S01225MT KBH10.....	B312
CSKPR12CA12.....	B375	CV50BKR32157.....	K86	DCGR150404 KCU10.....	E28	DCGW11T308S01225MT KBH20.....	B312
CSRNL2525M12-MN4.....	B364	CV50BKR50157.....	K86	DCGR150404 KCU25.....	E28	DCGW70204S01015MT KBH10.....	B312
CSRNL2525M12-MN7.....	B364	CV50BKR63236.....	K86	DCGR150404FP KCP25.....	E28	DCGW70204S01015MT KBH10.....	B312
CSRNL3225P12-MN7.....	B364	CV50BKR80275.....	K86	DCGR150404FP KCU10.....	E28	DCGW70204S01225MT KBH10.....	B312
CSRNL3225P15-MX7.....	B364	CV50BSIF100236.....	K44	DCGR150408 K68.....	E28	DCKNL2020K12KC04.....	B58
CSRNR2525M12-MN4.....	B364	CV50BSIF70236.....	K44	DCGR150408 KC5010.....	E28	DCKNL2525M12KC04.....	B58
CSRNR2525M12-MN7.....	B364	CV50BT13069.....	K138	DCGR150408 KCU10.....	E28	DCKNL3225P12KC04.....	B58
CSRPR10CA09.....	B376	CV50RMHTS13M394.....	.J79	DCGR150408 KCU25.....	E28	DCKNR2020K12KC04.....	B58
CSSNL2525M12-MN7.....	B365	CV50RMHTS16M394.....	.J79	DCGR150408 KD1425.....	E28	DCKNR2525M12KC04.....	B58
CSSNL2525M12-MX7.....	B365	CV50RMHTS22M394.....	.J79	DCGR150408FP KCM25.....	E28	DCKNR3225P12KC04.....	B58
CSSNL3225P12-MN4.....	B365	CV50RMHTS27M394.....	.J79	DCGR150408FP KCP10.....	E28	DCKNR3232P16KC06.....	B58
CSSNL3225P12-MN7.....	B365	CV50RMHTS32M394.....	.J79	DCGR150412 KC5010.....	E28	DCLNL2020K12KC04.....	B59
CSSNR2525M12-MN7.....	B365	CV50RMHTS40M413.....	.J79	DCGR150412 KCU25.....	E28	DCLNL2525M12KC04.....	B59
CSSNR2525M12-MX7.....	B365	CV50RMHTS50M413.....	.J79	DCGT070201LF KC5010.....	B206	DCLNL2525M16KC06.....	B59
CSSNR3225P12-MN4.....	B365	CW16.....	S32–33	DCGT070201LF KC5025.....	B206	DCLNL3225P12KC04.....	B59
CSSNR3225P12-MN7.....	B365	CWLNL2525M08-MX7.....	B369	DCGT070201LF KCU10.....	B206	DCLNL3225P16KC06.....	B59
CSSNR3225P15-MX7.....	B365	CWLNLR3225P08-MX7.....	B369	DCGT070202HP K313.....	B206	DCLNL3232P16KC06.....	B59
CSSPL10CA09.....	B377	D100MTTB1330KM63.....	B387	DCGT070202HP KC5010.....	B206	DCLNL3232P19KC06.....	B59

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
DCLNL4040S19KC06	B59	DCMT11T304LF KCK05	B207	DCMT11T308MP KCP10	B208	DFC090520D56MD KC7140	H90
DCLNR1616H09KC03	B59	DCMT11T304LF KCK15	B207	DCMT11T308MP KCP25	B208	DFR020204GD KC7140	J84
DCLNR2020K12KC04	B59	DCMT11T304LF KCK20	B207	DCMT11T308MP KCU10	B208	DFR020204GD KCPK10	J84
DCLNR2525M12KC04	B59	DCMT11T304LF KCK20B	B207	DCMT11T308MW KCP25	B208	DFR020204GD KCU25	J84
DCLNR2525M16KC06	B59	DCMT11T304LF KCM15	B207	DCMT11T308MW KCU10	B208	DFR020204GD KCU40	J84
DCLNR3225P12KC04	B59	DCMT11T304LF KCM15B	B207	DCMT11T308UF KC5010	B208	DFR020204LD KC7140	J84
DCLNR3225P16KC06	B59	DCMT11T304LF KCM25	B207	DCMT11T308UF KCP05	B208	DFR020204LD KCPK10	J84
DCLNR3232P16KC06	B59	DCMT11T304LF KCM25B	B207	DCMT11T308UF KCP10	B208	DFR020204LD KCU25	J84
DCLNR3232P19KC06	B59	DCMT11T304LF KCP05	B207	DCMT11T308UF KCP10B	B208	DFR020204LD KCU40	J84
DCLNR4040S19KC06	B59	DCMT11T304LF KCP10	B207	DCMT11T308UF KCP25	B208	DFR020204MD KC7140	J84
DCMT07020211 KT315	B206	DCMT11T304LF KCP10B	B207	DCMT11T312FP KCP10	B207	DFR020204MD KCU25	J84
DCMT070202FP KCM25	B207	DCMT11T304LF KCP25	B207	DCMT11T312LF KC5010	B207	DFR020204MD KCU40	J84
DCMT070202FP KCP25B	B207	DCMT11T304LF KCP25B	B207	DCMT11T312LF KCP10	B207	DFR020204MD KC7140	J84
DCMT070202FP KCU10	B207	DCMT11T304LF KCP30	B207	DCMT11T312LF KCP10B	B207	DFR030204GD KCPK10	J84
DCMT070202FP KTR10	B207	DCMT11T304LF KT315	B207	DCMT11T312LF KCP25	B207	DFR030204GD KCU25	J84
DCMT070202LF K313	B207	DCMT11T304MF KCK15	B208	DCMT11T312MF KCP10	B208	DFR030204GD KCU40	J84
DCMT070202LF KC5010	B207	DCMT11T304MF KCK20	B208	DCMT11T312MF KCK20	B208	DFR030204LD KC7140	J84
DCMT070202LF KC5025	B207	DCMT11T304MF KCM15	B208	DCMT11T312MF KCK20B	B208	DFR030204LD KCPK10	J84
DCMT07020411 KT315	B206	DCMT11T304MF KCM25	B208	DCMT11T312MF KCP10	B208	DFR030204LD KCU25	J84
DCMT070204FP KCM15	B207	DCMT11T304MF KCM25B	B208	DCMT11T312MF KCP10B	B208	DFR030204LD KCU40	J84
DCMT070204FP KCM25	B207	DCMT11T304MF KCP10	B208	DCMT11T312MF KCP25B	B208	DFR030204MD KC7140	J84
DCMT070204FP KCM25B	B207	DCMT11T304MF KCP10B	B208	DCMT11T312MP KCP10	B208	DFR030204MD KCU25	J84
DCMT070204FP KCP10	B207	DCMT11T304MF KCP25	B208	DCMT11T312MP KCU10	B208	DFR030204MD KCU40	J84
DCMT070204FP KCP25	B207	DCMT11T304MF KCP25B	B208	DCMT150404FP KCM25	B207	DFR040304D28GD KCU25	H89
DCMT070204FP KCU10	B207	DCMT11T304MF KCP30	B208	DCMT150404FP KCP10	B207	DFR040304D28GD KCU40	H89
DCMT070204FP KCU25	B207	DCMT11T304MP KCP10	B208	DCMT150404LF KC5010	B207	DFR040304D28LD KC7225	H89
DCMT070204LF K313	B207	DCMT11T304MP KCP25	B208	DCMT150404LF KC5025	B207	DFR040304D28MD KC7140	H89, J84
DCMT070204LF KC5010	B207	DCMT11T304MP KCU10	B208	DCMT150404LF KCP10	B207	DFR040304DGD KC7140	J84
DCMT070204LF KC5025	B207	DCMT11T304MW KCU10	B208	DCMT150404LF KCP25B	B207	DFR040304GD KCPK10	J84
DCMT070204LF KCK15B	B207	DCMT11T304UF KC5010	B208	DCMT150408FP KCM25	B207	DFR040304GD KCU25	J84
DCMT070204LF KCK20	B207	DCMT11T304UF KCP05	B208	DCMT150408FP KCP05	B207	DFR040304GD KCU40	J84
DCMT070204LF KCM15	B207	DCMT11T304UF KCP10B	B208	DCMT150408FP KCP25	B207	DFR040304LD KC7140	J84
DCMT070204LF KCM15B	B207	DCMT11T304UF KCP25B	B208	DCMT150408FP KCU10	B207	DFR040304LD KCPK10	J84
DCMT070204LF KCM25	B207	DCMT11T30811 KT315	B206	DCMT150408LF KCP10	B207	DFR040304LD KCU25	J84
DCMT070204LF KCM25B	B207	DCMT11T308FP KCK20B	B207	DCMT150408LF KC5025	B207	DFR040304LD KCU40	J84
DCMT070204LF KCM35	B207	DCMT11T308FP KCM15	B207	DCMT150408LF KCK20	B207	DFR040304MD KC7140	J84
DCMT070204LF KCP10	B207	DCMT11T308FP KCM25	B207	DCMT150408LF KCP10	B207	DFR040304MD KCU25	J84
DCMT070204LF KCP10B	B207	DCMT11T308FP KCM25B	B207	DCMT150408LF KCP10B	B207	DFR040304MD KCU40	J84
DCMT070204LF KCP25	B207	DCMT11T308FP KCP05	B207	DCMT150408LF KCP25	B207	DFR040304ST KD1425	J85
DCMT070204LF KCP25B	B207	DCMT11T308FP KCP10	B207	DCMT150408LF KCP25B	B207	DFR125R2WB20M	J13
DCMT070204LF KCP30	B207	DCMT11T308FP KCP10B	B207	DCRN12525M12KC04	B60	DFR125R2WD20M	J10
DCMT070204LF KT315	B207	DCMT11T308FP KCP25	B207	DCRN12525M12KC06	B60	DFR125R3WB20M	J14
DCMT070204UF KC5010	B208	DCMT11T308FP KCU10	B207	DCRN2020K12KC04	B60	DFR125R3WD20M	J11
DCMT070204UF KCP25	B208	DCMT11T308FP KCU25	B207	DCRN2525M12KC04	B60	DFR125R4WB20M	J15
DCMT070208FP KCM25	B207	DCMT11T308FP KTR10	B207	DCRN2525M12KC06	B60	DFR125R4WD20M	J12
DCMT070208FP KCM25B	B207	DCMT11T308FW KCP25	B207	DCRN2525M12KC06	B60	DFR127R2WB20M	J13
DCMT070208FP KCP05	B207	DCMT11T308FW KCU10	B207	DCSN12525M12KC04	B60	DFR127R2WD20M	J10
DCMT070208FP KCP25	B207	DCMT11T308FW KT315	B207	DCSN2020K12KC04	B60	DFR127R3WB20M	J14
DCMT070208FP KCP25B	B207	DCMT11T308LF K313	B207	DCSN2525M12KC04	B60	DFR127R3WD20M	J11
DCMT070208FP KCU10	B207	DCMT11T308LF KC5010	B207	DDJNL2020K11KC04	B85	DFR127R4WB20M	J15
DCMT11T302FP KCM25	B207	DCMT11T308LF KC5025	B207	DDJNL2020K15KC06	B85	DFR127R4WD20M	J12
DCMT11T302FP KCM25B	B207	DCMT11T308LF KCK05	B207	DDJNL2525M11KC04	B85	DFR130R2WB20M	J13
DCMT11T302FP KCP10B	B207	DCMT11T308LF KCK15	B207	DDJNL2525M15KC06	B85	DFR130R2WD20M	J10
DCMT11T302FP KCP25	B207	DCMT11T308LF KCK15B	B207	DDJNL3225P15KC06	B85	DFR130R3WB20M	J14
DCMT11T302FP KCP25B	B207	DCMT11T308LF KCK20	B207	DDJNL3232P15KC06	B85	DFR130R3WD20M	J11
DCMT11T302FP KCU10	B207	DCMT11T308LF KCK20B	B207	DDJNR2020K11KC04	B85	DFR130R4WB20M	J15
DCMT11T302FP KCU25	B207	DCMT11T308LF KCM15	B207	DDJNR2020K15KC06	B85	DFR130R4WD20M	J12
DCMT11T302FP KTR10	B207	DCMT11T308LF KCM15B	B207	DDJNR2525M11KC04	B85	DFR135R2WB20M	J13
DCMT11T302LF KC5010	B207	DCMT11T308LF KCM25	B207	DDJNR2525M15KC06	B85	DFR135R2WD20M	J10
DCMT11T302LF KC5025	B207	DCMT11T308LF KCM25B	B207	DDJNR3225P15KC06	B85	DFR135R3WB20M	J14
DCMT11T302LF KT315	B207	DCMT11T308LF KCP10	B207	DDJNR3232P15KC06	B85	DFR135R3WD20M	J11
DCMT11T302UF KCP05	B208	DCMT11T308LF KCP10B	B207	DDN2020K15KC06	B85	DFR135R4WB20M	J15
DCMT11T302UF KCU10	B208	DCMT11T308LF KCP25	B207	DDN2525M15KC06	B85	DFR135R4WD20M	J12
DCMT11T304FP KCM25	B207	DCMT11T308LF KCP25B	B207	DFC040310D28DS KCU40	H90	DFR140R2WB20M	J13
DCMT11T304FP KCM25B	B207	DCMT11T308LF KCU10	B207	DFC040310D28HP KCU25	H90	DFR140R2WD20M	J10
DCMT11T304FP KCP05	B207	DCMT11T308LF KT315	B207	DFC040310D28MD KC7140	H90	DFR140R3WB20M	J14
DCMT11T304FP KCM25B	B207	DCMT11T308MF KCK15	B208	DFC040310D28MD KC7140	H90	DFR140R3WD20M	J11
DCMT11T304FP KCP10	B207	DCMT11T308MF KCK20	B208	DFC05T312D32DS KCU40	H90	DFR140R4WB20M	J15
DCMT11T304FP KCP10B	B207	DCMT11T308MF KCM15	B208	DFC05T312D32HP KCU25	H90	DFR140R4WD20M	J12
DCMT11T304FP KCP10B	B207	DCMT11T308MF KCM15B	B208	DFC05T312D32HP KCU40	H90	DFR145R2WB20M	J13
DCMT11T304FP KCP25	B207	DCMT11T308MF KCM25	B208	DFC05T312D32MD KC7140	H90	DFR145R2WD20M	J10
DCMT11T304FP KCP25B	B207	DCMT11T308MF KCM35	B208	DFC06T312D36DS KCU40	H90	DFR145R3WB20M	J14
DCMT11T304FP KCU10	B207	DCMT11T308MF KCP10	B208	DFC06T312D36HP KCU25	H90	DFR145R3WD20M	J11
DCMT11T304FP KCU25	B207	DCMT11T308MF KCP10B	B208	DFC06T312D36HP KCU40	H90	DFR145R4WB20M	J15
DCMT11T304FP KTR10	B207	DCMT11T308MF KCP25	B208	DFC06T312D36MD KC7140	H90	DFR145R4WD20M	J12
DCMT11T304FW KC5010	B207	DCMT11T308MF KCP25B	B208	DFC070416D45DS KCU40	H90	DFR150R2WB20M	J13
DCMT11T304FW KCK20	B207	DCMT11T308MF KCP30	B208	DFC070416D45HP KCU25	H90	DFR150R2WD20M	J10
DCMT11T304FW KCP25	B207	DCMT11T308MP KCK20	B208	DFC070416D45HP KCU40	H90	DFR150R3WB20M	J14
DCMT11T304FW KCU10	B207	DCMT11T308MP KCK20B	B208	DFC070416D45MD KC7140	H90	DFR150R3WD20M	J11
DCMT11T304LF K313	B207	DCMT11T308MP KCM15	B208	DFC090520D56DS KCU40	H90	DFR150R4WB20M	J15
DCMT11T304LF KC5010	B207	DCMT11T308MP KCM25	B208	DFC090520D56HP KCU25	H90	DFR150R4WD20M	J12
DCMT11T304LF KC5025	B207	DCMT11T308MP KCM25B	B208	DFC090520D56HP KCU40	H90	DFR155R2WB20M	J13

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
DFR155R2WD20M	J10	DFSP150R2WD20M	J22	DFSP209R3WB25M	J32	DFSP265R3WD32M	J24
DFR155R3WB20M	J14	DFSP150R3WB20M	J32	DFSP209R4WB25M	J34	DFSP265R4WB32M	J34
DFR155R3WD20M	J11	DFSP150R3WD20M	J24	DFSP209R5WB25M	J36	DFSP265R4WD32M	J26
DFR155R4WB20M	J15	DFSP150R4WB20M	J34	DFSP210R2WB25M	J30	DFSP265R5WB32M	J36
DFR155R4WD20M	J12	DFSP150R4WD20M	J26	DFSP210R2WD32M	J22–23	DFSP265R5WD32M	J28
DFR160R2WB20M	J13	DFSP150R5WB20M	J36	DFSP210R3WB25M	J32	DFSP270R2WB32M	J30
DFR160R2WD20M	J10	DFSP155R2WB20M	J30	DFSP210R3WD32M	J24–25	DFSP270R2WD32M	J22
DFR160R3WB20M	J14	DFSP155R2WD20M	J22	DFSP210R4WB25M	J34	DFSP270R3WB32M	J32
DFR160R3WD20M	J11	DFSP155R3WB20M	J32	DFSP210R4WD32M	J26–27	DFSP270R3WD32M	J24
DFR160R4WB20M	J15	DFSP155R3WD20M	J24	DFSP210R5WB25M	J36	DFSP270R4WB32M	J34
DFR160R4WD20M	J12	DFSP155R4WB20M	J34	DFSP210R5WD32M	J28–29	DFSP270R4WD32M	J26
DFR165R2WB20M	J13	DFSP155R4WD20M	J26	DFSP215R2WB25M	J30–31	DFSP270R5WB32M	J36
DFR165R2WD32M	J10	DFSP155R5WB20M	J36	DFSP215R3WB25M	J32–33	DFSP270R5WD32M	J28
DFR165R3WB20M	J14	DFSP160R2WB20M	J30	DFSP215R4WB25M	J34–35	DFSP280R2WB32M	J30
DFR165R3WD32M	J11	DFSP160R2WD20M	J22	DFSP215R5WB25M	J36–37	DFSP280R2WD32M	J22
DFR165R4WB20M	J15	DFSP160R3WB20M	J32	DFSP220R2WB25M	J30	DFSP280R3WB32M	J32
DFR165R4WD32M	J12	DFSP160R3WD20M	J24	DFSP220R2WD32M	J22	DFSP280R3WD32M	J24
DFR170R2WB20M	J13	DFSP160R4WB20M	J34	DFSP220R3WB25M	J32	DFSP280R4WB32M	J34
DFR170R2WD32M	J10	DFSP160R4WD20M	J26	DFSP220R3WD32M	J24	DFSP280R4WD32M	J26
DFR170R3WB20M	J14	DFSP160R5WB20M	J36	DFSP220R4WB25M	J34	DFSP280R5WB32M	J36
DFR170R3WD32M	J11	DFSP165R2WB20M	J30	DFSP220R4WD32M	J26	DFSP280R5WD32M	J28
DFR170R4WB20M	J15	DFSP165R2WD32M	J22	DFSP220R5WB25M	J36	DFSP290R2WB32M	J30
DFR170R4WD32M	J12	DFSP165R3WB20M	J32	DFSP220R5WD32M	J28	DFSP290R2WD32M	J22
DFR175R2WD32M	J10	DFSP165R3WD32M	J24	DFSP225R2WB25M	J30	DFSP290R3WB32M	J32
DFR175R3WD25M	J11	DFSP165R4WB20M	J34	DFSP225R3WB25M	J32	DFSP290R3WD32M	J24
DFR175R3WD32M	J11	DFSP165R4WD20M	J26	DFSP225R4WB25M	J34	DFSP290R4WB32M	J34
DFR175R4WD32M	J12	DFSP165R5WB20M	J36	DFSP225R5WB25M	J36	DFSP290R4WD32M	J26
DFR180R2WD32M	J10	DFSP170R2WB20M	J30–31	DFSP230R2WB25M	J30	DFSP290R5WB32M	J36
DFR180R3WD25M	J11	DFSP170R2WD32M	J22–23	DFSP230R2WD32M	J22	DFSP290R5WD32M	J28
DFR180R3WD32M	J11	DFSP170R3WB20M	J32–33	DFSP230R3WB25M	J32	DFSP294R2WB32M	J30
DFR180R4WD32M	J12	DFSP170R3WD32M	J24–25	DFSP230R3WD32M	J24	DFSP294R3WB32M	J33
DFR185R2WD32M	J10	DFSP170R4WB20M	J34–35	DFSP230R4WB25M	J34	DFSP294R4WB32M	J35
DFR185R3WD25M	J11	DFSP170R4WD20M	J26–27	DFSP230R4WD32M	J26	DFSP294R5WB32M	J37
DFR185R3WD32M	J11	DFSP170R5WB20M	J36–37	DFSP230R5WB25M	J36	DFSP290R2WB32M	J30
DFR185R4WD32M	J12	DFSP175R2WB25M	J30	DFSP230R5WD32M	J28	DFSP300R2WD32M	J22
DFR190R2WD32M	J10	DFSP175R2WD32M	J22	DFSP235R2WB25M	J30	DFSP300R3WB32M	J33
DFR190R3WD25M	J11	DFSP175R3WB25M	J32	DFSP235R3WB25M	J32	DFSP300R3WD32M	J24
DFR190R3WD32M	J11	DFSP175R3WD32M	J24	DFSP235R4WB25M	J34	DFSP300R4WB32M	J35
DFR190R4WD32M	J12	DFSP175R4WB25M	J36	DFSP235R5WB25M	J36	DFSP300R4WD32M	J26
DFR195R2WD32M	J10	DFSP175R4WD32M	J34	DFSP239R2WB25M	J30	DFSP300R5WB32M	J37
DFR195R3WD25M	J11	DFSP175R5WB25M	J36	DFSP239R3WB25M	J32	DFSP300R5WD32M	J28
DFR195R3WD32M	J11	DFSP180R2WB25M	J30	DFSP239R4WB25M	J34	DFSP310R2WB40M	J30
DFR195R4WD32M	J12	DFSP180R2WD32M	J22	DFSP239R5WB25M	J36	DFSP310R2WD32M	J22
DFR200R2WD32M	J10	DFSP180R3WB25M	J32	DFSP240R2WB25M	J30	DFSP310R3WB40M	J33
DFR200R3WD25M	J11	DFSP180R3WD32M	J24	DFSP240R2WD32M	J22	DFSP310R3WD32M	J24
DFR200R3WD32M	J11	DFSP180R4WB25M	J34	DFSP240R3WB25M	J32	DFSP310R4WB40M	J35
DFR200R4WD32M	J12	DFSP180R4WD32M	J26	DFSP240R3WD32M	J24	DFSP310R4WD32M	J26
DFR205R2WD32M	J10	DFSP180R5WB25M	J36	DFSP240R4WB25M	J34	DFSP310R5WB40M	J37
DFR205R3WD25M	J11	DFSP185R2WB25M	J30	DFSP240R4WD32M	J26	DFSP310R5WD32M	J28
DFR205R3WD32M	J11	DFSP185R2WD32M	J22	DFSP240R5WB25M	J36	DFSP320R2WB40M	J30–31
DFR205R4WD32M	J12	DFSP185R3WB25M	J32	DFSP240R5WD32M	J28	DFSP320R2WD32M	J22–23
DFR210R2WD32M	J10	DFSP185R3WD32M	J24	DFSP245R2WB25M	J30	DFSP320R3WB40M	J33
DFR210R3WD25M	J11	DFSP185R4WB25M	J34	DFSP245R3WB25M	J32	DFSP320R3WD32M	J24–25
DFR210R3WD32M	J11	DFSP185R4WD32M	J26	DFSP245R4WB25M	J34	DFSP320R4WB40M	J35
DFR210R4WD32M	J12	DFSP185R5WB25M	J36	DFSP245R5WB25M	J36	DFSP320R4WD32M	J26–27
DFR220R2WD32M	J10	DFSP190R2WB25M	J30	DFSP250R2WB25M	J30	DFSP320R5WB40M	J37
DFR220R3WD25M	J11	DFSP190R2WD32M	J22	DFSP250R2WD32M	J22–23	DFSP320R5WD32M	J28–29
DFR220R3WD32M	J11	DFSP190R3WB25M	J32	DFSP250R3WB25M	J32	DFSP330R2WB40M	J31
DFR220R4WD32M	J12	DFSP190R3WD32M	J24	DFSP250R3WD32M	J24–25	DFSP330R2WD32M	J22
DFR230R2WD32M	J10	DFSP190R4WB25M	J34	DFSP250R4WB25M	J34	DFSP330R3WB40M	J33
DFR230R3WD25M	J11	DFSP190R4WD32M	J26	DFSP250R4WD32M	J26–27	DFSP330R3WD32M	J24
DFR230R3WD32M	J11	DFSP190R5WB25M	J36	DFSP250R5WB25M	J36	DFSP330R4WB40M	J35
DFR230R4WD32M	J12	DFSP195R2WB25M	J30	DFSP250R5WD32M	J28–29	DFSP330R4WD32M	J26
DFR240R2WD32M	J10	DFSP195R2WD32M	J22	DFSP255R2WB25M	J30–31	DFSP330R5WB40M	J37
DFR240R3WD25M	J11	DFSP195R3WB25M	J32	DFSP255R3WB25M	J32–33	DFSP330R5WD32M	J28
DFR240R3WD32M	J11	DFSP195R3WD32M	J24	DFSP255R4WB25M	J34–35	DFSP340R2WB40M	J31
DFR240R4WD32M	J12	DFSP195R4WB25M	J34	DFSP255R5WB25M	J36–37	DFSP340R2WD32M	J22
DFSP140R2WB20M	J30	DFSP195R4WD32M	J26	DFSP260R2WB32M	J30	DFSP340R3WB40M	J33
DFSP140R2WD20M	J22	DFSP195R5WB25M	J36	DFSP260R2WD32M	J22	DFSP340R3WD32M	J24
DFSP140R3WB20M	J32	DFSP200R2WB25M	J30	DFSP260R3WB32M	J32	DFSP340R4WB40M	J35
DFSP140R3WD20M	J24	DFSP200R2WD32M	J22	DFSP260R3WD32M	J24	DFSP340R4WD32M	J26
DFSP140R4WB20M	J34	DFSP200R3WB25M	J32	DFSP260R4WB32M	J34	DFSP340R5WB40M	J37
DFSP140R4WD20M	J26	DFSP200R3WD32M	J24	DFSP260R4WD32M	J26	DFSP340R5WD32M	J28
DFSP140R5WB20M	J36	DFSP200R4WB25M	J34	DFSP260R5WB32M	J36	DFSP350R2WB40M	J31
DFSP145R2WB20M	J30	DFSP200R4WD32M	J26	DFSP260R5WD32M	J28	DFSP350R2WD32M	J22
DFSP145R2WD20M	J22	DFSP200R5WB25M	J36	DFSP264R2WB32M	J30	DFSP350R3WB40M	J33
DFSP145R3WB20M	J32	DFSP200R5WD32M	J28	DFSP264R3WB32M	J32	DFSP350R3WD32M	J24
DFSP145R3WD20M	J24	DFSP205R2WB25M	J30	DFSP264R4WB32M	J34	DFSP350R4WB40M	J35
DFSP145R4WB20M	J34	DFSP205R3WB25M	J32	DFSP264R5WB32M	J36	DFSP350R4WD32M	J26
DFSP145R4WD20M	J26	DFSP205R4WB25M	J34	DFSP265R2WB32M	J30	DFSP350R5WB40M	J37
DFSP145R5WB20M	J36	DFSP205R5WB25M	J36	DFSP265R2WD32M	J22	DFSP350R5WD32M	J28
DFSP150R2WB20M	J30	DFSP209R2WB25M	J30	DFSP265R3WB32M	J32	DFSP360R2WB40M	J31

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
DFSP360R2WD32M	J22	DFSP500R5WD40M	J28	DFT06T308GD KC7140	J87	DFT300R4WD40M	J46
DFSP360R3WB40M	J33	DFSP505R2WD40M	J23	DFT06T308GD KCPK10	J87	DFT310R2WD32M	J44
DFSP360R3WD32M	J24	DFSP505R3WD40M	J25	DFT06T308GD KCJ25	J87	DFT310R2WD40M	J44
DFSP360R4WB40M	J35	DFSP510R2WD40M	J23	DFT06T308GD KCJ40	J87	DFT310R4WD32M	J46
DFSP360R4WD32M	J26	DFSP510R3WD40M	J25	DFT06T308HP KC7140	J87	DFT310R4WD40M	J46
DFSP360R5WB40M	J37	DFSP510R4WD40M	J27	DFT06T308HP KCPK10	J87	DFT320R2WD32M	J44
DFSP360R5WD32M	J28	DFSP510R5WD40M	J28	DFT06T308HP KCJ25	J87	DFT320R2WD40M	J44
DFSP370R2WB40M	J31	DFSP520R2WD40M	J23	DFT06T308HP KCJ40	J87	DFT320R4WD32M	J46
DFSP370R2WD32M	J22	DFSP520R3WD40M	J25	DFT06T308HP KMF	J87	DFT320R4WD40M	J46
DFSP370R3WB40M	J33	DFSP520R4WD40M	J27	DFT06T308MD KC7140	J87	DFT330R2WD32M	J44
DFSP370R3WD32M	J24	DFSP520R5WD40M	J28	DFT06T308MD KCJ25	J87	DFT330R2WD40M	J44
DFSP370R4WB40M	J35	DFSP530R2WD40M	J23	DFT06T308MD KCJ40	J87	DFT330R4WD40M	J46
DFSP370R4WD32M	J26	DFSP530R3WD40M	J25	DFT06T308ST KD1425	J85	DFT330R2WD32M	J44
DFSP370R5WB40M	J37	DFSP530R4WD40M	J27	DFT070408D45DS KCJ40	H88	DFT340R2WD40M	J44
DFSP370R5WD32M	J28	DFSP530R5WD40M	J28	DFT070408D45HP KCJ25	H88	DFT340R4WD40M	J46
DFSP375R2WD32M	J22	DFSP540R2WD40M	J23	DFT070408D45HP KCJ40	H88	DFT350R2WD32M	J44
DFSP375R3WD32M	J24	DFSP540R3WD40M	J25	DFT070408D45MD KC7140	H89	DFT350R2WD40M	J44
DFSP375R4WD32M	J26	DFSP540R4WD40M	J27	DFT070408D50DS KCJ40	H88	DFT350R4WD40M	J46
DFSP375R5WD32M	J28	DFSP540R5WD40M	J28	DFT070408D50HP KCJ25	H88	DFT360R2WD32M	J44
DFSP380R2WB40M	J31	DFSP550R2WD50M	J23	DFT070408D50HP KCJ40	H88	DFT360R2WD40M	J44
DFSP380R2WD32M	J22	DFSP550R3WD50M	J25	DFT070408D50MD KC7140	H89	DFT360R4WD40M	J46
DFSP380R3WB40M	J33	DFSP550R4WD50M	J27	DFT070408DS KCJ40	J88	DFT370R2WD32M	J44
DFSP380R3WD32M	J24	DFSP550R5WD50M	J28-29	DFT070408GD KC7140	J87	DFT370R2WD40M	J44
DFSP380R4WB40M	J35	DFT030204GD KCPK10	J87	DFT070408GD KCPK10	J87	DFT370R4WD40M	J46
DFSP380R4WD32M	J26	DFT030204GD KCJ25	J87	DFT070408GD KCJ25	J87	DFT380R2WD32M	J44
DFSP380R5WB40M	J37	DFT030204GD KCJ40	J87	DFT070408GD KCJ40	J87	DFT380R2WD40M	J44
DFSP380R5WD32M	J28	DFT030204HP KC7140	J87	DFT070408HP KC7140	J87	DFT380R4WD40M	J46
DFSP390R2WB40M	J31	DFT030204HP KCPK10	J87	DFT070408HP KCPK10	J87	DFT390R2WD32M	J44
DFSP390R2WD32M	J22	DFT030204HP KCJ25	J87	DFT070408HP KCJ25	J87	DFT390R2WD40M	J44
DFSP390R3WB40M	J33	DFT030204HP KCJ40	J87	DFT070408HP KCJ40	J87	DFT390R4WD40M	J46
DFSP390R3WD32M	J24	DFT030204HP KMF	J87	DFT070408HP KMF	J87	DFT400R2WD32M	J44
DFSP390R4WB40M	J35	DFT030204MD KC7140	J87	DFT070408MD KC7140	J87	DFT400R2WD40M	J44
DFSP390R4WD32M	J26	DFT030204MD KCJ25	J87	DFT070408MD KCJ25	J87	DFT400R4WD40M	J46
DFSP390R5WB40M	J37	DFT030204MD KCJ40	J87	DFT070408MD KCJ40	J87	DFT410R2WD32M	J44
DFSP390R5WD32M	J28	DFT030304DS KCJ40	J88	DFT070408ST KD1425	J85	DFT410R2WD40M	J44
DFSP400R2WB40M	J31	DFT030304GD KC7140	J87	DFT090508D56DS KCJ40	H88	DFT410R4WD40M	J46
DFSP400R2WD32M	J22-23	DFT030304GD KCPK10	J87	DFT090508D56HP KCJ25	H88	DFT420R2WD32M	J44
DFSP400R3WB40M	J33	DFT030304GD KCJ25	J87	DFT090508D56HP KCJ40	H88	DFT420R2WD40M	J44
DFSP400R3WD32M	J24-25	DFT030304GD KCJ40	J87	DFT090508D56MD KC7140	H89	DFT420R4WD40M	J46
DFSP400R4WB40M	J35	DFT030304HP KC7140	J87	DFT090508D63DS KCJ40	H88	DFT430R2WD32M	J44
DFSP400R4WD32M	J26-27	DFT030304HP KCPK10	J87	DFT090508D63HP KCJ25	H88	DFT430R2WD40M	J44
DFSP400R5WB40M	J37	DFT030304HP KCJ25	J87	DFT090508D63HP KCJ40	H88	DFT430R4WD40M	J46
DFSP400R5WD32M	J28-29	DFT030304HP KCJ40	J87	DFT090508D63MD KC7140	H89	DFT440R2WD32M	J44
DFSP410R2WD32M	J22	DFT030304HP KMF	J87	DFT090508DS KCJ40	J88	DFT440R2WD40M	J44
DFSP410R3WD32M	J24	DFT030304MD KC7140	J87	DFT090508GD KC7140	J87	DFT440R4WD40M	J46
DFSP410R4WD32M	J26	DFT030304MD KCJ25	J87	DFT090508GD KCPK10	J87	DFT450R2WD40M	J44
DFSP410R5WD32M	J28	DFT030304MD KCJ40	J87	DFT090508GD KCJ25	J87	DFT450R2WD50M	J44
DFSP420R2WD32M	J23	DFT05T308D32DS KCJ40	H88	DFT090508GD KCJ40	J87	DFT450R4WD40M	J46
DFSP420R3WD32M	J25	DFT05T308D32HP KCJ25	H88	DFT090508HP KC7140	J87	DFT460R2WD40M	J44
DFSP420R4WD32M	J27	DFT05T308D32HP KCJ40	H88	DFT090508HP KCPK10	J87	DFT460R2WD50M	J44
DFSP420R5WD32M	J28	DFT05T308D32MD KC7140	H89	DFT090508HP KCJ25	J87	DFT460R4WD40M	J46
DFSP430R2WD32M	J23	DFT05T308D33DS KCJ40	H88	DFT090508HP KCJ40	J87	DFT470R2WD40M	J44
DFSP430R3WD32M	J25	DFT05T308D33HP KCJ25	H88	DFT090508HP KMF	J87	DFT470R2WD50M	J44
DFSP430R4WD32M	J27	DFT05T308D33HP KCJ40	H88	DFT090508MD KC7140	J87	DFT470R4WD40M	J46
DFSP430R5WD32M	J28-29	DFT05T308D33MD KC7140	H89	DFT090508MD KCJ25	J87	DFT480R2WD40M	J44
DFSP440R2WD32M	J23	DFT05T308DS KCJ40	J88	DFT090508MD KCJ40	J87	DFT480R2WD50M	J44
DFSP440R3WD32M	J25	DFT05T308GD KC7140	J87	DFT090508ST KD1425	J85	DFT480R4WD40M	J46
DFSP440R4WD32M	J27	DFT05T308GD KCPK10	J87	DFT110508MD KC7140	J87	DFT490R2WD40M	J44
DFSP440R5WD32M	J28	DFT05T308GD KCJ25	J87	DFT110508ST KD1425	J85	DFT490R2WD50M	J44
DFSP450R2WD40M	J23	DFT05T308GD KCJ40	J87	DFT250R2WD32M	J44	DFT500R2WD40M	J46
DFSP450R3WD40M	J25	DFT05T308HP KC7140	J87	DFT250R2WD40M	J44	DFT500R2WD50M	J44
DFSP450R4WD40M	J27	DFT05T308HP KCPK10	J87	DFT250R4WD32M	J46	DFT510R2WD40M	J44
DFSP450R5WD40M	J28	DFT05T308HP KCJ25	J87	DFT250R4WD40M	J46	DFT510R2WD50M	J44
DFSP460R2WD40M	J23	DFT05T308HP KCJ40	J87	DFT260R2WD32M	J44	DFT520R2WD40M	J44
DFSP460R3WD40M	J25	DFT05T308HP KMF	J87	DFT260R2WD40M	J44	DFT520R2WD50M	J44
DFSP460R4WD40M	J27	DFT05T308MD KC7140	J87	DFT260R4WD32M	J46	DFT530R2WD40M	J44
DFSP460R5WD40M	J28	DFT05T308MD KCJ25	J87	DFT260R4WD40M	J46	DFT530R2WD50M	J44
DFSP470R2WD40M	J23	DFT05T308MD KCJ40	J87	DFT270R2WD32M	J44	DFT540R2WD40M	J44
DFSP470R3WD40M	J25	DFT05T308ST KD1425	J85	DFT270R2WD40M	J44	DFT540R2WD50M	J44
DFSP470R4WD40M	J27	DFT06T308D36DS KCJ40	H88	DFT270R4WD32M	J46	DFT550R2WD50M	J44
DFSP470R5WD40M	J28	DFT06T308D36HP KCJ25	H88	DFT270R4WD40M	J46	DFT560R2WD50M	J44
DFSP480R2WD40M	J23	DFT06T308D36HP KCJ40	H88	DFT280R2WD32M	J44	DFT570R2WD50M	J44
DFSP480R3WD40M	J25	DFT06T308D36MD KC7140	H89	DFT280R2WD40M	J44	DFT580R2WD50M	J44
DFSP480R4WD40M	J27	DFT06T308D39DS KCJ40	H88	DFT280R4WD32M	J46	DFT590R2WD50M	J44
DFSP480R5WD40M	J28-29	DFT06T308D39HP KCJ25	H88	DFT280R4WD40M	J46	DFT600R2WD50M	J44
DFSP490R2WD40M	J23	DFT06T308D39HP KCJ40	H88	DFT290R2WD32M	J44	DFT610R2WD50M	J45
DFSP490R3WD40M	J25	DFT06T308D39MD KC7140	H89	DFT290R2WD40M	J44	DFT620R2WD50M	J45
DFSP490R4WD40M	J27	DFT06T308D44DS KCJ40	H88	DFT290R4WD32M	J46	DFT630R2WD50M	J45
DFSP490R5WD40M	J28	DFT06T308D44HP KCJ25	H88	DFT290R4WD40M	J46	DFT640R2WD50M	J45
DFSP500R2WD40M	J23	DFT06T308D44HP KCJ40	H88	DFT300R2WD32M	J44	DFT650R2WD50M	J45
DFSP500R3WD40M	J25	DFT06T308D44MD KC7140	H89	DFT300R2WD40M	J44	DFT660R2WD50M	J45
DFSP500R4WD40M	J27	DFT06T308DS KCJ40	J88	DFT300R4WD32M	J46	DFT670R2WD50M	J45

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
DFT680R2WD50M.....	J45	DNGG110402FS KC5010	B74	DNMG110404FF KCP10.....	B76	DNMG110412MN KCP25B.....	B78
DFT690R2WD50M.....	J45	DNGG110402FS KCU10.....	B74	DNMG110404FF KCU10.....	B76	DNMG110412MP KCM15.....	B79
DFT700R2WD50M.....	J45	DNGG110404FS KCU10.....	B74	DNMG110404FF KT315.....	B76	DNMG110412MP KCM25B.....	B79
DFT710R2WD50M.....	J45	DNGG110408FS KCU10.....	B74	DNMG110404FN KCK05.....	B77	DNMG110412RP KCP25B.....	B81
DFT720R2WD50M.....	J45	DNGG150401FS KCU10.....	B74	DNMG110404FN KCP05.....	B77	DNMG110412UN KCK15.....	B82
DFT730R2WD50M.....	J45	DNGG150402FS KC5010	B74	DNMG110404FN KCP10.....	B77	DNMG110412UN KCK15B.....	B82
DFT740R2WD50M.....	J45	DNGG150402FS KCU10.....	B74	DNMG110404FN KCP10B.....	B77	DNMG110412UN KCK20.....	B82
DFT750R2WD50M.....	J45	DNGG150402LF KC5010.....	B74	DNMG110404FN KCP25B.....	B77	DNMG150401MS KCU10.....	B79
DFT760R2WD50M.....	J45	DNGG150402LF KCU10.....	B74	DNMG110404FN KT315.....	B77	DNMG150402MS KC5010.....	B79
DFT770R2WD50M.....	J45	DNGG150404FS KC5010.....	B74	DNMG110404FP KC5010.....	B77	DNMG150402MS KCU10.....	B79
DFT780R2WD50M.....	J45	DNGG150404FS KC5025.....	B74	DNMG110404FP KCM15.....	B77	DNMG150402MS KCU25.....	B79
DFT790R2WD50M.....	J45	DNGG150404FS KCU10.....	B74	DNMG110404FP KCM15B.....	B77	DNMG150404CT KC5010.....	B76
DFT800R2WD50M.....	J45	DNGG150404LF KC5010.....	B74	DNMG110404FP KCPK05.....	B77	DNMG150404CT KCP10.....	B76
DFT810R2WD50M.....	J45	DNGG150404LF KCU10.....	B74	DNMG110404FP KCU10.....	B77	DNMG150404CT KCP25.....	B76
DFT820R2WD50M.....	J45	DNGG150408FS KC5010	B74	DNMG110404FW KCP10.....	B78	DNMG150404CT KCP25B.....	B76
DFTX20204DS KCU40.....	J88	DNGG150408FS KCU10.....	B74	DNMG110404FW KCP10B.....	B78	DNMG150404CT KCU10.....	B76
DFTX20204HP KCT140.....	J87	DNGG150408FS KCU25.....	B74	DNMG110404FW KT315.....	B78	DNMG150404FF KC5010.....	B76
DFTX20204HP KCU25.....	J87	DNGG150408LF KC5010.....	B74	DNMG110404MN KCP05.....	B78	DNMG150404FF KCM15B.....	B76
DFTX20204HP KCU40.....	J87	DNGG150408LF KCU10.....	B74	DNMG110404MN KCP10B.....	B78	DNMG150404FF KCU10.....	B76
DFTX20204MD KCT140.....	J87	DNGG150412FS KC5010.....	B74	DNMG110404MN KCP25.....	B78	DNMG150404FF KCU10.....	B76
DFTX20204MD KCU25.....	J87	DNGG150604FS KCU10.....	B74	DNMG110404MN KCP25B.....	B78	DNMG150404FF KT315.....	B76
DFTX20204MD KCU40.....	J87	DNGG150608FS KCU10.....	B74	DNMG110404MN KCP30.....	B78	DNMG150404FN KCK05.....	B77
DH35M.....	S41, T102	DNGM150408S01325MTCB1 KBH20.....	B314	DNMG11040833 KT315.....	B75	DNMG150404FN KCK15B.....	B77
DNGA150404E KD1405.....	B346	DNGM150412S01325MTCB1 KBH20.....	B314	DNMG110408CT KCP05.....	B76	DNMG150404FN KCP05.....	B77
DNGA150404FST KD1400.....	B347	DNGM150608S01325MTCB1 KBH20.....	B314	DNMG110408CT KCP10.....	B76	DNMG150404FN KCP10.....	B77
DNGA150404FST KD1425.....	B347	DNGM150612S01325MTCB1 KBH20.....	B314	DNMG110408CT KCP10B.....	B76	DNMG150404FN KCP10B.....	B77
DNGA150404S01015MT KBH10.....	B314	DNGN120408S02020 KBK45.....	B284	DNMG110408FF KCP05.....	B76	DNMG150404FN KCP25.....	B77
DNGA150404S01015MT KBH20.....	B314	DNGN120412S02020 KBK45.....	B284	DNMG110408FF KCP05B.....	B76	DNMG150404FN KCP25B.....	B77
DNGA150404S01025MT KB5630.....	B290, B314	DNGN150704T02020 KY1615.....	B313	DNMG110408FF KCP10.....	B76	DNMG150404FN KT315.....	B77
DNGA150404S01225MT KBH20.....	B314	DNGN150708T02020 KY1615.....	B313	DNMG110408FF KCP10B.....	B76	DNMG150404FP KC5010.....	B77
DNGA150404S01735MT KBH20.....	B314	DNGN150712T02020 KY1615.....	B313	DNMG110408FF KCU10.....	B76	DNMG150404FP KCM15.....	B77
DNGA150404T02020 KY1615.....	B313	DNGN150716T02020 KY1615.....	B313	DNMG110408FF KT315.....	B76	DNMG150404FP KCU10.....	B77
DNGA150408FST KD1400.....	B347	DNGP150401 KC5010.....	B74	DNMG110408FN KCK05.....	B77	DNMG150404FP KT315.....	B77
DNGA150408FST KD1425.....	B347	DNGP150402 KC5010.....	B74	DNMG110408FN KCP05.....	B77	DNMG150404FW KC5010.....	B78
DNGA150408S01015FWMT KBH10.....	B313	DNGP150402 KC5410.....	B74	DNMG110408FN KCP10.....	B77	DNMG150404FW KCP10.....	B78
DNGA150408S01015FWMT KBH20.....	B313	DNGP150402 KCU10.....	B74	DNMG110408FN KCP10B.....	B77	DNMG150404FW KCU10.....	B78
DNGA150408S01015MT KBH10.....	B314	DNGP150404 K313.....	B74	DNMG110408FN KCP25B.....	B77	DNMG150404FW KT315.....	B78
DNGA150408S01015MT KBH20.....	B314	DNGP150404 KC5010.....	B74	DNMG110408FN KT315.....	B77	DNMG150404MN KCP10.....	B78
DNGA150408S01020MT KB1345.....	B290	DNGP150404 KC5410.....	B74	DNMG110408FP KC5010.....	B77	DNMG150404MN KCP10B.....	B78
DNGA150408S01025MT KB5630.....	B290, B314	DNGP150404 KCU10.....	B74	DNMG110408FP KCM15.....	B77	DNMG150404MN KCP25.....	B78
DNGA150408S01225FWMT KBH10.....	B313	DNGP150408 K313.....	B74	DNMG110408FP KCP10.....	B77	DNMG150404MN KCP25B.....	B78
DNGA150408S01225MT KBH10.....	B314	DNGP150408 KC5010.....	B74	DNMG110408FP KCPK05.....	B77	DNMG150404MN KCP30.....	B78
DNGA150408S01225MT KBH20.....	B314	DNGP150408 KC5410.....	B74	DNMG110408FP KCU10.....	B77	DNMG150404MP KC5010.....	B79
DNGA150408S01735MT KBH10.....	B314	DNGP150408 KCU10.....	B74	DNMG110408FP KT315.....	B77	DNMG150404MP KCM15B.....	B79
DNGA150408S01735MT KBH20.....	B314	DNGP150604 K313.....	B74	DNMG110408FW KCM15B.....	B78	DNMG150404MP KCM25.....	B79
DNGA150408T01020 KYS30.....	B333	DNGP150604 KC5410.....	B74	DNMG110408FW KCP05.....	B78	DNMG150404MP KCM25B.....	B79
DNGA150408T02020 KY1615.....	B313	DNGP150604 KCU10.....	B74	DNMG110408FW KCP10.....	B78	DNMG150404MP KCM35.....	B79
DNGA150408T02020 KY3500.....	B293	DNGP150608 KC5010.....	B74	DNMG110408FW KCP10B.....	B78	DNMG150404MP KCU10.....	B79
DNGA150412S01015FWMT KBH20.....	B313	DNGP150608 KCU10.....	B74	DNMG110408FW KT315.....	B78	DNMG150404MS K313.....	B79
DNGA150412S01015MT KBH10.....	B314	DNGX120708T02020 KY3500.....	B296	DNMG110408MN KCP05.....	B78	DNMG150404MS KC5010.....	B79
DNGA150412S01015MT KBH20.....	B314	DNGX120712T02020 KY3500.....	B296	DNMG110408MN KCP10.....	B78	DNMG150404MS KC5010.....	B79
DNGA150412S01225FWMT KBH10.....	B313	DNGX120712T02020 KYK25.....	B296	DNMG110408MN KCP10B.....	B78	DNMG150404MS KCU10.....	B79
DNGA150412S01225MT KBH10.....	B314	DNGX120716T02020 KY3500.....	B296	DNMG110408MN KCP25.....	B78	DNMG150404MS KCU25.....	B79
DNGA150412S01225MT KBH20.....	B314	DNGX150708T01020 KYS25.....	B333	DNMG110408MN KCP25B.....	B78	DNMG150404P KC5010.....	B81
DNGA150412S01735MT KBH10.....	B314	DNGX150708T02020 KY1615.....	B315	DNMG110408MN KCP30.....	B78	DNMG150404P KCU10.....	B81
DNGA150412S01735MT KBH20.....	B314	DNGX150708T02020 KY3500.....	B296	DNMG110408MP KC5010.....	B79	DNMG150404P KCM15.....	B82
DNGA150412T01020 KYS30.....	B333	DNGX150712T01020 KYS25.....	B333	DNMG110408MP KCM15.....	B79	DNMG150404P KCM25.....	B82
DNGA150412T02020 KY1615.....	B313	DNGX150712T01020 KYS30.....	B296	DNMG110408MP KCM25.....	B79	DNMG150404P KCU10.....	B82
DNGA150412T02020 KY3500.....	B293	DNGX150712T02020 KY3500.....	B296	DNMG110408MP KCM25B.....	B79	DNMG150408B K68.....	B75
DNGA150416T02020 KY1615.....	B313	DNGX150712T02020 KYK25.....	B296	DNMG110408MP KCU10.....	B79	DNMG150408CT KC5010.....	B76
DNGA150416T02020 KY3500.....	B293	DNGX150716T01020 KYS30.....	B333	DNMG110408MR KCP10B.....	B80	DNMG150408CT KCP10.....	B76
DNGA150416T02020 KYK10.....	B293	DNGX150716T02020 KY3500.....	B296	DNMG110408MR KCP25B.....	B80	DNMG150408CT KCP10B.....	B76
DNGA150416T02020 KYK25.....	B293	DNMA110408 KCK05.....	B75	DNMG110408MS KC5010.....	B79	DNMG150408CT KCP25.....	B76
DNGA150604S01015MT KBH10.....	B314	DNMA110408 KCK20B.....	B75	DNMG110408MS KC5025.....	B79	DNMG150408FF KC5010.....	B76
DNGA150604S01015MT KBH20.....	B314	DNMA110408S02020 KB1340.....	B289	DNMG110408MS KCU10.....	B79	DNMG150408FF KCP05.....	B76
DNGA150604S01225MT KBH20.....	B314	DNMA110412S02020 KB1340.....	B289	DNMG110408MS KCU25.....	B79	DNMG150408FF KCP10.....	B76
DNGA150604S01735MT KBH20.....	B314	DNMA150408 KCK05.....	B75	DNMG110408RP KC5010.....	B81	DNMG150408FF KCP10B.....	B76
DNGA150604T02020 KY1615.....	B313	DNMA150408 KCK15.....	B75	DNMG110408RP KCK20B.....	B81	DNMG150408FF KCU10.....	B76
DNGA150608S01015MT KBH10.....	B314	DNMA150408 KCK20.....	B75	DNMG110408RP KCM15.....	B81	DNMG150408FF KT315.....	B76
DNGA150608S01015MT KBH20.....	B314	DNMA150408 KCK20B.....	B75	DNMG110408RP KCP10.....	B81	DNMG150408FN KCK05.....	B77
DNGA150608S01225MT KBH10.....	B314	DNMA150412 KCK05.....	B75	DNMG110408RP KCP25B.....	B81	DNMG150408FN KCP05.....	B77
DNGA150608S01225MT KBH20.....	B314	DNMA150412 KCK15.....	B75	DNMG110408RP KCU10.....	B81	DNMG150408FN KCP10.....	B77
DNGA150608S01735MT KBH20.....	B314	DNMA150412 KCK20.....	B75	DNMG110408RP KCU25.....	B81	DNMG150408FN KCP10B.....	B77
DNGA150608T02020 KY1615.....	B313	DNMA150416 KCK20B.....	B75	DNMG110408UN KCK15.....	B82	DNMG150408FN KCP25.....	B77
DNGA150608T02020 KY3500.....	B293	DNMA150608 KCK05.....	B75	DNMG110408UN KCK15B.....	B82	DNMG150408FN KCP25B.....	B77
DNGA150612S01015MT KBH10.....	B314	DNMA150608 KCK15.....	B75	DNMG110408UN KCK20.....	B82	DNMG150408FN KCPK05.....	B77
DNGA150612S01015MT KBH20.....	B314	DNMA150608 KCK20.....	B75	DNMG110408UP KCM25.....	B82	DNMG150408FN KT315.....	B77
DNGA150612S01735MT KBH10.....	B314	DNMA150612 KCK20.....	B75	DNMG110412CT KCP10B.....	B76	DNMG150408FP KC5010.....	B77
DNGA150612S01225MT KBH20.....	B314	DNMA150612 KCK20B.....	B75	DNMG110412FN KCP05.....	B77	DNMG150408FP KCM15.....	B77
DNGA150612S01735MT KBH20.....	B314	DNMG11040433 KT315.....	B75	DNMG110412FN KCP10B.....	B77	DNMG150408FP KCP10.....	B77
DNGA150612T02020 KY1615.....	B313	DNMG110404FF KC5010.....	B76	DNMG110412MN KCP10.....	B78	DNMG150408FP KCP25.....	B77
DNGA150612T02020 KY3500.....	B293	DNMG110404FF KCP05.....	B76	DNMG110412MN KCP25.....	B78	DNMG150408FP KCU10.....	B77

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
DNMG150408FP KT315.....	B77	DNMG150412MN KCP25B.....	B78	DNMG150608FP KC5010.....	B77	DNMG150612CT KCP25B.....	B76
DNMG150408FW KCK15B.....	B78	DNMG150412MN KCP30B.....	B78	DNMG150608FP KCM15.....	B77	DNMG150612FN KCK05.....	B77
DNMG150408FW KCP05.....	B78	DNMG150412MN KCP40B.....	B78	DNMG150608FP KCP10.....	B77	DNMG150612FN KCP05.....	B77
DNMG150408FW KCP10B.....	B78	DNMG150412MP KC5010.....	B79	DNMG150608FP KCP10B.....	B77	DNMG150612FN KCP10.....	B77
DNMG150408FW KCU10.....	B78	DNMG150412MP KCM25.....	B79	DNMG150608FP KCP25.....	B77	DNMG150612FN KCP10B.....	B77
DNMG150408FW KT315.....	B78	DNMG150412MP KCU10.....	B79	DNMG150608FP KCP25B.....	B77	DNMG150612FN KCP25.....	B77
DNMG150408MN KCP05B.....	B78	DNMG150412MR KCP10B.....	B80	DNMG150608FP KCU10.....	B77	DNMG150612FN KT315.....	B77
DNMG150408MN KCP10.....	B78	DNMG150412MR KCPK05.....	B80	DNMG150608FW KCK15B.....	B78	DNMG150612FP KCM15B.....	B77
DNMG150408MN KCP10B.....	B78	DNMG150412MS KC5010.....	B79	DNMG150608FW KCP05.....	B78	DNMG150612FP KT315.....	B77
DNMG150408MN KCP25.....	B78	DNMG150412MS KCU10.....	B79	DNMG150608FW KCP10.....	B78	DNMG150612MG KCP10B.....	B80
DNMG150408MN KCP25B.....	B78	DNMG150412MS KCU25.....	B79	DNMG150608FW KCP10B.....	B78	DNMG150612MN KCP10.....	B78
DNMG150408MN KCP30.....	B78	DNMG150412MW KCP05.....	B80	DNMG150608FW KCU10.....	B78	DNMG150612MN KCP10B.....	B78
DNMG150408MN KCP30B.....	B78	DNMG150412RN KCP10B.....	B81	DNMG150608MW KCP05B.....	B78	DNMG150612MN KCP25.....	B78
DNMG150408MN KCP40.....	B78	DNMG150412RN KCP25.....	B81	DNMG150608MN KCP10.....	B78	DNMG150612MN KCP25B.....	B78
DNMG150408MN KCPK05.....	B78	DNMG150412RN KCP25B.....	B81	DNMG150608MN KCP10B.....	B78	DNMG150612MN KCP40B.....	B78
DNMG150408MP KC5010.....	B79	DNMG150412RN KCPK05.....	B81	DNMG150608MN KCP25.....	B78	DNMG150612MN KCU10.....	B79
DNMG150408MP KCM15B.....	B79	DNMG150412RP KCM35.....	B81	DNMG150608MN KCP25B.....	B78	DNMG150612MP KCM15.....	B79
DNMG150408MP KCM25.....	B79	DNMG150412RP KCP10B.....	B81	DNMG150608MN KCP40.....	B78	DNMG150612MP KCM25B.....	B79
DNMG150408MP KCM25B.....	B79	DNMG150412RP KCP25.....	B81	DNMG150608MP KC5010.....	B79	DNMG150612MP KCP10.....	B79
DNMG150408MP KCM35.....	B79	DNMG150412RP KCP25B.....	B81	DNMG150608MP KCM15.....	B79	DNMG150612MP KCU10.....	B79
DNMG150408MP KCP10.....	B79	DNMG150412RP KCP30.....	B81	DNMG150608MP KCM15B.....	B79	DNMG150612MP KCU25.....	B79
DNMG150408MP KCP25.....	B79	DNMG150412RP KCU10.....	B81	DNMG150608MP KCM25.....	B79	DNMG150612MP KCP10B.....	B80
DNMG150408MP KCU10.....	B79	DNMG150412RP KCU25.....	B81	DNMG150608MP KCM25B.....	B79	DNMG150612MR KCP25B.....	B80
DNMG150408MR KCM15.....	B80	DNMG150412UN KCK20B.....	B82	DNMG150608MP KCM35.....	B79	DNMG150612MS KC5025.....	B79
DNMG150408MR KCM25B.....	B80	DNMG150416RN KCP25.....	B81	DNMG150608MP KCP10.....	B79	DNMG150612MS KCU10.....	B79
DNMG150408MR KCP10B.....	B80	DNMG150416RN KCP40B.....	B81	DNMG150608MP KCP25.....	B79	DNMG150612MS KCU25.....	B79
DNMG150408MR KCP25B.....	B80	DNMG150416RP KC5010.....	B81	DNMG150608MP KCU10.....	B79	DNMG150612MW KCP05.....	B80
DNMG150408MR KCP30B.....	B80	DNMG150416RP KCU10.....	B81	DNMG150608MP KCU25.....	B79	DNMG150612MW KCP10B.....	B80
DNMG150408MR KCPK05.....	B80	DNMG150416UN KCK20.....	B82	DNMG150608MR KCK15B.....	B80	DNMG150612MW KCP25.....	B80
DNMG150408MR KCU10.....	B80	DNMG150416UN KCK20B.....	B82	DNMG150608MR KCM15B.....	B80	DNMG150612RN KCP05.....	B81
DNMG150408MS K313.....	B79	DNMG15060433 KT315.....	B75	DNMG150608MR KCM25.....	B80	DNMG150612RN KCP10.....	B81
DNMG150408MS KC5010.....	B79	DNMG150604CT KCP10.....	B76	DNMG150608MR KCM25B.....	B80	DNMG150612RN KCP10B.....	B81
DNMG150408MS KC5025.....	B79	DNMG150604FF KC5010.....	B76	DNMG150608MR KCP10B.....	B80	DNMG150612RN KCP25.....	B81
DNMG150408MS KCU10.....	B79	DNMG150604FF KCP10B.....	B76	DNMG150608MR KCP25B.....	B80	DNMG150612RN KCP25B.....	B81
DNMG150408MS KCU25.....	B79	DNMG150604FF KT315.....	B76	DNMG150608MR KCU10.....	B80	DNMG150612RN KCP30.....	B81
DNMG150408MW KCP05.....	B80	DNMG150604FN KCK05.....	B77	DNMG150608MS K313.....	B79	DNMG150612RN KCP40B.....	B81
DNMG150408MW KCP10B.....	B80	DNMG150604FN KCK15B.....	B77	DNMG150608MS KC5010.....	B79	DNMG150612RN KCPK05.....	B81
DNMG150408MW KCP25.....	B80	DNMG150604FN KCP05.....	B77	DNMG150608MS KC5025.....	B79	DNMG150612RP KCK05.....	B81
DNMG150408P KC5010.....	B81	DNMG150604FN KCP10.....	B77	DNMG150608MS KCU10.....	B79	DNMG150612RP KCK15.....	B81
DNMG150408P KCU10.....	B81	DNMG150604FN KCP10B.....	B77	DNMG150608MS KCU25.....	B79	DNMG150612RP KCK20.....	B81
DNMG150408RN KCP10.....	B81	DNMG150604FN KCP25.....	B77	DNMG150608MW KCP05.....	B80	DNMG150612RP KCK20B.....	B81
DNMG150408RN KCP10B.....	B81	DNMG150604FN KCP25B.....	B77	DNMG150608MW KCP10.....	B80	DNMG150612RP KCM25.....	B81
DNMG150408RN KCP25.....	B81	DNMG150604FN KT315.....	B77	DNMG150608MW KCP10B.....	B80	DNMG150612RP KCM35B.....	B81
DNMG150408RN KCP25B.....	B81	DNMG150604FP KC5010.....	B77	DNMG150608MW KCP25.....	B80	DNMG150612RP KCP10.....	B81
DNMG150408RN KCP30B.....	B81	DNMG150604FP KCM15.....	B77	DNMG150608MW KCPK05.....	B80	DNMG150612RP KCP10B.....	B81
DNMG150408RN KCP40.....	B81	DNMG150604FP KCU10.....	B77	DNMG150608P KC5010.....	B81	DNMG150612RP KCP25.....	B81
DNMG150408RP KC5010.....	B81	DNMG150604FW KCP05.....	B78	DNMG150608P KCU10.....	B81	DNMG150612RP KCP25B.....	B81
DNMG150408RP KCK05.....	B81	DNMG150604FW KCU10.....	B78	DNMG150608RN KCP05.....	B81	DNMG150612RP KCU10.....	B81
DNMG150408RP KCK20.....	B81	DNMG150604MN KCP10.....	B78	DNMG150608RN KCP10B.....	B81	DNMG150612RP KCU25.....	B81
DNMG150408RP KCK20B.....	B81	DNMG150604MN KCP10B.....	B78	DNMG150608RN KCP25.....	B81	DNMG150612UN KCK15.....	B82
DNMG150408RP KCM15.....	B81	DNMG150604MN KCP25.....	B78	DNMG150608RN KCP25B.....	B81	DNMG150612UN KCK15B.....	B82
DNMG150408RP KCM25.....	B81	DNMG150604MN KCP25B.....	B78	DNMG150608RN KCP30.....	B81	DNMG150612UN KCK20.....	B82
DNMG150408RP KCM25B.....	B81	DNMG150604MN KCP30.....	B78	DNMG150608RN KCP40.....	B81	DNMG150612UN KCK20B.....	B82
DNMG150408RP KCM35.....	B81	DNMG150604MP KC5010.....	B79	DNMG150608RP KC5010.....	B81	DNMG150616MG KCP10B.....	B80
DNMG150408RP KCP10.....	B81	DNMG150604MP KCM15B.....	B79	DNMG150608RP KCK20.....	B81	DNMG150616MN KCP10.....	B78
DNMG150408RP KCP10B.....	B81	DNMG150604MP KCM25.....	B79	DNMG150608RP KCM15.....	B81	DNMG150616MR KCP25B.....	B80
DNMG150408RP KCP25.....	B81	DNMG150604MP KCM25B.....	B79	DNMG150608RP KCM25.....	B81	DNMG150616RN KCP10.....	B81
DNMG150408RP KCP25B.....	B81	DNMG150604MP KCM35.....	B79	DNMG150608RP KCM25B.....	B81	DNMG150616RN KCP25.....	B81
DNMG150408RP KCU10.....	B81	DNMG150604MP KCU10.....	B79	DNMG150608RP KCM25B.....	B81	DNMG150616RN KCP25B.....	B81
DNMG150408RP KCU25.....	B81	DNMG150604MS K313.....	B79	DNMG150608RP KCP05.....	B81	DNMG150616RN KCP40B.....	B81
DNMG150408UN KCK05.....	B82	DNMG150604MS KC5010.....	B79	DNMG150608RP KCP10.....	B81	DNMG150616RP KCP10.....	B81
DNMG150408UN KCK15.....	B82	DNMG150604MS KC5025.....	B79	DNMG150608RP KCP10B.....	B81	DNMG150616RP KCP10B.....	B81
DNMG150408UN KCK15B.....	B82	DNMG150604MS KCU10.....	B79	DNMG150608RP KCP25.....	B81	DNMG150616RP KCP25.....	B81
DNMG150408UN KCK20.....	B82	DNMG150604MS KCU25.....	B79	DNMG150608RP KCP25B.....	B81	DNMG150616RP KCP25B.....	B81
DNMG150408UN KCK20B.....	B82	DNMG150604UP KCM25.....	B82	DNMG150608RP KCP30.....	B81	DNMG150616RP KCU25.....	B81
DNMG150408UP KC5010.....	B82	DNMG15060833 KT315.....	B75	DNMG150608RP KCU10.....	B81	DNMG150616UN KCK20.....	B82
DNMG150408UP KCM15.....	B82	DNMG150608CT KCP10.....	B76	DNMG150608RP KCU25.....	B81	DNMG190608RN KCP10B.....	B81
DNMG150408UP KCM25.....	B82	DNMG150608CT KCP10B.....	B76	DNMG150608RP KCU25.....	B81	DNMG190608RN KCP25.....	B81
DNMG150408UP KCM25B.....	B82	DNMG150608CT KCP25.....	B76	DNMG150608UN KCK15B.....	B82	DNMG190608RN KCP30.....	B81
DNMG150408UP KCM35.....	B82	DNMG150608FF KC5010.....	B76	DNMG150608UN KCK20.....	B82	DNMG190612MN KCP30.....	B78
DNMG150408UP KCU10.....	B82	DNMG150608FF KCP10.....	B76	DNMG150608UN KCK20B.....	B82	DNMG190612RN KCP10B.....	B81
DNMG150412CT KCP10B.....	B76	DNMG150608FF KCP10B.....	B76	DNMG150608UP KC5010.....	B82	DNMG190612RN KCP25.....	B81
DNMG150412CT KCU10.....	B76	DNMG150608FF KT315.....	B76	DNMG150608UP KCM15.....	B82	DNMG190612RN KCP30.....	B81
DNMG150412FN KCK05.....	B77	DNMG150608FN KCK05.....	B77	DNMG150608UP KCM25B.....	B82	DNMM150408RM KCP25.....	B82
DNMG150412FN KCP05.....	B77	DNMG150608FN KCK15B.....	B77	DNMG150608UP KCU10.....	B82	DNMM150412RM KCP25B.....	B82
DNMG150412FN KCP10B.....	B77	DNMG150608FN KCP05.....	B77	DNMG150612CT KC5010.....	B76	DNMM150608RM KCP10.....	B83
DNMG150412FN KT315.....	B77	DNMG150608FN KCP10.....	B77	DNMG150612CT KCP05B.....	B76	DNMM150608RM KCP25B.....	B82
DNMG150412FP KCU10.....	B77	DNMG150608FN KCP10B.....	B77	DNMG150612CT KCP10.....	B76	DNMM150608RM KCP30.....	B82
DNMG150412MN KCP05.....	B78	DNMG150608FN KCP25.....	B77	DNMG150612CT KCP10B.....	B76	DNMM150608RP KCP10.....	B83
DNMG150412MN KCP10B.....	B78	DNMG150608FN KCP25B.....	B77	DNMG150612CT KCP25.....	B76	DNMM150612RM KCP10.....	B82
DNMG150412MN KCP25.....	B78	DNMG150608FN KT315.....	B77				

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
DNMM150612RM KCP25.....	B82	DPMT070204LF KCK05.....	B215	DV40BDL12041M.....	054	E08MSCLDLS4.....	B186
DNMM150612RM KCP25B.....	B82	DPMT070204LF KCK20.....	B215	DV40BDL16050M.....	054	E08MSCLDRS4.....	B186
DNMM150612RM KCP40.....	B82	DPMT070204LF KCM25.....	B215	DV40BDL20050M.....	054	E08MSTLDL07.....	B251
DNMM150612RP KCP10B.....	B83	DPMT070204LF KCP10.....	B215	DV40BDL25056M.....	054	E08MSTLDR07.....	B251
DNMM150612RP KCP25.....	B83	DPMT070204LF KCP10B.....	B215	DV40BDL32065M.....	054	E08MSWUPRS3.....	B273
DNMM150612RP KCP25B.....	B83	DPMT070204LF KCP25.....	B215	DV40BEWD20090M.....	J47	E10MSCFFR06A.....	B195
DNMM150616RM KCP25.....	B82	DPMT070204LF KCP25B.....	B215	DV40BEWD32108M.....	J47	E10MSCLP06A.....	B197
DNMM150616RP KCP10B.....	B83	DPMT070204LF KT315.....	B215	DV40BKR32041M.....	K86	E10MSCLPR06A.....	B197
DNMM150616RP KCP25.....	B83	DPMT070204UF KC5010.....	B216	DV40BKR50060M.....	K86	E10MSTFPL11A.....	B258
DNMP110408K KCP25B.....	B83	DPMT070204UF KCP25.....	B216	DV40BSIF80061M.....	K45	E10MSTFPR11A.....	B258
DNMP150404 K68.....	B83	DPMT070208FP KCU10.....	B214	DV40BT13069.....	K138	E10SSWUPR04.....	B273
DNMP150404K KCP25.....	B83	DPMT070208FP KCU25.....	B214	DV40FBHM1691.....	K129	E12QNKLC11 KWH.....	E41
DNMP150404K KCP25B.....	B83	DPMT070208FW KCK20B.....	B215	DV40FBHMK164M.....	K123, K127	E12QNKLCR11 KWH.....	E41
DNMP150408 K68.....	B83	DPMT070208FW KCU10.....	B215	DV50BEWD32108M.....	J47	E12QSCFFR06.....	B195
DNMP150408K KCP10B.....	B83	DPMT11T302LF KC5010.....	B215	DV50BKR32040M.....	K86	E12QSCPL06.....	B197
DNMP150408K KCP25.....	B83	DPMT11T304FP KCP10.....	B214	DV50BKR32041M.....	K86	E12QSCPR06 KWH.....	B197
DNMP150408K KCP25B.....	B83	DPMT11T304FP KCP25.....	B214	DV50BKR50040M.....	K86	E12QSDUPL07.....	B218
DNMP150412 K68.....	B83	DPMT11T304FP KCU10.....	B214	DV50BKR63060M.....	K86	E12QSDUPR07.....	B218
DNMP150412K KCP10B.....	B83	DPMT11T304FP KCU25.....	B214	DV50BKR80070M.....	K86	E12QSTFPL11.....	B258
DNMP150412K KCP25.....	B83	DPMT11T304LF KC5010.....	B215	DV50BSIF100060M.....	K45	E12QSTFPR11.....	B258
DNMP150604K KCP25B.....	B83	DPMT11T304LF KC5025.....	B215	DV50BSIF70060M.....	K45	E12SSWUPR04.....	B273
DNMP150608K KCP10B.....	B83	DPMT11T304LF KCK05.....	B215	DV50BT13069.....	K138	E16RSLR16 KWH.....	D82
DNMP150608K KCP25B.....	B83	DPMT11T304LF KCK20.....	B215	DV50RMEWD32108M.....	J47	E16RNLKCR11 KWH.....	E41
DNMS150404FST KD1400.....	B347	DPMT11T304LF KCM25B.....	B215	DVJNL2020K16K04.....	B149	E16RNLTOR2 KWH.....	C170, D37
DNMS150408 K68.....	B84	DPMT11T304LF KCP10.....	B214	DVJNL2525M16K04.....	B149	E16RNLTOR2 KWH.....	C170, D37
DNMS150408 KC5410.....	B84	DPMT11T304LF KCP10B.....	B215	DVJNL3225P16K04.....	B149	E16RSCPL09 KWH.....	B197
DNMS150408FST KD1400.....	B347	DPMT11T304LF KCP25.....	B215	DVJNR2020K16K04.....	B149	E16RSCPLR09.....	B197
DNMS150408FST KD1425.....	B347	DPMT11T304LF KCP25B.....	B214	DVJNR2525M16K04.....	B149	E16RSDUPL07.....	B218
DP5009A S.....	T86–89	DPMT11T304LF KT315.....	B215	DVJNR3225P16K04.....	B149	E16RSDUPR07.....	B218
DP5013T S.....	V27–28	DPMT11T304UF KCP10.....	B216	DVONL2020K16K04.....	B150	E16RSTFPL11.....	B258
DPA07T3D25 KCU40.....	H90	DPMT11T308FP KCU10.....	B214	DVONL2525M16K04.....	B150	E16RSTFPR11.....	B258
DPA09T4D32 KCU40.....	H90	DPMT11T308FP KTP10.....	B214	DVONL3225P16K04.....	B150	E20SLSER16 KWH.....	D82
DPA13T5D50 KCU40.....	H90	DPMT11T308LF KC5010.....	B215	DVONR2020K16K04.....	B150	E20SNTOR2 KWH.....	C170, D37
DPGT070201LF KC5010.....	B214	DPMT11T308LF KC5025.....	B215	DVONR2525M16K04.....	B150	E20SSCLP09.....	B197
DPGT070202HP KC5010.....	B214	DPMT11T308LF KCK20.....	B215	DVONR3225P16K04.....	B150	E20SSCLPR09.....	B197
DPGT070202LF KC5010.....	B214	DPMT11T308LF KCM25.....	B215	DVNN2020K16K04.....	B150	E20SSDUPL11.....	B218
DPGT070202LF KCU10.....	B214	DPMT11T308LF KCP10.....	B215	DVNN2525M16K04.....	B150	E20SSDUPR11.....	B218
DPGT070204HP KC5010.....	B214	DPMT11T308LF KCP10B.....	B215	DWJNL2020K06K04.....	B161	E20SSTFPL16.....	B258
DPGT070204HP KC5410.....	B214	DPMT11T308LF KCP25.....	B215	DWJNL2020K08K04.....	B161	E20SSTFPR16.....	B258
DPGT070204HP KCU10.....	B214	DPMT11T308LF KCP25B.....	B215	DWJNL2525M06K04.....	B161	E25TLR16 KWH.....	D82
DPGT070204HP KCU25.....	B214	DPMT11T308MF KCM25.....	B215	DWJNL2525M08K04.....	B161	E2FK100505LHP KCU10.....	E10
DPGT070204LF KC5010.....	B214	DPMT11T308MF KCP25.....	B215	DWJNL3232P08K04.....	B161	E2FK100505RHP KCU10.....	E10
DPGT070204LF KC5025.....	B214	DPMT11T308MP KCP25.....	B216	DWJNL2020K06K04.....	B161	EAD03800AAG Q KYS40.....	P176
DPGT070204LF KCU10.....	B214	DPMT11T308MP KCU10.....	B216	DWJNL2020K08K04.....	B161	EAD0400AAG Q KYS40.....	P176
DPGT070208HP KCU25.....	B214	DPMT11T308UF KCP10.....	B216	DWJNL2525M06K04.....	B161	EAD0400AAGRE KYS40.....	P177
DPGT11T301LF KC5010.....	B214	DSBNL2525M12K04.....	B105	DWJNL2525M08K04.....	B161	EAD05700AAG Q KYS40.....	P176
DPGT11T302LF KC5010.....	B214	DSNN2020K12K04.....	B105	DWJNL2525M10K04.....	B161	EAD0600AAG Q KYS40.....	P176
DPGT11T302LF KC5025.....	B214	DSNN2525M15K06.....	B105	DWJNL3232P08K04.....	B161	EAD0600AAGRE KYS40.....	P177
DPGT11T304HP K313.....	B214	DSNN3232P19K06.....	B105	E0412XSCLDRS447.....	B187	EAD0760AAG Q KYS40.....	P176
DPGT11T304HP KC5010.....	B214	DSNN4040S25K09.....	B105	E0416KSCLDRS447.....	B187	EAD0800AAG Q KYS40.....	P176
DPGT11T304HP KC5410.....	B214	DSKJNL2525M12K04.....	B106	E04HSCLDRS4.....	B186	EAD0800AAGRG KYS40.....	P177
DPGT11T304HP KCU10.....	B214	DSKNR2525M12K04.....	B106	E04HSCLDRS4.....	B186	EAD0950AAG Q KYS40.....	P176
DPGT11T304HP KCU25.....	B214	DSRNL4040S25K09.....	B106	E04MSCLDRS4.....	B186	EAD1000AAG Q KYS40.....	P176
DPGT11T304LF KC5010.....	B214	DSRNR2525M12K04.....	B106	E0512XSCLDRS425.....	B185	EAD1000AAGRH KYS40.....	P177
DPGT11T304LF KC5025.....	B214	DSRNR4040S25K09.....	B106	E0512XSCLDRS450.....	B185	EAD1140AAG Q KYS40.....	P176
DPGT11T304LF KCU10.....	B214	DSSNL2525M12K04.....	B107	E0512XSCLDRS425.....	B187	EAD1200AAG Q KYS40.....	P176
DPGT11T308HP KC5010.....	B214	DSSNR2020K12K04.....	B107	E05HSCFDRS4.....	B185	EAD1200AAGRJ KYS40.....	P177
DPGT11T308HP KCU10.....	B214	DSSNR2525M12K04.....	B107	E05HSCFDRS4.....	B185	EB10801281100.....	K140
DPGT11T308HP KCU25.....	B214	DSSNR3225P12K04.....	B107	E05HSCLDLS4.....	B186	EB13030150.....	K139
DPGT11T308LF KC5010.....	B214	DT10.....	U3, W40–43	E05HSCLDLS4.....	B186	EB16301281650.....	K140
DPGT11T308LF KCU10.....	B214	DT15.....	S60, S62, T79–81, U3, U17–18, V153–154	E05MSCLDRS4.....	B186	EB18030200.....	K139
DPGW070202FST KD1400.....	B348	DT15IP.....	S41, T14–17, T69–72, T102, U38–39, V70–72, V77–78, V137–139	E0612ESCLDRS431.....	B187	EB23035250.....	K139
DPGW070202FST KD1425.....	B348	DT3IP.....	W34–35	E0612HSCLDLS431.....	B187	EB28035300.....	K139
DPGW070204FST KD1400.....	B348	DT7.....	W40	E0616HSCLDLS431.....	B187	EB33040350.....	K139
DPGW070204FST KD1425.....	B348	DT7IP.....	T30–33, T39–41	E0616XSCLDRS463.....	B185	EB38040400.....	K139
DPGW11T304E KD1405.....	B347	DT8.....	U3, W29–31, W40, W42	E0616XSCLDRS463.....	B185	EB43040450.....	K139
DPGW11T304FST KD1400.....	B348	DT8IP.....	W4–5, W10–13, W17–19, W24–25	E06HSCFDRS4.....	B185	EB48040500.....	K139
DPGW11T304FST KD1425.....	B348	DT9.....	V153–154	E06HSCFDRS4.....	B185	EB53050550.....	K139
DPGW11T304FWST KD1425.....	B348	DT9IP.....	T4–7, T47–50, T57–59, T97–98, U25–26, V38–40	E06HSCLDLS4.....	B186	EB58050600.....	K139
DPMT070202FP KCU10.....	B214	DTFNL2525M22K04.....	B132	E06HSCLDLS4.....	B186	EB630128650.....	K140
DPMT070202LF KC5010.....	B215	DTFNR2020K16K04.....	B132	E06MSTLDR07.....	B251	EBM1580160162.....	K132
DPMT070202LF KC5025.....	B215	DTGNL2525M22K04.....	B132	E06MSWUPLS3.....	B273	EBM8015086.....	K132
DPMT070204FP KCM15.....	B214	DTGNR2020K16K04.....	B132	E06MSWUPRS3.....	B273	EBSLD1105.....	K140
DPMT070204FP KCP10.....	B214	DTGNR2525M16K04.....	B132	E0812XSTLDR0738.....	B252	EBSLD2205.....	K140
DPMT070204FP KCU10.....	B214	DTGNR2525M22K04.....	B132	E08KSCFPL06A.....	B195	EBUCW0074.....	K141
DPMT070204FP KCU25.....	B214	DTQ3054.....	S116, S120, S122	E08KSCFPR06A.....	B195	EBUFF0975.....	K141
DPMT070204FP KTP10.....	B214	DTQ50140.....	S32–33	E08KSCPL06A.....	B197	EBURF1975PKG.....	K141
DPMT070204FW KCP25.....	B215	DV40BDL10041M.....	054	E08KSCPLR06A.....	B197	EC014M1BL06CF01 KCU25.....	C24
DPMT070204LF KC5010.....	B215			E08KSTFPR09A.....	B258	EC014M1BL06CL01 KCM35B.....	C25
DPMT070204LF KC5025.....	B215					EC014M1BL06CL01 KCU25.....	C25
						EC014M1BL06CM01 KCU25.....	C26

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
EC014M1BN00CF01 KCM35B	C24	EDCT10T304PDERLD KCPK30	T35, T43	EDCT180532PDERLD KС522М	T74	EDPT10T324PDERHD KСSM40	T36
EC014M1BN00CF01 KCU25	C24	EDCT10T304PDERLDJ KС422М	T35, T43	EDCT180532PDERLDJ KС422М	T73	EDPT10T331PDERHD KС522М	T36, T43
EC014M1BN00CL01 KCM35B	C25	EDCT10T304PDFR-PCD KD1410	T34	EDCT180532PDFRLDJ KС410М	T73	EDPT10T331PDERHD KС725М	T36, T43
EC014M1BN00CL01 KCU25	C25	EDCT10T304PDFRLDJ KС410М	T35, T42	EDCT180540PDERLD KС522М	T74	EDPT10T331PDERHD KCPK30	T36, T43
EC014M1BN00CM01 KCU25	C26	EDCT10T308PDERLD KС510М	T35, T43	EDCT180540PDFRLDJ KС410М	T73	EDPT10T331PDERHD KСSM40	T36
EC014M1BR06CF01 KCM35B	C24	EDCT10T308PDERLD KС520М	T35, T43	EDCT180548PDERLD KС522М	T74	EDPT10T331PDSRGE KС522М	T36, T44
EC014M1BR06CF01 KCU25	C24	EDCT10T308PDERLD KС522М	T35, T43	EDCT180548PDFRLDJ KС410М	T73	EDPT10T331PDSRGE KС725М	T36, T44
EC014M1BR06CL01 KCM35B	C25	EDCT10T308PDERLD KС725М	T35, T43	EDCT180550PDFRLDJ KС410М	T73	EDPT10T331PDSRGE KCPK30	T36, T44
EC014M1BR06CL01 KCU25	C25	EDCT10T308PDERLD KCK15	T35, T43	EDCT180564PDERLD KС522М	T74	EDPT10T331PDSRGE KСSM40	T36
EC014M1BR06CM01 KCU25	C26	EDCT10T308PDERLD KCPK30	T35, T43	EDCT180564PDFRLDJ KС422М	T73	EDPT140404PDERHD KС520М	T53, T62
EC020M02L06CF02 KCM35B	C24	EDCT10T308PDERLD KCPM40	T35	EDCT180564PDFRLDJ KС410М	T73	EDPT140404PDERHD KС522М	T53, T62
EC020M02L06CF02 KCU25	C24	EDCT10T308PDERLD KСSM40	T35	EDPT070308PDSRGE KС522М	T25	EDPT140404PDERHD KС725М	T53, T62
EC020M02L06CL02 KCM35B	C25	EDCT10T308PDERLDJ KС422М	T35, T43	EDCT180564PDSRGE KСM30	T25	EDPT140404PDERHD KС520М	T53, T62
EC020M02L06CL02 KCU25	C25	EDCT10T308PDFR-PCD KD1410	T34	EDCT180564PDFRLDJ KС410М	T73	EDPT140404PDERHD KCPK30	T53, T62
EC020M02L06CM02 KCU25	C26	EDCT10T308PDFRLDJ KС410М	T35, T42	EDPT070308PDSRGE KCPM40	T25	EDPT140404PDERHD KCPM40	T53, T62
EC020M02L06CR02 KCU25	C27	EDCT10T312PDERLD KС522М	T35, T43	EDPT070308PDSRGE KСM30	T25	EDPT140404PDSRGE KС522М	T53, T62
EC020M02N00CF02 KCM35B	C24	EDCT10T312PDERLD KС725М	T35, T43	EDPT10T304PDERHD KС520М	T36, T43	EDPT140404PDSRGE KС725М	T53, T62
EC020M02N00CF02 KCU25	C24	EDCT10T312PDERLD KСSM40	T35	EDPT10T304PDERHD KС522М	T36, T43	EDPT140404PDSRGE KCPK30	T53, T62
EC020M02N00CL02 KCM35B	C25	EDCT10T312PDFRLDJ KС410М	T35, T42	EDPT10T304PDSRGE KСM30	T25	EDPT140404PDSRGE KС520М	T53, T62
EC020M02N00CL02 KCU25	C25	EDCT10T316PDERLD KС522М	T35, T43	EDPT10T304PDERHD KCK15	T36, T43	EDPT140404PDERHD KС522М	T53, T62
EC020M02N00CM02 KCU25	C26	EDCT10T316PDERLD KС725М	T35, T43	EDPT10T304PDERHD KCPK30	T36, T43	EDPT140408PDERHD KС725М	T53, T62
EC020M02N00CM02 KCU25	C27	EDCT10T316PDERLD KCPK30	T35, T43	EDPT10T304PDERHD KCPM40	T36	EDPT140408PDERHD KCK15	T53, T62
EC020M02R06CF02 KCM35B	C24	EDCT10T316PDERLD KСSM40	T35	EDPT10T304PDSRGE KС725М	T36, T44	EDPT140408PDERHD KCPK30	T53, T62
EC020M02R06CF02 KCU25	C24	EDCT10T316PDERLDJ KС422М	T35, T43	EDPT10T304PDSRGE KCK15	T36, T44	EDPT140408PDERHD KCPM40	T53, T62
EC020M02R06CL02 KCM35B	C25	EDCT10T316PDFRLDJ KС410М	T35, T42	EDPT10T304PDSRGE KCPK30	T36, T44	EDPT140408PDERHD KСSM40	T53, T62
EC020M02R06CL02 KCU25	C25	EDCT10T320PDERLD KС725М	T35, T43	EDPT10T304PDSRGE KС522М	T36, T44	EDPT140408PDERHD2 KС522М	T53, T62
EC020M02R06CM02 KCU25	C26	EDCT10T320PDERLD KCPK30	T35, T43	EDPT10T304PDSRGE KС725М	T36, T44	EDPT140408PDERHD2 KС725М	T53, T62
EC020M02R06CR02 KCU25	C27	EDCT10T320PDERLDJ KС422М	T35, T43	EDPT10T304PDSRGE KCPK30	T36, T44	EDPT140408PDERHD2 KCK15	T53, T62
EC030M03L06CF02 KCM35B	C24	EDCT10T320PDFRLDJ KС410М	T35, T42	EDPT10T304PDSRGE KCPM40	T36	EDPT140408PDERHD2 KCPK30	T53, T62
EC030M03L06CF02 KCU25	C24	EDCT10T324PDERLD KС522М	T35, T43	EDPT10T308PDERHD KС520М	T36, T43	EDPT140408PDERHD2 KCPM40	T53, T62
EC030M03L06CL02 KCM35B	C25	EDCT10T324PDERLD KС725М	T35, T43	EDPT10T308PDERHD KС522М	T36, T43	EDPT140408PDSRGE KС520М	T54, T63
EC030M03L06CL02 KCU25	C25	EDCT10T324PDERLD KСSM40	T35	EDPT10T308PDERHD KС725М	T36, T43	EDPT140408PDSRGE KС725М	T54, T63
EC030M03L06CM02 KCU25	C26	EDCT10T324PDERLDJ KС422М	T35, T43	EDPT10T308PDERHD KCK15	T36, T43	EDPT140408PDSRGE KCPK30	T54, T63
EC030M03L06CR02 KCU25	C27	EDCT10T331PDERLD KС725М	T35	EDPT10T308PDERHD KCPK30	T36, T43	EDPT140408PDSRGE KCPM40	T54, T63
EC030M03N00CF02 KCM35B	C24	EDCT10T331PDERLD KCPK30	T35, T43	EDPT10T308PDERHD KCPM40	T36	EDPT140408PDSRGE KСSM40	T54, T63
EC030M03N00CF02 KCU25	C24	EDCT10T331PDERLD KСSM40	T35	EDPT10T308PDSRGE KСM40	T36	EDPT140408PDSRGE2 KС520М	T54, T63
EC030M03N00CL02 KCM35B	C25	EDCT10T331PDFRLDJ KС410М	T35, T42	EDPT10T308PDSRGE KС520М	T36, T44	EDPT140408PDSRGE2 KС725М	T54, T63
EC030M03N00CL02 KCU25	C25	EDCT140402PDFRLDJ KС410М	T51, T60	EDPT10T308PDSRGE KС725М	T36, T44	EDPT140408PDSRGE2 KCPK30	T54, T63
EC030M03N00CM02 KCU25	C26	EDCT140404PDSRGE KС725М	T52, T61	EDPT10T308PDSRGE KCK15	T36, T44	EDPT140408PDSRGE2 KCPM40	T54, T63
EC030M03N00CR02 KCU25	C27	EDCT140404PDSRGE KCPM40	T52, T61	EDPT10T308PDSRGE KС522М	T36, T44	EDPT140408PDSRGE KС522М	T53, T62
EC030M03R06CF02 KCM35B	C24	EDCT140404PDERLD KС522М	T52, T61	EDPT10T308PDSRGE KCPM40	T36, T44	EDPT140408PDSRGE KС725М	T53, T62
EC030M03R06CF02 KCU25	C24	EDCT140404PDERLDJ KС422М	T52, T61	EDPT10T308PDSRGE KС522М	T36, T44	EDPT140408PDSRGE KCPK30	T53, T62
EC030M03R06CL02 KCM35B	C25	EDCT140404PDFRLDJ KС410М	T51, T60	EDPT10T308PDSRGE KС725М	T36, T44	EDPT140408PDSRGE KCPM40	T53, T62
EC030M03R06CL02 KCU25	C25	EDCT140408PDSRGE KС725М	T52, T61	EDPT10T308PDSRGE KCPK30	T36, T44	EDPT140408PDSRGE KСSM40	T53, T62
EC030M03R06CM02 KCU25	C26	EDCT140408PDSRGE KCPM40	T52, T61	EDPT10T308PDSRGE KCPM40	T36	EDPT140412PDERHD KС520М	T53, T62
EC030M03R06CR02 KCU25	C27	EDCT140408PDSRGE KСSM40	T52, T61	EDPT10T308PDSRGE KСSM40	T36	EDPT140412PDERHD KС522М	T53, T62
EC040M04L06CF02 KCM35B	C24	EDCT140408PDERLD KС522М	T52, T61	EDPT10T310PDERHD KС522М	T36, T43	EDPT140412PDERHD KС725М	T53, T62
EC040M04L06CF02 KCU25	C24	EDCT140408PDERLDJ KС422М	T52, T61	EDPT10T310PDERHD KС725М	T36, T43	EDPT140412PDERHD KCK15	T53, T62
EC040M04L06CL02 KCM35B	C25	EDCT140408PDFRLDJ KС410М	T51, T60	EDPT10T310PDERHD KCK15	T36, T43	EDPT140412PDERHD KCPK30	T53, T62
EC040M04L06CL02 KCU25	C25	EDCT140412PDSRGE KС725М	T52, T61	EDPT10T310PDERHD KCPK30	T36, T43	EDPT140412PDERHD KCPM40	T53, T62
EC040M04L06CR02 KCU25	C27	EDCT140412PDSRGE KСSM40	T52, T61	EDPT10T312PDERHD KС520М	T36, T43	EDPT140412PDSRGE KСSM40	T53, T62
EC040M04N00CF02 KCM35B	C24	EDCT140412PDSRGE KС522М	T52, T61	EDPT10T312PDERHD KС522М	T36, T43	EDPT140412PDSRGE2 KС520М	T54, T63
EC040M04N00CF02 KCU25	C24	EDCT140412PDFRLDJ KС410М	T51, T60	EDPT10T312PDERHD KС725М	T36, T43	EDPT140412PDSRGE KС725М	T54, T63
EC040M04N00CM02 KCM35B	C25	EDCT140416PDSRGE KС725М	T52, T61	EDPT10T312PDERHD KCPK30	T36, T43	EDPT140412PDSRGE KCPK30	T54, T63
EC040M04N00CL02 KCU25	C25	EDCT140416PDSRGE KСSM40	T52, T61	EDPT10T312PDERHD KCPM40	T36	EDPT140412PDSRGE KCPM40	T54, T63
EC040M04N00CM02 KCU25	C26	EDCT140416PDERLD KС522М	T52, T61	EDPT10T312PDERHD KСSM40	T36	EDPT140412PDSRGE KСSM40	T54, T63
EC040M04N00CR02 KCU25	C27	EDCT140416PDFRLDJ KС410М	T51, T60	EDPT10T312PDSRGE KС520М	T36, T44	EDPT140412PDSRGE KС522М	T53, T62
EC040M04R06CF02 KCM35B	C24	EDCT140424PDERLDJ KС422М	T52, T61	EDPT10T312PDSRGE KС725М	T36, T44	EDPT140412PDSRGE KС725М	T53, T62
EC040M04R06CF02 KCU25	C24	EDCT140431PDSRGE KС725М	T52, T61	EDPT10T312PDSRGE KCK15	T36, T44	EDPT140412PDSRGE KCPK30	T53, T62
EC040M04R06CL02 KCM35B	C25	EDCT140431PDSRGE KСSM40	T52, T61	EDPT10T312PDSRGE KCPK30	T36, T44	EDPT140412PDSRGE KСSM40	T53, T62
EC040M04R06CM02 KCU25	C26	EDCT140431PDERLD KС522М	T52, T61	EDPT10T312PDSRGE KС522М	T36, T44	EDPT140416PDERHD KС522М	T53, T62
EC040M04R06CR02 KCU25	C27	EDCT140431PDFRLDJ KС410М	T51, T60	EDPT10T312PDSRGE KС725М	T36, T44	EDPT140416PDERHD KС725М	T53, T62
EC050M05N00CF03 KCM35B	C24	EDCT140440PDFRLDJ KС410М	T51, T60	EDPT10T312PDSRGE KCPK30	T36, T44	EDPT140416PDERHD KCK15	T53, T62
EC050M05N00CF03 KCU25	C24	EDCT180504PDSRGE KС725М	T74	EDPT10T312PDSRGE KСSM40	T36	EDPT140416PDERHD KCPK30	T53, T62
EC050M05N00CM03 KCU25	C26	EDCT180504PDSRGE KCPM40	T74	EDPT10T316PDERHD KС522М	T36, T43	EDPT140416PDERHD KCPM40	T53, T62
EC050M05N00CR03 KCU25	C27	EDCT180504PDFRLDJ KС410М	T73	EDPT10T316PDERHD KС725М	T36, T43	EDPT140416PDSRGE KСM30	T53, T62
EC060M06L06CR04 KCU25	C27	EDCT180508PDSRGE KС725М	T74	EDPT10T316PDERHD KCPK30	T36, T43	EDPT140416PDSRGE KСSM40	T53, T62
EC060M06N00CM03 KCU25	C26	EDCT180508PDSRGE KCPM40	T74	EDPT10T316PDERHD KCPM40	T36	EDPT140416PDSRGE KС520М	T54, T63
EC060M06N00CR03 KCU25	C27	EDCT180508PDERLD KС522М	T74	EDPT10T316PDERHD KСSM30	T36	EDPT140416PDSRGE KС725М	T54, T63
EC060M06R06CR04 KCU25	C27	EDCT180508PDERLDJ KС422М	T73	EDPT10T316PDERHD KСSM40	T36	EDPT140416PDSRGE KCPK30	T54, T63
EC070M06N00CM04 KCU25	C26	EDCT180508PDFRLDJ KС410М	T73	EDPT10T316PDSRGE KС725М	T36, T44	EDPT140416PDSRGE KCPM40	T54, T63
EC070M06N00CR04 KCU25	C27	EDCT180508PDFRLDJ KС410М	T73	EDPT10T316PDSRGE KCPK30	T36, T44	EDPT140416PDSRGE KСSM40	T54, T63
EC080M08L06CR04 KCU25	C27	EDCT180512PDSRGE KС725М	T74	EDPT10T316PDSRGE KС522М	T36, T44	EDPT140416PDSRGE KС522М	T53, T62
EC080M08N00CM04 KCU25	C26	EDCT180512PDSRGE KCPM40	T74	EDPT10T316PDSRGE KС725М	T36, T44	EDPT140416PDSRGE KС725М	T53, T62
EC080M08N00CR04 KCU25	C27	EDCT180512PDERLDJ KС422М	T73	EDPT10T316PDSRGE KCPK30	T36, T44	EDPT140416PDSRGE KСSM40	T53, T62
EC080M08R06CR04 KCU25	C27	EDCT180512PDFRLDJ KС410М	T73	EDPT10T316PDSRGE KСSM40	T36	EDPT140416PDSRGE KСSM40	T53, T62
EDCT10T302PDERLD KС725М	T35, T43	EDCT180516PDERLD KС522М	T74	EDPT10T320PDERHD KС725М	T36, T43	EDPT140420PDERHD KС522М	T53, T62
EDCT10T302PDERLD KCPK30	T35, T43	EDCT180516PDFRLDJ KС422М	T73	EDPT10T320PDERHD KCPK30	T36, T43	EDPT140420PDERHD KС725М	T53, T62
EDCT10T302PDFRLDJ KС410М	T35, T42	EDCT180516PDFRLDJ KС410М	T73	EDPT10T320PDERHD KCPM40	T36	EDPT140420PDERHD KCPK30	T53, T62
EDCT10T304PDERLD KС520М	T35, T43	EDCT180520PDFRLDJ KС410М	T73	EDPT10T320PDERHD KСSM40	T36	EDPT140420PDERHD KСSM40	T53, T62
EDCT10T304PDERLD KС522М	T35, T43	EDCT180524PDERLDJ KС422М	T73	EDPT10T324PDERHD KС725М	T36, T43	EDPT140424PDERHD KС522М	T53, T62
EDCT10T304PDERLD KС725М	T35, T43	EDCT180524PDFRLDJ KС410М	T73	EDPT10T324PDERHD KCPK30	T36, T43	EDPT140424PDERHD KС725М	T53, T62

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
EDPT140424PDERHD KCPK30	T53, T62	EDPT180548PDERHD KCSM40	T75	EG0500M05P08GUP KCU10	C18	EG0940I02P05GUP KCU10	C20
EDPT140424PDERHD KCPM40	T53, T62	EDPT180548PDSRGD KCSM40	T75	EG0500M05P08GUP KCU25	C18	EG0940I02P05GUP KCU25	C20
EDPT140424PDERHD KCSM40	T53, T62	EDPT180564PDERGD KC522M	T74	EG0512M05U04GUN KCK20B	C22	EG1000M10P12GUP K313	C18
EDPT140431PDERHD KCS22M	T53, T62	EDPT180564PDERGD KC725M	T74	EG0512M05U04GUN KCP10B	C22	EG1000M10P12GUP KCU10	C18
EDPT140431PDERHD KC725M	T53, T62	EDPT180564PDERGD KCPK30	T74	EG0512M05U04GUP KCP25B	C22	EG1000M10P12GUP KCU25	C18
EDPT140431PDERHD KCPK30	T53, T62	EDPT180564PDERGD KCSM40	T74	EG0512M05U04GUP KCU10	C22	EG1012M01U12GUN KCK20B	C22
EDPT140431PDERHD KCSM30	T53, T62	EDPT180564PDERHD KC725M	T75	EG0512M05U04GUP KCU25	C22	EG1012M01U12GUN KCP10B	C22
EDPT140431PDERHD KCSM40	T53, T62	EDPT180564PDERHD KCPK30	T75	EG0512M05U04GUP KCP10B	C17	EG1012M01U12GUN KCP25B	C22
EDPT140431PDSRGE KC725M	T53, T62	EDPT180564PDSRGD KC725M	T75	EG0512M05U04GUP KCP25B	C17	EG1012M01U12GUN KCU10	C22
EDPT140431PDSRGE KCPK30	T53, T62	EDPT180564PDSRGD KCSM40	T75	EG0512M05U04GUP KCU10	C17	EG1012M01U12GUN KCU25	C22
EDPT140431PDSRGE KCSM40	T53, T62	EG0200M02P02GUP K313	C18	EG0512M05U04GUP KCU25	C17	EG1012M01U12GUP KCP10B	C17
EDPT140440PDERHD KC522M	T53, T62	EG0200M02P02GUP KCU10	C18	EG0512M05U08GUN KCK20B	C22	EG1012M01U12GUP KCP25B	C17
EDPT140440PDERHD KC725M	T53, T62	EG0200M02P02GUP KCU25	C18	EG0512M05U08GUN KCP10B	C22	EG1012M01U12GUP KCU10	C17
EDPT140440PDERHD KCPK30	T53, T62	EG0212M02U02GUN KCK20B	C22	EG0512M05U08GUN KCP25B	C22	EG1012M01U12GUP KCU25	C17
EDPT140440PDERHD KCSM30	T53, T62	EG0212M02U02GUN KCP10B	C22	EG0512M05U08GUN KCU10	C22	EG12503P05GUP K313	C20
EDPT140440PDERHD KCSM40	T53, T62	EG0212M02U02GUN KCP25B	C22	EG0512M05U08GUN KCU25	C22	EG12503P05GUP KCU10	C20
EDPT180508PDERGD KC520M	T74	EG0212M02U02GUN KCU10	C22	EG0512M05U08GUP KCP10B	C17	EG12503P05GUP KCU25	C20
EDPT180508PDERGD KC725M	T74	EG0212M02U02GUN KCU25	C22	EG0512M05U08GUP KCP25B	C17	EG12503P1GUP K313	C20
EDPT180508PDERGD KCPK30	T74	EG0212M02U02GUP KCP10B	C17	EG0512M05U08GUP KCU10	C17	EG12503P1GUP KCU10	C20
EDPT180508PDERGD KCPM40	T74	EG0212M02U02GUP KCP25B	C17	EG0512M05U08GUP KCU25	C17	EG12503P1GUP KCU25	C20
EDPT180508PDERGD KCSM40	T74	EG0212M02U02GUP KCU10	C17	EG0600M06P04GUP K313	C18	EG13003U05GUN KCK20B	C23
EDPT180508PDERHD KCPK30	T75	EG0212M02U02GUP KCU25	C17	EG0600M06P04GUP KCU10	C18	EG13003U05GUN KCP10B	C23
EDPT180508PDERHD KCPK30	T75	EG0251M02U02GUN KCK20B	C22	EG0600M06P04GUP KCU25	C18	EG13003U05GUN KCP25B	C23
EDPT180508PDERHD KCPM40	T75	EG0251M02U02GUN KCP10B	C22	EG0600M06P08GUP K313	C18	EG13003U05GUN KCU10	C23
EDPT180508PDERHD KCSM40	T75	EG0251M02U02GUN KCP25B	C22	EG0600M06P08GUP KCU10	C18	EG13003U05GUP KCU25	C23
EDPT180508PDSRGD KC725M	T75	EG0251M02U02GUN KCU10	C22	EG0600M06P08GUP KCU25	C18	EG13003U05GUP KCP10B	C19
EDPT180508PDSRGD KCK15	T75	EG0251M02U02GUN KCU25	C22	EG0612M06U04GUN KCK20B	C22	EG13003U05GUP KCP25B	C19
EDPT180508PDSRGD KCPK30	T75	EG0251M02U02GUP KCP10B	C17	EG0612M06U04GUP KCP10B	C22	EG13003U05GUP KCU10	C19
EDPT180508PDSRGD KCPM40	T75	EG0251M02U02GUP KCP25B	C17	EG0612M06U04GUP KCU10	C22	EG13003U05GUP KCU25	C19
EDPT180508PDSRGD KCSM40	T75	EG0251M02U02GUP KCU10	C17	EG0612M06U04GUP KCU25	C22	EG13003U1GUN KCK20B	C23
EDPT180508PDSRGE KC522M	T75	EG0300M03P02GUP KCU25	C18	EG0612M06U04GUP KCP10B	C17	EG13003U1GUN KCP10B	C23
EDPT180508PDSRGE KC725M	T75	EG0300M03P02GUP K313	C18	EG0612M06U04GUP KCP25B	C17	EG13003U1GUP KCP25B	C23
EDPT180508PDSRGE KCPK30	T75	EG0300M03P02GUP KCU10	C18	EG0612M06U08GUN KCK20B	C22	EG13003U1GUP KCU10	C23
EDPT180508PDSRGE KCSM40	T75	EG0300M03P04GUP KCU10	C18	EG0612M06U08GUP KCU25	C22	EG13003U1GUP KCU25	C23
EDPT180512PDERGD KC725M	T74	EG0300M03P04GUP KCU25	C18	EG0612M06U08GUN KCP10B	C22	EG13003U1GUP KCU25	C19
EDPT180512PDERGD KCPK30	T75	EG0312M03U02GUN KCK20B	C22	EG0612M06U08GUP KCP25B	C17	EG1870I04P1GUP K313	C20
EDPT180512PDERHD KCSM40	T75	EG0312M03U02GUN KCP10B	C22	EG0612M06U08GUP KCU10	C17	EG1870I04P1GUP KCU10	C20
EDPT180512PDERHD KCPK30	T75	EG0312M03U02GUN KCP25B	C22	EG0612M06U08GUP KCU25	C17	EG1870I04P2GUP KCU25	C20
EDPT180512PDSRGD KCK15	T75	EG0312M03U02GUN KCU10	C22	EG0612M06U08GUP KCU25	C17	EG1870I04P2GUP K313	C20
EDPT180512PDSRGD KCPK30	T75	EG0312M03U02GUP KCU25	C22	EG0631I05GUP K313	C20	EG1870I04P2GUP KCU10	C20
EDPT180512PDSRGD KCPM40	T75	EG0312M03U02GUP KCP10B	C17	EG0631I05GUP KCU10	C20	EG1870I04P2GUP KCU25	C20
EDPT180512PDSRGD KCSM40	T75	EG0312M03U02GUP KCU10	C17	EG0631I05GUP KCU25	C20	EG1920I04U1GUN KCK20B	C23
EDPT180512PDSRGE KC522M	T75	EG0312M03U04GUN KCK20B	C22	EG0631I05GUP KCK20B	C23	EG1920I04U1GUN KCP10B	C23
EDPT180512PDSRGE KCPK30	T75	EG0312M03U04GUN KCP10B	C22	EG0631I05GUP KCP10B	C23	EG1920I04U1GUP KCP25B	C23
EDPT180512PDSRGE KCSM40	T75	EG0312M03U04GUN KCP25B	C22	EG0631I05GUP KCU10	C23	EG1920I04U1GUP KCU10	C23
EDPT180516PDERGD KC522M	T74	EG0312M03U04GUN KCU10	C22	EG0700M06P08GUP K313	C18	EG1920I04U1GUP KCP25B	C19
EDPT180516PDERGD KC725M	T74	EG0312M03U04GUP KCU25	C22	EG0700M06P08GUP KCU10	C18	EG1920I04U1GUP KCU25	C19
EDPT180516PDERGD KCPK30	T74	EG0312M03U04GUP KCP10B	C17	EG0700M06P08GUP KCU25	C18	EG1920I04U1GUP KCP10B	C19
EDPT180516PDERGD KCPM40	T74	EG0312M03U04GUP KCU25	C17	EG0712M06U08GUP KCP10B	C18	EG1920I04U2GUN KCK20B	C23
EDPT180516PDERHD KCSM40	T75	EG0400M04P04GUP K313	C18	EG0712M06U08GUP KCP25B	C17	EG1920I04U2GUN KCU10	C23
EDPT180516PDERHD KCSM40	T75	EG0400M04P04GUP KCU10	C18	EG0712M06U08GUP KCU10	C17	EG1920I04U2GUP KCU25	C23
EDPT180516PDSRGD KC725M	T75	EG0400M04P08GUP KCU10	C18	EG0712M06U08GUP KCU25	C18	EG1920I04U2GUP KCP10B	C19
EDPT180516PDSRGD KCPK30	T75	EG0400M04P08GUP KCU25	C18	EG0800M08P08GUP K313	C18	EG1920I04U2GUP KCP25B	C19
EDPT180516PDSRGD KCPM40	T75	EG0412M04U04GUN KCK20B	C22	EG0800M08P12GUP K313	C18	EG1920I04U2GUP KCU10	C19
EDPT180516PDSRGD KCSM40	T75	EG0412M04U04GUN KCP10B	C22	EG0800M08P12GUP KCU10	C18	EG1920I04U2GUP KCU25	C19
EDPT180524PDERGD KC725M	T74	EG0412M04U04GUN KCP25B	C22	EG0800M08P12GUP KCU25	C18	EG2500I06P1GUP K313	C20
EDPT180532PDERGD KC520M	T74	EG0412M04U04GUN KCU10	C22	EG0812M08U08GUN KCK20B	C22	EG2500I06P1GUP KCU10	C20
EDPT180532PDERGD KC522M	T74	EG0412M04U04GUP KCP10B	C17	EG0812M08U08GUN KCP10B	C22	EG2500I06P1GUP KCU25	C20
EDPT180532PDERGD KC725M	T74	EG0412M04U04GUP KCP25B	C17	EG0812M08U08GUN KCU10	C22	EG2500I06P2GUP K313	C20
EDPT180532PDERGD KCPK30	T75	EG0412M04U04GUP KCU10	C17	EG0812M08U08GUN KCU25	C22	EG2500I06P2GUP KCU10	C20
EDPT180532PDERGD KCSM40	T75	EG0412M04U08GUN KCK20B	C22	EG0812M08U08GUP KCP10B	C17	EG2500I06P2GUP KCU25	C20
EDPT180532PDERHD KCSM40	T75	EG0412M04U08GUN KCP10B	C22	EG0812M08U08GUP KCP25B	C17	EG2500I06U1GUN KCK20B	C23
EDPT180532PDSRGD KC725M	T75	EG0412M04U08GUN KCP25B	C22	EG0812M08U08GUP KCU10	C17	EG2500I06U1GUN KCP10B	C23
EDPT180532PDSRGD KCPK30	T75	EG0412M04U08GUN KCU10	C22	EG0812M08U12GUN KCK20B	C22	EG2500I06U1GUN KCP25B	C23
EDPT180532PDSRGD KCSM40	T75	EG0412M04U08GUP KCU10	C17	EG0812M08U12GUN KCP10B	C22	EG2500I06U1GUP KCU10	C19
EDPT180532PDSRGE KCPK30	T75	EG0412M04U08GUP KCP10B	C17	EG0812M08U12GUP KCU25	C22	EG2500I06U1GUP KCU25	C19
EDPT180532PDSRGE KCSM40	T75	EG0412M04U08GUP KCP25B	C17	EG0812M08U12GUP KCU10	C17	EG2500I06U2GUN KCK20B	C23
EDPT180540PDERHD KC725M	T75	EG0500M05P04GUP K313	C18	EG0812M08U12GUP KCP10B	C17	EG2500I06U2GUN KCU10	C23
EDPT180548PDERGD KCSM40	T74	EG0500M05P04GUP KCU10	C18	EG0812M08U12GUP KCP25B	C17	EG2500I06U2GUN KCU25	C23
EDPT180548PDERHD KC725M	T75	EG0500M05P08GUP KCU25	C18	EG0940I02P05GUP K313	C20		
EDPT180548PDERHD KCPK30	T75	EG0500M05P08GUP K313	C18				

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
EG255106U2GUP KCP10B.....	C19	ER0800M08P00GUP KCU10.....	C21	ER317108U00GUP KCP10B.....	C21	EVM50L0426A250350C.....	C53
EG255106U2GUP KCP25B.....	C19	ER0800M08P00GUP KCU25.....	C21	ER317108U00GUP KCP25B.....	C21	EVM50L0426A350999C.....	C54
EG255106U2GUP KCU10.....	C19	ER0812M08U00GUP KCK20B.....	C23	ER317108U00GUP KCU10.....	C21	EVM50L0426B100180C.....	C56
EG255106U2GUP KCU25.....	C19	ER0812M08U00GUP KCP10B.....	C23	ER317108U00GUP KCU25.....	C21	EVM50L0426B180250C.....	C56
EG312108P3GUP K313.....	C20	ER0812M08U00GUP KCP25B.....	C23	ER32FBHS51.....	K134	EVM50L0426B250350C.....	C56
EG312108P3GUP KCU10.....	C20	ER0812M08U00GUP KCU10.....	C23	ER32RBHT50.....	K119	EVM50L0426B350999C.....	C57
EG312108P3GUP KCU25.....	C20	ER0812M08U00GUP KCU25.....	C23	ER40FBHS67.....	K134	EVM50L0426MC.....	C51
EG317108U3GUN KCK20B.....	C23	ER0812M08U00GUP KCP10B.....	C20	ER40RBHT66.....	K119	EVM50L0432MC.....	C51
EG317108U3GUN KCP10B.....	C23	ER0812M08U00GUP KCP25B.....	C20	EVBSN19G0220.....	C49	EVM50L0512MC.....	C51
EG317108U3GUN KCP25B.....	C23	ER0812M08U00GUP KCU10.....	C20	EVBSN19G1B14.....	C49	EVM50L0516MC.....	C51
EG317108U3GUN KCU10.....	C23	ER0812M08U00GUP KCU25.....	C20	EVBSN19G1F16.....	C49	EVM50L0520A050060C.....	C54
EG317108U3GUN KCU25.....	C23	ER094102U00GUP KCK20B.....	C24	EVBSN26J0230.....	C49	EVM50L0520A060075C.....	C54
EG317108U3GUP KCP10B.....	C19	ER094102U00GUP KCP10B.....	C24	EVBSN26J0340.....	C49	EVM50L0520A075100C.....	C54
EG317108U3GUP KCP25B.....	C19	ER094102U00GUP KCP25B.....	C24	EVBSN26J0440.....	C49	EVM50L0520A100180C.....	C54
EG317108U3GUP KCU10.....	C19	ER094102U00GUP KCU10.....	C24	EVBSN26J0540.....	C49	EVM50L0520A180250C.....	C54
EG317108U3GUP KCU25.....	C19	ER094102U00GUP KCU25.....	C24	EVBSN26J0640.....	C49	EVM50L0520A250350C.....	C54
EG375110P3GUP K313.....	C20	ER125103P00GUP K313.....	C22	EVBSN26J1B15.....	C49	EVM50L0520A350999C.....	C54
EG375110P3GUP KCU10.....	C20	ER125103P00GUP KCU10.....	C22	EVBSN26J1F17.....	C49	EVM50L0520B050060C.....	C57
EG375110P3GUP KCU25.....	C20	ER125103P00GUP KCU25.....	C22	EVBSN26M0230.....	C49	EVM50L0520B060075C.....	C57
EG380110U3GUN KCK20B.....	C23	ER125103U00GUP KCK20B.....	C24	EVBSN26M0340.....	C49	EVM50L0520B075100C.....	C57
EG380110U3GUN KCP10B.....	C23	ER125103U00GUP KCP10B.....	C24	EVBSN32M0250.....	C49	EVM50L0520B100180C.....	C57
EG380110U3GUN KCP25B.....	C23	ER125103U00GUP KCP25B.....	C24	EVBSN32M0350.....	C49	EVM50L0520B180250C.....	C57
EG380110U3GUN KCU10.....	C23	ER125103U00GUP KCU10.....	C24	EVBSN32M0450.....	C49	EVM50L0520B250350C.....	C57
EG380110U3GUN KCU25.....	C23	ER125103U00GUP KCU25.....	C24	EVBSN32M0560.....	C49	EVM50L0520B350999C.....	C57
EG380110U3GUP KCP10B.....	C19	ER130103U00GUP KCK20B.....	C24	EVBSN32M0660.....	C49	EVM50L0526MC.....	C51
EG380110U3GUP KCP25B.....	C19	ER130103U00GUP KCP10B.....	C24	EVBSN32M0860.....	C49	EVM50L0532MC.....	C51
EG380110U3GUP KCU10.....	C19	ER130103U00GUP KCP25B.....	C24	EVBSN52X06120.....	C49	EVM50L1F12M.....	C51
EG380110U3GUP KCU25.....	C19	ER130103U00GUP KCU10.....	C24	EVBSN52X08120.....	C49	EVM50R0212M.....	C50
ENG1130704T02020 KY1615.....	B315	ER130103U00GUP KCU25.....	C24	EVM50L0212M.....	C51	EVM50R0216M.....	C50
ENG1130708T02020 KY1615.....	B315	ER130103U00GUP KCP10B.....	C21	EVM50L0216M.....	C51	EVM50R0312A035040C.....	C52
ENG1130712T02020 KY1615.....	B315	ER130103U00GUP KCP25B.....	C21	EVM50L0312A035040C.....	C53	EVM50R0312A040050C.....	C52
ENG1130716T02020 KY1615.....	B315	ER130103U00GUP KCU10.....	C21	EVM50L0312A040050C.....	C53	EVM50R0312A050060C.....	C52
ENG1130716T02020 KY3500.....	B296	ER130103U00GUP KCU25.....	C21	EVM50L0312A050060C.....	C53	EVM50R0312A060075C.....	C52
ER0300M03P00GUP K313.....	C21	ER187104P00GUP K313.....	C22	EVM50L0312A060075C.....	C53	EVM50R0312A075100C.....	C52
ER0300M03P00GUP KCU10.....	C21	ER187104P00GUP KCU10.....	C22	EVM50L0312A075100C.....	C53	EVM50R0312A100180C.....	C52
ER0300M03P00GUP KCU25.....	C21	ER187104P00GUP KCU25.....	C22	EVM50L0312A100180C.....	C53	EVM50R0312A180250C.....	C52
ER0312M03U00GUN KCK20B.....	C23	ER187104U00GUP KCK20B.....	C24	EVM50L0312A180250C.....	C53	EVM50R0312A250350C.....	C52
ER0312M03U00GUN KCP10B.....	C23	ER187104U00GUP KCP10B.....	C24	EVM50L0312A250350C.....	C53	EVM50R0312A350999C.....	C52
ER0312M03U00GUN KCP25B.....	C23	ER187104U00GUP KCP25B.....	C24	EVM50L0312A350999C.....	C53	EVM50R0312B035040C.....	C55
ER0312M03U00GUN KCU10.....	C23	ER187104U00GUP KCU10.....	C24	EVM50L0312B035040C.....	C56	EVM50R0312B040050C.....	C55
ER0312M03U00GUN KCU25.....	C23	ER187104U00GUP KCU25.....	C24	EVM50L0312B040050C.....	C56	EVM50R0312B050060C.....	C55
ER0312M03U00GUP KCP10B.....	C20	ER192104U00GUP KCK20B.....	C24	EVM50L0312B050060C.....	C56	EVM50R0312B060075C.....	C55
ER0312M03U00GUP KCP25B.....	C20	ER192104U00GUP KCP10B.....	C24	EVM50L0312B060075C.....	C56	EVM50R0312B075100C.....	C55
ER0312M03U00GUP KCU10.....	C20	ER192104U00GUP KCP25B.....	C24	EVM50L0312B075100C.....	C56	EVM50R0312B100180C.....	C55
ER0312M03U00GUP KCU25.....	C20	ER192104U00GUP KCU10.....	C24	EVM50L0312B100180C.....	C56	EVM50R0312B180250C.....	C55
ER0400M04P00GUP K313.....	C21	ER192104U00GUP KCU25.....	C24	EVM50L0312B180250C.....	C56	EVM50R0312B250350C.....	C55
ER0400M04P00GUP KCU10.....	C21	ER192104U00GUP KCP10B.....	C21	EVM50L0312B250350C.....	C56	EVM50R0312B350999C.....	C55
ER0400M04P00GUP KCU25.....	C21	ER192104U00GUP KCP25B.....	C21	EVM50L0312B350999C.....	C56	EVM50R0312MC.....	C50
ER0412M04U00GUN KCK20B.....	C23	ER192104U00GUP KCU10.....	C21	EVM50L0312MC.....	C51	EVM50R0316MC.....	C50
ER0412M04U00GUN KCP10B.....	C23	ER192104U00GUP KCU25.....	C21	EVM50L0316MC.....	C51	EVM50R0320A075100C.....	C52
ER0412M04U00GUN KCP25B.....	C23	ER250106P00GUP K313.....	C22	EVM50L0316MC.....	C51	EVM50R0320A100180C.....	C52
ER0412M04U00GUN KCU10.....	C23	ER250106P00GUP KCU10.....	C22	EVM50L0320A075100C.....	C53	EVM50R0320A180250C.....	C52
ER0412M04U00GUN KCU25.....	C23	ER250106P00GUP KCU25.....	C22	EVM50L0320A100180C.....	C53	EVM50R0320A250350C.....	C52
ER0412M04U00GUP KCP10B.....	C20	ER250106U00GUN KCK20B.....	C24	EVM50L0320A180250C.....	C53	EVM50R0320A350999C.....	C52
ER0412M04U00GUP KCP25B.....	C20	ER250106U00GUN KCP10B.....	C24	EVM50L0320A350999C.....	C53	EVM50R0320B075100C.....	C55
ER0412M04U00GUP KCU10.....	C20	ER250106U00GUN KCP25B.....	C24	EVM50L0320B075100C.....	C56	EVM50R0320B100180C.....	C55
ER0412M04U00GUP KCU25.....	C20	ER250106U00GUN KCU10.....	C24	EVM50L0320B100180C.....	C56	EVM50R0320B180250C.....	C55
ER0500M05P00GUP K313.....	C21	ER250106U00GUN KCU25.....	C24	EVM50L0320B180250C.....	C56	EVM50R0320B250350C.....	C55
ER0500M05P00GUP KCU10.....	C21	ER255106U00GUN KCK20B.....	C24	EVM50L0320B250350C.....	C56	EVM50R0320B350999C.....	C55
ER0500M05P00GUP KCU25.....	C21	ER255106U00GUN KCP10B.....	C24	EVM50L0320B350999C.....	C56	EVM50R0322MC.....	C50
ER0512M05U00GUN KCK20B.....	C23	ER255106U00GUN KCP25B.....	C24	EVM50L0322MC.....	C51	EVM50R0412MC.....	C50
ER0512M05U00GUN KCP10B.....	C23	ER255106U00GUN KCU10.....	C24	EVM50L0412MC.....	C51	EVM50R0416A040050C.....	C52
ER0512M05U00GUN KCP25B.....	C23	ER255106U00GUN KCU25.....	C24	EVM50L0416A040050C.....	C53	EVM50R0416A050060C.....	C52
ER0512M05U00GUN KCU10.....	C23	ER255106U00GUP KCP10B.....	C21	EVM50L0416A050060C.....	C53	EVM50R0416A060075C.....	C52
ER0512M05U00GUN KCU25.....	C23	ER255106U00GUP KCP25B.....	C21	EVM50L0416A060075C.....	C53	EVM50R0416A075100C.....	C52
ER0512M06U00GUN KCP10B.....	C20	ER255106U00GUP KCU10.....	C21	EVM50L0416A075100C.....	C53	EVM50R0416A100180C.....	C52
ER0512M06U00GUP KCP25B.....	C20	ER255106U00GUP KCU25.....	C21	EVM50L0416A100180C.....	C53	EVM50R0416A180250C.....	C52
ER0512M06U00GUP KCU10.....	C20	ER25FBHS40.....	K134	EVM50L0416A180250C.....	C53	EVM50R0416A250350C.....	C52
ER0512M06U00GUP KCU25.....	C20	ER25RBHT40.....	K119	EVM50L0416A250350C.....	C53	EVM50R0416A350999C.....	C52
ER0600M06P00GUP K313.....	C21	ER312108P00GUP K313.....	C22	EVM50L0416A350999C.....	C53	EVM50R0416B040050C.....	C55
ER0600M06P00GUP KCU10.....	C21	ER312108P00GUP KCU10.....	C22	EVM50L0416B040050C.....	C56	EVM50R0416B050060C.....	C55
ER0600M06P00GUP KCU25.....	C21	ER312108P00GUP KCU25.....	C22	EVM50L0416B050060C.....	C56	EVM50R0416B060075C.....	C55
ER0612M06U00GUN KCK20B.....	C23	ER312108U00GUN KCK20B.....	C24	EVM50L0416B060075C.....	C56	EVM50R0416B075100C.....	C55
ER0612M06U00GUN KCP10B.....	C23	ER312108U00GUN KCP10B.....	C24	EVM50L0416B075100C.....	C56	EVM50R0416B100180C.....	C55
ER0612M06U00GUN KCP25B.....	C23	ER312108U00GUN KCP25B.....	C24	EVM50L0416B100180C.....	C56	EVM50R0416B180250C.....	C55
ER0612M06U00GUN KCU10.....	C23	ER312108U00GUN KCU10.....	C24	EVM50L0416B180250C.....	C56	EVM50R0416B250350C.....	C55
ER0612M06U00GUN KCU25.....	C23	ER312108U00GUN KCU25.....	C24	EVM50L0416B250350C.....	C56	EVM50R0416B350999C.....	C55
ER0612M06U00GUP KCP10B.....	C20	ER317108U00GUN KCK20B.....	C24	EVM50L0416B350999C.....	C56	EVM50R0416MC.....	C50
ER0612M06U00GUP KCP25B.....	C20	ER317108U00GUN KCP10B.....	C24	EVM50L0416MC.....	C51	EVM50R0422MC.....	C50
ER0612M06U00GUP KCU10.....	C20	ER317108U00GUN KCP25B.....	C24	EVM50L0422MC.....	C51	EVM50R0426A100180C.....	C52
ER0612M06U00GUP KCU25.....	C20	ER317108U00GUN KCU10.....	C24	EVM50L0426A100180C.....	C53	EVM50R0426A180250C.....	C53
ER0800M08P00GUP K313.....	C21	ER317108U00GUN KCU25.....	C24	EVM50L0426A180250C.....	C53	EVM50R0426A250350C.....	C53

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
EVM50R0426A350999C	C53	EVSBL2525M0320180250C	C44	EVSCFL1010K1F10	C42	EVSML2020K0316C	C37
EVM50R0426B100180C	C55	EVSBL2525M0416100180C	C44	EVSCFL1212K0210	C42	EVSML2020K0322C	C37
EVM50R0426B180250C	C56	EVSBL2525M0416180250C	C44	EVSCFL1212K0216	C42	EVSML2020K0416C	C37
EVM50R0426B250350C	C56	EVSBL2525M0426060075C	C44	EVSCFL1212K0310C	C42	EVSML2020K0422C	C37
EVM50R0426B350999C	C56	EVSBL2525M0426075100C	C44	EVSCFL1212K0316C	C42	EVSML2020K0516C	C37
EVM50R0426MC	C50	EVSBL2525M0426100180C	C45	EVSCFL1212K1B10	C42	EVSML2020K0522C	C37
EVM50R0432ZMC	C50	EVSBL2525M0426180250C	C45	EVSCFL1212K1B13	C42	EVSML2020K0616C	C37
EVM50R0512ZMC	C50	EVSBL2525M0516050060C	C45	EVSCFL1212K1F10	C42	EVSML2020K0622C	C37
EVM50R0516MC	C50	EVSBL2525M0516060075C	C45	EVSCFL1212K1F13	C42	EVSML2525M0216	C37
EVM50R0520A050060C	C53	EVSBL2525M0516075100C	C45	EVSCFL1616K0216	C42	EVSML2525M0216C	C37
EVM50R0520A060075C	C53	EVSBL2525M0516100180C	C45	EVSCFL1616K0316C	C42	EVSML2525M0226	C37
EVM50R0520A075100C	C53	EVSBL2525M0516180250C	C45	EVSCFL1616K1B16	C42	EVSML2525M0316C	C37
EVM50R0520A100180C	C53	EVSBL2525M0516250350C	C45	EVSCFL1616K1F16	C42	EVSML2525M0326C	C37
EVM50R0520A180250C	C53	EVSBL2525M0516350999C	C45	EVSCFL2020K0216	C42	EVSML2525M0416C	C37
EVM50R0520A250350C	C53	EVSBL2525M0526050060C	C45	EVSCFL2020K0316C	C42	EVSML2525M0426C	C37
EVM50R0520A350999C	C53	EVSBL2525M0526060075C	C45	EVSCFL2020K1B16	C42	EVSML2525M0516C	C37
EVM50R0520B050060C	C56	EVSBL2525M0526075100C	C45	EVSCFL2020K1F16	C42	EVSML2525M0526C	C37
EVM50R0520B060075C	C56	EVSBL2525M0616060075C	C45	EVSCFR1010K0210	C41	EVSML2525M0616C	C37
EVM50R0520B075100C	C56	EVSBL2525M0616075100C	C45	EVSCFR1010K1B10	C41	EVSML2525M0626C	C37
EVM50R0520B100180C	C56	EVSBL2525M0616100180C	C45	EVSCFR1010K1F10	C41	EVSML2525M0826C	C38
EVM50R0520B180250C	C56	EVSBL2525M0616180250C	C45	EVSCFR1212K0210	C41	EVSML3232P0426C	C37
EVM50R0520B250350C	C56	EVSBL2525M0616250350C	C45	EVSCFR1212K0216	C41	EVSML3232P0432C	C37
EVM50R0520B350999C	C56	EVSBL2525M0616350999C	C45	EVSCFR1212K0310C	C41	EVSML3232P0526C	C37
EVM50R0526MC	C50	EVSBL2525M0626060075C	C45	EVSCFR1212K0316C	C41	EVSML3232P0532C	C37
EVM50R0532ZMC	C50	EVSBL2525M0626075100C	C45	EVSCFR1212K1B10	C41	EVSML3232P0626C	C38
EVM50R1F12MC	C50	EVSBL3232P0532100180C	C45	EVSCFR1212K1B13	C41	EVSML3232P0632C	C38
EVM65L0616MC	C51	EVSBL3232P0532180250C	C45	EVSCFR1212K1F10	C41	EVSML3232P0826C	C38
EVM65L0620A060075C	C54	EVSBL3232P0532250350C	C45	EVSCFR1212K1F13	C41	EVSML3232P0832C	C38
EVM65L0620A075100C	C54	EVSBL3232P0532350999C	C45	EVSCFR1616K0216	C41	EVSML3232P1032C	C38
EVM65L0620A100180C	C54	EVSBL3232P0632100180C	C45	EVSCFR1616K0316C	C41	EVSML4040R0640C	C38
EVM65L0620A180250C	C54	EVSBL3232P0632180250C	C45	EVSCFR1616K1B16	C41	EVSML4040R0840C	C38
EVM65L0620A250350C	C54	EVSBL3232P0632250350C	C45	EVSCFR1616K1F16	C41	EVSML4040R1040C	C38
EVM65L0620A350999C	C54	EVSBL3232P0632350999C	C45	EVSCFR2020K0216	C41	EVSMLR2020K0216	C36
EVM65L0620B060075C	C57	EVSBR2020K0312035040C	C43	EVSCFR2020K0316C	C41	EVSCFR2020K0216C	C36
EVM65L0620B075100C	C57	EVSBR2020K0312040050C	C43	EVSCFR2020K1B16	C41	EVSMLR2020K0222	C36
EVM65L0620B100180C	C57	EVSBR2020K0312050060C	C43	EVSCFR2020K1F16	C41	EVSMLR2020K0222C	C36
EVM65L0620B180250C	C57	EVSBR2020K0312060075C	C43	EVSCFL1212K0216	C40	EVSMLR2020K0316C	C36
EVM65L0620B250350C	C57	EVSBR2020K0312075100C	C43	EVSCFL1212K0316C	C40	EVSMLR2020K0322C	C36
EVM65L0620B350999C	C57	EVSBR2020K0416040050C	C43	EVSCFL1212K1B16	C40	EVSMLR2020K0416C	C36
EVM65L0626MC	C51	EVSBR2020K0416050060C	C43	EVSCFL1212K1F16	C40	EVSMLR2020K0422C	C36
EVM65L0632ZMC	C51	EVSBR2020K0416060075C	C43	EVSCFL1616K0216	C40	EVSMLR2020K0516C	C36
EVM65L0816MC	C51	EVSBR2020K0416075100C	C43	EVSCFL1616K0316C	C40	EVSMLR2020K0522C	C36
EVM65L0820A080180C	C54	EVSBR2525M0312100180C	C43	EVSCFL1616K0416C	C40	EVSMLR2020K0616C	C37
EVM65L0820A180999C	C54	EVSBR2525M0312180250C	C43	EVSCFL2020K0216	C40	EVSMLR2020K0622C	C37
EVM65L0820B080180C	C57	EVSBR2525M0320060075C	C43	EVSCFL2020K0316C	C40	EVSMLR2525M0216	C36
EVM65L0820B180999C	C57	EVSBR2525M0320075100C	C43	EVSCFL2020K0326C	C40	EVSMLR2525M0216C	C36
EVM65L0826MC	C51	EVSBR2525M0320100180C	C43	EVSCFL2020K0416C	C40	EVSMLR2525M0226	C36
EVM65R0616MC	C50	EVSBR2525M0320180250C	C43	EVSCFL2020K0426C	C40	EVSMLR2525M0226C	C36
EVM65R0620A060075C	C53	EVSBR2525M0416100180C	C43	EVSCFL2525M0216	C40	EVSMLR2525M0316C	C36
EVM65R0620A075100C	C53	EVSBR2525M0416180250C	C43	EVSCFL2525M0226	C40	EVSMLR2525M0326C	C36
EVM65R0620A100180C	C53	EVSBR2525M0426060075C	C43	EVSCFL2525M0316C	C40	EVSMLR2525M0416C	C36
EVM65R0620A180250C	C53	EVSBR2525M0426075100C	C43	EVSCFL2525M0326C	C40	EVSMLR2525M0426C	C36
EVM65R0620A250350C	C53	EVSBR2525M0426100180C	C43	EVSCFL2525M0426C	C40	EVSMLR2525M0516C	C36
EVM65R0620A350999C	C53	EVSBR2525M0426180250C	C43	EVSCFL2525M0432C	C40	EVSMLR2525M0526C	C36
EVM65R0620B060075C	C56	EVSBR2525M0516050060C	C43	EVSCFL2525M0526C	C40	EVSMLR2525M0616C	C37
EVM65R0620B075100C	C56	EVSBR2525M0516060075C	C43	EVSCFL2525M0532C	C40	EVSMLR2525M0626C	C37
EVM65R0620B100180C	C56	EVSBR2525M0516075100C	C44	EVSCFL3232P0432C	C40	EVSMLR2525M0826C	C37
EVM65R0620B180250C	C56	EVSBR2525M0516100180C	C44	EVSCFL3232P0540C	C40	EVSMLR3232P0426C	C36
EVM65R0620B250350C	C56	EVSBR2525M0516180250C	C44	EVSCFL3232P0540C	C40	EVSMLR3232P0432C	C36
EVM65R0620B350999C	C56	EVSBR2525M0516250350C	C44	EVSCFL3232P0540C	C40	EVSMLR3232P0526C	C36
EVM65R0626MC	C50	EVSBR2525M0516350999C	C44	EVSCFL3232P0540C	C40	EVSMLR3232P0532C	C37
EVM65R0632ZMC	C50	EVSBR2525M0526050060C	C44	EVSCFL3232P0540C	C40	EVSMLR3232P0626C	C37
EVM65R0816MC	C50	EVSBR2525M0526060075C	C44	EVSCFL3232P0540C	C40	EVSMLR3232P0632C	C37
EVM65R0820A080180C	C53	EVSBR2525M0526075100C	C44	EVSCFL3232P0540C	C40	EVSMLR3232P0826C	C37
EVM65R0820A180999C	C53	EVSBR2525M0616060075C	C44	EVSCFL3232P0540C	C40	EVSMLR3232P0832C	C37
EVM65R0820B080180C	C56	EVSBR2525M0616075100C	C44	EVSCFL3232P0540C	C40	EVSMLR3232P1032C	C37
EVM65R0820B180999C	C56	EVSBR2525M0616100180C	C44	EVSCFL3232P0540C	C40	EVSMLR4040R0640C	C37
EVM65R0826MC	C50	EVSBR2525M0616180250C	C44	EVSCFL3232P0540C	C40	EVSMLR4040R0840C	C37
EVSBL2020K0312035040C	C44	EVSBR2525M0616250350C	C44	EVSCFL3232P0540C	C40	EVSMLR4040R1040C	C37
EVSBL2020K0312040050C	C44	EVSBR2525M0616350999C	C44	EVSCFL3232P0540C	C40	F10AJ1600ADK45E320 KCPM15	P104
EVSBL2020K0312050060C	C44	EVSBR2525M0626060075C	C44	EVSCFL3232P0540C	C40	F10AJ2000ADK45E400 KCPM15	P104
EVSBL2020K0312060075C	C44	EVSBR2525M0626075100C	C44	EVSCFL3232P0540C	C40	F1AA0200AWS30 K600	P118
EVSBL2020K0312075100C	C44	EVSBR3232P0532100180C	C44	EVSCFL3232P0540C	C40	F1AA0300AWS30 K600	P118
EVSBL2020K0416040050C	C44	EVSBR3232P0532180250C	C44	EVSCFL3232P0540C	C40	F1AA0400AWS30 K600	P118
EVSBL2020K0416050060C	C44	EVSBR3232P0532250350C	C44	EVSCFL3232P0540C	C40	F1AA0500AWS30 K600	P118
EVSBL2020K0416060075C	C44	EVSBR3232P0532350999C	C44	EVSCFL3232P0540C	C40	F1AA0600AWS30 K600	P118
EVSBL2020K0416075100C	C44	EVSBR3232P0632100180C	C44	EVSCFL3232P0540C	C40	F1AA0800AWS30 K600	P118
EVSBL2525M0312100180C	C44	EVSBR3232P0632180250C	C44	EVSCFL3232P0540C	C40	F1AA1000AWS30 K600	P118
EVSBL2525M0312180250C	C44	EVSBR3232P0632250350C	C44	EVSCFL3232P0540C	C40	F1AA1200AWS30 K600	P118
EVSBL2525M0320060075C	C44	EVSBR3232P0632350999C	C44	EVSCFL3232P0540C	C40	F2AA0400ADL45 K600	P119
EVSBL2525M0320075100C	C44	EVSCFL1010K0210	C42	EVSCFL3232P0540C	C40	F2AA0500ADL45 K600	P119
EVSBL2525M0320100180C	C44	EVSCFL1010K1B10	C42	EVSCFL3232P0540C	C40	F2AA0600ADL45 K600	P119

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
F2AA0600AWM45R050 K600	P120	F2AL0200AWS30 K6C637M	P165	F3AA1200AWL45R400 K600	P122	F3BH0800BWM20C160 KCPM15	P79
F2AA0600AWM45R100 K600	P120	F2AL0200AWS30L200 K6C637M	P166	F3AA1400AWL45 K600	P121	F3BH0800BWM20L160 KCPM15	P78
F2AA0800ADL45 K600	P119	F2AL0250AWS30 K6C637M	P165	F3AA1600AWL45 K600	P121	F3BH0800BWS20C110 KCPM15	P79
F2AA0800AWM45R050 K600	P120	F2AL0250AWS30L250 K6C637M	P166	F3AA1600AWX45R050 K600	P122	F3BH0800BWS20L110 KCPM15	P78
F2AA0800AWM45R100 K600	P120	F2AL0300AWL30 K6C637M	P148	F3AA1600AWX45R100 K600	P122	F3BH1000BDL30 KCPM15	P81
F2AA1000ADL45 K600	P119	F2AL0300AWM20 K6C637M	P147	F3AA1600AWX45R200 K600	P122	F3BH1200BDL30 KCPM15	P81
F2AA1000AWL45R050 K600	P120	F2AL0300AWS30 K6C637M	P165	F3AA1600AWX45R300 K600	P122	F3BH1600BDL30 KCPM15	P81
F2AA1000AWL45R100 K600	P120	F2AL0300AWS30L300 K6C637M	P166	F3AA1600AWX45R400 K600	P122	F3BH2000BDL30 KCPM15	P81
F2AA1000AWL45R200 K600	P120	F2AL0400AWL20 K6C637M	P147	F3AA1800AWL45 K600	P121	F3BH2500BDL30 KCPM15	P81
F2AA1000AWL45R300 K600	P120	F2AL0400AWL30 K6C637M	P148	F3AA2000AWX45 K600	P121	F3BS0600BDK35 KCPM15	P82
F2AA1000AWL45R400 K600	P120	F2AL0400AWM30E060 K6C637M	P167	F3AA2000AWX45R050 K600	P122	F3BS0600BDL35 KCPM15	P82
F2AA1200ADL45 K600	P119	F2AL0400AWM30E160 K6C637M	P167	F3AA2000AWX45R100 K600	P122	F3BS0800BDK35 KCPM15	P82
F2AA1200AWL45R050 K600	P120	F2AL0400AWS30L400 K6C637M	P166	F3AA2000AWX45R200 K600	P122	F3BS0800BDL35 KCPM15	P82
F2AA1200AWL45R100 K600	P120	F2AL0500AWL20 K6C637M	P147	F3AA2000AWX45R300 K600	P122	F3BS1000BDK35 KCPM15	P82
F2AA1200AWL45R200 K600	P120	F2AL0500AWL30 K6C637M	P148	F3AA2000AWX45R400 K600	P122	F3BS1000BDL35 KCPM15	P82
F2AA1200AWL45R250 K600	P120	F2AL0600AWL20 K6C637M	P147	F3AA2500AWX45R050 K600	P122	F3BS1200BDK35 KCPM15	P82
F2AA1200AWL45R300 K600	P120	F2AL0600AWL30 K6C637M	P148	F3AA2500AWX45R100 K600	P122	F3BS1200BDL35 KCPM15	P82
F2AA1200AWL45R400 K600	P120	F2AL0600AWM30 K6C637M	P149	F3AA2500AWX45R200 K600	P122	F3BS1400BDL35 KCPM15	P82
F2AA1400ADL45 K600	P119	F2AL0600AWS30L600 K6C637M	P166	F3AA2500AWX45R300 K600	P122	F3BS1600BDK35 KCPM15	P82
F2AA1600ADL45 K600	P119	F2AL0800AWL20 K6C637M	P147	F3AA2500AWX45R400 K600	P122	F3BS1600BDL35 KCPM15	P82
F2AA1600AWX45R050 K600	P120	F2AL0800AWL30 K6C637M	P148	F3AH0050AWS30 K6C635M	P164	F3BS2000BDK35 KCPM15	P82
F2AA1600AWX45R100 K600	P120	F2AL0800AWM30 K6C637M	P149	F3AH0060AWS30 K6C635M	P164	F3BS2000BDL35 KCPM15	P82
F2AA1600AWX45R200 K600	P120	F2AL1000AWL20 K6C637M	P147	F3AH0080AWS30 K6C635M	P164	F4011T S	T118
F2AA1600AWX45R250 K600	P120	F2AL1000AWL30 K6C637M	P149	F3AH0100AWS30 K6C635M	P164	F4AJ0600AWS50L090 K6C633M	P145
F2AA1600AWX45R300 K600	P120	F2AL1000AWM30 K6C637M	P148	F3AH0120AWS30 K6C635M	P164	F4AJ0600AWS50R025 K6C633M	P144
F2AA1600AWX45R400 K600	P120	F2AL1200AWM30 K6C637M	P148	F3AH0150AWS30 K6C635M	P164	F4AJ0600AWS50R050 K6C633M	P145
F2AA1800ADL45 K600	P119	F2AL1200AWX20 K6C637M	P147	F3AH0200AWS30 K6C635M	P164	F4AJ0800AWM50L120 K6C633M	P145
F2AA2000ADL45 K600	P119	F2AL1200AWX30 K6C637M	P149	F3AH0250AWS30 K6C635M	P164	F4AJ0800AWS50R050 K6C633M	P144
F2AA2000AWX45R050 K600	P120	F2AL1600AWM30 K6C637M	P148	F3AH0300AWS30 K6C635M	P164	F4AJ0800AWM50R100 K6C633M	P144
F2AA2000AWX45R100 K600	P120	F2AL1600AWX30 K6C637M	P149	F3AS0300BDK35 KCPM15	P102	F4AJ1000AWL50R050 K6C633M	P144
F2AA2000AWX45R200 K600	P120	F2AL1600AWX30 K6C637M	P149	F3AS0400BDK35 KCPM15	P102	F4AJ1000AWL50R100 K6C633M	P144
F2AA2000AWX45R300 K600	P120	F2AT0200AWM20R003 K6C637M	P142	F3AS0500BDK35 KCPM15	P102	F4AJ1000AWM50L150 K6C633M	P145
F2AA2000AWX45R400 K600	P120	F2AT0200AWM20R005 K6C637M	P142	F3AS0600BDK35 KCPM15	P102	F4AJ1200AWL50R050 K6C633M	P144
F2AA2500AWX45R050 K600	P120	F2AT0300AWM20R010 K6C637M	P142	F3AS0800BDK35 KCPM15	P102	F4AJ1200AWL50R150 K6C633M	P144
F2AA2500AWX45R100 K600	P120	F2AT0400AWL20R005 K6C637M	P142	F3AS1000BDK35 KCPM15	P102	F4AJ1600AWL50L240 K6C633M	P145
F2AA2500AWX45R200 K600	P120	F2AT0400AWL20R010 K6C637M	P142	F3AS1200BDK35 KCPM15	P102	F4AJ1600AWL50R050 K6C633M	P144
F2AA2500AWX45R300 K600	P120	F2AT0500AWL20R005 K6C637M	P142	F3AS1400BDK35 KCPM15	P102	F4AJ1600AWL50R150 K6C633M	P144
F2AA2500AWX45R400 K600	P120	F2AT0500AWL20R010 K6C637M	P142	F3AS1600BDK35 KCPM15	P102	F4AJ2000AWL50L300 K6C633M	P145
F2AB0200AWM30 K6C637M	P150	F2AT0600AWL20R005 K6C637M	P142	F3AS2000BDK35 KCPM15	P102	F4AJ2000AWX50R050 K6C633M	P144
F2AB0300AWM30 K6C637M	P150	F2AT0600AWL20R010 K6C637M	P142	F3AU0280ADK38 K6C643M	P187	F4AJ2000AWX50R200 K6C633M	P144
F2AB0400AWL30 K6C637M	P150	F2AT0800AWL20R010 K6C637M	P142	F3AU0380ADK38 K6C643M	P187	F4AL0300AWL30L040 K6C637M	P151
F2AB0500AWL30 K6C637M	P150	F2AT0800AWL20R020 K6C637M	P142	F3AU0480ADK38 K6C643M	P187	F4AL0300AWM30L040 K6C637M	P151
F2AB0600AWL30 K6C637M	P150	F2AT1000AWL20R010 K6C637M	P142	F3AU0575ADK38 K6C643M	P187	F4AL0400AWL30L050 K6C637M	P151
F2AB1000AWL30 K6C637M	P150	F2AT1000AWL20R020 K6C637M	P142	F3AU0775ADK38 K6C643M	P187	F4AL0400AWM30L050 K6C637M	P151
F2AB1200AWX30 K6C637M	P150	F2AT1000AWL20R030 K6C637M	P142	F3AU0970ADK38 K6C643M	P187	F4AL0500AWL30L060 K6C637M	P151
F2AH0030AWS30L040 K6C637M	P162-163	F2AT1200AWX20R005 K6C637M	P142	F3AU1170ADK38 K6C643M	P187	F4AL0500AWM30L060 K6C637M	P151
F2AH0050AWS30L070 K6C637M	P162-163	F2AT1200AWX20R010 K6C637M	P142	F3AU1370ADK38 K6C643M	P187	F4AL0600AWL30L080 K6C637M	P151
F2AH0080AWM30L120 K6C637M	P162-163	F2AT1200AWX20R030 K6C637M	P142	F3AU1570ADK38 K6C643M	P187	F4AL0600AWM30L080 K6C637M	P151
F2AH0100AWM30L150 K6C637M	P162-163	F2AU0180ADK38 K6C643M	P186	F3AU1770ADK38 K6C643M	P187	F4AL0800AWL30L120 K6C637M	P151
F2AH0100AWS30L150 K6C637M	P162-163	F2AU0280ADK38 K6C643M	P186	F3AU1970ADK38 K6C643M	P187	F4AL0800AWS30L120 K6C637M	P151
F2AH0150AWM30L230 K6C637M	P162-163	F2AU0380ADK38 K6C643M	P186	F3AW0600AWL35E120 KCPM15	P103	F4AL1000AWL30L150 K6C637M	P151
F2AH0150AWS30L230 K6C637M	P162-163	F2AU0480ADK38 K6C643M	P186	F3AW0800AWL35E160 KCPM15	P103	F4AL1000AWX30L150 K6C637M	P151
F2AH0160AWM30L240 K6C637M	P162-163	F2AU0575ADK38 K6C643M	P186	F3AW1000AWX35E200 KCPM15	P103	F4AS0400ADL38 KCPM15	P16
F2AH0160AWS30L240 K6C637M	P162-163	F2AU0775ADK38 K6C643M	P186	F3AW1200AWX35E240 KCPM15	P103	F4AS0400ADL38 KCPM15	P16
F2AH0180AWM30L270 K6C637M	P162-163	F2AU0970ADK38 K6C643M	P186	F3AW1600AWX35E320 KCPM15	P103	F4AS0500ADL38 KCPM15	P16
F2AH0180AWS30L270 K6C637M	P162-163	F2AU1170ADK38 K6C643M	P186	F3BA0600ADL40E180 K600	P125	F4AS0500BDL38 KCPM15	P16
F2AH0200AWM30L300 K6C637M	P162-163	F2AU1370ADK38 K6C643M	P186	F3BA0600BWL40 K600	P123	F4AS0600BDL38 KCPM15	P16
F2AH0200AWS30L300 K6C637M	P162-163	F2AU1570ADK38 K6C643M	P186	F3BA0800ADL40E240 K600	P125	F4AS0600AWM38R050 KCPM15	P18
F2AH0250AWM30L370 K6C637M	P162-163	F2AU1770ADK38 K6C643M	P186	F3BA0800BWM40 K600	P123	F4AS0600AWM38R100 KCPM15	P18
F2AH0250AWS30L370 K6C637M	P162-163	F2AU1970ADK38 K6C643M	P186	F3BA0800BWM40C160 K600	P124	F4AS0600BDL38 KCPM15	P16
F2AL0050AWS30 K6C637M	P165	F3508T S	T115, V9-11	F3BA1000ADL40E300 K600	P125	F4AS0600BWM38R050 KCPM15	P18
F2AL0050AWS30L050 K6C637M	P166	F3510T S	V9-12	F3BA1000BWM40 K600	P123	F4AS0600BWM38R100 KCPM15	P18
F2AL0060AWS30L060 K6C637M	P166	F3AA0300AWS45 K600	P121	F3BA1000BWM40C220 K600	P124	F4AS0600BDL38 KCPM15	P16
F2AL0080AWS30L080 K6C637M	P166	F3AA0400AWS45 K600	P121	F3BA1200ADL40E360 K600	P125	F4AS0800AWM38R050 KCPM15	P18
F2AL0100AWL30 K6C637M	P148	F3AA0500AWS45 K600	P121	F3BA1200BWL40 K600	P123	F4AS0800AWM38R100 KCPM15	P18
F2AL0100AWM30E060 K6C637M	P167	F3AA0600AWM45R050 K600	P122	F3BA1200BWL40C260 K600	P124	F4AS0800BDL38 KCPM15	P16
F2AL0100AWM30E100 K6C637M	P167	F3AA0600AWM45R100 K600	P122	F3BA1600ADL40E480 K600	P125	F4AS0800BWM38R050 KCPM15	P18
F2AL0100AWM30E160 K6C637M	P167	F3AA0600AWS45 K600	P121	F3BA1600BWL40 K600	P123	F4AS0800BWM38R100 KCPM15	P18
F2AL0100AWS30 K6C637M	P165	F3AA0800AWM45 K600	P121	F3BA1600BWL40C320 K600	P124	F4AS1000ADL38 KCPM15	P16
F2AL0100AWS30L100 K6C637M	P166	F3AA0800AWM45R050 K600	P122	F3BA2000ADL40E600 K600	P125	F4AS1000AWL38R050 KCPM15	P18
F2AL0120AWS30L120 K6C637M	P166	F3AA0800AWM45R100 K600	P122	F3BA2000BWL40 K600	P123	F4AS1000AWL38R100 KCPM15	P18
F2AL0150AWL30 K6C637M	P148	F3AA1000AWL45 K600	P121	F3BA2000BWL40C380 K600	P124	F4AS1000AWM38R200 KCPM15	P18
F2AL0150AWM30E160 K6C637M	P167	F3AA1000AWL45R050 K600	P122	F3BA2500BWL40 K600	P123	F4AS1000AWL38R300 KCPM15	P18
F2AL0150AWS30 K6C637M	P165	F3AA1000AWL45R100 K600	P122	F3BA2500BWL40C450 K600	P124	F4AS1000AWL38R400 KCPM15	P18
F2AL0150AWS30L150 K6C637M	P166	F3AA1000AWL45R200 K600	P122	F3BH0400BDL30 KCPM15	P81	F4AS1000BDL38 KCPM15	P16
F2AL0160AWS30L160 K6C637M	P166	F3AA1000AWL45R300 K600	P122	F3BH0400BWS20L110 KCPM15	P78	F4AS1000BWL38R050 KCPM15	P18
F2AL0180AWS30L180 K6C637M	P166	F3AA1000AWL45R400 K600	P122	F3BH0500BDL30 KCPM15	P81	F4AS1000BWL38R100 KCPM15	P18
F2AL0200AWL30 K6C637M	P148	F3AA1200AWL45 K600	P121	F3BH0500BWS20L130 KCPM15	P78	F4AS1000BWL38R200 KCPM15	P18
F2AL0200AWM20 K6C637M	P147	F3AA1200AWL45R050 K600	P122	F3BH0600BDL30 KCPM15	P81	F4AS1000BWL38R300 KCPM15	P18
F2AL0200AWM30E0200 K6C637M	P167	F3AA1200AWL45R100 K600	P122	F3BH0600BWS20L080 KCPM15	P78	F4AS1000BWL38R400 KCPM15	P18
F2AL0200AWM30E100 K6C637M	P167	F3AA1200AWL45R200 K600	P122	F3BH0600BWS20L130 KCPM15	P78	F4AS1200ADL38 KCPM15	P16
F2AL0200AWM30E160 K6C637M	P167	F3AA1200AWL45R300 K600	P122	F3BH0800BDL30 KCPM15	P81	F4AS1200AWL38R050 KCPM15	P18

Ссылки на страницы А-Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
F4AS1200AWL38R100 KCPM15	P18	F4AW0600AWL38W040 KCP633M	P22	F4BS2000BW38R050 KCPM15	P19	FSDE1200A9BCE KC643M	P92
F4AS1200AWL38R200 KCPM15	P18	F4AW0600AWL38W060 KCP633M	P22	F4BS2000BW38R100 KCPM15	P19	FSDE1200A9BCG KC643M	P92
F4AS1200AWL38R300 KCPM15	P18	F4AW0800AWL38E160 KCPM15	P21	F4BS2000BW38R200 KCPM15	P19	FSDE1200A9BCL KC643M	P92
F4AS1200AWL38R400 KCPM15	P18	F4AW0800AWL38W040 KCP633M	P22	F4BS2000BW38R300 KCPM15	P19	FSDE1200A9BCN KC643M	P92
F4AS1200BDL38 KCPM15	P16	F4AW0800AWL38W060 KCP633M	P22	F4BS2000BW38R400 KCPM15	P19	FSDE1200E9DYE KC643M	P94
F4AS1200BWL38R050 KCPM15	P18	F4AW1000AWX38E200 KCPM15	P21	F4BS2500AWX38R050 KCPM15	P19	FSDE1200E9DYG KC643M	P94
F4AS1200BWL38R100 KCPM15	P18	F4AW1000AWX38W040 KCP633M	P22	F4BS2500AWX38R100 KCPM15	P19	FSDE1200E9DYL KC643M	P94
F4AS1200BWL38R200 KCPM15	P18	F4AW1000AWX38W060 KCP633M	P22	F4BS2500AWX38R200 KCPM15	P19	FSDE1200X9CQE KC643M	043
F4AS1200BWL38R300 KCPM15	P18	F4AW1200AWX38E240 KCPM15	P21	F4BS2500AWX38R300 KCPM15	P19	FSDE1200X9CQG KC643M	043
F4AS1200BWL38R400 KCPM15	P18	F4AW1600AWX38E320 KCPM15	P21	F4BS2500AWX38R400 KCPM15	P19	FSDE1200X9CQJ KC643M	043
F4AS1400ADL38 KCPM15	P16	F4BJ0600BDL30 KCPM15	P83	F4BS2500BW38R050 KCPM15	P19	FSDE1200X9CQL KC643M	043
F4AS1400BDL38 KCPM15	P16	F4BJ0600BDL45 KCPM15	P84	F4BS2500BW38R100 KCPM15	P19	FSDE1600ABBCG KC643M	P92
F4AS1600ADL38 KCPM15	P16	F4BJ0800BDL30 KCPM15	P83	F4BS2500BW38R200 KCPM15	P19	FSDE1600ABBCN KC643M	P92
F4AS1600AWX38R050 KCPM15	P18	F4BJ0800BDL45 KCPM15	P84	F4BS2500BW38R300 KCPM15	P19	FSDE1600ABBCQ KC643M	P92
F4AS1600AWX38R100 KCPM15	P18	F4BJ1000BDL30 KCPM15	P83	F4BS2500BW38R400 KCPM15	P19	FSDE1600ABBCR KC643M	P92
F4AS1600AWX38R200 KCPM15	P18	F4BJ1000BDL45 KCPM15	P84	F5A2500AWX50L380 KCP633M	P145	FSDE1600ABBCS KC643M	P92
F4AS1600AWX38R300 KCPM15	P18	F4BJ1000BWM20C130 KCPM15	P79	F5BJ2500BW20L450 KCPM15	P78	FSDE1600EBDYG KC643M	P94
F4AS1600AWX38R400 KCPM15	P18	F4BJ1000BWM20C220 KCPM15	P79	F6AJ0600ADL45 KCPM15	P105	FSDE1600EBDYL KC643M	P94
F4AS1600BWL38R050 KCPM15	P18	F4BJ1000BWM20L130 KCPM15	P78	F6AJ0600AWM45 KCPM15	P105	FSDE1600EBDYM KC643M	P94
F4AS1600BWL38R100 KCPM15	P18	F4BJ1000BWM20L220 KCPM15	P78	F6AJ0800ADL45 KCPM15	P105	FSDE1600EBDYP KC643M	P94
F4AS1600BWL38R200 KCPM15	P18	F4BJ1200BDL30 KCPM15	P83	F6AJ0800AWM45 KCPM15	P105	FSDE1600XBCQG KC643M	043
F4AS1600BWL38R300 KCPM15	P18	F4BJ1200BDL45 KCPM15	P84	F6AJ1000ADL45 KCPM15	P105	FSDE1600XBCQL KC643M	043
F4AS1600BWL38R400 KCPM15	P18	F4BJ1200BWL20C260 KCPM15	P79	F6AJ1000ADL45 KCPM15	P105	FSDE1600XBCQK KC643M	043
F4AS1600BW38R050 KCPM15	P18	F4BJ1200BWL20L260 KCPM15	P78	F6AJ1200ADL45 KCPM15	P105	FSDE1600XBCQL KC643M	043
F4AS1600BW38R100 KCPM15	P18	F4BJ1200BWM20C160 KCPM15	P79	F6AJ1200ADL45 KCPM15	P105	FSDE2000AFBCG KC643M	P92
F4AS1600BW38R200 KCPM15	P18	F4BJ1200BWM20L160 KCPM15	P78	F6AJ1600ADL45 KCPM15	P105	FSDE2000AFBCN KC643M	P92
F4AS1600BW38R300 KCPM15	P18	F4BJ1400BDL30 KCPM15	P83	F6AJ1600AWX45 KCP637M	P105	FSDE2000AFBCQ KC643M	P92
F4AS1600BW38R400 KCPM15	P18	F4BJ1400BWL20L260 KCPM15	P78	F6AV0600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000AFBCR KC643M	P92
F4AS1800ADL38 KCPM15	P16	F4BJ1600BDL30 KCPM15	P83	F6AV0600AWM45 KCP637M	P146	FSDE2000AFBCS KC643M	P92
F4AS1800BDL38 KCPM15	P16	F4BJ1600BWL20C190 KCPM15	P79	F6AV0800ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000AFBDY KC643M	P94
F4AS2000ADL38 KCPM15	P16	F4BJ1600BWL20C320 KCPM15	P79	F6AV0800AWM45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AS2000AWX38R050 KCPM15	P18	F4BJ1600BWL20L190 KCPM15	P78	F6AV1000ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYL KC643M	P94
F4AS2000AWX38R100 KCPM15	P18	F4BJ1600BWL20L320 KCPM15	P78	F6AV1000ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYM KC643M	P94
F4AS2000AWX38R200 KCPM15	P18	F4BJ1800BDL30 KCPM15	P83	F6AV1200ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AS2000AWX38R300 KCPM15	P18	F4BJ1800BDL45 KCPM15	P84	F6AV1200ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AS2000AWX38R400 KCPM15	P18	F4BJ2000BDL30 KCPM15	P83	F6AV1200ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AS2000BDL38 KCPM15	P16	F4BJ2000BWL20C220 KCPM15	P79	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AS2000BW38R050 KCPM15	P18	F4BJ2000BWL20L220 KCPM15	P78	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AS2000BW38R100 KCPM15	P18	F4BJ2000BW38R050 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AS2000BW38R200 KCPM15	P18	F4BS0600AWM38R050 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AS2000BW38R300 KCPM15	P18	F4BS0600AWM38R100 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AS2000BW38R400 KCPM15	P18	F4BS0800AWM38R050 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AS2000BW38R600 KCPM15	P18	F4BS0800AWM38R100 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AS2000ADL38 KCPM15	P16	F4BS0800BW38R050 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AS2500AWX38R050 KCPM15	P18	F4BS0800BW38R100 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AS2500AWX38R100 KCPM15	P18	F4BS0800BW38R200 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AS2500AWX38R200 KCPM15	P18	F4BS0800BW38R300 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AS2500AWX38R300 KCPM15	P18	F4BS0800BW38R400 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AS2500AWX38R400 KCPM15	P18	F4BS1000AWL38R050 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AS2500BWL38 KCPM15	P16	F4BS1000AWL38R100 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AS2500BWL38R050 KCPM15	P18	F4BS1000AWL38R200 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AS2500BWL38R100 KCPM15	P18	F4BS1000AWL38R300 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AS2500BWL38R200 KCPM15	P18	F4BS1000AWL38R400 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AS2500BWL38R300 KCPM15	P18	F4BS1000BWL38R050 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AS2500BWL38R400 KCPM15	P18	F4BS1000BWL38R100 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AT0400AWS20R005 KCP637M	P143	F4BS1000BWL38R200 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AT0400AWS20R010 KCP637M	P143	F4BS1000BWL38R300 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AT0500AWS20R005 KCP637M	P143	F4BS1000BWL38R400 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AT0500AWS20R010 KCP637M	P143	F4BS1200AWL38R050 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AT0600AWL20R005 KCP637M	P143	F4BS1200AWL38R100 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AT0600AWL20R010 KCP637M	P143	F4BS1200AWL38R200 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AT0600AWS20R005 KCP637M	P143	F4BS1200AWL38R300 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AT0800AWL20R005 KCP637M	P143	F4BS1200AWL38R400 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AT0800AWL20R010 KCP637M	P143	F4BS1200BWL38R050 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AT0800AWL20R020 KCP637M	P143	F4BS1200BWL38R100 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AT0800AWM20R010 KCP637M	P143	F4BS1200BWL38R200 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AT0800AWM20R020 KCP637M	P143	F4BS1200BWL38R300 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AT1000AWL20R005 KCP637M	P143	F4BS1200BWL38R400 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AT1000AWL20R010 KCP637M	P143	F4BS1600AWX38R050 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AT1000AWL20R020 KCP637M	P143	F4BS1600AWX38R100 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AT1000AWL20R025 KCP637M	P143	F4BS1600AWX38R200 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AT1000AWM20R005 KCP637M	P143	F4BS1600AWX38R300 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AT1000AWM20R025 KCP637M	P143	F4BS1600AWX38R400 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AT1200AWL20R015 KCP637M	P143	F4BS1600BW38R050 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AT1200AWL20R030 KCP637M	P143	F4BS1600BW38R100 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AT1200AWX20R010 KCP637M	P143	F4BS1600BW38R200 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AT1200AWX20R015 KCP637M	P143	F4BS1600BW38R300 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AT1200AWX20R030 KCP637M	P143	F4BS1600BW38R400 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AW0400AWL38W040 KCP633M	P22	F4BS2000AWX38R050 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AW0400AWL38W060 KCP633M	P22	F4BS2000AWX38R100 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AW0500AWL38W040 KCP633M	P22	F4BS2000AWX38R200 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AW0500AWL38W060 KCP633M	P22	F4BS2000AWX38R300 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94
F4AW0600AWL38E120 KCPM15	P21	F4BS2000AWX38R400 KCPM15	P19	F6AV1600ADL45 KCP637M	P146	FSDE2000EFDYK KC643M	P94

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
H40PCLNL12.....	B69	HNGJ1307ANENGDKCPK30.....	S26	HSK63AAVS0B143MCLB.....	K79	JICM-JICM-STR.....	C75
H40PCLNR12.....	B69	HNGJ1307ANENGDKCPM40.....	S26	HSK63AAVS1B127MCLB.....	K79	KBDM063SD06.....	S126
H40SCLCR12.....	B183	HNGX090530MCI KCK15.....	S91, S97	HSK63AAVS2B139MCLB.....	K79	KBDM080SD08.....	S126
H40SDUCR11.....	B213	HNHX090516ENLE KC514M.....	S90, S96	HSK63AAVS3B139MCLB.....	K79	KBDM100SD12.....	S126
H50LSER16.....	D82	HNHX090516ENLE KCK15.....	S90, S96	HSK63ADL10048M.....	052	KBDM125SD16.....	S126
H50LSER22.....	D82	HNHX090516SNGE KC514M.....	S91, S97	HSK63ADL12052M.....	052	KBDM160SD18.....	S126
H50LSER27.....	D82	HNHX090516SNGE KCK15.....	S91, S97	HSK63ADL16057M.....	052	KBDM200SD24.....	S126
H50MCLNR12.....	B68	HNHX090516SNGE KCPK30.....	S91	HSK63ADL20057M.....	052	KBDM250SD30.....	S126
H50MCLNR19.....	B68	HNHX090520ENLE KC514M.....	S90, S96	HSK63ADL25061M.....	052	KCFM080R08HD07W2.....	S110
H50MDUNL19.....	B91	HNHX090520ENLE KCK15.....	S90, S96	HSK63ADL32072M.....	052	KCFM100R08HD07W2.....	S110
H50MVUNR16.....	B153	HNHX090520SNGE KC514M.....	S91, S97	HSK63AKR32075M.....	K87	KCFM125R10HD07W2.....	S110
H50PCLNL12.....	B69	HNHX090520SNGE KCK15.....	S91, S97	HSK63AKR50080M.....	K87	KCFM160R12HD07W4.....	S110
H50PCLNR12.....	B69	HNHX090530SNGE KCK15.....	S91, S97	HSK63ASIF70066M.....	K46	KCFM200R16HD07W4.....	S110
H50PDUNL15.....	B91	HNHX0905ANSNGE KC514M.....	S90, S96	HSK63ASIF80063M.....	K46	KCFM250R24HD07W6.....	S110
H50PDUNR15.....	B91	HNHX0905ANSNGE KCK15.....	S90, S96	HSK63ASVS4B139M.....	K80	KCFMCA45HD07.....	S111
H50SDUCL11.....	B213	HNPJ060432ANSNHD KC522M.....	S7, S13, S16	HSK63ASVS5B139M.....	K80	KCFMCA45SD12C.....	S111
H50SDUCR11.....	B213	HNPJ060432ANSNHD KCK15.....	S7, S13, S16	HSK63ASVUBB1095MCLB.....	K72	KCGR110304L08 K68.....	E29
HDHN070408ER KC514M.....	S112	HNPJ060432ANSNHD KCK15.....	S7, S13, S16	HSK63ASVUBB2116MCLB.....	K74	KCGR110304L08 KC5010.....	E29
HDHN070408SR KBK50.....	S112	HNPJ060432ANSNHD KCPK30.....	S7, S13, S16	HSK63FBHM1696.....	K128	KCGR110304L08 KC5025.....	E29
HDHN070408SR KY3500.....	S112	HNPJ060432ANSNHD KCPM40.....	S7, S13, S16	HSK63FBHMKJT164M.....	K123, K127	KCGR110304L08 KCU10.....	E29
HDWM5EUS.....	S126	HNPJ060432ANSNHD KCSM40.....	S7, S13, S16	HSK63FBH01695.....	K124	KCGR110304L08 KCU25.....	E29
HFB1023SCFPR06.....	K126	HNPJ0604ANSNGD KC520M.....	S7, S13, S16	HSK63FBHS24.....	K133	KCGR110304L08 KT315.....	E29
HFB1223SCFPR06.....	K126	HNPJ0604ANSNGD KC522M.....	S7, S13, S16	HSK63FBHS31.....	K133	KCGR110304L08FP KCM25.....	E29
HFB14FBHS1440.....	K126	HNPJ0604ANSNGD KCK15.....	S7, S13, S16	HSK63FBHS40.....	K133	KCGR110304L08FP KCP10.....	E29
HFB1627SCFPR06.....	K126	HNPJ0604ANSNGD KCK15.....	S7, S13, S16	HSK63FBHS51.....	K133	KCGR110304L08FP KCP25.....	E29
HFB16FBHS1640.....	K126	HNPJ0604ANSNGD KCPK30.....	S7, S13, S16	HSK63FBHS67.....	K133	KCGR110304L08FP KCU25.....	E29
HFB19FBHS1840.....	K126	HNPJ0604ANSNGD KCPM40.....	S7, S13, S16	HSK63FBHS87.....	K133	KCGR110304R08 K68.....	E29
HFB2127SCFPR06.....	K126	HNPJ0604ANSNGD KCSM40.....	S7, S13, S16	HSK63RBHT24.....	K118	KCGR110304R08 KC5010.....	E29
HFB2427SCFPR06.....	K126	HNPJ0604ANSNHD KC520M.....	S7, S13, S16	HSK63RBHT30.....	K118	KCGR110304R08 KC5025.....	E29
HFB2727SCFPR06.....	K126	HNPJ0604ANSNHD KC522M.....	S7, S13, S16	HSK63RBHT40.....	K118	KCGR110304R08 KCU10.....	E29
HFB3127SCFPR06.....	K126	HNPJ0604ANSNHD KCK15.....	S7, S13, S16	HSK63RBHT50.....	K118	KCGR110304R08 KCU25.....	E29
HFB3427SCFPR06.....	K126	HNPJ0604ANSNHD KCK15.....	S7, S13, S16	HSK63RBHT66.....	K118	KCGR110304R08 KD1425.....	E29
HNEC0905ANSN KY3500.....	S24	HNPJ0604ANSNHD KCPK30.....	S7, S13, S16	HSK63RBHT87.....	K118	KCGR110304R08 KT315.....	E29
HNEN090508MSN KY3500.....	S92, S98	HNPJ0604ANSNHD KCPM40.....	S7, S13, S16	HSK80ASIF70066M.....	K46	KCGR110304R08FP KCM25.....	E29
HNEN0905ANSN KY3500.....	S92, S98	HNPJ0604ANSNHD KCSM40.....	S7, S13, S16	HTSR040R025M.....	J67	KCGR110304R08FP KCP10.....	E29
HNEN0905ANSN KD200.....	S92, S98	HNPJ090543ANSNHD KC522M.....	S19, S24	HTSR043R025M.....	J67	KCGR110304R08FP KCP25.....	E29
HNEN0905XSN KY3500.....	S92, S98	HNPJ090543ANSNHD KCK15.....	S19, S24	HTSR046R028M.....	J67	KCGR110308L08 KC5025.....	E29
HNGF090504MF KC514M.....	S98	HNPJ090543ANSNHD KCK15.....	S19, S24	HTSR049R028M.....	J67	KCGR110308L08 KCM15B.....	E29
HNGF090504MF KCK15.....	S98	HNPJ090543ANSNHD KCPK30.....	S19, S24	HTSR052R028M.....	J67	KCGR110308L08 KCU10.....	E29
HNGF090504MF KCK20.....	S98	HNPJ090543ANSNHD KCPM40.....	S19, S24	HTSR10CE.....	J67	KCGR110308L08 KCU25.....	E29
HNGJ060432ANENLD KCK15.....	S6, S12, S15	HNPJ090543ANSNHD KCSM40.....	S19, S24	HTSR10CI.....	J67	KCGR110308L08 KD1425.....	E29
HNGJ060432ANENLD KCPK30.....	S6, S12, S15	HNPJ0905ANSNGD KC520M.....	S19, S23	HTSR11CE.....	J67	KCGR110308L08FP KCP10.....	E29
HNGJ0604ANENLD KC510M.....	S6, S12, S15	HNPJ0905ANSNGD KC522M.....	S19, S23	HTSR11CI.....	J67	KCGR110308L08FP KCP25.....	E29
HNGJ0604ANENLD KC520M.....	S6, S12, S15	HNPJ0905ANSNGD KCK15.....	S19, S23	HTSR12CE.....	J67	KCGR110308R08 KCU10.....	E29
HNGJ0604ANENLD KC522M.....	S6, S12, S15	HNPJ0905ANSNGD KCK15.....	S19, S23	HTSR12CI.....	J67	KCGR110308R08 KCU25.....	E29
HNGJ0604ANENLD KCK15.....	S6, S12, S15	HNPJ0905ANSNGD KCPK30.....	S19, S23	HTSR13CE.....	J67	KCGR110308R08 KT315.....	E29
HNGJ0604ANENLD KCK15.....	S6, S12, S15	HNPJ0905ANSNGD KCPM40.....	S19, S23	HTSR13CI.....	J67	KCGR110308R08FP KCP10.....	E29
HNGJ0604ANENLD KCPK30.....	S6, S12, S15	HNPJ0905ANSNHD KC520M.....	S19, S24	HTSR14CE.....	J67	KCGR110308R08FP KCU10.....	E29
HNGJ0604ANENLD KCPM40.....	S6, S12, S15	HNPJ0905ANSNHD KC522M.....	S19, S24	HTSR14CI.....	J67	KCGX110301L15 K313.....	E31
HNGJ0604ANENLD KCSM40.....	S6, S12, S15	HNPJ0905ANSNHD KCK15.....	S19, S24	HUWTC.....	E57	KCGX110301L15 K68.....	E31
HNGJ0604ANFNLDJ K313.....	S6, S11, S15	HNPJ0905ANSNHD KCK15.....	S19, S24	HUWTC.....	E57	KCGX110301L15 KC5010.....	E31
HNGJ0604ANFNLDJ K410M.....	S6, S11, S15	HNPJ0905ANSNHD KCPK30.....	S19, S24	ICSN332 K9.....	B59, B62	KCGX110301L15 KCU25.....	E31
HNGJ0604ANSNHD KC521M.....	S7, S12, S16	HNPJ0905ANSNHD KCPM40.....	S19, S24	ICSN432 K9.....	B61-63, B67-68, B70-72	KCGX110301L15 KD1425.....	E31
HNGJ0604ANSNHD KCK15.....	S7, S12, S16	HNPJ0905ANSNHD KCSM40.....	S19, S24	ICSN433 K9.....	B58-60, B66	KCGX110301R15 K313.....	E31
HNGJ0604ANSNHD KCPK30.....	S7, S12, S16	HNPJ130720ANSNGD KC520M.....	S26	ICSN443 K9.....	B58-60	KCGX110301R15 K68.....	E31
HNGJ0604ANSNHD KCPM40.....	S7, S12, S16	HNPJ130720ANSNGD KCK15.....	S26	ICSN533 K9.....	B61-63, B66-67, B72	KCGX110301R15 KC5010.....	E31
HNGJ0604ANSNHD KCPK30.....	S7, S12, S16	HNPJ130720ANSNGD KCPK30.....	S26	ICSN643 K9.....	B58-60	KCGX110301R15 KC5025.....	E31
HNGJ090543ANSNHD KC520M.....	S19, S23	HNPJ130720ANSNHD KCK15.....	S27	ICSN633 K9.....	B61-63, B67-68, B72	KCGX110301R15 KCU10.....	E31
HNGJ090543ANSNHD KCK15.....	S19, S23	HNPJ130720ANSNHD KCPK30.....	S27	ICSN643 K9.....	B59-60	KCGX110301R15 KD1425.....	E31
HNGJ090543ANSNHD KCPK30.....	S19, S23	HNPJ130720ANSNHD KCPM40.....	S27	IDSN322 K9.....	B85-86, B89-90	KCGX110302L15 K313.....	E31
HNGJ090543ANSNHD KCPM40.....	S19, S23	HNPJ130735ANSNHD KC520M.....	S27	IDSN432 K9.....	B86, B90-93	KCGX110302L15 KCU10.....	E31
HNGJ090543ANSNHD KCSM40.....	S19, S23	HNPJ130735ANSNHD KCK15.....	S27	IDSN433 K9.....	B85, B89-90	KCGX110302L15 KCU25.....	E31
HNGJ090543ANSNHD KCPK30.....	S19, S23	HNPJ130735ANSNHD KCPK30.....	S27	IDSN533 K9.....	B91	KCGX110302L15 KD1425.....	E31
HNGJ0905ANENLD KC520M.....	S18, S22	HNPJ1307ANSNHD KCK15.....	S27	IRSN43 K9.....	B95	KCGX110302R15 K313.....	E31
HNGJ0905ANENLD KC522M.....	S18, S22	HNPJ1307ANSNHD KCK15.....	S27	IRSN332 K9.....	B109	KCGX110302R15 KC5010.....	E31
HNGJ0905ANENLD KCK15.....	S18, S22	HNPJ1307ANSNHD KCPK30.....	S27	ISN432 K9.....	B109-110, B114-117, B119	KCGX110302R15 KCU10.....	E31
HNGJ0905ANENLD KCPK30.....	S18, S22	HNPJ1307ANSNHD KCSM40.....	S27	ISN433 K9.....	B105, B107-108, B110	KCGX110302R15 KCU25.....	E31
HNGJ0905ANENLD KCSM40.....	S18, S22	HNPJ1307ANSNHD KCK15.....	S27	ISN443 K9.....	B105-107	KCGX110302R15 KD1425.....	E31
HNGJ0905ANFNLDJ K410M.....	S18, S22	HNPX090516SNGE KCK15.....	S91, S97	ISN533 K9.....	B108-109	KCGX110302R15 KT315.....	E31
HNGJ0905ANSNGD KCK15.....	S18, S23	HNPX090520SNGE KCK15.....	S91, S97	ISN543 K9.....	B105	KCGX110304L15 K313.....	E31
HNGJ0905ANSNGD KCPK30.....	S18, S23	HSK100AHTS40085M.....	J81	ISN633 K9.....	B108-110, B114-115, B119	KCGX110304L15 K68.....	E31
HNGJ0905ANSNGD KCPM40.....	S18, S23	HSK100AHTS50090M.....	J81	ITSN322 K9.....	B133-134, B137, B139-141	KCGX110304L15 KC5010.....	E31
HNGJ0905ANSNGD KCSM40.....	S18, S23	HSK100AKR32075M.....	K87	ITSN323 K9.....	B132, B137	KCGX110304L15 KC5025.....	E31
HNGJ0905ANSNHD KC520M.....	S19, S23	HSK100AKR63100M.....	K87	ITSN433 K9.....	B133-134, B139-141	KCGX110304L15 KD1425.....	E31
HNGJ0905ANSNHD KCK15.....	S19, S23	HSK100AKR80090M.....	K87	ITSN443 K9.....	B132	KCGX110304R15 K313.....	E31
HNGJ0905ANSNHD KCPK30.....	S19, S23	HSK100ASIF100070M.....	K46	IVSN322 K9.....	B149-153	KCGX110304R15 K68.....	E31
HNGJ0905ANSNHD KCPM40.....	S19, S23	HSK100ASIF70050M.....	K46	IVSN432 K9.....	B151-152	KCGX110304R15 KC5010.....	E31
HNGJ0905ANSNHD KCSM40.....	S19, S23	HSK100ASVUBB2124MCLB.....	K74	IVSN322 K9.....	B161-162, B164	KCGX110304R15 KC5025.....	E31
HNGJ1307ANENGDKC725M.....	S26	HSK100BT13075.....	K139	IVSN433 K9.....	B161-164	KCGX110304R15 KC5410.....	E31
		HSK63AAVS00B126MCLB.....	K79	JICM-JICF-ELB.....	C75	KCGX110304R15 KCU10.....	E31

Ссылки на страницы А-Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
KCGX110304R15 KCJ25	E31	KDMB16MOERGP KC505M	V118	KDMT1630ERGN KC515M	V132	KF2X25Z02A25W009L200	V39
KCGX110304R15 KD1425	E31	KDMB16MOERGP KC515M	V118	KDMT16R028M08SN	V128	KF2X25Z02A25W009L300	V39
KCGX110304R15 KT315	E31	KDMB16MOERHC KC530M	V118	KDMT16R140A16HNC	V130	KF2X25Z02M12W009	V38
KCGX110308L15 K313	E31	KDMB16MOERLD K115M	V118	KDMT16R140A16SN	V129	KF2X28Z02A25W009L200	V39
KCGX110308L15 K68	E31	KDMB16R026M08SN	V111	KDMT16R160A16SN	V129	KF2X32Z03A32W009L150	V39
KCGX110308L15 KC5010	E31	KDMB16R140A16HNC	V114	KDMT16R175A16HNC	V130	KF2X32Z03A32W009L200	V39
KCGX110308L15 KCJ25	E31	KDMB16R140A16SN	V112	KDMT2010ERGC KC515M	V132	KF2X32Z03A32W009L300	V39
KCGX110308R15 K68	E31	KDMB16R140A20HNC	V115	KDMT2010ERGN KC515M	V132	KF2X32Z03M16W009	V38
KCGX110308R15 KC5010	E31	KDMB16R160A16SN	V112	KDMT2010ERHC KC505M	V133	KF2X35Z03A32W009L200	V39
KCGX110308R15 KC5025	E31	KDMB16R175A16HNC	V114	KDMT2020SRHF K115M	V133	KF2X35Z03M16W009	V38
KCGX110308R15 KCJ10	E31	KDMB16R175A16ST	V113	KDMT2020SRHF KC515M	V133	KF2X40Z04W009	V40
KCGX110308R15 KT315	E31	KDMB16R175A20HNC	V115	KDMT2040ERGN KC515M	V132	KF2X42Z04M16W009	V38
KC11	V153–154	KDMB20MOERGN KC505M	V118	KDMT20R032M10SN	V128	KF2X50Z05W009	V40
KC2	V153–154	KDMB20MOERGN KC515M	V118	KDMT20R140A20HNC	V130	KF2X52Z05W009	V40
KC3M	V153–154	KDMB20MOERGN KC530M	V118	KDMT20R160A20SN	V129	KF2X63Z05S22W009	V40
KCRA40Z03A32RN12	V146	KDMB20MOERGP KC505M	V118	KDMT20R175A20SN	V129	KF2X63Z05W009	V40
KCRA40Z04S22RN12	V147	KDMB20MOERGP KC515M	V118	KDMT20R190A20HNC	V130	KF2X66Z06S22W009	V40
KCRA50Z04S22RN12	V147	KDMB20MOERHC KC530M	V118	KDMT2510ERGC KC515M	V132	KF2X66Z06W009	V40
KCRA50Z06S22RN12	V147	KDMB20MOERLD K115M	V118	KDMT2510ERGN KC515M	V132	KF2X80Z07W009	V40
KCRA63Z06S22RN12	V147	KDMB20R030M10SN	V111	KDMT25R190A25SN	V129	KGEM158R1WN20M	H76
KCRA63Z09S22RN12	V147	KDMB20R140A20HNC	V114	KDMT32R210A32SN	V129	KGEM1905R1WN20M	H76
KCRA80Z08S27RN12	V147	KDMB20R160A20SN	V112	KDR100Z06S32RN16	V60	KGEM1905R3WN20M	H76
KCUX110302L15 K68	E32	KDMB20R175A20SN	V112	KDR100Z07S32RN12	V56	KGIP0125N0189GD KCJ45	H76
KCUX110302L15 KC5010	E32	KDMB20R190A20HNC	V114	KDR100Z08S32RN16	V60	KGIP0300N0189GD KCJ45	H76
KCUX110302L15 KCJ10	E32	KDMB20R190A20ST	V113	KDR100Z09S32RN12	V56	KGML2525M50	C130
KCUX110302R15 K68	E32	KDMB25MOERGN KC505M	V118	KDR125Z08S40RN16	V60	KGML2525M50C	C59
KCUX110302R15 KC5010	E32	KDMB25MOERGN KC515M	V118	KDR125Z10S40RN16	V60	KGML2525M65	C130
KCUX110305L15 K68	E32	KDMB25MOERGN KC530M	V118	KDR160Z12S40RN16	V60	KGML2525M65C	C59
KCUX110305L15 KC5010	E32	KDMB25MOERGP KC505M	V118	KDR25Z03A25RN10L150	V48	KGML3232P50	C130
KCUX110305L15 KCJ10	E32	KDMB25MOERGP KC515M	V118	KDR25Z03A25RN10L200	V48	KGML3232P50C	C59
KCUX110305R15 K68	E32	KDMB25MOERHC KC530M	V118	KDR25Z03A32RN10L250	V48	KGML3232P65	C130
KCUX110305R15 KC5010	E32	KDMB25MOERLD K115M	V118	KDR25Z03B25RN10	V47	KGML3232P65C	C59
KCUX110305R15 KCP25B	E32	KDMB25R040M12SN	V111	KDR25Z03M12RN10	V46	KGMR2525M50	C130
KCUX110305R15 KCJ10	E32	KDMB25R160A25HNC	V114	KDR32Z02A32RN12L250	V55	KGMR2525M50C	C59
KDMB06MOERGN KC505M	V118	KDMB25R160A25SN	V112	KDR32Z03A32RN10L250	V48	KGMR2525M65	C130
KDMB06MOERGP KC505M	V118	KDMB25R190A25SN	V112	KDR32Z03A32RN12L200	V55	KGMR2525M65C	C59
KDMB06MOERGP KC515M	V118	KDMB25R210A25HNC	V114	KDR32Z03B32RN12	V54	KGMR3232P50	C130
KDMB06MOERLD K115M	V118	KDMB25R210A25ST	V113	KDR32Z03M16RN12	V53	KGMR3232P50C	C59
KDMB06R100A06HN	V114	KDMB32MOERGN KC505M	V118	KDR32Z04A32RN10L200	V48	KGMR3232P65	C130
KDMB06R150A06HN	V114	KDMB32MOERGN KC515M	V118	KDR32Z04M16RN10	V46	KGMR3232P65C	C59
KDMB06R200A06HN	V114	KDMB32MOERGN KC530M	V118	KDR35Z03M16RN12	V53	KGMSL2525M50	C129
KDMB06R90A08HN	V115	KDMB32MOERGP KC505M	V118	KDR35Z05M16RN10	V46	KGMSL2525M50C	C58
KDMB08MOERGN KC505M	V118	KDMB32MOERGP KC515M	V118	KDR40Z04S16RN10	V49	KGMSL2525M65	C129
KDMB08MOERGN KC515M	V118	KDMB32MOERHC KC530M	V118	KDR40Z04S16RN12	V56	KGMSL2525M65C	C58
KDMB08MOERGN KC530M	V118	KDMB32MOERLD K115M	V118	KDR40Z04S16RN12X	V64	KGMSL3232P50	C129
KDMB08MOERGP KC505M	V118	KDMB32R175A32SN	V112	KDR40Z05M16RN10	V46	KGMSL3232P50C	C58
KDMB08MOERGP KC515M	V118	KDMB32R210A32SN	V112	KDR40Z06S16RN10	V49	KGMSL3232P65	C129
KDMB08MOERLD K115M	V118	KDMB32R240A32HNC	V114	KDR42Z04M16RN12	V53	KGMSL3232P65C	C58
KDMB08R100A08HN	V114	KDMS0806ERGN KC515M	V131	KDR50Z04S22RN12	V56	KGMSR2525M50	C129
KDMB08R100A10HN	V115	KDMS1008ERGN KC515M	V131	KDR50Z04S22RN16	V60	KGMSR2525M50C	C58
KDMB08R100A08ST	V113	KDMS1210ERGN KC515M	V131	KDR50Z05S22RN10	V49	KGMSR2525M65	C129
KDMB08R150A08HN	V114	KDMS1613ERGN KC515M	V131	KDR50Z05S22RN12	V56	KGMSR2525M65C	C58
KDMB08R150A10HN	V115	KDMS2016ERGN KC515M	V131	KDR50Z05S22RN12X	V64	KGMSR3232P50	C129
KDMB10MOERGN KC505M	V118	KDMS3220ERGN KC515M	V131	KDR50Z06S22RN10	V49	KGMSR3232P50C	C58
KDMB10MOERGN KC515M	V118	KDMT0604SRHF KC515M	V133	KDR52Z04S22RN16	V60	KGMSR3232P65	C129
KDMB10MOERGN KC530M	V118	KDMT0605ERGC KC515M	V132	KDR52Z05S22RN12	V56	KGMSR3232P65C	C58
KDMB10MOERGP KC505M	V118	KDMT0806ERGN KC515M	V132	KDR52Z06S22RN10	V49	KHDA0800A6ANA KC639M	P136
KDMB10MOERGP KC515M	V118	KDMT0806SRHF KC515M	V133	KDR63Z04S22RN16	V60	KHDA1000A6ANA KC639M	P136
KDMB10MOERLD K115M	V118	KDMT0810ERGC KC515M	V132	KDR63Z05S22RN12	V56	KHDA1200A6ANA KC639M	P136
KDMB10R100A12HNC	V115	KDMT1008ERGN KC515M	V132	KDR63Z06S22RN12X	V64	KHDA1600A6ANA KC639M	P136
KDMB10R120A10HNC	V114	KDMT1008SRHF K115M	V133	KDR63Z06S22RN16	V60	KHDA2000A6ANA KC639M	P136
KDMB10R150A10HNC	V114	KDMT1008SRHF KC515M	V133	KDR63Z07S22RN10	V49	KIPR016RP06GFO2	V154
KDMB10R150A10ST	V113	KDMT1010ERGC KC515M	V132	KDR63Z07S22RN12	V56	KIPR020RP06CF03	V154
KDMB10R150A12HNC	V115	KDMT1010ERHC KC505M	V133	KDR66Z05S27RN16	V60	KIPR020RP06MF03	V153
KDMB12MOERGN KC505M	V118	KDMT10R120A10HNC	V130	KDR66Z07S27RN10	V49	KIPR020RP09CF02	V154
KDMB12MOERGN KC515M	V118	KDMT10R150A10HNC	V130	KDR66Z07S27RN12	V56	KIPR020RP09MF02	V153
KDMB12MOERGN KC530M	V118	KDMT1210ERGC KC515M	V132	KDR80Z05S27RN16	V60	KIPR025RP09CF03	V154
KDMB12MOERGP KC505M	V118	KDMT1210ERGN KC515M	V132	KDR80Z06S27RN12	V56	KIPR025RP09MF03	V153
KDMB12MOERGP KC515M	V118	KDMT1210ERHC KC505M	V133	KDR80Z07S27RN12X	V64	KIPR025RP09MF03	V153
KDMB12MOERHC KC530M	V118	KDMT1210SRHF K115M	V133	KDR80Z07S27RN16	V60	KIPR032RP12CF03	V154
KDMB12MOERLD K115M	V118	KDMT1210SRHF KC515M	V133	KDR80Z08S27RN10	V49	KIPR032RP12MF03	V153
KDMB12R026M08SN	V111	KDMT1220ERGN KC515M	V132	KDR80Z08S27RN12	V56	KIPR040RP12CF04	V154
KDMB12R120A12HNC	V114	KDMT12R028M08SN	V128	KEGT25L508PEERLDJ KC410M	T82	KLM33	B62, B67, B70, B115–119
KDMB12R120A16HNC	V115	KDMT12R120A12HNC	V130	KEGT25L512PEERLDJ KC410M	T82	KLM33L	B90, B92, B139–141, B164
KDMB12R130A12SN	V112	KDMT12R130A12SN	V129	KEGT25L516PEERLDJ KC410M	T82	KLM34L	B62, B86, B90, B109, B133–134, B137, B139–141, B151–153, B162, B164
KDMB12R150A12SN	V112	KDMT12R150A12SN	V129	KEGT25L516PEERLDJ2 KC410M	T83		
KDMB12R150A16HNC	V115	KDMT12R160A12HNC	V130	KEGT25L520PEERLDJ KC410M	T82	KLM34L9IP	B59, B85, B132, B149–150, B161
KDMB12R160A12HNC	V114	KDMT1610ERGC KC515M	V132	KEGT25L520PEERLDJ2 KC410M	T82	KLM43	B67, B70–72, B115–119, B164
KDMB12R160A12ST	V113	KDMT1610ERGN KC515M	V132	KEGT25L540PEERLDJ KC410M	T82	KLM46	B61–63, B67–68, B70, B72, B92–93, B95, B108–110, B114, B133–134, B139–141, B151–152, B162, B164
KDMB16MOERGN KC505M	V118	KDMT1610ERHC KC505M	V133	KEGT25L550PEERLDJ KC410M	T82		
KDMB16MOERGN KC515M	V118	KDMT1615SRHF K115M	V133	KEGT25L564PEERLDJ KC410M	T82		
KDMB16MOERGN KC530M	V118	KDMT1615SRHF KC515M	V133	KF2X25Z02A25W009L140	V39		

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Указатель

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
KSCMCA75QF KD1420.....	S133	KSEM136R1WN16F45M.....	H63	KSEM1500SPLM KCMS35.....	H52	KSEM1650HPGM KC7315.....	H42
KSCMCA75UN KD1420.....	S133	KSEM136R1WN16M.....	H58	KSEM1508HPGM KC7315.....	H42	KSEM1650HPGM KCPM45.....	H45
KSCMCA90QF KD1420.....	S134	KSEM136R3WN16M.....	H59	KSEM1508HPGM KCPM45.....	H45	KSEM1650HPLM KC7320.....	H50
KSCMCA90QFBB KD1420.....	S134	KSEM136R5WN16M.....	H59	KSEM1508HPLM KC7320.....	H50	KSEM1650HPM KC7315.....	H40
KSCMCA90UN KD1420.....	S134	KSEM136R7WN16M.....	H61	KSEM1508HPM KC7315.....	H40	KSEM1650PCM KC7135.....	H56
KSCMCA90UNBF KD1420.....	S134	KSEM1370HPGM KC7315.....	H42	KSEM150R10WN20M.....	H61	KSEM1650SPLM KCMS35.....	H52
KSDR100031E0W0S KD1400.....	S127	KSEM1370HPM KC7315.....	H40	KSEM150R3WN20M.....	H59	KSEM165R10WN20M.....	H61
KSDR100031E0W0S KD1425.....	S127	KSEM1380HPGM KC7315.....	H42	KSEM150R5WN20M.....	H59	KSEM165R3WN20M.....	H59
KSDR100031E0W4S KD1400.....	S127	KSEM1380HPGM KCPM45.....	H45	KSEM150R7WN20M.....	H61	KSEM165R5WN20M.....	H59
KSDR100031E3W4S KD1425.....	S127	KSEM1380HPLM KC7320.....	H50	KSEM150SEFM.....	H64	KSEM165R7WN20M.....	H61
KSDR100031E1W4S KD1400.....	S127	KSEM1380HPM KC7315.....	H40	KSEM1530HPGM KC7315.....	H42	KSEM165SEFM.....	H64
KSDR100031E1W4S KD1425.....	S127	KSEM1380PCM KC7135.....	H56	KSEM1530HPM KC7315.....	H40	KSEM1660HPGM KC7315.....	H42
KSDR100031E3W4S KD1400.....	S128	KSEM1389HPCLM KC7410.....	H48	KSEM1548HPCLM KC7410.....	H48	KSEM1667HPCLM KC7410.....	H48
KSDR100031E3W4S KD1425.....	S128	KSEM1389HPGM KC7315.....	H42	KSEM1548HPGM KC7315.....	H42	KSEM1667HPGM KC7315.....	H42
KSDR100093E1W4S KD1400.....	S127	KSEM1389HPGM KCPM45.....	H45	KSEM1548HPLM KC7320.....	H50	KSEM1667HPGM KCPM45.....	H45
KSDR100093E1W4S KD1425.....	S127	KSEM1389HPLM KC7320.....	H50	KSEM1550HPCLM KC7410.....	H48	KSEM1667HPLM KC7320.....	H50
KSDR102S KD1400.....	S128	KSEM1389HPM KC7315.....	H40	KSEM1550HPGM KC7315.....	H42	KSEM1667HPM KC7315.....	H40
KSDR102S KD1425.....	S128	KSEM1400HPCLM KC7410.....	H48, H87	KSEM1550HPGM KCPM45.....	H45	KSEM1667SPLM KCMS35.....	H52
KSEM1250HPCLM KC7410.....	H48	KSEM1400HPGM KC7315.....	H42	KSEM1550HPLM KC7320.....	H50	KSEM165R7WN20M.....	H54
KSEM1250HPGM KC7315.....	H42	KSEM1400HPGM KCPM45.....	H45	KSEM1550HPM KC7315.....	H40	KSEM1700HPCLM KC7410.....	H48, H87
KSEM1250HPGM KCPM45.....	H45	KSEM1400HPLM KC7320.....	H50	KSEM1550PCM KC7135.....	H56	KSEM1700HPGM KC7315.....	H42
KSEM1250HPLM KC7320.....	H50	KSEM1400HPM KC7315.....	H40	KSEM1550SPLM KCMS35.....	H52	KSEM1700HPGM KCPM45.....	H45
KSEM1250HPM KC7315.....	H40	KSEM1400PCM KC7135.....	H56, H87	KSEM155R10WN20M.....	H61	KSEM1700HPLM KC7320.....	H50
KSEM1250PCM KC7135.....	H56	KSEM1400SPLM KCMS35.....	H52	KSEM155R3WN20M.....	H59	KSEM1700HPM KC7315.....	H40
KSEM1250SPLM KCMS35.....	H52	KSEM140R10WN16M.....	H61	KSEM155R5WN20M.....	H59	KSEM1700PCM KC7135.....	H56, H87
KSEM125R10WN16M.....	H61	KSEM140R3WN16M.....	H59	KSEM155R7WN20M.....	H61	KSEM1700SPLM KCMS35.....	H52
KSEM125R1WN16F45M.....	H63	KSEM140R5WN16M.....	H59	KSEM155SEFM.....	H64	KSEM1707HPCLM KC7410.....	H48
KSEM125R1WN16M.....	H58	KSEM140R7WN16M.....	H61	KSEM1560HPGM KC7315.....	H42	KSEM1707HPGM KC7315.....	H42
KSEM125R3WN16M.....	H59	KSEM140SEFM.....	H64	KSEM1560HPLM KC7320.....	H50	KSEM1707HPGM KCPM45.....	H45
KSEM125R5WN16M.....	H59	KSEM1410HPGM KC7315.....	H42	KSEM1560HPM KC7315.....	H40	KSEM1707HPLM KC7320.....	H50
KSEM125R7WN16M.....	H61	KSEM1410HPGM KCPM45.....	H45	KSEM1560PCM KC7135.....	H56	KSEM1707HPM KC7315.....	H40
KSEM125SEFM.....	H64	KSEM1410HPLM KC7320.....	H50	KSEM1570HPGM KC7315.....	H42	KSEM170R10WN20M.....	H61
KSEM1260HPGM KC7315.....	H42	KSEM1410HPM KC7315.....	H40	KSEM1570HPM KC7315.....	H40	KSEM170R3WN20M.....	H59
KSEM1270HPCLM KC7410.....	H48	KSEM1410PCM KC7135.....	H56	KSEM1580HPGM KC7315.....	H42	KSEM170R5WN20M.....	H59
KSEM1270HPGM KC7315.....	H42	KSEM1415HPLM KC7320.....	H50	KSEM1580HPGM KCPM45.....	H45	KSEM170R7WN20M.....	H61
KSEM1270HPGM KCPM45.....	H45	KSEM1420HPGM KC7315.....	H42	KSEM1580HPM KC7315.....	H40	KSEM170SEFM.....	H64
KSEM1270HPLM KC7320.....	H50	KSEM1420HPLM KC7320.....	H50	KSEM1580PCM KC7135.....	H56	KSEM1735HPGM KC7315.....	H42
KSEM1270HPM KC7315.....	H40	KSEM1420HPM KC7315.....	H40	KSEM1588HPCLM KC7410.....	H48	KSEM1746HPCLM KC7410.....	H48
KSEM1270SPLM KCMS35.....	H52	KSEM1429HPCLM KC7410.....	H48	KSEM1588HPGM KC7315.....	H42	KSEM1746HPGM KC7315.....	H42
KSEM1280HPGM KC7315.....	H42	KSEM1429HPGM KC7315.....	H42	KSEM1588HPGM KCPM45.....	H45	KSEM1746HPGM KCPM45.....	H45
KSEM1280HPGM KCPM45.....	H45	KSEM1429HPGM KCPM45.....	H45	KSEM1588HPLM KC7320.....	H50	KSEM1746HPLM KC7320.....	H50
KSEM1280HPLM KC7320.....	H50	KSEM1429HPLM KC7320.....	H40	KSEM1588HPM KC7315.....	H40	KSEM1746HPM KC7315.....	H40
KSEM1280HPM KC7315.....	H40	KSEM1429HPM KC7315.....	H50	KSEM1588SPLM KCMS35.....	H52	KSEM1746SPLM KCMS35.....	H52
KSEM1280PCM KC7135.....	H56	KSEM1429SPLM KCMS35.....	H52	KSEM1600FEGM KCPM45.....	H54	KSEM1750FEGM KCPM45.....	H54
KSEM1293HPCLM KC7410.....	H48	KSEM1440HPGM KC7315.....	H42	KSEM1600HPCLM KC7410.....	H48, H87	KSEM1750HPCLM KC7410.....	H48
KSEM1293HPGM KC7315.....	H42	KSEM1440HPM KC7315.....	H40	KSEM1600HPGM KC7315.....	H42	KSEM1750HPGM KC7315.....	H42
KSEM1293HPGM KCPM45.....	H45	KSEM1450HPCLM KC7410.....	H48	KSEM1600HPGM KCPM45.....	H45	KSEM1750HPGM KCPM45.....	H45
KSEM1293HPLM KC7320.....	H50	KSEM1450HPGM KC7315.....	H42	KSEM1600HPLM KC7320.....	H50	KSEM1750HPLM KC7315.....	H50
KSEM1300HPCLM KC7410.....	H48, H87	KSEM1450HPGM KCPM45.....	H45	KSEM1600HPM KC7315.....	H40	KSEM1750HPM KC7320.....	H40
KSEM1300HPGM KC7315.....	H42	KSEM1450HPLM KC7320.....	H50	KSEM1600PCM KC7135.....	H56, H87	KSEM1750PCM KC7135.....	H56
KSEM1300HPGM KCPM45.....	H45	KSEM1450HPM KC7315.....	H40	KSEM1600SPLM KCMS35.....	H52	KSEM1750SPLM KCMS35.....	H52
KSEM1300HPLM KC7320.....	H50	KSEM1450PCM KC7135.....	H56	KSEM1604HPGM KC7315.....	H42	KSEM175R10WN20M.....	H61
KSEM1300HPM KC7315.....	H40	KSEM1450SPLM KCMS35.....	H52	KSEM1609HPCLM KC7410.....	H48	KSEM175R3WN20M.....	H59
KSEM1300PCM KC7135.....	H56, H87	KSEM145R10WN20M.....	H61	KSEM1609HPGM KC7315.....	H42	KSEM175R5WN20M.....	H59
KSEM1300SPLM KCMS35.....	H52	KSEM145R3WN20M.....	H59	KSEM1609HPGM KCPM45.....	H45	KSEM175R7WN20M.....	H61
KSEM130R10WN16M.....	H61	KSEM145R5WN20M.....	H59	KSEM1609HPLM KC7320.....	H50	KSEM175SEFM.....	H64
KSEM130R3WN16M.....	H59	KSEM145R7WN20M.....	H61	KSEM1609HPM KC7315.....	H40	KSEM1760HPCLM KC7410.....	H48
KSEM130R5WN16M.....	H59	KSEM145SEFM.....	H64	KSEM1609SPLM KCMS35.....	H52	KSEM1760HPGM KC7315.....	H42
KSEM130R7WN16M.....	H61	KSEM1460HPGM KC7315.....	H42	KSEM160R10WN20M.....	H61	KSEM1770HPGM KC7315.....	H42
KSEM130SEFM.....	H64	KSEM1460HPLM KC7320.....	H50	KSEM160R1WN20F45M.....	H63	KSEM1775HPLM KC7320.....	H50
KSEM1310HPCLM KC7410.....	H48	KSEM1460PCM KC7135.....	H56	KSEM160R1WN20M.....	H58	KSEM1780HPLM KC7320.....	H50
KSEM1310HPGM KC7315.....	H42	KSEM1468HPCLM KC7410.....	H48	KSEM160R3WN20M.....	H59	KSEM1786HPGM KC7315.....	H42
KSEM1310HPM KC7315.....	H40	KSEM1468HPGM KC7315.....	H42	KSEM160R5WN20M.....	H59	KSEM1786HPGM KCPM45.....	H45
KSEM1311HPLM KC7320.....	H50	KSEM1468HPGM KCPM45.....	H45	KSEM160R7WN20M.....	H61	KSEM1786HPLM KC7320.....	H50
KSEM1320HPGM KC7315.....	H42	KSEM1468HPLM KC7320.....	H50	KSEM160SEFM.....	H64	KSEM1786HPM KC7315.....	H40
KSEM1320HPM KC7315.....	H40	KSEM1468HPM KC7315.....	H40	KSEM1610HPLM KC7320.....	H50	KSEM1790HPLM KC7320.....	H50
KSEM1350HPCLM KC7410.....	H48	KSEM146R10WN20M.....	H61	KSEM1615HPLM KC7320.....	H50	KSEM1800FEGM KCPM45.....	H54
KSEM1350HPGM KC7315.....	H42	KSEM146R1WN20F45M.....	H63	KSEM1615SPLM KCMS35.....	H52	KSEM1800HPCLM KC7410.....	H48, H87
KSEM1350HPGM KCPM45.....	H45	KSEM146R1WN20M.....	H58	KSEM1619HPGM KC7315.....	H42	KSEM1800HPGM KC7315.....	H42
KSEM1350HPLM KC7320.....	H50	KSEM146R3WN20M.....	H59	KSEM1620HPGM KC7315.....	H42	KSEM1800HPGM KCPM45.....	H45
KSEM1350HPM KC7315.....	H40	KSEM146R5WN20M.....	H59	KSEM1620HPGM KCPM45.....	H45	KSEM1800HPLM KC7320.....	H50
KSEM1350PCM KC7135.....	H56	KSEM146R7WN20M.....	H61	KSEM1620HPLM KC7320.....	H50	KSEM1800HPM KC7315.....	H40
KSEM1350SPLM KCMS35.....	H52	KSEM1480HPGM KC7315.....	H42	KSEM1620HPM KC7315.....	H40	KSEM1800PCM KC7135.....	H56, H87
KSEM135R10WN16M.....	H61	KSEM1480HPLM KC7320.....	H50	KSEM1620PCM KC7135.....	H56	KSEM1800SPLM KCMS35.....	H52
KSEM135R3WN16M.....	H59	KSEM1480HPM KC7315.....	H40	KSEM1627HPCLM KC7410.....	H48	KSEM180R10WN20M.....	H61
KSEM135R5WN16M.....	H59	KSEM1480PCM KC7135.....	H56	KSEM1627HPGM KC7315.....	H42	KSEM180R3WN20M.....	H59
KSEM135R7WN16M.....	H61	KSEM1500HPCLM KC7410.....	H48, H87	KSEM1627HPGM KCPM45.....	H45	KSEM180R5WN20M.....	H59
KSEM135SEFM.....	H64	KSEM1500HPGM KC7315.....	H42	KSEM1627HPLM KC7320.....	H50	KSEM180R7WN20M.....	H61
KSEM1360HPGM KC7315.....	H42	KSEM1500HPGM KCPM45.....	H45	KSEM1627HPM KC7315.....	H40	KSEM180SEFM.....	H64
KSEM1360HPGM KCPM45.....	H45	KSEM1500HPLM KC7320.....	H50	KSEM1627SPLM KCMS35.....	H52	KSEM181R10WN25M.....	H61
KSEM1360HPLM KC7320.....	H50	KSEM1500HPM KC7315.....	H40	KSEM1650FEGM KCPM45.....	H54	KSEM181R1WN25F45M.....	H63
KSEM136R10WN16M.....	H61	KSEM1500PCM KC7135.....	H56, H87	KSEM1650HPCLM KC7410.....	H48	KSEM181R1WN25M.....	H58

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.



Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
KSEM181R5WN25M.....	H59	KSEM1950HPM KC7315	H40	KSEM2143HPM KC7315	H40	KSEM2342HPCCLM KC7410	H48
KSEM1826HPCCLM KC7410	H48	KSEM1950PCM KC7135	H56	KSEM2150FEGM KCPM45.....	H54	KSEM2342HPGM KC7315	H43
KSEM1826HPGM KC7315	H42	KSEM1950SPLM KCMS35	H52	KSEM2150HPCCLM KC7410	H48	KSEM2342HPGM KCPM45.....	H45
KSEM1826HPGM KCPM45.....	H45	KSEM195R1OWN25M	H61	KSEM2150HPGM KC7315	H43	KSEM2342HPLM KC7320.....	H50
KSEM1826HPLM KC7320.....	H50	KSEM195R3WN25M	H59	KSEM2150HPGM KCPM45.....	H45	KSEM2342HPM KC7315	H40
KSEM1826HPM KC7315	H40	KSEM195R5WN25M	H59	KSEM2150HPLM KC7320.....	H50	KSEM2350FEGM KCPM45.....	H54
KSEM1830SPLM KCMS35.....	H52	KSEM195R7WN25M	H61	KSEM2150HPM KC7315	H40	KSEM2350HPCCLM KC7410	H48
KSEM1850FEGM KCPM45.....	H54	KSEM195SEFM	H64	KSEM2150PCM KC7135	H56	KSEM2350HPGM KC7315	H43
KSEM1850HPCCLM KC7410	H48	KSEM1965HPGM KCPM45.....	H45	KSEM2150SPLM KCMS35.....	H52	KSEM2350HPGM KCPM45.....	H45
KSEM1850HPGM KC7315	H42	KSEM1970HPGM KC7315	H42	KSEM215R1OWN25M	H61	KSEM2350HPLM KC7320.....	H50
KSEM1850HPGM KCPM45.....	H45	KSEM1984FEGM KCPM45.....	H54	KSEM215R3WN25M	H59	KSEM2350HPM KC7315	H40
KSEM1850HPLM KC7320.....	H50	KSEM1984HPCCLM KC7410	H48	KSEM215R5WN25M	H59	KSEM2350PCM KC7135	H56
KSEM1850HPM KC7315	H40	KSEM1984HPGM KC7315	H42	KSEM215R7WN25M	H61	KSEM2350SPLM KCMS35.....	H52
KSEM1850PCM KC7135	H56	KSEM1984HPGM KCPM45.....	H45	KSEM215SEFM	H64	KSEM235R1OWN25M	H61
KSEM1850SPLM KCMS35.....	H52	KSEM1984HPLM KC7320.....	H50	KSEM2170HPGM KC7315	H43	KSEM235R3WN25M	H60
KSEM185R1OWN25M	H61	KSEM1984HPM KC7315	H40	KSEM2183HPGM KC7315	H43	KSEM235R5WN25M	H60
KSEM185R3WN25M	H59	KSEM1984SPLM KCMS35	H52	KSEM2183HPGM KCPM45.....	H45	KSEM235R7WN25M	H61
KSEM185R5WN25M	H59	KSEM2000FEGM KCPM45.....	H54	KSEM2183HPLM KC7320.....	H50	KSEM235SEFM	H64
KSEM185R7WN25M	H61	KSEM2000HPCCLM KC7410	H48, H87	KSEM2183HPM KC7315	H40	KSEM2360HPGM KCPM45.....	H45
KSEM185SEFM	H64	KSEM2000HPGM KC7315	H42	KSEM2200FEGM KCPM45.....	H54	KSEM2370HPGM KCPM45.....	H45
KSEM1860HPGM KC7315	H42	KSEM2000HPGM KCPM45.....	H45	KSEM2200HPCCLM KC7410	H48, H87	KSEM2381HPCCLM KC7410	H48
KSEM1860HPLM KC7320.....	H50	KSEM2000HPLM KC7320.....	H50	KSEM2200HPGM KC7315	H43	KSEM2381HPGM KC7315	H43
KSEM1865HPGM KC7315	H42	KSEM2000HPM KC7315	H40	KSEM2200HPGM KCPM45.....	H45	KSEM2381HPGM KCPM45.....	H45
KSEM1865HPGM KCPM45.....	H45	KSEM2000PCM KC7135	H56, H87	KSEM2200HPLM KC7320.....	H50	KSEM2381HPLM KC7320.....	H50
KSEM1865HPLM KC7320.....	H50	KSEM2000SPLM KCMS35	H52	KSEM2200HPM KC7315	H40	KSEM2381HPM KC7315	H40
KSEM1865HPM KC7315	H40	KSEM200R1OWN25M	H61	KSEM2200PCM KC7135	H56, H87	KSEM2381SPLM KCMS35.....	H52
KSEM1880HPGM KC7315	H42	KSEM200R1WN25F45M	H63	KSEM2200SPLM KCMS35.....	H52	KSEM2400FEGM KCPM45.....	H54
KSEM1890HPLM KC7320.....	H50	KSEM200R1WN25M	H58	KSEM2220R1OWN25M	H61	KSEM2400HPCCLM KC7410	H48, H87
KSEM1900FEGM KCPM45.....	H54	KSEM200R3WN25M	H59	KSEM2220R3WN25M	H59	KSEM2400HPGM KC7315	H43
KSEM1900HPCCLM KC7410	H48, H87	KSEM200R5WN25M	H59	KSEM2220R5WN25M	H59	KSEM2400HPGM KCPM45.....	H45
KSEM1900HPGM KC7315	H42	KSEM200R7WN25M	H61	KSEM2220R7WN25M	H61	KSEM2400HPLM KC7320.....	H50
KSEM1900HPGM KCPM45.....	H45	KSEM200SEFM	H64	KSEM2220SEFM	H64	KSEM2400HPM KC7315	H40
KSEM1900HPLM KC7320.....	H50	KSEM2010HPLM KC7320.....	H50	KSEM2210HPCCLM KC7410	H48	KSEM2400PCM KC7135	H56, H87
KSEM1900HPM KC7315	H40	KSEM2024HPCCLM KC7410	H48	KSEM2210HPGM KC7315	H43	KSEM2400SPLM KCMS35.....	H52
KSEM1900PCM KC7135	H56, H87	KSEM2024HPGM KC7315	H42	KSEM2215HPGM KC7315	H43	KSEM240R1OWN25M	H61
KSEM1900SPLM KCMS35.....	H52	KSEM2024HPGM KCPM45.....	H45	KSEM221R1OWN25M	H61	KSEM240R3WN25M	H60
KSEM1905FEGM KCPM45.....	H54	KSEM2024HPLM KC7320.....	H50	KSEM221R1WN25F45M	H63	KSEM240R5WN25M	H60
KSEM1905HPCCLM KC7410	H48	KSEM2024HPM KC7315	H40	KSEM221R1WN25M	H58	KSEM240R7WN25M	H61
KSEM1905HPGM KC7315	H42	KSEM2024SPLM KCMS35	H52	KSEM221R5WN25M	H59	KSEM240SEFM	H64
KSEM1905HPGM KCPM45.....	H45	KSEM2035HPLM KC7320.....	H50	KSEM2223HPCCLM KC7410	H48	KSEM241R1OWN32M	H61
KSEM1905HPLM KC7320.....	H50	KSEM2050FEGM KCPM45.....	H54	KSEM2223HPGM KC7315	H43	KSEM241R1WN32F45M	H63
KSEM1905HPM KC7315	H40	KSEM2050HPCCLM KC7410	H48	KSEM2223HPGM KCPM45.....	H45	KSEM241R1WN32M	H58
KSEM1905SPLM KCMS35.....	H52	KSEM2050HPGM KC7315	H42	KSEM2223HPLM KC7320.....	H50	KSEM241R5WN32M	H60
KSEM190R1OWN25M	H61	KSEM2050HPGM KCPM45.....	H45	KSEM2223HPM KC7315	H40	KSEM2430HPGM KC7315	H43
KSEM190R3WN25M	H59	KSEM2050HPLM KC7320.....	H50	KSEM2223SPLM KCMS35.....	H52	KSEM2450FEGM KCPM45.....	H54
KSEM190R5WN25M	H59	KSEM2050HPM KC7315	H40	KSEM2244HPCCLM KC7410	H48	KSEM2450HPCCLM KC7410	H48
KSEM190R7WN25M	H61	KSEM2050PCM KC7135	H56	KSEM2244HPGM KC7315	H43	KSEM2450HPGM KC7315	H43
KSEM190SEFM	H64	KSEM2050SPLM KCMS35.....	H52	KSEM2244HPGM KCPM45.....	H45	KSEM2450HPGM KCPM45.....	H45
KSEM1920HPGM KCPM45.....	H45	KSEM205R1OWN25M	H61	KSEM2244HPLM KC7320.....	H50	KSEM2450HPLM KC7320.....	H50
KSEM1920HPLM KC7320.....	H50	KSEM205R3WN25M	H59	KSEM2244HPM KC7315	H40	KSEM2450HPM KC7315	H40
KSEM1920SPLM KCMS35.....	H52	KSEM205R5WN25M	H59	KSEM2250FEGM KCPM45.....	H54	KSEM2450PCM KC7135	H56
KSEM1923HPGM KCPM45.....	H45	KSEM205R7WN25M	H61	KSEM2250HPCCLM KC7410	H48	KSEM2450SPLM KCMS35.....	H52
KSEM1923HPLM KC7320.....	H50	KSEM205SEFM	H64	KSEM2250HPGM KC7315	H43	KSEM245R1OWN32M	H61
KSEM1923SPLM KCMS35.....	H52	KSEM2064HPCCLM KC7410	H48	KSEM2250HPGM KCPM45.....	H45	KSEM245R3WN32M	H60
KSEM1925HPGM KC7315	H42	KSEM2064HPGM KC7315	H42	KSEM2250HPLM KC7320.....	H50	KSEM245R5WN32M	H60
KSEM1925HPGM KCPM45.....	H45	KSEM2064HPGM KCPM45.....	H45	KSEM2250HPM KC7315	H40	KSEM245R7WN32M	H61
KSEM1925HPLM KC7320.....	H50	KSEM2064HPLM KC7320.....	H50	KSEM2250PCM KC7135	H56	KSEM245SEFM	H64
KSEM1925HPM KC7315	H40	KSEM2064HPM KC7315	H40	KSEM2250SPLM KCMS35.....	H52	KSEM2461HPCCLM KC7410	H48
KSEM1925SPLM KCMS35.....	H52	KSEM2064SPLM KCMS35	H52	KSEM225R1OWN25M	H61	KSEM2461HPGM KC7315	H43
KSEM1927HPCCLM KC7410	H48	KSEM2070HPGM KC7315	H42	KSEM225R3WN25M	H60	KSEM2461HPGM KCPM45.....	H46
KSEM1927HPGM KC7315	H42	KSEM2100FEGM KCPM45.....	H54	KSEM225R5WN25M	H60	KSEM2461HPLM KC7320.....	H50
KSEM1927HPGM KCPM45.....	H45	KSEM2100HPCCLM KC7410	H48, H87	KSEM225R7WN25M	H61	KSEM2461HPM KC7315	H40
KSEM1927HPLM KC7320.....	H50	KSEM2100HPGM KC7315	H42	KSEM225SEFM	H64	KSEM2470HPGM KC7315	H43
KSEM1927HPM KC7315	H40	KSEM2100HPGM KCPM45.....	H45	KSEM2262HPGM KC7315	H43	KSEM2500FEGM KCPM45.....	H54
KSEM1927SPLM KCMS35.....	H52	KSEM2100HPLM KC7320.....	H50	KSEM2277HPLM KC7320.....	H50	KSEM2500HPCCLM KC7410	H48, H87
KSEM1932HPGM KC7315	H42	KSEM2100HPM KC7315	H40	KSEM22300FEGM KCPM45.....	H54	KSEM2500HPGM KC7315	H43
KSEM1935HPGM KC7315	H42	KSEM2100PCM KC7135	H56, H87	KSEM2300HPCCLM KC7410	H48, H87	KSEM2500HPGM KCPM45.....	H46
KSEM1935HPLM KC7320.....	H50	KSEM2100SPLM KCMS35	H52	KSEM2300HPGM KC7315	H43	KSEM2500HPLM KC7320.....	H50
KSEM1935SPLM KCMS35.....	H52	KSEM210R1OWN25M	H61	KSEM2300HPGM KCPM45.....	H45	KSEM2500HPM KC7315	H40
KSEM1936HPLM KC7320.....	H50	KSEM210R3WN25M	H59	KSEM2300HPLM KC7320.....	H50	KSEM2500PCM KC7135	H56, H87
KSEM1938HPLM KC7320.....	H50	KSEM210R5WN25M	H59	KSEM2300HPM KC7315	H40	KSEM2500SPLM KCMS35.....	H52
KSEM1945HPCCLM KC7410	H48	KSEM210R7WN25M	H61	KSEM2300PCM KC7135	H56, H87	KSEM2507HPLM KC7320.....	H50
KSEM1945HPGM KC7315	H42	KSEM210SEFM	H64	KSEM2300SPLM KCMS35.....	H52	KSEM250R1OWN32M	H61
KSEM1945HPGM KCPM45.....	H45	KSEM2110HPGM KC7315	H42	KSEM2305HPGM KC7315	H43	KSEM250R3WN32M	H60
KSEM1945HPLM KC7320.....	H50	KSEM2115HPLM KC7320.....	H50	KSEM230R1OWN25M	H61	KSEM250R5WN32M	H60
KSEM1945HPM KC7315	H40	KSEM2120HPGM KC7315	H42	KSEM230R3WN25M	H60	KSEM250R7WN32M	H61
KSEM1945SPLM KCMS35.....	H52	KSEM2133HPGM KC7315	H43	KSEM230R5WN25M	H60	KSEM250SEFM	H64
KSEM1950FEGM KCPM45.....	H54	KSEM2133HPLM KC7320.....	H50	KSEM230R7WN25M	H61	KSEM2525SPLM KCMS35.....	H52
KSEM1950HPCCLM KC7410	H48	KSEM2143HPCCLM KC7410	H48	KSEM230SEFM	H64	KSEM2530SPLM KCMS35.....	H52
KSEM1950HPGM KC7315	H42	KSEM2143HPGM KC7315	H43	KSEM2310HPGM KC7315	H43	KSEM2540FEGM KCPM45.....	H54
KSEM1950HPGM KCPM45.....	H45	KSEM2143HPGM KCPM45.....	H45	KSEM2325HPGM KC7315	H43	KSEM2540HPCCLM KC7410	H48
KSEM1950HPLM KC7320.....	H50	KSEM2143HPLM KC7320.....	H50	KSEM2330HPGM KC7315	H43	KSEM2540HPGM KC7315	H43

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Указатель



Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
KSEM340R5WD50M.....	H60	KSEM380R5WD40M.....	H60	KSEMP3100FDS28B1M.....	H84, H94	KSEMP5398FDS50B1M.....	H85, H95
KSEM3413HPGM KC7315.....	H43	KSEM380R5WD50M.....	H60	KSEMP3100HPGM KC7315.....	H87	KSEMP5400FDS50A1M.....	H81, H92, H98
KSEM3413HPM KC7315.....	H41	KSEM3810FEGM KCPM45.....	H55	KSEMP3175FDS32A1M.....	H80, H91, H98	KSEMP5400FDS50B1M.....	H85, H95
KSEM3450FEGM KCPM45.....	H54	KSEM3810HPGM KC7315.....	H43	KSEMP3175FDS32B1M.....	H84, H94	KSEMP5500FDS50A1M.....	H81, H92, H98
KSEM3450HPGM KC7315.....	H43	KSEM3810HPGM KCPM45.....	H46	KSEMP3200FDS32A1M.....	H80, H91, H98	KSEMP5500FDS50B1M.....	H85, H95
KSEM3450HPGM KCPM45.....	H46	KSEM3810HPLM KC7320.....	H51	KSEMP3200FDS32B1M.....	H84, H94	KSEMP5600FDS56A1M.....	H81, H92, H98
KSEM3450SPLM KCMS35.....	H53	KSEM3810HPM KC7315.....	H41	KSEMP3200HPGM KC7315.....	H87	KSEMP5600FDS56B1M.....	H85, H95
KSEM3493HPGM KC7315.....	H43	KSEM3846HPGM KC7315.....	H43	KSEMP3300FDS32A1M.....	H80, H91, H98	KSEMP5700FDS56A1M.....	H81, H92, H98
KSEM3493HPGM KCPM45.....	H46	KSEM3846HPGM KCPM45.....	H46	KSEMP3300FDS32B1M.....	H84, H94	KSEMP5700FDS56B1M.....	H85, H95
KSEM3493HPLM KC7320.....	H51	KSEM3846HPLM KC7320.....	H51	KSEMP3300HPGM KC7315.....	H87	KSEMP5715FDS56A1M.....	H81, H92, H98
KSEM3493HPM KC7315.....	H41	KSEM3846SPLM KCMS35.....	H53	KSEMP3320FDS32A1M.....	H80, H91, H98	KSEMP5715FDS56B1M.....	H85, H95
KSEM3500FEGM KCPM45.....	H54	KSEM3850FEGM KCPM45.....	H55	KSEMP3320FDS32B1M.....	H84, H94	KSEMP5800FDS56A1M.....	H81, H92, H98
KSEM3500HPCCLM KC7410.....	H49, H87	KSEM3850HPGM KC7315.....	H43	KSEMP3320HPGM KC7315.....	H80, H91, H98	KSEMP5800FDS56B1M.....	H85, H95
KSEM3500HPGM KC7315.....	H43	KSEM3850HPM KC7315.....	H41	KSEMP3334FDS32B1M.....	H84, H94	KSEMP5900FDS56A1M.....	H81, H92, H98
KSEM3500HPGM KCPM45.....	H46	KSEM3850SPLM KCMS35.....	H53	KSEMP3400FDS32A1M.....	H80, H91, H98	KSEMP5900FDS56B1M.....	H85, H95
KSEM3500HPLM KC7320.....	H51	KSEM3900FEGM KCPM45.....	H55	KSEMP3400HPGM KC7315.....	H84, H94	KSEMP6000FDS56A1M.....	H81, H92, H98
KSEM3500HPM KC7315.....	H41	KSEM3900HPCCLM KC7410.....	H49, H87	KSEMP3400HPGM KC7315.....	H87	KSEMP6000FDS56B1M.....	H85, H95
KSEM3500PCM KC7135.....	H56, H87	KSEM3900HPGM KC7315.....	H43	KSEMP3493FDS32A1M.....	H80, H91, H98	KSEMP6033FDS56A1M.....	H81, H92, H98
KSEM3500SPLM KCMS35.....	H53	KSEM3900HPGM KCPM45.....	H46	KSEMP3493FDS32B1M.....	H84, H94	KSEMP6033FDS56B1M.....	H85, H95
KSEM350R3WD40M.....	H60	KSEM3900HPLM KC7320.....	H51	KSEMP3500FDS32A1M.....	H80, H91, H98	KSEMP6100FDS56A1M.....	H81, H92, H98
KSEM350R3WD50M.....	H60	KSEM3900HPM KC7315.....	H41	KSEMP3500FDS32B1M.....	H84, H94	KSEMP6100FDS56B1M.....	H85, H95
KSEM350R5WD40M.....	H60	KSEM3900PCM KC7135.....	H56, H87	KSEMP3500HPGM KC7315.....	H87	KSEMP6200FDS56A1M.....	H81, H92, H98
KSEM350R5WD50M.....	H60	KSEM3900SPLM KCMS35.....	H53	KSEMP3600FDS36A1M.....	H80, H92, H98	KSEMP6200FDS56B1M.....	H85, H95
KSEM3550FEGM KCPM45.....	H54	KSEM390R3WD40M.....	H60	KSEMP3600FDS36B1M.....	H84, H94	KSEMP6300FDS63A1M.....	H81, H92, H98
KSEM3550HPGM KC7315.....	H43	KSEM390R3WD50M.....	H60	KSEMP3600HPGM KC7315.....	H87	KSEMP6300FDS63B1M.....	H85, H95
KSEM3550HPM KC7315.....	H41	KSEM390R5WD40M.....	H60	KSEMP3651FDS36A1M.....	H80, H92, H98	KSEMP6350FDS63A1M.....	H81, H92, H99
KSEM3550SPLM KCMS35.....	H53	KSEM390R5WD50M.....	H60	KSEMP3651FDS36B1M.....	H84, H94	KSEMP6350FDS63B1M.....	H85, H95
KSEM3571HPLM KC7320.....	H51	KSEM3920HPCCLM KC7410.....	H49	KSEMP3700FDS36A1M.....	H80, H92, H98	KSEMP6400FDS63A1M.....	H81, H92, H99
KSEM3572HPGM KC7315.....	H43	KSEM3950FEGM KCPM45.....	H55	KSEMP3700FDS36B1M.....	H84, H94	KSEMP6400FDS63B1M.....	H85, H95
KSEM3600FEGM KCPM45.....	H55	KSEM3950HPGM KC7315.....	H43	KSEMP3700HPGM KC7315.....	H87	KSEMP6500FDS63A1M.....	H81, H92, H99
KSEM3600HPCCLM KC7410.....	H49, H87	KSEM3950HPM KC7315.....	H41	KSEMP3750FDS36A1M.....	H80, H92, H98	KSEMP6500FDS63B1M.....	H85, H95
KSEM3600HPGM KC7315.....	H43	KSEM3950SPLM KCMS35.....	H53	KSEMP3750FDS36B1M.....	H84, H94	KSEMP6600FDS63A1M.....	H81, H92, H99
KSEM3600HPGM KCPM45.....	H46	KSEM3975HPGM KC7315.....	H43	KSEMP3800FDS36A1M.....	H80, H92, H98	KSEMP6600FDS63B1M.....	H85, H95
KSEM3600HPLM KC7320.....	H51	KSEM4000FEGM KCPM45.....	H55	KSEMP3800FDS36B1M.....	H84, H95	KSEMP6668FDS63A1M.....	H81, H92, H99
KSEM3600HPM KC7315.....	H41	KSEM4000HPCCLM KC7410.....	H49, H87	KSEMP3800HPGM KC7315.....	H87	KSEMP6668FDS63B1M.....	H85, H95
KSEM3600PCM KC7135.....	H56, H87	KSEM4000HPGM KC7315.....	H43	KSEMP3810FDS36A1M.....	H80, H92, H98	KSEMP6700FDS63A1M.....	H81, H92, H99
KSEM3600SPLM KCMS35.....	H53	KSEM4000HPGM KCPM45.....	H46	KSEMP3810FDS36B1M.....	H84, H95	KSEMP6700FDS63B1M.....	H85, H95
KSEM360R3WD40M.....	H60	KSEM4000HPLM KC7320.....	H51	KSEMP3900FDS36A1M.....	H80, H92, H98	KSEMP6800FDS63A1M.....	H81, H92, H99
KSEM360R3WD50M.....	H60	KSEM4000HPM KC7315.....	H41	KSEMP3900FDS36B1M.....	H84, H95	KSEMP6800FDS63B1M.....	H85, H95
KSEM360R5WD40M.....	H60	KSEM4000PCM KC7135.....	H56, H87	KSEMP3900HPGM KC7315.....	H87	KSEMP6900FDS63A1M.....	H81, H92, H99
KSEM360R5WD50M.....	H60	KSEM4000SPLM KCMS35.....	H53	KSEMP3920FDS36A1M.....	H80, H92, H98	KSEMP6900FDS63B1M.....	H85, H95
KSEM3612HPGM KC7315.....	H43	KSEM400R3WD40M.....	H60	KSEMP3920FDS36B1M.....	H84, H95	KSEMP6985FDS63A1M.....	H81, H92, H99
KSEM361R1WD50F45M.....	H63	KSEM400R3WD50M.....	H60	KSEMP3970FDS36A1M.....	H80, H92, H98	KSEMP6985FDS63B1M.....	H85, H95
KSEM361R1WD50M.....	H58	KSEM400R5WD40M.....	H60	KSEMP3970FDS36B1M.....	H84, H95	KSEMP7000FDS63A1M.....	H81, H92, H99
KSEM361R3WD40M.....	H60	KSEM400R5WD50M.....	H60	KSEMP4000FDS40A1M.....	H80, H92, H98	KSEMP7000FDS63B1M.....	H85, H95
KSEM361R3WD50M.....	H60	KSEMP10000FDS90A1M.....	H82, H93, H99	KSEMP4000FDS40B1M.....	H84, H95	KSEMP7100FDS71A1M.....	H82, H92, H99
KSEM361R5WD40M.....	H60	KSEMP10000FDS90B1M.....	H86, H96	KSEMP4000HPGM KC7315.....	H87	KSEMP7100FDS71B1M.....	H86, H95
KSEM361R5WD50M.....	H60	KSEMP10160FDS90A1M.....	H82, H93, H99	KSEMP4100FDS40A1M.....	H80, H92, H98	KSEMP7200FDS71A1M.....	H82, H92, H99
KSEM3650FEGM KCPM45.....	H55	KSEMP10160FDS90B1M.....	H86, H96	KSEMP4100FDS40B1M.....	H84, H95	KSEMP7200FDS71B1M.....	H86, H95
KSEM3650HPGM KC7315.....	H43	KSEMP1300HPGM KC7315.....	H87	KSEMP4128FDS40A1M.....	H80, H92, H98	KSEMP7300FDS71A1M.....	H82, H92, H99
KSEM3650SPLM KCMS35.....	H53	KSEMP1400HPGM KC7315.....	H87	KSEMP4128FDS40B1M.....	H84, H95	KSEMP7300FDS71B1M.....	H86, H95
KSEM3651HPGM KC7315.....	H43	KSEMP1500HPGM KC7315.....	H87	KSEMP4200FDS40A1M.....	H80, H92, H98	KSEMP7303FDS71A1M.....	H82, H92, H99
KSEM3651HPGM KCPM45.....	H46	KSEMP1600HPGM KC7315.....	H87	KSEMP4200FDS40B1M.....	H84, H95	KSEMP7303FDS71B1M.....	H86, H95
KSEM3700FEGM KCPM45.....	H55	KSEMP1700HPGM KC7315.....	H87	KSEMP4300FDS40A1M.....	H80, H92, H98	KSEMP7400FDS71A1M.....	H82, H92, H99
KSEM3700HPCCLM KC7410.....	H49, H87	KSEMP1800HPGM KC7315.....	H87	KSEMP4300FDS40B1M.....	H84, H95	KSEMP7400FDS71B1M.....	H86, H95
KSEM3700HPGM KC7315.....	H43	KSEMP1900HPGM KC7315.....	H87	KSEMP4400FDS40A1M.....	H80, H92, H98	KSEMP7500FDS71A1M.....	H82, H92, H99
KSEM3700HPGM KCPM45.....	H46	KSEMP2000HPGM KC7315.....	H87	KSEMP4400FDS40B1M.....	H84, H95	KSEMP7500FDS71B1M.....	H86, H95
KSEM3700HPLM KC7320.....	H51	KSEMP2100HPGM KC7315.....	H87	KSEMP4445FDS40A1M.....	H80, H92, H98	KSEMP7600FDS71A1M.....	H82, H93, H99
KSEM3700PCM KC7135.....	H56, H87	KSEMP2200HPGM KC7315.....	H87	KSEMP4445FDS40B1M.....	H84, H95	KSEMP7600FDS71B1M.....	H86, H95
KSEM3700SPLM KCMS35.....	H53	KSEMP2300HPGM KC7315.....	H87	KSEMP4500FDS45A1M.....	H81, H92, H98	KSEMP7620FDS71A1M.....	H82, H93, H99
KSEM370R3WD40M.....	H60	KSEMP2400HPGM KC7315.....	H87	KSEMP4500FDS45B1M.....	H85, H95	KSEMP7620FDS71B1M.....	H86, H95
KSEM370R3WD50M.....	H60	KSEMP2500HPGM KC7315.....	H87	KSEMP4600FDS45A1M.....	H81, H92, H98	KSEMP7700FDS71A1M.....	H82, H93, H99
KSEM370R5WD40M.....	H60	KSEMP2600HPGM KC7315.....	H87	KSEMP4600FDS45B1M.....	H85, H95	KSEMP7700FDS71B1M.....	H86, H95
KSEM370R5WD50M.....	H60	KSEMP2700HPGM KC7315.....	H87	KSEMP4700FDS45A1M.....	H81, H92, H98	KSEMP7800FDS71A1M.....	H82, H93, H99
KSEM3731HPGM KC7315.....	H43	KSEMP2800FDS28A1M.....	H80, H91, H98	KSEMP4700FDS45B1M.....	H85, H95	KSEMP7800FDS71B1M.....	H86, H95
KSEM3731HPGM KCPM45.....	H46	KSEMP2800FDS28B1M.....	H84, H94	KSEMP4763FDS45A1M.....	H81, H92, H98	KSEMP7900FDS71A1M.....	H82, H93, H99
KSEM3750FEGM KCPM45.....	H55	KSEMP2800HPGM KC7315.....	H87	KSEMP4763FDS45B1M.....	H85, H95	KSEMP7900FDS71B1M.....	H86, H96
KSEM3750HPGM KC7315.....	H43	KSEMP2858FDS28A1M.....	H80, H91, H98	KSEMP4800FDS45A1M.....	H81, H92, H98	KSEMP7938FDS80A1M.....	H82, H93, H99
KSEM3750HPGM KCPM45.....	H46	KSEMP2858FDS28B1M.....	H84, H94	KSEMP4800FDS45B1M.....	H85, H95	KSEMP7938FDS80B1M.....	H86, H96
KSEM3750HPLM KC7320.....	H51	KSEMP2900FDS28A1M.....	H80, H91, H98	KSEMP4900FDS45A1M.....	H81, H92, H98	KSEMP8000FDS80A1M.....	H82, H93, H99
KSEM3750HPM KC7315.....	H41	KSEMP2900FDS28B1M.....	H84, H94	KSEMP4900FDS45B1M.....	H85, H95	KSEMP8000FDS80B1M.....	H86, H96
KSEM3750SPLM KCMS35.....	H53	KSEMP2900HPGM KC7315.....	H87	KSEMP5000FDS50A1M.....	H81, H92, H98	KSEMP8100FDS80A1M.....	H82, H93, H99
KSEM3800FEGM KCPM45.....	H55	KSEMP2937FDS28A1M.....	H80, H91, H98	KSEMP5000FDS50B1M.....	H85, H95	KSEMP8100FDS80B1M.....	H86, H96
KSEM3800HPCCLM KC7410.....	H49, H87	KSEMP2937FDS28B1M.....	H84, H94	KSEMP5080FDS50A1M.....	H81, H92, H98	KSEMP8200FDS80A1M.....	H82, H93, H99
KSEM3800HPGM KC7315.....	H43	KSEMP3000FDS28A1M.....	H80, H91, H98	KSEMP5080FDS50B1M.....	H85, H95	KSEMP8200FDS80B1M.....	H86, H96
KSEM3800HPGM KCPM45.....	H46	KSEMP3000FDS28B1M.....	H84, H94	KSEMP5100FDS50A1M.....	H81, H92, H98	KSEMP8255FDS80A1M.....	H82, H93, H99
KSEM3800HPLM KC7320.....	H51	KSEMP3000HPGM KC7315.....	H87	KSEMP5100FDS50B1M.....	H85, H95	KSEMP8255FDS80B1M.....	H86, H96
KSEM3800HPM KC7315.....	H41	KSEMP3017FDS28A1M.....	H80, H91, H98	KSEMP5200FDS50A1M.....	H81, H92, H98	KSEMP8300FDS80A1M.....	H82, H93, H99
KSEM3800PCM KC7135.....	H56, H87	KSEMP3017FDS28B1M.....	H84, H94	KSEMP5200FDS50B1M.....	H85, H95	KSEMP8300FDS80B1M.....	H86, H96
KSEM3800SPLM KCMS35.....	H53	KSEMP3096FDS28A1M.....	H80, H91, H98	KSEMP5300FDS50A1M.....	H81, H92, H98	KSEMP8400FDS80A1M.....	H82, H93, H99
KSEM380R3WD40M.....	H60	KSEMP3096FDS28B1M.....	H84, H94	KSEMP5300FDS50B1M.....	H85, H95	KSEMP8400FDS80B1M.....	H86, H96
KSEM380R3WD50M.....	H60	KSEMP3100FDS28A1M.....	H80, H91, H98	KSEMP5398FDS50A1M.....	H81, H92, H98	KSEMP8500FDS80A1M.....	H82, H93, H99

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
KSEMP8500FDS80B1M.....	H86, H96	KSHR125B10RS45HN09.....	S21	KSSM87D080Z07SN12.....	S62	KTFS090R08SCF12M.....	H17
KSEMP8573FDS80A1M.....	H82, H93, H99	KSHR125B12RS45HN06.....	S10	KSSM87D080Z09SN12.....	S62	KTFS090R08SS10M.....	H16
KSEMP8573FDS80B1M.....	H86, H96	KSHR125B12RS60HN06.....	S14	KSSM87D100Z08SN12.....	S62	KTFS090R12SF12M.....	H16
KSEMP8600FDS80A1M.....	H82, H93, H99	KSHR125B14RS45HN09.....	S21	KSSM87D100Z11SN12.....	S62	KTFS095R01SS10M.....	H16
KSEMP8600FDS80B1M.....	H86, H96	KSHR125B16RS45HN06.....	S10	KSSM87D125Z09SN12.....	S62	KTFS095R03SCF12M.....	H17
KSEMP8700FDS80A1M.....	H82, H93, H99	KSHR160C09RS45HN13.....	S25	KSSM87D125Z14SN12.....	S62	KTFS095R03SS10M.....	H16
KSEMP8700FDS80B1M.....	H86, H96	KSHR160C10RS45HN09.....	S21	KSSM87D160Z12SN12.....	S62	KTFS095R05SCF12M.....	H17
KSEMP8800FDS80A1M.....	H82, H93, H99	KSHR160C12RS45HN09.....	S21	KSSM88D050Z05SN10.....	S60	KTFS095R05SS10M.....	H16
KSEMP8800FDS80B1M.....	H86, H96	KSHR160C16RS45HN09.....	S21	KSSM88D050Z06SN10.....	S60	KTFS095R08SCF12M.....	H17
KSEMP8890FDS80A1M.....	H82, H93, H99	KSHR200C10RS45HN13.....	S25	KSSM88D063Z05SN10.....	S60	KTFS095R08SS10M.....	H16
KSEMP8890FDS80B1M.....	H86, H96	KSHR200C12RS45HN13.....	S25	KSSM88D063Z07SN10.....	S60	KTFS095R12SF12M.....	H16
KSEMP8900FDS80A1M.....	H82, H93, H99	KSHR200C16RS45HN09.....	S21	KSSM88D080Z07SN10.....	S60	KTFS100R01SS12M.....	H16
KSEMP8900FDS80B1M.....	H86, H96	KSHR250C12RS45HN13.....	S25	KSSM88D080Z09SN10.....	S60	KTFS100R03SCF16M.....	H17
KSEMP9000FDS90A1M.....	H82, H93, H99	KSHR250C14RS45HN13.....	S25	KSSM88D100Z08SN10.....	S60	KTFS100R03SS12M.....	H16
KSEMP9000FDS90B1M.....	H86, H96	KSHR250C20RS45HN09.....	S21	KSSM88D100Z11SN10.....	S60	KTFS100R05SCF16M.....	H17
KSEMP9100FDS90A1M.....	H82, H93, H99	KSHR315C14RS45HN13.....	S25	KST115115AS.....	K38	KTFS100R05SS12M.....	H16
KSEMP9100FDS90B1M.....	H86, H96	KSHR315C18RS45HN13.....	S25	KST135155AS.....	K38	KTFS100R08SCF16M.....	H17
KSEMP9200FDS90A1M.....	H82, H93, H99	KSHR315C24RS45HN09.....	S21	KST175200AS.....	K38	KTFS100R08SS12M.....	H16
KSEMP9200FDS90B1M.....	H86, H96	KSHR40A04RS45HN09.....	S21	KST175200RK.....	K39	KTFS100R12SF16M.....	H16
KSEMP9208FDS90A1M.....	H82, H93, H99	KSHR40D03R50A25SHN09.....	S20	KST175CS.....	K39	KTFS105R01SS12M.....	H16
KSEMP9208FDS90B1M.....	H86, H96	KSHR40D03R50B25SHN09.....	S20	KST200CS.....	K39	KTFS105R03SCF16M.....	H17
KSEMP9300FDS90A1M.....	H82, H93, H99	KSHR40D04R50A25SHN09.....	S20	KST250250AS.....	K38	KTFS105R03SS12M.....	H16
KSEMP9300FDS90B1M.....	H86, H96	KSHR40D04R50B25SHN09.....	S20	KST250250RK.....	K39	KTFS105R05SCF16M.....	H17
KSEMP9400FDS90A1M.....	H82, H93, H99	KSHR50A04RS45HN09.....	S21	KST250CS.....	K39	KTFS105R05SS12M.....	H16
KSEMP9400FDS90B1M.....	H86, H96	KSHR50A05RS45HN09.....	S21	KST300350AS.....	K38	KTFS105R08SCF16M.....	H17
KSEMP9500FDS90A1M.....	H82, H93, H99	KSHR63A05RS45HN09.....	S21	KST300350RK.....	K39	KTFS105R08SS12M.....	H16
KSEMP9500FDS90B1M.....	H86, H96	KSHR63A06RS45HN09.....	S21	KST300CS.....	K39	KTFS105R12SF16M.....	H16
KSEMP9525FDS90A1M.....	H82, H93, H99	KSHR63A07RS45HN09.....	S21	KST350CS.....	K39	KTFS110R01SS12M.....	H16
KSEMP9525FDS90B1M.....	H86, H96	KSHR80A04RS45HN13.....	S25	KT15.....	K72, K85, S144–147, V113–115, V130	KTFS110R03SCF16M.....	H17
KSEMP9600FDS90A1M.....	H82, H93, H99	KSHR80A05RS45HN09.....	S21	KT20.....	V111–115, V128–130	KTFS110R03SS12M.....	H16
KSEMP9600FDS90B1M.....	H86, H96	KSHR80A06RS45HN09.....	S21	KT27.....	K73–74, K84	KTFS110R03SS16M.....	H17
KSEMP9700FDS90A1M.....	H82, H93, H99	KSHR80A09RS45HN09.....	S21	KT30.....	V111–114, V129	KTFS110R05SS12M.....	H16
KSEMP9700FDS90B1M.....	H86, H96	KSHRH0F025D03A20HN06L120.....	S4	KT6.....	V114–115	KTFS110R08SCF16M.....	H17
KSEMP9800FDS90A1M.....	H82, H93, H99	KSHRH0F025D03M16HN06.....	S4	KT8.....	K72, V113–115	KTFS110R08SS12M.....	H16
KSEMP9800FDS90B1M.....	H86, H96	KSHRH0F32D03A25HN06L130.....	S4	KT9.....	S72, S76, S79, S82	KTFS110R12SF16M.....	H16
KSEMP9843FDS90A1M.....	H82, H93, H99	KSHRH0F32D04M16HN06.....	S4	KTFS060R01SS08M.....	H16	KTFS115R01SS12M.....	H16
KSEMP9843FDS90B1M.....	H86, H96	KSHRH0F40A05RS15HN06.....	S5	KTFS060R03SS08M.....	H16	KTFS115R03SCF16M.....	H17
KSEMP9900FDS90A1M.....	H82, H93, H99	KSHRH0F50A05RS15HN06.....	S5	KTFS060R05SS08M.....	H16	KTFS115R03SS12M.....	H16
KSEMP9900FDS90B1M.....	H86, H96	KSHRH0F63A06RS15HN06.....	S5	KTFS060R08SS08M.....	H16	KTFS115R05SCF16M.....	H17
KSHR025D02A20HN06L120.....	S9	KSHRH0F80A08RS15HN06.....	S5	KTFS060R12SF12M.....	H16	KTFS115R05SS12M.....	H16
KSHR025D03A20HN06L120.....	S9	KSHRH0F100B08RS15HN09.....	S17	KTFS063R01SS08M.....	H16	KTFS115R08SCF16M.....	H17
KSHR025D03A25HN06L200.....	S9	KSHRH0F125B09RS15HN09.....	S17	KTFS063R03SS08M.....	H16	KTFS115R08SS12M.....	H16
KSHR025D03B20HN06.....	S8	KSHRH0F160C12RS15HN09.....	S17	KTFS063R05SS08M.....	H16	KTFS115R12SF16M.....	H16
KSHR025D03M16HN06.....	S8	KSHRH0F50A04RS15HN09.....	S17	KTFS063R08SS08M.....	H16	KTFS120R01SS14M.....	H16
KSHR032D03A25HN06L130.....	S9	KSHRH0F63A05RS15HN09.....	S17	KTFS063R12SF12M.....	H16	KTFS120R03SCF16M.....	H17
KSHR032D03B25HN06.....	S8	KSHRH0F80A06RS15HN09.....	S17	KTFS066R01SS08M.....	H16	KTFS120R03SS14M.....	H16
KSHR032D03M16HN06.....	S8	KSOM100R050F07.....	S53	KTFS066R03SS08M.....	H16	KTFS120R05SCF16M.....	H17
KSHR032D04A25HN06L130.....	S9	KSOM100R070F06.....	S48	KTFS066R05SS08M.....	H16	KTFS120R05SS14M.....	H16
KSHR032D04B25HN06.....	S8	KSOM100R080F07.....	S53	KTFS066R08SS08M.....	H16	KTFS120R08SCF16M.....	H17
KSHR032D04M16HN06.....	S8	KSOM100R100F06.....	S48	KTFS066R08SS08M.....	H16	KTFS120R08SS14M.....	H16
KSHR040A04RS45HN06.....	S10	KSOM125R060F07.....	S53	KTFS066R12SF12M.....	H16	KTFS120R12SF16M.....	H16
KSHR040A04RS60HN06.....	S14	KSOM125R080F06.....	S48	KTFS070R01SS08M.....	H16	KTFS125R01SS14M.....	H16
KSHR040A05RS45HN06.....	S10	KSOM125R100F07.....	S53	KTFS070R03SS08M.....	H16	KTFS125R03SCF16M.....	H17
KSHR040A05RS60HN06.....	S14	KSOM125R120F06.....	S48	KTFS070R05SS08M.....	H16	KTFS125R03SS14M.....	H16
KSHR050A04RS45HN06.....	S10	KSOM160R070F07.....	S53	KTFS070R08SS08M.....	H16	KTFS125R05SCF16M.....	H17
KSHR050A04RS60HN06.....	S14	KSOM160R100F06.....	S48	KTFS070R12SF12M.....	H16	KTFS125R05SS14M.....	H16
KSHR050A05RS45HN06.....	S10	KSOM160R120F07.....	S53	KTFS075R01SS08M.....	H16	KTFS125R05SS16M.....	H16
KSHR050A05RS60HN06.....	S14	KSOM160R160F06.....	S48	KTFS075R03SS08M.....	H16	KTFS125R08SCF16M.....	H17
KSHR050A06RS45HN06.....	S10	KSOM32R02B200F06.....	S47	KTFS075R05SS08M.....	H16	KTFS125R12SF16M.....	H16
KSHR063A04RS45HN06.....	S10	KSOM32R03A200F06.....	S47	KTFS075R08SS08M.....	H16	KTFS130R01SS14M.....	H16
KSHR063A04RS60HN06.....	S14	KSOM32R03B200F06.....	S47	KTFS075R12SF12M.....	H16	KTFS130R03SCF16M.....	H17
KSHR063A06RS45HN06.....	S10	KSOM32R03B250F06.....	S47	KTFS080R01SS10M.....	H16	KTFS130R03SS14M.....	H16
KSHR063A06RS60HN06.....	S14	KSOM32Z03A320F06X.....	S47	KTFS080R03SCF12M.....	H17	KTFS130R05SCF16M.....	H17
KSHR063A08RS45HN06.....	S10	KSOM32Z03M160F06X.....	S46	KTFS080R03SS10M.....	H16	KTFS130R05SS14M.....	H16
KSHR080A05RS45HN06.....	S10	KSOM40R03B250F06.....	S47	KTFS080R05SCF12M.....	H17	KTFS130R08SCF16M.....	H17
KSHR080A05RS60HN06.....	S14	KSOM40R04B250F06.....	S47	KTFS080R08SS10M.....	H16	KTFS130R08SS14M.....	H16
KSHR080A08RS45HN06.....	S10	KSOM40R04B320F06.....	S47	KTFS080R08SS10M.....	H16	KTFS130R12SF16M.....	H16
KSHR080A08RS60HN06.....	S14	KSOM40Z04M160F06X.....	S46	KTFS080R12SF12M.....	H16	KTFS135R01SS14M.....	H16
KSHR080A10RS45HN06.....	S10	KSOM40Z040F06X.....	S48	KTFS085R01SS10M.....	H16	KTFS135R03SCF16M.....	H17
KSHR100B05RS45HN13.....	S25	KSOM50R040F06.....	S48	KTFS085R03SCF12M.....	H17	KTFS135R03SS14M.....	H16
KSHR100B06RS45HN06.....	S10	KSOM50Z060F06X.....	S48	KTFS085R05SS10M.....	H16	KTFS135R05SCF16M.....	H17
KSHR100B06RS60HN06.....	S14	KSOM63R040F07.....	S53	KTFS085R08SCF12M.....	H17	KTFS135R05SS14M.....	H16
KSHR100B08RS45HN09.....	S21	KSOM63R050F06.....	S48	KTFS085R08SS10M.....	H16	KTFS135R08SCF16M.....	H17
KSHR100B08RS60HN06.....	S14	KSOM63R050F07.....	S53	KTFS085R08SS10M.....	H16	KTFS135R08SS14M.....	H16
KSHR100B09RS45HN09.....	S21	KSOM63Z070F06X.....	S48	KTFS085R08SS10M.....	H16	KTFS135R12SF16M.....	H16
KSHR100B09RS60HN06.....	S14	KSOM80R040F07.....	S53	KTFS085R12SF12M.....	H16	KTFS140R01SS16M.....	H16
KSHR100B11RS45HN09.....	S21	KSOM80R060F06.....	S48	KTFS090R01SS10M.....	H16	KTFS140R03SCF16M.....	H17
KSHR100B12RS45HN06.....	S10	KSOM80R060F07.....	S53	KTFS090R03SCF12M.....	H17	KTFS140R03SS16M.....	H16
KSHR125B06RS45HN13.....	S25	KSOM80Z090F06X.....	S48	KTFS090R03SS10M.....	H16	KTFS140R05SCF16M.....	H17
KSHR125B08RS45HN06.....	S10	KSSM87D050Z05SN12.....	S62	KTFS090R05SCF12M.....	H17	KTFS140R08SCF16M.....	H17
KSHR125B08RS45HN09.....	S21	KSSM87D063Z05SN12.....	S62	KTFS090R05SS10M.....	H16	KTFS140R08SS16M.....	H16
KSHR125B08RS60HN06.....	S14	KSSM87D063Z07SN12.....	S62				

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
KTFS140R12SF16M.....	H16	KTFSO6300HPGM KCP15A.....	H8	KTFS11700HPGM KCP15A.....	H9	KTFS17700HPGM KCP15A.....	H9
KTFS145R01SS16M.....	H16	KTFSO6350HPGM KCP15A.....	H8	KTFS11800HPGM KCP15A.....	H9	KTFS17800HPGM KCP15A.....	H9
KTFS145R03SCF16M.....	H17	KTFSO6400HPGM KCP15A.....	H8	KTFS11900HPGM KCP15A.....	H9	KTFS17859HPGM KCP15A.....	H9
KTFS145R03SS16M.....	H16	KTFSO6500HPGM KCP15A.....	H8	KTFS11908HPGM KCP15A.....	H9	KTFS17900HPGM KCP15A.....	H9
KTFS145R05SCF16M.....	H17	KTFSO6530HPGM KCP15A.....	H8	KTFS12000HPGM KCP15A.....	H9	KTFS18000HPGM KCP15A.....	H9
KTFS145R05SS16M.....	H16	KTFSO6600HPGM KCP15A.....	H8	KTFS12100HPGM KCP15A.....	H9	KTFS18100HPGM KCP15A.....	H9
KTFS145R08SCF16M.....	H17	KTFSO6629HPGM KCP15A.....	H8	KTFS12200HPGM KCP15A.....	H9	KTFS18200HPGM KCP15A.....	H9
KTFS145R08SS16M.....	H16	KTFSO6700HPGM KCP15A.....	H8	KTFS12304HPGM KCP15A.....	H9	KTFS18258HPGM KCP15A.....	H9
KTFS145R12SF16M.....	H16	KTFSO6746HPGM KCP15A.....	H8	KTFS12400HPGM KCP15A.....	H9	KTFS18300HPGM KCP15A.....	H9
KTFS150R01SS16M.....	H16	KTFSO6800HPGM KCP15A.....	H8	KTFS12474HPGM KCP15A.....	H9	KTFS18400HPGM KCP15A.....	H9
KTFS150R03SCF20M.....	H17	KTFSO6900HPGM KCP15A.....	H8	KTFS12500HPGM KCP15A.....	H9	KTFS18500HPGM KCP15A.....	H9
KTFS150R03SS16M.....	H16	KTFSO6909HPGM KCP15A.....	H8	KTFS12600HPGM KCP15A.....	H9	KTFS18600HPGM KCP15A.....	H9
KTFS150R05SCF20M.....	H17	KTFSO7000HPGM KCP15A.....	H8	KTFS12700HPGM KCP15A.....	H9	KTFS18654HPGM KCP15A.....	H9
KTFS150R05SS16M.....	H16	KTFSO7100HPGM KCP15A.....	H8	KTFS12800HPGM KCP15A.....	H9	KTFS18700HPGM KCP15A.....	H9
KTFS150R08SCF20M.....	H17	KTFSO7145HPGM KCP15A.....	H8	KTFS12900HPGM KCP15A.....	H9	KTFS18800HPGM KCP15A.....	H9
KTFS150R08SS16M.....	H16	KTFSO7200HPGM KCP15A.....	H8	KTFS13000HPGM KCP15A.....	H9	KTFS18900HPGM KCP15A.....	H9
KTFS150R12SF20M.....	H16	KTFSO7366HPGM KCP15A.....	H8	KTFS13096HPGM KCP15A.....	H9	KTFS19000HPGM KCP15A.....	H9
KTFS160R01SS16M.....	H16	KTFSO7400HPGM KCP15A.....	H8	KTFS13200HPGM KCP15A.....	H9	KTFS19050HPGM KCP15A.....	H9
KTFS160R03SCF20M.....	H17	KTFSO7500HPGM KCP15A.....	H8	KTFS13280HPGM KCP15A.....	H9	KTFS19100HPGM KCP15A.....	H9
KTFS160R03SS16M.....	H16	KTFSO7541HPGM KCP15A.....	H8	KTFS13300HPGM KCP15A.....	H9	KTFS19200HPGM KCP15A.....	H9
KTFS160R05SCF20M.....	H17	KTFSO7600HPGM KCP15A.....	H8	KTFS13380HPGM KCP15A.....	H9	KTFS19228HPGM KCP15A.....	H9
KTFS160R05SS16M.....	H16	KTFSO7700HPGM KCP15A.....	H8	KTFS13400HPGM KCP15A.....	H9	KTFS19253HPGM KCP15A.....	H9
KTFS160R08SCF20M.....	H17	KTFSO7800HPGM KCP15A.....	H8	KTFS13492HPGM KCP15A.....	H9	KTFS19279HPGM KCP15A.....	H9
KTFS160R08SS16M.....	H16	KTFSO7900HPGM KCP15A.....	H8	KTFS13500HPGM KCP15A.....	H9	KTFS19300HPGM KCP15A.....	H9
KTFS160R12SF20M.....	H16	KTFSO7938HPGM KCP15A.....	H8	KTFS13600HPGM KCP15A.....	H9	KTFS19355HPGM KCP15A.....	H9
KTFS170R01SS20M.....	H16	KTFSO8000HPGM KCP15A.....	H8	KTFS13700HPGM KCP15A.....	H9	KTFS19400HPGM KCP15A.....	H10
KTFS170R03SCF20M.....	H17	KTFSO8100HPGM KCP15A.....	H8	KTFS13800HPGM KCP15A.....	H9	KTFS19446HPGM KCP15A.....	H10
KTFS170R03SS20M.....	H16	KTFSO8164HPGM KCP15A.....	H8	KTFS13891HPGM KCP15A.....	H9	KTFS19460HPGM KCP15A.....	H10
KTFS170R05SCF20M.....	H17	KTFSO8204HPGM KCP15A.....	H8	KTFS13896HPGM KCP15A.....	H9	KTFS19500HPGM KCP15A.....	H10
KTFS170R05SS20M.....	H16	KTFSO8300HPGM KCP15A.....	H8	KTFS13940HPGM KCP15A.....	H9	KTFS19600HPGM KCP15A.....	H10
KTFS170R08SCF20M.....	H17	KTFSO8334HPGM KCP15A.....	H8	KTFS14000HPGM KCP15A.....	H9	KTFS19700HPGM KCP15A.....	H10
KTFS170R08SS20M.....	H16	KTFSO8400HPGM KCP15A.....	H8	KTFS14100HPGM KCP15A.....	H9	KTFS19800HPGM KCP15A.....	H10
KTFS170R12SF20M.....	H16	KTFSO8433HPGM KCP15A.....	H8	KTFS14200HPGM KCP15A.....	H9	KTFS19845HPGM KCP15A.....	H10
KTFS180R01SS20M.....	H16	KTFSO8500HPGM KCP15A.....	H8	KTFS14288HPGM KCP15A.....	H9	KTFS19900HPGM KCP15A.....	H10
KTFS180R03SCF25M.....	H17	KTFSO8600HPGM KCP15A.....	H8	KTFS14300HPGM KCP15A.....	H9	KTFS20000HPGM KCP15A.....	H10
KTFS180R03SS20M.....	H16	KTFSO8611HPGM KCP15A.....	H8	KTFS14400HPGM KCP15A.....	H9	KTFS20100HPGM KCP15A.....	H10
KTFS180R05SCF25M.....	H17	KTFSO8700HPGM KCP15A.....	H8	KTFS14500HPGM KCP15A.....	H9	KTFS20200HPGM KCP15A.....	H10
KTFS180R05SS20M.....	H16	KTFSO8733HPGM KCP15A.....	H8	KTFS14600HPGM KCP15A.....	H9	KTFS20241HPGM KCP15A.....	H10
KTFS180R08SCF25M.....	H17	KTFSO8800HPGM KCP15A.....	H8	KTFS14666HPGM KCP15A.....	H9	KTFS20300HPGM KCP15A.....	H10
KTFS180R08SS20M.....	H16	KTFSO8839HPGM KCP15A.....	H8	KTFS14684HPGM KCP15A.....	H9	KTFS20350HPGM KCP15A.....	H10
KTFS180R12SF25M.....	H16	KTFSO8900HPGM KCP15A.....	H8	KTFS14700HPGM KCP15A.....	H9	KTFS20600HPGM KCP15A.....	H10
KTFS190R01SS20M.....	H16	KTFSO9000HPGM KCP15A.....	H8	KTFS14800HPGM KCP15A.....	H9	KTFS20638HPGM KCP15A.....	H10
KTFS190R03SCF25M.....	H17	KTFSO9093HPGM KCP15A.....	H8	KTFS14900HPGM KCP15A.....	H9	KTFS20700HPGM KCP15A.....	H10
KTFS190R03SS20M.....	H16	KTFSO9100HPGM KCP15A.....	H8	KTFS15000HPGM KCP15A.....	H9	KTFS20800HPGM KCP15A.....	H10
KTFS190R05SCF25M.....	H17	KTFSO9129HPGM KCP15A.....	H8	KTFS15083HPGM KCP15A.....	H9	KTFS20900HPGM KCP15A.....	H10
KTFS190R05SS20M.....	H16	KTFSO9200HPGM KCP15A.....	H8	KTFS15100HPGM KCP15A.....	H9	KTFS20990HPGM KCP15A.....	H10
KTFS190R08SCF25M.....	H17	KTFSO9300HPGM KCP15A.....	H8	KTFS15200HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22100HPGM KCP15A.....	H10
KTFS190R08SS20M.....	H16	KTFSO9347HPGM KCP15A.....	H8	KTFS15300HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22110HPGM KCP15A.....	H10
KTFS190R12SF25M.....	H16	KTFSO9400HPGM KCP15A.....	H8	KTFS15380HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22120HPGM KCP15A.....	H10
KTFS200R01SCF25M.....	H17	KTFSO9500HPGM KCP15A.....	H8	KTFS15400HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22130HPGM KCP15A.....	H10
KTFS200R03SCF25M.....	H17	KTFSO9525HPGM KCP15A.....	H8	KTFS15479HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22140HPGM KCP15A.....	H10
KTFS200R05SCF25M.....	H17	KTFSO9558HPGM KCP15A.....	H8	KTFS15500HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22143HPGM KCP15A.....	H10
KTFS200R08SCF25M.....	H17	KTFSO9600HPGM KCP15A.....	H8	KTFS15600HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22150HPGM KCP15A.....	H10
KTFS200R12SCF25M.....	H17	KTFSO9700HPGM KCP15A.....	H8	KTFS15700HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22170HPGM KCP15A.....	H10
KTFS210R01SCF25M.....	H17	KTFSO9800HPGM KCP15A.....	H8	KTFS15800HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22180HPGM KCP15A.....	H10
KTFS210R03SCF25M.....	H17	KTFSO9900HPGM KCP15A.....	H8	KTFS15875HPGM KCP15A.....	H9	KTFS221829HPGM KCP15A.....	H10
KTFS210R05SCF25M.....	H17	KTFSO9921HPGM KCP15A.....	H8	KTFS15900HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22190HPGM KCP15A.....	H10
KTFS210R08SCF25M.....	H17	KTFS10000HPGM KCP15A.....	H8	KTFS16000HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22200HPGM KCP15A.....	H10
KTFS210R12SCF25M.....	H17	KTFS10023HPGM KCP15A.....	H8	KTFS16027HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22210HPGM KCP15A.....	H10
KTFS220R01SCF25M.....	H17	KTFS10084HPGM KCP15A.....	H8	KTFS16080HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22200HPGM KCP15A.....	H10
KTFS220R03SCF25M.....	H17	KTFS10100HPGM KCP15A.....	H8	KTFS16100HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22225HPGM KCP15A.....	H10
KTFS220R05SCF25M.....	H17	KTFS10200HPGM KCP15A.....	H8	KTFS16104HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22240HPGM KCP15A.....	H10
KTFS220R08SCF25M.....	H17	KTFS10262HPGM KCP15A.....	H8	KTFS16200HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22250HPGM KCP15A.....	H10
KTFS220R12SCF25M.....	H17	KTFS10300HPGM KCP15A.....	H8	KTFS16271HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22260HPGM KCP15A.....	H10
KTFS230R01SCF25M.....	H17	KTFS10320HPGM KCP15A.....	H8	KTFS16300HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22270HPGM KCP15A.....	H10
KTFS230R03SCF25M.....	H17	KTFS10400HPGM KCP15A.....	H8	KTFS16400HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22280HPGM KCP15A.....	H10
KTFS230R05SCF25M.....	H17	KTFS10490HPGM KCP15A.....	H8	KTFS16500HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22290HPGM KCP15A.....	H10
KTFS230R08SCF25M.....	H17	KTFS10500HPGM KCP15A.....	H8	KTFS16600HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22300HPGM KCP15A.....	H10
KTFS230R12SCF25M.....	H17	KTFS10600HPGM KCP15A.....	H8	KTFS16670HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22310HPGM KCP15A.....	H10
KTFS240R01SCF25M.....	H17	KTFS10700HPGM KCP15A.....	H8	KTFS16700HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22320HPGM KCP15A.....	H10
KTFS240R03SCF25M.....	H17	KTFS10716HPGM KCP15A.....	H8	KTFS16800HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22330HPGM KCP15A.....	H10
KTFS240R05SCF25M.....	H17	KTFS10800HPGM KCP15A.....	H8	KTFS16900HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22340HPGM KCP15A.....	H10
KTFS240R08SCF25M.....	H17	KTFS10900HPGM KCP15A.....	H8	KTFS17000HPGM KCP15A.....	H9	KTFS223416HPGM KCP15A.....	H10
KTFS240R12SCF25M.....	H17	KTFS11000HPGM KCP15A.....	H8	KTFS17066HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22350HPGM KCP15A.....	H10
KTFS250R01SCF25M.....	H17	KTFS11100HPGM KCP15A.....	H8	KTFS17100HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22360HPGM KCP15A.....	H10
KTFS250R03SCF25M.....	H17	KTFS11113HPGM KCP15A.....	H8	KTFS17200HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22370HPGM KCP15A.....	H10
KTFS250R05SCF25M.....	H17	KTFS11200HPGM KCP15A.....	H8	KTFS17300HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22380HPGM KCP15A.....	H10
KTFS250R08SCF25M.....	H17	KTFS11300HPGM KCP15A.....	H9	KTFS17400HPGM KCP15A.....	H9	KTFS223813HPGM KCP15A.....	H10
KTFS250R12SCF25M.....	H17	KTFS11400HPGM KCP15A.....	H9	KTFS17463HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22390HPGM KCP15A.....	H10
KTFSO6000HPGM KCP15A.....	H8	KTFS11500HPGM KCP15A.....	H9	KTFS17480HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22400HPGM KCP15A.....	H10
KTFSO6100HPGM KCP15A.....	H8	KTFS11509HPGM KCP15A.....	H9	KTFS17500HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22410HPGM KCP15A.....	H10
KTFSO6200HPGM KCP15A.....	H8	KTFS11600HPGM KCP15A.....	H9	KTFS17600HPGM KCP15A.....	H9	KTFS22420HPGM KCP15A.....	H10

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
KTFS24300HPGM KCP15A	H10	KTFS10000HPGM KC7410	H12	KTFS15000HPLM KCMS15	H15	KTFS21000HPGM KC7410	H13
KTFS24400HPGM KCP15A	H10	KTFS10000HPLM KCMS15	H14	KTFS15083HPGM KC7410	H12	KTFS21000HPLM KCMS15	H15
KTFS24500HPGM KCP15A	H10	KTFS10023HPGM KC7410	H12	KTFS15100HPGM KC7410	H12	KTFS21150HPLM KCMS15	H15
KTFS24600HPGM KCP15A	H10	KTFS10100HPLM KCMS15	H14	KTFS15100HPLM KCMS15	H15	KTFS21433HPGM KC7410	H13
KTFS24608HPGM KCP15A	H10	KTFS10200HPGM KC7410	H12	KTFS15200HPGM KC7410	H12	KTFS21500HPGM KC7410	H13
KTFS24700HPGM KCP15A	H10	KTFS10200HPLM KCMS15	H14	KTFS15200HPLM KCMS15	H15	KTFS21500HPLM KCMS15	H15
KTFS24800HPGM KCP15A	H10	KTFS10300HPGM KC7410	H12	KTFS15300HPGM KC7410	H12	KTFS22000HPGM KC7410	H13
KTFS24900HPGM KCP15A	H10	KTFS10300HPLM KCMS15	H14	KTFS15500HPGM KC7410	H13	KTFS22000HPLM KCMS15	H15
KTFS25000HPGM KCP15A	H10	KTFS10320HPGM KC7410	H12	KTFS15500HPLM KCMS15	H15	KTFS22225HPGM KC7410	H13
KTFS25100HPGM KCP15A	H10	KTFS10320HPLM KCMS15	H14	KTFS15600HPGM KC7410	H13	KTFS22225HPLM KCMS15	H15
KTFS25200HPGM KCP15A	H10	KTFS10400HPLM KCMS15	H14	KTFS15800HPGM KC7410	H13	KTFS22440HPGM KC7410	H13
KTFS25250HPGM KCP15A	H10	KTFS10500HPGM KC7410	H12	KTFS15875HPGM KC7410	H13	KTFS22500HPGM KC7410	H13
KTFS25300HPGM KCP15A	H10	KTFS10500HPLM KCMS15	H14	KTFS15875HPLM KCMS15	H15	KTFS22500HPLM KCMS15	H15
KTFS25400HPGM KCP15A	H10	KTFS10600HPGM KC7410	H12	KTFS16000HPGM KC7410	H13	KTFS22300HPGM KC7410	H13
KTFS25500HPGM KCP15A	H10	KTFS10600HPLM KCMS15	H14	KTFS16000HPLM KCMS15	H15	KTFS23000HPLM KCMS15	H15
KTFS25540HPGM KCP15A	H10	KTFS10700HPGM KC7410	H12	KTFS16100HPGM KC7410	H13	KTFS23416HPGM KC7410	H13
KTFS25600HPGM KCP15A	H10	KTFS10700HPLM KCMS15	H14	KTFS16100HPLM KCMS15	H15	KTFS23500HPGM KC7410	H13
KTFS25679HPGM KCP15A	H10	KTFS10716HPGM KC7410	H12	KTFS16104HPGM KC7410	H13	KTFS23500HPLM KCMS15	H15
KTFS25700HPGM KCP15A	H10	KTFS10800HPGM KC7410	H12	KTFS16104HPLM KCMS15	H15	KTFS23813HPGM KC7410	H13
KTFS25800HPGM KCP15A	H10	KTFS10800HPLM KCMS15	H14	KTFS16150HPLM KCMS15	H15	KTFS23813HPLM KCMS15	H15
KTFS25806HPGM KCP15A	H10	KTFS10900HPLM KCMS15	H14	KTFS16200HPGM KC7410	H13	KTFS24000HPGM KC7410	H13
KTFS25900HPGM KCP15A	H10	KTFS11000HPGM KC7410	H12	KTFS16271HPGM KC7410	H13	KTFS24000HPLM KCMS15	H15
KTFS26000HPGM KCP15A	H10	KTFS11000HPLM KCMS15	H14	KTFS16271HPLM KCMS15	H15	KTFS24500HPGM KC7410	H13
KTFS26000HPGM KC7410	H12	KTFS11100HPGM KC7410	H12	KTFS16300HPGM KC7410	H13	KTFS24500HPLM KCMS15	H15
KTFS26000HPLM KCMS15	H14	KTFS11100HPLM KCMS15	H14	KTFS16500HPGM KC7410	H13	KTFS24608HPGM KC7410	H13
KTFS26200HPGM KC7410	H12	KTFS11113HPGM KC7410	H12	KTFS16500HPLM KCMS15	H15	KTFS25000HPGM KC7410	H13
KTFS26350HPGM KC7410	H12	KTFS11113HPLM KCMS15	H14	KTFS16550HPGM KC7410	H13	KTFS25000HPLM KCMS15	H15
KTFS26350HPLM KCMS15	H14	KTFS11200HPLM KCMS15	H14	KTFS16600HPGM KC7410	H13	KTFS25070HPGM KC7410	H13
KTFS26500HPGM KC7410	H12	KTFS11400HPGM KC7410	H12	KTFS16670HPGM KC7410	H13	KTFS25400HPGM KC7410	H13
KTFS26500HPLM KCMS15	H14	KTFS11400HPLM KCMS15	H14	KTFS16670HPLM KCMS15	H15	KTFS25400HPLM KCMS15	H15
KTFS26530HPGM KC7410	H12	KTFS11500HPGM KC7410	H12	KTFS17000HPGM KC7410	H13	KTFS25500HPGM KC7410	H13
KTFS26629HPLM KCMS15	H14	KTFS11500HPLM KCMS15	H14	KTFS17000HPLM KCMS15	H15	KTFS25500HPLM KCMS15	H15
KTFS26700HPGM KC7410	H12	KTFS11600HPLM KCMS15	H14	KTFS17066HPGM KC7410	H13	KTFS25600HPLM KCMS15	H15
KTFS26746HPGM KC7410	H12	KTFS11800HPGM KC7410	H12	KTFS17100HPGM KC7410	H13	KTFS25650HPLM KCMS15	H15
KTFS26800HPGM KC7410	H12	KTFS11800HPLM KCMS15	H14	KTFS17200HPGM KC7410	H13	KTFS25679HPGM KC7410	H13
KTFS26800HPLM KCMS15	H14	KTFS11908HPGM KC7410	H12	KTFS17300HPGM KC7410	H13	KTFS25679HPLM KCMS15	H15
KTFS27000HPGM KC7410	H12	KTFS11908HPLM KCMS15	H14	KTFS17463HPGM KC7410	H13	KTFS25806HPGM KC7410	H13
KTFS27000HPLM KCMS15	H14	KTFS12000HPGM KC7410	H12	KTFS17463HPLM KCMS15	H15	KTFS25806HPLM KCMS15	H15
KTFS27145HPGM KC7410	H12	KTFS12000HPLM KCMS15	H14	KTFS17480HPLM KCMS15	H15	KTFS26000HPGM KC7410	H13
KTFS27350HPGM KC7410	H12	KTFS12200HPLM KCMS15	H14	KTFS17500HPGM KC7410	H13	KTFS26000HPLM KCMS15	H15
KTFS27500HPGM KC7410	H12	KTFS12304HPGM KC7410	H12	KTFS17500HPLM KCMS15	H15	KTIPO794FEGM KCPM45	H29
KTFS27500HPLM KCMS15	H14	KTFS12304HPLM KCMS15	H14	KTFS17550HPGM KC7410	H13	KTIPO794HPM KCP15	H26
KTFS27600HPGM KC7410	H12	KTFS12500HPGM KC7410	H12	KTFS17600HPGM KC7410	H13	KTIPO800FEGM KCPM45	H29
KTFS27800HPGM KC7410	H12	KTFS12500HPLM KCMS15	H14	KTFS17700HPGM KC7410	H13	KTIPO800HPM KCP15	H26
KTFS27800HPLM KCMS15	H14	KTFS12700HPGM KC7410	H12	KTFS17700HPLM KCMS15	H15	KTIPO80R12SS10M	H31
KTFS27938HPGM KC7410	H12	KTFS12700HPLM KCMS15	H14	KTFS17800HPGM KC7410	H13	KTIPO80R1SCF12M	H32
KTFS27938HPLM KCMS15	H14	KTFS12800HPLM KCMS15	H14	KTFS18000HPGM KC7410	H13	KTIPO80R1SS10M	H31
KTFS28000HPGM KC7410	H12	KTFS12900HPLM KCMS15	H14	KTFS18000HPLM KCMS15	H15	KTIPO80R3BF08M	H11
KTFS28000HPLM KCMS15	H14	KTFS13000HPGM KC7410	H12	KTFS18100HPGM KC7410	H13	KTIPO80R3BF09M	H11
KTFS2808100HPGM KC7410	H12	KTFS13000HPLM KCMS15	H14	KTFS18258HPGM KC7410	H13	KTIPO80R3SCF12M	H32
KTFS2808100HPLM KCMS15	H14	KTFS13096HPGM KC7410	H12	KTFS18258HPLM KCMS15	H15	KTIPO80R3SS10M	H31
KTFS28204HPGM KC7410	H12	KTFS13096HPLM KCMS15	H14	KTFS18500HPGM KC7410	H13	KTIPO80R4BF09M	H12
KTFS28204HPLM KCMS15	H14	KTFS13200HPGM KC7410	H12	KTFS18500HPLM KCMS15	H15	KTIPO80R5BF09M	H13
KTFS28334HPGM KCMS15	H14	KTFS13200HPLM KCMS15	H14	KTFS18600HPGM KC7410	H13	KTIPO80R5SCF12M	H32
KTFS28400HPLM KCMS15	H14	KTFS13300HPGM KC7410	H12	KTFS18654HPLM KCMS15	H15	KTIPO80R5SS10M	H31
KTFS28500HPGM KC7410	H12	KTFS13492HPGM KC7410	H12	KTFS18700HPGM KC7410	H13	KTIPO80R8SCF12M	H32
KTFS28500HPLM KCMS15	H14	KTFS13492HPLM KCMS15	H14	KTFS19000HPGM KC7410	H13	KTIPO80R8SS10M	H31
KTFS28600HPGM KC7410	H12	KTFS13500HPGM KC7410	H12	KTFS19000HPLM KCMS15	H15	KTIPO810HPM KCP15	H26
KTFS28600HPLM KCMS15	H14	KTFS13500HPLM KCMS15	H14	KTFS19050HPGM KC7410	H13	KTIPO816HPM KCP15	H26
KTFS28700HPGM KC7410	H12	KTFS13600HPGM KC7410	H12	KTFS19050HPLM KCMS15	H15	KTIPO820HPM KCP15	H26
KTFS28700HPLM KCMS15	H14	KTFS13800HPGM KC7410	H12	KTFS19200HPLM KCMS15	H15	KTIPO830HPM KCP15	H26
KTFS28733HPGM KC7410	H12	KTFS13800HPLM KCMS15	H14	KTFS19228HPLM KCMS15	H15	KTIPO833HPM KCP15	H26
KTFS28800HPLM KCMS15	H14	KTFS13891HPGM KC7410	H12	KTFS19253HPLM KCMS15	H15	KTIPO840HPM KCP15	H26
KTFS28900HPLM KCMS15	H14	KTFS13891HPLM KCMS15	H14	KTFS19279HPGM KC7410	H13	KTIPO843HPM KCP15	H26
KTFS29000HPGM KC7410	H12	KTFS13896HPLM KCMS15	H14	KTFS19279HPLM KCMS15	H15	KTIPO850FEGM KCPM45	H29
KTFS29000HPLM KCMS15	H14	KTFS14000HPGM KC7410	H12	KTFS19355HPLM KCMS15	H15	KTIPO850HPM KCP15	H26
KTFS29100HPGM KC7410	H12	KTFS14000HPLM KCMS15	H14	KTFS19446HPGM KC7410	H13	KTIPO852FEGM KCPM45	H29
KTFS29100HPLM KCMS15	H14	KTFS14100HPGM KC7410	H12	KTFS19446HPLM KCMS15	H15	KTIPO85R12SS10M	H31
KTFS29200HPLM KCMS15	H14	KTFS14100HPLM KCMS15	H14	KTFS19460HPLM KCMS15	H15	KTIPO85R1SCF12M	H32
KTFS29400HPLM KCMS15	H14	KTFS14200HPLM KCMS15	H14	KTFS19500HPGM KC7410	H13	KTIPO85R1SS10M	H31
KTFS29500HPGM KC7410	H12	KTFS14288HPGM KC7410	H12	KTFS19500HPLM KCMS15	H15	KTIPO85R3BF09M	H11
KTFS29500HPLM KCMS15	H14	KTFS14288HPLM KCMS15	H14	KTFS19800HPGM KC7410	H13	KTIPO85R3SCF12M	H32
KTFS29525HPGM KC7410	H12	KTFS14300HPLM KCMS15	H14	KTFS19845HPLM KCMS15	H15	KTIPO85R3SS10M	H31
KTFS29558HPLM KCMS15	H14	KTFS14400HPLM KCMS15	H14	KTFS19850HPLM KCMS15	H15	KTIPO85R4BF09M	H12
KTFS29600HPGM KC7410	H12	KTFS14500HPGM KC7410	H12	KTFS20000HPGM KC7410	H13	KTIPO85R5BF09M	H13
KTFS29600HPLM KCMS15	H14	KTFS14500HPLM KCMS15	H14	KTFS20000HPLM KCMS15	H15	KTIPO85R5SCF12M	H32
KTFS29700HPGM KC7410	H12	KTFS14600HPGM KC7410	H12	KTFS20241HPGM KC7410	H13	KTIPO85R5SS10M	H31
KTFS29700HPLM KCMS15	H14	KTFS14684HPGM KC7410	H12	KTFS20300HPGM KC7410	H13	KTIPO85R8SCF12M	H32
KTFS29800HPGM KC7410	H12	KTFS14684HPLM KCMS15	H14	KTFS20500HPGM KC7410	H13	KTIPO85R8SS10M	H31
KTFS29800HPLM KCMS15	H14	KTFS14800HPGM KC7410	H12	KTFS20500HPLM KCMS15	H15	KTIPO860HPM KCP15	H26
KTFS29900HPLM KCMS15	H14	KTFS14800HPLM KCMS15	H15	KTFS20638HPGM KC7410	H13	KTIPO861HPM KCP15	H26
KTFS29921HPGM KC7410	H12	KTFS15000HPGM KC7410	H12	KTFS20638HPLM KCMS15	H15	KTIPO870HPM KCP15	H26

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
KTIP0873HPM KCP15.....	H26	KTIP105R3SS12M.....	H31	KTIP125R3SS14M.....	H31	KTIP145R4BF15M.....	I12
KTIP0880HPM KCP15.....	H26	KTIP105R4BF11M.....	I12	KTIP125R4BF13M.....	I12	KTIP145R5BF15M.....	I13
KTIP0884HPM KCP15.....	H26	KTIP105R5BF11M.....	I13	KTIP125R5BF13M.....	I13	KTIP145R5SCF16M.....	H32
KTIP0890HPM KCP15.....	H26	KTIP105R5SCF16M.....	H32	KTIP125R5SCF16M.....	H32	KTIP145R5SS16M.....	H31
KTIP0900FEGM KCPM45.....	H29	KTIP105R5SS12M.....	H31	KTIP125R5SS14M.....	H31	KTIP145R8SCF16M.....	H32
KTIP0900HPM KCP15.....	H26	KTIP105R8SCF16M.....	H32	KTIP125R8SCF16M.....	H32	KTIP145R8SS16M.....	H31
KTIP0909HPM KCP15.....	H26	KTIP105R8SS12M.....	H31	KTIP125R8SS14M.....	H31	KTIP1460HPM KCP15.....	H27
KTIP090R12SS10M.....	H31	KTIP1060HPM KCP15.....	H26	KTIP1260HPM KCP15.....	H27	KTIP1467HPM KCP15.....	H27
KTIP090R1SCF12M.....	H32	KTIP1070HPM KCP15.....	H26	KTIP1270FEGM KCPM45.....	H29	KTIP1468HPM KCP15.....	H27
KTIP090R1SS10M.....	H31	KTIP1072HPM KCP15.....	H26	KTIP1270HPM KCP15.....	H27	KTIP1470HPM KCP15.....	H27
KTIP090R3BF09M.....	I11	KTIP1080FEGM KCPM45.....	H29	KTIP1280HPM KCP15.....	H27	KTIP1480HPM KCP15.....	H27
KTIP090R3BF10M.....	I11	KTIP1080HPM KCP15.....	H26	KTIP1290HPM KCP15.....	H27	KTIP1490FEGM KCPM45.....	H29
KTIP090R3SCF12M.....	H32	KTIP1090HPM KCP15.....	H26	KTIP1300FEGM KCPM45.....	H29	KTIP1490HPM KCP15.....	H27
KTIP090R3SS10M.....	H31	KTIP1100FEGM KCPM45.....	H29	KTIP1300HPM KCP15.....	H27	KTIP1500FEGM KCPM45.....	H29
KTIP090R4BF10M.....	I12	KTIP1100HPM KCP15.....	H26	KTIP130R12SS14M.....	H31	KTIP1500HPM KCP15.....	H27
KTIP090R5BF10M.....	I13	KTIP110R12SS12M.....	H31	KTIP130R1SCF16M.....	H32	KTIP1500HPM KCP15.....	H27
KTIP090R5SCF12M.....	H32	KTIP110R1SCF16M.....	H32	KTIP130R1SS14M.....	H31	KTIP150R12SS16M.....	H31
KTIP090R5SS10M.....	H31	KTIP110R1SS12M.....	H31	KTIP130R3BF13M.....	I11	KTIP150R1SCF20M.....	H32
KTIP090R8SCF12M.....	H32	KTIP110R3BF11M.....	I11	KTIP130R3BF14M.....	H31	KTIP150R1SS16M.....	H31
KTIP090R8SS10M.....	H31	KTIP110R3BF12M.....	I11	KTIP130R3SCF16M.....	H32	KTIP150R3BF15M.....	I11
KTIP0910HPM KCP15.....	H26	KTIP110R3SCF16M.....	H32	KTIP130R3SS14M.....	H31	KTIP150R3BF16M.....	I11
KTIP0913FEGM KCPM45.....	H29	KTIP110R3SS12M.....	H31	KTIP130R4BF14M.....	I12	KTIP150R3SCF20M.....	H32
KTIP0913HPM KCP15.....	H26	KTIP110R4BF12M.....	I12	KTIP130R5BF14M.....	I13	KTIP150R3SS16M.....	H31
KTIP0920HPM KCP15.....	H26	KTIP110R5BF12M.....	I13	KTIP130R5SCF16M.....	H32	KTIP150R4BF16M.....	I12
KTIP0930HPM KCP15.....	H26	KTIP110R5SCF16M.....	H32	KTIP130R5SS14M.....	H31	KTIP150R5BF16M.....	I13
KTIP0935HPM KCP15.....	H26	KTIP110R5SS12M.....	H31	KTIP130R8SCF16M.....	H32	KTIP150R5SCF20M.....	H32
KTIP0940HPM KCP15.....	H26	KTIP110R8SCF16M.....	H32	KTIP130R8SS14M.....	H31	KTIP150R5SS16M.....	H31
KTIP0950FEGM KCPM45.....	H29	KTIP110R8SS12M.....	H31	KTIP1310HPM KCP15.....	H27	KTIP150R5SCF20M.....	H32
KTIP0950HPM KCP15.....	H26	KTIP1110HPM KCP15.....	H26	KTIP1320HPM KCP15.....	H27	KTIP150R8SS16M.....	H31
KTIP0953HPM KCP15.....	H26	KTIP1111HPM KCP15.....	H26	KTIP1328HPM KCP15.....	H27	KTIP1510HPM KCP15.....	H27
KTIP0956HPM KCP15.....	H26	KTIP1120HPM KCP15.....	H26	KTIP1330HPM KCP15.....	H27	KTIP1520HPM KCP15.....	H27
KTIP0958HPM KCP15.....	H26	KTIP1130HPM KCP15.....	H26	KTIP1338HPM KCP15.....	H27	KTIP1530HPM KCP15.....	H27
KTIP095R12SS10M.....	H31	KTIP1140HPM KCP15.....	H26	KTIP1340HPM KCP15.....	H27	KTIP1538HPM KCP15.....	H27
KTIP095R1SCF12M.....	H32	KTIP1150FEGM KCPM45.....	H29	KTIP1349HPM KCP15.....	H27	KTIP1540HPM KCP15.....	H27
KTIP095R1SS10M.....	H31	KTIP1150HPM KCP15.....	H26	KTIP1350FEGM KCPM45.....	H29	KTIP1548HPM KCP15.....	H27
KTIP095R3BF10M.....	I11	KTIP1151HPM KCP15.....	H26	KTIP1350HPM KCP15.....	H27	KTIP1550FEGM KCPM45.....	H29
KTIP095R3SCF12M.....	H32	KTIP115R12SS12M.....	H31	KTIP135R12SS14M.....	H31	KTIP1550HPM KCP15.....	H27
KTIP095R3SS10M.....	H31	KTIP115R1SCF16M.....	H32	KTIP135R1SCF16M.....	H32	KTIP1560HPM KCP15.....	H27
KTIP095R4BF10M.....	I12	KTIP115R1SS12M.....	H31	KTIP135R1SS14M.....	H31	KTIP1570HPM KCP15.....	H27
KTIP095R5BF10M.....	I13	KTIP115R3BF12M.....	I11	KTIP135R3BF14M.....	I11	KTIP1580HPM KCP15.....	H27
KTIP095R5SCF12M.....	H32	KTIP115R3SCF16M.....	H32	KTIP135R3SCF16M.....	H32	KTIP1588HPM KCP15.....	H27
KTIP095R5SS10M.....	H31	KTIP115R3SS12M.....	H31	KTIP135R3SS14M.....	H31	KTIP1595FEGM KCPM45.....	H29
KTIP095R8SCF12M.....	H32	KTIP115R4BF12M.....	I12	KTIP135R4BF14M.....	I12	KTIP1600FEGM KCPM45.....	H29
KTIP095R8SS10M.....	H31	KTIP115R5BF12M.....	I13	KTIP135R5BF14M.....	I13	KTIP1600HPM KCP15.....	H27
KTIP0960HPM KCP15.....	H26	KTIP115R5SCF16M.....	H32	KTIP135R5SCF16M.....	H32	KTIP1603HPM KCP15.....	H27
KTIP0970HPM KCP15.....	H26	KTIP115R5SS12M.....	H31	KTIP135R5SS14M.....	H31	KTIP1608HPM KCP15.....	H27
KTIP0980HPM KCP15.....	H26	KTIP115R8SCF16M.....	H32	KTIP135R8SCF16M.....	H32	KTIP160R12SS18M.....	H31
KTIP0983HPM KCP15.....	H26	KTIP115R8SS12M.....	H31	KTIP135R8SS14M.....	H31	KTIP160R1SCF20M.....	H32
KTIP0990HPM KCP15.....	H26	KTIP1160HPM KCP15.....	H26	KTIP1360HPM KCP15.....	H27	KTIP160R1SS18M.....	H31
KTIP0992HPM KCP15.....	H26	KTIP1161HPM KCP15.....	H26	KTIP1370HPM KCP15.....	H27	KTIP160R3BF16M.....	I11
KTIP1000FEGM KCPM45.....	H29	KTIP1170FEGM KCPM45.....	H29	KTIP1380HPM KCP15.....	H27	KTIP160R3BF17M.....	I11
KTIP1000HPM KCP15.....	H26	KTIP1170HPM KCP15.....	H26	KTIP1389HPM KCP15.....	H27	KTIP160R3SCF20M.....	H32
KTIP1002HPM KCP15.....	H26	KTIP1180HPM KCP15.....	H26	KTIP1390HPM KCP15.....	H27	KTIP160R3SS18M.....	H31
KTIP1008HPM KCP15.....	H26	KTIP1190HPM KCP15.....	H26	KTIP1394HPM KCP15.....	H27	KTIP160R4BF17M.....	I12
KTIP100R12SS12M.....	H31	KTIP1191HPM KCP15.....	H27	KTIP1400FEGM KCPM45.....	H29	KTIP160R5BF17M.....	I13
KTIP100R1SCF16M.....	H32	KTIP1200FEGM KCPM45.....	H29	KTIP1400HPM KCP15.....	H27	KTIP160R5SCF20M.....	H32
KTIP100R1SS12M.....	H31	KTIP1200HPM KCP15.....	H27	KTIP140R12SS16M.....	H31	KTIP160R5SS18M.....	H31
KTIP100R3BF10M.....	I11	KTIP120R12SS14M.....	H31	KTIP140R1SCF16M.....	H32	KTIP160R8SCF20M.....	H32
KTIP100R3BF11M.....	I11	KTIP120R1SCF16M.....	H32	KTIP140R1SS16M.....	H31	KTIP160R8SS18M.....	H31
KTIP100R3SCF16M.....	H32	KTIP120R1SS14M.....	H31	KTIP140R3BF14M.....	I11	KTIP1610HPM KCP15.....	H27
KTIP100R3SS12M.....	H31	KTIP120R3BF12M.....	I11	KTIP140R3BF15M.....	I11	KTIP1620HPM KCP15.....	H27
KTIP100R4BF11M.....	I12	KTIP120R3BF13M.....	I11	KTIP140R3SCF16M.....	H32	KTIP1627HPM KCP15.....	H27
KTIP100R5BF11M.....	I13	KTIP120R3SCF16M.....	H32	KTIP140R3SS16M.....	H31	KTIP1630HPM KCP15.....	H27
KTIP100R5SCF16M.....	H32	KTIP120R3SS14M.....	H31	KTIP140R4BF15M.....	I12	KTIP1640HPM KCP15.....	H27
KTIP100R5SS12M.....	H31	KTIP120R4BF13M.....	I12	KTIP140R5BF15M.....	I13	KTIP1650FEGM KCPM45.....	H29
KTIP100R8SCF16M.....	H32	KTIP120R5BF13M.....	I13	KTIP140R5SCF16M.....	H32	KTIP1650HPM KCP15.....	H27
KTIP100R8SS12M.....	H31	KTIP120R5SCF16M.....	H32	KTIP140R5SS16M.....	H31	KTIP1660HPM KCP15.....	H27
KTIP1010FEGM KCPM45.....	H29	KTIP120R5SS14M.....	H31	KTIP140R8SCF16M.....	H32	KTIP1667HPM KCP15.....	H27
KTIP1010HPM KCP15.....	H26	KTIP120R8SCF16M.....	H32	KTIP140R8SS16M.....	H31	KTIP1670HPM KCP15.....	H27
KTIP1020HPM KCP15.....	H26	KTIP120R8SS14M.....	H31	KTIP1410HPM KCP15.....	H27	KTIP1680HPM KCP15.....	H27
KTIP1026HPM KCP15.....	H26	KTIP1210HPM KCP15.....	H27	KTIP1420HPM KCP15.....	H27	KTIP1690HPM KCP15.....	H27
KTIP1030HPM KCP15.....	H26	KTIP1220HPM KCP15.....	H27	KTIP1429HPM KCP15.....	H27	KTIP1700FEGM KCPM45.....	H29
KTIP1032HPM KCP15.....	H26	KTIP1230HPM KCP15.....	H27	KTIP1430HPM KCP15.....	H27	KTIP1700HPM KCP15.....	H27
KTIP1040HPM KCP15.....	H26	KTIP1240HPM KCP15.....	H27	KTIP1440HPM KCP15.....	H27	KTIP1707HPM KCP15.....	H27
KTIP1049HPM KCP15.....	H26	KTIP1247HPM KCP15.....	H27	KTIP1450FEGM KCPM45.....	H29	KTIP170R12SS18M.....	H31
KTIP1050FEGM KCPM45.....	H29	KTIP1250FEGM KCPM45.....	H29	KTIP1450HPM KCP15.....	H27	KTIP170R1SCF20M.....	H32
KTIP1050HPM KCP15.....	H26	KTIP1250HPM KCP15.....	H27	KTIP145R12SS16M.....	H31	KTIP170R1SS18M.....	H31
KTIP105R12SS12M.....	H31	KTIP125R12SS14M.....	H31	KTIP145R1SCF16M.....	H32	KTIP170R3BF17M.....	I11
KTIP105R1SCF16M.....	H32	KTIP125R1SCF16M.....	H32	KTIP145R1SS16M.....	H31	KTIP170R3BF18M.....	I11
KTIP105R1SS12M.....	H31	KTIP125R1SS14M.....	H31	KTIP145R3BF15M.....	I11	KTIP170R3SCF20M.....	H32
KTIP105R3BF11M.....	I11	KTIP125R3BF13M.....	I11	KTIP145R3SCF16M.....	H32	KTIP170R3SS18M.....	H31
KTIP105R3SCF16M.....	H32	KTIP125R3SCF16M.....	H32	KTIP145R3SS16M.....	H31	KTIP170R4BF18M.....	I12

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
KTIP170R5BF18M.....	..113	KTIP200R8SS25M.....	..H31	KTIP260R3SS32M.....	..H31	KJAM28.....	B70, B73, B115–121, B142, B199, B202, B220–221, B240–242, B260–263, B376–378
KTIP170R5SCF20M.....	..H32	KTIP2010HPM KCP15.....	..H28	KTIP260R5SCF25M.....	..H32	KJAM30.....	B70, B115–119, B199, B202, B220–221, B240–242, B260–263, B376–378
KTIP170R5SS18M.....	..H31	KTIP2020HPM KCP15.....	..H28	KTIP260R5SS32M.....	..H31	KJAM31.....	B70–73, B92, B115–121, B139–142, B183, B229, B235–237, B260–263, B375, B378, C171, D41–42
KTIP170R8SCF20M.....	..H32	KTIP2024HPM KCP15.....	..H28	KTIP260R8SCF25M.....	..H32	KJAM32.....	B70–73, B92–93, B115–117, B119, B139–141, B183, B235, B378
KTIP170R8SS18M.....	..H31	KTIP2030HPM KCP15.....	..H28	KTIP260R8SS32M.....	..H31	KJAM33.....	B119, B141, C171, D41–42
KTIP1710HPM KCP15.....	..H27	KTIP2050HPM KCP15.....	..H28	KTIP2619HPM KCP15.....	..H28	KJAM34.....	B199–205, B229, B260–262
KTIP1720HPM KCP15.....	..H27	KTIP2060HPM KCP15.....	..H28	KTIP2650HPM KCP15.....	..H28	KJAM35.....	B199, B202, B204–205
KTIP1730HPM KCP15.....	..H27	KTIP2064HPM KCP15.....	..H28	KTIP2700HPM KCP15.....	..H28	KW1008.....	V146–147
KTIP1740HPM KCP15.....	..H27	KTIP2070HPM KCP15.....	..H28	KTIP270R12SS32M.....	..H31	L08KSCLP06.....	B198
KTIP1748HPM KCP15.....	..H27	KTIP2080HPM KCP15.....	..H28	KTIP270R1SCF25M.....	..H32	L08KSTFPLO9.....	B259
KTIP1750FEGM KCPM45.....	..H29	KTIP2090HPM KCP15.....	..H28	KTIP270R1SS32M.....	..H31	L08KSTFP09.....	B259
KTIP1750HPM KCP15.....	..H27	KTIP2099HPM KCP15.....	..H28	KTIP270R3SCF25M.....	..H32	L10MSCLP06.....	B198
KTIP1760HPM KCP15.....	..H27	KTIP2100HPM KCP15.....	..H28	KTIP270R3SS32M.....	..H31	L12QSCLP06.....	B198
KTIP1770FEGM KCPM45.....	..H29	KTIP210R12SS25M.....	..H31	KTIP270R5SCF25M.....	..H32	L12QSDUPL07.....	B219
KTIP1770HPM KCP15.....	..H27	KTIP210R1SCF25M.....	..H32	KTIP270R5SS32M.....	..H31	L12QSDUPR07.....	B219
KTIP1780HPM KCP15.....	..H27	KTIP210R1SS25M.....	..H31	KTIP270R8SCF25M.....	..H32	L12QSTFPR11.....	B259
KTIP1786HPM KCP15.....	..H27	KTIP210R3SCF25M.....	..H32	KTIP270R8SS32M.....	..H31	L16RSCLP09.....	B198
KTIP1790HPM KCP15.....	..H27	KTIP210R3SS25M.....	..H31	KTIP270R8SS32M.....	..H31	L16RSCLP09.....	B198
KTIP1800FEGM KCPM45.....	..H29	KTIP210R5SCF25M.....	..H32	KTIP270R8SS32M.....	..H31	L20SSCLP09.....	B198
KTIP1800HPM KCP15.....	..H27	KTIP210R5SS25M.....	..H31	KTIP270R8SS32M.....	..H31	L20SSCLP09.....	B198
KTIP180R12SS20M.....	..H31	KTIP210R8SCF25M.....	..H32	KTIP270R8SS32M.....	..H31	L20SSDUPR11.....	B219
KTIP180R1SCF25M.....	..H32	KTIP210R8SS25M.....	..H31	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LK90SD1218.....	U41
KTIP180R1SS20M.....	..H31	KTIP2110HPM KCP15.....	..H28	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LK90SD1220.....	U47
KTIP180R3BF18M.....	..I11	KTIP2143HPM KCP15.....	..H28	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1235R03 4 KC725M.....	U20
KTIP180R3SCF25M.....	..H32	KTIP2150HPM KCP15.....	..H28	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1235R04 4 KCK15.....	U20
KTIP180R3SS20M.....	..H31	KTIP2200HPM KCP15.....	..H28	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1240R03 4 KC725M.....	U20
KTIP180R4BF18M.....	..I12	KTIP220R12SS25M.....	..H31	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1240R03 4 KCPK30.....	U20
KTIP180R5BF18M.....	..I13	KTIP220R1SCF25M.....	..H32	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC520M.....	U20
KTIP180R5SCF25M.....	..H32	KTIP220R1SS25M.....	..H31	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP180R5SS20M.....	..H31	KTIP220R3SCF25M.....	..H32	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KCK15.....	U20
KTIP1810HPM KCP15.....	..H27	KTIP220R3SS25M.....	..H31	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KCPK30.....	U20
KTIP1820HPM KCP15.....	..H27	KTIP220R5SCF25M.....	..H32	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KCK15.....	U20
KTIP1826HPM KCP15.....	..H27	KTIP220R5SS25M.....	..H31	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP1830HPM KCP15.....	..H27	KTIP220R8SCF25M.....	..H31	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP1840HPM KCP15.....	..H27	KTIP2223HPM KCP15.....	..H28	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP1850FEGM KCPM45.....	..H29	KTIP2250HPM KCP15.....	..H28	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP1850HPM KCP15.....	..H27	KTIP2280HPM KCP15.....	..H28	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP1860HPM KCP15.....	..H27	KTIP2300HPM KCP15.....	..H28	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP1865HPM KCP15.....	..H27	KTIP230R12SS25M.....	..H31	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP1870HPM KCP15.....	..H27	KTIP230R1SCF25M.....	..H32	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP1880HPM KCP15.....	..H27	KTIP230R1SS25M.....	..H31	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP1890HPM KCP15.....	..H27	KTIP230R3SCF25M.....	..H32	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP1890HPM KCP15.....	..H27	KTIP230R3SS25M.....	..H31	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP1900FEGM KCPM45.....	..H29	KTIP230R5SCF25M.....	..H32	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP1900HPM KCP15.....	..H27	KTIP230R5SS25M.....	..H31	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP1905FEGM KCPM45.....	..H29	KTIP230R8SCF25M.....	..H32	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP1905HPM KCP15.....	..H27	KTIP230R8SS25M.....	..H31	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP190R12SS20M.....	..H31	KTIP2350HPM KCP15.....	..H28	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP190R1SCF25M.....	..H32	KTIP2381HPM KCP15.....	..H28	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP190R1SS20M.....	..H31	KTIP2400HPM KCP15.....	..H28	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP190R3SCF25M.....	..H32	KTIP240R12SS25M.....	..H31	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP190R3SS20M.....	..H31	KTIP240R1SCF25M.....	..H32	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP190R5SCF25M.....	..H32	KTIP240R1SS25M.....	..H31	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP190R5SS20M.....	..H31	KTIP240R3SCF25M.....	..H32	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP190R8SCF25M.....	..H32	KTIP240R3SS25M.....	..H31	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP190R8SS20M.....	..H31	KTIP240R5SCF25M.....	..H32	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP1910HPM KCP15.....	..H27	KTIP240R5SS25M.....	..H31	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP1920HPM KCP15.....	..H27	KTIP240R8SCF25M.....	..H32	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP1923HPM KCP15.....	..H27	KTIP240R8SS25M.....	..H31	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP1925HPM KCP15.....	..H27	KTIP2450HPM KCP15.....	..H28	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP1930HPM KCP15.....	..H27	KTIP2461HPM KCP15.....	..H28	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP1935HPM KCP15.....	..H27	KTIP2500HPM KCP15.....	..H28	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP1940HPM KCP15.....	..H27	KTIP250R12SS32M.....	..H31	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP1946HPM KCP15.....	..H27	KTIP250R1SCF25M.....	..H32	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP1950FEGM KCPM45.....	..H29	KTIP250R1SS32M.....	..H31	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP1950HPM KCP15.....	..H27	KTIP250R3SCF25M.....	..H32	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP1960HPM KCP15.....	..H28	KTIP250R3SS32M.....	..H31	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP1970HPM KCP15.....	..H28	KTIP250R5SCF25M.....	..H32	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP1980HPM KCP15.....	..H28	KTIP250R5SS32M.....	..H31	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP1984HPM KCP15.....	..H28	KTIP250R8SCF25M.....	..H32	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP1990HPM KCP15.....	..H28	KTIP250R8SS32M.....	..H31	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP2000FEGM KCPM45.....	..H29	KTIP2540HPM KCP15.....	..H28	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP2000HPM KCP15.....	..H28	KTIP2550HPM KCP15.....	..H28	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP200R12SS25M.....	..H31	KTIP2567HPM KCP15.....	..H28	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP200R1SCF25M.....	..H32	KTIP2581HPM KCP15.....	..H28	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP200R1SS25M.....	..H31	KTIP2599HPM KCP15.....	..H28	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP200R3SCF25M.....	..H32	KTIP2600HPM KCP15.....	..H28	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP200R3SS25M.....	..H31	KTIP260R12SS32M.....	..H31	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP200R5SCF25M.....	..H32	KTIP260R1SCF25M.....	..H32	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP200R5SS25M.....	..H31	KTIP260R1SS32M.....	..H31	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20
KTIP200R8SCF25M.....	..H32	KTIP260R3SCF25M.....	..H32	KTIP270R8SS32M.....	..H31	LINEQ1245R04 KC725M.....	U20

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
LNEU1255R08 KCPM40	U19	LNGU15T616ERGE KCPM40	T18	LNIX191950RRP KCP10B	E48	LT16EL125ISO KC5025	D57
LNEU1255R16 KC725M	U19	LNGU15T616ERGE KCSM30	T18	LNIX191950RRP KCP25B	E48	LT16EL12UN KC5025	D62
LNEU1255R32 KC725M	U19	LNGU15T616SRGE KC520M	T19	LNIX301940RRF KCP10	E51	LT16EL14UN KC5025	D62
LNEU1260R04 KC725M	U19	LNGU15T616SRGE KC522M	T19	LNIX301940RRH KCP10B	E51	LT16EL14W KC5025	D64
LNEU1260R04 KCPM40	U19	LNGU15T616SRGE KC725M	T19	LNIX301940RRH KCP25	E51	LT16EL15ISO KC5010	D57
LNGU110404ERGE KC522M	T8	LNGU15T616SRGE KCK15	T19	LNIX301940RRP KCP25	E52	LT16EL15ISO KC5025	D57
LNGU110404ERGE KC725M	T8	LNGU15T616SRGE KCPK30	T19	LNIX301940RRSM KCP10B	E52	LT16EL16UN KC5025	D62
LNGU110404ERGE KCPM40	T8	LNGU15T616SRGEM KC520M	T19	LNIX301960RRP KCP10B	E48	LT16EL16UN KC5025	D63
LNGU110404ERLEJ KC422M	T8	LNGU15T616SRGEM KCK15	T19	LNIX301960RRP KCP25B	E48	LT16EL175ISO KC5025	D57
LNGU110404SRGE KC522M	T9	LNGU15T616SRGEM KCPK30	T19	LS103	S126	LT16EL18UN KC5025	D62
LNGU110404SRGE KCPM40	T9	LNGU15T616SRGEM KCPM40	T19	LSASL1212N16	D78	LT16EL20ISO KC5025	D57
LNGU110404SRGE KCSM40	T9	LNGU15T620SRGEM KC520M	T19	LSASL1616H16	D78	LT16EL20UN KC5025	D62
LNGU110408ERGE KC522M	T8	LNGU15T620SRGEM KCK15	T19	LSASL2020K16	D78	LT16EL24UN KC5025	D62
LNGU110408ERGE KC725M	T8	LNGU15T620SRGEM KCPK30	T19	LSASL2525M16	D78	LT16EL25ISO KC5025	D57
LNGU110408ERGE KCPM40	T8	LNGU15T620SRGEM KCPM40	T19	LSASL2525M22	D78	LT16EL28UN KC5025	D62
LNGU110408ERGE KCSM30	T8	LNU110408SRGE KC520M	T9	LSASR1212N16	D78	LT16EL30ISO KC5025	D57
LNGU110408ERGE KCSM40	T8	LNU110408SRGE KC522M	T9	LSASR1616H16	D78	LT16EL8APIRD KC5025	D55
LNGU110408ERLEJ KC422M	T8	LNU110408SRGE KC725M	T9	LSASR2020K16	D78	LT16EL8UN KC5025	D62
LNGU110408SRGE KC522M	T9	LNU110408SRGE KCK15	T9	LSASR2525M16	D78	LT16ELAG6 KC5025	D53
LNGU110408SRGE KC725M	T9	LNU110408SRGE KCPK30	T9	LSASR2525M22	D78	LT16ELAG65 KC5025	D52
LNGU110408SRGE KCK15	T9	LNU110408SRGE KCPM40	T9	LSASR3232P16	D78	LT16ELAG60 KC5025	D53
LNGU110408SRGE KCPK30	T9	LNU110412SRGE KC520M	T9	LSASR3232P22	D78	LT16ELG60 KC5025	D53
LNGU110408SRGE KCPM40	T9	LNU110412SRGE KC522M	T9	LSSL2020K16Q	D79	LT16ER05ISO KC5025	D57
LNGU110408SRGE KCSM40	T9	LNU110412SRGE KC725M	T9	LSSL2525M16Q	D79	LT16ER05ISO CB KC5010	D58
LNGU110408SRGEM KC520M	T9	LNU110412SRGE KCK15	T9	LSSL2525M22Q	D79	LT16ER05ISO CB KC5025	D58
LNGU110408SRGEM KC522M	T9	LNU110412SRGE KCPK30	T9	LSSL3232P16Q	D79	LT16ER075ISO KC5025	D57
LNGU110408SRGEM KCK15	T9	LNU110412SRGE KCPM40	T9	LSSLDH2525M16	D79	LT16ER075ISO CB KC5010	D58
LNGU110408SRGEM KCPK30	T9	LNU110416SRGE KC520M	T9	LSSR2020K16Q	D79	LT16ER075ISO CB KC5025	D58
LNGU110408SRGEM KCPM40	T9	LNU110416SRGE KC522M	T9	LSSR2525M16Q	D79	LT16ER10ACME KC5025	D54
LNGU110412ERGE KC522M	T8	LNU110416SRGE KC725M	T9	LSSR2525M22Q	D79	LT16ER10APIRD KC5025	D55
LNGU110412ERGE KCPM40	T8	LNU110416SRGE KCPK30	T9	LSSR3232P16Q	D79	LT16ER10ISO KC5010	D57
LNGU110412ERGE KCSM40	T8	LNU110416SRGE KCPM40	T9	LSSR3232P22Q	D79	LT16ER10ISO CB KC5025	D58
LNGU110412SRGEM KC520M	T9	LNU15T604SRGE KC520M	T19	LSSRDH2020K16Q	D79	LT16ER10ISO CB KC5025	D58
LNGU110412SRGEM KCK15	T9	LNU15T604SRGE KC522M	T19	LSSRDH2525M16	D79	LT16ER10STACME KC5025	D61
LNGU110412SRGEM KCPK30	T9	LNU15T604SRGE KC725M	T19	LSSRDH2525M22Q	D79	LT16ER10UN KC5025	D62
LNGU110412SRGEM KCPM40	T9	LNU15T604SRGE KCK15	T19	LT11NL10ISO KC5025	D70	LT16ER10UN CB KC5025	D63
LNGU110416SRGE KC520M	T9	LNU15T604SRGE KCPK30	T19	LT11NL15ISO KC5025	D70	LT16ER10W KC5025	D64
LNGU110416SRGE KCK15	T9	LNU15T608SRGE KC520M	T19	LT11NL32UN KC5025	D74	LT16ER115NPT KC5010	D59
LNGU110416SRGE KCPK30	T9	LNU15T608SRGE KC522M	T19	LT11NL32UN KC5025	D74	LT16ER115NPT KC5025	D59
LNGU110416SRGE KCPM40	T9	LNU15T608SRGE KC725M	T19	LT11NR05ISO KC5025	D70	LT16ER115NPT KC5025	D60
LNGU15T604ERGE KC522M	T18	LNU15T608SRGE KCK15	T19	LT11NR075ISO KC5025	D71	LT16ER115NPT CB KC5025	D60
LNGU15T604ERGE KC725M	T18	LNU15T608SRGE KCPK30	T19	LT11NR10ISO KC5025	D70	LT16ER11BSPT KC5025	D56
LNGU15T604ERGE KCPM40	T18	LNU15T608SRGE KCPM40	T19	LT11NR10ISO CB KC5025	D71	LT16ER11W KC5010	D64
LNGU15T604ERGE KCSM30	T18	LNU15T612SRGE KC520M	T19	LT11NR125ISO KC5025	D70	LT16ER11W KC5025	D64
LNGU15T604ERGEJ KC422M	T18	LNU15T612SRGE KC725M	T19	LT11NR125ISO CB KC5025	D71	LT16ER11WCB KC5025	D65
LNGU15T604SRGE KC520M	T19	LNU15T612SRGE KC725M	T19	LT11NR14BSPT KC5025	D69	LT16ER125ISO KC5010	D57
LNGU15T604SRGE KC522M	T19	LNU15T612SRGE KCPK30	T19	LT11NR14NPT KC5010	D72	LT16ER125ISO KC5025	D57
LNGU15T604SRGE KC725M	T19	LNU15T612SRGE KCPM40	T19	LT11NR14NPT KC5025	D72	LT16ER125ISO CB KC5010	D58
LNGU15T604SRGE KCK15	T19	LNU15T616SRGE KCPM40	T19	LT11NR14NPT KC5025	D72	LT16ER125ISO CB KC5025	D58
LNGU15T604SRGE KCPK30	T19	LNU15T620SRGE KC522M	T19	LT11NR14NPT KC5025	D75	LT16ER12ACME KC5025	D61
LNGU15T608ERGE KC522M	T18	LNU15T620SRGE KC725M	T19	LT11NR14UN KC5025	D75	LT16ER12STACME KC5025	D61
LNGU15T608ERGE KC725M	T18	LNU15T620SRGE KCK15	T19	LT11NR14W KC5025	D76	LT16ER12UN KC5010	D62
LNGU15T608ERGE KCPM40	T18	LNU15T620SRGE KCPK30	T19	LT11NR15ISO KC5010	D70	LT16ER12UN KC5025	D62
LNGU15T608ERGE KCSM30	T18	LNU15T620SRGE KCPM40	T19	LT11NR15ISO CB KC5025	D70	LT16ER12UN CB KC5010	D63
LNGU15T608ERGE KCSM40	T18	LNU221012PNSLHD2 KC520M	S121, S123	LT11NR15ISO CB KC5025	D71	LT16ER12UN CB KC5025	D63
LNGU15T608ERGEJ KC422M	T18	LNU221012PNSLHD2 KCPK30	S121, S123	LT11NR16UN KC5010	D74	LT16ER12UN CB KC5025	D63
LNGU15T608ERGE KC520M	T19	LNU221012PNSLHD2 KCPM40	S121, S123	LT11NR16UN KC5025	D74	LT16ER12UN KC5010	D63
LNGU15T608SRGE KC522M	T19	LNU221012PNSRHD KC725M	S121, S123	LT11NR16UN CB KC5025	D75	LT16ER12UN KC5025	D63
LNGU15T608SRGE KC725M	T19	LNU221012PNSRHD KCK15	S121, S123	LT11NR16UN KC5025	D75	LT16ER12W KC5025	D64
LNGU15T608SRGE KCK15	T19	LNU221012PNSRHD KCPK30	S121, S123	LT11NR175ISO KC5025	D70	LT16ER14BSPT KC5025	D56
LNGU15T608SRGE KCPK30	T19	LNU221012PNSRHD KCPM40	S121, S123	LT11NR18NPT KC5025	D72	LT16ER14NPT KC5010	D59
LNGU15T608SRGE KCSM40	T19	LNU221012PNSRHD2 KCPK30	S121, S123	LT11NR18UN KC5025	D74	LT16ER14NPT KC5025	D59
LNGU15T608SRGE KCSM40	T20	LNU221012PNSRHD2 KCPM40	S121, S123	LT11NR18UN CB KC5025	D75	LT16ER14NPT CB KC5010	D59
LNGU15T608SRGEM KC520M	T19	LNU221012PNSRHD2 KCSM40	S121, S123	LT11NR18UN KC5025	D75	LT16ER14NPT CB KC5025	D59
LNGU15T608SRGEM KCK15	T19	LNU2410ANS LHD2 KCPK30	S117	LT11NR19W KC5025	D76	LT16ER14NPT KC5025	D60
LNGU15T608SRGEM KCPK30	T19	LNU2410ANS LHD2 KCPM40	S117	LT11NR20ISO KC5025	D70	LT16ER14NPT KC5010	D62
LNGU15T608SRGEM KCPM40	T19	LNU2410ANSRHD KC725M	S117	LT11NR20UN KC5025	D74	LT16ER14UN KC5025	D62
LNGU15T612ERGE KC522M	T18	LNU2410ANSRHD KCK15	S117	LT11NR20UN CB KC5025	D74	LT16ER14UN CB KC5010	D63
LNGU15T612ERGE KC725M	T18	LNU2410ANSRHD KCPK30	S117	LT11NR24UN KC5025	D74	LT16ER14UN CB KC5025	D63
LNGU15T612ERGE KCPM40	T18	LNU2410ANSRHD2 KCPK30	S117	LT11NR24UN CB KC5025	D75	LT16ER14UN KC5010	D63
LNGU15T612ERGE KCSM30	T18	LNU2410ANSRHD2 KCPM40	S117	LT11NR28UN KC5025	D74	LT16ER14UN KC5025	D63
LNGU15T612ERGE KCSM40	T18	LNU2410ANSRHD2 KCSM40	S117	LT11NR32UN KC5025	D74	LT16ER14W KC5010	D64
LNGU15T612SRGE KC520M	T19	LNIX191940RRF KCP10	E51	LT11NR32UN CB KC5025	D75	LT16ER14W KC5025	D64
LNGU15T612SRGE KC522M	T19	LNIX191940RRF KCP25	E51	LT11NR40UN KC5025	D74	LT16ER14WCB KC5010	D65
LNGU15T612SRGE KC725M	T19	LNIX191940RRH KCP10	E51	LT11NRA55 KC5025	D65	LT16ER14WCB KC5025	D65
LNGU15T612SRGE KCK15	T19	LNIX191940RRH KCP25	E51	LT11NRA60 KC5010	D66	LT16ER15ISO KC5010	D57
LNGU15T612SRGE KCPK30	T19	LNIX191940RRP KCP10	E52	LT11NRA60 KC5025	D66	LT16ER15ISO KC5025	D57
LNGU15T612SRGE KCPM40	T19	LNIX191940RRP KCP25	E52	LT11NRA60 CB KC5025	D67	LT16ER15ISO CB KC5010	D58
LNGU15T612SRGEM KC520M	T19	LNIX191940RRSM KCP25B	E52	LT16EL05ISO KC5025	D57	LT16ER15ISO CB KC5025	D58
LNGU15T612SRGEM KCK15	T19	LNIX191940S-WT5 KCP25B	E53	LT16EL075ISO KC5025	D57	LT16ER16ACME KC5025	D54
LNGU15T612SRGEM KCPM40	T19	LNIX191950RRF KCP10B	E48	LT16EL10ISO KC5025	D57	LT16ER16STACME KC5025	D61
LNGU15T616ERGE KC725M	T18	LNIX191950RRF KCP25B	E48	LT16EL11W KC5025	D64	LT16ER16UN KC5010	D62

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
LT16ER16UN KC5025.....	D62	LT16ERG60 KC5010.....	D53	LT16NR8UN KC5025.....	D74	M16X2X40 LHSCS S.....	V28
LT16ER16UNCB KC5010.....	D63	LT16ERG60 KC5025.....	D53	LT16NR8UNCB KC5025.....	D75	M1H20J02R28A20ED10C4.....	T40
LT16ER16UNCB KC5025.....	D63	LT16NL10ISO KC5025.....	D70	LT16NR8W KC5025.....	D76	M1H20J02R28M10ED10C4.....	T38
LT16ER16UNJ KC5010.....	D63	LT16NL10UN KC5025.....	D74	LT16NRA55 KC5025.....	D65	M1H20J02R36A20ED10C6.....	T40
LT16ER16UNJ KC5025.....	D63	LT16NL11W KC5025.....	D76	LT16NRA60 KC5010.....	D66	M1H20J02R36B20ED10C6.....	T39
LT16ER16W KC5025.....	D64	LT16NL12UN KC5025.....	D74	LT16NRA60 KC5025.....	D66	M1H25J02R28A25ED10C4.....	T40
LT16ER175ISO KC5010.....	D57	LT16NL15ISO KC5025.....	D70	LT16NRA60 KC5025.....	D66	M1H25J02R32M12ED10C4.....	T38
LT16ER175ISO KC5025.....	D57	LT16NL16UN KC5025.....	D74	LT16NRA60 KC5025.....	D66	M1H25J02R46A25ED10C8.....	T40
LT16ER175ISO CB KC5010.....	D58	LT16NL20ISO KC5025.....	D70	LT16NRA60 KC5025.....	D66	M1H25J02R46B25ED10C8.....	T39
LT16ER175ISO CB KC5025.....	D58	LT16NL25ISO KC5025.....	D70	LT16NRA60 CB KC5025.....	D67	M1H32J02R28A32ED10C4.....	T40
LT16ER18NPT KC5010.....	D59	LT16NL30ISO KC5025.....	D70	LT16NRA60K KU25T.....	D67	M1H32J02R54B32ED10C10.....	T39
LT16ER18NPT KC5025.....	D59	LT16NLA60 KC5025.....	D66	LT16NRG55 KC5025.....	D65	M1H32J03R28A32ED10C6.....	T40
LT16ER18UN KC5010.....	D62	LT16NLAG60 KC5025.....	D66	LT16NRG60 KC5010.....	D66	M1H32J03R40M16ED10C6.....	T38
LT16ER18UN KC5025.....	D62	LT16NLG60 KC5025.....	D66	LT16NRG60 KC5025.....	D66	M1H32J03R54A32ED10C15.....	T40
LT16ER18UNCB KC5010.....	D63	LT16NR05ISO KC5025.....	D70	LT16NRG60 CB KC5025.....	D67	M1H32J03R54B32ED10C15.....	T39
LT16ER18UNCB KC5025.....	D63	LT16NR075ISO KC5025.....	D70	LT22EL35ISO KC5025.....	D57	M1H32J03R54B32ED10C15.....	T39
LT16ER18UNJ KC5010.....	D63	LT16NR10ACME KC5025.....	D68	LT22ELN60 KC5025.....	D53	M1H40J3R50B32S90ED14C6.....	T57
LT16ER18UNJ KC5025.....	D63	LT16NR10APIRD KC5025.....	D69	LT22ER35ISO KC5025.....	D57	M1H40J3R56B32S90ED14C9.....	T57
LT16ER18W KC5025.....	D64	LT16NR10ISO KC5010.....	D70	LT22ER40ISO KC5025.....	D57	M1H40J3R80B32S90ED14C12.....	T57
LT16ER19W KC5010.....	D64	LT16NR10ISO KC5025.....	D70	LT22ER45ISO KC5025.....	D57	M1H40J4R80B32S90ED14C12.....	T57
LT16ER19W KC5025.....	D64	LT16NR10ISO CB KC5025.....	D71	LT22ER44API382 KC5025.....	D55	M1H40T03R50A16ED10C12.....	T41
LT16ER20ISO KC5010.....	D57	LT16NR10STACME KC5025.....	D73	LT22ER44API502 KC5010.....	D55	M1H40T05R50A16ED10C6.....	T41
LT16ER20ISO KC5025.....	D57	LT16NR10UN KC5025.....	D74	LT22ER44API502 KC5025.....	D55	M1H50J3R80B40S90ED14C12.....	T57
LT16ER20ISO CB KC5010.....	D58	LT16NR10UNCB KC5025.....	D75	LT22ER44API503 KC5010.....	D55	M1H50T03R60A22ED10C15.....	T41
LT16ER20ISO CB KC5025.....	D58	LT16NR10W KC5025.....	D76	LT22ER4TR KC5025.....	D61	M1H50T05R60A22ED10C25.....	T41
LT16ER20UN KC5010.....	D62	LT16NR115NPT KC5010.....	D72	LT22ER50ISO KC5025.....	D57	M1H50T3R50A22S90ED14C6.....	T58
LT16ER20UN KC5025.....	D62	LT16NR115NPT KC5025.....	D72	LT22ER5ACME KC5025.....	D54	M1H50T3R65A22S90ED14C9.....	T58
LT16ER20UNCB KC5010.....	D63	LT16NR115NPT CB KC5025.....	D72	LT22ER5API403 KC5010.....	D55	M1H63T3R50A27S90ED14C6.....	T58
LT16ER20UNCB KC5025.....	D63	LT16NR11BSPT KC5025.....	D69	LT22ER5BUT75 KC5025.....	D56	M1H63T3R65A27S90ED14C9.....	T58
LT16ER20UNJ KC5010.....	D63	LT16NR11W KC5010.....	D76	LT22ER5STACME KC5025.....	D61	M1H63T3R75A27S90ED14C12.....	T58
LT16ER20UNJ KC5025.....	D63	LT16NR11W KC5025.....	D76	LT22ER5TR KC5025.....	D61	M1H63T4R65A27S90ED14C12.....	T58
LT16ER20W KC5025.....	D64	LT16NR11WCB KC5025.....	D76	LT22ER6ACME KC5025.....	D54	M1H63T5R75A27S90ED14C20.....	T59
LT16ER24UN KC5010.....	D62	LT16NR125ISO KC5025.....	D70	LT22ER6RD KC5025.....	D60	M1HR125E14W125Z2L200C4.....	T65
LT16ER24UN KC5025.....	D62	LT16NR12ACME KC5025.....	D68	LT22ER6W KC5025.....	D64	M1HR150E14W125Z3L200C6.....	T65
LT16ER24UNCB KC5010.....	D63	LT16NR12STACME KC5025.....	D73	LT22ER7W KC5025.....	D64	M1HR150E14W125Z3L250C9.....	T65
LT16ER24UNCB KC5025.....	D63	LT16NR12UN KC5010.....	D74	LT22ERN55 KC5025.....	D52	M1HR150E14W125Z3L300C12.....	T65
LT16ER24UNJ KC5025.....	D63	LT16NR12UN KC5025.....	D74	LT22ERN60 KC5025.....	D53	M1HR200E14S075Z3L200C6.....	T65
LT16ER24W KC5025.....	D64	LT16NR12UNCB KC5025.....	D75	LT22NLN60 KC5025.....	D66	M1HR200E14S075Z3L250C9.....	T65
LT16ER25ISO KC5010.....	D57	LT16NR12UNJ KC5025.....	D75	LT22NR35ISO KC5025.....	D70	M1HR200E14W150Z3L300C12.....	T65
LT16ER25ISO KC5025.....	D57	LT16NR12W KC5025.....	D76	LT22NR40ISO KC5025.....	D70	M1HR250E14S100Z3L250C9.....	T65
LT16ER25ISO CB KC5025.....	D58	LT16NR14BSPT KC5025.....	D69	LT22NR45ISO KC5025.....	D70	M1HR250E14S100Z3L300C12.....	T65
LT16ER27NPT KC5025.....	D59	LT16NR14NPT KC5025.....	D72	LT22NR4API382 KC5025.....	D68	M1HR250E14S100Z4L250C12.....	T65
LT16ER28UN KC5010.....	D62	LT16NR14NPT CB KC5025.....	D72	LT22NR4API502 KC5025.....	D68	M20 X 2.5 X 50 SHCS.....	T118, V21, V28
LT16ER28UN KC5025.....	D62	LT16NR14NPTF KC5025.....	D72	LT22NR4TR KC5025.....	D73	M4-11KTD16Z2A16EGEKC725M.....	T11
LT16ER28UNCB KC5010.....	D63	LT16NR14STACME KC5025.....	D73	LT22NR50ISO KC5025.....	D70	M4-11KTD16Z2A16EGEKC725M.....	T11
LT16ER28UNCB KC5025.....	D63	LT16NR14UN KC5025.....	D74	LT22NR5ACME KC5025.....	D68	M4-11KTD20Z2B20EGEKC725M.....	T11
LT16ER28UNJ KC5025.....	D63	LT16NR14UNCB KC5025.....	D75	LT22NR5API403 KC5025.....	D68	M4-11KTD20Z2B20SGEKC725M.....	T11
LT16ER28W KC5025.....	D64	LT16NR14W KC5025.....	D76	LT22NR5BUT1 KC5025.....	D69	M4-11KTD20Z3A20EGEKC725M.....	T11
LT16ER2TR KC5025.....	D61	LT16NR14WCB KC5025.....	D76	LT22NR5BUT75 KC5025.....	D69	M4-11KTD20Z3A20SGEKC725M.....	T11
LT16ER30ISO KC5010.....	D57	LT16NR15ISO KC5010.....	D70	LT22NR5TR KC5025.....	D73	M4-11KTD25Z3B20EGEKC725M.....	T11
LT16ER30ISO KC5025.....	D57	LT16NR15ISO KC5025.....	D70	LT22NR6ACME KC5025.....	D68	M4-11KTD25Z3B25SGEKC725M.....	T11
LT16ER30ISO CB KC5010.....	D58	LT16NR15ISO CB KC5025.....	D71	LT22NR6RD KC5025.....	D73	M4-11KTD25Z4A25EGEKC725M.....	T11
LT16ER30ISO CB KC5025.....	D58	LT16NR16STACME KC5025.....	D73	LT22NR7W KC5025.....	D76	M4-11KTD25Z4A25SGEKC725M.....	T11
LT16ER32UN KC5010.....	D62	LT16NR16UN KC5025.....	D74	LT22NRN55 KC5025.....	D65	M4-11KTD32Z4B32EGEKC725M.....	T11
LT16ER32UN KC5025.....	D62	LT16NR16UNCB KC5025.....	D75	LT22NRN60 KC5025.....	D66	M4-11KTD32Z4B32SGEKC725M.....	T11
LT16ER32UNCB KC5010.....	D63	LT16NR16UNJ KC5025.....	D75	LT27ER4API382 KC5025.....	D55	M4-11KTD32Z5A32EGEKC725M.....	T11
LT16ER32UNCB KC5025.....	D63	LT16NR16W KC5025.....	D76	LT27ER4API502 KC5025.....	D55	M4-11KTD32Z5A32SGEKC725M.....	T11
LT16ER32UNJ KC5025.....	D63	LT16NR175ISO KC5025.....	D70	LT27NR4API382 KC5025.....	D68	M4-11KTD40Z4S16EGEKC725M.....	T11
LT16ER36UN KC5025.....	D62	LT16NR18UN KC5025.....	D74	LT27NR4API502 KC5025.....	D68	M4-11KTD40Z4S16SGEKC725M.....	T11
LT16ER3TR KC5025.....	D61	LT16NR18UNCB KC5025.....	D75	M-13-M8-CA16-090 S.....	V35	M4-11KTD40Z6S16EGEKC725M.....	T11
LT16ER40UN KC5025.....	D62	LT16NR19W KC5025.....	D76	M-13-M8-CA16-110 S.....	V35	M4-11KTD40Z6S16SGEKC725M.....	T11
LT16ER48UN KC5025.....	D62	LT16NR20ISO KC5010.....	D70	M-13-M8-CA16-130 S.....	V35	M4-11KTD50Z5S22EGEKC725M.....	T11
LT16ER6STACME KC5025.....	D61	LT16NR20ISO KC5025.....	D70	M-13-M8-CA16-170 S.....	V35	M4-11KTD50Z5S22SGEKC725M.....	T11
LT16ER8ACME KC5025.....	D54	LT16NR20ISO CB KC5025.....	D71	M-18-M10-CA20-110 S.....	V35	M4-11KTD50Z7S22EGEKC725M.....	T11
LT16ER8APIRD KC5025.....	D55	LT16NR20UN KC5025.....	D74	M-18-M10-CA20-130 S.....	V35	M4-11KTD50Z7S22SGEKC725M.....	T11
LT16ER8NPT KC5025.....	D59	LT16NR20UNCB KC5025.....	D75	M-18-M10-CA20-170 S.....	V35	M4-11KTD63Z9S22EGEKC725M.....	T11
LT16ER8RD KC5025.....	D60	LT16NR20W KC5025.....	D76	M-18-M10-CA20-190 S.....	V35	M4-11KTD63Z9S22SGEKC725M.....	T11
LT16ER8STACME KC5025.....	D61	LT16NR24UN KC5025.....	D74	M-21-M12-CA25-131 S.....	V35	M4D016Z02A16LN11L090.....	T6, T11
LT16ER8UN KC5025.....	D62	LT16NR25ISO KC5025.....	D70	M-21-M12-CA25-156 S.....	V35	M4D016Z02A16LN11L150.....	T6
LT16ER8UNCB KC5010.....	D63	LT16NR25ISO CB KC5025.....	D71	M-21-M12-CA25-181 S.....	V35	M4D016Z02B16LN11.....	T5
LT16ER8UNCB KC5025.....	D63	LT16NR28UN KC5025.....	D74	M-21-M12-CA25-206 S.....	V35	M4D016Z02M08LN11.....	T4
LT16ER8W KC5025.....	D64	LT16NR2TR KC5025.....	D73	M-21-M12-CA25-231 S.....	V35	M4D020Z02A20LN11L150.....	T6
LT16ER9W KC5025.....	D64	LT16NR30ISO KC5010.....	D70	M-29-M16-CA32-160 S.....	V35	M4D020Z02B20LN11.....	T5, T11
LT16ERA55 KC5025.....	D52	LT16NR30ISO KC5025.....	D70	M-29-M16-CA32-210 S.....	V35	M4D020Z03A20LN11L090.....	T6, T11
LT16ERA60 KC5010.....	D53	LT16NR32UN KC5025.....	D74	M-29-M16-CA32-260 S.....	V35	M4D020Z03A20LN11L150.....	T6
LT16ERA60 KC5025.....	D53	LT16NR3TR KC5025.....	D73	M-29-M16-CA32-310 S.....	V35	M4D020Z03B20LN11.....	T5
LT16ERA65 KC5010.....	D52	LT16NR6STACME KC5025.....	D73	M10 1.5 X 25 SHCS S.....	T88, V12, V21, V28, V89, V94	M4D020Z03M10LN11.....	T4
LT16ERA65 KC5025.....	D52	LT16NR8ACME KC5025.....	D68	M10-JIC.....	C75	M4D025Z02A25LN15L100.....	T16
LT16ERA60 KC5010.....	D53	LT16NR8APIRD KC5025.....	D69	M12 X 1.75 X 30 SHCS S.....	T88, T115, T118, V12, V21, V28, V94	M4D025Z02A25LN15L170.....	T16
LT16ERA60 CB KC5010.....	D53	LT16NR8NPT KC5025.....	D72	M16 X 2 X 40 SHCS S.....	T118, V21	M4D025Z02B25LN15.....	T15
LT16ERA60 CB KC5025.....	D53	LT16NR8RD KC5025.....	D73			M4D025Z02M12LN15.....	T14
LT16ERAG60K KU25T.....	D54	LT16NR8STACME KC5025.....	D73			M4D025Z03A25LN11L170.....	T6

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
M4D025Z03B25LN11	T5, T11	MB115RBHT16LF	K120	MCRNL3232P19	B63	MILL16D160Z100N08SC	S34
M4D025Z04A25LN11L100	T6, T11	MB115RBHT16LK	K121	MCRNR2020K12	B63	MILL16D160Z120N08SC	S34
M4D025Z04A25LN11L170	T6	MB24RBHT06F	K120	MCRNR2525M12	B63	MILL16D160Z160N08W	S32
M4D025Z04M12LN11	T4	MB24RBHT06K	K121	MCRNR3225P12	B63	MILL16D160Z220N08W	S32
M4D032Z03A32LN15L110	T16	MB30RBHT06F	K120	MCRNR3232P16	B63	MILL16D200Z100N08SC	S34
M4D032Z03A32LN15L200	T16	MB30RBHT06K	K121	MCRNR3232P19	B63	MILL16D200Z140N08SC	S34
M4D032Z03B32LN15	T15	MB40RBHT09F	K120	MDHX1004ZDERGD K110M	S69	MILL16D200Z200N08W	S32
M4D032Z03M16LN15	T14	MB40RBHT09K	K121	MDHX1004ZDERGD KC520M	S69	MILL16D200Z280N08W	S32
M4D032Z04A32LN11L200	T6	MB50RBHT09F	K120	MDHX1004ZDERGD KTKP20	S69	MILL16D250Z120N08SC	S34
M4D032Z04A32LN15L110	T16	MB50RBHT09K	K121	MDHX1004ZDERGD4W K110M	S69	MILL16D250Z160N08SC	S34
M4D032Z04A32LN15L200	T16	MB66RBHT12F	K120	MDHX1004ZDERGD4W KC520M	S69	MILL16D250Z240N08W	S32
M4D032Z04B32LN11	T5, T11	MB66RBHT12K	K121	MDHX1004ZDERGD4W KTKP20	S69	MILL16D250Z340N08W	S32
M4D032Z04M16LN15	T14	MB66RBHT12LF	K120	MDHX1004ZDFLGD4W K110M	S69	MILL16D250Z220N08W	S32
M4D032Z05A32LN11L110	T6, T11	MB66RBHT12LK	K121	MDHX1004ZDFLGD4W KC520M	S69	MILL16D355Z480N08W	S33
M4D032Z05A32LN11L200	T6	MB87RBHT12F	K120	MDHX1004ZDFRGD4W K110M	S69	MILL16D400Z560N08W	S33
M4D032Z05M16LN11	T4	MB87RBHT12K	K121	MDHX1004ZDFRGD4W KC520M	S69	MILL16D500Z700N08W	S33
M4D032Z06M16LN11	T4	MB87RBHT16LF	K120	MDHX1004ZDFRGD4W KTKP20	S69	MRGNL2525M12	B95
M4D035Z04M16LN15	T14	MB87RBHT16LK	K121	MDJNL12CA11	B92	MRGNR2525M12	B95
M4D040Z03A32LN15L200	T16	MCC080001	V82	MDJNL16CA15	B92	MS-1896	K81
M4D040Z03B32LN15	T15	MCC0800HP	V82	MDJNL2020K11	B86	MS-2071	T14-17, V77-78
M4D040Z04A32LN15L200	T16	MCCM16001	S62, V60, V82, V139	MDJNL2525M11	B86	MS1025	C171, D41-42
M4D040Z04B32LN15	T15	MCCM160HP	V82	MDJNL2525M15	B86	MS1034	C170, D37
M4D040Z04S16LN11	T7, T11	MCFNL10CA09	B70	MDJNL3225P15	B86	MS110	B174, B371
M4D040Z04S16LN15	T17	MCFNL12CA12	B70	MDJNL3232P15	B86	MS111	B170, B172-173, B353-355, E37, E41
M4D040Z05A32LN11L200	T6	MCFNR10CA09	B70	MDJNR12CA11	B92	MS1130	B386
M4D040Z05B32LN11	T5	MCFNR12CA12	B70	MDJNR1616H11	B86	MS1152	B260-262, J23, J25, J27, J29, J31, J33, J35, J37
M4D040Z05M16LN15	T14	MCFNR16CA12	B70	MDJNR16CA15	B92	MS1153	B179-182, B192-205, B210-213, B217-221, B227-229, B247-248, B257-263, B266-269, B271, K74-76, K81, K85
M4D040Z05S16LN15	T17	MCFNR20CA12	B70	MDJNR2020K11	B86	MS1154	B227-228
M4D040Z06S16LN11	T7, T11	MCKNL12CA12	B71	MDJNR2020K15	B86	MS1155	B179-183, B194-199, B202, B209-210, B212-213, B217-219, B229, B233-235, B240-242, B257-258, B260-263, B266-269, B271
M4D050Z07S16LN11	T7	MCKNL2525M12	B61	MDJNR20CA15	B92	MS1156	B179-181, B209-211, B213, B227-228, B233-234, B247-248, B257, B266-268, B271, C114
M4D050Z04S22LN15	T17	MCKNL3225P16	B61	MDJNR2525M11	B86	MS1157	B182-183, B235-237
M4D050Z05S22LN11	T7, T11	MCKNL3232P19	B61	MDJNR2525M15	B86	MS1158	B180, B182-183, B209-211, B213, B233-234
M4D050Z05S22LN15	T17	MCKNR12CA12	B71	MDJNR3225P15	B86	MS1160	B227, C36-37, C39-42, C46-48, C112-114, C120
M4D050Z06S22LN15	T17	MCKNR16CA12	B71	MDJNR3232P15	B86	MS1162	C46-48, C58-65, C129-135, S116, S120, S122, B85
M4D050Z07S22LN11	T7, T11	MCKNR2525M12	B61	MDNNL2525M15	B86	MS1163	C58-65, C129-135
M4D050Z09S22LN11	T7	MCKNR3225P12	B61	MDNNL3225P15	B86	MS1198	S110, T58
M4D063Z05S22LN15	T17	MCKNR3225P16	B61	MDNNR2525M15	B86	MS1200	C166-170, D27-30, D36-37
M4D063Z06S22LN11	T7	MCLNL12CA12	B72	MDNNR3225P15	B86	MS1233	T58
M4D063Z06S22LN15	T17	MCLNL1616H09	B62	MDQNL16CA15	B93	MS1234CG	S21, V64
M4D063Z07S22LN15	T17	MCLNL1616H12	B62	MDQNL20CA15	B93	MS1235	T58, T109
M4D063Z09S22LN11	T7, T11	MCLNL16CA12	B72	MDQNR16CA15	B93	MS1235CG	T80
M4D080Z05S22LN15	T17	MCLNL2020K12	B62	MDQNR20CA15	B93	MS1238	T58, T109
M4D080Z07S22LN15	T17	MCLNL20CA12	B72	MEGA45D125B06LN24	S116	MS1241	T109
M4D080Z08S22LN11	T7	MCLNL2525M12	B62	MEGA45D160C07LN24	S116	MS1242	S32, V49, V56, V60, V72, V78, V147
M4D080Z09S22LN15	T17	MCLNL2525M16	B62	MEGA45D200C07LN24	S116	MS1242CG	T80, V72, V78, V82, V139
M4D080Z10S22LN11	T7	MCLNL2525M19	B62	MEGA45D250C09LN24	S116	MS125	B172, B354, B378
M4D100Z06S32LN15	T17	MCLNL25CA19	B72	MEGA45D250C11LN24	S116	MS1273	C46-47, T109
M4D100Z08S32LN15	T17	MCLNL3225P12	B62	MEGA45D315C10LN24	S116	MS1276	J80
M4D100Z11S32LN15	T17	MCLNL3225P16	B62	MEGA45D315C13LN24	S116	MS1280	U17-18
M4D125Z07S40LN15	T17	MCLNL3225P19	B62	MEGA60D125B06LN22	S120	MS1282	U17-18
M4D125Z09S40LN15	T17	MCLNL3232P12	B62	MEGA60D160C07LN22	S120	MS1284	U17
M4D125Z12S40LN15	T17	MCLNL3232P16	B62	MEGA60D200C07LN22	S120	MS1285	C46-47
M4D160Z08S40LN15	T17	MCLNL3232P19	B62	MEGA60D200C09LN22	S120	MS1294	B168, B370, S48, T50, V49, V64, V72
M4D160Z12S40LN15	T17	MCLNL4040R19	B62	MEGA60D250C09LN22	S120	MS1294CG	V64, V72
M4D160Z16S40LN15	T17	MCLNR12CA12	B72	MEGA60D250C11LN22	S122	MS1321	B168, B370
M4KITD100Z08S32SGECPM40	T21	MCLNR1616H09	B62	MEGA60D315C10LN22	S120	MS1336	V56, V72
M4KITD100Z11S32SGECPM40	T21	MCLNR1616H12	B62	MEGA60D315C13LN22	S120	MS1374	T79-81
M4KITD25Z02A25SGECPM40	T21	MCLNR16CA12	B72	MEGA90D125B06LN22	S122	MS1375	K85
M4KITD25Z02A25SGECPM40	T21	MCLNR2020K09	B62	MEGA90D160C07LN22	S122	MS1433	T58-59
M4KITD25Z02A25SGECPM40	T21	MCLNR2020K12	B62	MEGA90D200C07LN22	S122	MS1454	B187, K75
M4KITD32Z03A32SGECPM40	T21	MCLNR20CA12	B72	MEGA90D200C09LN22	S122	MS1488	D31, D33, D39-40
M4KITD32Z03A32SGECPM40	T21	MCLNR2525M09	B62	MEGA90D250C09LN22	S122	MS1489	D31-33, D39
M4KITD32Z03A32SGECPM40	T21	MCLNR2525M12	B62	MEGA90D250C11LN22	S122	MS1490	C37-40, C44-45, C112-113, D32
M4KITD32Z03A32SGECPM40	T21	MCLNR2525M16	B62	MEGA90D315C10LN22	S122	MS1499	B386
M4KITD32Z03A32SGECPM40	T21	MCLNR2525M19	B62	MEGA90D315C13LN22	S122	MS1556	T98, U32-34, V147
M4KITD40Z04S16SGECPM40	T21	MCLNR25CA12	B72	MILL16D050Z040N08SC	S34	MS1559	T50, T72, U32-35, U44-49
M4KITD40Z04S16SGECPM40	T21	MCLNR25CA16	B72	MILL16D063Z040N08SC	S34	MS1571	C122
M4KITD50Z05S22SGECPM40	T21	MCLNR25CA19	B72	MILL16D063Z050N08SC	S34	MS1595	C36-37, C39-40, C43-44, C46-47, C112-115, C118-119
M4KITD50Z05S22SGECPM40	T21	MCLNR3225P12	B62	MILL16D063Z060N08W	S32		
M4KITD50Z06S22SGECPM40	T21	MCLNR3225P16	B62	MILL16D063Z060N08W	S32		
M4KITD50Z06S22SGECPM40	T21	MCLNR3225P19	B62	MILL16D080Z050N08SC	S34		
M4KITD50Z06S22SGECPM40	T21	MCLNR3232P12	B62	MILL16D080Z070N08SC	S34		
M4KITD63Z06S22SGECPM40	T21	MCLNR3232P16	B62	MILL16D080Z080N08W	S32		
M4KITD63Z06S22SGECPM40	T21	MCLNR3232P19	B62	MILL16D080Z100N08W	S32		
M4KITD80Z07S27SGECPM40	T21	MCLNR4040R19	B62	MILL16D100Z060N08SC	S34		
M4KITD80Z07S27SGECPM40	T21	MCMNN2020K12	B63	MILL16D100Z080N08SC	S34		
M4KITD80Z07S27SGECPM40	T21	MCMNN2525M12	B63	MILL16D100Z100N08W	S32		
M4KITD80Z09S27SGECPM40	T21	MCMNN3225P16	B63	MILL16D125Z080N08SC	S34		
M6-JIC	C75	MCMNN4040R19	B63	MILL16D125Z100N08W	S32		
M8 1.25 X 25 SHCS	T88, V12, V89, V94	MCRNL2525M12	B63	MILL16D125Z140N08W	S32		
M8-JIC	C75	MCRNL3225P12	B63	MILL16D125Z180N08W	S32		
MB115RBHT12F	K120	MCRNL3232P16	B63				

Ссылки на страницы А-Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
MS1861.....	H76	MSDNN2525M15.....	B109	MTUNL16CA16.....	B141	NA4R5 KC5025.....	D12
MS1933.....	B199, B202, B204–205, B257–259	MSDNN3225P12.....	B109	MTUNR20CA22.....	B141	NA4R6 KC5025.....	D12
MS1939.....	B182, B195–198, B271	MSDNN3232P19.....	B109	MVJNL2020K16.....	B151	NA6L2 KC5010.....	D12
MS1944.....	C39–40, C112–114	MSKNL12CA12.....	B115	MVJNL2525M16.....	B151	NA6L2 KC5025.....	D12
MS1970.....	C36–40, C43–45, C112–115, C118–119	MSKNL20CA15.....	B115	MVJNL3225P16.....	B151	NA6L2 KCJ25.....	D12
MS2002.....	C58–65, C129–135	MSKNL2525M12.....	B109	MVJNL3225P22.....	B151	NA6L25 KCJ25.....	D12
MS2038.....	S41, S60, S62, T33, T50, T72, T102, V49, V56, V60, V64, V72, V78	MSKNL3225P12.....	B109	MVJNL3232P16.....	B151	NA6L3 KC5025.....	D12
MS2038CG.....	S21, V64, V72, V78, V139	MSKNL3232P15.....	B109	MVJNR2020K16.....	B151	NA6L3 KCJ25.....	D12
MS2060.....	S34	MSKNL3232P19.....	B109	MVJNR2525M16.....	B151	NA6R2 KC5010.....	D12
MS2072CG.....	S21, V72, V139	MSKNR10CA09.....	B115	MVJNR3225P16.....	B151	NA6R2 KC5025.....	D12
MS2077.....	U40–49, V70–72, V139	MSKNR12CA12.....	B115	MVJNR3225P22.....	B151	NA6R2 KCJ10.....	D12
MS2078.....	S41, T102, U38–39	MSKNR16CA12.....	B115	MVJNR3232P16.....	B151	NA6R2 KCJ25.....	D12
MS2089.....	C119	MSKNR20CA15.....	B115	MVONL2525M16.....	B151	NA6R25 KC5025.....	D12
MS2090.....	C118	MSKNR2525M12.....	B109	MVONR2525M16.....	B151	NA6R3 KC5025.....	D12
MS2091.....	C36–37, C39–40, C112–114, C118	MSKNR25CA19.....	B115	MVNN2020K16.....	B152	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS2111.....	C166–169, D27–30, D36	MSKNR3232P19.....	B109	MVNN2525M16.....	B152	NA6R25 KCJ25.....	D12
MS2126.....	T69–72	MSRNL12CA12.....	B116	MVNN2525M22.....	B152	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS2148.....	T57–59, T97–98, U25–35	MSRNL16CA12.....	B116	MVNN3225P16.....	B152	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS2166.....	T47–50	MSRNL20CA15.....	B116	MW25.....	U27–35, V146–147	NA6R25 KC5025.....	D12
MS2167.....	T47–49	MSRNR10CA09.....	B116	MW3.....	U40–49	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS2173.....	B199, B202, B204–205	MSRNR12CA12.....	B116	MWLN12020K06.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS2175.....	B199–205, B229, B260–262	MSRNR16CA12.....	B116	MWLN12020K08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS2187C.....	S62, T17, V60, V78, V82, V139	MSSNL10CA09.....	B117	MWLN12525M06.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS2188C.....	V82	MSSNL12CA12.....	B117	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS2189C.....	S10, S14, S17, S21, S25, S48, S53, S60, S62, T17, V139	MSSNL2020K12.....	B110	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS2190CG.....	V82	MSSNL2525M12.....	B110	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS2191C00.....	T58–59, V72, V137–138, V140	MSSNL3232P19.....	B110	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS2191C06.....	T58–59, V137–138, V140	MSSNR10CA09.....	B117	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS2191C08.....	T58–59, V137–138, V140	MSSNR16CA12.....	B117	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS2191C12.....	T58–59, V137–140	MSSNR2020K12.....	B110	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS2191C14.....	T58–59, V137–138, V140	MSSNR20CA15.....	B117	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS2191C16.....	T58–59, V137–138, V140	MSSNR2525M12.....	B110	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS2191C18.....	T58–59, V137–138, V140	MSSNR3232P19.....	B110	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS2191C20.....	T57–59, V137–140	MSTNR10CA09.....	B118	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS2195C.....	V56, V60, V72, V78	MSTNR12CA12.....	B118	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS2197.....	V137–139	MSYNL10CA09.....	B119	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS2205.....	T29–33, T38–41	MSYNL12CA12.....	B119	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS2206.....	U3	MSYNL20CA15.....	B119	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS2207.....	U3	MSYNR10CA09.....	B119	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS2208.....	U3	MSYNR12CA12.....	B119	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS2219.....	V38–40	MSYNR16CA12.....	B119	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS2236.....	V114–115	MSYNR25CA19.....	B119	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS2260.....	V60	MSZNL2525M12.....	B110	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS2263.....	T4–7	MSZNR2525M16.....	B110	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS319.....	B386	MTANL2525M16.....	B133	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS325.....	B386	MTANRS2020K16.....	B133	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS326.....	B386	MTANRS2525M16.....	B133	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS330.....	B386	MTANRS2525M16.....	B133	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS337.....	B386	MTANRS2525M22.....	B133	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS364.....	B72, B115, B119	MTANRS3225P22.....	B133	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS412.....	B386, C171, D41–42, E38–40, E42–43	MTFNL12CA16.....	B139	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS5001.....	W12–13	MTFNL16CA16.....	B139	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS5002.....	W12	MTFNL2020K16.....	B134	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS5003.....	W18–19, W25	MTFNL20CA22.....	B139	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS5004.....	W12	MTFNL2525M16.....	B134	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS518.....	E37–38, E40–42	MTFNL2525M16.....	B134	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS524.....	E36, E40	MTFNR12CA16.....	B139	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS624.....	E41	MTFNR16CA16.....	B139	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS625.....	E37	MTFNR20CA22.....	B139	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS9000.....	W17–19, W24–25	MTFNR2525M16.....	B134	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS959.....	E36–43	MTGNL12CA16.....	B140	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS960.....	B172–173, B354–355	MTGNL20CA22.....	B140	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MS961.....	B174, B371	MTGNL2525M16.....	B134	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MSBNL2020K12.....	B108	MTGNL2525M22.....	B134	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MSBNL2525M12.....	B108	MTGNL3232P22.....	B134	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MSBNL2525M15.....	B108	MTGNR12CA16.....	B140	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MSBNL3225P12.....	B108	MTGNR1616H16.....	B134	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MSBNL3232P15.....	B108	MTGNR16CA16.....	B140	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MSBNL3232P19.....	B108	MTGNR2525M16.....	B134	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MSBNL4040R19.....	B108	MTGNR2525M22.....	B134	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MSBNR2020K12.....	B108	MTGNR3232P22.....	B134	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MSBNR2525M12.....	B108	MTJNL2020K16H4.....	B136	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MSBNR2525M15.....	B108	MTJNL2525M16H4.....	B136	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MSBNR2525M18.....	B108	MTJNL2525M22H4.....	B136	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MSBNR3225P12.....	B108	MTJNL3225P16H4.....	B136	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MSBNR3225P15.....	B108	MTJNR2020K16H4.....	B136	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MSBNR3232P19.....	B108	MTJNR2525M16H4.....	B136	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MSBNR4040R19.....	B108	MTJNR2525M22H4.....	B136	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MSDNN1616H09.....	B109	MTJNR3225P16H4.....	B136	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MSDNN2020K12.....	B109	MTJNR3225P22H4.....	B136	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12
MSDNN2525M12.....	B109	MTUNL12CA16.....	B141	MWLN12525M08H4.....	B162	NA6R3 KCJ25.....	D12

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
NDC38RDR75 KCU25	D15	NG2031R KC5010	C154	NG2094R KC5010	C154	NG2M140RK KCU10	C146
NDC38VL75 KC5010	D16	NG2031R KC5025	C154	NG2094R KCK20B	C154	NG2M140RK KCU25	C146
NDC38VR75 KC5010	D16	NG2031R KCK20B	C154	NG2094R KCU10	C154	NG2M150LK KC5025	C147
NDC4038L2 KC5025	D14	NG2031R KCU10	C154	NG2094R KCU25	C154	NG2M150LK KCP25B	C147
NDC4038R2 KC5025	D14	NG2031R KCU25	C154	NG2094RK KC5010	C146	NG2M150LK KCU25	C147
NDC4040R3 KC5025	D14	NG2031RK KC5010	C146	NG2094RK KC5025	C146	NG2M150RK KC5025	C146
NDC4050L2 KC5025	D14	NG2031RK KC5025	C146	NG2094RK KCP10B	C146	NG2M150RK KCP25B	C146
NDC4050R2 KC5025	D14	NG2031RK KCP10B	C146	NG2094RK KCP25B	C146	NG2M150RK KCU25	C146
NDC4050R3 KC5025	D14	NG2031RK KCP25B	C146	NG2094RK KCU10	C146	NG2M170LK KC5010	C147
NDC68RDR75M KCU10	D15	NG2031RK KCU10	C146	NG2094RK KCU25	C146	NG2M170LK KC5025	C147
NDC8115VR75M KCU10	D16	NG2031RK KCU25	C146	NG2094RK KT315	C146	NG2M170LK KCP10B	C147
NDC88VL75M KC5010	D16	NG2031RK KT315	C146	NG2125L KC5010	C155	NG2M170LK KCP25B	C147
NDC88VR75M KC5010	D16	NG2041L KC5010	C155	NG2125L KCK20B	C155	NG2M170LK KCU25	C147
NDC88VR75M KCU10	D16	NG2041L KC5025	C155	NG2125L KCU10	C155	NG2M170RK KC5010	C146
NEL12CA2	C171, D41-42	NG2041L KCK20B	C155	NG2125L KCU25	C155	NG2M170RK KC5025	C146
NEL1616H2	C168, D28	NG2041L KCU25	C155	NG2125LK KC5010	C148	NG2M170RK KCP10B	C146
NEL2020K2	C168, D28	NG2041R K313	C154	NG2125LK KC5025	C148	NG2M170RK KCP25B	C146
NEL2525M2	C168, D28	NG2041R KC5010	C154	NG2125LK KCP10B	C148	NG2M170RK KCU10	C146
NEL2525M3	C168, D28	NG2041R KC5025	C154	NG2125LK KCP25B	C148	NG2M170RK KCU25	C146
NEL2525M4	C168, D28	NG2041R KCK20B	C154	NG2125LK KCU10	C148	NG2M175LK KC5025	C147
NEL25CA3	C171, D41-42	NG2041R KCU10	C154	NG2125LK KCU25	C148	NG2M175LK KCP25B	C147
NEL3225P3	C168, D28	NG2041R KCU25	C154	NG2125R KC5010	C154	NG2M175LK KCU25	C147
NEL3225P4	C168, D28	NG2047L KC5010	C155	NG2125R KCU10	C154	NG2M175RK KCP25B	C146
NEL3232P4	C168, D28	NG2047L KCU10	C155	NG2125R KCU25	C154	NG2M175RK KCU25	C146
NER12CA2	C171, D41-42	NG2047L KCU25	C155	NG2125RK KC5010	C146	NG2M195LK KC5010	C147
NER1616H2	C168, D28	NG2047LK KC5010	C147	NG2125RK KC5025	C146	NG2M195LK KCP10B	C147
NER2020K2	C168, D28	NG2047LK KC5025	C147	NG2125RK KCP10B	C146	NG2M195LK KCP25B	C147
NER2525M2	C168, D28	NG2047LK KCP10B	C147	NG2125RK KCP25B	C146	NG2M195LK KCU25	C147
NER2525M3	C168, D28	NG2047LK KCP25B	C147	NG2125RK KCU10	C146	NG2M195RK KC5010	C146
NER2525M4	C168, D28	NG2047LK KCU10	C147	NG2125RK KCU25	C146	NG2M195RK KC5025	C146
NER3225P3	C168, D28	NG2047LK KCU25	C147	NG2125RK KT315	C146	NG2M195RK KCP10B	C146
NER3225P4	C168, D28	NG2047R KC5010	C154	NG2M050LK KC5010	C147	NG2M195RK KCP25B	C146
NER3232P4	C168, D28	NG2047R KCK20B	C154	NG2M050LK KCP25B	C147	NG2M195RK KCU10	C146
NF3125L K313	C161	NG2047R KCU10	C154	NG2M050LK KCU10	C147	NG2M195RK KCU25	C146
NF3125LK KC5025	C159	NG2047R KCU25	C154	NG2M050LK KCU25	C147	NG2M200LK KC5010	C147
NF3125LK KCU25	C159	NG2047RK KC5010	C146	NG2M050RK KC5010	C146	NG2M200LK KC5025	C147
NF3125R K313	C161	NG2047RK KC5025	C146	NG2M050RK KCP25B	C146	NG2M200LK KCP10B	C147
NF3125RK KC5025	C159	NG2047RK KCP10B	C146	NG2M050RK KCU10	C146	NG2M200LK KCP25B	C147
NF3125RK KCU25	C159	NG2047RK KCP25B	C146	NG2M050RK KCU25	C146	NG2M200LK KCU10	C147
NF3156LK KCU25	C159	NG2047RK KCU10	C146	NG2M080LK KC5025	C147	NG2M200LK KCU25	C147
NF3156RK KCU25	C159	NG2047RK KCU25	C146	NG2M080LK KCP10B	C147	NG2M200RK KC5010	C146
NF3188L KCU25	C161	NG2047RK KT315	C146	NG2M080LK KCP25B	C147	NG2M200RK KC5025	C146
NF3188R KCU25	C161	NG2058L KCU25	C155	NG2M080LK KCU10	C147	NG2M200RK KCP10B	C146
NF3M200LK KC5025	C159	NG2058R KC5025	C154	NG2M080LK KCU25	C147	NG2M200RK KCP25B	C146
NF3M200RK KC5025	C159	NG2058R KCU25	C154	NG2M080RK KC5025	C146	NG2M200RK KCU10	C146
NF3M300LK KC5025	C159	NG2062L K313	C155	NG2M080RK KCP10B	C146	NG2M200RK KCU25	C146
NF3M300RK KC5025	C159	NG2062L KC5010	C155	NG2M080RK KCP25B	C146	NG2M200RK KT315	C146
NFD3125LK KC5025	C160	NG2062L KC5025	C155	NG2M080RK KCU10	C146	NG2M220LK KCP25B	C147
NFD3125LK KCU25	C160	NG2062L KCK20B	C155	NG2M080RK KCU25	C146	NG2M220LK KCU25	C147
NFD3125LK KCU25	C160	NG2062L KCU10	C155	NG2M100LK KC5010	C147	NG2M220RK KC5025	C146
NFD3125RK KC5025	C160	NG2062L KCU25	C155	NG2M100LK KC5025	C147	NG2M220RK KCP25B	C146
NFD3125RK KCU25	C160	NG2062LK KC5010	C147	NG2M100LK KCP10B	C147	NG2M220RK KCU25	C146
NFD3125RK KC5025	C160	NG2062LK KC5025	C147	NG2M100LK KCP25B	C147	NG2M225LK KC5025	C147
NFD3125RK KCU25	C160	NG2062LK KCP10B	C147	NG2M100LK KCU10	C147	NG2M225LK KCP10B	C147
NFD3189LK KCU25	C160	NG2062LK KCP25B	C147	NG2M100LK KCU25	C147	NG2M225LK KCP25B	C147
NFD3189RK KCU25	C160	NG2062LK KCU10	C147	NG2M100RK KC5010	C146	NG2M225LK KCU10	C147
NFD3M300LK KC5025	C160	NG2062LK KCU25	C147	NG2M100RK KC5025	C146	NG2M225LK KCU25	C147
NFD3M300RK KC5025	C160	NG2062R K313	C154	NG2M100RK KCP10B	C146	NG2M225RK KC5025	C146
NFD4189LK KC5025	C160	NG2062R KC5010	C154	NG2M100RK KCP25B	C146	NG2M225RK KCP10B	C146
NFD4189LK KCU25	C160	NG2062R KC5025	C154	NG2M100RK KCU10	C146	NG2M225RK KCP25B	C146
NFD4189RK KCU25	C160	NG2062R KCK20B	C154	NG2M100RK KCU25	C146	NG2M225RK KCU10	C146
NFD4250LK KCU25	C160	NG2062R KCU10	C154	NG2M120LK KC5010	C147	NG2M225RK KCU25	C146
NFD4250RK KCU25	C160	NG2062R KCU25	C154	NG2M120LK KC5025	C147	NG2M250LK KC5025	C147
NG1031L KCU25	C155	NG2062RK KC5010	C146	NG2M120LK KCP10B	C147	NG2M250LK KCP25B	C147
NG1047L KC5025	C155	NG2062RK KC5025	C146	NG2M120LK KCP25B	C147	NG2M250LK KCU25	C147
NG1047L KCU25	C155	NG2062RK KCP10B	C146	NG2M120LK KCU10	C147	NG2M250RK KC5025	C146
NG1062L KC5025	C155	NG2062RK KCP25B	C146	NG2M120LK KCU25	C147	NG2M250RK KCP25B	C146
NG1062L KCU25	C155	NG2062RK KCU10	C146	NG2M120RK KC5010	C146	NG2M250RK KCU25	C146
NG1094L KC5025	C155	NG2062RK KCU25	C146	NG2M120RK KC5025	C146	NG2M250RK KC5010	C147
NG1094L KCU25	C155	NG2062RK KT315	C146	NG2M120RK KCP10B	C146	NG2M275LK KCP25B	C147
NG2031L K313	C155	NG2094L K313	C155	NG2M120RK KCP25B	C146	NG2M275LK KCU10	C147
NG2031L KC5010	C155	NG2094L KC5010	C155	NG2M120RK KCU10	C146	NG2M275LK KCU25	C147
NG2031L KCK20B	C155	NG2094L KCK20B	C155	NG2M120RK KCU25	C146	NG2M275RK KC5025	C146
NG2031L KCU10	C155	NG2094L KCU10	C155	NG2M140LK KC5025	C147	NG2M275RK KCP10B	C146
NG2031L KCU25	C155	NG2094L KCU25	C155	NG2M140LK KCP10B	C147	NG2M275RK KCP25B	C146
NG2031LK KC5010	C147	NG2094LK KC5010	C147	NG2M140LK KCP25B	C147	NG2M275RK KCU10	C146
NG2031LK KC5025	C147	NG2094LK KC5025	C147	NG2M140LK KCU10	C147	NG2M275RK KCU25	C146
NG2031LK KCP10B	C147	NG2094LK KCP10B	C147	NG2M140LK KCU25	C147	NG2M300LK KC5010	C148
NG2031LK KCP25B	C147	NG2094LK KCP25B	C147	NG2M140RK KC5010	C146	NG2M300LK KC5025	C148
NG2031LK KCU10	C147	NG2094LK KCU10	C147	NG2M140RK KC5025	C146	NG2M300LK KCP10B	C148
NG2031LK KCU25	C147	NG2094LK KCU25	C147	NG2M140RK KCP10B	C146	NG2M300LK KCP25B	C148
NG2031R K313	C154	NG2094R K313	C154	NG2M140RK KCP25B	C146		

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
NG2M300LK KCU25	C148	NG3078LK KC5025	C148	NG3125LK KCU25	C148	NG3M120RK KCP10B	C146
NG2M300RK KCU5010	C146	NG3078LK KCP10B	C148	NG3125S0820ST KB1630	C163	NG3M120RK KCP25B	C146
NG2M300RK KC5025	C146	NG3078LK KCP25B	C148	NG3125R K313	C154	NG3M120RK KCU10	C146
NG2M300RK KCP10B	C146	NG3078LK KCU10	C148	NG3125R KC5010	C154	NG3M120RK KCU25	C146
NG2M300RK KCP25B	C146	NG3078LK KCU25	C148	NG3125R KC5025	C154	NG3M150LK KC5025	C148
NG2M300RK KCU10	C146	NG3078R KC5010	C154	NG3125R KCK20B	C154	NG3M150LK KCP25B	C148
NG2M300RK KCU25	C146	NG3078R KCK20B	C154	NG3125R KCU10	C154	NG3M150LK KCU25	C148
NG2M320RK KCP25B	C146	NG3078R KCU10	C154	NG3125R KCU25	C154	NG3M150RK KC5025	C146
NG2M325LK KCP25B	C148	NG3078RK KC5010	C146	NG3125REST KB1630	C163	NG3M150RK KCP25B	C146
NG2M325LK KCU25	C148	NG3078RK KC5025	C146	NG3125REST KD1425	C163	NG3M150RK KCU25	C146
NG2M325RK KC5025	C146	NG3078RK KCP10B	C146	NG3125RK KC5010	C147	NG3M175LK KC5025	C148
NG2M325RK KCP25B	C146	NG3078RK KCP25B	C146	NG3125RK KC5025	C147	NG3M175LK KCP25B	C148
NG2M325RK KCU25	C146	NG3078RK KCU10	C146	NG3125RK KCP10B	C147	NG3M175LK KCU25	C148
NG3047L K313	C155	NG3078RK KCU25	C146	NG3125RK KCP25B	C147	NG3M175RK KC5025	C146
NG3047L KC5010	C155	NG3088L KC5010	C155	NG3125RK KCU10	C147	NG3M175RK KCP25B	C146
NG3047L KCK20B	C155	NG3088L KCU10	C155	NG3125RK KCU25	C147	NG3M175RK KCU25	C146
NG3047L KCU10	C155	NG3088L KCU25	C155	NG3125RK KT315	C147	NG3M200LK KC5025	C148
NG3047L KCU25	C155	NG3088R KC5010	C154	NG3125RS0820ST KB1630	C163	NG3M200LK KCP25B	C148
NG3047LK KC5010	C148	NG3088R KCK20B	C154	NG3125RS0820ST KB5625	C163	NG3M200LK KCU25	C148
NG3047LK KC5025	C148	NG3088R KCU10	C154	NG3142L KCU10	C155	NG3M200LK S02020ST KB5625	C163
NG3047LK KCP10B	C148	NG3088R KCU25	C155	NG3142L KCU25	C155	NG3M200RK KC5025	C146
NG3047LK KCP25B	C148	NG3094L K313	C154	NG3142R KC5010	C154	NG3M200RK KCP25B	C146
NG3047LK KCU10	C148	NG3094L KC5010	C155	NG3142R KCU25	C154	NG3M200RK KCU25	C146
NG3047LK KCU25	C148	NG3094L KC5025	C155	NG3156L KC5025	C155	NG3M200RK KT315	C146
NG3047R K313	C154	NG3094L KCK20B	C155	NG3156L KCU25	C155	NG3M200RS02020ST KB1630	C163
NG3047R KC5010	C154	NG3094L KCU10	C155	NG3156LK KC5010	C148	NG3M200RS02020ST KB5625	C163
NG3047R KC5025	C154	NG3094L KCU25	C155	NG3156LK KC5025	C148	NG3M220LK KC5025	C148
NG3047R KCK20B	C154	NG3094LEST KB1630	C163	NG3156LK KCP10B	C148	NG3M220LK KCP25B	C148
NG3047R KCU10	C154	NG3094LEST KD1425	C163	NG3156LK KCP25B	C148	NG3M220LK KCU25	C148
NG3047R KCU25	C154	NG3094LK KC5010	C148	NG3156LK KCU10	C148	NG3M220RK KC5025	C146
NG3047RK KC5010	C146	NG3094LK KC5025	C148	NG3156LK KCU25	C148	NG3M220RK KCP25B	C146
NG3047RK KC5025	C146	NG3094LK KCP10B	C148	NG3156R KC5010	C154	NG3M220RK KCU25	C146
NG3047RK KCP10B	C146	NG3094LK KCP25B	C148	NG3156R KC5025	C154	NG3M225LK KCP10B	C148
NG3047RK KCP25B	C146	NG3094LK KCU10	C148	NG3156R KCK20B	C154	NG3M225LK KCP25B	C148
NG3047RK KCU10	C146	NG3094LK KCU25	C148	NG3156R KCU10	C154	NG3M225LK KCU10	C148
NG3047RK KCU25	C146	NG3094LK KT315	C148	NG3156R KCU25	C154	NG3M225LK KCU25	C148
NG3062L K313	C155	NG3094R K313	C154	NG3156RK KC5010	C147	NG3M225RK KC5010	C146
NG3062L KC5010	C155	NG3094R KC5010	C154	NG3156RK KC5025	C147	NG3M225RK KC5025	C146
NG3062L KC5025	C155	NG3094R KC5025	C154	NG3156RK KCP10B	C147	NG3M225RK KCP10B	C146
NG3062L KCK20B	C155	NG3094R KCK20B	C154	NG3156RK KCP25B	C147	NG3M225RK KCP25B	C146
NG3062L KCU10	C155	NG3094R KCU10	C154	NG3156RK KCU10	C147	NG3M225RK KCU10	C146
NG3062L KCU25	C155	NG3094R KCU25	C154	NG3156RK KCU25	C147	NG3M225RK KCU25	C146
NG3062LEST KB1630	C163	NG3094REST KB1630	C163	NG3178L KCU25	C155	NG3M250LK KC5025	C148
NG3062LEST KD1425	C163	NG3094REST KD1425	C163	NG3178R KC5025	C154	NG3M250LK KCP25B	C148
NG3062LK KC5010	C148	NG3094RK KC5010	C146	NG3185L KC5025	C155	NG3M250LK KCU25	C148
NG3062LK KC5025	C148	NG3094RK KC5025	C146	NG3185R KCU25	C154	NG3M250RK KC5025	C146
NG3062LK KCU10	C148	NG3094RK KCP10B	C146	NG3189L KC5010	C155	NG3M250RK KCP25B	C146
NG3062LK KCU25	C148	NG3094RK KCU10	C146	NG3189L KC5025	C155	NG3M250RK KCU25	C146
NG3062R K313	C154	NG3094RK KCU25	C146	NG3189L KCK20B	C155	NG3M275LK KC5025	C148
NG3062R KC5010	C154	NG3094RK KT315	C146	NG3189L KCU10	C155	NG3M275LK KCP10B	C148
NG3062R KC5025	C154	NG3097L KCU10	C155	NG3189L KCU25	C155	NG3M275LK KCP25B	C148
NG3062R KCK20B	C154	NG3097L KCU25	C155	NG3189LK KC5010	C148	NG3M275LK KCU10	C148
NG3062R KCU10	C154	NG3097R KC5010	C154	NG3189LK KC5025	C148	NG3M275LK KCU25	C148
NG3062R KCU25	C154	NG3097R KCK20B	C148	NG3189LK KCP10B	C148	NG3M275RK KC5010	C147
NG3062REST KB1630	C163	NG3097R KCU10	C154	NG3189LK KCP25B	C148	NG3M275RK KC5025	C147
NG3062REST KD1425	C163	NG3097R KCU25	C154	NG3189LK KCU10	C148	NG3M275RK KCP10B	C147
NG3062RK KC5010	C146	NG3105L KC5010	C155	NG3189LK KCU25	C148	NG3M275RK KCP25B	C147
NG3062RK KC5025	C146	NG3105L KCU10	C155	NG3189R K313	C154	NG3M275RK KCU10	C147
NG3062RK KCP10B	C146	NG3105L KCU25	C155	NG3189R KC5010	C154	NG3M275RK KCU25	C147
NG3062RK KCP25B	C146	NG3105R KC5010	C154	NG3189R KC5025	C154	NG3M300LK KC5010	C148
NG3062RK KCU10	C146	NG3105R KC5025	C154	NG3189R KCK20B	C154	NG3M300LK KC5025	C148
NG3062RK KCU25	C146	NG3105R KCK20B	C154	NG3189R KCU10	C154	NG3M300LK KCP10B	C148
NG3062RK KT315	C146	NG3105R KCU10	C154	NG3189R KCU25	C154	NG3M300LK KCP25B	C148
NG3072L KC5010	C155	NG3105R KCU25	C154	NG3189REST KD1425	C163	NG3M300LK KCU10	C148
NG3072L KCU10	C155	NG3110L KC5025	C155	NG3189RK KC5010	C147	NG3M300LK KCU25	C148
NG3072L KC5010	C148	NG3110L KCU25	C155	NG3189RK KC5025	C147	NG3M300RK KC5010	C147
NG3072L KC5025	C148	NG3110R KC5025	C154	NG3189RK KCP10B	C147	NG3M300RK KC5025	C147
NG3072LK KCP10B	C148	NG3110R KCU25	C154	NG3189RK KCP25B	C147	NG3M300RK KCP10B	C147
NG3072LK KCP25B	C148	NG3122L KCU25	C155	NG3189RK KCU10	C147	NG3M300RK KCP25B	C147
NG3072LK KCU10	C148	NG3122R KCU25	C154	NG3189RK KCU25	C147	NG3M300RK KCU10	C147
NG3072LK KCU25	C148	NG3125L K313	C155	NG3M100LK KC5025	C148	NG3M300RK KCU25	C147
NG3072R KC5010	C154	NG3125L KC5010	C155	NG3M100LK KCP25B	C148	NG3M300RS02020ST KB1630	C163
NG3072R KCK20B	C154	NG3125L KC5025	C155	NG3M100LK KCU25	C148	NG3M300RS02020ST KB5625	C163
NG3072R KCU10	C154	NG3125L KCK20B	C155	NG3M100RK KC5025	C146	NG3M320LK KC5025	C148
NG3072RK KC5010	C146	NG3125L KCU10	C155	NG3M100RK KCP25B	C146	NG3M320LK KCP25B	C148
NG3072RK KC5025	C146	NG3125L KCU25	C155	NG3M100RK KCU25	C146	NG3M320LK KCU25	C148
NG3072RK KCP10B	C146	NG3125LEST KB1630	C163	NG3M120LK KC5025	C148	NG3M320RK KC5025	C147
NG3072RK KCP25B	C146	NG3125LK KC5010	C148	NG3M120LK KCP10B	C148	NG3M320RK KCP25B	C147
NG3072RK KCU10	C146	NG3125LK KC5025	C148	NG3M120LK KCP25B	C148	NG3M320RK KCU25	C147
NG3072RK KCU25	C146	NG3125LK KCP10B	C148	NG3M120LK KCU10	C148	NG3M325LK KC5025	C148
NG3078L KCU10	C155	NG3125LK KCP25B	C148	NG3M120LK KCU25	C148	NG3M325LK KCP25B	C148
NG3078LK KC5010	C148	NG3125LK KCU10	C148	NG3M120RK KC5025	C146	NG3M325LK KCU25	C148

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
NG3M325RK KC5025	C147	NG4250LK KCP25B	C148	NGD3062LK KCU10	C149	NGD4189RK KCU10	C149
NG3M325RK KCP25B	C147	NG4250LK KCU10	C148	NGD3062LK KCU25	C149	NGD4189RK KCU25	C149
NG3M325RK KCJ25	C147	NG4250LK KCJ25	C148	NGD3062RK K313	C149	NGD4250L K313	C157
NG3M350LK KC5025	C148	NG4250R KC5010	C154	NGD3062RK KC5010	C149	NGD4250L KC5010	C157
NG3M350LK KCP25B	C148	NG4250R KC5025	C154	NGD3062RK KC5025	C149	NGD4250L KCJ10	C157
NG3M350LK KCJ25	C148	NG4250R KCK20B	C154	NGD3062RK KCJ10	C149	NGD4250LK KC5025	C149
NG3M350RK KC5025	C147	NG4250R KCJ10	C154	NGD3062RK KCJ25	C149	NGD4250LK KCJ10	C149
NG3M350RK KCP25B	C147	NG4250R KCJ25	C154	NGD3094LK K313	C149	NGD4250LK KCJ25	C149
NG3M350RK KCJ25	C147	NG4250RK KC5010	C147	NGD3094LK KC5010	C149	NGD4250R K313	C157
NG3M350RK KC5025	C148	NG4250RK KC5025	C147	NGD3094LK KC5025	C149	NGD4250R KCJ10	C157
NG3M400LK KCP10B	C148	NG4250RK KCP10B	C147	NGD3094LK KCJ10	C149	NGD4250RK KC5010	C149
NG3M400LK KCP25B	C148	NG4250RK KCP25B	C147	NGD3094LK KCJ25	C149	NGD4250RK KC5025	C149
NG3M400LK KCJ10	C148	NG4250RK KCJ25	C147	NGD3094RK K313	C149	NGD4250RK KCJ10	C149
NG3M400LK KCJ25	C148	NG4M300LK KCP25B	C148	NGD3094RK KC5010	C149	NGD4250RK KCJ25	C149
NG3M400RK KC5010	C147	NG4M300LK KCJ25	C148	NGD3094RK KC5025	C149	NGD4M400LK KCJ25	C149
NG3M400RK KC5025	C147	NG4M300RK KCP25B	C147	NGD3094RK KCJ10	C149	NGD4M400LK KCJ25	C149
NG3M400RK KCP10B	C147	NG4M300RK KCJ25	C147	NGD3094RK KCJ25	C149	NGD4M550RK KCJ25	C149
NG3M400RK KCP25B	C147	NG4M320LK KCP25B	C148	NGD3125LK K313	C149	NGP2031L KCJ10	C152
NG3M400RK KCJ10	C147	NG4M350LK KCP25B	C148	NGD3125LK KC5010	C149	NGP2031R KC5010	C152
NG3M400RK KCJ25	C147	NG4M350LK KCJ25	C148	NGD3125LK KC5025	C149	NGP2031R KCJ10	C152
NG3M400RS02020ST KB5625	C163	NG4M350RK KCP25B	C147	NGD3125LK KCJ10	C149	NGP2062L KCJ10	C152
NG3M425LK KCP10B	C148	NG4M350RK KCJ25	C147	NGD3125LK KCJ25	C149	NGP2062R KC5010	C152
NG3M425LK KCP25B	C148	NG4M400LK KCP10B	C148	NGD3125RK K313	C149	NGP2062R KCJ10	C152
NG3M425LK KCJ10	C148	NG4M400LK KCP25B	C148	NGD3125RK KC5010	C149	NGP2125L KCJ10	C152
NG3M425LK KCJ25	C148	NG4M400LK KCJ10	C148	NGD3125RK KC5025	C149	NGP2125R KCJ10	C152
NG3M425RK KC5025	C147	NG4M400LK KCJ25	C148	NGD3125RK KCJ10	C149	NGP3088L KCJ10	C152
NG3M425RK KCP10B	C147	NG4M400RK KC5010	C147	NGD3125RK KCJ25	C149	NGP3088R KCJ10	C152
NG3M425RK KCP25B	C147	NG4M400RK KC5025	C147	NGD3189L K313	C157	NGP3088R KD1425	C152
NG3M425RK KCJ10	C147	NG4M400RK KCP10B	C147	NGD3189L KC5010	C157	NGP3125L KC5010	C152
NG3M425RK KCJ25	C147	NG4M400RK KCP25B	C147	NGD3189L KCJ10	C157	NGP3125R KC5010	C152
NG3M450LK KCP25B	C148	NG4M400RK KCJ25	C147	NGD3189LK KC5010	C149	NGP3125R KCJ10	C152
NG3M450LK KCJ25	C148	NG4M450LK KC5025	C148	NGD3189LK KC5025	C149	NGP3125R KD1425	C152
NG3M450RK KCP25B	C147	NG4M450LK KCP25B	C148	NGD3189LK KCJ10	C149	NGP3156R KCJ10	C152
NG3M450RK KCJ25	C147	NG4M450LK KCJ25	C148	NGD3189LK KCJ25	C149	NGP4189R KCJ10	C152
NG4125L K313	C155	NG4M450RK KCP25B	C147	NGD3189R K313	C157	NGP4250L KCJ10	C152
NG4125L KCJ10	C155	NG4M450RK KCJ25	C147	NGD3189R KCJ10	C157	NGP4250R KC5010	C152
NG4125L KCJ25	C155	NG4M500LK KC5010	C148	NGD3189RK KC5010	C149	NJ3010L16 KC5025	D17
NG4125LK KCP10B	C148	NG4M500LK KCP10B	C148	NGD3189RK KC5025	C149	NJ3010R16 K68	D17
NG4125LK KCP25B	C148	NG4M500LK KCP25B	C148	NGD3189RK KCJ10	C149	NJ3010R16 KC5025	D17
NG4125LK KCJ10	C148	NG4M500LK KCJ10	C148	NGD3189RK KCJ25	C149	NJ3010R16 KCJ25	D17
NG4125LK KCJ25	C148	NG4M500LK KCJ25	C148	NGD3M200LK KC5025	C149	NJ3014L12 KC5010	D17
NG4125R K313	C154	NG4M500RK KCP10B	C147	NGD3M200LK KCJ25	C149	NJ3014L12 KC5025	D17
NG4125R KCK20B	C154	NG4M500RK KCP25B	C147	NGD3M200RK KC5010	C149	NJ3014R12 KC5010	D17
NG4125R KCJ10	C154	NG4M500RK KCJ10	C147	NGD3M200RK KC5025	C149	NJ3014R12 KC5025	D17
NG4125R KCJ25	C154	NG4M500RK KCJ25	C147	NGD3M200RK KCJ10	C149	NJ3014R12 KCJ10	D17
NG4125RK KC5010	C147	NG4M550LK KCP25B	C148	NGD3M200RK KCJ25	C149	NJ3014R12 KCJ25	D17
NG4125RK KCP10B	C147	NG4M550RK KCP25B	C147	NGD3M250LK KC5025	C149	NJ3020L8 KC5025	D17
NG4125RK KCP25B	C147	NG4M600LK KCP25B	C148	NGD3M250LK KCJ25	C149	NJ3020R8 KC5010	D17
NG4125RK KCJ10	C147	NG4M600LK KCJ25	C148	NGD3M250RK KC5010	C149	NJ3020R8 KC5025	D17
NG4125RK KCJ25	C147	NG4M600RK KCP25B	C147	NGD3M250RK KC5025	C149	NJF3005R32 KC5010	D17
NG4189L KC5010	C155	NG4M600RK KCJ25	C147	NGD3M250RK KCJ25	C149	NJF3005R32 KCJ10	D17
NG4189L KCK20B	C155	NG5312R KCJ25	C154	NGD3M300LK KC5010	C149	NJF3006R28 KC5010	D17
NG4189L KCJ10	C155	NG6375R KCJ25	C154	NGD3M300LK KC5025	C149	NJF3006R28 KC5025	D17
NG4189L KCJ25	C155	NGC2C130L055K KCJ25	C152	NGD3M300LK KCJ10	C149	NJF3007L24 KC5010	D17
NG4189LEST KB1630	C155, C163	NGC2C130R055K KCJ25	C152	NGD3M300LK KCJ25	C149	NJF3007R24 KC5010	D17
NG4189LK KC5010	C148	NGC2C185L125K KCJ25	C152	NGD3M300RK KC5010	C149	NJF3007R24 KC5025	D17
NG4189LK KC5025	C148	NGC2C215L150K KCJ25	C152	NGD3M300RK KC5025	C149	NJF3008L20 KC5010	D17
NG4189LK KCP10B	C148	NGC2C215R150K KCJ25	C152	NGD3M300RK KCJ10	C149	NJF3008R20 KC5010	D17
NG4189LK KCP25B	C148	NGD2M150LK KC5025	C149	NGD3M300RK KCJ25	C149	NJF3008R20 KC5025	D17
NG4189LK KCJ10	C148	NGD2M150LK KCJ10	C149	NGD3M350LK KC5025	C149	NJF3009R18 K68	D17
NG4189LK KCJ25	C148	NGD2M150LK KCJ25	C149	NGD3M350LK KCJ10	C149	NJF3009R18 KC5010	D17
NG4189R K313	C154	NGD2M150RK KC5010	C149	NGD3M400LK KC5025	C149	NJF3009R18 KC5025	D17
NG4189R KC5010	C154	NGD2M150RK KC5025	C149	NGD3M400LK KCJ10	C149	NJF3009R18 KCJ25	D17
NG4189R KCK20B	C154	NGD2M150RK KCJ10	C149	NGD3M400LK KCJ25	C149	NJF3010L16 KC5010	D17
NG4189R KCJ10	C154	NGD2M150RK KCJ25	C149	NGD3M400RK KC5010	C149	NJF3010R16 KC5010	D17
NG4189R KCJ25	C154	NGD2M200LK KC5010	C149	NGD3M400RK KC5025	C149	NJF3010R16 KC5025	D17
NG4189REST KB1630	C163	NGD2M200LK KCJ10	C149	NGD3M400RK KCJ10	C149	NJF3012R14 KC5010	D17
NG4189RK KC5010	C147	NGD2M200LK KCJ25	C149	NGD3M400RK KCJ25	C149	NJF3012R14 KC5025	D17
NG4189RK KC5025	C147	NGD2M200RK KC5010	C149	NGD4125LK KC5010	C149	NJF3012R14 KCJ25	D17
NG4189RK KCP10B	C147	NGD2M200RK KC5025	C149	NGD4125LK KCJ10	C149	NJK3005L32 KC5025	D18
NG4189RK KCP25B	C147	NGD2M200RK KCJ10	C149	NGD4125LK KCJ25	C149	NJK3005R32 KC5010	D18
NG4189RK KCJ10	C147	NGD2M200RK KCJ25	C149	NGD4125RK KC5010	C149	NJK3005R32 KC5025	D18
NG4189RK KCJ25	C147	NGD2M250LK KC5010	C149	NGD4125RK KC5025	C149	NJK3006L28 KC5025	D18
NG4213R KCJ25	C154	NGD2M250LK KCJ10	C149	NGD4125RK KCJ10	C149	NJK3006R28 KC5010	D18
NG4250L KC5010	C155	NGD2M250LK KCJ25	C149	NGD4125RK KCJ25	C149	NJK3006R28 KCJ25	D18
NG4250L KC5025	C155	NGD2M250RK KC5010	C149	NGD4125RK KCJ25	C149	NJK3007R24 KC5010	D18
NG4250L KCK20B	C155	NGD2M250RK KCJ10	C149	NGD4125RK KCJ25	C149	NJK3007R24 KC5025	D18
NG4250L KCJ10	C155	NGD2M250RK KCJ25	C149	NGD4189LK KC5010	C149	NJK3007R24 KCJ25	D18
NG4250L KCJ25	C155	NGD2M250RK KCJ10	C149	NGD4189LK KCJ25	C149	NJK3008R20 KC5010	D18
NG4250LK KC5010	C148	NGD2M250RK KCJ25	C149	NGD4189LK KCJ25	C149	NJK3008R20 KC5025	D18
NG4250LK KC5025	C148	NGD3062LK KC5010	C149	NGD4189RK KC5010	C149	NJK3008R20 KCJ10	D18
NG4250LK KCP10B	C148	NGD3062LK KC5025	C149	NGD4189RK KC5025	C149	NJK3008R20 KCJ25	D18

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
NJK3009R18 KC5010	D18	NR2M175R KC5025	C158	NR4094LK KC5010	C150	NSL2525M3	C166, D29
NJK3009R18 KC5025	D18	NR3031L K313	C158	NR4094LK KC5025	C150	NSL2525M4	C166, D29
NJK3010R16 KC5010	D18	NR3031L KC5010	C158	NR4094LK KCU10	C150	NSL3225P3	C166, D29
NJK3010R16 KC5025	D18	NR3031L KC5025	C158	NR4094LK KCU25	C150	NSL3225P4	C166, D29
NJK3010R16 KCU25	D18	NR3031L KCU10	C158	NR4094R K313	C158	NSL3232P3	C166, D29
NJK3012R14 KC5010	D18	NR3031L KCU25	C158	NR4094RK KC5010	C150	NSL3232P4	C166, D29
NJK3012R14 KC5025	D18	NR3031LK KC5010	C150	NR4094RK KCU10	C150	NSR1010E2	C166, D29
NJP3010L16 KC5025	D18	NR3031LK KC5025	C150	NR4094RK KCU25	C150	NSR1212F2	C166, D29
NJP3010R16 KC5010	D18	NR3031LK KCU10	C150	NR4125L KC5010	C158	NSR1616H2	C166, D29
NJP3010R16 KC5025	D18	NR3031LK KCU25	C150	NR4125L KCU25	C158	NSR2020K2	C166, D29
NJP3010R16 KCU10	D18	NR3031R K313	C158	NR4125LK KC5010	C150	NSR2020K3	C166, D29
NJP3014L12 KC5010	D18	NR3031R KC5010	C158	NR4125LK KCU10	C150	NSR2525M2	C166, D29
NJP3014R12 K68	D18	NR3031R KC5025	C158	NR4125LK KCU25	C150	NSR2525M3	C166, D29
NJP3014R12 KC5010	D18	NR3031R KCU10	C158	NR4125R KC5010	C158	NSR2525M4	C166, D29
NJP3014R12 KC5025	D18	NR3031R KCU25	C158	NR4125R KCU10	C158	NSR3225P3	C166, D29
NJP3014R12 KCU10	D18	NR3031RK KC5010	C150	NR4125R KCU25	C158	NSR3225P4	C166, D29
NJP3014R12 KCU25	D18	NR3031RK KC5025	C150	NR4125RK KC5010	C150	NSR3232P3	C166, D29
NJP3020L8 KC5025	D18	NR3031RK KCU10	C150	NR4125RK KC5025	C150	NSR3232P4	C166, D29
NJP3020R8 KC5010	D18	NR3031RK KCU25	C150	NR4125RK KCU10	C150	NST1	B168, B370
NJP3020R8 KC5025	D18	NR3047L K313	C158	NR4125RK KCU25	C150	NST2	B168, B370
NJP3020R8 KCU25	D18	NR3047L KC5010	C158	NRD3031L KC5010	C159	NST3	B168, B370
NKLC2020K11	E36	NR3047L KCU10	C158	NRD3031L KC5025	C159	NST4	B168, B370
NKLC2525M11	E36	NR3047L KCU25	C158	NRD3031L KCU10	C159	NT1L K68	D25
NKLCR1616H11	E36	NR3047LK KC5010	C150	NRD3031L KCU25	C159	NT1L KC5010	D25
NKLCR2020K11	E36	NR3047LK KC5025	C150	NRD3031R KC5010	C159	NT1L KC5025	D25
NKLCR2525M11	E36	NR3047LK KCU10	C150	NRD3031R KC5025	C159	NT1L KCU10	D25
NKLCRF1212M11Q	E36	NR3047LK KCU25	C150	NRD3031R KCU10	C159	NT1L KCU25	D25
NKLN2020K15	E37	NR3047R K313	C158	NRD3031R KCU25	C159	NT2L K68	D19
NKLN2525M15	E37	NR3047R KC5010	C158	NRD3062L KC5010	C159	NT2L KC5010	D19
NKLN2525M15	E37	NR3047R KCU10	C158	NRD3062L KC5025	C159	NT2L KCU10	D19
NLW-0.375 S	T115, T118	NR3047RK KC5010	C150	NRD3062L KCU25	C159	NT2L KCU25	D19
NLW-16SP S	T118	NR3047RK KC5025	C150	NRD3062R KC5010	C159	NT2LK KC5010	D24
NLW12SP WASHER	T118	NR3047RK KCU10	C150	NRD3062R KC5025	C159	NT2LK KC5025	D24
NP2002RK KC5010	C151	NR3047RK KCU25	C150	NRD3062R KCU10	C159	NT2LK KCU10	D24
NP2002RK KC5025	C151	NR3062L K313	C158	NRD3062R KCU25	C159	NT2LK KCU25	D24
NP2002RK KCU10	C151	NR3062L KC5010	C158	NRD4062L KC5010	C159	NT2R K68	D19
NP2002RK KCU25	C151	NR3062L KC5025	C158	NRD4062L KC5025	C159	NT2R KC5010	D19
NP2012RK KCU25	C151	NR3062L KCU10	C158	NRD4062L KCU10	C159	NT2R KC5025	D19
NP3002RK KC5010	C151	NR3062L KCU25	C158	NRD4062L KCU25	C159	NT2R KCU10	D19
NP3002RK KCU10	C151	NR3062LK KC5010	C150	NRD4062R KC5010	C159	NT2R KCU25	D19
NP3002RK KCU25	C151	NR3062LK KC5025	C150	NRD4062R KCU10	C159	NT2RK KC5010	D24
NP3012RK KC5025	C151	NR3062LK KCU10	C150	NRD4062R KCU25	C159	NT2RK KC5025	D24
NP3012RK KCU25	C151	NR3062LK KCU25	C150	NRD4094L KC5010	C159	NT2RK KCU10	D24
NPD2002RK KC5010	C151	NR3062R K313	C158	NRD4094L KCU10	C159	NT2RK KCU25	D24
NPD2002RK KCU25	C151	NR3062R KC5010	C158	NRD4094L KCU25	C159	NT3L K68	D19
NPD3002RK KCU25	C151	NR3062R KC5025	C158	NRD4094R KC5010	C159	NT3L KC5010	D19
NPD3012RK KC5010	C151	NR3062R KCU10	C158	NRD4094R KCU10	C159	NT3L KC5025	D19
NPD3012RK KCU10	C151	NR3062R KCU25	C158	NRD4125L KC5010	C159	NT3L KCU10	D19
NPD3012RK KCU25	C151	NR3062RK KC5010	C150	NRD4125L KC5025	C159	NT3L KCU25	D19
NR2031L KC5010	C158	NR3062RK KC5025	C150	NRD4125L KCU10	C159	NT3LCK KC5010	D21
NR2031L KC5025	C158	NR3062RK KCU10	C150	NRD4125L KCU25	C159	NT3LCK KC5025	D21
NR2031L KCU10	C158	NR3062RK KCU25	C150	NRD4125R KC5010	C159	NT3LCK KCU10	D21
NR2031L KCU25	C158	NR3078LK KC5010	C150	NRD4125R KCU25	C159	NT3LCK KCU25	D21
NR2031R KC5010	C158	NR3078LK KC5025	C150	NRL2020K3	C168	NT3LK KC5010	D24
NR2031R KC5025	C158	NR3078LK KCU25	C150	NRL2525M3	C168	NT3LK KC5025	D24
NR2031R KCU10	C158	NR3078R K313	C158	NRL3225P3	C168	NT3LK KCU10	D24
NR2031R KCU25	C158	NR3078RK KC5010	C150	NRP3031L KC5010	C153	NT3LK KCU25	D24
NR2047L KCU25	C158	NR3078RK KCU10	C150	NRP3031L KCU10	C153	NT3R K68	D19
NR2047R KCU25	C158	NR3078RK KCU25	C150	NRP3031R KC5010	C153	NT3R KC5010	D19
NR2062L KC5010	C158	NR3094L K313	C158	NRP3031R KCU10	C153	NT3R KC5025	D19
NR2062L KCU10	C158	NR3094L KC5010	C158	NRP3047L KC5010	C153	NT3R KCU10	D19
NR2062L KCU25	C158	NR3094L KC5025	C158	NRP3047L KCU10	C153	NT3R KCU25	D19
NR2062R KC5010	C158	NR3094L KCU25	C158	NRP3047R K313	C153	NT3RCK KC5010	D21
NR2062R KCU10	C158	NR3094R KC5010	C158	NRP3047R KC5010	C153	NT3RCK KC5025	D21
NR2062R KCU25	C158	NR3094R KC5025	C158	NRP3047R KCU10	C153	NT3RCK KCU10	D21
NR2M050L KC5010	C158	NR3094R KCU10	C158	NRP3062L KC5010	C153	NT3RCK KCU25	D21
NR2M050L KCU10	C158	NR3094R KCU25	C158	NRP3062R KC5010	C153	NT3RK KC5010	D24
NR2M050L KCU25	C158	NR3M100L KC5025	C158	NRP3062R KCU10	C153	NT3RK KC5025	D24
NR2M050R KC5010	C158	NR3M100R KC5025	C158	NRP3094L KC5010	C153	NT3RK KCU10	D24
NR2M050R KC5025	C158	NR3M150L KC5010	C158	NRP3094L KCU10	C153	NT3RK KCU25	D24
NR2M050R KCU10	C158	NR3M150L KC5025	C158	NRP3094R KC5010	C153	NT4L K68	D19
NR2M050R KCU25	C158	NR3M150L KCU10	C158	NRP3094R KCU10	C153	NT4L KC5010	D19
NR2M075R KC5010	C158	NR3M150R KC5025	C158	NRR2020K3	C168	NT4L KC5025	D19
NR2M075R KCU10	C158	NR3M200L KC5025	C158	NRR2525M3	C168	NT4L KCU10	D19
NR2M100L KC5025	C158	NR3M200R KC5025	C158	NRR3225P3	C168	NT4L KCU25	D19
NR2M100R KC5010	C158	NR4062LK KC5010	C150	NSL1010E2	C166, D29	NT4LCK KC5025	D21
NR2M100R KC5025	C158	NR4062LK KCU10	C150	NSL1212F2	C166, D29	NT4LCK KCU25	D21
NR2M100R KCU10	C158	NR4062LK KCU25	C150	NSL1616H2	C166, D29	NT4LK KC5010	D24
NR2M125R KC5025	C158	NR4062RK KC5010	C150	NSL2020K2	C166, D29	NT4LK KC5025	D24
NR2M150L KC5025	C158	NR4062RK KCU10	C150	NSL2020K3	C166, D29	NT4LK KCU10	D24
NR2M150R KC5025	C158	NR4062RK KCU25	C150	NSL2525M2	C166, D29	NT4LK KCU25	D24

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
NT4R K68.....	D19	NTF2L KC5010.....	D23	NVHBL2525M11.....	E37	OFPT07L6AFENGB KCPK30.....	S55
NT4R KC5010.....	D19	NTF2L KC5025.....	D23	NVHBR2020K11.....	E37	OFPT07L6AFENGB KCPM40.....	S55
NT4R KC5025.....	D19	NTF2L KCU10.....	D23	NVHBR2525M11.....	E37	OFPT07L6AFSNHKB KC522M.....	S55
NT4R KCU10.....	D19	NTF2L KCU25.....	D23	NVLBL2020K11.....	E38	OFPT07L6AFSNHKB KC725M.....	S55
NT4R KCU25.....	D19	NTF2R K68.....	D23	NVLBL2525M11.....	E38	OFPT07L6AFSNHKB KCK15.....	S55
NT4RCK KC5010.....	D21	NTF2R KC5010.....	D23	NVLBL2020K11.....	E38	OFPT07L6AFSNHKB KCPK30.....	S55
NT4RCK KC5025.....	D21	NTF2R KC5025.....	D23	NVLBL2525M11.....	E38	OFPT07L6AFSNHKB KCSM40.....	S55
NT4RCK KCU25.....	D21	NTF2R KCU10.....	D23	NVLCR2020K16.....	E38	ONGX080608SNHKB KC514M.....	S36
NT4RK KC5010.....	D24	NTF2R KCU25.....	D23	NVLCR2525M11.....	E38	ONGX080608SNHKB KCK15.....	S36
NT4RK KC5025.....	D24	NTF3L K68.....	D23	NVLCR3225P16.....	E38	ONGX080620ENLKB KC514M.....	S35
NT4RK KCU10.....	D24	NTF3L KC5010.....	D23	NVLCR1616H16.....	E38	ONGX080620ENLKB KCK15.....	S35
NT4RK KCU25.....	D24	NTF3L KC5025.....	D23	NVLCR2020K16.....	E38	ONGX080620ENLKB KCK20.....	S35
NTB2LB KC5010.....	D20	NTF3L KCU10.....	D23	NVLCR2525M16.....	E38	ONGX080620SNGP KC514M.....	S35
NTB2LB KCU10.....	D20	NTF3L KCU25.....	D23	NVLCR3225P16.....	E38	ONGX080620SNGP KCK15.....	S35
NTB2RA K68.....	D19	NTF3R K68.....	D23	NVOC2020K16.....	E39	ONGX080620SNGP KCK20.....	S35
NTB2RB KC5010.....	D20	NTF3R KC5010.....	D23	NVOC2525M16.....	E39	ONGX080620SNGP KCPK30.....	S35
NTB3L12B KC5010.....	D20	NTF3R KC5025.....	D23	NVOCR2020K16.....	E39	ONGX080620SNHKB KC514M.....	S36
NTB3LA K68.....	D19	NTF3R KCU10.....	D23	NVOCR2525M16.....	E39	ONGX080620SNHKB KCK15.....	S36
NTB3LA KC5010.....	D19	NTF3R KCU25.....	D23	NVOCN2020K16.....	E40	ONGX080620SNHKB KCK20.....	S36
NTB3LA KC5025.....	D19	NTF4R KC5025.....	D23	NVOCN2525M16.....	E40	ONGX080620SNHKB KCPK30.....	S36
NTB3LB K68.....	D20	NTK2L K68.....	D23	NWC3L111 KC5025.....	D25	ONGX080630SNHKB KC514M.....	S36
NTB3LB KC5010.....	D20	NTK2L KC5010.....	D23	NWC3R11E KC5010.....	D25	ONGX080630SNHKB KCK15.....	S36
NTB3LB KC5025.....	D20	NTK2L KC5025.....	D23	NWC3R11E KC5025.....	D25	ONGX080630SNHKB KCK20.....	S36
NTB3LB KCU10.....	D20	NTK2L KCU10.....	D23	NWC3R14E KC5010.....	D25	ONGX0806ANENLKB KC514M.....	S35
NTB3R12B KC5010.....	D20	NTK2L KCU25.....	D23	NWC3R14E KCU25.....	D25	ONGX0806ANENLKB KCK15.....	S35
NTB3RA KC5025.....	D19	NTK2R K68.....	D23	OFKTO6L5AFENGB KC522M.....	S50	ONGX0806ANENLKB KCK20.....	S35
NTB3RA KCU10.....	D19	NTK2R KC5010.....	D23	OFKTO6L5AFENGB KC725M.....	S50	ONGX0806ANSNGP KC514M.....	S35
NTB3RB K68.....	D20	NTK2R KC5025.....	D23	OFKTO6L5AFENGB KCK15.....	S50	ONGX0806ANSNGP KCK15.....	S35
NTB3RB KC5010.....	D20	NTK2R KCU10.....	D23	OFKTO6L5AFENGB KCPK30.....	S50	ONGX0806ANSNGP KCK20.....	S35
NTB3RB KC5025.....	D20	NTK2R KCU25.....	D23	OFKTO6L5AFENGB KCPM40.....	S50	ONPX080608SNGP KCK15.....	S36
NTB3RB KCU10.....	D20	NTK3L K68.....	D23	OFKTO6L5AFENGB KCSM40.....	S50	ONPX080608SNGP KCK20.....	S36
NTB3RB KCU25.....	D20	NTK3L KC5010.....	D23	OFKTO6L5AFENGB KC522M.....	S50	ONPX080608SNGP KCPK30.....	S36
NTB4LB KC5010.....	D20	NTK3L KC5025.....	D23	OFKTO6L5AFENLB KC522M.....	S50	ONPX080620SNHKB KCK15.....	S36
NTB4LB KC5025.....	D20	NTK3L KCU10.....	D23	OFKTO6L5AFENLB KC725M.....	S50	ONPX080620SNHKB KCK20.....	S36
NTB4RA KCU10.....	D19	NTK3L KCU25.....	D23	OFKTO6L5AFENLB KCK15.....	S50	ONPX080620SNHKB KCPK30.....	S36
NTB4RB KC5010.....	D20	NTK3R K68.....	D23	OFKTO6L5AFENLB KCPK30.....	S50	PCBNL2020K12.....	B64
NTB4RB KC5025.....	D20	NTK3R KC5010.....	D23	OFKTO6L5AFENLB KCSM40.....	S50	PCBNL2525M12.....	B64
NTB4RB KCU10.....	D20	NTK3R KC5025.....	D23	OFKTO6L5AFENLB KC422M.....	S49	PCBNL2525M16.....	B64
NTC3L10E KCU10.....	D22	NTK3R KCU10.....	D23	OFKTO6L5AFFNLBJ KC410M.....	S49	PCBNL3232P16.....	B64
NTC3L10I KC5025.....	D20	NTK3R KCU25.....	D23	OFKTO6L5AFFNLBJ KC410M.....	S49	PCBNL3232P19.....	B64
NTC3L12E KCU10.....	D22	NTP2L K68.....	D24	OFKTO6L5AFSNHKB KC522M.....	S50	PCBNL4040S19.....	B64
NTC3L12I KC5025.....	D20	NTP2L KC5010.....	D24	OFKTO6L5AFSNHKB KC725M.....	S50	PCBNR2525M12.....	B64
NTC3L14I KC5025.....	D20	NTP2L KC5025.....	D24	OFKTO6L5AFSNHKB KCPK30.....	S50	PCBNR2525M16.....	B64
NTC3L16E KCU10.....	D22	NTP2L KCU10.....	D24	OFKTO6L5AFSNHKB KCSM40.....	S50	PCBNR3225P12.....	B64
NTC3L16I KC5025.....	D20	NTP2L KCU25.....	D24	OFKTO6L5AFSNLB KC520M.....	S50	PCBNR3225P16.....	B64
NTC3L8E KC5010.....	D22	NTP2R K68.....	D24	OFKTO6L5AFSNLB KC522M.....	S50	PCBNR3232P16.....	B64
NTC3L8I KC5025.....	D20	NTP2R KC5010.....	D24	OFKTO6L5AFSNLB KC725M.....	S50	PCBNR3232P19.....	B64
NTC3MR150E KC5010.....	D21	NTP2R KC5025.....	D24	OFKTO6L5AFSNLB KCPK30.....	S50	PCBNR4040S19.....	B64
NTC3MR150E KC5025.....	D21	NTP2R KCU10.....	D24	OFKTO7L6AFENGB KC520M.....	S55	PCKNL2020K12.....	B64
NTC3MR150E KCU10.....	D21	NTP2R KCU25.....	D24	OFKTO7L6AFENGB KC522M.....	S55	PCKNL2525M12.....	B64
NTC3MR200E KC5010.....	D21	NTP3L K68.....	D24	OFKTO7L6AFENGB KC725M.....	S55	PCKNL3225P12.....	B64
NTC3R10E KC5010.....	D22	NTP3L KC5010.....	D24	OFKTO7L6AFENGB KCPK30.....	S55	PCKNL3225P16.....	B64
NTC3R10E KC5025.....	D22	NTP3L KC5025.....	D24	OFKTO7L6AFENGB KCPM40.....	S55	PCKNL3232P19.....	B64
NTC3R11E KC5025.....	D22	NTP3L KCU10.....	D24	OFKTO7L6AFENGB KCSM30.....	S55	PCKNR2020K12.....	B64
NTC3R11E KCU10.....	D22	NTP3L KCU25.....	D24	OFKTO7L6AFENGB KCSM40.....	S55	PCKNR2525M12.....	B64
NTC3R12E KC5010.....	D22	NTP3R K68.....	D24	OFKTO7L6AFENLB KC522M.....	S54	PCKNR2525M16.....	B64
NTC3R12E KC5025.....	D22	NTP3R KC5010.....	D24	OFKTO7L6AFENLB KC725M.....	S54	PCKNR3225P12.....	B64
NTC3R12E KCU25.....	D22	NTP3R KC5025.....	D24	OFKTO7L6AFENLB KCPK30.....	S54	PCKNR3225P16.....	B64
NTC3R12I KC5025.....	D20	NTP3R KC5410.....	D24	OFKTO7L6AFENLB KCSM40.....	S54	PCKNR3232P19.....	B64
NTC3R13E KC5010.....	D22	NTP3R KCU10.....	D24	OFKTO7L6AFFNLBJ KC410M.....	S54	PCLNL1616H12.....	B65
NTC3R13E KC5025.....	D22	NTP3R KCU25.....	D24	OFKTO7L6AFSNHKB KC520M.....	S55	PCLNL16CA-12.....	B73
NTC3R14E KC5010.....	D22	NTP4L KC5010.....	D24	OFKTO7L6AFSNHKB KC522M.....	S55	PCLNL2020K12.....	B65
NTC3R14E KC5025.....	D22	NTP4L KC5025.....	D24	OFKTO7L6AFSNHKB KC725M.....	S55	PCLNL2525M12.....	B65
NTC3R16E KC5010.....	D22	NTP4R KC5010.....	D24	OFKTO7L6AFSNHKB KCPK30.....	S55	PCLNL2525M16.....	B65
NTC3R16E KC5025.....	D22	NTP4R KC5025.....	D24	OFKTO7L6AFSNHKB KCPM40.....	S55	PCLNL2525M19.....	B65
NTC3R18E KC5010.....	D22	NTP4R KCU10.....	D24	OFKTO7L6AFSNHKB KCSM40.....	S55	PCLNL3225P12.....	B65
NTC3R18E KC5025.....	D22	NTP4R KCU25.....	D24	OFKTO7L6AFSNLB KC725M.....	S54	PCLNL3225P16.....	B65
NTC3R18E KCU25.....	D22	NTU4R KC5025.....	D24	OFKTO7L6AFSNLB KCPK30.....	S54	PCLNL3225P19.....	B65
NTC3R20E KC5010.....	D22	NTU4R KCU25.....	D24	OFPT06L5AFENGB KC520M.....	S51	PCLNL3232P16.....	B65
NTC3R20E KC5025.....	D22	NU3094L KC5025.....	C161	OFPT06L5AFENGB KC725M.....	S51	PCLNL3232P19.....	B65
NTC3R20E KCU10.....	D22	NU3094L KCU25.....	C161	OFPT06L5AFENGB KCK15.....	S51	PCLNL4040S19.....	B65
NTC3R24E KC5010.....	D22	NU3094R KC5025.....	C161	OFPT06L5AFENGB KCPK30.....	S51	PCLNR12CA-12.....	B73
NTC3R24E KC5025.....	D22	NU3125L KC5025.....	C161	OFPT06L5AFENGB KCPM40.....	S51	PCLNR1616H12.....	B65
NTC3R28E KC5025.....	D22	NU3125R KCU25.....	C161	OFPT06L5AFSNHKB KC520M.....	S51	PCLNR16CA-12.....	B73
NTC3R32E KC5025.....	D22	NU3156L KC5025.....	C161	OFPT06L5AFSNHKB KC725M.....	S51	PCLNR2020K12.....	B65
NTC3R32E KCU10.....	D22	NUFRL.....	E58	OFPT06L5AFSNHKB KCK15.....	S51	PCLNR2525M12.....	B65
NTC3R7E KC5025.....	D22	NUFR.....	E58	OFPT06L5AFSNHKB KCPK30.....	S51	PCLNR2525M16.....	B65
NTC3R8E KC5010.....	D22	NUWTC.....	E59	OFPT06L5AFSNHKB KCSM40.....	S51	PCLNR2525M19.....	B65
NTC3R8E KC5025.....	D22	NV3RJ KCU25.....	C162	OFPT07L6AFENGB KC520M.....	S55	PCLNR3225P12.....	B65
NTC3R8E KCU10.....	D22	NV4LL KCU25.....	C162	OFPT07L6AFENGB KC522M.....	S55	PCLNR3225P16.....	B65
NTC3R9E KCU10.....	D22	NV4RL KCU25.....	C162	OFPT07L6AFENGB KC725M.....	S55	PCLNR3225P19.....	B65
NTF2L K68.....	D23	NVHBL2020K11.....	E37	OFPT07L6AFENGB KCK15.....	S55	PCLNR3232P16.....	B65

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
PCLNR3232P19	B65	PSC63DL12050M	052	R31FBHS06	K136	RCGX090700E KYS30	B333
PCLNR4040S19	B65	PSC63DL16055M	052	R31FBHS06LF	K136	RCGX090700T00525 KYS30	B333
PCSNL2020K12	B66	PSC63DL20055M	052	R38FBHS06	K136	RCGX090700T01020 KY1615	B315
PCSNL2525M12	B66	PSC63DL25060M	052	R40FBHS06	K136	RCGX090700T01020 KY1615	B333
PCSNL3225P12	B66	PSC63DL32068M	052	R40FBHS06LF	K136	RCGX090700T01020 KYS30	B333
PCSNL3232P19	B66	PSC63KGMEL50C	C65, C135	R48FBHS06	K136	RCGX090700T02020 KY1615	B315
PCSNR2020K12	B66	PSC63KGMEL65C	C65, C135	R51FBHS06	K136	RCGX090700T10015 KY1615	B315
PCSNR2525M12	B66	PSC63KGMER50C	C65, C135	R51FBHS06LF	K136	RCGX090700T20015 KY1615	B315
PCSNR3225P12	B66	PSC63KGMER65C	C65, C135	R65FBHS06	K136	RCGX120700E KYS25	B333
PCSNR3232P19	B66	PSC63KGMSL50C	C64, C134	R67FBHS06	K136	RCGX120700E KYS30	B333
PDC251A04763DA KD1415	G110	PSC63KGMSL65C	C64, C134	R67FBHS09	K136	RCGX120700MPC KCS10	B166
PDC251A06350DA KD1415	G110	PSC63KGMSR50C	C64, C134	R67FBHS09LF	K136	RCGX120700T01020 KYS25	B333
PDC251A07938DA KD1415	G110	PSC63KGMSR65C	C64, C134	R82154	K74	RCGX120700T01020 KYS30	B333
PDC251A09525DA KD1415	G110	PSC80KGMEL50C	C65, C135	R85FBHS06	K136	RCGX120700T01025 KYS25	B333
PDC251A11113DA KD1415	G110	PSC80KGMEL65C	C65, C135	R85FBHS09	K136	RCGX120700T01025 KYS30	B333
PDC251A12700DA KD1415	G110	PSC80KGMER50C	C65, C135	RCGH120400 KC5010	B222	RCGX120700T02020 KY1615	B315
PDJNL1616H11	B87	PSC80KGMER65C	C65, C135	RCGH120400 KCU10	B222	RCGX120700T10015 KY1615	B315
PDJNL2020K11	B87	PSC80KGMSL50C	C64, C134	RCGH120400MPC KCS10	B222	RCGX120700T20015 KY1615	B315
PDJNL2020K15	B87	PSC80KGMSL65C	C64, C134	RCGK040300F KCU10	E63	RCGX151000T20015 KY1615	B315
PDJNL2525M11	B87	PSC80KGMSR50C	C64, C134	RCGK040300HP K313	E63	RCGX191000T20015 KY1615	B315
PDJNL2525M15	B87	PSC80KGMSR65C	C64, C134	RCGK040300HP KC5010	E63	RCGX251200T20015 KY1615	B315
PDJNL3225P15	B87	PSDNN1616H09	B111	RCGK040300HP KCU10	E63	RCMH190600K KCP10B	B223
PDJNL3232P15	B87	PSDNN2020K12	B111	RCGK060400F KCS010	E63	RCMH2507MORU KCP25	E60
PDJNL4025R15	B87	PSDNN2525M12	B111	RCGK060400F KCU10	E63	RCMH2507MOTUPG KCP10B	E60
PDJNR1616H11	B87	PSDNN3225P12	B111	RCGK060400HP KC5010	E63	RCMH2507MOTUPG KCP25B	E60
PDJNR2020K11	B87	PSDNN3225P19	B111	RCGK060400HP KC5410	E63	RCMH3209MORU KCP25	E60
PDJNR2020K15	B87	PSDNN3232P19	B111	RCGK060400HP KCU10	E63	RCMH3209MOTUPG KCP25B	E60
PDJNR2525M11	B87	PSDNN4040S25	B111	RCGK090700F KCS010	E63	RCMH3209MOTUPG KCP10B	E60
PDJNR2525M15	B87	PSKNL2525M12	B112	RCGK090700F KCS025	E63	RCMH3209MOTUPG KCP25B	E60
PDJNR3225P15	B87	PSKNL3232P19	B112	RCGK090700F KCU10	E63	RCMK040300 K313	E63
PDJNR3232P15	B87	PSKNR12CA-12	B120	RCGK090700HP KC5410	E63	RCMK040300 KC5010	E63
PDJNR4025R15	B87	PSKNR2020K12	B112	RCGK090700HP KCU10	E63	RCMK060400 K313	E63
PDNNL2020K11	B88	PSKNR2525M12	B112	RCGK120800F KCU10	E63	RCMK060400 KC5010	E63
PDNNL2020K15	B88	PSKNR3232P15	B112	RCGK120800HP KC5410	E63	RCMK060400 KCU10	E63
PDNNL2525M11	B88	PSKNR3232P19	B112	RCGK120800HP KCU10	E63	RCMK060400MPC KCS10	E64
PDNNL2525M15	B88	PSSNL12CA12	B121	RCGN090400T01015 KBK45	B288	RCMK090700 K313	E63
PDNNR2020K11	B88	PSSNL2020K12	B113	RCGT0602MORP KCP25B	B223	RCMK090700 KC5010	E63
PDNNR2020K15	B88	PSSNL2525M12	B113	RCGT0803MORP K313	B222	RCMK090700MPC KCS10	E64
PDNNR2525M11	B88	PSSNL2525M15	B113	RCGT0803MORP K68	B222	RCMK120800 KC5010	E63
PDNNR2525M15	B88	PSSNL3225P12	B113	RCGT0803MORP KC5010	B222	RCMK120800MPC KCS10	E64
PDNNR4025M15	B88	PSSNL3232P19	B113	RCGT0803MORP KC5410	B222	RCMT060200 KC5010	B224
PKG-8001	K128-130	PSSNL4040S19	B113	RCGT0803MORP KCU25	B222	RCMT060200 KCP25	B224
PKG0002	K141	PSSNR12CA-12	B121	RCGT0803MOMS KC5010	B223	RCMT060200 KCU10	B224
PKG0011	K126	PSSNR2020K09	B113	RCGT0803MOMS KCU10	B223	RCMT0602M0 K313	B224
PKG1402	K126	PSSNR2020K12	B113	RCGT0803MORP KCP25B	B223	RCMT0602M0 K68	B224
PKG1565	K137-139	PSSNR2525M12	B113	RCGT10T3MORP K313	B222	RCMT0602M0 KC5010	B224
PKG156502	K139-140	PSSNR2525M15	B113	RCGT10T3MORP KC5010	B222	RCMT0602M0 KCM25	B224
PKG1602	K126	PSSNR3225P12	B113	RCGT10T3MORP KC5025	B222	RCMT0602M0 KCP25	B224
PKG1802	K126	PSSNR3232P15	B113	RCGT10T3MORP KC5410	B222	RCMT0602M0 KCP30	B224
PKG2025	K130, K132	PSSNR3232P19	B113	RCGT10T3MORP KCU10	B222	RCMT0602M0 KCU10	B224
PKG3242	K130, K132	PSSNR4040S19	B113	RCGT10T3MORP KCU25	B222	RCMT0803M0 K313	B224
PKG7001	K124	PT00163	E54	RCGT1204MORP K313	B222	RCMT0803M0 KC5010	B224
PKG7994	K141	PTFNL12CA-16	B142	RCGT1204MORP KC5010	B222	RCMT0803M0 KCK20B	B224
PMT04525	C63, C133	PTFNL2020K16	B135	RCGT1204MORP KC5025	B222	RCMT0803M0 KCM25	B224
PSBNL2020K12	B111	PTFNL2525M16	B135	RCGT1204MORP KCU10	B222	RCMT0803M0 KCP25	B224
PSBNL2525M12	B111	PTFNR12CA-16	B142	RCGT1204MOMS KC5010	B223	RCMT0803MOMP KCS10	B224
PSBNL2525M15	B111	PTFNR2020K16	B135	RCGT1204MOMS KCU10	B223	RCMT09T300 K313	B224
PSBNL3232P15	B111	PTFNR2525M16	B135	RCGT1204MOMS KCU25	B223	RCMT09T300 KC5010	B224
PSBNL3232P19	B111	PTGNL1616H16	B135	RCGT1204MORP KCP25	B223	RCMT09T300 KCP25	B224
PSBNL4040S19	B111	PTGNL2020K16	B135	RCGT1606MOMS KCU10	B223	RCMT09T300 KCU10	B224
PSBNL4040S25	B111	PTGNL2525M16	B135	RCGT1606MOMS KCU25	B223	RCMT10T3M0 KC5010	B224
PSBNR2020K12	B111	PTGNL2525M22	B135	RCGT2006MOELF KC725M	V83	RCMT10T3M0 KCK20B	B224
PSBNR2525M12	B111	PTGNR1616H16	B135	RCGT2006MOELF KCSM40	V83	RCMT10T3M0 KCM25	B224
PSBNR2525M15	B111	PTGNR2020K16	B135	RCGT2006MOSGF KC522M	V83	RCMT10T3M0 KCP25	B224
PSBNR3225P12	B111	PTGNR2525M16	B135	RCGT2006MOSGF KC725M	V83	RCMT10T3M0 KCP30	B224
PSBNR3232P15	B111	PTGNR2525M22	B135	RCGT2006MOSGFJ KCPM40	V83	RCMT10T3M0 KCU10	B224
PSBNR3232P19	B111	PWLNL1616H06	B163	RCGT2006MOSGFJ KCSM30	V83	RCMT10T3MOMP KCS10	B224
PSBNR4040S19	B111	PWLNL2020K06	B163	RCGT2006MOSHF KC725M	V83	RCMT120400 KC5010	B224
PSBNR4040S25	B111	PWLNL2020K08	B163	RCGT2006MOSHF KCPK30	V83	RCMT120400 KCK20	B224
PSC40KGMEL50C	C65, C135	PWLNL2525M08	B163	RCGT2006MOSHF KCSM40	V83	RCMT120400 KCM25	B224
PSC40KGMER50C	C65, C135	PWLNL3225P08	B163	RCGT2006MOSHFJ KCPM40	V83	RCMT120400 KCP10B	B224
PSC40KGMSL50C	C64, C134	PWLNR1616H06	B163	RCGV060400 KC5010	B166	RCMT120400MPC KCS10	B224
PSC40KGMSR50C	C64, C134	PWLNR2020K06	B163	RCGV060400 KCU10	B166	RCMT1204M0 K313	B224
PSC50KGMEL50C	C65, C135	PWLNR2020K08	B163	RCGV090700 KC5010	B166	RCMT1204M0 KC5010	B224
PSC50KGMEL65C	C65, C135	PWLNR2525M08	B163	RCGV120700 K313	B166	RCMT1204M0 KCK15B	B224
PSC50KGMER50C	C65, C135	PWLNR3225P08	B163	RCGV120700 KC5010	B166	RCMT1204M0 KCK20	B224
PSC50KGMER65C	C65, C135	QC26	B250	RCGW1204MOTO1020 KY1615	B316	RCMT1204M0 KCK20B	B224
PSC50KGMSL50C	C64, C134	QTM20 WG	B273	RCGX060400E KYS25	B333	RCMT1204M0 KCM25	B224
PSC50KGMSL65C	C64, C134	R125FBHS09	K136	RCGX060400E KYS30	B333	RCMT1204M0 KCM25B	B224
PSC50KGMSR50C	C64, C134	R24FBHS06	K136	RCGX060400MPC KCS10	B166	RCMT1204M0 KCP30	B224
PSC50KGMSR65C	C64, C134	R24FBHS06LF	K136	RCGX0907-001 KY1615	B316	RCMT1204M0 KCU10	B224
PSC63DL10050M	052	R30FBHS06	K136	RCGX090700E KYS25	B333	RCMT1204MOMP KCS10	B224

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
RCMT1204MORP KCK15	B226	RHM18000KST155H7SF KT6215	K29	RHM31000KST250H7HF KT325	K32	RHME14288KST115H6SF KC6305	K33
RCMT1204MORP KCK20	B226	RHM19000KST155H7HF KT325	K31	RHM31000KST250H7HF KT6215	K32	RHME15000KST115H6HF KC6005	K34
RCMT1204MORP KCP10	B226	RHM19000KST155H7HF KT6215	K31	RHM31000KST250H7SF KT325	K30	RHME15000KST115H6HF KC6305	K34
RCMT1204MORP KCP10B	B226	RHM19000KST155H7SF KT325	K29	RHM31000KST250H7SF KT6215	K30	RHME15000KST115H6SF KC6005	K33
RCMT1204MORP KCP25	B226	RHM19050KST155H7HF KT325	K31	RHM31750KST250H7HF KT325	K32	RHME15000KST115H6SF KC6305	K33
RCMT1204MORP KCP25B	B226	RHM19050KST155H7HF KT6215	K31	RHM31750KST250H7HF KT6215	K32	RHME16000KST135H6HF KC6005	K34
RCMT1605MO K313	B224	RHM19050KST155H7SF KT6215	K29	RHM31750KST250H7SF KT325	K30	RHME16000KST135H6SF KC6305	K34
RCMT1605MO KC5010	B224	RHM20000KST175H7HF KT325	K31	RHM31750KST250H7SF KT6215	K32	RHME16000KST135H6SF KC6005	K33
RCMT1605MO KCK20	B224	RHM20000KST175H7HF KT6215	K31	RHM32000KST250H7HF KT325	K32	RHME16000KST135H6SF KC6305	K34
RCMT1605MO KCM25	B224	RHM20000KST175H7SF KT325	K29	RHM32000KST250H7HF KT6215	K32	RHME17000KST135H6HF KC6005	K33
RCMT1605MO KCP25	B224	RHM20000KST175H7SF KT6215	K29	RHM32000KST250H7SF KT325	K30	RHME17000KST135H6HF KC6305	K34
RCMT1605MO KCU10	B224	RHM20640KST175H7HF KT325	K31	RHM32500KST300H7HF KT325	K32	RHME17000KST135H6SF KC6005	K33
RCMT1606MORP KCK10	B224	RHM20640KST175H7HF KT6215	K31	RHM32500KST300H7HF KT6215	K32	RHME17000KST135H6SF KC6305	K34
RCMT1606MORP KCK15	B226	RHM20640KST175H7SF KT325	K29	RHM32500KST300H7SF KT325	K30	RHME17463KST135H6HF KC6005	K34
RCMT1606MORP KCP25	B226	RHM20640KST175H7SF KT6215	K29	RHM32500KST300H7SF KT6215	K32	RHME17463KST135H6HF KC6305	K34
RCMT1606MORP KCP25B	B226	RHM21000KST175H7HF KT325	K31	RHM33000KST300H7HF KT325	K30	RHME17463KST135H6HF KC6005	K33
RCMT1606MORP KCP10B	E60	RHM21000KST175H7HF KT6215	K31	RHM33000KST300H7HF KT6215	K32	RHME17463KST135H6SF KC6305	K33
RCMT1606MORP KCP25B	E60	RHM21000KST175H7SF KT325	K29	RHM33000KST300H7SF KT325	K30	RHME18000KST155H6HF KC6005	K34
RCMT1606MORP KCK15B	E60	RHM21000KST175H7SF KT6215	K29	RHM33000KST300H7HF KT6215	K32	RHME18000KST155H6HF KC6305	K34
RCMT1606MORP KCP10B	E60	RHM22000KST175H7HF KT325	K31	RHM33340KST300H7HF KT325	K32	RHME18000KST155H6SF KC6005	K33
RCMT1606MORP KCP25B	E60	RHM22000KST175H7HF KT6215	K31	RHM33340KST300H7HF KT6215	K32	RHME18000KST155H6SF KC6305	K34
RCMT1606MORP KCPK05	E60	RHM22000KST175H7SF KT325	K29	RHM33340KST300H7SF KT325	K30	RHME19000KST155H6HF KC6005	K34
RCMT2006MO K313	B224	RHM22230KST175H7HF KT325	K31	RHM33340KST300H7SF KT6215	K32	RHME19000KST155H6HF KC6305	K34
RCMT2006MO KC5010	B224	RHM22230KST175H7HF KT6215	K31	RHM34000KST300H7HF KT6215	K32	RHME19000KST155H6SF KC6005	K33
RCMT2006MO KCK20B	B224	RHM22230KST175H7SF KT325	K29	RHM34000KST300H7HF KT325	K30	RHME19000KST155H6SF KC6305	K34
RCMT2006MO KCM25	B224	RHM22230KST175H7SF KT6215	K29	RHM34930KST300H7HF KT325	K32	RHME19050KST155H6HF KC6005	K34
RCMT2006MO KCP25	B224	RHM22500KST200H7HF KT325	K31	RHM34930KST300H7HF KT6215	K32	RHME19050KST155H6HF KC6305	K34
RCMT2006MO KCU10	B224	RHM22500KST200H7HF KT6215	K31	RHM34930KST300H7SF KT325	K30	RHME19050KST155H6HF KC6005	K33
RCMT2006MORH KCP10	B225	RHM22500KST200H7SF KT325	K29	RHM34930KST300H7SF KT6215	K32	RHME20000KST175H6HF KC6005	K34
RCMT2006MORH KCP25	B225	RHM22500KST200H7SF KT6215	K29	RHM35000KST300H7HF KT325	K32	RHME20000KST175H6HF KC6305	K34
RCMT2006MORH KCP25B	B225	RHM23000KST200H7HF KT325	K31	RHM35000KST300H7HF KT6215	K32	RHME20000KST175H6SF KC6005	K33
RCMT2006MORP KCK20	B226	RHM23000KST200H7HF KT6215	K31	RHM35000KST300H7SF KT325	K30	RHME20000KST175H6SF KC6305	K34
RCMT2006MORP KCK20B	B226	RHM23000KST200H7SF KT325	K29	RHM35000KST300H7SF KT6215	K32	RHME21000KST175H6HF KC6005	K34
RCMT2006MORP KCP25	B226	RHM23000KST200H7SF KT6215	K29	RHM36000KST300H7HF KT325	K32	RHME21000KST175H6HF KC6305	K34
RCMT2006MORP KCP10B	E60	RHM23810KST200H7HF KT325	K31	RHM36000KST300H7SF KT325	K30	RHME21000KST175H6HF KC6005	K33
RCMT2006MORP KCP25B	E60	RHM23810KST200H7HF KT6215	K31	RHM36000KST300H7SF KT6215	K32	RHME21000KST175H6SF KC6305	K34
RCMT2006MORP KCPK05	E60	RHM23810KST200H7SF KT325	K29	RHM36510KST300H7HF KT325	K32	RHME22000KST175H6HF KC6005	K34
RCMT2006MORP KCK15B	E60	RHM23810KST200H7SF KT6215	K29	RHM36510KST300H7HF KT6215	K32	RHME22000KST175H6HF KC6305	K34
RCMT2006MORP KCP10B	E60	RHM24000KST200H7HF KT325	K31	RHM36510KST300H7SF KT325	K30	RHME22000KST175H6HF KC6005	K33
RCMT2006MORP KCP25B	E60	RHM24000KST200H7HF KT6215	K31	RHM36510KST300H7SF KT6215	K32	RHME22000KST175H6HF KC6305	K34
RCMT2006MORP KCPK05	E60	RHM24000KST200H7SF KT325	K29	RHM37000KST300H7HF KT325	K32	RHME22000KST175H6HF KC6005	K33
RCMX1003MORP KCP10B	B226	RHM24000KST200H7SF KT6215	K29	RHM37000KST300H7HF KT6215	K32	RHME22225KST175H6HF KC6005	K34
RCMX1003MORP KCP25B	B226	RHM25000KST200H7HF KT325	K31	RHM37000KST300H7SF KT325	K30	RHME22225KST175H6HF KC6305	K34
RCMX2507M076 KCP25B	E53	RHM25000KST200H7HF KT6215	K31	RHM37500KST350H7HF KT325	K32	RHME22225KST175H6HF KC6005	K33
RCMX2507MORH KCP10	B225	RHM25000KST200H7SF KT325	K29	RHM37500KST350H7HF KT6215	K32	RHME22225KST175H6SF KC6305	K34
RCMX2507MORH KCP25	B225	RHM25000KST200H7SF KT6215	K29	RHM37500KST350H7SF KT325	K30	RHME22225KST175H6SF KC6005	K33
RCMX2507MORP KCP25	B226	RHM25400KST200H7HF KT325	K31	RHM37500KST350H7SF KT6215	K32	RHME23000KST200H6HF KC6005	K34
RCMX2507MORP KCP30	B226	RHM25400KST200H7HF KT6215	K31	RHM38000KST350H7SF KT325	K30	RHME23000KST200H6HF KC6305	K34
RCMX2507MORU KCK20	E61	RHM25400KST200H7SF KT325	K29	RHM38000KST350H7SF KT6215	K32	RHME23000KST200H6SF KC6005	K33
RCMX2507MOTUPG KCP10B	E61	RHM25400KST200H7SF KT6215	K29	RHM38100KST350H7HF KT325	K32	RHME23000KST200H6SF KC6305	K34
RCMX2507MOTUPG KCP25B	E61	RHM26000KST200H7HF KT325	K31	RHM38100KST350H7HF KT6215	K32	RHME23813KST200H6HF KC6005	K34
RCMX2507MORH KCP25	B225	RHM26000KST200H7SF KT325	K29	RHM38100KST350H7SF KT6215	K30	RHME23813KST200H6HF KC6305	K34
RCMX2507MORU KCK20	E61	RHM26990KST200H7HF KT325	K31	RHM39000KST350H7HF KT325	K32	RHME23813KST200H6SF KC6005	K33
RCMX2507MOTUPG KCP10B	E61	RHM26990KST200H7HF KT6215	K31	RHM39000KST350H7HF KT6215	K32	RHME23813KST200H6SF KC6305	K34
RCMX2507MOTUPG KCP25B	E61	RHM26990KST200H7SF KT325	K29	RHM39000KST350H7SF KT325	K30	RHME24000KST200H6HF KC6005	K34
RHM14000KST115H7HF KT325	K31	RHM27000KST200H7HF KT325	K31	RHM39000KST350H7SF KT6215	K32	RHME24000KST200H6HF KC6305	K34
RHM14000KST115H7HF KT6215	K31	RHM27000KST200H7HF KT6215	K31	RHM39690KST350H7HF KT325	K32	RHME24000KST200H6SF KC6005	K33
RHM14000KST115H7SF KT325	K29	RHM27000KST200H7SF KT325	K29	RHM39690KST350H7HF KT6215	K32	RHME24000KST200H6SF KC6305	K34
RHM14000KST115H7SF KT6215	K29	RHM27000KST200H7SF KT6215	K29	RHM39690KST350H7SF KT325	K30	RHME25000KST200H6HF KC6005	K34
RHM14288KST115H7HF KT325	K31	RHM27500KST250H7HF KT325	K29	RHM39690KST350H7SF KT6215	K32	RHME25000KST200H6HF KC6305	K34
RHM14288KST115H7HF KT6215	K31	RHM27500KST250H7HF KT6215	K31	RHM40000KST350H7HF KT325	K32	RHME25000KST200H6SF KC6005	K33
RHM14288KST115H7SF KT325	K29	RHM27500KST250H7SF KT325	K30	RHM40000KST350H7HF KT6215	K32	RHME25000KST200H6SF KC6305	K34
RHM14288KST115H7SF KT6215	K29	RHM28000KST250H7HF KT325	K32	RHM40000KST350H7SF KT325	K30	RHME25400KST200H6HF KC6005	K34
RHM15000KST115H7SF KT325	K29	RHM28000KST250H7HF KT6215	K32	RHM41000KST350H7HF KT325	K32	RHME25400KST200H6HF KC6305	K34
RHM15875KST115H7HF KT325	K31	RHM28580KST250H7HF KT325	K30	RHM41000KST350H7HF KT6215	K32	RHME25400KST200H6SF KC6005	K33
RHM15875KST115H7SF KT6215	K29	RHM28580KST250H7SF KT325	K30	RHM41000KST350H7SF KT325	K30	RHME25400KST200H6SF KC6305	K34
RHM16000KST135H7HF KT325	K31	RHM28580KST250H7SF KT6215	K30	RHM41280KST350H7HF KT325	K32	RHME25400KST200H6SF KC6005	K33
RHM16000KST135H7HF KT6215	K31	RHM28580KST250H7SF KT325	K30	RHM41280KST350H7HF KT6215	K32	RHME25400KST200H6SF KC6305	K34
RHM16000KST135H7SF KT325	K29	RHM29000KST250H7HF KT325	K32	RHM41280KST350H7SF KT325	K30	RHME27000KST200H6HF KC6005	K34
RHM16000KST135H7SF KT6215	K29	RHM29000KST250H7HF KT6215	K32	RHM41280KST350H7SF KT6215	K32	RHME27000KST200H6HF KC6305	K34
RHM17000KST135H7HF KT325	K31	RHM29000KST250H7SF KT325	K30	RHM42000KST350H7HF KT325	K32	RHME27000KST200H6SF KC6005	K33
RHM17000KST135H7HF KT6215	K31	RHM29000KST250H7SF KT6215	K30	RHM42000KST350H7HF KT6215	K32	RHME27000KST200H6SF KC6305	K34
RHM17463KST135H7HF KT325	K31	RHM30000KST250H7HF KT325	K32	RHM42000KST350H7SF KT325	K30	RHME28000KST250H6HF KC6005	K34
RHM17463KST135H7HF KT6215	K31	RHM30000KST250H7SF KT325	K30	RHM42000KST350H7SF KT6215	K30	RHME28000KST250H6HF KC6305	K34
RHM17463KST135H7SF KT325	K29	RHM30000KST250H7SF KT6215	K32	RHME14000KST115H6HF KC6005	K34	RHME28000KST250H6SF KC6005	K33
RHM18000KST155H7HF KT325	K31	RHM30160KST250H7HF KT325	K32	RHME14000KST115H6HF KC6305	K34	RHME28000KST250H6SF KC6305	K34
RHM18000KST155H7HF KT6215	K31	RHM30160KST250H7HF KT6215	K32	RHME14288KST115H6HF KC6005	K34	RHME28000KST250H6SF KC6305	K34
RHM18000KST155H7SF KT325	K29	RHM30160KST250H7SF KT325	K30	RHME14288KST115H6SF KC6005	K33	RHME30000KST250H6HF KC6005	K34

Ссылки на страницы А-Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
RHME31750KST250H6HF KC6305.....	K34	RHR41000KST350H7SF KCU05.....	K27	RIR02E1312 KC6305.....	K53	RMS06000H7SF KC6305.....	K8
RHME31750KST250H6SF KC6005.....	K33	RHR42000KST350H7HF KCU05.....	K28	RIR03E1312 KC6305.....	K53	RMS06500H7HF K605.....	K9
RHME31750KST250H6SF KC6305.....	K33	RHR42000KST350H7SF KCU05.....	K27	RIR04E1312 KC6005.....	K53	RMS06500H7HF KC6305.....	K9
RHME32000KST250H6HF KC6005.....	K34	RIQ06E1300 KC6005.....	K55	RIR04E1312 KC6105.....	K53	RMS06500H7SF K605.....	K8
RHME32000KST250H6HF KC6305.....	K34	RIQ06E1300 KC6105.....	K55	RIR04EDS06 KD1415.....	K53	RMS06500H7SF KC6305.....	K8
RHME32000KST250H6SF KC6005.....	K33	RIQ06E1300 KC6305.....	K55	RIR05EQU00 KC6105.....	K53	RMS07000H7HF K605.....	K9
RHME32000KST250H6SF KC6305.....	K33	RIQ06E1306 KC6005.....	K55	RIRT4C4512 KC6005.....	K54	RMS07000H7HF KC6305.....	K9
RHME34000KST300H6HF KC6005.....	K34	RIQ06E1306 KC6105.....	K55	RK90SD1218.....	U40, U42, U44, U48	RMS07000H7SF K605.....	K8
RHME34000KST300H6HF KC6305.....	K34	RIQ06E1306 KC6305.....	K55	RK90SD1220.....	U43, U45, U49	RMS07000H7SF KC6305.....	K8
RHME34000KST300H6SF KC6005.....	K33	RIQ06E1312 KC6005.....	K55	RK90SP1014.....	U27, U30, U32, U34	RMS08000H7HF K605.....	K9
RHME34000KST300H6SF KC6305.....	K33	RIQ06E1312 KC6105.....	K55	RK90SP1016.....	U31, U35	RMS08000H7HF KC6305.....	K9
RHME36000KST300H6HF KC6005.....	K34	RIQ06E1312 KC6305.....	K55	RKDF1000X4CQE KCSM15.....	035	RMS08000H7SF K605.....	K8
RHME36000KST300H6HF KC6305.....	K34	RIQ06EDR00 KC6005.....	K56	RKDF1200X4CQF KCSM15.....	035	RMS08000H7SF KC6305.....	K8
RHME36000KST300H6SF KC6005.....	K33	RIQ06EDR00 KC6105.....	K56	RKDF1600X6CQF KCSM15.....	035	RMS09000H7HF K605.....	K9
RHME36000KST300H6SF KC6305.....	K33	RIQ06EDR00 KC6305.....	K56	RKDF2000X6CQF KCSM15.....	035	RMS09000H7HF KC6305.....	K9
RHME38000KST350H6HF KC6005.....	K34	RIQ06EDR06 KC6005.....	K56	RKDF2500X6CQF KCSM15.....	035	RMS09000H7SF K605.....	K8
RHME38000KST350H6HF KC6305.....	K34	RIQ06EDR06 KC6105.....	K56	RMB14000H7HF KT6215.....	K18	RMS09000H7SF KC6305.....	K8
RHME38000KST350H6SF KC6005.....	K33	RIQ06EDR06 KC6305.....	K56	RMB14000H7SF KT6215.....	K17	RMS10000H7HF K605.....	K9
RHME38000KST350H6SF KC6305.....	K33	RIQ06EDR06 KD1415.....	K56	RMB15000H7HF KT6215.....	K18	RMS10000H7HF KC6305.....	K9
RHME40000KST350H6HF KC6005.....	K34	RIQ06EDR12 KC6005.....	K56	RMB15000H7SF KT6215.....	K17	RMS10000H7SF K605.....	K8
RHME40000KST350H6HF KC6305.....	K34	RIQ06EDR12 KC6105.....	K56	RMB16000H7HF KT6215.....	K18	RMS10000H7SF KC6305.....	K8
RHME40000KST350H6SF KC6005.....	K33	RIQ06EDR12 KC6305.....	K56	RMB16000H7SF KT6215.....	K17	RMS11000H7HF K605.....	K9
RHME40000KST350H6SF KC6305.....	K33	RIQ06EGR00 KC6005.....	K56	RMB17000H7SF KT6215.....	K17	RMS11000H7HF KC6305.....	K9
RHME42000KST350H6HF KC6005.....	K34	RIQ06EGR00 KC6105.....	K56	RMB18000H7HF KT6215.....	K18	RMS11000H7SF K605.....	K8
RHME42000KST350H6HF KC6305.....	K34	RIQ06EGR00 KC6305.....	K56	RMB18000H7SF KT6215.....	K17	RMS11000H7SF KC6305.....	K8
RHME42000KST350H6SF KC6005.....	K33	RIQ06EGR06 KC6005.....	K56	RMB19000H7HF KT6215.....	K18	RMS12000H7HF K605.....	K9
RHME42000KST350H6SF KC6305.....	K33	RIQ06EGR06 KC6105.....	K56	RMB19000H7SF KT6215.....	K17	RMS12000H7HF KC6305.....	K9
RHR14000KST115H7HF KCU05.....	K28	RIQ06EGR06 KC6305.....	K56	RMB20000H7HF KT6215.....	K18	RMS12000H7SF K605.....	K8
RHR14000KST115H7SF KCU05.....	K27	RIQ06EGR06 KD1415.....	K56	RMB20000H7SF KT6215.....	K17	RMS12000H7SF KC6305.....	K8
RHR15000KST115H7HF KCU05.....	K28	RIQ06EGR12 KC6005.....	K56	RMBE14000H6HF KC6005.....	K20	RMS13000H7HF K605.....	K9
RHR15000KST115H7SF KCU05.....	K27	RIQ06EGR12 KC6105.....	K56	RMBE14000H6HF KC6305.....	K20	RMS13000H7HF KC6305.....	K9
RHR16000KST135H7HF KCU05.....	K28	RIQ06EGR12 KC6305.....	K56	RMBE14000H6SF KC6005.....	K19	RMS13000H7SF K605.....	K8
RHR16000KST135H7SF KCU05.....	K27	RIQ06R0200 KD1415.....	K54	RMBE14000H6SF KC6305.....	K19	RMS13000H7SF KC6305.....	K8
RHR17000KST135H7HF KCU05.....	K28	RIQ06R0400FB KT6225.....	K55	RMBE15000H6HF KC6005.....	K20	RMS14000H7HF K605.....	K9
RHR17000KST135H7SF KCU05.....	K27	RIQ06R0400S KB1610.....	K54	RMBE15000H6HF KC6305.....	K20	RMS14000H7HF KC6305.....	K9
RHR18000KST155H7HF KCU05.....	K28	RIQ06R0500FT KT6315.....	K55	RMBE15000H6SF KC6005.....	K19	RMS14000H7SF K605.....	K8
RHR18000KST155H7SF KCU05.....	K27	RIQ07C4500S KBHK10.....	K56	RMBE15000H6SF KC6305.....	K19	RMS14000H7SF KC6305.....	K8
RHR19000KST155H7HF KCU05.....	K28	RIQ07C4500S KBHK15.....	K56	RMBE16000H6HF KC6005.....	K20	RNGA090300T02020 KY1615.....	B316
RHR19000KST155H7SF KCU05.....	K27	RIQ08C4500S KBHK10.....	K56	RMBE16000H6HF KC6305.....	K20	RNGA120400T02020 KY1615.....	B316
RHR20000KST175H7HF KCU05.....	K28	RIQ08C4500S KBHK15.....	K56	RMBE16000H6SF KC6005.....	K19	RNGJ10T3MOELDJ KC725M.....	V50
RHR20000KST175H7SF KCU05.....	K27	RIQ09C4500S KBHK10.....	K56	RMBE16000H6SF KC6305.....	K19	RNGJ10T3MOELDJ KCSM40.....	V50
RHR21000KST175H7HF KCU05.....	K28	RIQ09C4500S KBHK15.....	K56	RMBE17000H6HF KC6005.....	K20	RNGJ10T3MOELDJ KC422M.....	V50
RHR21000KST175H7SF KCU05.....	K27	RIQ09E1300 KC6005.....	K55	RMBE17000H6HF KC6305.....	K20	RNGJ10T3MOSGDJ KC725M.....	V51
RHR22000KST175H7HF KCU05.....	K28	RIQ09E1300 KC6105.....	K55	RMBE17000H6SF KC6005.....	K19	RNGJ10T3MOSGDJ KCSM30.....	V51
RHR22000KST175H7SF KCU05.....	K27	RIQ09E1300 KC6305.....	K55	RMBE17000H6SF KC6305.....	K19	RNGJ1204MOELD KC522M.....	V57
RHR23000KST200H7HF KCU05.....	K28	RIQ09E1306 KC6005.....	K55	RMBE18000H6HF KC6005.....	K20	RNGJ1204MOELD KC725M.....	V57
RHR23000KST200H7SF KCU05.....	K27	RIQ09E1306 KC6105.....	K55	RMBE18000H6HF KC6305.....	K20	RNGJ1204MOELD KCPK30.....	V57
RHR24000KST200H7HF KCU05.....	K28	RIQ09E1306 KC6305.....	K55	RMBE18000H6SF KC6005.....	K19	RNGJ1204MOELDJ KCSM30.....	V57
RHR24000KST200H7SF KCU05.....	K27	RIQ09E1312 KC6005.....	K55	RMBE18000H6SF KC6305.....	K19	RNGJ1204MOENLDJ KC522M.....	V65
RHR25000KST200H7HF KCU05.....	K28	RIQ09E1312 KC6105.....	K55	RMBE19000H6HF KC6005.....	K20	RNGJ1204MOFLDJ KC422M.....	V57
RHR25000KST200H7SF KCU05.....	K27	RIQ09E1312 KC6305.....	K55	RMBE19000H6HF KC6305.....	K20	RNGJ1204MOSGDJ KC522M.....	V57
RHR26000KST200H7HF KCU05.....	K28	RIQ09EDR00 KC6005.....	K56	RMBE19000H6SF KC6005.....	K19	RNGJ1204MOSGDJ KC725M.....	V57
RHR26000KST200H7SF KCU05.....	K27	RIQ09EDR00 KC6105.....	K56	RMBE19000H6SF KC6305.....	K19	RNGJ1204MOSGDJ KCPK30.....	V57
RHR27000KST200H7HF KCU05.....	K28	RIQ09EDR00 KC6305.....	K56	RMBE20000H6HF KC6005.....	K20	RNGJ1204MOSGDJ KCSM40.....	V57
RHR27000KST200H7SF KCU05.....	K27	RIQ09EDR06 KC6005.....	K56	RMBE20000H6HF KC6305.....	K20	RNGJ1204MOSHD KC725M.....	V58
RHR28000KST250H7HF KCU05.....	K28	RIQ09EDR06 KC6105.....	K56	RMBE20000H6SF KC6005.....	K19	RNGJ1204MOSHD KCPK30.....	V58
RHR28000KST250H7SF KCU05.....	K27	RIQ09EDR06 KC6305.....	K56	RMBE20000H6SF KC6305.....	K19	RNGJ1204MOSNGDJ KC725M.....	V65
RHR29000KST250H7HF KCU05.....	K28	RIQ09EDR06 KD1415.....	K56	RMR14000H7HF KCU05.....	K16	RNGJ1605MOELDJ KC522M.....	V61
RHR29000KST250H7SF KCU05.....	K27	RIQ09EDR12 KC6005.....	K56	RMR14000H7SF KCU05.....	K15	RNGJ1605MOELDJ KC725M.....	V61
RHR30000KST250H7HF KCU05.....	K28	RIQ09EDR12 KC6105.....	K56	RMR15000H7HF KCU05.....	K16	RNGN090300S02015C KB5630.....	B317
RHR30000KST250H7SF KCU05.....	K27	RIQ09EDR12 KC6305.....	K56	RMR15000H7SF KCU05.....	K15	RNGN090300T02020 KY1615.....	B316
RHR31000KST250H7HF KCU05.....	K28	RIQ09EGR00 KC6005.....	K56	RMR16000H7HF KCU05.....	K16	RNGN090400S02020 KBK45.....	B284
RHR31000KST250H7SF KCU05.....	K27	RIQ09EGR00 KC6105.....	K56	RMR16000H7SF KCU05.....	K15	RNGN090400T02020 KY1615.....	B316
RHR32000KST250H7HF KCU05.....	K28	RIQ09EGR00 KC6305.....	K56	RMR17000H7HF KCU05.....	K16	RNGN120300T02020 KY1615.....	B316
RHR32000KST250H7SF KCU05.....	K27	RIQ09EGR06 KC6005.....	K56	RMR17000H7SF KCU05.....	K15	RNGN120400EGN KY330.....	V148
RHR33000KST300H7HF KCU05.....	K28	RIQ09EGR06 KC6105.....	K56	RMR18000H7HF KCU05.....	K16	RNGN120400EGN KYSP30.....	V148
RHR33000KST300H7SF KCU05.....	K27	RIQ09EGR06 KC6305.....	K56	RMR18000H7SF KCU05.....	K15	RNGN120400S02020 KBK45.....	B284
RHR34000KST300H7HF KCU05.....	K28	RIQ09EGR06 KD1415.....	K56	RMR19000H7HF KCU05.....	K16	RNGN120400T01020 KY330.....	B334
RHR34000KST300H7SF KCU05.....	K27	RIQ09EGR12 KC6005.....	K56	RMR19000H7SF KCU05.....	K15	RNGN120400T02020 KY1615.....	B316
RHR35000KST300H7HF KCU05.....	K28	RIQ09EGR12 KC6105.....	K56	RMR20000H7HF KCU05.....	K16	RNGN120400T02020 KY3500.....	B296
RHR35000KST300H7SF KCU05.....	K27	RIQ09EGR12 KC6305.....	K56	RMR20000H7SF KCU05.....	K15	RNGN120400T02020 KYK10.....	B296
RHR36000KST300H7HF KCU05.....	K28	RIQ09R0400FB KT6225.....	K55	RMS05000H7HF K605.....	K9	RNGN120400TGN KY330.....	V148
RHR36000KST300H7SF KCU05.....	K27	RIQ09R0400S KB1610.....	K54	RMS05000H7HF KC6305.....	K9	RNGN120400TGN KYSP30.....	V148
RHR37000KST300H7HF KCU05.....	K28	RIQ09R0506FT KT6315.....	K55	RMS05000H7SF K605.....	K8	RNGN120700T00525 KY330.....	B334
RHR37000KST300H7SF KCU05.....	K27	RIQB6C4500S KBHK10.....	K56	RMS05000H7SF KC6305.....	K8	RNGN120700T01020 KY330.....	B334
RHR38000KST350H7HF KCU05.....	K28	RIQB6C4500S KBHK15.....	K56	RMS05000H7HF K605.....	K9	RNGN120700T01025 KY25.....	B334
RHR38000KST350H7SF KCU05.....	K27	RIQB7C4500S KBHK10.....	K56	RMS05000H7HF KC6305.....	K8	RNGN120700T01025 KY330.....	B334
RHR39000KST350H7HF KCU05.....	K28	RIQB7C4500S KBHK15.....	K56	RMS05000H7SF K605.....	K9	RNGN120700T02020 KY1615.....	B316
RHR39000KST350H7SF KCU05.....	K27	RIR01E1306 KC6105.....	K53	RMS05000H7SF KC6305.....	K8	RNGN120700T02020 KY3500.....	B296
RHR40000KST350H7HF KCU05.....	K28	RIR01E1312 KC6105.....	K53	RMS06000H7HF K605.....	K9	RNGN120700T10015 KY1615.....	B316
RHR40000KST350H7SF KCU05.....	K27	RIR01EGU00 KC6105.....	K53	RMS06000H7HF KC6305.....	K9	RNGN120700T20015 KY1615.....	B316
RHR41000KST350H7HF KCU05.....	K28	RIR02E1312 KC6105.....	K53	RMS06000H7SF K605.....	K8	RNGN190700T01020 KY330.....	B334

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
RNGN190700T02020 KY1615.....	B316	RPGN120400T01020 KYS30.....	B334, V155	RQDB2000X4CV KCPM15.....	034	SCLPL08CA06.....	B202
RNGN190700T02020 KY3500.....	B296	RPGT060400MP KCS10.....	B229	RQDB2500X5CV KCPM15.....	034	SCLPL10CA09.....	B202
RNGX120400S02020 KBK45.....	B287	RPGV060400 KC5010.....	B167	RS1605.....	K125	SCLPL1212M06.....	B193
RNMA120400 K68.....	B94	RPGV090700 KC5010.....	B167	RS1606.....	K125	SCLPR06CA05.....	B202
RNMA150600 K68.....	B94	RPGV120700 KC5010.....	B167	RS1608.....	K125	SCLPR08CA06.....	B202
RNMG090300RN KCP25.....	B94	RPGV120700MP KC5010.....	B167	RS1610.....	K125	SCLPR10CA09.....	B202
RNMG090300RN KCP25B.....	B94	RPGX060400MP KCS10.....	B167	RS1612.....	K125	SCLPR1212M06.....	B193
RNMG120400RN KC5010.....	B94	RPGX090700E KYS25.....	B334	RUDC0400B3BN KCPM15.....	P80	SCMT09T30411 KT315.....	B230
RNMG120400RN KCP10.....	B94	RPGX090700E KYS30.....	B334	RUDC0500B3BN KCPM15.....	P80	SCMT09T304FP KCM25.....	B230
RNMG120400RN KCP10B.....	B94	RPGX090700MP KCS10.....	B167	RUDC0600B3BN KCPM15.....	P80	SCMT09T304FP KCP10.....	B230
RNMG120400RN KCP25B.....	B94	RPGX090700T01020 KYS30.....	B334	RUDC0800B3BN KCPM15.....	P80	SCMT09T304FP KCP25.....	B230
RNMG120400RN KCP30.....	B94	RPGX120700E KYS25.....	B334	RUDC1000B4BN KCPM15.....	P80	SCMT09T304FP KCU10.....	B230
RNMG120400RN KCU10.....	B94	RPGX120700E KYS30.....	B334	RUDC1200B4BN KCPM15.....	P80	SCMT09T304FP KCU25.....	B230
RNMG120400RN KCK15B.....	B94	RPGX120700MP KCS10.....	B167	RUDC1400B4BN KCPM15.....	P80	SCMT09T304LF KC5010.....	B230
RNMG120400RN KCK20.....	B94	RPGX120700T01020 KYS30.....	B334	RUDC1600B4BN KCPM15.....	P80	SCMT09T304LF KCS025.....	B230
RNMG120400RN KCP25B.....	B94	RPHT10T3M0E421X4 X500.....	V90	RUDC1800B4BN KCPM15.....	P80	SCMT09T304LF KCK05.....	B230
RNMG150600RN KCP30.....	B94	RPHT10T3M0E421X4 X700.....	V90	RUDC2000B4BN KCPM15.....	P80	SCMT09T304LF KCK15B.....	B230
RNMG190600 K313.....	B94	RPHT10T3M0E422X4 SP6519.....	V91	RUDC2500B5BN KCPM15.....	P80	SCMT09T304LF KCK20.....	B230
RNMG190600 KCP25.....	B94	RPHT10T3M0E422X4 X500.....	V91	S1006PKG.....	E59	SCMT09T304LF KCM25.....	B230
RNMG190600 KCP40.....	B94	RPHT10T3M0E422X4 X700.....	V91	S2160.....	V82	SCMT09T304LF KCP10.....	B230
RNMG190600RN KC5010.....	B94	RPHT10T3M0E422X8 SP6519.....	V91	S32SCCLNR12MX7.....	B372	SCMT09T304LF KCP10B.....	B230
RNMG190600RN KCP25.....	B94	RPHT10T3M0E422X8 X500.....	V91	S40T-CCLNL12-MN7.....	B372	SCMT09T304LF KCP25.....	B230
RNMG190600RN KCP25B.....	B94	RPHT10T3M0E422X8 X700.....	V91	S40T-CCLNL12-MX7.....	B372	SCMT09T304LF KCP25B.....	B230
RNMG190600RN KCP40B.....	B94	RPHT10T3M0TX4 SP6519.....	V91	S40T-CCLNR12-MN4.....	B372	SCMT09T304LF KCP30.....	B230
RNMG190600RN KCU10.....	B94	RPHT10T3M0TX4 X500.....	V91	S40T-CCLNR12-MN7.....	B372	SCMT09T304LF KT315.....	B230
RNMG250900RN KCP10.....	B94	RPHT1204M0E421X4 X500.....	V95	S40T-CCLNR12-MX7.....	B372	SCMT09T304MP KCK20.....	B231
RNMG250900RN KCP25.....	B94	RPHT1204M0E442X4 SP6519.....	V95	S40T-CSSNL12-MX7.....	B373	SCMT09T304MP KCM15.....	B231
RNMN090300S02020 KB1340.....	B285	RPHT1204M0E442X4 X500.....	V95	S40T-CSSNR12-MX7.....	B373	SCMT09T304MP KCM25.....	B231
RNMN120300S02020 KB1340.....	B285	RPHT1204M0E442X4 X700.....	V95	S40T-CSYNR12-MN7.....	B373	SCMT09T304MP KCP25.....	B231
RNMN120400S02020 KB1340.....	B285	RPHT1204M0E442X5 SC6525.....	V96	S40T-CWNLN08-MX7.....	B374	SCMT09T304MP KCU10.....	B231
RNPJ10T3M0SGD KC522M.....	V51	RPHT1204M0E442X5 SP6519.....	V96	SALS063S.....	S126	SCMT09T30811 KT315.....	B230
RNPJ10T3M0SGD KCPK30.....	V51	RPHT1204M0E442X5 X500.....	V96	SALS080.....	S126	SCMT09T308FP KCK20.....	B230
RNPJ10T3M0SGD KCPM40.....	V51	RPHT1204M0E442X5 X700.....	V96	SALS100.....	S126	SCMT09T308FP KCM15.....	B230
RNPJ10T3M0SGD KCT25M.....	V51	RPHT1204M0E442X8 SC6525.....	V96	SALS125.....	S126	SCMT09T308FP KCP10.....	B230
RNPJ10T3M0SHD KCK15.....	V51	RPHT1204M0SGDX5 KCM40.....	V96	SALS160.....	S126	SCMT09T308FP KCP25.....	B230
RNPJ10T3M0SHD KCPK30.....	V51	RPHT1204M0SGDX8 KCM40.....	V96	SB3230.....	T118	SCMT09T308FP KCP25B.....	B230
RNPJ10T3M0SHD KCPM40.....	V51	RPHT1204M0TX4 SP6519.....	V96	SB3232.....	T118	SCMT09T308FP KCU10.....	B230
RNPJ1204M0SGD KC522M.....	V58	RPHT1204M0TX4 X500.....	V96	SB3413.....	T115	SCMT09T308FP KCU25.....	B230
RNPJ1204M0SGD KCT25M.....	V58	RPHT1204M0TX4 X700.....	V96	SB3621.....	T115	SCMT09T308FP KTP10.....	B230
RNPJ1204M0SGD KCPK30.....	V58	RPMT10T3M0E41X4 MP91M.....	V91	SCACR1010M06Q.....	B179	SCMT09T308LF KC5010.....	B230
RNPJ1204M0SGD KCPM40.....	V58	RPMT10T3M0E41X4 SP6519.....	V91	SCACR1212M06Q.....	B179	SCMT09T308LF KC5025.....	B230
RNPJ1204M0SHD KCT25M.....	V58	RPMT10T3M0E41X4 X500.....	V91	SCACR1616K09Q.....	B179	SCMT09T308LF KCK05.....	B230
RNPJ1204M0SHD KCPK30.....	V58	RPMT1204M0E41X4 MP91M.....	V96	SCDPR1212H06.....	B192	SCMT09T308LF KCK05B.....	B230
RNPJ1204M0SHD KCPM40.....	V58	RPMT1204M0E41X4 SP6519.....	V96	SCEPR1010H06.....	B192	SCMT09T308LF KCK15.....	B230
RNPJ1605M0SGD KC522M.....	V61	RPMT1204M0E41X4 X500.....	V96	SCEPR1212H06.....	B192	SCMT09T308LF KCK15B.....	B230
RNPJ1605M0SGD KCT25M.....	V61	RPMT1204M0TX4 X500.....	V91	SCFPL08CA06.....	B199	SCMT09T308LF KCK20.....	B230
RNPJ1605M0SGD KCPK30.....	V61	RPMT1204M0TX4 MP91M.....	V97	SCFPR06CA05.....	B199	SCMT09T308LF KCK20B.....	B230
RNPJ1605M0SGD KCPM40.....	V61	RPMT1204M0TX4 SP6519.....	V97	SCFPR08CA06.....	B199	SCMT09T308LF KCM25.....	B230
RNPJ1605M0SGD KCSM40.....	V61	RPMT1204M0TX4 X500.....	V97	SCFPR10CA09.....	B199	SCMT09T308LF KCP10.....	B230
RNPJ1605M0SHD KC522M.....	V61	RPPT10T3M0E432X5 SC6525.....	V91	SCGCL1212N09.....	B179	SCMT09T308LF KCP10B.....	B230
RNPJ1605M0SHD KCT25M.....	V61	RPPT10T3M0E432X5 SP6519.....	V91	SCGCR1010M06.....	B179	SCMT09T308LF KCP25.....	B230
RNPJ1605M0SHD KCK15.....	V61	RPPT10T3M0E432X5 X500.....	V91	SCGCR1212N09.....	B179	SCMT09T308LF KCP25B.....	B230
RNPJ1605M0SHD KCPK30.....	V61	RPPT10T3M0E432X5 X700.....	V91	SCGN090408EFW KY3500.....	B299	SCMT09T308LF KCP30.....	B230
RNPJ1605M0SHD KCPM40.....	V61	RPPT1204M0E432X4 SC6525.....	V97	SCGN090408S01015WCB KBK45.....	B288	SCMT09T308MF KCK15.....	B231
RPET1204M0ELE KC725M.....	V73	RPPT1204M0E432X4 X500.....	V97	SCGN090408S01015WCC KBK45.....	B288	SCMT09T308MF KCK15B.....	B231
RPET1204M0ELE KCPK30.....	V73	RPPT1204M0E432X4 X700.....	V97	SCGPR08CA06.....	B200	SCMT09T308MF KCK20.....	B231
RPET1204M0ELEJ KC422M.....	V73	RPPT1204M0E432X5 SC6525.....	V97	SCKCR2020K09.....	B180	SCMT09T308MF KCK20B.....	B231
RPET1204M0ELEJ KC522M.....	V73	RPPT1204M0E432X5 SP6519.....	V97	SCKPL08CA06.....	B201	SCMT09T308MF KCM25.....	B231
RPET1204M0ELEJ KCT25M.....	V73	RPPT1204M0E432X5 X500.....	V97	SCKPR08CA06.....	B201	SCMT09T308MF KCM25B.....	B231
RPET1204M0ELEJ KCSM30.....	V73	RPPT1204M0E432X5 X700.....	V97	SCLCL0808L06.....	B180	SCMT09T308MF KCP10.....	B231
RPET1204M0SGE KCPK30.....	V74	RPPT1204M0E432X8 SP6519.....	V97	SCLCL1010M06.....	B180	SCMT09T308MF KCP10B.....	B231
RPET1204M0SGEJ KC522M.....	V73	RPPT1204M0E432X8 X500.....	V97	SCLCL1212N09.....	B180	SCMT09T308MF KCP25.....	B231
RPET1204M0SGEJ KCT25M.....	V73	RPPT1204M0E432X8 X700.....	V97	SCLCL12CA12.....	B183	SCMT09T308MF KCP25B.....	B231
RPET1204M0SGEJ KCSM30.....	V73	RPPT1204M0SGDX KC725M.....	V74	SCLCL1616H09.....	B180	SCMT09T308MP KCK20B.....	B231
RPET1605M0ELE KCPK30.....	V79	RPPT1204M0SGDX KCPM40.....	V74	SCLCL2020K09.....	B180	SCMT09T308MP KCM15.....	B231
RPET1605M0ELEJ KCT25M.....	V79	RPPT1204M0SGDX4 KCM40.....	V97	SCLCL2020K12.....	B180	SCMT09T308MP KCM25.....	B231
RPET1605M0SGE KCPK30.....	V79	RPPT1204M0SGDX5 KCM40.....	V97	SCLCL2525M09.....	B180	SCMT09T308MP KCM25B.....	B231
RPET1605M0SGEJ KC522M.....	V79	RPPT1204M0SGDX8 KCM40.....	V97	SCLCL2525M12.....	B180	SCMT09T308MP KCP10.....	B231
RPET1605M0SGEJ KCT25M.....	V79	RPPT1204M0SGP KC725M.....	V74	SCLCR0808L06.....	B180	SCMT09T308MP KCP25.....	B231
RPET1605M0SGEJ KCSM30.....	V79	RPPT1204M0SGP KCPK30.....	V74	SCLCR1010M06.....	B180	SCMT09T308MP KCP25B.....	B231
RPEX10T3M0F701X4 GH1.....	V90	RPPT1204M0SGP KCPM40.....	V74	SCLCR1212N09.....	B180	SCMT09T308MP KCU10.....	B231
RPEX10T3M0F701X4 SP4019.....	V90	RPPT1605M0SHP KCT25M.....	V80	SCLCR12CA12.....	B183	SCMT09T308MF KC5010.....	B231
RPEX1204M0E701X4 X500.....	V95	RPPT1605M0SHP KCPK30.....	V80	SCLCR1616H09.....	B180	SCMT09T308MF KCP05.....	B231
RPEX1204M0E701X4 GH1.....	V95	RPPT1605M0SHP KCPM40.....	V80	SCLCR16CA12.....	B183	SCMT09T308MF KCP10.....	B231
RQBB1000X4CN KCPM15.....	B334, V155	RQBB1000X4CN KCPM15.....	036	SCLCR2020K09.....	B180	SCMT09T308MF KCP25B.....	B231
RQBB1200X4CN KCPM15.....	V155	RQBB1600X4CN KCPM15.....	036	SCLCR2020K12.....	B180	SCMT12040411 KT315.....	B230
RQBB2000X4CN KCPM15.....	B334, V155	RQBB2500X4CN KCPM15.....	036	SCLCR2525M09.....	B180	SCMT120404FP KCP25.....	B230
RQBB2500X4CN KCPM15.....	B334, V155	RQDB1000X4CV KCPM15.....	034	SCLCR2525M12.....	B180	SCMT120404FP KCU10.....	B230
RQDB1000X4CV KCPM15.....	B166	RQDB1200X4CV KCPM15.....	034	SCLCRF0808M06Q.....	B181	SCMT120404LF KC5010.....	B230
RQDB1200X4CV KCPM15.....	B334, V155	RQDB1600X4CV KCPM15.....	034	SCLCRF1010M06Q.....	B181	SCMT120404LF KCM25B.....	B230
RQDB1600X4CV KCPM15.....	V155			SCLCRF1212M06Q.....	B181	SCMT120404LF KCP10.....	B230
				SCLCRF1616K09Q.....	B181	SCMT120404LF KCP25.....	B230

Ссылки на страницы А-Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
SCMT120404LF KCP30.....	B230	SDB40RBHT09F.....	K122	SDET120424SNGB KC725M.....	T105, T112, U51	SDJCR0808L07.....	B210
SCMT120404MP KCM25.....	B231	SDB50RBHT09F.....	K122	SDET120424SNGB KCSM40.....	T105, T112, U51	SDJCR1010M07.....	B210
SCMT120404MP KCU10.....	B231	SDB66RBHT12F.....	K122	SDET120424SNGB2 KC725M.....	T104, T111, U52	SDJCR1212M07.....	B210
SCMT12040811 KT315.....	B230	SDB66RBHT12LF.....	K122	SDET120424SNGB2 KCK15.....	T104, T111, U52	SDJCR1212M11.....	B210
SCMT120408FP KCM25.....	B230	SDB87RBHT12F.....	K122	SDET120424SNGB2 KCPK30.....	T104, T111, U52	SDJCR1616H07.....	B210
SCMT120408FP KCP25B.....	B230	SDB87RBHT16LF.....	K122	SDET120432ENGB KC725M.....	T105, T112, U51	SDJCR1616H11.....	B210
SCMT120408FP KCU10.....	B230	SDCT120404PDELLD2 KC725M.....	T104, T111, U51	SDET120432ENGB KCSM40.....	T105, T112, U51	SDJCR2020K07.....	B210
SCMT120408LF KC5010.....	B230	SDCT120404PDERLD2 KC725M.....	T104, T111, U51	SDET120432SNGB KCSM40.....	T105, T112, U51	SDJCR2020K11.....	B210
SCMT120408LF KC5025.....	B230	SDCT120404PDFLLE KC410M.....	T103, T110, U50, V141	SDET120432SNGB2 KC520M.....	T104, T111, U52	SDJCR2020K15.....	B210
SCMT120408LF KCK05.....	B230	SDCT120404PDFRLE KC410M.....	T103, T110, U50, V141	SDET120432SNGB2 KCK15.....	T104, T111, U52	SDJCR2525M11.....	B210
SCMT120408LF KCK15.....	B230	SDCT120404PDFRLE KC410M.....	T103, T110, U50, V141	SDET120432SNGB2 KCPK30.....	T104, T111, U52	SDJCR2525M15.....	B210
SCMT120408LF KCK15B.....	B230	SDCT120412PDELLD2 KC725M.....	T104, T111, U51	SDET120432SNGB2 KCSM40.....	T105, T112, U51	SDJCRF0808M07Q.....	B211
SCMT120408LF KCK20.....	B230	SDCT120412PDERLD2 KC725M.....	T104, T111, U51	SDET120432XENGB2 KC725M.....	T104, T111, U52	SDJCRF1010M070.....	B211
SCMT120408LF KCK20B.....	B230	SDCT120412PDERLD2 KC725M.....	T104, T111, U51	SDET120448ENGB KC725M.....	T105, T112, U51	SDJCRF1212M070.....	B211
SCMT120408LF KCM15.....	B230	SDCT120412PDERLD2 KCSM40.....	T104, T111, U51	SDET120448ENGB KCSM40.....	T105, T112, U51	SDJCRF1616K11Q.....	B211
SCMT120408LF KCM25.....	B230	SDCT120412PDFLLE KC410M.....	T103, T110, U50, V141	SDET120448ENGB KC725M.....	T105, T112, U51	SDJPL10CA07.....	B220
SCMT120408LF KCM25B.....	B230	SDCT120412PDFRLE KC410M.....	T103, T110, U50, V141	SDET120448SNGB KCSM40.....	T105, T112, U51	SDJPR10CA07.....	B220
SCMT120408LF KCP10B.....	B230	SDCT120412PDFRLE KC410M.....	T103, T110, U50, V141	SDET120464ENGB KC725M.....	T105, T112, U51	SDMT060304EGG KC730M.....	U4
SCMT120408LF KCK05.....	B230	SDCT120416ENLD2 KC725M.....	T104, T111, U51	SDET120464ENGB KCSM40.....	T105, T112, U51	SDMT060304EGG KC735M.....	U4
SCMT120408LF KCP25B.....	B230	SDCT120416ENLD2 KCSM40.....	T104, T111, U51	SDET120464SNGB KC725M.....	T105, T112, U51	SDMT080308EGG KC505M.....	U4
SCMT120408LF KCP30.....	B230	SDCT120416FNLE KC410M.....	T103, T110, U50, V141	SDET120464SNGB KCPK30.....	T105, T112, U51	SDMT080308EGG KC730M.....	U4
SCMT120408MF KCK15.....	B231	SDCT120416FNLE KC410M.....	T103, T110, U50, V141	SDET120464SNGB KCSM30.....	T105, T112, U51	SDMT080308EGG KC735M.....	U4
SCMT120408MF KCK15B.....	B231	SDCT120420ENLD2 KC725M.....	T104, T111, U51	SDET120464SNGB KCSM40.....	T105, T112, U51	SDMT09T308EN41 KCSM40.....	T117
SCMT120408MF KCK20.....	B231	SDCT120420FNLE KC410M.....	T103, T110, U50, V141	SDET120464SNGB2 KCPK30.....	T104, T111, U52	SDMT09T308EN41 MP91M.....	T117
SCMT120408MF KCK20B.....	B231	SDCT120420FNLE KC410M.....	T103, T110, U50, V141	SDET1204PDELGB2 KC520M.....	T104, T111, U52	SDMT09T308EN41 SP6519.....	T117
SCMT120408MF KCM15.....	B231	SDCT120424ENLD2 KC725M.....	T104, T111, U51	SDET1204PDELGB2 KC725M.....	T104, T111, U52	SDMT09T308EN41 X500.....	T117
SCMT120408MF KCM25.....	B231	SDCT120424FNLE KC410M.....	T103, T110, U50, V141	SDET1204PDELGB2 KCK15.....	T104, T111, U52	SDMT120408EGG KC505M.....	U4
SCMT120408MF KCM25B.....	B231	SDCT120424FNLE KC410M.....	T103, T110, U50, V141	SDET1204PDELGB2 KCPK30.....	T104, T111, U52	SDMT120408EGG KC730M.....	U4
SCMT120408MF KCM35.....	B231	SDCT120432ENLD2 KC522M.....	T104, T111, U51	SDET1204PDERGB KC520M.....	T105, T112, U51	SDMT120408EGG KC735M.....	U4
SCMT120408MF KCP10.....	B231	SDCT120432ENLD2 KC725M.....	T104, T111, U51	SDET1204PDERGB KCSM40.....	T105, T112, U51	SDMT120412EN41 KCSM40.....	T120
SCMT120408MF KCP25.....	B231	SDCT120432ENLD2 KC725M.....	T104, T111, U51	SDET1204PDERGB2 KC520M.....	T104, T111, U52	SDMT120412EN41 MP91M.....	T120
SCMT120408MF KCP25B.....	B231	SDCT120432ENLD2 KCSM30.....	T104, T111, U51	SDET1204PDERGB2 KC725M.....	T104, T111, U52	SDMT120412EN41 SP6519.....	T120
SCMT120408MF KCP30.....	B231	SDCT120432ENLD2 KCSM40.....	T104, T111, U51	SDET1204PDERGB2 KCK15.....	T104, T111, U52	SDMT120412EN41 X500.....	T120
SCMT120408MP KCK20.....	B231	SDCT120432FNLE KC410M.....	T103, T110, U50, V141	SDET1204PDERGB2 KCPK30.....	T104, T111, U52	SDMW09T308N1 KCSM40.....	T117
SCMT120408MP KCK20B.....	B231	SDCT120432FNLE KC410M.....	T103, T110, U50, V141	SDET1204PDERGB2 KCPM40.....	T104, T111, U52	SDMW120412TN KCSM40.....	T120
SCMT120408MP KCM25.....	B231	SDCT120464ENLD2 KC725M.....	T104, T111, U51	SDET1204PDERGB2 KCSM40.....	T104, T111, U52	SDMW120412TN SP6519.....	T120
SCMT120408MP KCM25B.....	B231	SDCT120464ENLD2 KCSM40.....	T104, T111, U51	SDET1204PDSLGB2 KC725M.....	T104, T111, U52	SDN0808L07.....	B211
SCMT120408MP KCP10.....	B231	SDCT1204PDELLD2 KC725M.....	T104, T111, U51	SDET1204PDSLGB2 KCPK30.....	T104, T111, U52	SDN0808L07.....	B211
SCMT120408MP KCP25.....	B231	SDCT1204PDERLD2 KC520M.....	T104, T111, U51	SDET1204PDSRGB KC725M.....	T105, T112, U51	SDN0808L07.....	B211
SCMT120408MP KCU10.....	B231	SDCT1204PDERLD2 KC725M.....	T104, T111, U51	SDET1204PDSRGB KCSM40.....	T105, T112, U51	SDN0808L07.....	B211
SCMT120412FP KCP25.....	B230	SDCT1204PDERLD2 KCPM40.....	T104, T111, U51	SDET1204PDSRGB2 KC520M.....	T104, T111, U52	SDN0808L07.....	B211
SCMT120412FP KCU10.....	B230	SDCT1204PDERLD2 KCSM40.....	T104, T111, U51	SDET1204PDSRGB2 KC725M.....	T104, T111, U52	SDN0808L07.....	B211
SCMT120412LF KCM5010.....	B230	SDCT1204PDFLLE KC410M.....	T103, T110, U50, V141	SDET1204PDSRGB2 KCK15.....	T104, T111, U52	SDN0808L07.....	B211
SCMT120412LF KCK20.....	B230	SDCT1204PDFRLE KC410M.....	T103, T110, U50, V141	SDET1204PDSRGB2 KCPK30.....	T104, T111, U52	SDN0808L07.....	B211
SCMT120412LF KCP10B.....	B230	SDCW120412PDSRGN KY3500.....	T106, T113	SDET1204PDSRGB2 KCPM40.....	T104, T111, U52	SDN0808L07.....	B211
SCMT120412LF KCP25B.....	B230	SDCW120412PDSRGN KY3500.....	T106, T113	SDHCL1616H11.....	B209	SDN0808L07.....	B211
SCMT120412MF KCK15.....	B231	SDCT120412PDELGB2 KC520M.....	T104, T111, U52	SDHCL2020K11.....	B209	SDN0808L07.....	B211
SCMT120412MF KCK15B.....	B231	SDCT120412PDELGB2 KC725M.....	T104, T111, U52	SDHCL2525M11.....	B209	SDN0808L07.....	B211
SCMT120412MF KCK20.....	B231	SDCT120412PDELGB2 KCK15.....	T104, T111, U52	SDHCL2525M15.....	B209	SDN0808L07.....	B211
SCMT120412MF KCK20B.....	B231	SDCT120412PDENGZ KC725M.....	V141	SDHCR1616H11.....	B209	SDN0808L07.....	B211
SCMT120412MF KCP10.....	B231	SDCT120412PDENGZ KCPK30.....	V141	SDHCR2020K11.....	B209	SDN0808L07.....	B211
SCMT120412MF KCP25.....	B231	SDCT120412PDENGZ KCPM40.....	V141	SDHCR2525M11.....	B209	SDN0808L07.....	B211
SCMT120412MF KCP25B.....	B231	SDCT120412PDERGB KC725M.....	T105, T112, U51	SDHCR2525M15.....	B209	SDN0808L07.....	B211
SCMT120412MP KCM25.....	B231	SDCT120412PDERGB KCPM40.....	T105, T112, U51	SDHN1204ZZSN4W K514M.....	S112	SDN0808L07.....	B211
SCMT120412MP KCP25.....	B231	SDCT120412PDERGB KCSM40.....	T105, T112, U51	SDHN1204ZZSN4W KBK50.....	S112	SDN0808L07.....	B211
SCMW09T304 KCK20.....	B232	SDCT120412PDERGB2 KC725M.....	T104, T111, U52	SDHT09T308EN422 KCSM40.....	T116	SDN0808L07.....	B211
SCMW09T308 KCK20.....	B232	SDCT120412PDERGB2 KC520M.....	T104, T111, U52	SDHT09T308EN422 SP6519.....	T116	SDN0808L07.....	B211
SCMW120408 KCK20.....	B232	SDCT120412PDERGB2 KCK15.....	T104, T111, U52	SDHT09T308EN422 X500.....	T116	SDN0808L07.....	B211
SCMW120408 KCK20B.....	B232	SDCT120412PDERGB2 KCPK30.....	T104, T111, U52	SDHT09T308EN423 KCSM40.....	T116	SDN0808L07.....	B211
SCMW120412 KCK20.....	B232	SDCT120412PDERGB2 KCPM40.....	T104, T111, U52	SDHT09T308EN423 SP6519.....	T116	SDN0808L07.....	B211
SCMW120412 KCK20B.....	B232	SDCT120412PDSNGDZ KC522M.....	V141	SDHT09T308EN423 X500.....	T116	SDN0808L07.....	B211
SCRCR1212N09.....	B181	SDCT120412PDSNGDZ KC725M.....	V141	SDHT120412EN422 KCSM40.....	T119	SDN0808L07.....	B211
SCRCR1616H09.....	B181	SDCT120412PDSNGDZ KCPK30.....	V141	SDHT120412EN422 SP6519.....	T119	SDN0808L07.....	B211
SCRP08CA06.....	B203	SDCT120412PDSNGDZ KCPM40.....	V141	SDHT120412EN422 X500.....	T119	SDN0808L07.....	B211
SCSPLO8CA05.....	B204	SDCT120412PDSRGB KC725M.....	T105, T112, U51	SDHT120412EN422 X500.....	T119	SDN0808L07.....	B211
SCSPLO8CA06.....	B204	SDCT120412PDSRGB KCSM40.....	T105, T112, U51	SDHT120412EN423 KCSM40.....	T119	SDN0808L07.....	B211
SCSPRO6CA05.....	B204	SDCT120416ENGB KCSM40.....	T105, T112, U51	SDHT120412EN423 SP6519.....	T119	SDN0808L07.....	B211
SCSPRO6CA06.....	B204	SDCT120416SNGB KC725M.....	T105, T112, U51	SDHT120412EN423 X500.....	T119	SDN0808L07.....	B211
SCSPR1010H06.....	B193	SDCT120416SNGB KCSM40.....	T105, T112, U51	SDJCL0808L07.....	B210	SDN0808L07.....	B211
SCTPL08CA06.....	B205	SDCT120416SNGB2 KC520M.....	T104, T111, U52	SDJCL1010M07.....	B210	SDN0808L07.....	B211
SCTPRO6CA05.....	B205	SDCT120416SNGB2 KC725M.....	T104, T111, U52	SDJCL1212N07.....	B210	SDN0808L07.....	B211
SCW5E.....	C49	SDCT120416SNGB2 KCK15.....	T104, T111, U52	SDJCL1212N11.....	B210	SDN0808L07.....	B211
SCWBE.....	C49	SDCT120416SNGB2 KCPK30.....	T104, T111, U52	SDJCL1616H07.....	B210	SDN0808L07.....	B211
SDACL1212M11Q.....	B209	SDCT120420SNGB2 KC520M.....	T104, T111, U52	SDJCL1616H11.....	B210	SDN0808L07.....	B211
SDACR1212M11Q.....	B209	SDCT120420SNGB2 KC725M.....	T104, T111, U52	SDJCL2020K07.....	B210	SDN0808L07.....	B211
SDACR1616K11Q.....	B209	SDCT120420SNGB2 KCK15.....	T104, T111, U52	SDJCL2020K11.....	B210	SDN0808L07.....	B211
SDB115RBHT12F.....	K122	SDCT120420SNGB2 KCPK30.....	T104, T111, U52	SDJCL2525M11.....	B210	SDN0808L07.....	B211
SDB115RBHT16LF.....	K122	SDCT120424ENGB KC725M.....	T105, T112, U51	SDJCL2525M15.....	B210	SDN0808L07.....	B211
SDB24RBHT06F.....	K122	SDCT120424ENGB KCSM40.....	T105, T112, U51	SDJCLF1616K11Q.....	B211	SDN0808L07.....	B211
SDB30RBHT06F.....	K122						

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
SEPT1404AESNGB2 KCPK30.....	S43	SNGA120408T02020 KY1615.....	B317	SNHJ120608SNGD KCPK30.....	S63	SNMG120408FW KCP10.....	B98
SEPT1404AESNGB2 KCPM40.....	S43	SNGA120408T02020 KY3500.....	B293	SNHJ120608SNGD KCPM40.....	S63	SNMG120408MN KCP10.....	B98
SF075RBHT24.....	K119	SNGA120408T02020 KYK10.....	B293	SNHJ120608SNGD KCSM40.....	S63	SNMG120408MN KCP10B.....	B98
SF100FBH01660.....	K125	SNGA120408T02020 KYK25.....	B293	SNHJ120616ENLD KC520M.....	S63	SNMG120408MN KCP25.....	B98
SF100RBHT30.....	K119	SNGA120412S01225MT KBH10.....	B318	SNHJ120616ENLD KC725M.....	S63	SNMG120408MN KCP25B.....	B98
SF100RBHT50.....	K119	SNGA120412S01225MT KBH20.....	B318	SNHJ120616ENLD KCK15.....	S63	SNMG120408MN KCP30.....	B98
SF125RBHT40.....	K119	SNGA120412T01020 KY525.....	B335	SNHJ120616ENLD KCPK30.....	S63	SNMG120408MN KCP30B.....	B98
SF125RBHT66.....	K119	SNGA120412T01020 KY530.....	B335	SNHX1102PZTNGP K110M.....	U15	SNMG120408MN KCP40.....	B98
SF150FBH01660.....	K125	SNGA120412T02020 KY1615.....	B317	SNHX1102PZTNGP KC725M.....	U15	SNMG120408MN KCP40B.....	B98
SF150RBHT87.....	K119	SNGA120412T02020 KY3500.....	B293	SNHX1102PZTNGP KCPK30.....	U15	SNMG120408MP KC5010.....	B98
SF200RBHT115.....	K119	SNGA120412T02020 KYK25.....	B293	SNHX1102PZTNGP KCPM40.....	U15	SNMG120408MP KCM15.....	B98
SF300M1LA1RA.....	K64	SNGA120416T02020 KY3500.....	B293	SNHX1102T KC725M.....	U14	SNMG120408MP KCM15B.....	B98
SF300M1RS.....	K64	SNGA150612T02020 KY3500.....	B293	SNHX1102T KCPM40.....	U14	SNMG120408MP KCM25.....	B98
SF750M1LA1RA.....	K64	SNGA150612T02020 KYK25.....	B293	SNHX1103T KC725M.....	U14	SNMG120408MP KCM25B.....	B98
SF750M1RS.....	K64	SNGA150616T02020 KY3500.....	B293	SNHX1103T KCPK30.....	U14	SNMG120408MP KCM35B.....	B98
SFPCS.....	K66	SNGA190612T02020 KY3500.....	B293	SNHX1103T KCPM40.....	U14	SNMG120408MP KCU10.....	B98
SFCR20.....	K67	SNGN090308T02020 KY1615.....	B317	SNHX11T3PZFNGE KC510M.....	U14	SNMG120408MR KCM25B.....	B99
SFCR20S.....	K67	SNGN090308T02020 KY3500.....	B297	SNHX11T3PZTNGP KC725M.....	U15	SNMG120408MR KCP25B.....	B99
SFCRHSB3263.....	K67	SNGN090408S01015WCB KBK45.....	B285	SNHX11T3PZTNGP KCPM40.....	U15	SNMG120408MR KCU10.....	B99
SFCRHSB63100.....	K67	SNGN090408S01015WCC KBK45.....	B285	SNHX1203PZFNGE KC510M.....	U14	SNMG120408MS KC5010.....	B99
SFEBCH.....	K66	SNGN120408T00520 KY1615.....	B317	SNHX1203PZTNGP K110M.....	U15	SNMG120408MS KC5025.....	B99
SFEBS.....	K66	SNGN120408T01020 KY3500.....	B335	SNHX1203PZTNGP KC725M.....	U15	SNMG120408MS KCU10.....	B99
SFMGS.....	K67	SNGN120408T02020 KBK45.....	B285	SNHX1203PZTNGP KCPK30.....	U15	SNMG120408MS KCU25.....	B99
SFSB450.....	K66	SNGN120408T02020 KY1615.....	B317	SNHX1203PZTNGP KCPM40.....	U15	SNMG120408MW KCP25.....	B100
SFSB900.....	K66	SNGN120408T02020 KY3500.....	B297	SNHX1203T KC725M.....	U14	SNMG120408RN KCP10.....	B101
SFSLA.....	K65	SNGN120408T02020 KYK25.....	B297	SNHX1203T KCPM40.....	U14	SNMG120408RN KCP25.....	B101
SFSLLS.....	K65	SNGN120412S02020 KBK45.....	B285	SNHX1204T KC725M.....	U14	SNMG120408RN KCP25B.....	B101
SFSLRA.....	K65	SNGN120412T01020 KY3500.....	B335	SNHX1204T KC725M.....	U14	SNMG120408RN KCP30B.....	B101
SFSLRS.....	K65	SNGN120412T02020 KY1615.....	B317	SNHX1205T KC725M.....	U14	SNMG120408RN KCP40B.....	B101
SFSLSS.....	K65	SNGN120412T02020 KY3500.....	B297	SNHX12L4PZTNGP KCPK30.....	U15	SNMG120408RP KC5010.....	B101
SFVB.....	K65	SNGN120412T02020 KYK25.....	B297	SNHX12L5PZFNGE K110M.....	U14	SNMG120408RP KC5025.....	B101
SHVBR0635M.....	S147	SNGN120416S02020 KBK45.....	B285	SNHX12L5PZFNGE KC510M.....	U14	SNMG120408RP KCK20.....	B101
SIF100HC12090M.....	K47	SNGN120416T01020 KY525.....	B335	SNHX12L5PZTNGP K110M.....	U15	SNMG120408RP KCK20B.....	B101
SIF100HC20100M.....	K47	SNGN120416T01020 KY3500.....	B335	SNHX12L5PZTNGP KCPK30.....	U15	SNMG120408RP KCM25.....	B101
SIF100HC25100M.....	K47	SNGN120416T02020 KY1615.....	B317	SNHX12L5PZTNGP KCPK30.....	U15	SNMG120408RP KCM35.....	B101
SIF70HC12090M.....	K47	SNGN120416T02020 KY3500.....	B297	SNMA120408 K68.....	B96	SNMG120408RP KCP05.....	B101
SIF70HC20100M.....	K47	SNGN120432T02020 KY3500.....	B297	SNMA120408 KCK15B.....	B96	SNMG120408RP KCP10.....	B101
SIF80HC12090M.....	K47	SNGN120704T02020 KY1615.....	B317	SNMA120408 KCK20.....	B96	SNMG120408RP KCP25.....	B101
SIF80HC20100M.....	K47	SNGN120708T02020 KY1615.....	B317	SNMA120408 KCK20B.....	B96	SNMG120408RP KCP25B.....	B101
SIF80HC25100M.....	K47	SNGN120712T02020 KY1615.....	B317	SNMA120412 KCK15.....	B96	SNMG120408RP KCU10.....	B101
SKCP343 K9.....	B179–181	SNGN120712T02020 KYK25.....	B297	SNMA120412 KCK15B.....	B96	SNMG120408RP KCU25.....	B101
SKCP453 K9.....	B180, B182	SNGN120716T01020 KY3500.....	B335	SNMA120412 KCK20.....	B96	SNMG120408UN KCK15.....	B102
SKDP343 K9.....	B209–211	SNGN120716T02020 KY1615.....	B317	SNMA120412 KCK20B.....	B96	SNMG120408UN KCK15B.....	B102
SKDP453 K9.....	B209–211, B213	SNGN120716T02020 KY3500.....	B297	SNMA120412S02020 KB1340.....	B289	SNMG120408UN KCK20.....	B102
SKRN100300 K9.....	B227–228	SNGN120720T02020 KY1615.....	B317	SNMA150612 KCK15B.....	B96	SNMG120408UN KCK20B.....	B102
SKRN1203M0 K9.....	B227–228	SNGN120720T10015 KY1615.....	B317	SNMA150612 KCK20.....	B96	SNMG120408UP KC5010.....	B102
SKRN160400 K9.....	B227	SNGN120720T20015 KY1615.....	B317	SNMA190612 K68.....	B96	SNMG120408UP KCM35.....	B102
SKSN566K K9.....	B115–117, B119	SNGN150716T02020 KY1615.....	B317	SNMA190612 KCK20.....	B96	SNMG120412 K68.....	B96
SKSP343 K9.....	B233–234	SNGN190416T02020 KY3500.....	B297	SNMA190616 KCK20.....	B96	SNMG120412FN KCP10.....	B97
SKSP453 K9.....	B233–234	SNGN190616E KY525.....	B335	SNMG090304FF KC5010.....	B97	SNMG120412FN KCP25.....	B97
SKTP343 K9.....	B247–248, B257	SNGN190616T01020 KY3500.....	B335	SNMG090304FF KCU10.....	B97	SNMG120412FW KCP10.....	B98
SKVN343 K9.....	B266–268	SNGN190724E KY3500.....	B335	SNMG090308FF KC5010.....	B97	SNMG120412FW KT315.....	B98
SKWP343 K9.....	B271	SNGP120404 KC5010.....	B96	SNMG090308FF KCU10.....	B97	SNMG120412MN KCP10.....	B98
SM-906 KC720.....	S116, S120, S122	SNGP120408 KC5010.....	B96	SNMG090308FF KCP10.....	B97	SNMG120412MN KCP10B.....	B98
SM-906LH KC720.....	S116, S120, S122	SNGX120408T02020 KBK45.....	B287	SNMG090308FF KT315.....	B97	SNMG120412MN KCP25.....	B98
SM449 K9.....	T102	SNGX120412S02020 KBK45.....	B287	SNMG090308FN KCK05.....	B97	SNMG120412MN KCP25B.....	B98
SM455 K9.....	S41	SNGX120416S02020 KB1340.....	B287	SNMG090308FN KCK15B.....	B97	SNMG120412MN KCP30.....	B98
SM812 K9.....	E38–40, E42–43	SNGX120416S02020 KBK45.....	B287	SNMG090308FN KCP10.....	B97	SNMG120412MN KCP40.....	B98
SM813 K9.....	E37–38, E42	SNGX120712T01020 KY3500.....	B335	SNMG090308MN KCP10.....	B98	SNMG120412MP KC5010.....	B98
SM815 K9.....	B174, B371	SNGX120712T02020 KY1615.....	B318	SNMG090308MN KCP10B.....	B98	SNMG120412MP KCM15.....	B98
SM819 K9.....	B172–173, B354–355	SNGX120712T02020 KY3500.....	B297	SNMG090308MN KCP25.....	B98	SNMG120412MP KCM25.....	B98
SM837 K9.....	B172, B354, B378	SNGX120712T02020 KYK10.....	B297	SNMG090308MN KCP25B.....	B98	SNMG120412MP KCM25B.....	B98
SM840 K9.....	B170, B353–354	SNGX120712T02020 KYK25.....	B297	SNMG090308MN KCP30.....	B98	SNMG120412MP KCM35.....	B98
SM841 K9.....	B172–174, B354–355, B371	SNGX120716T01020 KY3500.....	B335	SNMG090312MN KCP10.....	B98	SNMG120412MP KCU10.....	B98
SM871 K9.....	E37, E41	SNGX120716T02020 KY3500.....	B297	SNMG090312MN KCP25.....	B98	SNMG120412MP KCU25.....	B98
SM872 K9.....	E37	SNGX120716T02020 KYK10.....	B297	SNMG090412RN KCP10.....	B101	SNMG120412MR KCM25.....	B99
SM885 K9.....	E36, E40	SNGX120716T02020 KYK25.....	B297	SNMG120404FN KCK05.....	B97	SNMG120412MR KCP10B.....	B99
SM886 K9.....	E36, E40–41	SNGX150716T02020 KY3500.....	B297	SNMG120404FN KCP05.....	B97	SNMG120412MR KCP25B.....	B99
SMYE3 K9.....	D78–79, D81, D83–86	SNGX150724T02020 KY3500.....	B297	SNMG120404FN KCP10B.....	B97	SNMG120412MR KCU10.....	B99
SMYE4 K9.....	D78–79, D81, D83–84, D86	SNHJ10T308ENLD KC520M.....	S61	SNMG120404FN KCM15.....	B97	SNMG120412MS KC5010.....	B99
SMYE5 K9.....	D84	SNHJ10T308ENLD KC725M.....	S61	SNMG120404FP KCU10.....	B97	SNMG120412MS KCU10.....	B99
SMY3 K9.....	D78–79, D81–86	SNHJ10T308ENLD KCK15.....	S61	SNMG120404MN KCP10B.....	B98	SNMG120412MS KCU25.....	B99
SMY4 K9.....	D78–79, D81–86	SNHJ10T308ENLD KCPK30.....	S61	SNMG120404MN KCP25B.....	B98	SNMG120412MW KCP10.....	B100
SMY5 K9.....	D82, D84–85	SNHJ10T312ENLD KC725M.....	S61	SNMG120408 K313.....	B96	SNMG120412P KCU10.....	B100
SN2TPKG.....	W40, W42	SNHJ10T312ENLD KCK15.....	S61	SNMG120408FF KC5010.....	B97	SNMG120412RN KCP10.....	B101
SN3TM.....	W40, W42	SNHJ120608ENLD KC520M.....	S63	SNMG120408FN KCP10.....	B97	SNMG120412RN KCP10B.....	B101
SN3TPKG.....	D82, D86, W40–43	SNHJ120608ENLD KC725M.....	S63	SNMG120408FN KCP10B.....	B97	SNMG120412RN KCP25.....	B101
SN5TM.....	W40–43	SNHJ120608ENLD KCK15.....	S63	SNMG120408FN KCP25B.....	B97	SNMG120412RN KCP25B.....	B101
SN7T.....	W40	SNHJ120608ENLD KCPK30.....	S63	SNMG120408FP KCM15.....	B97	SNMG120412RN KCP30B.....	B101
SNGA120408S01015MT KBH10.....	B318	SNHJ120608SNGD KC520M.....	S63	SNMG120408FP KCM25B.....	B97	SNMG120412RN KCP40.....	B101
SNGA120408S01225MT KBH10.....	B318	SNHJ120608SNGD KC522M.....	S63	SNMG120408FP KCU10.....	B97	SNMG120412RN KCP40B.....	B101
SNGA120408S01225MT KBH20.....	B318	SNHJ120608SNGD KCK15.....	S63	SNMG120408FW KCP05.....	B98	SNMG120412RN KCPK05.....	B101

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
SNMG120412RP KC5010.....	B101	SNMG150616RP KCP25.....	B101	SNMM190616RH KCP10.....	B102	SNXF120412SNPG KC514M.....	S104
SNMG120412RP KC5025.....	B101	SNMG150616RP KCU25.....	B101	SNMM190616RH KCP25.....	B102	SNXF120412SNPG KC524M.....	S104
SNMG120412RP KCK05.....	B101	SNMG150616UN KCK15.....	B102	SNMM190616RH KCP25B.....	B102	SNXF120412SNPG KCK15.....	S104
SNMG120412RP KCK15.....	B101	SNMG150616UN KCK20.....	B102	SNMM190616RH KCP30.....	B102	SNXF120412SNPG KCK20.....	S104
SNMG120412RP KCK15B.....	B101	SNMG190608RN KCP25B.....	B101	SNMM190616RH KCP40.....	B102	SNXF120412SNPG KCPK30.....	S104
SNMG120412RP KCK20.....	B101	SNMG190608RN KCP30.....	B101	SNMM190616RM KCP10.....	B103	SNXF120412SNHE KC524M.....	S104
SNMG120412RP KCM25.....	B101	SNMG190612 KCU10.....	B96	SNMM190616RM KCP25.....	B103	SNXF120412SNHE KCK15.....	S104
SNMG120412RP KCM25B.....	B101	SNMG190612MN KCP10.....	B98	SNMM190616RM KCP25B.....	B103	SNXF120412SNHE KCK20.....	S104
SNMG120412RP KCP05.....	B101	SNMG190612MN KCP25B.....	B98	SNMM190616RM KCP40B.....	B103	SNXF120412SNHE KCPK30.....	S104
SNMG120412RP KCP10.....	B101	SNMG190612MP KCM15.....	B98	SNMM190616RP KCM25.....	B103	SNXF12042NAMSUN KY3500.....	S105
SNMG120412RP KCP10B.....	B101	SNMG190612MP KCM25.....	B98	SNMM190616RP KCM25B.....	B103	SNXF12042NENLD KC514M.....	S104
SNMG120412RP KCP25.....	B101	SNMG190612MP KCM25B.....	B98	SNMM190616RP KCP40.....	B103	SNXF12042NENLD KC524M.....	S104
SNMG120412RP KCP25B.....	B101	SNMG190612MP KCM35.....	B98	SNMM190624RH KCP10.....	B102	SNXF12042NENLD KCK15.....	S104
SNMG120412RP KCP30.....	B101	SNMG190612MS KC5025.....	B99	SNMM190624RH KCP25.....	B102	SNXF12042NENLD KCK20.....	S104
SNMG120412RP KCP40.....	B101	SNMG190612MS KCU25.....	B99	SNMM190624RH KCP25B.....	B102	SNXF12042NENLD KCPK30.....	S104
SNMG120412RP KCU10.....	B101	SNMG190612RN KCP10B.....	B101	SNMM190624RH KCP30.....	B102	SNXF12042NENLD KC514M.....	S104
SNMG120412RP KCU25.....	B101	SNMG190612RN KCP25.....	B101	SNMM190624RH KCP40B.....	B102	SNXF12042NENLD KC524M.....	S104
SNMG120412UN KCK05B.....	B102	SNMG190612RN KCP25B.....	B101	SNMM190624RM KCP25.....	B103	SNXF12042NENLD KCK15.....	S104
SNMG120412UN KCK15B.....	B102	SNMG190612RN KCP30B.....	B101	SNMM190624RM KCP25B.....	B103	SNXF12042NENLD KCK20.....	S104
SNMG120412UN KCK20.....	B102	SNMG190612RN KCP40.....	B101	SNMM190624RM KCP40B.....	B103	SNXF12042NENLD KCPK30.....	S104
SNMG120412UN KCK20B.....	B102	SNMG190612RP KC5010.....	B101	SNMM190624RM KCP25.....	B103	SNXF12042NENLD KCK15.....	S104
SNMG120412UP KCM25.....	B102	SNMG190612RP KC5025.....	B101	SNMM190624RM KCP25B.....	B103	SNXF12042NENLD KCK20.....	S104
SNMG120412UP KCM35.....	B102	SNMG190612RP KCM25B.....	B101	SNMM190624RM KCP25B.....	B103	SNXF12042NENLD KCK20.....	S104
SNMG120416FN KCP10.....	B97	SNMG190612RP KCM35.....	B101	SNMM190624RW KCP25B.....	B103	SNXF12042NENLD KCPK30.....	S104
SNMG120416MG KCP25B.....	B99	SNMG190612RP KCP10.....	B101	SNMM250724RH KCP10.....	B102	SPCT10T304PPELLD2 KC725M.....	T100, U36
SNMG120416MN KCP25.....	B98	SNMG190612RP KCP25B.....	B101	SNMM250724RH KCP10B.....	B102	SPCT10T304PPELLD2 KC725M.....	T100, U36
SNMG120416MN KCP25B.....	B98	SNMG190612RP KCP40B.....	B101	SNMM250724RH KCP25.....	B102	SPCT10T304PPELLD2 KC725M.....	T100, U36
SNMG120416MP KCM25B.....	B98	SNMG190612RP KCU10.....	B101	SNMM250724RH KCP25B.....	B102	SPCT10T304PPELLD2 KC725M.....	T100, U36
SNMG120416MP KCM35.....	B98	SNMG190612RP KCU25.....	B101	SNMM250724RH KCP30.....	B102	SPCT10T312PPELLD2 KC725M.....	T100, U36
SNMG120416RN KCP10B.....	B101	SNMG190612UN KCK15.....	B102	SNMM250724RH KCP40.....	B102	SPCT10T312PPELLD2 KC725M.....	T100, U36
SNMG120416RN KCP25.....	B101	SNMG190612UN KCK20.....	B102	SNMM250724RH KCP40B.....	B102	SPCT10T312PPELLD2 KC725M.....	T100, U36
SNMG120416RN KCP25B.....	B101	SNMG190616 KCP40.....	B96	SNMM250724RM KCP10.....	B103	SPCT10T316ENLD2 KC725M.....	T100, U36
SNMG120416RN KCP40.....	B101	SNMG190616MN KCP25.....	B98	SNMM250724RM KCP25.....	B103	SPCT10T316ENLD2 KCSM30.....	T100, U36
SNMG120416RN KCP40B.....	B101	SNMG190616MP KC5010.....	B98	SNMM250724RM KCM25.....	B103	SPCT10T316ENLD2 KC725M.....	T100, U36
SNMG120416RP KC5025.....	B101	SNMG190616RN KCP10.....	B101	SNMM250724RP KCP25.....	B103	SPCT10T320FNLE KCA10M.....	T99, U36
SNMG120416RP KCP10.....	B101	SNMG190616RN KCP25.....	B101	SNMM250724RP KCP40.....	B103	SPCT10T3PPELLD2 KC725M.....	T100, U36
SNMG120416RP KCU10.....	B101	SNMG190616RN KCP25B.....	B101	SNMM250724RH KCP25B.....	B103	SPCT10T3PPELLD2 KC520M.....	T100, U36
SNMG120416UN KCK20.....	B102	SNMG190616RN KCP30B.....	B101	SNMM250924RH KCP10.....	B102	SPCT10T3PPELLD2 KC725M.....	T100, U36
SNMG120416UN KCK20B.....	B102	SNMG190616RN KCP40B.....	B101	SNMM250924RH KCP10B.....	B102	SPCT10T3PPELLD2 KCPM40.....	T100, U36
SNMG150608MP KCM25B.....	B98	SNMG190616RN KCPK05.....	B101	SNMM250924RH KCP25.....	B102	SPCT10T3PPELLD2 KCA10M.....	T99, U36
SNMG150608MS KCU25.....	B99	SNMG190616RP KC5025.....	B101	SNMM250924RH KCP25B.....	B102	SPCT10T3PPELLD2 KCA10M.....	T99, U36
SNMG150608RN KCP10.....	B101	SNMG190616RP KCK20.....	B101	SNMM250924RH KCP30.....	B102	SPET10T304PPELLGB2 KC725M.....	T100, U37
SNMG150608RN KCP25.....	B101	SNMG190616RP KCM25.....	B101	SNMM250924RH KCP40.....	B102	SPET10T304PPELLGB2 KCK15.....	T100, U37
SNMG150612MN KCP10B.....	B98	SNMG190616RP KCM25B.....	B101	SNMM250924RH KCP40B.....	B102	SPET10T304PPELLGB2 KCPK30.....	T100, U37
SNMG150612MN KCP25.....	B98	SNMG190616RP KCP10.....	B101	SNMM250924RM KCP25.....	B103	SPET10T304PPELLGB2 KC725M.....	T100, U37
SNMG150612MN KCP25B.....	B98	SNMG190616RP KCP40.....	B101	SNMM250924RM KCP30.....	B103	SPET10T304PPELLGB2 KCK15.....	T100, U37
SNMG150612MP KC5010.....	B98	SNMG190616RP KCPK05.....	B101	SNMM250924RM KCP40.....	B103	SPET10T304PPELLGB2 KCPK30.....	T100, U37
SNMG150612MP KCM15.....	B98	SNMG190616RP KCU10.....	B101	SNMM250924RM KCM25.....	B103	SPET10T3PPELLD2 KC520M.....	T100, U37
SNMG150612MP KCM25.....	B98	SNMG190616RP KCU25.....	B101	SNMM250924RP KCM25B.....	B103	SPET10T3PPELLD2 KCK15.....	T100, U37
SNMG150612MP KCM25B.....	B98	SNMG190616UN KCK20.....	B102	SNMM250924RP KCP25.....	B103	SPET10T3PPELLD2 KCK15.....	T100, U37
SNMG150612MP KCU10.....	B98	SNMG190624RN KCP25.....	B101	SNMM250924RP KCP40.....	B103	SPET10T3PPELLD2 KCPK30.....	T100, U37
SNMG150612MR KCM15B.....	B99	SNMG190624RN KCP30.....	B101	SNMM250924RM KCP25.....	B103	SPET10T3PPELLD2 KCPK30.....	T100, U37
SNMG150612MR KCPK05.....	B99	SNMG250924 KCP25.....	B96	SNMM250924RM KCP30.....	B103	SPET10T3PPELLD2 KCPK30.....	T100, U37
SNMG150612MS KCU25.....	B99	SNMG250924 KCP40.....	B96	SNMM250924RM KCM25.....	B103	SPET10T3PPELLD2 KCK15.....	T100, U37
SNMG150612RN KCP10B.....	B101	SNMG250924 KCU10.....	B96	SNMM250924RM KCP25.....	B103	SPET10T3PPELLD2 KCK15.....	T100, U37
SNMG150612RN KCP25.....	B101	SNMG250924RM KC5010.....	B100	SNMP190612 K313.....	B104	SPET10T3PPELLD2 KCPM40.....	T100, U37
SNMG150612RN KCP25B.....	B101	SNMG250924RM KCP25.....	B100	SNMP190612 K68.....	B104	SPET10T3PPELLD2 KCPK30.....	T100, U37
SNMG150612RN KCP40.....	B101	SNMG250924RM KCU10.....	B100	SNMS120408 K68.....	B104	SPET10T3PPELLD2 KCK15.....	T100, U37
SNMG150612RN KCP40B.....	B101	SNMG250924RN KCP40B.....	B101	SNMS190612 K68.....	B104	SPET10T3PPELLD2 KC520M.....	T100, U37
SNMG150612RN KCPK05.....	B101	SNMM120408RM KCP25.....	B103	SNMS190612 K68.....	B104	SPET10T3PPELLD2 KC725M.....	T100, U37
SNMG150612RP KCM35.....	B101	SNMM120408RM KCP30.....	B103	SNMX120712T02020 KY3500.....	B298	SPET10T3PPELLD2 KCK15.....	T100, U37
SNMG150612RP KCP10B.....	B101	SNMM120408RP KCP25.....	B103	SNMX120716T02020 KY3500.....	B298	SPET10T3PPELLD2 KCPK30.....	T100, U37
SNMG150612RP KCP25.....	B101	SNMM120412RM KCP25.....	B103	SNMX150716T02020 KY3500.....	B298	SPGN090304 K68.....	B169
SNMG150612RP KCP25B.....	B101	SNMM120412RP KCM25.....	B103	SNMX190640S-WT5 KCP25B.....	E53	SPGN090304 KC5010.....	B169
SNMG150612RP KCP40.....	B101	SNMM120412RP KCP25.....	B103	SNPF120412SNPG KCK15.....	S105	SPGN090308 K68.....	B169
SNMG150612RP KCU10.....	B101	SNMM150612RM KCP10.....	B103	SNPJ10T308SNGD KC520M.....	S61	SPGN090308 KC5010.....	B169
SNMG150612RP KCU25.....	B101	SNMM150612RM KCP25.....	B103	SNPJ10T308SNGD KCK15.....	S61	SPGN090308 KCK15.....	B169
SNMG150612UN KCK15B.....	B102	SNMM150612RM KCP25B.....	B103	SNPJ10T308SNGD KCPK30.....	S61	SPGN090308T01020 KY1615.....	B318
SNMG150612UN KCK20.....	B102	SNMM150612RP KCP25.....	B103	SNPJ10T308SNGD KCPM40.....	S61	SPGN120304 K68.....	B169
SNMG150612UP KCM15.....	B102	SNMM150616RM KCP10.....	B103	SNPJ10T312SNGD KCK15.....	S61	SPGN120304 KC5010.....	B169
SNMG150612UP KCM25.....	B102	SNMM150616RM KCP25.....	B103	SNPJ10T312SNGD KCPM40.....	S61	SPGN120304 KCU10.....	B169
SNMG150612UP KCU10.....	B102	SNMM150616RM KCP25B.....	B103	SNPJ120608SNGD KC520M.....	S64	SPGN120308 K313.....	B169
SNMG150616MN KCP25B.....	B98	SNMM150616RP KCM25.....	B103	SNPJ120608SNGD KCK15.....	S64	SPGN120308 K68.....	B169
SNMG150616MP KCM25.....	B98	SNMM150616RP KCP10.....	B103	SNPJ120608SNGD KCPM40.....	S64	SPGN120308 KC5010.....	B169
SNMG150616MP KCU10.....	B98	SNMM190612RH KCP25B.....	B102	SNPJ120616SNGD KCK15.....	S64	SPGN120308 KCU10.....	B169
SNMG150616RN KCP25.....	B101	SNMM190612RH KCP30.....	B102	SNPJ120616SNGD KCPM40.....	S64	SPGN120308T01020 KY1615.....	B318
SNMG150616RN KCP25B.....	B101	SNMM190612RM KCP10.....	B103	SNXF120412AMSUN KY3500.....	S105	SPGN120312 K68.....	B169
SNMG150616RN KCP30B.....	B101	SNMM190612RM KCP25.....	B103	SNXF120412ENLD KC514M.....	S104	SPGN120316 KC5010.....	B169
SNMG150616RN KCPK05.....	B101	SNMM190612RM KCP25B.....	B103	SNXF120412ENLD KC524M.....	S104	SPGN120412 KCU10.....	B169
SNMG150616RP KCM15B.....	B101	SNMM190612RM KCP40.....	B103	SNXF120412ENLD KCK15.....	S104	SPGN190408 K68.....	B169
SNMG150616RP KCM25B.....	B101	SNMM190612RP KCP25.....	B103	SNXF120412ENLD KCK20.....	S104	SPGN190412 K313.....	B169
SNMG150616RP KCP10B.....	B101	SNMM190612RP KCP40.....	B103	SNXF120412ENLD KCPK30.....	S104	SPGN190412 KCU10.....	B169

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
SPGR090308K KC5010.....	B169	SPHX090304R20 KCU25.....	J99	SPHX150508R20 KCU25.....	J99	SPPX09T310MD CKPK10.....	J89
SPGR090308K KCU10.....	B169	SPHX090304R20 KCU40.....	J99	SPHX150508R20 KCU40.....	J99	SPPX09T310MD KC25.....	J89
SPGR120308K KCP25B.....	B169	SPHX090304R21 CKPK10.....	J100	SPHX150512R20 KC7215.....	J99	SPPX09T310MD KC40.....	J89
SPGT09T304LF KC5010.....	B238	SPHX090304R21 KCU25.....	J100	SPHX150516R20 KC7215.....	J99	SPPX120408FP CKPK10.....	J90
SPGT09T304LF KC5025.....	B238	SPHX090304R21 KCU40.....	J100	SPHX150520R20 KC7215.....	J99	SPPX120408FP KC25.....	J90
SPGT09T304LF KCU10.....	B238	SPHX090308R20 KCU25.....	J99	SPHX15T6PCERGP KCK15.....	S83	SPPX120408FP KC40.....	J90
SPGT09T308LF KC5010.....	B238	SPHX090308R20 KCU40.....	J99	SPHX15T6PCERGP KCK30.....	S83	SPPX120408LP KC40.....	J90
SPGT09T308LF KC5025.....	B238	SPHX090308R21 CKPK10.....	J100	SPHX15T6PCERGP4S KCK15.....	S83	SPPX120408MD KC7140.....	J89
SPGT09T308LF KC5410.....	B238	SPHX090308R21 KCU25.....	J100	SPHX15T6PCFRGN1W KCK15.....	S84	SPPX120408MD KC25.....	J89
SPGT09T308LF KCU10.....	B238	SPHX090308R21 KCU40.....	J100	SPHX15T6PCFRGN1WK KY3500.....	S84	SPPX120408MD KC40.....	J89
SPGX050204HP KC7140.....	J89	SPHX090310R20 KC7215.....	J99	SPHX15T6PCSRGP CKPK30.....	S83	SPPX120408RHP KC7140.....	J89
SPGX050204HP KCU25.....	J89	SPHX090310R21 KC7215.....	J100	SPHX15T6PCTRGPK KY3500.....	S83	SPPX120408RHP KC25.....	J89
SPGX050204HP KCU40.....	J89	SPHX090312R20 KC7215.....	J99	SPHX15T6ZCERGP KCK15.....	S80	SPPX120408RHP KC40.....	J89
SPGX050204LP KCU40.....	J90	SPHX090312R21 KC7215.....	J100	SPHX15T6ZCERGP CKPK30.....	S80	SPPX120412FP CKPK10.....	J90
SPGX050204MD KC7140.....	J89	SPHX090316R20 KC7215.....	J99	SPHX15T6ZCERGP4S KCK15.....	S80	SPPX120412FP KC25.....	J90
SPGX050204MD KC25.....	J89	SPHX090316R21 KC7215.....	J100	SPHX15T6ZCERGN1WK KY3500.....	S81	SPPX120412FP KC40.....	J90
SPGX050204MD KC40.....	J89	SPHX120404R-21 KM1.....	J100	SPHX15T6ZCSRGP K110M.....	S80	SPPX120412FP CKPK10.....	J89
SPGX060304FP CKPK10.....	J90	SPHX120404R-22 KM1.....	J101	SPHX15T6ZCSRGP CKPK30.....	S80	SPPX120412HP KC25.....	J89
SPGX060304FP KC25.....	J90	SPHX120404R20 KC7140.....	J99	SPHX15T6ZCTRGN1WK KY3500.....	S80	SPPX120412HP KC40.....	J89
SPGX060304FP KC40.....	J90	SPHX120404R20 KC25.....	J99	SPHX15T6ZCTRGN1WK KY3500.....	S80	SPPX120412MD CKPK10.....	J89
SPGX060304LP KCU40.....	J90	SPHX120404R20 KC40.....	J99	SPMT09T304FP KCP25.....	B238	SPPX120412MD KC25.....	J89
SPGX060304MD KC7140.....	J89	SPHX120404R21 CKPK10.....	J100	SPMT09T304FP KCU10.....	B238	SPPX120412MD KC40.....	J89
SPGX060304MD CKPK10.....	J89	SPHX120404R21 KC25.....	J100	SPMT09T304FP KC25.....	B238	SPPX15T508FP CKPK10.....	J90
SPGX060304MD KC25.....	J89	SPHX120404R21 KC40.....	J100	SPMT09T304LF KC5010.....	B238	SPPX15T508FP KC25.....	J90
SPGX060304MD KC40.....	J89	SPHX120408R20 KC25.....	J99	SPMT09T304LF KC5025.....	B238	SPPX15T508FP KC40.....	J90
SPGX060304RHP KC7140.....	J89	SPHX120408R20 KC40.....	J99	SPMT09T304LF KCK15B.....	B238	SPPX15T508MD KC7140.....	J89
SPGX060304RHP KC25.....	J89	SPHX120408R21 KC7215.....	J100	SPMT09T304LF KCK20.....	B238	SPPX15T508MD KC25.....	J89
SPGX060304RHP KC40.....	J89	SPHX120410R20 KC7215.....	J99	SPMT09T304LF CKPK10.....	B238	SPPX15T508MD KC40.....	J89
SPGX070304FP CKPK10.....	J90	SPHX120410R21 KC7215.....	J100	SPMT09T304LF KCP25.....	B238	SPPX15T508RHP KC7140.....	J89
SPGX070304FP KC25.....	J90	SPHX120412R20 KC7215.....	J99	SPMT09T304LF KT315.....	B238	SPPX15T508RHP KC25.....	J89
SPGX070304FP KC40.....	J90	SPHX120412R21 KC7215.....	J100	SPMT09T304LF KC5010.....	B239	SPPX15T508RHP KC40.....	J89
SPGX070304MD KC7140.....	J89	SPHX120416R20 KC7215.....	J99	SPMT09T304LF KCP10B.....	B239	SPPX15T512FP CKPK10.....	J90
SPGX070304MD CKPK10.....	J89	SPHX120416R21 KC7215.....	J100	SPMT09T308FP KCU10.....	B238	SPPX15T512FP KC25.....	J90
SPGX070304MD KC25.....	J89	SPHX120420R20 KC7215.....	J99	SPMT09T308LF K68.....	B238	SPPX15T512FP KC40.....	J90
SPGX070304MD KC40.....	J89	SPHX120420R21 KC7215.....	J100	SPMT09T308LF KC5010.....	B238	SPPX15T512FP CKPK10.....	J89
SPGX070304RHP KC7140.....	J89	SPHX1205PCELGPB KCK15.....	S77	SPMT09T308LF KC5025.....	B238	SPPX15T512HP KC25.....	J89
SPGX070304RHP KC25.....	J89	SPHX1205PCER-CP1WB KC520M.....	S78	SPMT09T308LF KCK15.....	B238	SPPX15T512HP KC40.....	J89
SPGX070304RHP KC40.....	J89	SPHX1205PCER-CP1WB KCK15.....	S78	SPMT09T308LF KCK15B.....	B238	SPPX15T512MD CKPK10.....	J89
SPGX070308FP CKPK10.....	J90	SPHX1205PCERGN1WB CKPK30.....	S78	SPMT09T308LF KCK20.....	B238	SPPX15T512MD KC25.....	J89
SPGX070308FP KC25.....	J90	SPHX1205PCERGN1WB KB1340.....	S78, S84	SPMT09T308LF KCK20B.....	B238	SPPX15T512MD KC40.....	J89
SPGX070308FP KC40.....	J90	SPHX1205PCERGP4SB KC520M.....	S77	SPMT09T308LF KCP10B.....	B238	SPUN120304 K68.....	B169
SPGX070308HP CKPK10.....	J89	SPHX1205PCERGP4SB KCK15.....	S77	SPMT09T308LF KCP25.....	B238	SPUN120304 KCP25B.....	B169
SPGX070308HP KC25.....	J89	SPHX1205PCERGPB KC520M.....	S77	SPMT09T308LF KCP25B.....	B238	SPUN120308 K68.....	B169
SPGX070308HP KC40.....	J89	SPHX1205PCERGPB KCK15.....	S77	SPMT09T308MF KCK15.....	B239	SPUN120308 KCP25B.....	B169
SPGX070308MD CKPK10.....	J89	SPHX1205PCERGPB CKPK30.....	S77	SPMT09T308MF KCK15B.....	B239	SPUN120308T00520 KY1615.....	B318
SPGX070308MD KC25.....	J89	SPHX1205PCFRGN1WB KCK15.....	S78	SPMT09T308MF KCK20.....	B239	SPUN120312 KCP25B.....	B169
SPGX070308MD KC40.....	J89	SPHX1205PCFRGN1WB KC520M.....	S78	SPMT09T308MF KCM25B.....	B239	SRACR1212N08.....	B227
SPGX070308MD KC7215.....	J99	SPHX1205PCFRGN1WB KC725M.....	S78	SPMT09T308MF KCK10.....	B239	SRACR1616Q08.....	B227
SPHX060202R21 KC7215.....	J100	SPHX1205PCFRGN1WB KCK15.....	S78	SPMT09T308MF KCP25.....	B239	SRDCN1212N06.....	B227
SPHX060202R21 KC25.....	J100	SPHX1205PCFRGN1WB KTKP20.....	S78	SPMT09T308MF KCP25B.....	B239	SRDCN1212N08.....	B227
SPHX060204R-21 KM1.....	J100	SPHX1205PCFRGN1WB KTKP20.....	S78	SPMT09T308MF KCK20.....	B239	SRDCN1616H06.....	B227
SPHX060204R-22 KM1.....	J101	SPHX1205PCFRGN1WB KY3500.....	S77	SPMT09T308MF KCM15.....	B239	SRDCN1616H08.....	B227
SPHX060204R20 KC7140.....	J99	SPHX1205PCSRGPB KC725M.....	S77	SPMT09T308MF KCU10.....	B239	SRDCN1616H10.....	B227
SPHX060204R20 KC25.....	J99	SPHX1205PCSRGPB KCK15.....	S77	SPMT120408MF KCK15.....	B239	SRDCN1616Q08.....	B227
SPHX060204R20 KC40.....	J99	SPHX1205PCSRGPB CKPK30.....	S77	SPMT120408MF KCK20.....	B239	SRDCN2020K08.....	B227
SPHX060204R21 CKPK10.....	J100	SPHX1205PCTGLGPB KY3500.....	S77	SPMT120408MF KCM25.....	B239	SRDCN2020K10.....	B227
SPHX060204R21 KC25.....	J100	SPHX1205PCTR-CP1WB KY3500.....	S78	SPMT120408MF KCP25.....	B239	SRDCN2020K12.....	B227
SPHX060204R21 KC40.....	J100	SPHX1205PCTRGP4SB KY3500.....	S77	SPMT120408MF KCP30.....	B239	SRDCN2525M08.....	B227
SPHX060204R21 CKPK10.....	J100	SPHX1205PCTRGPB KTKP20.....	S77	SPMT120408MF KCP25.....	B239	SRDCN2525M10.....	B227
SPHX060206R21 KC7215.....	J99	SPHX1205PCTRGPB KTKP20.....	S77	SPMT120408MF KCU10.....	B239	SRDCN2525M12.....	B227
SPHX060206R21 KC25.....	J100	SPHX1205PCTRGPB KY3500.....	S77	SPPT10T3PPERGB2 KCK15.....	T101, U37	SRDCN2525M16.....	B227
SPHX060208R20 KC7215.....	J99	SPHX1205PCTRGPB KY3500.....	S77	SPPT10T3PPERGB2 CKPK30.....	T101, U37	SRGCL1616H08.....	B228
SPHX060208R20 KC25.....	J99	SPHX1205ZCERLP KC520M.....	S73	SPPT10T3PPSRGB2 KCK15.....	T101, U37	SRGCL1616H10.....	B228
SPHX060208R21 KC7215.....	J100	SPHX1205ZCERLP KCK15.....	S73	SPPT10T3PPSRGB2 CKPK30.....	T101, U37	SRGCL2020K08.....	B228
SPHX070302R20 KC7215.....	J99	SPHX1205ZCER-CP1WB KC520M.....	S74	SPPT10T3PPSRGB2 KTKP20.....	T101, U37	SRGCL2525M08.....	B228
SPHX070304R-21 KM1.....	J100	SPHX1205ZCER-CP1WB KCK15.....	S74	SPPX070304LP KCU25.....	J90	SRGCL2525M10.....	B228
SPHX070304R-22 KM1.....	J101	SPHX1205ZCERGN1WB KB1340.....	S74	SPPX09T308FP CKPK10.....	J90	SRGCL2525M12.....	B228
SPHX070304R20 KC7140.....	J99	SPHX1205ZCERGP KCK15.....	S73	SPPX09T308FP KC25.....	J90	SRGCR08CA06.....	B229
SPHX070304R20 KC25.....	J99	SPHX1205ZCERGP CKPK30.....	S73	SPPX09T308FP KC40.....	J90	SRGCR12CA10.....	B229
SPHX070304R20 KC40.....	J99	SPHX1205ZCERGP4S KCK15.....	S73	SPPX09T308LP KCU40.....	J90	SRGCR1616H06.....	B228
SPHX070304R21 CKPK10.....	J100	SPHX1205ZCERGP4S KCK15.....	S73	SPPX09T308MD KC7140.....	J89	SRGCR1616H10.....	B228
SPHX070304R21 KC25.....	J100	SPHX1205ZCERGN1WK KC520M.....	S74	SPPX09T308MD KC25.....	J89	SRGCR2020K08.....	B228
SPHX070304R21 KC40.....	J100	SPHX1205ZCERGN1WK KCK15.....	S74	SPPX09T308MD KC40.....	J89	SRGCR2020K10.....	B228
SPHX070306R20 KC7215.....	J99	SPHX1205ZCERGN1WK KY3500.....	S74	SPPX09T308RHP KC7140.....	J89	SRGCR2525M08.....	B228
SPHX070306R21 KC25.....	J100	SPHX1205ZCSRGP KCK15.....	S73	SPPX09T308RHP KC25.....	J89	SRGCR2525M10.....	B228
SPHX070308R20 KC7215.....	J99	SPHX1205ZCSRGP CKPK30.....	S73	SPPX09T308RHP KC40.....	J89	SRGCR2525M12.....	B228
SPHX070308R21 CKPK10.....	J100	SPHX1205ZCTGLGPB KY3500.....	S73	SPPX09T310FP CKPK10.....	J90	SRS3.....	B179-181, B209-211, B227-228, B233-234, B247-248, B257, B266-268, B271, S41, T102
SPHX070308R21 KC25.....	J100	SPHX1205ZCTR-CP1WB KY3500.....	S74	SPPX09T310FP KC25.....	J90	SRS4.....	B180, B182, B209-211, B213, B233-234
SPHX070310R20 KC7215.....	J99	SPHX1205ZCTRGP KTKP20.....	S73	SPPX09T310HP KCU25.....	J89	SRS5.....	B227
SPHX070310R21 KC7215.....	J100	SPHX1205ZCTRGP4SK KY3500.....	S73	SPPX09T310HP KC40.....	J89	SS10DL10100M.....	057
SPHX070312R20 KC7215.....	J99	SPHX1205ZCTRGP KY3500.....	S73				
SPHX090304R-21 KM1.....	J100	SPHX150504R-21 KM1.....	J100				
SPHX090304R-22 KM1.....	J101	SPHX150504R-22 KM1.....	J101				
SPHX090304R20 KC7140.....	J99	SPHX150504R20 KCU25.....	J99				
SPHX090304R20 KC25.....	J99	SPHX150504R20 KC40.....	J99				

Ссылки на страницы А-Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
SS10SLDL10055M	056	SSP025018M	B66, B105–106	STN11150ISOI KC635M	W45	SVJBRF1616K16Q	B267
SS12DL10120M	057	SSP8	S126	STN1116UNI KC635M	W44	SVBN1212N11	B268
SS12DL12120M	057	SSRCL12CA12	B236	STN1118NPT KC635M	W46	SVBN1616H11	B268
SS12SLDL10065M	056	SSRCR12CA12	B236	STN1118NPTF KC635M	W46	SVBN1616H16	B268
SS12SLDL12065M	056	SSRPR10CA09	B241	STN1118UNE KC635M	W44	SVBN2020K11	B268
SS16DL10160M	057	SSSCL1212N09	B234	STN1118UNI KC635M	W44	SVBN2020K16	B268
SS16DL12160M	057	SSSCL12CA12	B237	STN1119BSW KC635M	W46	SVBN2525M16	B268
SS16DL16160M	057	SSSCL1616H09	B234	STN1120UNI KC635M	W44	SVBN3225P16	B268
SS16KST115AR3M	K38	SSSCL1616H12	B234	STN1124UNI KC635M	W44	SWLCR2020K06	B271
SS16KST115AR5M	K38	SSSCL2020K12	B234	STN16100ISOI KC635M	W45	SWSM515	S126
SS16SLDL10090M	056	SSSCL2525M12	B234	STN16115NPS KC635M	W46	SYB115RBHT16LF	K121
SS16SLDL12080M	056	SSSCR1212N09	B234	STN16115NPT KC635M	W46	SYB24RBHT06F	K121
SS16SLDL16070M	056	SSSCR12CA12	B237	STN16115NPTF KC635M	W46	SYB30RBHT06F	K121
SS20DL10200M	057	SSSCR1616H09	B234	STN1611BSW KC610M	W46	SYB40RBHT09F	K121
SS20DL12200M	057	SSSCR1616H12	B234	STN1611BSW KC635M	W46	SYB50RBHT09F	K121
SS20DL16200M	057	SSSCR2020K12	B234	STN1612BSW KC635M	W46	SYB66RBHT12F	K121
SS20DL20200M	057	SSSCR2525M12	B234	STN1612UNI KC635M	W44	SYB66RBHT12LF	K121
SS20FBHS24	K135	SSSPL10CA09	B242	STN1614BSW KC610M	W46	SYB87RBHT12F	K121
SS20KST135AR3M	K38	SSSPL10CA09	B242	STN1614BSW KC635M	W46	SYB87RBHT16LF	K121
SS20KST135AR5M	K38	SSY3T	D78–79, D81–86	STN1614NPS KC635M	W46	T15 S	T115, V9–12, V18–19, V21, V93–94, V101–104
SS20KST155AR3M	K38	SSY4T	D78–79, D81–86	STN1614NPT KC635M	W46	T20 S	T118, V101–102, V104
SS20KST155AR5M	K38	SSY5T K9	D82, D84–85	STN1614NPTF KC635M	W46	T320M060X100R6HX KC7542	M4
SS20KST175AR3M	K38	STCM11	B67, B90, B134, B164, U27–35, U40–49	STN1614UNE KC635M	W44	T320M080X125R6HX KC7542	M4
SS20KST175AR5M	K38	STCM20	B61–63, B67–68, B72, B86, B90–91, B95, B108–110, B114, B133–134, B137, B151–153, B164	STN1614UNI KC635M	W44	T320M100X150R6HX KC7542	M4
SS20KST175RR3M	K39	STCM25	V146–147	STN16150ISOE KC610M	W45	T320M120X175R6HX KC7542	M4
SS20KST175RR5M	K39	STCM26	B153	STN16150ISOE KC620M	W45	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS20KST200AR3M	K38	STCM32	U27–28, U30	STN16150ISOI KC635M	W45	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS20KST200AR5M	K38	STCM37	B139–141	STN1616UNE KC635M	W44	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS20KST200RR3M	K39	STCM38	B70–72, B92, B115–119, B139–141, B375–378	STN1616UNI KC610M	W44	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS20KST200RR5M	K120	STCM4	B61–63, B67–68, B91, B108–110, B114, B133–134, B151–152, B170, B172–173, B353–355	STN1624UNI KC635M	W44	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS20SLDL10115M	056	STCM40	B72, B92, B115–117, B119	STN1624UNI KC635M	W44	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS20SLDL12105M	056	STCM5	B62, B67, B86, B90, B151, B162, B164, B172, B354	STN1627UNI KC635M	W44	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS20SLDL16080M	056	STCM8	B72, B115, B119, B170, B173–174, B353–355, B371, B378	STN1632UNI KC635M	W44	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS20SLDL20080M	056	STCM9	B70–72, B92–93, B109, B115–117, B119, B139–141, B172–174, B355, B371	STN22300ISOI KC610M	W45	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS25DL16250M	057	STFCL2020K16	B247	STN2711BSW KC635M	W46	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS25DL20250M	057	STFCL2525M16	B247	STN27200ISOE KC610M	W45	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS25DL25250M	057	STFCR1616H11	B247	STN27350ISOI KC610M	W45	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS25FBHS31	K135	STFCR1616H16	B247	STTPR08CA09	B262	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS25KST250AR3M	K38	STFCR2020K16	B247	STTPR10CA11	B262	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS25KST250AR5M	K38	STFCR2525M16	B247	STTPR12CA16	B262	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS25KST250RR3M	K39	STFPL08CA09	B260	STWPR10CA11	B263	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS25KST250RR5M	K39	STFPL10CA11	B260	STWPR12CA16	B263	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS25RBHT30	K120	STFPL12CA16	B260	SU3	E59	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS25SLDL16115M	056	STFPR10CA11	B260	SUWTCR	E58	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS25SLDL20095M	056	STFPR12CA16	B260	SVABL1212M11Q	B266	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS25SLDL25090M	056	STGCL1212N11	B247	SVABL1616K16Q	B266	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS32DL25250M	057	STGCL1616H11	B247	SVABR1010M11Q	B266	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS32DL32250M	057	STGCL1616H16	B247	SVABR1212M11Q	B266	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS32KST300AR3M	K38	STGCL2020K16	B247	SVHBL1212N11	B266	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS32KST300AR5M	K38	STGCL2525M16	B247	SVHBL1616H11	B266	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS32KST300RR3M	K39	STGCR1212N11	B247	SVHBL2020K11	B266	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS32KST300RR5M	K39	STGCL1616H11	B247	SVHBL2020K16	B266	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS32KST350AR3M	K38	STGCL1616H16	B247	SVHBL2525M16	B266	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS32KST350AR5M	K38	STGCL2020K16	B247	SVHBR1212N11	B266	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS32KST350RR3M	K39	STGCL2525M16	B247	SVHBR1616H11	B266	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS32KST350RR5M	K39	STGCR1212N11	B247	SVHBR2020K11	B266	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS32SLDL25105M	056	STGCR1616H11	B247	SVHBR2020K16	B266	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS32SLDL32105M	056	STGCR1616H16	B247	SVHBR2525M16	B266	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS40DL32250M	057	STGCR2020K16	B247	SVJBL1212N11	B267	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS40SLDL32140M	056	STGCR2525M16	B247	SVJBL1616H11	B267	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS50DL32250M	057	STGPL08CA09	B261	SVJBL1616H16	B267	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SS50SLDL32200M	056	STGPL10CA11	B261	SVJBL2020K11	B267	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SSA3T	D78–79, D81–86	STGPR10CA11	B261	SVJBL2020K16	B267	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SSA4T	D78–79, D81–86	STGPR12CA16	B261	SVJBL2525M16	B267	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SSA5T	D82, D84–85	STGPR2525M16	B247	SVJBL3225P16	B267	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SSBCL1616H09	B233	STGPL08CA09	B261	SVJBLF1010M11Q	B267	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SSBCL1616H11	B233	STGPL10CA11	B261	SVJBLF1212M11Q	B267	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SSBCL1616H16	B233	STGPR10CA11	B261	SVJBLF1616K16Q	B267	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SSBCL1616H16	B233	STGPR12CA16	B261	SVJBR1212N11	B267	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SSBCL1616H16	B233	STGPR2525M16	B247	SVJBR1616H11	B267	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SSBCL1616H16	B233	STGPL08CA09	B261	SVJBR1616H16	B267	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SSBCL1616H16	B233	STGPL10CA11	B261	SVJBR2020K11	B267	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SSBCL1616H16	B233	STGPR10CA11	B261	SVJBR2020K16	B267	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SSBCL1616H16	B233	STGPR12CA16	B261	SVJBR2525M16	B267	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SSBCL1616H16	B233	STGPR2525M16	B247	SVJBR3225P16	B267	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SSBCL1616H16	B233	STJCLF1212M11Q	B248	SVJBRF1010M11Q	B267	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SSBCL1616H16	B233	STJCRF1212M11Q	B248	SVJBRF1212M11Q	B267	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SSBCL1616H16	B233	STN10075ISOI KC635M	W45	SVJBRF1616K16Q	B267	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SSBCL1616H16	B233	STN10100ISOI KC620M	W45	SVJBR1212N11	B267	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SSBCL1616H16	B233	STN10100ISOI KC635M	W45	SVJBR1616H11	B267	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SSBCL1616H16	B233	STN10100ISOI KC635M	W45	SVJBR1616H16	B267	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SSBCL1616H16	B233	STN10125ISOI KC635M	W45	SVJBR2020K11	B267	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SSBCL1616H16	B233	STN10150ISOI KC635M	W45	SVJBR2020K16	B267	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SSBCL1616H16	B233	STN1018UNI KC635M	W44	SVJBR2525M16	B267	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SSBCL1616H16	B233	STN1020UNI KC635M	W44	SVJBR3225P16	B267	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SSBCL1616H16	B233	STN1100ISOI KC635M	W45	SVJBRF1010M11Q	B267	T320M160X200R6HX KC7542	M4
SSBCL1616H16	B233	STN1114UNI KC635M	W44	SVJBRF1212M11Q	B267	T320M160X200R6HX KC7542	M4

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
T351M100X150R6HX KCK17	M57	T604M050X080R6H-D1 KSH26	M39	T621M120X175R6HX-D6 KM6515	M7	T623MF140X150R6HX-D74 KSN28	M75
T351M100X150R6HX-D1 KCK17	M58	T604M060X100R6H-D1 KSH26	M39	T621M120X175R6HX-D6 KP6525	M7	T623MF140X150R6HX-D74 KSP21	M75
T351M120X175R6HX KCK17	M57	T604M080X125R6H-D1 KSH26	M39	T621M140X200R6HX-D6 KM6515	M7	T623MF160X150R6HX-D74 KSN28	M75
T351M120X175R6HX-D6 KCK17	M58	T604M100X150R6H-D1 KSH26	M39	T621M140X200R6HX-D6 KP6525	M7	T623MF160X150R6HX-D74 KSP21	M75
T351M140X200R6HX-D6 KCK17	M58	T604M120X175R6H-D6 KSH26	M39	T621M160X200R6HX-D6 KM6515	M7	T630M030X050R6HX-D1 KM6515	M24
T351M140X200R6HX KCK17	M57	T604M140X200R6H-D6 KSH26	M39	T621M160X200R6HX-D6 KP6525	M7	T630M030X050R6HX-D1 KP6525	M24
T351M160X200R6HX KCK17	M57	T604M160X200R6H-D6 KSH26	M39	T621M180X250R6HX-D6 KM6515	M7	T630M040X070R6HX-D1 KM6515	M24
T351MF100X100R6HX KCK17	M57	T604M180X250R6H-D6 KSH26	M39	T621M180X250R6HX-D6 KP6525	M7	T630M040X070R6HX-D1 KP6525	M24
T351MF100X100R6HX-D4 KCK17	M58	T604M200X250R6H-D6 KSH26	M39	T621MF080X100R6HX-D4 KM6515	M7	T630M050X080R6HX-D1 KM6515	M24
T351MF100X125R6HX-D4 KCK17	M58	T604MF080X100R6H-D4 KSH26	M39	T621MF080X100R6HX-D4 KP6525	M7	T630M050X080R6HX-D1 KP6525	M24
T351MF120X125R6HX-D4 KCK17	M58	T604MF100X100R6H-D4 KSH26	M39	T621MF100X100R6HX-D4 KM6515	M7	T630M060X100R6HX-D1 KM6515	M24
T351MF120X150R6HX KCK17	M57	T604MF100X125R6H-D4 KSH26	M39	T621MF100X100R6HX-D4 KP6525	M7	T630M060X100R6HX-D1 KP6525	M24
T351MF120X150R6HX-D4 KCK17	M58	T604MF120X125R6H-D4 KSH26	M39	T621MF100X125R6H-D4 KM6515	M7	T630M080X125R6HX-D1 KM6515	M24
T351MF140X125R6HX-D4 KCK17	M58	T604MF120X150R6H-D4 KSH26	M39	T621MF120X125R6H-D4 KP6525	M7	T630M100X150R6HX-D1 KM6515	M24
T351MF140X150R6HX KCK17	M57	T604MF140X150R6H-D4 KSH26	M39	T621MF120X150R6H-D4 KM6515	M7	T630M100X150R6HX-D1 KP6525	M24
T351MF140X150R6HX-D4 KCK17	M58	T620M030X050R6HX-D1 KM6515	M6	T621MF120X150R6HX-D4 KP6525	M7	T630M120X175R6HX-D6 KM6515	M24
T351NC#6-32R3BX KCK17	M56	T620M030X050R6HX-D1 KP6525	M6	T621MF140X125R6H-D4 KM6515	M7	T630M120X175R6HX-D6 KP6525	M24
T351NC#8-32R3BX KCK17	M56	T620M040X070R6H-D1 KM6515	M6	T621MF140X125R6H-D4 KP6525	M7	T630M160X200R6HX-D6 KM6515	M24
T351NC#8-32R3BX KCK17	M56	T620M040X070R6H-D1 KP6525	M6	T621MF160X150R6H-D4 KM6515	M7	T630M160X200R6HX-D6 KP6525	M24
T351NC03750-16R3BX KCK17	M56	T620M050X080R6HX-D1 KM6515	M6	T621MF160X150R6H-D4 KP6525	M7	T630M180X250R6HX-D6 KM6515	M24
T351NC03750-16R3BX KCK17	M56	T620M050X080R6HX-D1 KP6525	M6	T621MF180X150R6H-D4 KM6515	M7	T630M180X250R6HX-D6 KP6525	M24
T351NC05000-13R3BX KCK17	M56	T620M060X100R6H-D1 KM6515	M6	T621MF180X150R6H-D4 KP6525	M7	T630M240X300R6HX-D6 KP6525	M28
T351NC06250-11R3BX KCK17	M56	T620M060X100R6H-D1 KP6525	M6	T621MF180X150R6H-D4 KP6525	M7	T630M240X300R6HX-D6 KP6525	M30
T351NC07500-10R3BX KCK17	M56	T620M080X125R6H-D1 KM6515	M6	T621NC02500-20R3BX-D1 KP6525	M11	T630M240X300R6HX-D6 KP6525	M30
T351NF#10-32R3BX KCK17	M56	T620M080X125R6H-D1 KP6525	M6	T621NC03125-18R3BX-D1 KP6525	M11	T630M240X300R6HX-D6 KP6525	M30
T353M040X070R6H-D1 KCK17	M59	T620M100X150R6H-D1 KM6515	M6	T621NC03750-16R3BX-D1 KP6525	M11	T630M300X350R6HX-D6 KP6525	M28
T353M050X080R6H-D1 KCK17	M59	T620M100X150R6H-D1 KP6525	M6	T621NC04375-14R3BX-D6 KP6525	M11	T630M300X350R6HX-D6 KP6525	M30
T353M060X100R6H-D1 KCK17	M59	T620M120X175R6H-D6 KM6515	M6	T621NC05000-13R3BX-D6 KP6525	M11	T630M300X350R6HX-D6 KP6525	M28
T353M080X125R6H-D1 KCK17	M59	T620M120X175R6H-D6 KP6525	M6	T621NF02500-28R3BX-D1 KP6525	M11	T630M300X350R6HX-D6 KP6525	M30
T353M100X150R6H-D1 KCK17	M59	T620M140X200R6H-D6 KM6515	M6	T621NF03125-24R3BX-D1 KP6525	M11	T630M360X400R6H-D6 KP6525	M28
T353M120X175R6H-D6 KCK17	M59	T620M140X200R6H-D6 KP6525	M6	T621NF03750-24R3BX-D1 KP6525	M11	T630M360X400R6H-D6 KP6525	M30
T353M140X200R6H-D6 KCK17	M59	T620M160X200R6H-D6 KM6515	M6	T621NF04375-20R3BX-D6 KP6525	M11	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M28
T410M030X050R6H-D1 KCU36	M62	T620M160X200R6H-D6 KP6525	M6	T621NF05000-20R3BX-D6 KP6525	M11	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T410M040X070R6H-D1 KCU36	M62	T620M200X250R6H-D6 KM6515	M6	T622M030X050R6HX-D74 KSN28	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T410M050X080R6H-D1 KCU36	M62	T620M200X250R6H-D6 KP6525	M6	T622M030X050R6HX-D74 KSP21	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T410M060X100R6H-D1 KCU36	M62	T620M240X300R6H-XL KP6525	M9	T622M040X070R6H-D74 KSN28	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T410M080X125R6H-D1 KCU36	M62	T620M240X300R6H-D6 KP6525	M8	T622M040X070R6H-D74 KSP21	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T410M100X150R6H-D1 KCU36	M62	T620M300X350R6H-XL KP6525	M9	T622M050X080R6H-D74 KSN28	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T410M120X175R6H-D6 KCU36	M62	T620M300X350R6H-D6 KP6525	M8	T622M050X080R6H-D74 KSP21	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T410M140X200R6H-D6 KCU36	M62	T620M330X350R6H-XL KP6525	M9	T622M060X100R6H-D74 KSN28	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T410MF080X100R6H-D4 KCU36	M62	T620M330X350R6H-D6 KP6525	M9	T622M060X100R6H-D74 KSP21	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T410MF100X100R6H-D4 KCU36	M62	T620M360X400R6H-XL KP6525	M9	T622M080X125R6H-D74 KSN28	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T410MF120X150R6H-D4 KCU36	M62	T620M360X400R6H-D6 KP6525	M8	T622M080X125R6H-D74 KSP21	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T410MF140X150R6H-D4 KCU36	M62	T620M420X450R6H-XL KP6525	M9	T622M100X150R6H-D74 KSN28	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T410MF160X150R6H-D4 KCU36	M62	T620M420X450R6H-D6 KP6525	M8	T622M100X150R6H-D74 KSP21	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T471M060X100R6H-KCN14	M60	T620MF080X100R6H-D4 KM6515	M6	T622M120X175R6H-D74 KSN28	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T471M060X100R6H-D1 KCN14	M61	T620MF080X100R6H-D4 KP6525	M6	T622M120X175R6H-D74 KSP21	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T471M080X125R6H-KCN14	M60	T620MF100X100R6H-D4 KM6515	M6	T622M160X200R6H-D74 KSN28	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T471M080X125R6H-D1 KCN14	M61	T620MF100X100R6H-D4 KP6525	M6	T622M160X200R6H-D74 KSP21	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T471M100X150R6H-KCN14	M60	T620MF100X125R6H-D4 KM6515	M6	T622M180X150R6H-D74 KSN28	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T471M100X150R6H-D1 KCN14	M61	T620MF120X150R6H-D4 KM6515	M6	T622M180X150R6H-D74 KSP21	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T471M120X175R6H-KCN14	M60	T620MF120X150R6H-D4 KP6525	M6	T622M180X150R6H-D74 KSN28	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T471M140X200R6H-KCN14	M60	T620MF140X150R6H-D4 KM6515	M6	T622M180X150R6H-D74 KSP21	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T491M050X080R6H-KCN14	M72	T620MF140X150R6H-D4 KP6525	M6	T622M180X150R6H-D74 KSN28	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T491M060X100R6H-KCN14	M72	T620MF160X150R6H-D4 KM6515	M6	T622M180X150R6H-D74 KSP21	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T491M060X100R6H-D74 KCN14	M73	T620MF160X150R6H-D4 KP6525	M6	T622M180X150R6H-D74 KSN28	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T491M080X125R6H-KCN14	M72	T620MF180X150R6H-D4 KM6515	M6	T622M180X150R6H-D74 KSP21	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T491M080X125R6H-D74 KCN14	M73	T620MF180X150R6H-D4 KP6525	M6	T622M180X150R6H-D74 KSN28	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T491M100X150R6H-KCN14	M72	T620NC#06-32R2BX-D1 KP6525	M10	T622M180X150R6H-D74 KSP21	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T491M100X150R6H-D74 KCN14	M73	T620NC#08-32R2BX-D1 KP6525	M10	T622M180X150R6H-D74 KSN28	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T491M120X175R6H-KCN14	M72	T620NC#10-24R2BX-D1 KP6525	M10	T622M180X150R6H-D74 KSP21	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T600M030X050R6H-D1 KSP21	M13	T620NC#2500-20R3BX-D1 KP6525	M10	T622M180X150R6H-D74 KSN28	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T600M040X070R6H-D1 KSP21	M13	T620NC03125-18R3BX-D1 KP6525	M10	T622M180X150R6H-D74 KSP21	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T600M050X080R6H-D1 KSP21	M13	T620NC03750-16R3BX-D1 KP6525	M10	T622M180X150R6H-D74 KSN28	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T600M060X100R6H-D1 KSP21	M13	T620NC04375-14R3BX-D6 KP6525	M10	T622M180X150R6H-D74 KSP21	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T600M080X125R6H-D1 KSP21	M13	T620NC05000-13R3BX-D6 KP6525	M10	T622M180X150R6H-D74 KSN28	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T600M100X150R6H-D1 KSP21	M13	T620NF#06-40R2BX-D1 KP6525	M10	T622M180X150R6H-D74 KSP21	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T600M120X175R6H-D6 KSP21	M13	T620NF#10-32R2BX-D1 KP6525	M10	T622M180X150R6H-D74 KSN28	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T600M140X200R6H-D6 KSP21	M13	T620NF02500-28R3BX-D1 KP6525	M10	T622M180X150R6H-D74 KSP21	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T600M160X200R6H-D6 KSP21	M13	T620NF03125-24R3BX-D1 KP6525	M10	T622M180X150R6H-D74 KSN28	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T600M180X250R6H-D6 KSP21	M13	T620NF03750-24R3BX-D1 KP6525	M10	T622M180X150R6H-D74 KSP21	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T600M200X250R6H-D6 KSP21	M13	T620NF04375-20R3BX-D6 KP6525	M10	T622M180X150R6H-D74 KSN28	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T600MF080X100R6H-D4 KSP21	M13	T620NF05000-20R3BX-D6 KP6525	M10	T622M180X150R6H-D74 KSP21	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T600MF100X100R6H-D4 KSP21	M13	T621M050X080R6H-D1 KM6515	M7	T622M180X150R6H-D74 KSN28	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T600MF100X125R6H-D4 KSP21	M13	T621M050X080R6H-D1 KP6525	M7	T622M180X150R6H-D74 KSP21	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T600MF120X125R6H-D4 KSP21	M13	T621M060X100R6H-D1 KM6515	M7	T622M180X150R6H-D74 KSN28	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T600MF120X150R6H-D4 KSP21	M13	T621M060X100R6H-D1 KP6525	M7	T622M180X150R6H-D74 KSP21	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T600MF140X150R6H-D4 KSP21	M13	T621M080X125R6H-D1 KM6515	M7	T622M180X150R6H-D74 KSN28	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T600MF160X150R6H-D4 KSP21	M13	T621M080X125R6H-D1 KP6525	M7	T622M180X150R6H-D74 KSP21	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T604M030X050R6H-D1 KSH26	M39	T621M100X150R6H-D1 KM6515	M7	T622M180X150R6H-D74 KSN28	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30
T604M040X070R6H-D1 KSH26	M39	T621M100X150R6H-D1 KP6525	M7	T622M180X150R6H-D74 KSP21	M74	T630M420X450R6H-D6 KP6525	M30

Ссылки на страницы А-Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
T631M300X350R6HX-XL KP6525	M31	T641M100X150R6HX-D1 KP6525	M64	T820M040X070R6G-D1 KSP39	M14	T820NC#04-40R3B-D1 KSP39	M17
T631M330X350R6HX-D6 KP6525	M29	T641M120X175R6HX-D6 KP6525	M64	T820M040X070R6H-D1 KSP32	M14	T820NC#05-40R2B-D1 KSP39	M16
T631M330X350R6HX-XL KP6525	M31	T641M140X200R6HX-D6 KP6525	M64	T820M040X070R6H-D1 KSP39	M14	T820NC#06-32R2B-D1 KSP39	M16
T631M360X400R6HX-D6 KP6525	M29	T641M160X200R6HX-D6 KP6525	M64	T820M040X070R6H-J KSU30	M18	T820NC#06-32R3B-D1 KSP39	M17
T631M360X400R6HX-XL KP6525	M31	T641M180X250R6HX-D6 KP6525	M64	T820M040X070R6H-J KSU31	M18	T820NC#08-32R2B-D1 KSP39	M16
T631M420X450R6HX-D6 KP6525	M29	T641M200X250R6HX-D6 KP6525	M64	T820M050X080R6G-D1 KSP39	M14	T820NC#08-32R3B-D1 KSP39	M17
T631M420X450R6HX-XL KP6525	M31	T641NC02500-20R3BX-D1 KP6525	M68	T820M050X080R6H-D1 KSP32	M14	T820NC#10-24R2B-D1 KSP39	M16
T631MF080X100R6HX-D4 KM6515	M25	T641NC03125-18R3BX-D1 KP6525	M68	T820M050X080R6H-D1 KSP39	M14	T820NC02500-20R2B-D1 KSP39	M16
T631MF080X100R6HX-D4 KP6525	M25	T641NC03750-16R3BX-D1 KP6525	M68	T820M050X080R6H-J KSU30	M18	T820NC03125-18R2B-D1 KSP39	M16
T631MF100X100R6HX-D4 KM6515	M25	T641NC04375-14R3BX-D6 KP6525	M68	T820M050X080R6H-J KSU31	M18	T820NC03750-16R2B-D1 KSP39	M16
T631MF100X100R6HX-D4 KP6525	M25	T641NC05000-13R3BX-D6 KP6525	M68	T820M060X100R6G-D1 KSP39	M14	T820NC04375-14R2B-D6 KSP39	M16
T631MF100X125R6HX-D4 KM6515	M25	T641NF02500-28R3BX-D1 KP6525	M68	T820M060X100R6H-D1 KSP32	M14	T820NC05000-13R2B-D6 KSP39	M16
T631MF100X125R6HX-D4 KP6525	M25	T641NF03125-24R3BX-D1 KP6525	M68	T820M060X100R6H-D1 KSP39	M14	T820NC05625-12R2B-D6 KSP39	M16
T631MF120X125R6HX-D4 KM6515	M25	T641NF03750-24R3BX-D1 KP6525	M68	T820M060X100R6H-D6 KSP39	M14	T820NC06250-11R2B-D6 KSP39	M16
T631MF120X125R6HX-D4 KP6525	M25	T641NF04375-20R3BX-D6 KP6525	M68	T820M060X100R6H-J KSU30	M18	T820NC07500-10R2B-D6 KSP39	M16
T631MF120X150R6HX-D4 KM6515	M25	T642M050X080R6HX-D1 KP6525	M65	T820M060X100R6H-J KSU31	M18	T820NC08750-9R2B-D6 KSP39	M16
T631MF120X150R6HX-D4 KP6525	M25	T642M060X100R6HX-D1 KP6525	M65	T820M070X100R6G-D1 KSP39	M14	T820NC10000-8R2B-D6 KSP39	M16
T631MF140X125R6HX-D4 KM6515	M25	T642M080X125R6HX-D1 KP6525	M65	T820M070X100R6H-D1 KSP32	M14	T820NF#06-40R2B-D1 KSP39	M16
T631MF140X125R6HX-D4 KP6525	M25	T642M080X125R6HX-D1 KP6525	M65	T820M070X100R6H-D1 KSP39	M14	T820NF#10-32R2B-D1 KSP39	M16
T631MF140X150R6HX-D4 KM6515	M25	T642M100X150R6HX-D1 KP6525	M65	T820M080X125R6G-D1 KSP39	M14	T820NF#10-32R3B-D1 KSP39	M17
T631MF140X150R6HX-D4 KP6525	M25	T642M120X175R6HX-D6 KP6525	M65	T820M080X125R6H-D1 KSP32	M14	T820NF02500-28R2B-D1 KSP39	M16
T631MF160X150R6HX-D4 KM6515	M25	T642M140X200R6HX-D6 KP6525	M65	T820M080X125R6H-D1 KSP39	M14	T820NF03750-24R2B-D1 KSP39	M17
T631MF160X150R6HX-D4 KP6525	M25	T642MF120X150R6HX-D4 KP6525	M65	T820M080X125R6H-D6 KSP39	M14	T820NF03125-24R2B-D1 KSP39	M16
T631MF180X150R6HX-D4 KM6515	M25	T642MF140X150R6HX-D4 KP6525	M65	T820M080X125R6H-J KSU30	M18	T820NF03750-24R2B-D1 KSP39	M16
T631MF180X150R6HX-D4 KP6525	M25	T643M050X080R6HX-D1 KP6525	M66	T820M100X150R6G-D1 KSP39	M14	T820NF03750-24R3B-D1 KSP39	M17
T631NC02500-20R3BX-D1 KP6525	M37	T643M060X100R6HX-D1 KP6525	M66	T820M100X150R6H-D1 KSP32	M14	T820NF04375-20R2B-D6 KSP39	M16
T631NC03125-18R3BX-D1 KP6525	M37	T643M080X125R6HX-D1 KP6525	M66	T820M100X150R6H-D1 KSP39	M14	T820NF04375-20R2B-D6 KSP39	M17
T631NC03750-16R3BX-D1 KP6525	M37	T643M100X150R6HX-D1 KP6525	M66	T820M100X150R6H-D6 KSP39	M14	T820NF05000-20R2B-D6 KSP39	M16
T631NC04375-14R3BX-D6 KP6525	M37	T643M120X175R6HX-D6 KP6525	M66	T820M100X150R6H-J KSU30	M18	T820NF05000-20R3B-D6 KSP39	M17
T631NC05000-13R3BX-D6 KP6525	M37	T643M140X200R6HX-D6 KP6525	M66	T820M100X150R6H-J KSU31	M18	T820NF05625-18R2B-D6 KSP39	M16
T631NF02500-28R3BX-D1 KP6525	M37	T643MF120X150R6HX-D4 KP6525	M66	T820M120X175R6G-D6 KSP39	M15	T820NF06250-18R2B-D6 KSP39	M16
T631NF03125-24R3BX-D1 KP6525	M37	T643MF140X150R6HX-D4 KP6525	M66	T820M120X175R6H-D6 KSP32	M15	T820NF07500-16R2B-D6 KSP39	M16
T631NF03750-24R3BX-D1 KP6525	M37	T643MF160X150R6HX-D4 KP6525	M66	T820M120X175R6H-D6 KSP39	M15	T820NF08750-14R2B-D6 KSP39	M16
T631NF05000-20R3BX-D6 KP6525	M37	T650M240X300R6HX-D6 KP6525	M32	T820M120X175R6H-J KSU30	M18	T820NF10000-12R2B-D6 KSP39	M16
T632M050X080R6HX-D1 KP6525	M26	T650M240X300R6HX-XL KP6525	M34	T820M140X200R6G-D6 KSP39	M15	T830M020X040R6G-D1 KSP39	M40
T632M060X100R6HX-D1 KP6525	M26	T650M300X350R6HX-D6 KP6525	M32	T820M140X200R6H-D6 KSP32	M15	T830M020X040R6H-D1 KSP39	M40
T632M080X125R6HX-D1 KP6525	M26	T650M300X350R6HX-XL KP6525	M34	T820M140X200R6H-D6 KSP39	M15	T830M025X045R6G-D1 KSP39	M40
T632M100X150R6HX-D1 KP6525	M26	T650M330X350R6HX-D6 KP6525	M32	T820M140X200R6H-J KSU30	M18	T830M025X045R6H-D1 KSP39	M40
T632M120X175R6HX-D6 KP6525	M26	T650M330X350R6HX-XL KP6525	M34	T820M160X200R6G-D6 KSP39	M15	T830M030X050R6G-D1 KSP39	M40
T632M140X200R6HX-D6 KP6525	M26	T650M360X400R6HX-D6 KP6525	M32	T820M160X200R6H-D6 KSP32	M15	T830M030X050R6H-D1 KSP32	M40
T632MF120X150R6HX-D4 KP6525	M26	T650M360X400R6HX-XL KP6525	M34	T820M160X200R6H-D6 KSP39	M15	T830M030X050R6H-J KSU31	M50
T632MF140X150R6HX-D4 KP6525	M26	T650M420X450R6HX-D6 KP6525	M32	T820M160X200R6H-J KSU30	M18	T830M030X050R6H-J KSU30	M50
T632MF160X150R6HX-D4 KP6525	M26	T650M420X450R6HX-XL KP6525	M34	T820M180X250R6H-D6 KSP32	M15	T830M030X050R6H-J KSU31	M50
T633M050X080R6HX-D1 KP6525	M27	T651M240X300R6HX-D6 KP6525	M33	T820M180X250R6H-D6 KSP39	M15	T830M035X060R6H-D1 KSP39	M40
T633M060X100R6HX-D1 KP6525	M27	T651M240X300R6HX-XL KP6525	M35	T820M180X250R6H-J KSU30	M18	T830M040X070R6G-D1 KSP39	M40
T633M080X125R6HX-D1 KP6525	M27	T651M300X350R6HX-D6 KP6525	M33	T820M200X250R6H-D6 KSP32	M15	T830M040X070R6H-D1 KSP32	M40
T633M100X150R6HX-D1 KP6525	M27	T651M300X350R6HX-XL KP6525	M35	T820M200X250R6H-D6 KSP39	M15	T830M040X070R6H-D1 KSP39	M40
T633M120X175R6HX-D6 KP6525	M27	T651M330X350R6HX-D6 KP6525	M35	T820M200X250R6H-J KSU30	M18	T830M040X070R6H-J KSU30	M50
T633M140X200R6HX-D6 KP6525	M27	T651M330X350R6HX-XL KP6525	M35	T820M220X250R6H-D6 KSP39	M15	T830M040X070R6H-J KSU31	M50
T633MF120X150R6HX-D4 KP6525	M27	T651M360X400R6HX-D6 KP6525	M33	T820M240X300R6H-D6 KSP39	M15	T830M050X080R6G-D1 KSP39	M40
T633MF140X150R6HX-D4 KP6525	M27	T651M360X400R6HX-XL KP6525	M35	T820M270X300R6H-D6 KSP39	M15	T830M050X080R6H-D1 KSP32	M40
T633MF160X150R6HX-D4 KP6525	M27	T651M420X450R6HX-D6 KP6525	M33	T820M300X350R6H-D6 KSP39	M15	T830M050X080R6H-D1 KSP39	M40
T640M040X070R6HX-D1 KP6525	M63	T651M420X450R6HX-XL KP6525	M35	T820M330X350R6H-D6 KSP39	M15	T830M050X080R6H-J KSU30	M50
T640M050X080R6HX-D1 KP6525	M63	T670M030X050R6H-D1 KSN38	M12	T820M360X400R6H-D6 KSP39	M15	T830M050X080R6H-J KSU31	M50
T640M060X100R6HX-D1 KP6525	M63	T670M040X070R6H-D1 KSN38	M12	T820M400X200R6H-D6 KSP39	M15	T830M060X100R6G-D1 KSP39	M40
T640M080X125R6HX-D1 KP6525	M63	T670M050X080R6H-D1 KSN38	M12	T820M400X200R6H-D6 KSP39	M15	T830M060X100R6H-D1 KSP32	M40
T640M100X150R6HX-D1 KP6525	M63	T670M060X100R6H-D1 KSN38	M12	T820M400X200R6H-D6 KSP39	M15	T830M060X100R6H-D1 KSP39	M40
T640M120X175R6HX-D6 KP6525	M63	T670M080X125R6H-D1 KSN38	M12	T820M400X200R6H-D6 KSP39	M15	T830M060X100R6H-D6 KSP39	M40
T640M140X200R6HX-D6 KP6525	M63	T670M100X150R6H-D1 KSN38	M12	T820M400X200R6H-D6 KSP39	M15	T830M060X100R6H-J KSU30	M50
T640M160X200R6HX-D6 KP6525	M63	T670M120X175R6H-D6 KSN38	M12	T820M400X200R6H-D6 KSP39	M15	T830M060X100R6H-J KSU31	M50
T640M180X250R6HX-D6 KP6525	M63	T670M160X200R6H-D6 KSN38	M12	T820M400X200R6H-D6 KSP39	M15	T830M070X100R6H-D1 KSP39	M40
T640M200X250R6HX-D6 KP6525	M63	T680M030X050R6H-D1 KSN38	M38	T820M400X200R6H-D6 KSP39	M15	T830M080X125R6H-D1 KSP39	M40
T640M220X250R6HX-D6 KP6525	M63	T680M040X070R6H-D1 KSN38	M38	T820M400X200R6H-D6 KSP39	M15	T830M080X125R6H-D6 KSP39	M40
T640NC#06-32R2BX-D1 KP6525	M67	T680M050X080R6H-D1 KSN38	M38	T820M400X200R6H-D6 KSP39	M15	T830M080X125R6H-J KSU30	M50
T640NC#08-32R2BX-D1 KP6525	M67	T680M060X100R6H-D1 KSN38	M38	T820M400X200R6H-D6 KSP39	M15	T830M080X125R6H-J KSU31	M50
T640NC#10-24R2BX-D1 KP6525	M67	T680M080X125R6H-D1 KSN38	M38	T820M400X200R6H-D6 KSP39	M15	T830M080X125R6H-J KSU31	M50
T640NC02500-20R3BX-D1 KP6525	M67	T680M100X150R6H-D1 KSN38	M38	T820M400X200R6H-D6 KSP39	M15	T830M080X125R6H-J KSU31	M50
T640NC03125-18R3BX-D1 KP6525	M67	T680M120X175R6H-D6 KSN38	M38	T820M400X200R6H-D6 KSP39	M15	T830M080X125R6H-J KSU31	M50
T640NC03750-16R3BX-D1 KP6525	M67	T680M160X200R6H-D6 KSN38	M38	T820M400X200R6H-D6 KSP39	M15	T830M080X125R6H-J KSU31	M50
T640NC04375-14R3BX-D6 KP6525	M67	T680M200X250R6H-D6 KSN38	M38	T820M400X200R6H-D6 KSP39	M15	T830M080X125R6H-J KSU31	M50
T640NC05000-13R3BX-D6 KP6525	M67	T820M020X040R6G-D1 KSP39	M14	T820M400X200R6H-D6 KSP39	M15	T830M080X125R6H-J KSU31	M50
T640NF#06-40R2BX-D1 KP6525	M67	T820M020X040R6H-D1 KSP39	M14	T820M400X200R6H-D6 KSP39	M15	T830M080X125R6H-J KSU31	M50
T640NF#10-32R2BX-D1 KP6525	M67	T820M020X040R6H-D1 KSP39	M14	T820M400X200R6H-D6 KSP39	M15	T830M080X125R6H-J KSU31	M50
T640NF02500-28R3BX-D1 KP6525	M67	T820M020X040R6H-D1 KSP39	M14	T820M400X200R6H-D6 KSP39	M15	T830M080X125R6H-J KSU31	M50
T640NF03125-24R3BX-D1 KP6525	M67	T820M020X040R6H-D1 KSP39	M14	T820M400X200R6H-D6 KSP39	M15	T830M080X125R6H-J KSU31	M50
T640NF03750-24R3BX-D1 KP6525	M67	T820M020X040R6H-D1 KSP39	M14	T820M400X200R6H-D6 KSP39	M15	T830M080X125R6H-J KSU31	M50
T640NF04375-20R3BX-D6 KP6525	M67	T820M020X040R6H-D1 KSP39	M14	T820M400X200R6H-D6 KSP39	M15	T830M080X125R6H-J KSU31	M50
T640NF05000-20R3BX-D6 KP6525	M67	T820M020X040R6H-D1 KSP39	M14	T820M400X200R6H-D6 KSP39	M15	T830M080X125R6H-J KSU31	M50
T641M050X080R6HX-D1 KP6525	M64	T820M020X040R6H-D1 KSP39	M14	T820M400X200R6H-D6 KSP39	M15	T830M080X125R6H-J KSU31	M50
T641M060X100R6HX-D1 KP6525	M64	T820M020X040R6H-D1 KSP39	M14	T820M400X200R6H-D6 KSP39	M15	T830M080X125R6H-J KSU31	M50
T641M080X125R6HX-D1 KP6525	M64	T820M020X040R6H-D1 KSP39	M14	T820M400X200R6H-D6 KSP39	M15	T830M080X125R6H-J KSU31	M50

Ссылки на страницы А-Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
T830M160X200R6H-D6 KSP39	M41	T832M180X250R6H-D6 KSP39	M42	T838MF120X150R6H-D4 KSU31	M43	T838NF#10-32R2B-D1 KSU31	M47
T830M160X200R6H-D6 KSP39	M41	T832M200X250R6H-D6 KSP32	M42	T838MF140X100R6H-D4 KSP39	M43	T838NF#12-28R2B-D1 KSP39	M47
T830M160X200R6H-J KSU30	M50	T832M200X250R6H-D6 KSP39	M42	T838MF140X100R6H-D4 KSU31	M43	T838NF#12-28R2B-D1 KSU31	M47
T830M180X250R6H-D6 KSP39	M41	T832MF080X100R6H-D4 KSP32	M42	T838MF140X125R6H-D4 KSP39	M43	T838NF02500-28R2B-D1 KSP39	M47
T830M180X250R6H-J KSU30	M50	T832MF080X100R6H-D4 KSP39	M42	T838MF140X125R6H-D4 KSU31	M43	T838NF02500-28R2B-D1 KSU31	M47
T830M200X250R6H-D6 KSP39	M41	T832MF100X125R6H-D4 KSP32	M42	T838MF140X150R6H-D4 KSP39	M43	T838NF02500-28R2B-D4 KSP39	M47
T830M200X250R6H-J KSU30	M50	T832MF100X125R6H-D4 KSP39	M42	T838MF140X150R6H-D4 KSU31	M43	T838NF02500-28R2B-D4 KSU31	M47
T830M220X250R6H-D6 KSP39	M41	T832MF120X150R6H-D4 KSP32	M42	T838MF160X150R6H-D4 KSP39	M43	T838NF03125-24R2B-D4 KSP39	M47
T830M240X300R6H-D6 KSP39	M41	T832MF120X150R6H-D4 KSP39	M42	T838MF160X150R6H-D4 KSU31	M43	T838NF03125-24R2B-D4 KSU31	M47
T830M270X300R6H-D6 KSP39	M41	T832MF140X150R6H-D4 KSP32	M42	T838MF180X150R6H-D4 KSP39	M43	T838NF03750-24R2B-D4 KSP39	M47
T830M300X350R6H-D6 KSP39	M41	T832MF140X150R6H-D4 KSP39	M42	T838MF180X150R6H-D4 KSU31	M43	T838NF03750-24R2B-D4 KSU31	M47
T830M330X350R6H-D6 KSP39	M41	T838M020X040R6H-D1 KSP39	M43	T838MF180X200R6H-D4 KSP39	M43	T838NF04375-20R2B-D4 KSP39	M47
T830M360X400R6H-D6 KSP39	M41	T838M020X040R6H-D1 KSU31	M43	T838MF180X200R6H-D4 KSU31	M43	T838NF04375-20R2B-D4 KSU31	M47
T830MF080X100R6H-D4 KSP32	M40	T838M030X050R6H-D1 KSP39	M43	T838MF200X150R6H-D4 KSP39	M43	T838NF05000-20R2B-D4 KSP39	M47
T830MF080X100R6H-D4 KSP39	M40	T838M030X050R6H-D1 KSU31	M43	T838MF200X150R6H-D4 KSU31	M43	T838NF05000-20R2B-D4 KSU31	M47
T830MF100X125R6H-D4 KSP32	M40	T838M040X070R6H-D1 KSP39	M43	T838MF200X200R6H-D4 KSP39	M43	T838NF05625-18R2B-D4 KSP39	M47
T830MF100X125R6H-D4 KSP39	M40	T838M040X070R6H-D1 KSU31	M43	T838MF200X200R6H-D4 KSU31	M43	T838NF05625-18R2B-D4 KSU31	M47
T830MF120X125R6H-D4 KSP39	M40	T838M050X080R6H-D1 KSP39	M43	T838MF220X150R6H-D4 KSP39	M44	T838NF06250-18R2B-D4 KSP39	M47
T830MF120X125R6H-D4 KSU30	M50	T838M050X080R6H-D1 KSU31	M43	T838MF220X150R6H-D4 KSU31	M44	T838NF06250-18R2B-D4 KSU31	M47
T830MF120X150R6H-D4 KSP32	M40	T838M050X080R6H-D6 KSP39	M43	T838MF220X200R6H-D4 KSP39	M44	T838NF07500-16R2B-D4 KSP39	M47
T830MF120X150R6H-D4 KSP39	M40	T838M050X080R6H-D6 KSU31	M43	T838MF240X150R6H-D4 KSP39	M44	T838NF07500-16R2B-D4 KSU31	M47
T830MF120X150R6H-D4 KSU30	M50	T838M060X100R6H-D1 KSP39	M43	T838MF240X150R6H-D4 KSU31	M44	T838NF08750-14R2B-D4 KSP39	M47
T830MF140X150R6H-D4 KSP32	M41	T838M060X100R6H-D1 KSU31	M43	T838MF240X200R6H-D4 KSP39	M44	T838NF08750-14R2B-D4 KSU31	M47
T830MF140X150R6H-D4 KSP39	M41	T838M060X100R6H-D6 KSP39	M43	T838MF240X200R6H-D4 KSU31	M44	T838NF10000-12R2B-D4 KSP39	M47
T830MF140X150R6H-D4 KSU30	M50	T838M060X100R6H-D6 KSU31	M43	T838MF240X200R6H-D4 KSU31	M44	T838NF10000-12R2B-D4 KSU31	M47
T830MF160X150R6H-D4 KSP39	M41	T838M080X125R6H-D1 KSP39	M43	T838MF270X150R6H-D4 KSP39	M44	T838NF11250-12R2B-D4 KSP39	M48
T830MF160X150R6H-D4 KSU30	M50	T838M080X125R6H-D1 KSU31	M43	T838MF270X150R6H-D4 KSU31	M44	T838NF11250-12R2B-D4 KSU31	M48
T830MF180X150R6H-D4 KSP39	M41	T838M080X125R6H-D6 KSP39	M43	T838MF300X150R6H-D4 KSP39	M44	T838NF12500-12R2B-D4 KSP39	M48
T830NC#04-40R2B-D1 KSP39	M46	T838M080X125R6H-D6 KSU31	M43	T838MF300X150R6H-D4 KSU31	M44	T838NF12500-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NC#04-40R3B-D1 KSP39	M49	T838M100X150R6H-D1 KSP39	M43	T838MF300X200R6H-D4 KSP39	M44	T838NF13750-12R2B-D4 KSP39	M48
T830NC#05-40R2B-D1 KSP39	M46	T838M100X150R6H-D1 KSU31	M43	T838MF300X200R6H-D4 KSU31	M44	T838NF13750-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NC#06-32R2B-D1 KSP39	M46	T838M100X150R6H-D6 KSP39	M43	T838NC#06-32R2B-D1 KSP39	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSP39	M48
T830NC#06-32R3B-D1 KSP39	M49	T838M100X150R6H-D6 KSU31	M43	T838NC#06-32R2B-D1 KSU31	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NC#08-32R2B-D1 KSP39	M46	T838M120X175R6H-D6 KSP39	M43	T838NC#08-32R2B-D1 KSP39	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NC#08-32R3B-D1 KSP39	M49	T838M120X175R6H-D6 KSU31	M43	T838NC#08-32R2B-D1 KSU31	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NC#10-24R2B-D1 KSP39	M46	T838M140X200R6H-D6 KSP39	M43	T838NC#10-24R2B-D1 KSP39	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NC02500-20R2B-D1 KSP39	M46	T838M140X200R6H-D6 KSU31	M43	T838NC#10-24R2B-D1 KSU31	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NC03125-18R2B-D1 KSP39	M46	T838M160X200R6H-D6 KSP39	M43	T838NC#12-24R2B-D1 KSP39	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NC03750-16R2B-D1 KSP39	M46	T838M160X200R6H-D6 KSU31	M43	T838NC#12-24R2B-D1 KSU31	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NC04375-14R2B-D6 KSP39	M46	T838M180X250R6H-D6 KSP39	M43	T838NC02500-20R2B-D1 KSP39	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NC05000-13R2B-D6 KSP39	M46	T838M180X250R6H-D6 KSU31	M43	T838NC02500-20R2B-D1 KSU31	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NC05625-12R2B-D6 KSP39	M46	T838M200X250R6H-D6 KSP39	M44	T838NC02500-20R2B-D6 KSP39	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NC06250-11R2B-D6 KSP39	M46	T838M200X250R6H-D6 KSU31	M44	T838NC02500-20R2B-D6 KSU31	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NC07500-10R2B-D6 KSP39	M46	T838M220X250R6H-D6 KSP39	M44	T838NC03125-18R2B-D1 KSP39	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NC10000-8R2B-D6 KSP39	M46	T838M220X250R6H-D6 KSU31	M44	T838NC03125-18R2B-D1 KSU31	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NF#06-40R2B-D1 KSP39	M46	T838M240X300R6H-D6 KSP39	M44	T838NC03125-18R2B-D6 KSP39	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NF#10-32R2B-D1 KSP39	M46	T838M240X300R6H-D6 KSU31	M44	T838NC03125-18R2B-D6 KSU31	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NF#10-32R3B-D1 KSP39	M49	T838M270X300R6H-D6 KSP39	M44	T838NC03750-16R2B-D1 KSP39	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NF02500-28R2B-D1 KSP39	M46	T838M270X300R6H-D6 KSU31	M44	T838NC03750-16R2B-D1 KSU31	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NF02500-28R3B-D1 KSP39	M49	T838M300X350R6H-D6 KSP39	M44	T838NC03750-16R2B-D6 KSP39	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NF03125-24R2B-D1 KSP39	M49	T838M300X350R6H-D6 KSU31	M44	T838NC03750-16R2B-D6 KSU31	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NF03125-24R3B-D1 KSP39	M49	T838M330X350R6H-D6 KSP39	M44	T838NC04375-14R2B-D6 KSP39	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NF03750-24R2B-D1 KSP39	M46	T838M330X350R6H-D6 KSU31	M44	T838NC04375-14R2B-D6 KSU31	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NF03750-24R3B-D1 KSP39	M49	T838M360X400R6H-D6 KSP39	M44	T838NC05000-13R2B-D6 KSP39	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NF04375-20R2B-D6 KSP39	M46	T838M360X400R6H-D6 KSU31	M44	T838NC05000-13R2B-D6 KSU31	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NF04375-20R3B-D6 KSP39	M49	T838M390X400R6H-D6 KSP39	M44	T838NC05625-12R2B-D6 KSP39	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NF05000-20R2B-D6 KSP39	M46	T838M390X400R6H-D6 KSU31	M44	T838NC05625-12R2B-D6 KSU31	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NF05000-20R3B-D6 KSP39	M49	T838M420X450R6H-D6 KSP39	M44	T838NC06250-11R2B-D6 KSP39	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NF05625-18R2B-D6 KSP39	M46	T838M420X450R6H-D6 KSU31	M44	T838NC06250-11R2B-D6 KSU31	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NF06250-18R2B-D6 KSP39	M46	T838M450X450R6H-D6 KSP39	M44	T838NC07500-10R2B-D6 KSP39	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NF06250-18R2B-D6 KSU31	M46	T838M450X450R6H-D6 KSU31	M44	T838NC07500-10R2B-D6 KSU31	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NF07500-16R2B-D6 KSP39	M46	T838M480X500R6H-D6 KSP39	M44	T838NC08750-9R2B-D6 KSP39	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NF08750-14R2B-D6 KSP39	M46	T838M480X500R6H-D6 KSU31	M44	T838NC08750-9R2B-D6 KSU31	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NF08750-9R2B-D6 KSP39	M46	T838M520X500R6H-D6 KSP39	M44	T838NC08750-9R2B-D6 KSU31	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T830NF10000-12R2B-D6 KSP39	M46	T838M520X500R6H-D6 KSU31	M44	T838NC10000-8R2B-D6 KSP39	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T832M030X050R6H-D1 KSP32	M42	T838MF060X075R6H-D4 KSP39	M43	T838NC10000-8R2B-D6 KSU31	M47	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T832M040X070R6H-D1 KSP32	M42	T838MF060X075R6H-D4 KSU31	M43	T838NC11250-7R2B-D6 KSP39	M48	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T832M040X070R6H-D1 KSP39	M42	T838MF080X075R6H-D4 KSP39	M43	T838NC11250-7R2B-D6 KSU31	M48	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T832M050X080R6H-D1 KSP32	M42	T838MF080X075R6H-D4 KSU31	M43	T838NC12500-7R2B-D6 KSP39	M48	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T832M050X080R6H-D1 KSP39	M42	T838MF080X100R6H-D4 KSP39	M43	T838NC12500-7R2B-D6 KSU31	M48	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T832M060X100R6H-D1 KSP32	M42	T838MF080X100R6H-D4 KSU31	M43	T838NC13750-6R2B-D6 KSP39	M48	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T832M060X100R6H-D1 KSP39	M42	T838MF100X075R6H-D4 KSP39	M43	T838NC13750-6R2B-D6 KSU31	M48	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T832M080X125R6H-D1 KSP32	M42	T838MF100X100R6H-D4 KSP39	M43	T838NC13750-6R2B-D6 KSU31	M48	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T832M080X125R6H-D1 KSP39	M42	T838MF100X100R6H-D4 KSU31	M43	T838NC13750-6R2B-D6 KSU31	M48	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T832M100X150R6H-D1 KSP32	M42	T838MF100X125R6H-D4 KSP39	M43	T838NC13750-6R2B-D6 KSU31	M48	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T832M100X150R6H-D1 KSP39	M42	T838MF100X125R6H-D4 KSU31	M43	T838NC13750-6R2B-D6 KSU31	M48	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T832M120X175R6H-D6 KSP32	M42	T838MF120X100R6H-D4 KSP39	M43	T838NC13750-6R2B-D6 KSU31	M48	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T832M120X175R6H-D6 KSP39	M42	T838MF120X100R6H-D4 KSU31	M43	T838NC13750-6R2B-D6 KSU31	M48	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T832M140X200R6H-D6 KSP32	M42	T838MF120X125R6H-D4 KSP39	M43	T838NC13750-6R2B-D6 KSU31	M48	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T832M140X200R6H-D6 KSP39	M42	T838MF120X125R6H-D4 KSU31	M43	T838NC13750-6R2B-D6 KSU31	M48	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T832M160X200R6H-D6 KSP39	M42	T838MF120X150R6H-D4 KSP39	M43	T838NC13750-6R2B-D6 KSU31	M48	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48
T832M180X250R6H-D6 KSP32	M42	T838MF120X150R6H-D4 KSU31	M43	T838NC13750-6R2B-D6 KSU31	M48	T838NF15000-12R2B-D4 KSU31	M48

Ссылки на страницы А-Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
T857G08750-14R-D56 KSU31	M78	TCMT110202LF KC5025	B244	TCMT16T304LF KCP10B	B244	TD6P K68	B253
T857G10000-11R-D56 KSP39	M78	TCMT11020411 KT315	B243	TCMT16T304LF KCP25	B244	TDH07T1202 KC5010	B249
T857G10000-11R-D56 KSU31	M78	TCMT110204FP KCK20B	B244	TCMT16T304LF KCP25B	B244	TDH07T1202 KC5025	B249
T877G01250-28R-D56 KSP39	M78	TCMT110204FP KCM25	B244	TCMT16T304LF KT315	B244	TDH07T1202 KCU10	B249
T877G01250-28R-D56 KSU31	M78	TCMT110204FP KCP10	B244	TCMT16T304MP KCK20B	B245	TDH07T1202 KCU25	B249
T877G02500-19R-D56 KSP39	M78	TCMT110204FP KCP25	B244	TCMT16T304MP KCM25	B245	TDH07T1204 KC5010	B249
T877G02500-19R-D56 KSU31	M78	TCMT110204FP KCU10	B244	TCMT16T304MP KCM25B	B245	TDH07T1204 KC5025	B249
T877G03750-19R-D56 KSP39	M78	TCMT110204FP KCU25	B244	TCMT16T304MP KCP25	B245	TDH07T1204 KCU10	B249
T877G03750-19R-D56 KSU31	M78	TCMT110204FP KTP10	B244	TCMT16T304MP KCU10	B245	TDH07T1204 KCU25	B249
T877G05000-14R-D56 KSP39	M78	TCMT110204LF KC5010	B244	TCMT16T30811 KT315	B243	TDH07T1204 KT315	B249
T877G05000-14R-D56 KSU31	M78	TCMT110204LF KC5025	B244	TCMT16T308FP KCM25	B244	TDH07T1208 KC5025	B249
T877G06250-14R-D56 KSP39	M78	TCMT110204LF KCK05	B244	TCMT16T308FP KCP10	B244	TDH07T1250 KC5010	B249
T877G06250-14R-D56 KSU31	M78	TCMT110204LF KCK15	B244	TCMT16T308FP KCP25	B244	TDH07T1204 KCU25	B249
T877G07500-14R-D56 KSP39	M78	TCMT110204LF KCK15B	B244	TCMT16T308FP KCU10	B244	TDH07T1250 KT315	B249
T877G07500-14R-D56 KSU31	M78	TCMT110204LF KCK20	B244	TCMT16T308FP KCU25	B244	TDH07T1202L KC5010	B249
T877G08750-14R-D56 KSP39	M78	TCMT110204LF KCK20B	B244	TCMT16T308FP KTP10	B244	TDH07T1202L KCU10	B249
T877G08750-14R-D56 KSU31	M78	TCMT110204LF KCM15	B244	TCMT16T308LF KC5010	B244	TDH07T1202L KCU25	B249
T877G10000-11R-D56 KSP39	M78	TCMT110204LF KCM15B	B244	TCMT16T308LF KC5025	B244	TDH07T1202R KCU10	B249
T877G10000-11R-D56 KSU31	M78	TCMT110204LF KCM25B	B244	TCMT16T308LF KCK05B	B244	TDH07T1204L KC5010	B249
T9 S.....T115, T118		TCMT110204LF KCM35	B244	TCMT16T308LF KCK15	B244	TDH07T1204L KCU10	B249
TB15.....V9, V11–12, V21, V87–89		TCMT110204LF KCP10	B244	TCMT16T308LF KCK15B	B244	TDH07T1204L KCU25	B249
TB20.....V28		TCMT110204LF KCP10B	B244	TCMT16T308LF KCK20	B244	TDH07T1204R KCU10	B249
TCDE0800AC5RE KC643M	P42	TCMT110204LF KCP25	B244	TCMT16T308LF KCK20B	B244	THW2M.....T58–59, V72,	
TCDE1000AC5RE KC643M	P42	TCMT110204LF KCP25B	B244	TCMT16T308LF KCM25	B244	V78, V137–139	
TCDE1200AC5RF KC643M	P42	TCMT110204LF KCP30	B244	TCMT16T308LF KCM25B	B244	THW3M.....U27–35, U40–49	
TCDE1600A5CRG KC643M	P42	TCMT110204LF KT315	B244	TCMT16T308LF KCM35	B244	TK01338D.....E54	
TCDE2000A5CRG KC643M	P42	TCMT110204UF KC5010	B245	TCMT16T308LF KCP10	B244	TK01339D.....E54	
TCDE2500A5CRG KC643M	P42	TCMT110204UF KCP25	B245	TCMT16T308LF KCP10B	B244	TM24D14L26Z1.....W4	
TCGT110201LF KC5025	B243	TCMT110208FP KCM15	B244	TCMT16T308LF KCP25	B244	TM24D15L30Z1.....W4	
TCGT110201LF KCU10	B243	TCMT110208FP KCP25	B244	TCMT16T308LF KCP25B	B244	TM24D16L28Z2.....W4	
TCGT110202HP KC5010	B243	TCMT110208FP KCU10	B244	TCMT16T308LF KCP30	B244	TM24D16L36Z1.....W4	
TCGT110202HP KC5410	B243	TCMT110208FP KCU25	B244	TCMT16T308LF KT315	B244	TM24EN14BSF KC610M	W6
TCGT110202HP KCU25	B243	TCMT110208LF KC5010	B244	TCMT16T308MF KCK15	B245	TM24EN14BSF KC635M	W6
TCGT110204HP K313	B243	TCMT110208LF KC5025	B244	TCMT16T308MF KCK15B	B245	TM24EN18NPT KC610M	W6
TCGT110204HP KC5010	B243	TCMT110208LF KCK05	B244	TCMT16T308MF KCK20	B245	TM24EN18NPT KC635M	W6
TCGT110204HP KC5025	B243	TCMT110208LF KCK15	B244	TCMT16T308MF KCK20B	B245	TM24EN18NPTF KC610M	W7
TCGT110204HP KC5410	B243	TCMT110208LF KCK15B	B244	TCMT16T308MF KCM25	B245	TM24EN18NPTF KC635M	W7
TCGT110204HP KCU10	B243	TCMT110208LF KCK20	B244	TCMT16T308MF KCM25B	B245	TM24EN19BSF KC610M	W6
TCGT110204HP KCU25	B243	TCMT110208LF KCK20B	B244	TCMT16T308MF KCM35	B245	TM24EN19BSF KC635M	W6
TCGT110204LF KC5010	B243	TCMT110208LF KCM15	B244	TCMT16T308MF KCP10	B245	TM24EN19BSPT KC610M	W7
TCGT110204LF KC5025	B243	TCMT110208LF KCM25B	B244	TCMT16T308MF KCP25	B245	TM24EN19BSPT KC635M	W7
TCGT110204LF KCU10	B243	TCMT110208LF KCP10	B244	TCMT16T308MF KCP25B	B245	TM24ENBLANK	W7
TCGT110208HP KC5010	B243	TCMT110208LF KCP25	B244	TCMT16T308MF KCP30	B245	TM24N050ISO KC610M	W6
TCGT16T301LF KCU10	B243	TCMT110208LF KCP25B	B244	TCMT16T308MP KCK20B	B245	TM24N050ISO KC635M	W6
TCGT16T302HP KC5010	B243	TCMT110208LF KCP30	B244	TCMT16T308MP KCM15	B245	TM24N075ISO KC610M	W6
TCGT16T302HP KCU25	B243	TCMT110208LF KT315	B244	TCMT16T308MP KCM25	B245	TM24N075ISO KC635M	W6
TCGT16T302LF KC5010	B243	TCMT110208MF KCK15	B245	TCMT16T308MP KCM25B	B245	TM24N100ISO KC610M	W6
TCGT16T304HP K313	B243	TCMT110208MF KCK20	B245	TCMT16T308MP KCU10	B245	TM24N100ISO KC635M	W6
TCGT16T304HP KC5010	B243	TCMT110208MF KCK20B	B245	TCMT16T308MP KCP25	B245	TM24N10UN KC610M	W6
TCGT16T304HP KC5025	B243	TCMT110208MF KCM25B	B245	TCMT16T308MP KCU10	B245	TM24N10UN KC635M	W6
TCGT16T304HP KC5410	B243	TCMT110208MF KCP25	B245	TCMT16T308UF KC5010	B245	TM24N125ISO KC610M	W6
TCGT16T304HP KCU10	B243	TCMT110208MF KCP25B	B245	TCMT16T308UF KCP25	B245	TM24N125ISO KC635M	W6
TCGT16T304LF KC5010	B243	TCMT110208MP KCK20B	B245	TCMT16T312FP KCP10	B244	TM24N12UN KC610M	W6
TCGT16T304LF KCU10	B243	TCMT110208MP KCP25	B245	TCMT16T312FP KCU10	B244	TM24N12UN KC635M	W6
TCGT16T308HP K313	B243	TCMT110208MP KCU10	B245	TCMT16T312FP KCU25	B244	TM24N14UN KC610M	W6
TCGT16T308HP KC5010	B243	TCMT110208UF KC5010	B245	TCMT16T312LF KC5010	B244	TM24N14UN KC635M	W6
TCGT16T308HP KC5025	B243	TCMT110304FP KCP10B	B244	TCMT16T312LF KCK05	B244	TM24N150ISO KC610M	W6
TCGT16T308HP KC5410	B243	TCMT110304FP KCU10	B244	TCMT16T312LF KCK20	B244	TM24N150ISO KC635M	W6
TCGT16T308HP KCU10	B243	TCMT110304FP KCU25	B244	TCMT16T312LF KCK20B	B244	TM24N16UN KC610M	W6
TCGT16T308LF KC5010	B243	TCMT110308FP KCP05	B244	TCMT16T312LF KCM25	B244	TM24N16UN KC635M	W6
TCGT16T308LF KCU10	B243	TCMT110308FP KCU10	B244	TCMT16T312LF KCP10B	B244	TM24N175ISO KC610M	W6
TCGW090202S01015MT KBH20	B319	TCMT110308FP KCU25	B244	TCMT16T312LF KCP25	B244	TM24N175ISO KC635M	W6
TCGW090204S01015 MT KBH20	B319	TCMT110312FP KCP05	B244	TCMT16T312MF KCK20	B245	TM24N18UN KC610M	W6
TCGW110202S01015MT KBH10	B319	TCMT110312FP KCU10	B244	TCMT16T312MF KCK20B	B245	TM24N18UN KC635M	W6
TCGW110202S01015MT KBH20	B319	TCMT16T302LF KC5010	B244	TCMT16T312MF KCM25B	B245	TM24N200ISO KC610M	W6
TCGW110204FST KD1400	B348	TCMT16T302LF KC5025	B244	TCMT16T312MF KCP10	B245	TM24N200ISO KC635M	W6
TCGW110204FST KD1425	B348	TCMT16T30411 KT315	B243	TCMT16T312MF KCP25B	B245	TM24N20UN KC610M	W6
TCGW110204S01015MT KBH10	B319	TCMT16T304FP KCP10	B244	TCMT16T312MP KCP25	B245	TM24N20UN KC635M	W6
TCGW110204S01015MT KBH20	B319	TCMT16T304FP KCP25	B244	TCMT220408FP KCM25	B244	TM24N24UN KC610M	W6
TCGW110204S01225MT KBH10	B319	TCMT16T304FP KCU10	B244	TCMT220408FP KCP05	B244	TM24N24UN KC635M	W6
TCGW110208S01015MT KBH10	B319	TCMT16T304FP KCU25	B244	TCMT220408FP KCP25	B244	TM24N250ISO KC610M	W6
TCGW110208S01015MT KBH20	B319	TCMT16T304LF KC5010	B244	TCMT220408FP KCU10	B244	TM24N250ISO KC635M	W6
TCGW110208S01225MT KBH10	B319	TCMT16T304LF KC5025	B244	TCMT220408FP KCU25	B244	TM24N28UN KC610M	W6
TCGW16T304FST KD1400	B348	TCMT16T304LF KCK05	B244	TCMT220408LF KC5010	B244	TM24N28UN KC635M	W6
TCMT090204FP KCP25B	B244	TCMT16T304LF KCK15	B244	TCMT220408LF KCM25	B244	TM24N32UN KC610M	W6
TCMT090204FP KCU10	B244	TCMT16T304LF KCK20	B244	TCMT220408LF KCK15B	B244	TM24N32UN KC635M	W6
TCMT090204FP KCU25	B244	TCMT16T304LF KCK20B	B244	TCMT220408LF KCK20B	B244	TM25BLANK	W15
TCMT090208FP KCU10	B244	TCMT16T304LF KCM15	B244	TCMT220408LF KCP10B	B244	TM25D17L26Z2.....W10	
TCMT090208FP KCU25	B244	TCMT16T304LF KCM25	B244	TCMT220408LF KCP25	B244	TM25D17L36Z2.....W10	
TCMT110202FP KCU25	B244	TCMT16T304LF KCM25B	B244	TCMT220408LF KCP25B	B244	TM25D20L37Z3.....W10	
TCMT110202FP KTP10	B244	TCMT16T304LF KCM35	B244	TCMW16T304 KCK20B	B246	TM25D20L44Z3.....W10	
TCMT110202LF KC5010	B244	TCMT16T304LF KCP10	B244	TCMW16T308 KCK20B	B246	TM25D22L43Z3.....W10	

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
TM25D22L55Z3	W10	TM41D30L65Z3	W24	TM741M120X175R2DHA KCU36	M90	TNGP160402 KC5010	B122
TM25D30L55Z5	W10	TM41D36L43Z5	W24	TM741M140X200R2DHA KCU36	M90	TNGP160402 KCU10	B122
TM25EN115NPT KC610M	W15	TM41D36L65Z4	W24	TM741M160X200R2DHA KCU36	M90	TNGP160404 KC5010	B122
TM25EN115NPT KC635M	W15	TM41EN8NPT KC610M	W26	TM741M180X250R2DHA KCU36	M90	TNGP160404 KC5410	B122
TM25EN11BSPT KC610M	W15	TM41EN8NPT KC635M	W26	TM741M200X250R2DHA KCU36	M90	TNGP160404 KCU10	B122
TM25EN111W KC610M	W15	TM41ENBLANK	W26	TM741MF080X100R2DHA KCU36	M90	TNGP160408 KC5010	B122
TM25EN111W KC635M	W15	TM41N300ISO KC610M	W26	TM741MF100X100R2DHA KCU36	M90	TNGP160408 KC5410	B122
TM25EN12W KC610M	W15	TM41N300ISO KC635M	W26	TM741MF100X125R2DHA KCU36	M90	TNGP160408 KCU10	B122
TM25EN14BSPT KC610M	W15	TM41N350ISO KC610M	W26	TM741MF120X150R2DHA KCU36	M90	TNGX160416S02020 KBK45	B288
TM25EN14NPT KC610M	W15	TM41N350ISO KC635M	W26	TM741NC0500-13R2DHA KCU36	M89	TNMA160408 K68	B123
TM25EN14NPT KC635M	W15	TM41N400ISO KC610M	W26	TM741NC0750-10R2DHA KCU36	M89	TNMA160408 KCK15	B123
TM25EN14W KC610M	W15	TM41N400ISO KC635M	W26	TM741NC0750-16R2DHA KCU36	M89	TNMA160408 KCK15B	B123
TM25EN14W KC635M	W15	TM41N450ISO KC610M	W26	TM741NC2500-20R2DHA KCU36	M89	TNMA160408 KCK20	B123
TM25INSERTSCREW	W4-5, W10-13, W17-19, W24-25	TM41N450ISO KC635M	W26	TM741NC3125-18R2DHA KCU36	M89	TNMA160408 KCK20B	B123
TM25N100ISO KC610M	W14	TM41N45UN KC610M	W26	TM741NC3750-16R2DHA KCU36	M89	TNMA160412 KCK15	B123
TM25N100ISO KC635M	W14	TM41N45UN KC635M	W26	TM741NF0500-20R2DHA KCU36	M89	TNMA160412 KCK20	B123
TM25N10UN KC610M	W14	TM41N4UN KC610M	W26	TM741NF0625-18R2DHA KCU36	M89	TNMA160416 KCK15	B123
TM25N10UN KC635M	W14	TM41N4UN KC635M	W26	TM741NF2500-28R2DHA KCU36	M89	TNMA160416 KCK20	B123
TM25N12UN KC610M	W14	TM41N500ISO KC610M	W26	TM741NF3125-24R2DHA KCU36	M89	TNMA220408 KCK05	B123
TM25N12UN KC635M	W14	TM41N500ISO KC635M	W26	TM741NF3750-24R2DHA KCU36	M89	TNMA220408 KCK05B	B123
TM25N14UN KC610M	W14	TM41N550ISO KC610M	W26	TMC25D30L80Z4	W10	TNMA220408 KCK20B	B123
TM25N14UN KC635M	W14	TM41N550ISO KC635M	W26	TMS25D36L34Z5	W12	TNMA220412 KCK15B	B123
TM25N150ISO KC610M	W14	TM41N5UN KC610M	W26	TMS25D44L38Z6	W12	TNMA220412 KCK20B	B123
TM25N150ISO KC635M	W14	TM41N5UN KC635M	W26	TMS25D52L40Z8	W12	TNMA270616 KCK15	B123
TM25N16UN KC610M	W14	TM41N600ISO KC610M	W26	TMS40D44L48Z6	W18	TNMG110304FF KCU10	B124
TM25N16UN KC635M	W14	TM41N600ISO KC635M	W26	TMS40D52L50Z8	W18	TNMG110304FN KCP25	B124
TM25N18UN KC610M	W14	TM41N6UN KC610M	W26	TMS41D48L50Z5	W25	TNMG110308FF KC5010	B124
TM25N200ISO KC610M	W14	TM41N6UN KC635M	W26	TMS41D58L50Z5	W25	TNMG110308FN KCP10	B124
TM25N200ISO KC635M	W14	TM41N7UN KC610M	W26	TMST25D36L34Z5	W13	TNMG110308FN KCP25	B124
TM25N20UN KC610M	W14	TM41N7UN KC635M	W26	TMST40D45L48Z6	W19	TNMG160402MS KC5010	B126
TM25N20UN KC635M	W14	TM41N8UN KC610M	W26	TMST40D45L48Z6	W19	TNMG160402MS KC5025	B126
TM25N250ISO KC610M	W14	TM41N8UN KC635M	W26	TMT24D14L26Z1	W5	TNMG160402MS KCU10	B126
TM25N250ISO KC635M	W14	TM711M030X050R2DHA KCU33	M85	TMT25D17L26Z2	W11	TNMG160402MS KCU25	B126
TM25N300ISO KC610M	W14	TM711M040X070R2DHA KCU33	M85	TMT25D28L43Z4	W11	TNMG160404FF KC5010	B124
TM25N300ISO KC635M	W14	TM711M050X080R2DHA KCU33	M85	TNGA160404S01015MT KBH10	B320	TNMG160404FF KCM15B	B124
TM25N3UN KC610M	W14	TM711M060X100R2DHA KCU33	M85	TNGA160404S01015MT KBH20	B320	TNMG160404FF KCP10	B124
TM25N3UN KC635M	W14	TM711M080X125R2DHA KCU33	M85	TNGA160404S01225MT KBH20	B320	TNMG160404FF KCU10	B124
TM25N8UN KC610M	W14	TM711M100X150R2DHA KCU33	M85	TNGA160404S01735MT KBH20	B320	TNMG160404FF KT315	B124
TM25N8UN KC635M	W14	TM711M120X175R2DHA KCU33	M85	TNGA160408S01015MT KBH10	B320	TNMG160404FN KCK05	B124
TM25N9UN KC610M	W14	TM711M140X200R2DHA KCU33	M85	TNGA160408S01015MT KBH20	B320	TNMG160404FN KCK15B	B124
TM25N9UN KC635M	W14	TM711M160X200R2DHA KCU33	M85	TNGA160408S01225MT KBH10	B320	TNMG160404FN KCP05	B124
TM40D22L43Z3	W17	TM711M180X250R2DHA KCU33	M85	TNGA160408S01225MT KBH20	B320	TNMG160404FN KCP10	B124
TM40D22L65Z3	W17	TM711M200X250R2DHA KCU33	M85	TNGA160408S01735MT KBH10	B320	TNMG160404FN KCP10B	B124
TM40D30L55Z4	W17	TM711MF040X050R2DHA KCU33	M85	TNGA160408S01735MT KBH20	B320	TNMG160404FN KCP25	B124
TM40D30L80Z3	W17	TM711MF050X050R2DHA KCU33	M85	TNGA160408T02020 KY1615	B319	TNMG160404FN KCP25B	B124
TM40EN008NPT KC610M	W20	TM711MF060X075R2DHA KCU33	M85	TNGA160408T02020 KY3500	B294	TNMG160404FN KT315	B124
TM40EN008NPT KC635M	W20	TM711MF080X075R2DHA KCU33	M85	TNGA160408T02020 KY10	B294	TNMG160404FF KC5010	B124
TM40EN008NPTF KC610M	W21	TM711MF080X100R2DHA KCU33	M85	TNGA160412S01015MT KBH10	B320	TNMG160404FF KCM15	B124
TM40EN008NPTF KC635M	W21	TM711MF100X100R2DHA KCU33	M85	TNGA160412S01015MT KBH20	B320	TNMG160404FF KCU10	B124
TM40EN11BSPT KC610M	W21	TM711MF120X100R2DHA KCU33	M85	TNGA160412S01225MT KBH10	B320	TNMG160404FF KT315	B124
TM40EN11BSPT KC635M	W21	TM711MF120X150R2DHA KCU33	M85	TNGA160412S01225MT KBH20	B320	TNMG160404FN KCP05	B125
TM40EN115NPT KC610M	W20	TM711MF140X150R2DHA KCU33	M85	TNGA160412S01735MT KBH10	B320	TNMG160404FN KCP10	B125
TM40EN115NPTF KC610M	W21	TM711MF160X150R2DHA KCU33	M85	TNGA160412S01735MT KBH20	B320	TNMG160404FN KCP10B	B125
TM40EN11BSF KC610M	W20	TM721M060X100R2DHA KCU32	M87	TNGA160412T02020 KY1615	B319	TNMG160404FN KCP25	B125
TM40EN11BSF KC635M	W20	TM721M080X125R2DHA KCU32	M87	TNGA160412T02020 KY3500	B294	TNMG160404FN KCP10B	B125
TM40EN12BSF KC610M	W20	TM721M100X150R2DHA KCU32	M87	TNGA160416T02020 KY3500	B294	TNMG160404FN KCP25	B124
TM40EN14BSF KC610M	W20	TM721M120X175R2DHA KCU32	M87	TNGA220408T02020 KY1615	B319	TNMG160404FN KCP25B	B125
TM40EN16BSF KC610M	W20	TM721M140X200R2DHA KCU32	M87	TNGA220412T02020 KY1615	B319	TNMG160404MN KCP10B	B125
TM40ENBLANK	W21	TM721M160X200R2DHA KCU32	M87	TNGG160402FS KC5010	B122	TNMG160404MN KCP25	B125
TM40N100ISO KC610M	W20	TM721M180X250R2DHA KCU32	M87	TNGG160402FS KC5025	B122	TNMG160404MN KCP25B	B125
TM40N100ISO KC635M	W20	TM721M200X200R2DHA KCU32	M87	TNGG160402LF KC5010	B122	TNMG160404MN KCP30	B125
TM40N12UN KC610M	W20	TM721MF080X100R2DHA KCU32	M87	TNGG160402LF KCU10	B122	TNMG160404MP KC5010	B125
TM40N12UN KC635M	W20	TM721MF100X100R2DHA KCU32	M87	TNGG160404FS KC5010	B122	TNMG160404MP KCM15	B125
TM40N14UN KC610M	W20	TM721MF120X125R2DHA KCU32	M87	TNGG160404FS KC5025	B122	TNMG160404MP KCM15B	B125
TM40N14UN KC635M	W20	TM721MF140X150R2DHA KCU32	M87	TNGG160404FS KCU10	B122	TNMG160404MP KCM25	B125
TM40N150ISO KC610M	W20	TM721NC0500-13R2DHA KCU32	M86	TNGG160404LF KC5010	B122	TNMG160404MP KCM25B	B125
TM40N150ISO KC635M	W20	TM721NC0625-11R2DHA KCU32	M86	TNGG160408LF KC5010	B122	TNMG160404MP KCM35B	B125
TM40N16UN KC610M	W20	TM721NC2500-20R2DHA KCU32	M86	TNGG220408FS KCU10	B122	TNMG160404MP KCU10	B125
TM40N16UN KC635M	W20	TM721NC3125-18R2DHA KCU32	M86	TNGM160408S01325MT CB1 KBH20	B320	TNMG160404MS KC5010	B126
TM40N18UN KC610M	W20	TM721NC3750-16R2DHA KCU32	M86	TNGN110308T02020 KY1615	B319	TNMG160404MS KCU25	B126
TM40N200ISO KC610M	W20	TM721NC4375-14R2DHA KCU32	M86	TNGN110416S02020 KBK45	B288	TNMG160404MS KCU10	B126
TM40N200ISO KC635M	W20	TM721NC5625-12R2DHA KCU32	M86	TNGN160404T02020 KY1615	B319	TNMG160404MS KCU25	B126
TM40N20UN KC610M	W20	TM731M040X070R2DHA KCU32	M88	TNGN160408T02020 KY1615	B319	TNMG160404P KC5010	B127
TM40N20UN KC635M	W20	TM731M050X080R2DHA KCU32	M88	TNGN160408T02020 KY3500	B298	TNMG160404P KCU10	B127
TM40N250ISO KC610M	W20	TM731M060X100R2DHA KCU32	M88	TNGN160412T02020 KY1615	B319	TNMG160404P KCM25	B129
TM40N300ISO KC610M	W20	TM731M080X125R2DHA KCU32	M88	TNGN160416S02020 KBK45	B286	TNMG160408CT KCPK05	B123
TM40N300ISO KC635M	W20	TM731M100X150R2DHA KCU32	M88	TNGN160416T02020 KY1615	B319	TNMG160408FF KC5010	B124
TM40N8UN KC610M	W20	TM731M120X175R2DHA KCU32	M88	TNGN160708T02020 KY1615	B319	TNMG160408FF KCP05	B124
TM40N8UN KC635M	W20	TM731M140X200R2DHA KCU32	M88	TNGN160712T02020 KY1615	B319	TNMG160408FF KCP10B	B124
TM40N9UN KC610M	W20	TM731MF080X100R2DHA KCU32	M88	TNGN220408T02020 KY1615	B319	TNMG160408FF KCU10	B124
TM41D21L45Z1	W24	TM741M060X100R2DHA KCU36	M90	TNGN220412T01020 KY525	B336	TNMG160408FF KT315	B124
TM41D25L43Z2	W24	TM741M080X125R2DHA KCU36	M90	TNGN220416T01020 KY525	B336	TNMG160408FN KCK05	B124
TM41D30L43Z3	W24	TM741M100X150R2DHA KCU36	M90	TNGN220416T02020 KY3500	B298	TNMG160408FN KCK15B	B124

Ссылки на страницы А-Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
TPGN160304F KD1425.....	B349	TPGT16T308LF KC5010.....	B254	TPMT110208LF KCM25.....	B255	TPUN220408 KCP25B.....	B171
TPGN160304T00520 KY1615.....	B320	TPGT16T308LF KC5410.....	B254	TPMT110208LF KCP10B.....	B255	TPUN220412 K68.....	B171
TPGN160304T01020 KY1615.....	B320	TPGT16T308LF KCU10.....	B254	TPMT110208LF KCP25.....	B255	TPUN220412 KCK15B.....	B171
TPGN160308 K313.....	B171	TPGW110202S01015MT KBH20.....	B321	TPMT110208LF KCP25B.....	B255	TPUN220412 KCP25B.....	B171
TPGN160308 K68.....	B171	TPGW110204EC KB1345.....	B291	TPMT110208LF KT315.....	B255	TRAOL2525M06.....	E65
TPGN160308 KC5010.....	B171	TPGW110204FST KD1400.....	B349	TPMT110208MF KCK15.....	B255	TRAOR2525M04.....	E65
TPGN160308 KCU10.....	B171	TPGW110204FST KD1425.....	B349	TPMT110208MF KCK20.....	B255	TRAOR2525M06.....	E65
TPGN160308F KD1425.....	B349	TPGW110204S01015MT KBH20.....	B321	TPMT110208MF KCM25.....	B255	TRAOR3225P06.....	E65
TPGN160308T00520 KY1615.....	B320	TPGW110208FST KD1400.....	B349	TPMT110208MF KCP25.....	B255	TRM50L0432M.....	E65
TPGN160308T01020 KY1615.....	B320	TPGW110208S01015C KB5630.....	B291, B321	TPMT110208MF KCP25B.....	B255	TRM50L0620M.....	E65
TPGN160308T02020 KY3500.....	B299	TPGW110208S01015MT KBH20.....	B321	TPMT110208MF KCP25.....	B255	TRM50L0632M.....	E65
TPGN160312 K313.....	B171	TPGW110304S01015MT KBH10.....	B321	TPMT110304FP KCP10B.....	B254	TRM50L0640M.....	E65
TPGN160312 KC5010.....	B171	TPGW110304S01225MT KBH10.....	B321	TPMT110304FP KCU10.....	B254	TRM50L0920M.....	E65
TPGN160312T01020 KY1615.....	B320	TPGW110308S01225MT KBH10.....	B321	TPMT110304FP KCU25.....	B254	TRM50L0932M.....	E65
TPGN160312T02020 KY3500.....	B299	TPGW160404S01015MT KBH10.....	B321	TPMT110308FP KCU10.....	B254	TRM50L0950M.....	E65
TPGN160312T02020 KYK10.....	B299	TPGW160404S01225MT KBH10.....	B321	TPMT16T304FP KCK20.....	B254	TRM50R0432M.....	E65
TPGN160316 K68.....	B171	TPGW160408S01015MT KBH10.....	B321	TPMT16T304FP KCM25.....	B254	TRM50R0620M.....	E65
TPGN160316 KC5010.....	B171	TPGW160408S01225MT KBH10.....	B321	TPMT16T304FP KCP10.....	B254	TRM50R0632M.....	E65
TPGN220404 K313.....	B171	TPGW16T304FST KD1425.....	B349	TPMT16T304FP KCP25.....	B254	TRM50R0640M.....	E65
TPGN220404 K68.....	B171	TPGW16T304S01015MT KBH20.....	B321	TPMT16T304FP KCU10.....	B254	TRM50R0720M.....	E65
TPGN220404 KC5010.....	B171	TPGW16T308FST KD1400.....	B349	TPMT16T304FP KCU25.....	B254	TRM50R0920M.....	E65
TPGN220404 KCU10.....	B171	TPGW16T308FST KD1425.....	B349	TPMT16T304LF KCU5010.....	B255	TRM50R0932M.....	E65
TPGN220408 K313.....	B171	TPGW16T308S01015MT KBH20.....	B321	TPMT16T304LF KCU5025.....	B255	TRM50R0940M.....	E65
TPGN220408 K68.....	B171	TPGW16T308S01225MT KBH20.....	B321	TPMT16T304LF KCK05.....	B255	TRM50R0950M.....	E65
TPGN220408 KC5010.....	B171	TPGX0902ZPRGD KC7015.....	B63	TPMT16T304LF KCK15.....	B255	TT15.....	K38–39, T109
TPGN220408 KCP25B.....	B171	TPGX0902ZPRGD KC7140.....	B63	TPMT16T304LF KCM15.....	B255	TT25.....	K38–39, V82, W40–43
TPGN220408 KCU10.....	B171	TPGX0902ZPRGD KC7315.....	B63	TPMT16T304LF KCM25B.....	B255	TT30.....	K38–39, W41
TPGN220408F KD1425.....	B349	TPGX1102ZPRGD KC7015.....	B63	TPMT16T304LF KCP10.....	B255	TP15.....	S46–48, U40–49
TPGN220408T02020 KY3500.....	B299	TPGX1102ZPRGD KC7140.....	B63	TPMT16T304LF KCP10B.....	B255	TP20.....	S53, V153–154
TPGN220412 K68.....	B171	TPGX1102ZPRGD KC7315.....	B63	TPMT16T304LF KCP25.....	B255	TP25.....	S25
TPGN220412 KC5010.....	B171	TPGX1303ZPRGD KC7015.....	B63	TPMT16T304LF KCP25B.....	B255	TP9.....	U27–35
TPGN220412 KCU10.....	B171	TPGX1303ZPRGD KC7140.....	B63	TPMT16T304LF KT315.....	B255	TWDL10TM.....	058
TPGN220412T02020 KY3500.....	B299	TPGX1303ZPRGD KC7315.....	B63	TPMT16T308FP KCP10.....	B254	TWDL12TM.....	058
TPGN220416 K68.....	B171	TPGX1603ZPRGD KC7015.....	B63	TPMT16T308FP KCP25.....	B254	TWDL16TM.....	058
TPGN220416 KC5010.....	B171	TPGX1603ZPRGD KC7140.....	B63	TPMT16T308FP KCU25.....	B254	TWDL20TM.....	058
TPGR110304K KC5010.....	B171	TPGX1603ZPRGD KC7315.....	B63	TPMT16T308LF KC5010.....	B255	TWDL25TM.....	058
TPGR110308K KCU10.....	B171	TPMR110304 KCK15B.....	B171	TPMT16T308LF KCM5025.....	B255	TWDL32TM.....	058
TPGR160304K KC5010.....	B171	TPMR110304 KCP25B.....	B171	TPMT16T308LF KCK05.....	B255	TWDLTM.....	058
TPGR160304K KCU10.....	B171	TPMR110308 KCP25B.....	B171	TPMT16T308LF KCK15.....	B255	TWTMBC.....	058
TPGR160308K KC5010.....	B171	TPMR160304 KCK15B.....	B171	TPMT16T308LF KCK15B.....	B255	TWTMEXT.....	058
TPGR160308K KCP25B.....	B171	TPMR160304 KCP25B.....	B171	TPMT16T308LF KCK20.....	B255	TWTMINSERTDL10.....	058
TPGR160308K KCU10.....	B171	TPMR160308 KCK15B.....	B171	TPMT16T308LF KCK20B.....	B255	TWTMINSERTDL10W.....	058
TPGR220404K KCU10.....	B171	TPMR160308 KCP25B.....	B171	TPMT16T308LF KCM25.....	B255	TWTMINSERTDL12.....	058
TPGR220408K KCU10.....	B171	TPMR220408 KCP25B.....	B171	TPMT16T308LF KCP10B.....	B255	TWTMINSERTDL12W.....	058
TPGT090202LF KC5010.....	B254	TPMT090202LF KC5010.....	B255	TPMT16T308LF KCP25.....	B255	TWTMINSERTDL16.....	058
TPGT090202LF KCU10.....	B254	TPMT090204FP KCU10.....	B254	TPMT16T308LF KCP25B.....	B255	TWTMINSERTDL20.....	058
TPGT090204LF KC5010.....	B254	TPMT090204LF KC5010.....	B255	TPMT16T308LF KCP30.....	B255	TWTMINSERTDL25.....	058
TPGT090204LF KC5025.....	B254	TPMT090204LF KCK05.....	B255	TPMT16T308MF KCK15.....	B255	TWTMINSERTDL32.....	058
TPGT090204LF KC5410.....	B254	TPMT090204LF KCK15.....	B255	TPMT16T308MF KCK20.....	B255	UADE0400A4B KCPM15.....	P17
TPGT090204LF KCU10.....	B254	TPMT090204LF KCM15B.....	B255	TPMT16T308MF KCM15.....	B255	UADE0400B4B KCPM15.....	P17
TPGT110201LF KCU10.....	B254	TPMT090204LF KCP10B.....	B255	TPMT16T308MF KCM25B.....	B255	UADE0500A4B KCPM15.....	P17
TPGT110202HP KC5010.....	B254	TPMT090204LF KCP25.....	B255	TPMT16T308MF KCP10.....	B255	UADE0500B4B KCPM15.....	P17
TPGT110202HP KC5025.....	B254	TPMT090204LF KCP25B.....	B255	TPMT16T308MF KCP25.....	B255	UADE0600A4AL KCPM15.....	P20
TPGT110202HP KCU10.....	B254	TPMT090204LF KT315.....	B255	TPMT16T308MF KCP30.....	B255	UADE0600A4B KCPM15.....	P17
TPGT110202LF KC5010.....	B254	TPMT090208FP KCP25.....	B254	TPMT16T308MF KCK20B.....	B255	UADE0600B4AL KCPM15.....	P20
TPGT110202LF KCU10.....	B254	TPMT090208FP KCU25.....	B254	TPMT16T308MF KCP25.....	B255	UADE0600B4B KCPM15.....	P17
TPGT110204HP KC5010.....	B254	TPMT110202FP KCU10.....	B254	TPMT16T308UF KCP10.....	B256	UADE0800A4AL KCPM15.....	P20
TPGT110204HP KC5025.....	B254	TPMT110202LF KC5010.....	B255	TPMT16T312MF KCK15.....	B255	UADE0800A4B KCPM15.....	P17
TPGT110204HP KCU25.....	B254	TPMT110202UF KCP05.....	B256	TPMT16T312MF KCK20.....	B255	UADE0800B4AL KCPM15.....	P20
TPGT110204LF KC5010.....	B254	TPMT110204FP KCP10.....	B254	TPMT16T312MF KCP25.....	B255	UADE0800B4B KCPM15.....	P17
TPGT110204LF KC5025.....	B254	TPMT110204FP KCP25.....	B254	TPMT16T312MF KCP25B.....	B255	UADE1000A4AL KCPM15.....	P20
TPGT110204LF KC5410.....	B254	TPMT110204FP KCU10.....	B254	TPMT220408LF KC5010.....	B255	UADE1000A4B KCPM15.....	P17
TPGT110204LF KCU10.....	B254	TPMT110204FP KCU25.....	B254	TPMT220408LF KCK20.....	B255	UADE1000B4B KCPM15.....	P17
TPGT110208HP KC5010.....	B254	TPMT110204LF K313.....	B255	TPMT220408LF KCK20B.....	B255	UADE1200A4AL KCPM15.....	P20
TPGT110208HP KC5410.....	B254	TPMT110204LF KCK15B.....	B255	TPMT220408LF KCM25B.....	B255	UADE1200A4B KCPM15.....	P17
TPGT110208LF KC5010.....	B254	TPMT110204LF KCK20.....	B255	TPMT220408LF KCM25B.....	B255	UADE1200B4AL KCPM15.....	P20
TPGT110208LF KCU10.....	B254	TPMT110204LF KCM15.....	B255	TPMT220408LF KCM25B.....	B255	UADE1200B4B KCPM15.....	P17
TPGT16T302HP KC5010.....	B254	TPMT110204LF KCM25B.....	B255	TPMT220408LF KCP10.....	B255	UADE1400A4B KCPM15.....	P17
TPGT16T302HP KCU10.....	B254	TPMT110204LF KCP10.....	B255	TPMT220408LF KCP25.....	B255	UADE1400B4B KCPM15.....	P17
TPGT16T304HP KC5010.....	B254	TPMT110204LF KCP10B.....	B255	TPMT220408LF KCU10.....	B254	UADE1600A4AL KCPM15.....	P20
TPGT16T304HP KC5025.....	B254	TPMT110204LF KCP25.....	B255	TPMT220408LF KCU25.....	B254	UADE1600A4B KCPM15.....	P17
TPGT16T304HP KCU10.....	B254	TPMT110204LF KCP25B.....	B255	TPMT220408LF KCM25.....	B255	UADE1600B4AL KCPM15.....	P20
TPGT16T304HP KCU25.....	B254	TPMT110204LF KCP315.....	B255	TPMT220408LF KCM25B.....	B255	UADE1600B4B KCPM15.....	P17
TPGT16T304LF KC5010.....	B254	TPMT110204UF KCP05.....	B256	TPMT220408LF KCM25B.....	B255	UADE2000A4AL KCPM15.....	P20
TPGT16T304LF KC5025.....	B254	TPMT110204UF KCP10.....	B254	TPMT220408LF KCM25B.....	B255	UADE2000A4B KCPM15.....	P17
TPGT16T308HP KC5010.....	B254	TPMT110208FP KCU10.....	B254	TPMT220408LF KCM25B.....	B255	UADE2000B4AL KCPM15.....	P20
TPGT16T308HP KCU10.....	B254	TPMT110208LF KC5010.....	B255	TPMT220408LF KCM25B.....	B255	UADE2500A4B KCPM15.....	P17
TPGT16T308HP KCU25.....	B254	TPMT110208LF KC5025.....	B255	TPMT220408LF KCM25B.....	B255	UADE2500B4B KCPM15.....	P17
TPGT16T308LF KC5010.....	B254	TPMT110208LF KC5025.....	B255	TPMT220408LF KCM25B.....	B255	UBDE1200E4AQ KCSM15.....	P18
TPGT16T308LF KCU10.....	B254	TPMT110208LF KC5025.....	B255	TPMT220408LF KCM25B.....	B255	UBDE1200E4AQ KCSM15.....	P18
TPGT16T308LF KCU25.....	B254	TPMT110208LF KC5025.....	B255	TPMT220408LF KCM25B.....	B255	UBDE1200E4AQ KCSM15.....	P18

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
UBDE1200E4AQK KCSM15.....	P18	UCDE1800A5ARA KCPM15.....	P30	UDDE1600E5AQM KCSM15.....	P32	UEDE0400A3AS KCSM15.....	P192
UBDE1200E4AQM KCSM15.....	P18	UCDE1800A5ASA KCSM15.....	P30	UDDE1600E5AQM KCSM15.....	P32	UEDE0400A4AH KCSM15.....	P193
UBDE1200E4AQN KCSM15.....	P18	UCDE1800A5ASA KCPM15.....	P30	UDDE1600E5AQP KCSM15.....	P32	UEDE0400B3AS KCSM15.....	P192
UBDE1600E4AQE KCSM15.....	P18	UCDE1800B5ARA KCSM15.....	P30	UDDE2000A5ARA KCSM15.....	P32	UEDE0400B4AH KCSM15.....	P193
UBDE1600E4AQQ KCSM15.....	P18	UCDE1800B5ARA KCPM15.....	P30	UDDE2000A5ARB KCSM15.....	P32	UEDE0500A3AS KCSM15.....	P192
UBDE1600E4AQK KCSM15.....	P18	UCDE2000A5ARA KCSM15.....	P30	UDDE2000A5ARC KCSM15.....	P32	UEDE0500B3AS KCSM15.....	P192
UBDE1600E4AQM KCSM15.....	P18	UCDE2000A5ARA KCPM15.....	P30	UDDE2000A5ARD KCSM15.....	P32	UEDE0600A3AS KCSM15.....	P192
UBDE1600E4AQN KCSM15.....	P18	UCDE2000A5ASA KCSM15.....	P30	UDDE2000A5ARE KCSM15.....	P32	UEDE0600A4AH KCSM15.....	P193
UBDE1600E4AQP KCSM15.....	P18	UCDE2000A5ASA KCPM15.....	P30	UDDE2000A5ARP KCSM15.....	P32	UEDE0600B3AS KCSM15.....	P192
UBDE2000E4AQE KCSM15.....	P18	UCDE2000B5ARA KCSM15.....	P30	UDDE2000A5ASA KCSM15.....	P32	UEDE0600B4AH KCSM15.....	P193
UBDE2000E4AQQ KCSM15.....	P18	UCDE2000B5ARA KCPM15.....	P30	UDDE2000B5ARA KCSM15.....	P32	UEDE0800A3AS KCSM15.....	P192
UBDE2000E4AQK KCSM15.....	P18	UCDE2500A5ARA KCSM15.....	P30	UDDE2000B5ARB KCSM15.....	P32	UEDE0800A4AH KCSM15.....	P193
UBDE2000E4AQM KCSM15.....	P18	UCDE2500A5ARA KCPM15.....	P30	UDDE2000B5ARC KCSM15.....	P32	UEDE0800B3AS KCSM15.....	P192
UBDE2000E4AQN KCSM15.....	P18	UCDE2500A5ASA KCSM15.....	P30	UDDE2000B5ARD KCSM15.....	P32	UEDE0800B4AH KCSM15.....	P193
UBDE2000E4AQP KCSM15.....	P18	UCDE2500A5ASA KCPM15.....	P30	UDDE2000B5ARE KCSM15.....	P32	UEDE1000A3AS KCSM15.....	P192
UBDE2500E4AQE KCSM15.....	P18	UCDE2500B5ARA KCSM15.....	P30	UDDE2000B5ARP KCSM15.....	P32	UEDE1000A4AH KCSM15.....	P193
UBDE2500E4AQQ KCSM15.....	P18	UCDE2500B5ARA KCPM15.....	P30	UDDE2000E5AQE KCSM15.....	P32	UEDE1000B3AS KCSM15.....	P192
UBDE2500E4AQK KCSM15.....	P18	UCDV1000X5CV KCPM15.....	O12	UDDE2000E5AQQ KCSM15.....	P32	UEDE1000B4AH KCSM15.....	P193
UBDE2500E4AQM KCSM15.....	P18	UCDV1200X5CV KCPM15.....	O12	UDDE2000E5AQM KCSM15.....	P32	UEDE1200A3AS KCSM15.....	P192
UBDE2500E4AQN KCSM15.....	P18	UCDV1600X5CV KCPM15.....	O12	UDDE2000E5AQM KCSM15.....	P32	UEDE1200A4AH KCSM15.....	P193
UBDE2500E4AQP KCSM15.....	P18	UCDV2000X5CV KCPM15.....	O12	UDDE2000E5AQN KCSM15.....	P32	UEDE1200B3AS KCSM15.....	P192
UCDE0400A5ARA KCSM15.....	P30	UCDV2500X5CV KCPM15.....	O12	UDDE2000E5AQP KCSM15.....	P32	UEDE1200B4AH KCSM15.....	P193
UCDE0400A5ARA KCPM15.....	P30	UCDV3200X5CV KCPM15.....	O12	UDDE2500A5ARA KCSM15.....	P32	UGDE0600A5ARA KCSM15.....	P36
UCDE0400A5ASA KCSM15.....	P30	UDDE0600A5ARA KCSM15.....	P31	UDDE2500A5ARB KCSM15.....	P32	UGDE0600A5ARB KCSM15.....	P36
UCDE0400A5ASA KCPM15.....	P30	UDDE0600A5ARB KCSM15.....	P31	UDDE2500A5ARC KCSM15.....	P32	UGDE0600A5ARC KCSM15.....	P36
UCDE0400B5ARA KCSM15.....	P30	UDDE0600A5ARC KCSM15.....	P31	UDDE2500A5ARD KCSM15.....	P32	UGDE0600A5BRB KCSM15.....	P37
UCDE0400B5ARA KCPM15.....	P30	UDDE0600A5ASA KCSM15.....	P31	UDDE2500A5ARE KCSM15.....	P32	UGDE0600A5BRB KCSM15.....	P37
UCDE0500A5ARA KCSM15.....	P30	UDDE0600B5ARA KCSM15.....	P31	UDDE2500A5ARP KCSM15.....	P32	UGDE0600A5SARC KCSM15.....	P37
UCDE0500A5ARA KCPM15.....	P30	UDDE0600B5ARB KCSM15.....	P31	UDDE2500A5ASA KCSM15.....	P32	UGDE0800A5ARA KCSM15.....	P36
UCDE0500A5ASA KCSM15.....	P30	UDDE0600B5ARC KCSM15.....	P31	UDDE2500B5ARA KCSM15.....	P32	UGDE0800A5ARB KCSM15.....	P36
UCDE0500A5ASA KCPM15.....	P30	UDDE0600B5ARD KCSM15.....	P31	UDDE2500B5ARB KCSM15.....	P32	UGDE0800A5ARC KCSM15.....	P36
UCDE0500B5ARA KCSM15.....	P30	UDDE0800A5ARA KCSM15.....	P31	UDDE2500B5ARC KCSM15.....	P32	UGDE0800A5BRB KCSM15.....	P37
UCDE0500B5ARA KCPM15.....	P30	UDDE0800A5ARB KCSM15.....	P31	UDDE2500B5ARD KCSM15.....	P32	UGDE0800A5BRB KCSM15.....	P37
UCDE0600A5ARA KCSM15.....	P30	UDDE0800A5ARC KCSM15.....	P31	UDDE2500B5ARE KCSM15.....	P32	UGDE0800A5SARC KCSM15.....	P37
UCDE0600A5ARA KCPM15.....	P30	UDDE0800A5ASA KCSM15.....	P31	UDDE2500B5ARP KCSM15.....	P32	UGDE1000A5ARA KCSM15.....	P36
UCDE0600A5ASA KCSM15.....	P30	UDDE0800B5ARA KCSM15.....	P31	UDDE2500E5AQE KCSM15.....	P32	UGDE1000A5ARB KCSM15.....	P36
UCDE0600A5ASA KCPM15.....	P30	UDDE0800B5ARB KCSM15.....	P31	UDDE2500E5AQQ KCSM15.....	P32	UGDE1000A5ARC KCSM15.....	P36
UCDE0600B5ARA KCSM15.....	P30	UDDE0800B5ARC KCSM15.....	P31	UDDE2500E5AQM KCSM15.....	P32	UGDE1000A5BRB KCSM15.....	P37
UCDE0600B5ARA KCPM15.....	P30	UDDE0800B5ARD KCSM15.....	P31	UDDE2500E5AQN KCSM15.....	P32	UGDE1000A5SARC KCSM15.....	P37
UCDE0700A5ARA KCSM15.....	P30	UDDE1000A5ARA KCSM15.....	P31	UDDE2500E5AQP KCSM15.....	P32	UGDE1000A5SARC KCSM15.....	P37
UCDE0700A5ARA KCPM15.....	P30	UDDE1000A5ARB KCSM15.....	P31	UDDE2500E5AQQ KCSM15.....	P32	UGDE1000A5BRB KCSM15.....	P37
UCDE0700A5ASA KCSM15.....	P30	UDDE1000A5ARC KCSM15.....	P31	UDDE2500E5AQM KCSM15.....	P32	UGDE1000A5SARC KCSM15.....	P37
UCDE0700A5ASA KCPM15.....	P30	UDDE1000A5ARD KCSM15.....	P31	UDDE2500E5AQN KCSM15.....	P32	UGDE1000A5BRB KCSM15.....	P37
UCDE0700B5ARA KCSM15.....	P30	UDDE1000A5ASA KCSM15.....	P31	UDDE2500E5AQP KCSM15.....	P32	UGDE1000A5SARC KCSM15.....	P37
UCDE0700B5ARA KCPM15.....	P30	UDDE1000B5ARA KCSM15.....	P31	UDDV1000X5CQE KCSM15.....	O13	UGDE1000A5BRB KCSM15.....	P37
UCDE0800A5ARA KCSM15.....	P30	UDDE1000B5ARB KCSM15.....	P31	UDDV1000X5CQE KCSM15.....	O13	UGDE1200A5ARB KCSM15.....	P36
UCDE0800A5ARA KCPM15.....	P30	UDDE1000B5ARC KCSM15.....	P31	UDDV1200X5CQE KCSM15.....	O13	UGDE1200A5ARD KCSM15.....	P36
UCDE0800A5ASA KCSM15.....	P30	UDDE1000B5ARD KCSM15.....	P31	UDDV1200X5CQK KCSM15.....	O13	UGDE1200A5BRB KCSM15.....	P37
UCDE0800A5ASA KCPM15.....	P30	UDDE1200A5ARA KCSM15.....	P31	UDDV1200X5CQL KCSM15.....	O13	UGDE1200A5SARC KCSM15.....	P36
UCDE0800B5ARA KCSM15.....	P30	UDDE1200A5ARB KCSM15.....	P31	UDDV1600X5CQK KCSM15.....	O13	UGDE1200A5BRB KCSM15.....	P37
UCDE0800B5ARA KCPM15.....	P30	UDDE1200A5ARC KCSM15.....	P31	UDDV1600X5CQK KCSM15.....	O13	UGDE1200A5SARC KCSM15.....	P36
UCDE0900A5ARA KCSM15.....	P30	UDDE1200A5ARD KCSM15.....	P31	UDDV1600X5CQL KCSM15.....	O13	UGDE1200A5BRB KCSM15.....	P37
UCDE0900A5ARA KCPM15.....	P30	UDDE1200A5ASA KCSM15.....	P31	UDDV1600X5CQM KCSM15.....	O13	UGDE1200A5SARC KCSM15.....	P36
UCDE0900A5ASA KCSM15.....	P30	UDDE1200B5ARA KCSM15.....	P31	UDDV2000X5CQK KCSM15.....	O13	UGDE1600A5ARA KCSM15.....	P36
UCDE0900A5ASA KCPM15.....	P30	UDDE1200B5ARB KCSM15.....	P31	UDDV2000X5CQK KCSM15.....	O13	UGDE1600A5ARB KCSM15.....	P36
UCDE0900B5ARA KCSM15.....	P30	UDDE1200B5ARC KCSM15.....	P31	UDDV2000X5CQL KCSM15.....	O13	UGDE1600A5ARD KCSM15.....	P36
UCDE0900B5ARA KCPM15.....	P30	UDDE1200B5ARD KCSM15.....	P31	UDDV2000X5CQM KCSM15.....	O13	UGDE1600A5BRB KCSM15.....	P37
UCDE1000A5ARA KCSM15.....	P30	UDDE1200E5AQE KCSM15.....	P31	UDDV2000X5CQK KCSM15.....	O13	UGDE1600A5SARC KCSM15.....	P36
UCDE1000A5ARA KCPM15.....	P30	UDDE1200E5AQQ KCSM15.....	P31	UDDV2000X5CQN KCSM15.....	O13	UGDE1600A5ARD KCSM15.....	P36
UCDE1000A5ASA KCSM15.....	P30	UDDE1200E5AQM KCSM15.....	P31	UDDV2500X5CQL KCSM15.....	O13	UGDE1600A5BRB KCSM15.....	P37
UCDE1000A5ASA KCPM15.....	P30	UDDE1200E5AQQ KCSM15.....	P31	UDDV2500X5CQN KCSM15.....	O13	UGDE1600A5SARC KCSM15.....	P36
UCDE1000B5ARA KCSM15.....	P30	UDDE1400A5ARA KCSM15.....	P31	UDDV3200X5CQL KCSM15.....	O13	UGDE1600A5BRB KCSM15.....	P37
UCDE1000B5ARA KCPM15.....	P30	UDDE1400A5ARB KCSM15.....	P31	UDDV3200X5CQN KCSM15.....	O13	UGDE1600A5SARC KCSM15.....	P36
UCDE1200A5ARA KCSM15.....	P30	UDDE1400A5ARD KCSM15.....	P31	UEBC0200A2A KCSM15.....	P194	UGDE1600A5BRB KCSM15.....	P37
UCDE1200A5ARA KCPM15.....	P30	UDDE1400A5ASA KCSM15.....	P31	UEBC0300A2A KCSM15.....	P194	UGDE1600A5SARC KCSM15.....	P36
UCDE1200A5ASA KCSM15.....	P30	UDDE1400B5ARB KCSM15.....	P31	UEBC0400A2A KCSM15.....	P194	UGDE2000A5ARA KCSM15.....	P36
UCDE1200A5ASA KCPM15.....	P30	UDDE1600A5ARA KCSM15.....	P31	UEBC0500A2A KCSM15.....	P194	UGDE2000A5ARB KCSM15.....	P36
UCDE1200B5ARA KCSM15.....	P30	UDDE1600A5ARB KCSM15.....	P31	UEBC0600A2A KCSM15.....	P194	UGDE2000A5ARC KCSM15.....	P36
UCDE1200B5ARA KCPM15.....	P30	UDDE1600A5ARC KCSM15.....	P31	UEBC0800A2A KCSM15.....	P194	UGDE2000A5ARD KCSM15.....	P36
UCDE1400A5ARA KCSM15.....	P30	UDDE1600A5ARD KCSM15.....	P32	UEBC1000A2A KCSM15.....	P194	UGDE2000A5BRB KCSM15.....	P37
UCDE1400A5ARA KCPM15.....	P30	UDDE1600A5ARE KCSM15.....	P32	UEBC1200A2A KCSM15.....	P194	UGDE2000A5SARC KCSM15.....	P36
UCDE1400A5ASA KCSM15.....	P30	UDDE1600A5ARP KCSM15.....	P32	UEBE0200A3A KCSM15.....	P195	UGDE2000A5BRB KCSM15.....	P37
UCDE1400A5ASA KCPM15.....	P30	UDDE1600A5ASA KCSM15.....	P32	UEBE0300A3A KCSM15.....	P195	UGDE2000A5SARC KCSM15.....	P36
UCDE1400B5ARA KCSM15.....	P30	UDDE1600B5ARA KCSM15.....	P31	UEBE0400A3A KCSM15.....	P195	UGDE2000A5BRB KCSM15.....	P37
UCDE1400B5ARA KCPM15.....	P30	UDDE1600B5ARB KCSM15.....	P31	UEBE0500A3A KCSM15.....	P195	UGDE2000A5SARC KCSM15.....	P36
UCDE1600A5ARA KCSM15.....	P30	UDDE1600B5ARC KCSM15.....	P31	UEBE0600A3A KCSM15.....	P195	UGDE2000A5BRB KCSM15.....	P37
UCDE1600A5ARA KCPM15.....	P30	UDDE1600B5ARD KCSM15.....	P32	UEBE0800A3A KCSM15.....	P195	UGDE2000A5SARC KCSM15.....	P36
UCDE1600A5ASA KCSM15.....	P30	UDDE1600B5ARE KCSM15.....	P32	UEBE1000A3A KCSM15.....	P195	UGDE2500A5ARA KCSM15.....	P36
UCDE1600A5ASA KCPM15.....	P30	UDDE1600B5ARP KCSM15.....	P32	UEBE1200A3A KCSM15.....	P195	UGDE2500A5ARB KCSM15.....	P36
UCDE1600B5ARA KCSM15.....	P30	UDDE1600E5AQE KCSM15.....	P31	UEDE0200A3AS KCSM15.....	P192	UGDE2500A5ARC KCSM15.....	P36
UCDE1600B5ARA KCPM15.....	P30	UDDE1600E5AQQ KCSM15.....	P31	UEDE0200B3AS KCSM15.....	P192	UGDE2500A5ARD KCSM15.....	P36
UCDE1800A5ARA KCSM15.....	P30	UDDE1600E5AQM KCSM15.....	P31	UEDE0300A3AS KCSM15.....	P192	UGDE2500A5BRB KCSM15.....	P37
				UEDE0300B3AS KCSM15.....	P192	UGDE2500A5SARC KCSM15.....	P36

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
UGDE2500A5BRA KC643M	P37	UJDE2000E6ARF KCSM15	P48	VBGT110304HP KC5410	B264	VBMT110304LF KCP25B	B265
UGDE2500A5BRB KC643M	P37	UJDE2500A6AQE KCSM15	P49	VBGT110304HP KCU10	B264	VBMT110304LF KT315	B265
UGDE2500A5BRC KC643M	P37	UJDE2500A6AQG KCSM15	P49	VBGT110304HP KCJ25	B264	VBMT110308FP KCM15	B265
UGDE2500A5BRD KC643M	P37	UJDE2500A6AQK KCSM15	P49	VBGT110304LF K313	B264	VBMT110308FP KCP25	B265
UGDE2500A5BRE KC643M	P37	UJDE2500A6AQM KCSM15	P49	VBGT110304LF KC5010	B264	VBMT110308FP KCU10	B265
UGDE2500A5BRP KC643M	P37	UJDE2500A6AQN KCSM15	P49	VBGT110304LF KC5025	B264	VBMT110308FP KCJ25	B265
UJBE0400A6BP KCSM15	P62	UJDE2500A6AQP KCSM15	P49	VBGT110304LF KCU10	B264	VBMT110308LF KC5010	B265
UJBE0400A6CP KCSM15	P62	UJDE2500A6ARF KCSM15	P48	VBGT1103XOLF KC5025	B264	VBMT110308LF KC5025	B265
UJBE0500A6BP KCSM15	P62	UJDE2500A6AS KCSM15	P48	VBGT160401LF KC5010	B264	VBMT110308LF KCK05	B265
UJBE0500A6CP KCSM15	P62	UJDE2500A6AQE KCSM15	P49	VBGT160401LF KC5025	B264	VBMT110308LF KCK20B	B265
UJBE0600A6BP KCSM15	P62	UJDE2500A6AQG KCSM15	P49	VBGT160401LF KCU10	B264	VBMT110308LF KCM25	B265
UJBE0600A6CP KCSM15	P62	UJDE2500A6AQK KCSM15	P49	VBGT160402LF K313	B264	VBMT110308LF KCP05	B265
UJBE0700A6BP KCSM15	P62	UJDE2500E6AQM KCSM15	P49	VBGT160402LF KC5010	B264	VBMT110308LF KCP10	B265
UJBE0700A6CP KCSM15	P62	UJDE2500E6AQN KCSM15	P49	VBGT160402LF KC5025	B264	VBMT110308LF KCP25	B265
UJBE0800A6BP KCSM15	P62	UJDE2500E6ARF KCSM15	P48	VBGT160402LF KC5410	B264	VBMT110308LF KCP25B	B265
UJBE0800A6CP KCSM15	P62	UJDV1000X6CQE KCSM15	016	VBGT160402LF KCU10	B264	VBMT160402FP KCM25	B265
UJBE1000A6AL KCSM15	P54	UJDV1000X6CQG KCSM15	016	VBGT160404HP K313	B264	VBMT160402FP KCP25	B265
UJBE1000A6AN KCSM15	P54	UJDV1000X6CQJ KCSM15	016	VBGT160404HP K68	B264	VBMT160402FP KCU10	B265
UJBE1000A6BP KCSM15	P62	UJDV1200X6CQE KCSM15	016	VBGT160404HP KC5010	B264	VBMT160402FP KCJ25	B265
UJBE1000A6CP KCSM15	P62	UJDV1200X6CQG KCSM15	016	VBGT160404HP KC5025	B264	VBMT160402FP KTP10	B265
UJBE1200A6AL KCSM15	P54	UJDV1200X6CQJ KCSM15	016	VBGT160404HP KC5410	B264	VBMT160402LF K313	B265
UJBE1200A6AN KCSM15	P54	UJDV1200X6CQL KCSM15	016	VBGT160404HP KCU10	B264	VBMT160402LF KC5010	B265
UJBE1600A6AL KCSM15	P54	UJDV1600X6CQG KCSM15	016	VBGT160404HP KCJ25	B264	VBMT160402LF KC5025	B265
UJBE1600A6AN KCSM15	P54	UJDV1600X6CQJ KCSM15	016	VBGT160404LF KC5010	B264	VBMT160402LF KT315	B265
UJBE2000A6AL KCSM15	P54	UJDV1600X6CQK KCSM15	016	VBGT160404LF KC5025	B264	VBMT16040411 KT315	B264
UJBE2000A6AN KCSM15	P54	UJDV1600X6CQL KCSM15	016	VBGT160404LF KC5410	B264	VBMT160404FP KCK20B	B265
UJBV1000X6CN KCSM15	019	UJDV1600X6CQM KCSM15	016	VBGT160404LF KCU10	B264	VBMT160404FP KCM15	B265
UJBV1200X6CN KCSM15	019	UJDV2000X6CQG KCSM15	016	VBGT160408HP K313	B264	VBMT160404FP KCM25	B265
UJBV1600X6CN KCSM15	019	UJDV2000X6CQK KCSM15	016	VBGT160408HP KC5010	B264	VBMT160404FP KCP05	B265
UJBV2000X6CN KCSM15	019	UJDV2000X6CQL KCSM15	016	VBGT160408HP KC5025	B264	VBMT160404FP KCP10	B265
UJDE1000A6ANS KCSM15	P49	UJDV2000X6CQM KCSM15	016	VBGT160408HP KC5410	B264	VBMT160404FP KCP10B	B265
UJDE1000A6AQE KCSM15	P49	UJDV2000X6CQN KCSM15	016	VBGT160408HP KCU10	B264	VBMT160404FP KCP25	B265
UJDE1000A6AQG KCSM15	P49	UJDV2500X6CQL KCSM15	016	VBGT160408HP KCJ25	B264	VBMT160404FP KCP25B	B265
UJDE1000A6AQK KCSM15	P49	UJDV2500X6CQN KCSM15	016	VBGT1604XOLF KC5025	B264	VBMT160404FP KCU10	B265
UJDE1000A6AQM KCSM15	P49	UJDV3200X6CQL KCSM15	016	VBGW110304FST KD1400	B350	VBMT160404FP KCJ25	B265
UJDE1000A6ARE KCSM15	P48	UJDV3200X6CQN KCSM15	016	VBGW110304FST KD1425	B350	VBMT160404FP KTP10	B265
UJDE1000A6AS KCSM15	P48	UKBV1000X4CN KCPM15	018	VBGW110304S01015MT KBH10	B322	VBMT160404LF K313	B265
UJDE1200A6ANS KCSM15	P49	UKBV1200X4CN KCPM15	018	VBGW110304S01015MT KBH20	B322	VBMT160404LF KC5010	B265
UJDE1200A6AQE KCSM15	P49	UKBV1600X4CN KCPM15	018	VBGW110304S01225MT KBH20	B322	VBMT160404LF KC5025	B265
UJDE1200A6AQG KCSM15	P49	UKBV2000X4CN KCPM15	018	VBGW110308S01015MT KBH10	B322	VBMT160404LF KCK15	B265
UJDE1200A6AQK KCSM15	P49	UKBV2500X4CN KCPM15	018	VBGW110308S01225MT KBH20	B322	VBMT160404LF KCK15B	B265
UJDE1200A6AQM KCSM15	P49	UKDV1000X4CV KCPM15	08	VBGW160404FST KD1400	B350	VBMT160404LF KCK20B	B265
UJDE1200A6ARF KCSM15	P48	UKDV1200X4CV KCPM15	08	VBGW160404FST KD1425	B350	VBMT160404LF KCM15	B265
UJDE1200A6AS KCSM15	P48	UKDV1600X4CV KCPM15	08	VBGW160404S01015MT KB5630	B292, B322	VBMT160404LF KCM15B	B265
UJDE1200E6AQE KCSM15	P49	UKDV2000X4CV KCPM15	08	VBGW160408S01015MT KBH10	B322	VBMT160404LF KCM25	B265
UJDE1200E6AQG KCSM15	P49	UKDV2500X4CV KCPM15	08	VBGW160408E KD1405	B349	VBMT160404LF KCM25B	B265
UJDE1200E6AQM KCSM15	P49	UKDV3200X4CV KCPM15	08	VBGW160408S01015MT KB5630	B292, B322	VBMT160404LF KCM35	B265
UJDE1200E6ARF KCSM15	P48	ULDV1000X4CQE KCSM15	09	VBGW160408S01015MT KBH10	B322	VBMT160404LF KCP10	B265
UJDE1200E6AQK KCSM15	P49	ULDV1000X4CQG KCSM15	09	VBGW160408S01015MT KBH20	B322	VBMT160404LF KCP10B	B265
UJDE1200E6AQM KCSM15	P49	ULDV1000X4CQJ KCSM15	09	VBGW160412S01015MT KBH20	B322	VBMT160404LF KCP25	B265
UJDE1200E6ARF KCSM15	P48	ULDV1200X4CQE KCSM15	09	VBMR110302FP KCP25	E32	VBMT160404LF KCP25B	B265
UJDE1400A6ARF KCSM15	P48	ULDV1200X4CQJ KCSM15	09	VBMR110304 KC5010	E32	VBMT160404LF KCP30	B265
UJDE1400A6AS KCSM15	P48	ULDV1200X4CQL KCSM15	09	VBMR110304 KC5025	E32	VBMT160404LF KT315	B265
UJDE1400E6ARF KCSM15	P48	ULDV1600X4CQG KCSM15	09	VBMR110304 KT315	E32	VBMT160404MP KCM25	B265
UJDE1600A6ANS KCSM15	P49	ULDV1600X4CQJ KCSM15	09	VBMR110304FP KCP10	E32	VBMT160404MP KCM25B	B265
UJDE1600A6AQE KCSM15	P49	ULDV1600X4CQK KCSM15	09	VBMR110304FP KCP25	E32	VBMT160404MP KCP25	B265
UJDE1600A6AQG KCSM15	P49	ULDV1600X4CQL KCSM15	09	VBMR110308FP KCP10	E32	VBMT160404MP KCP25B	B265
UJDE1600A6AQM KCSM15	P49	ULDV1600X4CQM KCSM15	09	VBMR110308FP KCU10	E32	VBMT16040811 KT315	B264
UJDE1600A6AQN KCSM15	P49	ULDV2000X4CQG KCSM15	09	VBMT110302FP KCU10	B265	VBMT160408FP KCK20	B265
UJDE1600A6ARF KCSM15	P48	ULDV2000X4CQK KCSM15	09	VBMT11030211 KT315	B264	VBMT160408FP KCK20B	B265
UJDE1600A6AS KCSM15	P48	ULDV2000X4CQL KCSM15	09	VBMT110302FP KCP25	B265	VBMT160408FP KCM15	B265
UJDE1600E6AQE KCSM15	P49	ULDV2000X4CQM KCSM15	09	VBMT110302FP KCU10	B265	VBMT160408FP KCM25	B265
UJDE1600E6AQG KCSM15	P49	ULDV2000X4CQN KCSM15	09	VBMT110302LF KC5010	B265	VBMT160408FP KCP05	B265
UJDE1600E6AQM KCSM15	P49	ULDV2500X4CQL KCSM15	09	VBMT110302LF KC5025	B265	VBMT160408FP KCP10B	B265
UJDE1600E6AQN KCSM15	P49	ULDV3200X4CQL KCSM15	09	VBMT110304FP KCM15	B264	VBMT160408FP KCP25	B265
UJDE1600E6ARF KCSM15	P48	ULDV3200X4CQN KCSM15	09	VBMT110304FP KCM25	B265	VBMT160408FP KCP25B	B265
UJDE2000A6ANS KCSM15	P49	VBGT110301LF KC5010	B264	VBMT110304FP KCP10	B265	VBMT160408FP KCU10	B265
UJDE2000A6AQE KCSM15	P49	VBGT110301LF KC5025	B264	VBMT110304FP KCP25	B265	VBMT160408FP KCU25	B265
UJDE2000A6AQG KCSM15	P49	VBGT110301LF KCU10	B264	VBMT110304FP KCU10	B265	VBMT160408FP KTP10	B265
UJDE2000A6AQK KCSM15	P49	VBGT110302HP KC5010	B264	VBMT110304FP KCJ25	B265	VBMT160408LF K313	B265
UJDE2000A6AQM KCSM15	P49	VBGT110302HP KC5025	B264	VBMT110304FP KCU10	B265	VBMT160408LF KC5010	B265
UJDE2000A6ARF KCSM15	P48	VBGT110302HP KCU10	B264	VBMT110304LF K313	B265	VBMT160408LF KC5025	B265
UJDE2000A6AS KCSM15	P48	VBGT110302LF K68	B264	VBMT110304LF KC5010	B265	VBMT160408LF KCK05	B265
UJDE2000E6AQE KCSM15	P49	VBGT110302LF KC5010	B264	VBMT110304LF KC5025	B265	VBMT160408LF KCK15B	B265
UJDE2000E6AQG KCSM15	P49	VBGT110302LF KC5025	B264	VBMT110304LF KCK05	B265	VBMT160408LF KCK15B	B265
UJDE2000E6AQM KCSM15	P49	VBGT110302LF KCU10	B264	VBMT110304LF KCM15	B265	VBMT160408LF KCK20	B265
UJDE2000E6AQN KCSM15	P49	VBGT110304HP KC5010	B264	VBMT110304LF KCP05	B265	VBMT160408LF KCM15	B265
UJDE2000E6AQN KCSM15	P49	VBGT110304HP KC5025	B264	VBMT110304LF KCP10	B265	VBMT160408LF KCM25B	B265
				VBMT110304LF KCP25	B265	VBMT160408LF KCM35	B265

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
VBMT160408LF KCP05.....	B265	VCMR160404FP KCU25.....	E33	VNGP160402 KC5410.....	B143	VNMG160408FN KCP25B.....	B145
VBMT160408LF KCP10.....	B265	VCMR160408 KC5010.....	E33	VNGP160402 KCU10.....	B143	VNMG160408FN KT315.....	B145
VBMT160408LF KCP10B.....	B265	VCMR160408 KC5025.....	E33	VNGP160404K K313.....	B144	VNMG160408FP KC5010.....	B145
VBMT160408LF KCP25.....	B265	VCMR160408 KCM15B.....	E33	VNGP160404K KC5010.....	B144	VNMG160408FP KCM15.....	B145
VBMT160408LF KCP25B.....	B265	VCMR160408 KCU10.....	E33	VNGP160408K K313.....	B144	VNMG160408FP KCP10.....	B145
VBMT160408LF KCP30.....	B265	VCMR160408 KCU25.....	E33	VNGP160408K KC5010.....	B144	VNMG160408FP KCP25B.....	B145
VBMT160408LF KT315.....	B265	VCMR160408 KT315.....	E33	VNGP220404 KC5010.....	B143	VNMG160408FP KCU10.....	B145
VBMT160408MP KCK20.....	B265	VCMR160408FP KCK05.....	E33	VNGP220404 KCU10.....	B143	VNMG160408FP KT315.....	B145
VBMT160408MP KCK20B.....	B265	VCMR160408FP KCM25.....	E33	VNGP220408 K313.....	B143	VNMG160408LF KCP25B.....	B144
VBMT160408MP KCM25.....	B265	VCMR160408FP KCP10.....	E33	VNGP220408 KC5010.....	B143	VNMG160408MN KCP05.....	B145
VBMT160408MP KCM25B.....	B265	VCMR160408FP KCP25.....	E33	VNGP220408 KCU10.....	B143	VNMG160408MN KCP05B.....	B145
VBMT160408MP KCP25.....	B265	VDIB1M302040C.....	C67	VNGX160712T02020 KY3500.....	B298	VNMG160408MN KCP10.....	B145
VBMT160408MP KCP25B.....	B265	VDIB1M402544C.....	C67	VNGX160716T02020 KY3500.....	B298	VNMG160408MN KCP10B.....	B145
VBMT160412FP KCP10B.....	B265	VDIB2M302040C.....	C67	VNMA160408 KCK05.....	B144	VNMG160408MN KCP25.....	B145
VBMT160412FP KCP25.....	B265	VDIB2M402544C.....	C67	VNMA160408 KCK15.....	B144	VNMG160408MN KCP25B.....	B145
VBMT160412FP KCP25B.....	B265	VDIB3M302040C.....	C68	VNMA160408 KCK15B.....	B144	VNMG160408MN KCP30.....	B145
VBMT160412LF KCK05.....	B265	VDIB3M402544C.....	C68	VNMA160408 KCK20.....	B144	VNMG160408MP KC5010.....	B146
VBMT160412LF KCK20.....	B265	VDIB4M302040C.....	C68	VNMG160401MS KC5010.....	B146	VNMG160408MP KCM15.....	B146
VBMT160412LF KCK20B.....	B265	VDIB4M402544C.....	C68	VNMG160401MS KCU10.....	B146	VNMG160408MP KCM15B.....	B146
VBMT160412LF KCP25.....	B265	VDIB5M302040C.....	C69	VNMG160401MS KCU25.....	B146	VNMG160408MP KCM25.....	B146
VCGN160404 KD1425.....	B351, E34	VDIB5M402544C.....	C69	VNMG160402MS K313.....	B146	VNMG160408MP KCM25B.....	B146
VCGN160408 KD1425.....	B351, E34	VDIB6M302040C.....	C69	VNMG160402MS KC5010.....	B146	VNMG160408MP KCM35.....	B146
VCGR160402 K68.....	E34	VDIB6M402544C.....	C69	VNMG160402MS KC5025.....	B146	VNMG160408MP KCU10.....	B146
VCGR160402 KC5010.....	E34	VDIC1M302070C.....	C70	VNMG160402MS KCU10.....	B146	VNMG160408MR KCM15B.....	B146
VCGR160402 KC5025.....	E34	VDIC1M402585C.....	C70	VNMG160402MS KCU25.....	B146	VNMG160408MS K313.....	B146
VCGR160402 KC5410.....	E34	VDIC2M302070C.....	C70	VNMG160404FF KC5010.....	B145	VNMG160408MS KC5010.....	B146
VCGR160402 KCU10.....	E34	VDIC2M402585C.....	C70	VNMG160404FF KCM15B.....	B145	VNMG160408MS KC5025.....	B146
VCGR160402 KCU25.....	E34	VDIC3M302070C.....	C71	VNMG160404FF KCP05.....	B145	VNMG160408MS KCU10.....	B146
VCGR160402FP KCP10.....	E35	VDIC3M402585C.....	C71	VNMG160404FF KCP10.....	B145	VNMG160408MS KCU25.....	B146
VCGR160404 K313.....	E34	VDIC4M302070C.....	C71	VNMG160404FF KCP10B.....	B145	VNMG160408P K313.....	B146
VCGR160404 K68.....	E34	VDIC4M402585C.....	C71	VNMG160404FF KCU10.....	B145	VNMG160408P KCU10.....	B146
VCGR160404 KC5010.....	E34	VNGA160404 K68.....	B143	VNMG160404FF KT315.....	B145	VNMG160408P KCU10.....	B146
VCGR160404 KC5025.....	E34	VNGA160404FST KD1400.....	B350	VNMG160404FN KCK05.....	B145	VNMG160408RN KCP10.....	B147
VCGR160404 KC5410.....	E34	VNGA160404S01015MT KBH10.....	B323	VNMG160404FN KCK15B.....	B145	VNMG160408RN KCP10B.....	B147
VCGR160404 KCP25.....	E34	VNGA160404S01015MT KBH20.....	B323	VNMG160404FN KCP05.....	B145	VNMG160408RN KCP25.....	B147
VCGR160404 KCU10.....	E34	VNGA160404S01025MT KB5630.....	B292, B323	VNMG160404FN KCP10.....	B145	VNMG160408RN KCP25B.....	B147
VCGR160404 KCU25.....	E34	VNGA160404S01225MT KBH10.....	B323	VNMG160404FN KCP10B.....	B145	VNMG160408RP KC5010.....	B147
VCGR160404 KD1425.....	B351, E34	VNGA160404S01225MT KBH20.....	B323	VNMG160404FN KCP25.....	B145	VNMG160408RP KC5025.....	B147
VCGR160404 KT315.....	E34	VNGA160404S01735MT KBH20.....	B323	VNMG160404FN KCP25B.....	B145	VNMG160408RP KCK15.....	B147
VCGR160404FP KCM25.....	E35	VNGA160404T02020 KY1615.....	B322	VNMG160404FN KT315.....	B145	VNMG160408RP KCK20B.....	B147
VCGR160404FP KCP10.....	E35	VNGA160408 K68.....	B143	VNMG160404FP KC5010.....	B145	VNMG160408RP KCM15.....	B147
VCGR160404FP KCP25.....	E35	VNGA160408FST KD1400.....	B350	VNMG160404FP KCM15.....	B145	VNMG160408RP KCP10.....	B147
VCGR160404FP KCU10.....	E35	VNGA160408FST KD1425.....	B350	VNMG160404FP KCU10.....	B145	VNMG160408RP KCP25.....	B147
VCGR160404HP K313.....	E35	VNGA160408S01015MT KBH10.....	B323	VNMG160404FP KT315.....	B145	VNMG160408RP KCU10.....	B147
VCGR160408 K313.....	E34	VNGA160408S01015MT KBH20.....	B323	VNMG160404MN KCP10.....	B145	VNMG160408RP KCU25.....	B147
VCGR160408 K68.....	E34	VNGA160408S01025MT KB5630.....	B292, B323	VNMG160404MN KCP10B.....	B145	VNMG160408RN KCK05B.....	B147
VCGR160408 KC5010.....	E34	VNGA160408S01225MT KBH10.....	B323	VNMG160404MN KCP25.....	B145	VNMG160408RN KCK15.....	B147
VCGR160408 KC5025.....	E34	VNGA160408S01225MT KBH20.....	B323	VNMG160404MN KCP25B.....	B145	VNMG160408RN KCK20.....	B147
VCGR160408 KC5410.....	E34	VNGA160408S01735MT KBH20.....	B323	VNMG160404MN KCP30.....	B145	VNMG160408RN KCK20B.....	B147
VCGR160408 KCP25B.....	E34	VNGA160408T02020 KY1615.....	B322	VNMG160404MP KC5010.....	B146	VNMG160408RP KC5010.....	B147
VCGR160408 KCU10.....	E34	VNGA160408T02020 KY3500.....	B294	VNMG160404MP KCM15.....	B146	VNMG160408RP KCM15.....	B147
VCGR160408 KCU25.....	E34	VNGA160412S01225MT KBH20.....	B323	VNMG160404MP KCM15B.....	B146	VNMG160408RP KCM25.....	B147
VCGR160408 KD1425.....	B351, E34	VNGA160412T02020 KY1615.....	B322	VNMG160404MP KCM25.....	B146	VNMG160408RP KCU10.....	B147
VCGR160408 KT315.....	E34	VNGA220408T02020 KY1615.....	B322	VNMG160404MP KCM25B.....	B146	VNMG160412 K68.....	B144
VCGR160408FP KCK05.....	E35	VNGA220408T02020 KYK25.....	B294	VNMG160404MP KCM35.....	B146	VNMG160412MN KCP10.....	B145
VCGR160408FP KCM25.....	E35	VNMG160401FS KCU10.....	B143	VNMG160404MP KCU10.....	B146	VNMG160412MN KCP25.....	B145
VCGR160408FP KCP10.....	E35	VNMG160402FS KC5010.....	B143	VNMG160404MS K313.....	B146	VNMG160412MN KCP25B.....	B145
VCGR160408FP KCP25.....	E35	VNMG160402FS KCU10.....	B143	VNMG160404MS KC5010.....	B146	VNMG160412MN KCP30.....	B145
VCGR160412 K68.....	E34	VNMG160402FS KCU25.....	B143	VNMG160404MS KC5025.....	B146	VNMG160412MP KC5010.....	B146
VCGR160412 KC5010.....	E34	VNMG160402LF KC5010.....	B143	VNMG160404MS KCU10.....	B146	VNMG160412MP KCM15B.....	B146
VCGR160412 KCU10.....	E34	VNMG160402LF KCU10.....	B143	VNMG160404MS KCU25.....	B146	VNMG160412MP KCU10.....	B146
VCGR160412 KCU25.....	E34	VNMG160404FS KC5010.....	B143	VNMG160404P KC5010.....	B146	VNMG160412MR KCM15.....	B146
VCGR160412 KD1425.....	B351, E34	VNMG160404FS KC5025.....	B143	VNMG160404P KCU10.....	B146	VNMG160412RN KCP10.....	B147
VCGR160412FP KCK05.....	E35	VNMG160404FS KCU10.....	B143	VNMG160404UN KCK15.....	B147	VNMG160412RN KCP25.....	B147
VCGR160412FP KCP10.....	E35	VNMG160404FS KCU25.....	B143	VNMG160404UN KCK20.....	B147	VNMG160412RN KCP25B.....	B147
VCGR160412FP KCP25.....	E35	VNMG160404LF KC5010.....	B143	VNMG160404UP KC5010.....	B147	VNMG160412RP KCK15.....	B147
VCGR160416 KC5010.....	E34	VNMG160404LF KCU10.....	B143	VNMG160404UP KCM15.....	B147	VNMG160412RP KCK15B.....	B147
VCGR160416 KCU10.....	E34	VNMG160408FS KC5010.....	B143	VNMG160404UP KCM25.....	B147	VNMG160412RP KCK20.....	B147
VCGR160416FP KCP25.....	E35	VNMG160408FS KC5025.....	B143	VNMG160408 K68.....	B144	VNMG160412RP KCM25.....	B147
VCGW160404S01015MT KBH20.....	B322	VNMG160408FS KCU10.....	B143	VNMG160408FF KC5010.....	B145	VNMG160412RP KCP10.....	B147
VCGW160404S01225MT KBH20.....	B322	VNMG160408FS KCU25.....	B143	VNMG160408FF KCP05.....	B145	VNMG160412RP KCP25.....	B147
VCGW160408S01015MT KBH20.....	B322	VNMG160408LF K313.....	B143	VNMG160408FF KCP10.....	B145	VNMG160412RP KCU10.....	B147
VCGW160408S01225MT KBH20.....	B322	VNMG160408LF KC5010.....	B143	VNMG160408FF KCP10B.....	B145	VNMG160412RP KCU25.....	B147
VCMR160404 KC5010.....	E33	VNMG160408LF KCU10.....	B143	VNMG160408FF KCP25B.....	B145	VNMG160412UP KCM15.....	B147
VCMR160404 KC5025.....	E33	VNMG220408LF KC5010.....	B143	VNMG160408FF KCU10.....	B145	VNMG220404LF KCP25B.....	B144
VCMR160404 KCM15B.....	E33	VNMG220408LF KCU10.....	B143	VNMG160408FF KT315.....	B145	VNMG220404MS KC5010.....	B146
VCMR160404 KCU25.....	E33	VNMG160408S01325MTCB1 KBH20.....	B323	VNMG160408FN KCK05.....	B145	VNMG220404MS KCU10.....	B146
VCMR160404 KT315.....	E33	VNMG160412S01325MTCB1 KBH20.....	B323	VNMG160408FN KCK15B.....	B145	VNMG220404MS KCU25.....	B146
VCMR160404FP KCM25.....	E33	VNMG160401 KC5010.....	B143	VNMG160408FN KCP05.....	B145	VNMG220408 K68.....	B144
VCMR160404FP KCP10.....	E33	VNMG160401 KC5410.....	B143	VNMG160408FN KCP10.....	B145	VNMG220408LF KCP25B.....	B144
VCMR160404FP KCP25.....	E33	VNMG160401 KCU10.....	B143	VNMG160408FN KCP10B.....	B145	VNMG220408MS KC5010.....	B146
VCMR160404FP KCU10.....	E33	VNMG160402 KC5010.....	B143	VNMG160408FN KCP25.....	B145	VNMG220408MS KC5025.....	B146

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
VNMG220408MS KCJ10	B146	WD50FDS63429M	H103	VNMG060408FF KT315	B155	VNMG080404MS KC5025	B158
VNMG220408MS KCJ25	B146	WD50FDS63639M	H103	VNMG060408FN CKK15B	B155	VNMG080404MS KCJ10	B158
VNMG220408RN KCP10	B147	WD50FDS63779M	H103	VNMG060408FN KCP10	B155	VNMG080404MS KCJ25	B158
VNMG220408RN KCP10B	B147	WD50FDS71172M	H102	VNMG060408FN KCP25	B155	VNMG080404P KC5010	B158
VNMG220408RN KCP25	B147	WD50FDS71292M	H102	VNMG060408FN KT315	B155	VNMG080404P KCM15B	B158
VNMG220408RN KCP25B	B147	WD50FDS71452M	H103	VNMG060408FP KC5010	B156	VNMG080404P KCJ10	B158
VNMG220408RN KCP30	B147	WD50FDS80192M	H102	VNMG060408FP KCM15	B156	VNMG080404P KCK15	B160
VNMG220408RN KCP40	B147	WD50FDS80327M	H102	VNMG060408FP KCP10	B156	VNMG080404UN KCK20	B160
VNMG220412 K68	B144	WD50FDS80507M	H103	VNMG060408FW KC5010	B156	VNMG080408FF KC5010	B155
VNMG220412RN KCP10	B147	WD50FDS90212M	H102	VNMG060408FW KCP05	B156	VNMG080408FF KCP10	B155
VNMG220412RN KCP25	B147	WD50FDS90362M	H102	VNMG060408FW KCP10	B156	VNMG080408FN KCK05	B155
VNMG220412RN KCP30	B147	WD50FDS90562M	H103	VNMG060408FW KCJ10	B156	VNMG080408FN KCK15B	B155
VNMP160404 K313	B148	WLFNL32CA19S	E55	VNMG060408FW KT315	B156	VNMG080408FN KCP05	B155
VNMP160404 K68	B148	WLFNR32CA19S	E55	VNMG060408MN KCP10	B157	VNMG080408FN KCP10	B155
VNMP160404K K68	B148	WLLJNL32CA19S	E49	VNMG060408MN KCP10B	B157	VNMG080408FN KCP10B	B155
VNMP160404K KCP10B	B148	WLLJNL32CA30S	E49	VNMG060408MN KCP25	B157	VNMG080408FN KCP25	B155
VNMP160404K KCP25	B148	WLLJNR32CA19S	E49	VNMG060408MN KCP25B	B157	VNMG080408FN KCP25B	B155
VNMP160408 K313	B148	WLLJNR32CA30S	E49	VNMG060408MN KCP30	B157	VNMG080408FN KT315	B155
VNMP160408 K68	B148	WLLNL32CA19S	E55	VNMG060408MP KC5010	B157	VNMG080408FF KC5010	B156
VNMP160408K K68	B148	WLLNL32CA30S	E55	VNMG060408MP KCM15	B157	VNMG080408FF KCM15	B156
VNMP160408K KCP10	B148	WLLNR32CA19S	E55	VNMG060408MP KCM25	B157	VNMG080408FP KCM15B	B156
VNMP160408K KCP10B	B148	WLLNR32CA30S	E55	VNMG060408MP KCM25B	B157	VNMG080408FP KCP10	B156
VNMP160408K KCP25	B148	WNGA080404S01015MT KBH20	B324	VNMG060408MP KCM35B	B157	VNMG080408FP KCP25	B156
VNMS160404 K68	B148	WNGA080408FST KD1425	B351	VNMG060408MP KCP25	B157	VNMG080408FP KCJ10	B156
VNMS160404 KC5410	B148	WNGA080408S01015FWHMT KBH20	B324	VNMG060408MP KCJ10	B157	VNMG080408FW KC5010	B156
VNMS160404E KD1405	B350	WNGA080408S01015FWMT KBH20	B323	VNMG060408MR KCM15B	B157	VNMG080408FW KCP05	B156
VNMS160404FST KD1400	B350	WNGA080408S01015MT KBH20	B324	VNMG060408MR KCP25B	B157	VNMG080408FW KCP10	B156
VNMS160404FST KD1425	B350	WNGA080408S01225MT KBH20	B324	VNMG060408MS K313	B158	VNMG080408FW KCP10B	B156
VNMS160408 K68	B148	WNGA080408S01735MT KBH20	B324	VNMG060408MS KC5010	B158	VNMG080408FW KCJ10	B156
VNMS160408 KC5410	B148	WNGA080408T01020 KYS30	B336	VNMG060408MS KC5025	B158	VNMG080408FW KT315	B156
VNMS160408E KD1405	B350	WNGA080408T01020FW KY3500	B294	VNMG060408MS KCJ10	B158	VNMG080408MG KCP10B	B156
VNMS160408FST KD1400	B350	WNGA080408T02020 KY3500	B294	VNMG060408MS KCJ25	B158	VNMG080408MG KCP25B	B156
VNMS160408FST KD1425	B350	WNGA080408T02020 KYK25	B294	VNMG060408MW KCP10	B158	VNMG080408MN KCP05	B157
VPG443K KC5410	B144	WNGA080412T02020 KY3500	B294	VNMG060408MW KCP25	B158	VNMG080408MN KCP10	B157
W14	U27–28, U30, U32–34	WNGA080412T02020 KYK25	B294	VNMG060408RN KCP10B	B159	VNMG080408MN KCP10B	B157
W16	U29, U31, U35	WNGA080416T01020 KYS30	B336	VNMG060408RN KCP25	B159	VNMG080408MN KCP25	B157
W18	U40–42, U44, U46, U48	WNGA080416T02020 KY3500	B294	VNMG060408RN KCP25B	B159	VNMG080408MN KCP25B	B157
W20	U43, U45, U47, U49	WNGA080401015MT KBH10	B324	VNMG060408RP KC5010	B159	VNMG080408MN KCP30	B157
WCMT040204FP KCJ10	B270	WNGA080408S01225MT KBH10	B324	VNMG060408RP KCM15	B159	VNMG080408MN KCP30B	B157
WCMT040204FP KCJ25	B270	WNGG080401LF KC5010	B154	VNMG060408RP KCM25	B159	VNMG080408MN KCP40	B157
WCMT040204LF KC5010	B270	WNGG080402LF KC5010	B154	VNMG060408RP KCP10	B159	VNMG080408MP KC5010	B157
WCMT06T308FP KCP25	B270	WNGG080402LF KCJ10	B154	VNMG060408RP KCP10B	B159	VNMG080408MP KCM15	B157
WCMT06T308FP KCJ10	B270	WNGG080404FS KCJ10	B154	VNMG060408RP KCP25	B159	VNMG080408MP KCM15B	B157
WCMT06T308LF KC5010	B270	WNGG080404LF KC5010	B154	VNMG060408RP KCJ10	B159	VNMG080408MP KCM25	B157
WCMT06T308LF KC5025	B270	WNGG080404LF KCJ10	B154	VNMG060408RP KCJ25	B159	VNMG080408MP KCM25B	B157
WD32FDS28076M	H102	WNGG080408FS KCJ10	B154	VNMG060408UN KCK15	B160	VNMG080408MP KCM35	B157
WD32FDS28128M	H102	WNGG080408LF KC5010	B154	VNMG060408UN KCK20B	B160	VNMG080408MP KCM35B	B157
WD32FDS28190M	H103	WNGP080408K KC5010	B154	VNMG060408UP KCM25B	B160	VNMG080408MP KCP10	B157
WD32FDS28283M	H103	WNGP080408K KC5410	B154	VNMG060412FW KCP10	B156	VNMG080408MP KCP25	B157
WD32FDS28345M	H103	WNGX080712T02020 KY3500	B298	VNMG060412MN KCP10	B157	VNMG080408MP KCP25B	B157
WD32FDS32082M	H102	WNGX080712T02020 KYK10	B298	VNMG060412MN KCP25	B157	VNMG080408MP KCJ10	B157
WD32FDS32146M	H102	WNMA060408 KCK15	B155	VNMG060412MN KCP30B	B157	VNMG080408MR KCK15B	B157
WD32FDS32216M	H103	WNMA060412 KCK20	B155	VNMG060412MP KCM25	B157	VNMG080408MR KCM15B	B157
WD32FDS32321M	H103	WNMA060412 KCK20B	B155	VNMG060412RN KCM25	B159	VNMG080408MR KCM25	B157
WD32FDS32391M	H103	WNMA080408 KCK05	B155	VNMG060412RP KCP10	B159	VNMG080408MR KCM25B	B157
WD32FDS36092M	H102	WNMA080408 KCK15	B155	VNMG060412RP KCP25	B159	VNMG080408MR KCM35	B157
WD32FDS36166M	H102	WNMA080408 KCK20	B155	VNMG080401MS KCJ10	B158	VNMG080408MR KCP10B	B157
WD32FDS36244M	H103	WNMA080408 KCK20B	B155	VNMG080402MS KC5010	B158	VNMG080408MR KCP25B	B157
WD32FDS36361M	H103	WNMA080412 KCK15	B155	VNMG080402MS KCJ10	B158	VNMG080408MR KCPK05	B157
WD32FDS36439M	H103	WNMA080412 KCK15B	B155	VNMG080402MS KCJ25	B158	VNMG080408MR KCJ10	B157
WD50FDS40100M	H102	WNMA080412 KCK20	B155	VNMG080404FF KC5010	B155	VNMG080408MS K313	B158
WD50FDS40183M	H102	WNMA080416 KCK20	B155	VNMG080404FF KCP10	B155	VNMG080408MS KC5010	B158
WD50FDS40271M	H103	VNMG060404FF KCP10	B155	VNMG080404FF KCJ10	B155	VNMG080408MS KC5025	B158
WD50FDS40403M	H103	VNMG060404FF KCJ10	B155	VNMG080404FN KCK05	B155	VNMG080408MS KCJ10	B158
WD50FDS40491M	H103	VNMG060404FN KCK05	B155	VNMG080404FN KCK05B	B155	VNMG080408MS KCJ25	B158
WD50FDS45112M	H102	VNMG060404FN KCP10	B155	VNMG080404FN KCP05	B155	VNMG080408MW KCK15B	B158
WD50FDS45206M	H102	VNMG060404FN KT315	B155	VNMG080404FN KCP10	B155	VNMG080408MW KCP05	B158
WD50FDS45304M	H103	VNMG060404FP KC5010	B156	VNMG080404FN KCP10B	B155	VNMG080408MW KCP10	B158
WD50FDS45451M	H103	VNMG060404FP KCM15	B156	VNMG080404FN KCP25B	B155	VNMG080408MW KCP10B	B158
WD50FDS45549M	H103	VNMG060404FP KCJ10	B156	VNMG080404FN KT315	B155	VNMG080408MW KCP25	B158
WD50FDS50122M	H102	VNMG060404FW KCP05	B156	VNMG080404FP KC5010	B156	VNMG080408MW KCP25B	B158
WD50FDS50228M	H102	VNMG060404FW KCP05B	B156	VNMG080404FP KCM15	B156	VNMG080408MW KCPK05	B158
WD50FDS50338M	H103	VNMG060404FW KCJ10	B156	VNMG080404FP KCP10	B156	VNMG080408P KC5010	B158
WD50FDS50503M	H103	VNMG060404FW KT315	B156	VNMG080404FP KCP25	B156	VNMG080408P KCM15B	B158
WD50FDS50613M	H103	VNMG060404MN KCP10	B157	VNMG080404FP KCJ10	B156	VNMG080408P KCJ10	B158
WD50FDS56140M	H102	VNMG060404MN KCP25	B157	VNMG080404FW KCM15B	B156	VNMG080408RN KCP10	B159
WD50FDS56259M	H102	VNMG060404MP KC5010	B157	VNMG080404FW KCP05	B156	VNMG080408RN KCP10B	B159
WD50FDS56383M	H103	VNMG060404MP KCM15	B157	VNMG080404FW KCP10	B156	VNMG080408RN KCP25	B159
WD50FDS56569M	H103	VNMG060404MP KCM25B	B157	VNMG080404FW KCJ10	B156	VNMG080408RN KCP25B	B159
WD50FDS56693M	H103	VNMG060404MP KCJ10	B157	VNMG080404FW KT315	B156	VNMG080408RN KCP30	B159
WD50FDS63154M	H102	VNMG060408FF KC5010	B155	VNMG080404MS K313	B158	VNMG080408RN KCP30B	B159
WD50FDS63289M	H102	VNMG060408FF KCP10	B155	VNMG080404MS KC5010	B158	VNMG080408RN KCP40	B159

Ссылки на страницы А–Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.

Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.	Номер по каталогу	Стр.
WNMG080408RP KC5010.....	B159	WNMG080412RP KCM35.....	B159	XDLT120508ERD41 SP6519.....	V23	XER160NN4-C SP4060.....	P73
WNMG080408RP KC5025.....	B159	WNMG080412RP KCM35B.....	B159	XDLT120508ERD41 X500.....	V23	XER160NN4-G SP4060.....	P73
WNMG080408RP KCK05.....	B159	WNMG080412RP KCP05.....	B159	XDLT120508ERD721 GH2.....	V23	XER160NN4-J SP4060.....	P73
WNMG080408RP KCK05B.....	B159	WNMG080412RP KCP10.....	B159	XDLT120512ERD411 SP6519.....	V24	XER160NN4-L SP4060.....	P73
WNMG080408RP KCK15.....	B159	WNMG080412RP KCP10B.....	B159	XDLT120512ERD411 X500.....	V24	XER160NN4-M SP4060.....	P73
WNMG080408RP KCK15B.....	B159	WNMG080412RP KCP25.....	B159	XDLW090408SRD SC3025.....	V16	XER160NN4-P SP4060.....	P73
WNMG080408RP KCK20.....	B159	WNMG080412RP KCP25B.....	B159	XDLW090408SRD SC6525.....	V16	XER200NN4-G SP4060.....	P73
WNMG080408RP KCK20B.....	B159	WNMG080412RP KCP30.....	B159	XDLW090408SRD X400.....	V16	XER200NN4-J SP4060.....	P73
WNMG080408RP KCM15.....	B159	WNMG080412RP KCPK05.....	B159	XDLW090408SRD X500.....	V16	XER200NN4-M SP4060.....	P73
WNMG080408RP KCM15B.....	B159	WNMG080412RP KCU10.....	B159	XDLW120508SRD SC3025.....	V25	XNGJ0604ANENLD3W KC510M.....	S12
WNMG080408RP KCM25.....	B159	WNMG080412RP KCU25.....	B159	XDLW120508SRD X400.....	V25	XNGJ0604ANENLD3W KC522M.....	S12
WNMG080408RP KCM25B.....	B159	WNMG080412UN KCK05.....	B160	XDLW120508SRD X500.....	V25	XNGJ0604ANENLD3W KC725M.....	S12
WNMG080408RP KCM35.....	B159	WNMG080412UN KCK15.....	B160	XDPT090408ERD41 KCSM40.....	V15	XNGJ0604ANENLD3W KCPM40.....	S12
WNMG080408RP KCM35B.....	B159	WNMG080412UN KCK15B.....	B160	XDPT090408ERD41 SC6525.....	V15	XNGJ0604ANENLD3W KCSM40.....	S12
WNMG080408RP KCP05.....	B159	WNMG080412UN KCK20.....	B160	XDPT090408ERD41 SP6519.....	V15	XNGJ0604ANFNLDJ3W KC410M.....	S11
WNMG080408RP KCP10.....	B159	WNMG080412UN KCK20B.....	B160	XDPT090408ERD41 X500.....	V15	XNGJ0905ANFNLDJ3W KC410M.....	S22
WNMG080408RP KCP10B.....	B159	WNMG080412UP KC5010.....	B160	XDPT090412ERD411 KCSM40.....	V15	XNGJ0905ANSNGD3W KC725M.....	S22
WNMG080408RP KCP25.....	B159	WNMG080412UP KCM25.....	B160	XDPT090412SRGP KC522M.....	V16	XNGJ0905ANSNGD3W KCK15.....	S22
WNMG080408RP KCP25B.....	B159	WNMG080412UP KCM35.....	B160	XDPT090412SRGP KC725M.....	V16	XNGJ0905ANSNGD3W KCPK30.....	S22
WNMG080408RP KCP30B.....	B159	WNMG080412UP KCU10.....	B160	XDPT090412SRGP KCPK30.....	V16	XNGJ0905ANSNGD3W KCSM40.....	S22
WNMG080408RP KCP40B.....	B159	WNMG080416MN KCP25.....	B157	XDPT090412SRGP KCPM40.....	V16	XNFX1204ZNIENLDW KCK15.....	S106
WNMG080408RP KCPK05.....	B159	WNMG080416MN KCP25B.....	B157	XDPT120508ERD41 KCSM40.....	V23	XNFX1204ZNIENW KY3500.....	S106
WNMG080408RP KCU10.....	B159	WNMG080416MR KCP10B.....	B157	XDPT120508ERD41 SC6525.....	V23	XPLT060308ERD41 SC6525.....	V7
WNMG080408RP KCU25.....	B159	WNMG080416MR KCP25B.....	B157	XDPT120508ERD41 SP6519.....	V23	XPLT060308ERD41 SP6519.....	V7
WNMG080408UN KCK05B.....	B160	WNMG080416RN KCP10.....	B159	XDPT120508ERD41 X500.....	V23	XPLT060308ERD41 X400.....	V7
WNMG080408UN KCK15.....	B160	WNMG080416RN KCP10B.....	B159	XDPT120512ERD411 KCSM40.....	V24	XPLT060308ERD41 X500.....	V7
WNMG080408UN KCK15B.....	B160	WNMG080416RN KCP25.....	B159	XDPT120515SRGP KC522M.....	V24	XPNT16160308RF SP6519.....	V105
WNMG080408UN KCK20.....	B160	WNMG080416RN KCP25B.....	B159	XDPT120515SRGP KC725M.....	V24	XPNT1204ZNIENW KY3500.....	V105
WNMG080408UN KCK20B.....	B160	WNMG080416RP KCP10.....	B159	XDPT120515SRGP KCPK30.....	V24	XPNT25250408RF SP6519.....	V105
WNMG080408UP KC5010.....	B160	WNMG080416RP KCP25.....	B159	XDPT120515SRGP KCPM40.....	V24	XPNT32320612RF SP6519.....	V105
WNMG080408UP KCM15.....	B160	WNMG080416RP KCP25B.....	B159	XDWP090412SRD KC510M.....	V16	XPNT40407716RF SP6519.....	V105
WNMG080408UP KCM25.....	B160	WNMG080416RP KCU25.....	B159	XDWP090412SRD KC522M.....	V16	XPNT50507716RF SP6519.....	V105
WNMG080408UP KCM25B.....	B160	WNMG080416UN KCK15B.....	B160	XDWP090412SRD KCK15.....	V16	XPPT060308ERD41 KCSM40.....	V7
WNMG080408UP KCU10.....	B160	WNMG080416UN KCK20.....	B160	XDWP090412SRD KCPK30.....	V16	XPWP060310SRD KC510M.....	V7
WNMG080412FP KC5010.....	B156	WOEJ090512SRGD KC522M.....	V41	XDWP090412SRD KCPM40.....	V16	XPWP060310SRD KC522M.....	V7
WNMG080412FP KCM15.....	B156	WOEJ090512SRGD KC725M.....	V41	XDWP120515SRD KC510M.....	V25	XPWP060310SRD KCPK30.....	V7
WNMG080412FP KCP05.....	B156	WOEJ090512SRGD KCPK30.....	V41	XDWP120515SRGP KC725M.....	V25	XPWP060310SRD KCPM40.....	V7
WNMG080412FP KCP10.....	B156	WOEJ090512SRGD KCPM40.....	V41	XDWP120515SRD KCK15.....	V25	XRDA1000X4CHJ KCPM15.....	049
WNMG080412FP KCP10B.....	B156	WOEJ090512SRGD KCSM30.....	V41	XDWP120515SRD KCPK30.....	V25	XRDA1000X4CRM KCPM15.....	049
WNMG080412MN KCP10.....	B157	WOEJ090512SRHD KC522M.....	V41	XDWP120515SRD KCPM40.....	V25	XRDA1200X5CRG KCPM15.....	049
WNMG080412MN KCP10B.....	B157	WOEJ090512SRHD KC725M.....	V41	XE020MTN4-C SP4060.....	P72	XRDA1200X5CRK KCPM15.....	049
WNMG080412MN KCP25.....	B157	WOEJ090512SRHD KCPK30.....	V41	XE025MTN4-C SP4060.....	P72	XRDA1200X5CRM KCPM15.....	049
WNMG080412MN KCP25B.....	B157	WOEJ090512SRHD KCPM40.....	V41	XE030MTN4-C SP4060.....	P72	XRDA1600X6CRK KCPM15.....	049
WNMG080412MN KCP40B.....	B157	WPGT040202UF KCU10.....	B272	XE040MTN4-C SP4060.....	P72	XRDA1600X6CRM KCPM15.....	049
WNMG080412MP KC5010.....	B157	WPGT30101UF KC5010.....	B272	XE050MTN4-C SP4060.....	P72	XRDA1600X6CRM KCPM15.....	049
WNMG080412MP KCM15.....	B157	WPGT30101UF KCU10.....	B272	XE060MN4-C SP4060.....	P72	ZDET16M504FR721 GH1.....	T90
WNMG080412MP KCM25.....	B157	WPGT30102UF KC5010.....	B272	XE080MN4-C SP4060.....	P72	ZDET16M508FR721 GH1.....	T90
WNMG080412MP KCM25B.....	B157	WPGT30102UF KCU10.....	B272	XE100MN4-C SP4060.....	P72	ZDET16M512FR721 GH1.....	T90
WNMG080412MP KCM35.....	B157	WPMT040204FP KCM25.....	B272	XE160MN4-C SP4060.....	P72	ZDET16M516FR721 GH1.....	T90
WNMG080412MP KCP10.....	B157	WPMT040204FP KCP25.....	B272	XE200MN4-C SP4060.....	P72	ZDET16M520FR721 GH1.....	T90
WNMG080412MP KCP25B.....	B157	WPMT040204FP KCU10.....	B272	XELT160512ERD41 SC6525.....	V30	ZDET16M525FR721 GH1.....	T90
WNMG080412MP KCU10.....	B157	WPMT040204LF KC5010.....	B272	XELT160512ERD41 SP6519.....	V30	ZDET16M525FR721 GH1.....	T90
WNMG080412MR KCM15B.....	B157	WPMT040204LF KC5025.....	B272	XELT160512ERD41 X500.....	V30	ZDET16M530ER721 GH1.....	T90
WNMG080412MR KCM25B.....	B157	WPMT040204LF KCK20.....	B272	XELW160512SRD SC3025.....	V31	ZDET16M530FR721 GH1.....	T90
WNMG080412MR KCM35.....	B157	WPMT040204LF KCP10.....	B272	XELW160512SRD X400.....	V31	ZDET16M532FR721 GH1.....	T90
WNMG080412MR KCP10B.....	B157	WPMT06T304FP KCU10.....	B272	XEPT160512ERD41 KCSM40.....	V31	ZDET16M540ER721 GH1.....	T90
WNMG080412MR KCP25B.....	B157	WPMT06T304LF KC5010.....	B272	XEPT160516ERD41 KC522M.....	V31	ZDET16M540FR721 GH1.....	T90
WNMG080412MR KCPK05.....	B157	WPMT06T304LF KCM15B.....	B272	XEPT160516ERD41 KCPK30.....	V31	ZDET16M550FR721 GH1.....	T90
WNMG080412MW KCM15B.....	B158	WPMT06T304LF KCP25.....	B272	XEPT160516ERD41 KCPM40.....	V31	ZDET16M560FR721 GH1.....	T90
WNMG080412MW KCP05.....	B158	WPMT06T308FP KCU10.....	B272	XEPW160520SRD KC522M.....	V31	ZDET16M560FR721 GH1.....	T90
WNMG080412MW KCP10.....	B158	WPMT06T308LF KC5010.....	B272	XEPW160520SRD KCK15.....	V31		
WNMG080412MW KCP10B.....	B158	WPMT06T308LF KCK05.....	B272	XEPW160520SRD KCPK30.....	V31		
WNMG080412MW KCP25.....	B158	WPMT06T308LF KCM15.....	B272	XEPW160520SRD KCPM40.....	V31		
WNMG080412MW KCP25B.....	B158	WPMT06T308LF KCP25B.....	B272	XER020NTN4-C SP4060.....	P73		
WNMG080412RN KCP05.....	B159	WPMTS3T104FP KCP25.....	B272	XER030NTN4-C SP4060.....	P73		
WNMG080412RN KCP10.....	B159	WPMTS3T104FP KCU10.....	B272	XER040NTN4-C SP4060.....	P73		
WNMG080412RN KCP10B.....	B159	WPMTS3T104LF KC5025.....	B272	XER040NTN4-E SP4060.....	P73		
WNMG080412RN KCP25.....	B159	WXXNL4455X-FL.....	E54	XER050NTN4-E SP4060.....	P73		
WNMG080412RN KCP25B.....	B159	WXXNR4455X-FL.....	E54	XER060NN4-C SP4060.....	P73		
WNMG080412RN KCP30.....	B159	XADA1000X4CH45 KCPM15.....	048	XER060NN4-E SP4060.....	P73		
WNMG080412RN KCP30B.....	B159	XADA1000X4CH60 KCPM15.....	048	XER060NN4-G SP4060.....	P73		
WNMG080412RN KCP40B.....	B159	XADA1200X5CH45 KCPM15.....	048	XER080NN4-C SP4060.....	P73		
WNMG080412RN KCPK05.....	B159	XADA1200X5CH60 KCPM15.....	048	XER080NN4-E SP4060.....	P73		
WNMG080412RP KC5010.....	B159	XADA1600X6CH45 KCPM15.....	048	XER080NN4-G SP4060.....	P73		
WNMG080412RP KCK05.....	B159	XADA1600X6CH60 KCPM15.....	048	XER100NN4-C SP4060.....	P73		
WNMG080412RP KCK15.....	B159	XDLT090408ERD41 SC6525.....	V14	XER100NN4-E SP4060.....	P73		
WNMG080412RP KCK15B.....	B159	XDLT090408ERD41 SP6519.....	V14	XER100NN4-G SP4060.....	P73		
WNMG080412RP KCK20.....	B159	XDLT090408ERD41 X500.....	V14	XER120NN4-C SP4060.....	P73		
WNMG080412RP KCK20B.....	B159	XDLT090408ERD721 GH2.....	V14	XER120NN4-E SP4060.....	P73		
WNMG080412RP KCM15.....	B159	XDLT090412ERD411 SP6519.....	V15	XER120NN4-G SP4060.....	P73		
WNMG080412RP KCM25.....	B159	XDLT090412ERD411 X500.....	V15	XER120NN4-J SP4060.....	P73		
WNMG080412RP KCM25B.....	B159	XDLT120508ERD41 SC6525.....	V23	XER120NN4-L SP4060.....	P73		

Ссылки на страницы А-Е см. в томе I • Каталог невращающихся инструментов.



Северная Америка

США

Оптовые продажи: 1 800 446 7738
FtMill.Service@kennametal.com
 Техническая поддержка: 1 800 835 3668
na.techsupport@kennametal.com

Канада

Оптовые продажи: +1 (800) 446-77-38
toronto.service@kennametal.com
 Техническая поддержка: +1 (800) 835-36-68
na.techsupport@kennametal.com

Мексика

Оптовые продажи: +1 (888) 402-49-63
k-mx.service@kennametal.com

Центральная и Южная Америка

Аргентина

Оптовые продажи: +54 (114) 719-07-00
buenos-aires.ventas@kennametal.com

Чили

Оптовые продажи: +56 (22) 264-11-77
kennametalchile@kennametalchile.cl

Сальвадор

Prometca S.A. DE C.V.
 Оптовые продажи: +50 (32) 219-75-79
portilloprometca@gmail.com

Бразилия

Оптовые продажи: +55 (193) 936-92-00
bra.marketing@kennametal.com

Венесуэла

Hertec Group
 Оптовые продажи: +58 (212) 751-09-24
ventas@hertecgroup.com

Африка

Египет

Оптовые продажи: +44 (138) 440-80-60
na.techsupport@kennametal.com

Южная Африка

Оптовые продажи: +27 (11) 748-93-00
na.techsupport@kennametal.com

Европа

Австрия

Оптовые продажи: +43 (2236) 379-89-80
brunn.sales@kennametal.com
 Техническая поддержка: 0 (800) 20-28-73
eu.techsupport@kennametal.com

Великобритания

Оптовые продажи: +44 (138) 440-80-60
kingswinford.service@kennametal.com
 Техническая поддержка: 0 (800) 032-83-39
na.techsupport@kennametal.com

Польша

Оптовые продажи: +48 (61) 665-65-01
poland.service@kennametal.com
 Техническая поддержка: 0 (800) 441-18-87
eu.techsupport@kennametal.com

Бельгия

Оптовые продажи: 0 (800) 81-37-2
belgium.sales@kennametal.com
 Техническая поддержка: 0 (800) 8-08-50
eu.techsupport@kennametal.com

Венгрия

Оптовые продажи: +36 (96) 61-81-50
gyoer.sales@kennametal.com

Португалия

Оптовые продажи: +351 (22) 411-94-00
porto.service@kennametal.com

Чешская Республика

Ricany Jazlovice
 Оптовые продажи: (800) 90-08-40
k-prha.sales@kennametal.com

Ирландия

Оптовые продажи: +44 (138) 440-80-60
na.techsupport@kennametal.com

Россия

Оптовые продажи: +7 (495) 411-53-86
moscow.information@kennametal.com
 Техническая поддержка:
 Стационарный телефон: +8 (800) 555-63-94
 Мобильный телефон: +7 (800) 555-63-94
eu.techsupport@kennametal.com

Дания

Техническая поддержка: (80) 88-92-98
na.techsupport@kennametal.com

Италия

Оптовые продажи: +39 (02) 89-59-61
milano.vendite@kennametal.com
 Техническая поддержка: (800) 91-65-61
eu.techsupport@kennametal.com

Словакия

Оптовые продажи: 0 (800) 04-40-53
k-eu-zilina.sales@kennametal.com

Финляндия

Техническая поддержка: 0 (800) 91-94-12
na.techsupport@kennametal.com

Люксембург

Оптовые продажи: +32 (4) 248-48-48
liege.sales@kennametal.com

Испания

Оптовые продажи: +34 (93) 586-03-50
barcelona.service@kennametal.com

Франция

Оптовые продажи: +33 (160) 12-81-00
info.fr@kennametal.com
 Техническая поддержка: 0 (805) 54-03-67
eu.techsupport@kennametal.com

Нидерланды

Оптовые продажи: 0 (800) 443-32-01
netherlands.sales@kennametal.com
 Техническая поддержка: 0 (800) 020-11-30
eu.techsupport@kennametal.com

Швеция

Техническая поддержка: 0 (20) 79-92-46
na.techsupport@kennametal.com

Германия

Оптовые продажи: +49 (600) 38-27-70
rosbach.sales@kennametal.com
 Техническая поддержка: 0 (800) 000-66-51
eu.techsupport@kennametal.com

Норвегия

Техническая поддержка: (800) 100-80
na.techsupport@kennametal.com

Турция

Оптовые продажи: +90 (216) 574-47-80
tr.information@kennametal.com

Украина

Техническая поддержка: 0 (800) 50-26-64
eu.techsupport@kennametal.com

Страны Восточной Азии и Тихоокеанского региона**Австралия**

Оптовые продажи: +1 (800) 66-66-67
k-au.service@kennametal.com
Техническая поддержка: +1 (800) 67-40-37
ap-kmt.techsupport@kennametal.com

Бахрейн

Оптовые продажи: +971 (0) 552-99-83
info@passtech.overmach.com

Китай

Оптовые продажи: +86 (400) 889-21-35
Техническая поддержка: (400) 889-22-38
k-cn.techsupport@kennametal.com

Дубай

Оптовые продажи: +971 (0) 552-99-83
info@passtech.overmach.com

Индия

Оптовые продажи: +1 (800) 103-51-38
Техническая поддержка: +1 (800) 103-52-27
in.techsupport@kennametal.com

Индонезия

Оптовые продажи: +6 (56) 265-92-22
k-sg.sales@kennametal.com
Техническая поддержка: +1 (800) 622-10-31
ap-kmt.techsupport@kennametal.com

Израиль

Оптовые продажи: +97 (23) 558-13-13
arnold1@inter.net.il
Техническая поддержка: +1 (809) 44-98-89
na.techsupport@kennametal.com

Япония

Оптовые продажи: +813 (3) 820-28-55
Техническая поддержка: +813 (3) 820-28-55
ap-kmt.techsupport@kennametal.com

Корея

Оптовые продажи: +82 (22) 109-61-00
Техническая поддержка: +0 (80) 728-08-80
ap-kmt.techsupport@kennametal.com

Кувейт

Оптовые продажи: +971 (0) 552-99-83
info@passtech.overmach.com

Малайзия

Оптовые продажи: +60 (35) 569-90-80
Техническая поддержка: +1 (800) 81-29-90
ap-kmt.techsupport@kennametal.com

Новая Зеландия

Оптовые продажи: +1 (800) 53-66-26
k-nz.service@kennametal.com
Техническая поддержка: +1 (800) 45-09-41
ap-kmt.techsupport@kennametal.com

Оман

Оптовые продажи: +971 (06) 552-99-83
info@passtech.overmach.com

Пакистан

Оптовые продажи: +92 (21) 246-53-05
itsystem@brain.net.pk

Катар

Оптовые продажи: +971 (06) 552-99-83
info@passtech.overmach.com

Саудовская Аравия

Оптовые продажи: +971 (06) 552-99-83
info@passtech.overmach.com

Сингапур*

Оптовые продажи: +65 (6) 265-92-22
k-sg.sales@kennametal.com
Техническая поддержка: +1 (800) 622-10-31
ap-kmt.techsupport@kennametal.com

* Жителям Вьетнама и Филиппин
обращаться в офис в Сингапуре.

Тайвань

Оптовые продажи: +886 (42) 350-19-20
taiwan.service@kennametal.com
Техническая поддержка: +1 (800) 66-61-97
ap-kmt.techsupport@kennametal.com

Таиланд

Оптовые продажи: +6 (62) 642-34-55
Техническая поддержка: +1 (800) 441-78-20
ap-kmt.techsupport@kennametal.com

ОАЭ

Оптовые продажи: +971 (06) 552-99-83
info@passtech.overmach.com

Дополнительные контактные реквизиты по регионам см. на сайте kennametal.com.



Токарная обработка

 Хвостовик: KM-TS™ (ISO 26622)	 Хвостовик: KM4X™	 Хвостовик: VDI Хвостовик	 Номер DIN 69880	 Внутренний подвод СОЖ
 Внутренний подвод СОЖ: 100 бар	 Внутренний подвод СОЖ: 1500 фунт/дюйм2	 Внутренний подвод СОЖ: 80 бар	 Внутренний подвод СОЖ: 1200 фунт/дюйм2	 ISO: 26622
 ISO: 10889	 Точение	 Контурная обработка	 Подрезка торца	 Обработка торцевых каналов
 Снятие фаски	 Обратное растачивание	 Резьбонарезание	 Обработка каналов	 Отрезка
 Внутреннее точение	 Снятие внутренней фаски	 Внутренняя торцевая обработка	 Обработка внутренних каналов	 Обработка внутренних торцевых каналов
 Обработка глубоких каналов	 Нарезание внутренней резьбы			

Обработка отверстий

 Коническое зенкование/ снятие фаски	 Сверление конических отверстий	 Цилиндрическое зенкование	 Сверление	 Сверление: вход под углом к поверхности
 Сверление: выход под углом к поверхности	 Сверление: отверстие со смещением	 Сверление: плоское дно	 Сверление: пакет деталей	 Сверление: выпуклая поверхность
 Сверление: глухое отверстие	 Сверление: вогнутая поверхность	 Сверление: отверстия с перекрытием	 Сверление: пересекающиеся отверстия	 Сверление: половина цилиндра
 Сверление: под углом 45°	 Развертывание: сквозное отверстие	 Развертывание: глухое отверстие	 Развертывание: пересекающиеся сквозные отверстия	 Развертывание: глухое и пересекающееся отверстия
 Развертывание: прерывистое резание	 Глубина сверления: 1 x D	 Глубина сверления: 3 x D	 Глубина сверления: 5 x D	 Глубина сверления: 8 x D
 Глубина сверления: 10 x D	 Глубина сверления: 12 x D	 Глубина сверления: 7 x D	 Глубина сверления: 4 x D	 Глубина сверления: 1.5 x D

(продолжение)

(Обработка отверстий — продолжение)

 Форма вершины: с фаской	 Форма вершины: плоский торец	 Хвостовик: цилиндрический	 Хвостовик: цилиндрический ≤h6	 Хвостовик: цилиндрический Weldon®
 Хвостовик: цилиндрический Whistle Notch	 Хвостовик: цилиндрический Whistle Notch ≤h6	 Хвостовик: цилиндрический Whistle Notch 2°	 Хвостовик: цилиндрический с лыской	 Хвостовик с лыской
 Хвостовик: SK Rübиг	 Хвостовик: SK BT JIS B 6339	 Хвостовик: SK CAT(CV) ANSI B5.50	 Хвостовик: SK DV DIN 69871	 Хвостовик: цилиндрический Whistle Notch со шпонкой и фланцем
 Хвостовик: цилиндрический с лыской и фланцем	 Хвостовик: KM™	 Хвостовик: HSK DIN 69893	 Хвостовик: HSK DIN 69893 Форма А	 Хвостовик: KM-TS™ (ISO 26622)
 Хвостовик: KM-XMZ	 Хвостовик: ER	 Угол подъема винтовой линии: 0°	 Угол подъема винтовой линии: 15°	 Угол подъема винтовой линии: 30°
 Угол при вершине: 118°	 Угол при вершине: 130°	 Балансировка (G 6.3/25 000)	 Балансировка (G 6.3/10 000)	 Балансировка (G 6.3/6000)
 Балансировка (G 16/20 000)	 Номер DIN 6537	 Номер DIN 6535	 Номер DIN 69893	 Номер DIN 69090-3
 Сверление без СОЖ	 Внутренний подвод СОЖ: к режущим кромкам сверла	 Внутренний подвод СОЖ: к режущим кромкам развертки	 Внутренний подвод СОЖ: к режущим кромкам сверла со сменными пластинами	 Сверление с наружным подводом СОЖ
 Сверление с минимальным количеством СОЖ (MQL)	 Внутренний подвод СОЖ: через центр сверла	 Внутренний подвод СОЖ: через центр развертки	 Внутренний подвод СОЖ: адаптер для СОЖ формы AD	 Внутренний подвод СОЖ: адаптер для СОЖ формы AD/B
 Инструмент: 2 стружечные канавки/2 ленточки/ внутренний подвод СОЖ	 Инструмент: 2 стружечные канавки/2 ленточки/ без СОЖ	 Инструмент: 2 стружечные канавки/3 ленточки/ внутренний подвод СОЖ	 Инструмент: 2 стружечные канавки/4 ленточки/ внутренний подвод СОЖ	 Инструмент: 2 стружечные канавки/4 ленточки/ без СОЖ
 Инструмент: 2 стружечные канавки/4 ленточки/ X/внутренний подвод СОЖ	 Инструмент: 3 стружечные канавки/3 ленточки/ внутренний подвод СОЖ	 Инструмент: 3 стружечные канавки/3 ленточки/ без СОЖ	 Число зубьев: 2	 Число зубьев: 3
 Число зубьев: 4				

Метчики

	Коническое зенкование/ снятие фаски		Сверление: плоское дно		Сверление: глухое отверстие		Нарезание резьбы метчиком: сквозное отверстие		Нарезание резьбы метчиком: глухое отверстие
	Нарезание резьбы: сквозное отверстие		HSS-E: быстрорежущая сталь с кобальтовым сплавом для обработки материалов повышенной твердости		HSS-E-PM: быстрорежущая сталь с кобальтовым сплавом для обработки материалов повышенной твердости (PM = порошковая сталь)		HM: твердый сплав		Глубина сверления: 2 x D
	Форма заходной части В (3,5–5,5)		Форма заходной части С (2–3)		Форма заходной части D (3,5–5)		Форма заходной части Е (1,5–2)		Форма заходной части В (3–5)
	Угол подъема резьбы: 0°		Угол подъема резьбы: 10°		Угол подъема резьбы: 18°		Угол подъема резьбы: 15°		Угол подъема резьбы: 15°
	Угол подъема резьбы: 25°		Угол подъема резьбы: 30°		Угол подъема резьбы: 42°		Угол подъема резьбы: 45°		Многофункциональные метчики с винтовой заходной частью
	Осевая компенсация		Номер DIN 371		Номер DIN 374		Номер DIN 376		Номер DIN 5156
	Номер DIN 2174		Внутренний подвод СОЖ: к режущим кромкам метчика		Нарезание резьбы метчиком с наружным подводом СОЖ		Внутренний подвод СОЖ: через центр метчика		ТУ изготовителя: ISO 2
	ТУ изготовителя: ISO 3		ТУ изготовителя: JIS		Тип посадки: 2B		Тип посадки: 3B		Тип посадки: 6H
	Тип посадки: 6HX		Тип посадки: 6G		Тип посадки: 2BX		Тип посадки: 3BX		Унифицированная резьба с мелким шагом
	Унифицированная резьба с крупным шагом		Американская коническая трубная резьба для соединения трубопроводов, работающих под давлением без смазки и уплотнений		Американская коническая трубная резьба для соединения трубопроводов, работающих под давлением, со смазкой и уплотнениями		Трубная резьба Whitworth		Унифицированная резьба с крупным шагом: профиль J
	Унифицированная резьба с мелким шагом: профиль J		Метрическая резьба ISO с крупным шагом		Метрическая резьба ISO с мелким шагом				

Цельные концевые фрезы

 Торцевое фрезерование	 Фрезерование методом винтовой интерполяции	 Плунжерное фрезерование	 Плунжерное фрезерование: фреза со сферическим концом	 Врезание под углом: сплошной материал
 Врезание под углом: до 3°	 Прорезание пазов: фреза со сферическим концом	 Прорезание пазов: фреза со сферическим концом с заданным AP	 Прорезание пазов: плоское дно	 Прорезание пазов: плоское дно с заданным AP
 Трохоидальное фрезерование	 Трохоидальное фрезерование: фреза со сферическим концом	 Торцевое фрезерование/ фрезерование уступов: сферический конец	 Торцевое фрезерование/ фрезерование уступов: сферический конец с заданным отношением AE/AP	 Торцевое фрезерование/ фрезерование уступов: плоское дно
 Торцевое фрезерование/ фрезерование уступов: плоское дно с заданным отношением AE/AP	 Торцевое фрезерование/ фрезерование уступов: фаска	 Торцевое фрезерование/ фрезерование уступов: фаска с заданным отношением AE/AP	 Торцевое фрезерование/ фрезерование уступов: суперфинишная обработка	 Торцевое фрезерование/ фрезерование уступов: суперфинишная обработка с заданным отношением AE/AP
 Торцевое фрезерование/ фрезерование уступов: чистовая обработка	 Торцевое фрезерование/ фрезерование уступов: чистовая обработка с заданным отношением AE/AP	 Торцевое фрезерование/ фрезерование уступов: фрезерование тонкостенных деталей цельной концевой фрезой	 Торцевое фрезерование/ фрезерование уступов: по радиусу	 Торцевое фрезерование/ фрезерование уступов: по радиусу, с заданным отношением AE/AP
 3D профильное фрезерование	 3D профильное фрезерование с заданным отношением AE/AP	 3D профильное фрезерование концевой фрезой с плоским торцом	 Форма вершины: сферический конец	 Форма вершины: с фаской
 Форма вершины: со скруглением	 Форма вершины: плоский торец	 Форма вершины: тороидальная	 Хвостовик: цилиндрический	 Хвостовик: цилиндрический Weldon
 Хвостовик: SK BT JIS B 6339	 Хвостовик: SK CAT(CV) ANSI B5.50	 Хвостовик: HSK CAT резба затяжного болта 5/8–11 UNC	 Хвостовик: DIN 69893 HSK A/ DIN69893	 Хвостовик: Safe-Lock™ ≤h6
 Хвостовик: Safe-Lock™	 Хвостовик: PSC	 Соединение Duo-Lock™	 Угол подъема винтовой линии: 0°	 Угол подъема винтовой линии: 15°
 Угол подъема винтовой линии: 20°	 Угол подъема винтовой линии: 25°	 Угол подъема винтовой линии: 30°	 Угол подъема винтовой линии: 35°	 Угол подъема винтовой линии: 38°
 Угол подъема винтовой линии: 40°	 Угол подъема винтовой линии: 45°	 Угол подъема винтовой линии: 50°	 Угол подъема винтовой линии: 60°	 Угол подъема винтовой линии: 43°
 Угол подъема винтовой линии: 36°	 Угол подъема винтовой линии: 35°/38°	 Угол подъема винтовой линии: 37°/39°	 G 2.5 25,000 min ⁻¹ Балансировка (G 2.5/25 000)	 DIN 6527 Номер DIN 6527
 DIN 6528 Номер DIN 6528	 Сверление с внутренним подводом СОЖ	 Внутренний подвод СОЖ	 Внутренний подвод СОЖ: через центр цельной концевой фрезы	 ZU-X Число зубьев: X (переменное)

(продолжение)

(Цельные концевые фрезы — продолжение)

 Число зубьев: 2	 Число зубьев: 3	 Число зубьев: 4	 Число зубьев: 5	 Число зубьев: 6
 Число зубьев: 1	 Число зубьев: 12	 ISO 26622		

Фрезы со сменными режущими пластинами

 Цилиндрическое зенкование	 Круговая интерполяция	 Торцевое фрезерование	 Фрезерование методом винтовой интерполяции	 Плунжерное фрезерование
 Плунжерное фрезерование: фреза со сферическим концом	 Врезание под углом: сплошной материал	 Прорезание пазов: сферический конец	 Прорезание пазов: торцевое фрезерование	 Прорезание пазов: торцевое фрезерование с заданным отношением AE/AP
 Прорезание пазов: торцевое фрезерование и сферический конец	 Прорезание пазов: плоское дно	 Прорезание пазов: Т-образная форма	 Прорезание пазов: Т-образная форма с заданным AP	 Торцевое фрезерование/ фрезерование уступов: сферический конец
 Торцевое фрезерование/ фрезерование уступов: дно с уступами	 Торцевое фрезерование/ фрезерование уступов: плоское дно	 Торцевое фрезерование/ фрезерование уступов: фаска	 Прорезание пазов: профильная обработка уступов	 Прорезание пазов: обработка уступов
 3D профильное фрезерование	 3D профильное фрезерование концевой фрезой с плоским торцом	 Инструмент из поликристаллического алмаза	 Обработка карманов	 Хвостовик: цилиндрический
 Хвостовик: цилиндрический Weldon	 Хвостовик: цилиндрический Weldon с 2-мя лысками	 Хвостовик: с резьбовым креплением	 Хвостовик: HSK DIN 69893	 Хвостовик насадной фрезы
 Фрезерование: с внутренним подводом СОЖ	 Фрезерование с внутренним подводом СОЖ: струя воздуха под давлением к режущим кромкам			

P сталь	N Цветные металлы	H закаленная сталь
M Нержавеющая сталь	S Жаропрочные сплавы	C Композиты CFRP
K Чугун		

обрабатываемый материал группа	описание	состав	предел прочности RM (МПа)*	твёрдость (HB)	твёрдость (HRC — твёрдость по Роквеллу, шкала C)	обрабатываемый материал по каталогу ANSI
P0	Низкоуглеродистые стали, сливная стружка	C <0,25%	<530	<125	—	—
P1	Низкоуглеродистая легкообрабатываемая сталь, короткая стружка	C <0,25%	<530	<125	—	C15, Ck22, ST37-2, S235JR, 9SMnPb28, GS38
P2	Средне- и высокоуглеродистая сталь	C >0,25%	>530	<220	<25	ST52, S355JR, C35, GS60, Cf53
P3	Легированные и инструментальные стали	C >0,25%	600–850	<330	<35	16MnCr5, Ck45, 21CrMoV5-7, 38SMn28
P4	Легированные и инструментальные стали	C >0,25%	850–1400	340–450	35–48	100Cr6, 30CrNiMo8, 42CrMo4, C70W2, S6525, X120Mn12
P5	Ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие нержавеющие стали	—	600–900	<330	<35	100Cr6, 30CrNiMo8, 42CrMo4, C70W2, S6525, X120Mn12
P6	Высокопрочные ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие нержавеющие стали	—	900–1350	350–450	35–48	X102CrMo17, G-X120Cr29
M1	Аустенитная нержавеющая сталь	—	<600	130–200	—	X5CrNi 18 10, X2CrNiMo 17 13 2, G-X25CrNiSi18 9, X15CrNiSi 20 12
M2	Высокопрочная аустенитная и литая нержавеющая сталь	—	600–800	150–230	<25	X2CrNiMo 13 4, X5NiCr 32 21, X5CrNiNb 18 10, G-X15CrNi 25-20
M3	Дуплексная нержавеющая сталь	—	<800	135–275	<30	X8CrNiMo27 5, X2CrNiMoN22 5 3, X20CrNiSi25 4, G-X40CrNiSi27 4
K1	Серый чугун	—	125–500	120–290	<32	GG15, GG25, GG30, GG40, GTW40
K2	Низко- и среднепрочный пластичный чугун (чугун с шаровидным графитом) и чугун с вермикулярным графитом (CGI)	—	<600	130–260	<28	GGG40, GTS35
K3	Высокопрочный пластичный чугун и отпущенный пластичный чугун (ADI)	—	>600	180–350	<43	GGG60, GTW55, GTS65
N1	Кованые алюминиевые сплавы	—	—	—	—	AlMg1, Al99.5, AlCuMg1, AlCuBiPb, AlMgSi1, AlMgSiPb
N2	Низкокремнистые алюминиевые сплавы и магниевые сплавы	Si <12,2%	—	—	—	GAISiCu4, GDAISi10Mg
N3	Высококремнистые алюминиевые сплавы и магниевые сплавы	Si >12,2%	—	—	—	G-ALSi12, G-ALSi17Cu4, G-ALSi21CuNiMg
N4	Сплавы на основе меди, латуни, цинка с обрабатываемостью материала в диапазоне 70–100	—	—	—	—	CuZn40, Ms60, G-CuSn5ZnPb, CuZn37, CuSi3Mn
N5	Нейлон, пластик, резина, смолы и фенольные смолы, стекловолокно	—	—	—	—	Lexan®, Hostalen™, полистирол, Makrolon®
N6	Углеродные, графитовые композиты, полимеры, армированные углеродным волокном (CFRP)	—	—	—	—	хлорофторуглерод (ХФУ/CFK), полимер, армированный стекловолокном (GFK)
N7	Композитные материалы, упрочненные металлом (MMC)	—	—	—	—	—
S1	Жаропрочные сплавы на основе железа	—	500–1200	160–260	25–48	X1NiCrMoCu32 28 7, X12NiCrSi36 16, X5NiCrAlTi31 20, X40CoCrNi20 20
S2	Жаропрочные сплавы на основе кобальта	—	1000–1450	250–450	25–48	Haynes® 188, Stellite® 6,21,31
S3	Жаропрочные сплавы на основе никеля	—	600–1700	160–450	<48	INCONEL® 690, INCONEL 625, Hastelloy®, NIMONIC® 75
S4	Титановые сплавы	—	900–1600	300–400	33–48	Ti11, TiAl5Sn2, TiAl6V4, TiAl4Mo4Sn2
H1	Закаленная сталь	—	—	—	44–48	GX260NiCr42, GX330NiCr42, GX300CrNiSi952, GX300CrMo153, Hardox® 400
H2	Закаленная сталь	—	—	—	48–55	—
H3	Закаленная сталь	—	—	—	56–60	—
H4	Закаленная сталь	—	—	—	>60	—
C1	CFRP, CFRP/CFRP	—	—	—	—	—
C2	CFRP/цветные металлы	—	—	—	—	—
C3	CFRP/жаропрочные сплавы	—	—	—	—	—
C4	CFRP/нержавеющая сталь	—	—	—	—	—
C5	CFRP/цветные металлы/жаропрочные сплавы	—	—	—	—	—

P0

■ Перечень обрабатываемых материалов • Сталь • P0

Низкоуглеродистая сталь P0, длинная стружка Содержание: C <0,25% Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: <530 Твердость (HВ): <125

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
1013	USt 34-1	—	—	G10130	—	—	—	1233	—	—	1.0055	—
1010	C 10	045 M 10	S 10 C	G10100	C 10	XC 10	C 10	—	—	—	1.0301	—
1008	DD 11 (StW 22)	HR 3	SPHD	—	DD 11	1 C	—	—	—	—	1.0332	—
1020	C 22	050 A 20	S 22 C	G10200	1 C 22	C 20	C 20	1450	—	—	1.0402	—
1025	C 25	070 M 26	S 22 C	G10250	1 C 25	C 25	C 25	—	—	—	1.0406	—
1012	B 500 H	—	S 12 C	G10120	B 500 B	XC 12	B 500 B	1332	—	—	1.0439	—
1018	C16.8	080 A 17	—	G10180	—	—	—	—	—	—	1.0453	—
1108	10 S 20	210 M 15	—	G 11080	10 S 20	10 F 1	CF 10 S 20	—	—	—	1.0721	—
1010	Ck 10	040 A 10	S 10 C	G10100	2 C 10	XC 10	C 10	1265	—	—	1.1121	—
1022	20 Mn 5	120 M 19	SMn 420	G 10220	20 Mn 5	20 M 5	G 22 Mn 3	—	—	—	1.1133	—
1015	Ck 15	080 M 15	S 15 C	G 10150	2 C 15	XC 15	C 15	1370	—	—	1.1141	—
1021	22 B 2	—	SWRCHB 220	G10210	C 22 BE 69	21 B 3	—	—	—	—	1.5508	—
—	PS 275 TM	S 275 M	—	—	S 275 M	S 275 M	S 275 M	—	—	—	1.8818	—
—	DI-MC 355 B	—	—	—	S 355 M	E 355	S 355 M	—	—	—	1.8823	—
—	DI-MC 420 B	S 420 M	—	—	S 420 M	E 420	S 420 M	—	—	—	1.8825	—
—	S 460 M	S 460 M	—	—	S 460 M	E460; S460M	S460M	—	—	—	1.8827	—
—	BTSIE 355 TM	S 355 ML	—	—	S 355 ML	E 355	S 355 ML	—	—	—	1.8834	—
—	BTSIE 420 TM	S 420 ML	—	—	S 420 ML	E 420	S 420 ML	—	—	—	1.8836	—
—	St E 320-3Z	—	—	—	S 320 GD + ZA	—	—	—	—	—	1.0250	—

P1

■ Перечень обрабатываемых материалов • Сталь • P1

Низкоуглеродистая легкообрабатываемая сталь P1, короткая стружка Содержание: C <0,25% Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: <530 Твердость (HВ): <125

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
—	R St 34-2/ S 205 G2T	34/20CR	—	K02502	—	—	—	—	—	—	1.0034	—
—	St 33	HR 15	SS 330	K01400	—	A 33	Fe 320	—	—	—	1.0035	—
A 570 Gr. 33	USt 37-2	4360-40 B	SS 34	K 02502	S 235 JR G1	E 24-2	Fe 360 BFU	1311	—	—	1.0036	—
—	St 37-2	HS 37/23	STKR 400	K02702	S 235 JR	E 28-2	Fe 430 C	1412	—	—	1.0037	—
A 570 Gr. 36	R St 37-2/S235 JRG2	4260-40 C	SS 34	K 02502	S235 JR G 2	E 24-2 NE	Fe 360 BFN	1312	—	—	1.0038	—
—	S 235 JRH	S 235 JRH	—	—	S235JRH	E 24-2	S 235 JRH	—	—	—	1.0039	—
—	R St 42-1	—	—	K02507	—	—	—	—	—	—	1.0077	—
—	S235J2G3/Fe 360 D1	S 235 J 2 G 3	—	K01501	S 235 J2 G3	E 24-4	S 235 J2G3	1313	—	—	1.0161	—
—	C 10 Pb	—	—	—	C 10 GPb	—	—	—	—	—	1.0302	—
—	QSt 32-3	—	SWRCH6R	—	CB 4 FF KD	—	CB 4 F U	—	—	—	1.0303	—
—	St 35.8	—	STPT 38	K01201	—	—	—	—	—	—	1.0305	—
—	St 37-2	360	STKM 12 A	K02504	S 235 JR	E 24-2	Fe 360	1412	—	—	1.0308	—
—	C10D	—	SWRM 10	—	C 10 D	FM 10	C 10 D	—	—	—	1.0310	—
—	C12D	—	SWRM 12	—	C 12 D	—	C 12 D	—	—	—	1.0311	—
—	R St 15	FeP05	—	—	Fe P05	FeP05	FeP05	—	—	—	1.0312	—
—	D 6-2	0 1 5 A 03	SWRM 6	G10050	C 4 D	—	3 CD 5	—	—	—	1.0314	—
—	St 37.8	—	STB 35	—	—	—	Fe 37	—	—	—	1.0315	—
—	St 13	CR 3	SPCD	—	—	—	—	—	—	—	1.0333	—
—	D D 13 (StW 24)	HS 3	SPHE	—	D D 13	3C	—	—	—	—	1.0335	—
—	USt 4/DC 04 G	—	—	—	D C 04 G 1	—	—	—	—	—	1.0336	—
—	Ro St 4/DC 04 GT	—	—	—	DC 04 GT	—	—	—	—	—	1.0337	—
—	St 4	DC 04/FeP04	SPCE	—	Fe P04	Fe 14	DC04/FeP04	—	—	—	1.0338	—
—	DC01Cu	—	—	—	DC 01 Cu	—	—	—	—	—	1.0344	—
—	RR St 3	CR 3	SPCD	—	Fe P03	F 13	DC 03/FeP 03	—	—	—	1.0347	—
—	U H /P 195GH	—	SGV 480	—	P 195 Gh	—	—	—	—	—	1.0348	—
—	St 14 Cu 3	—	—	—	DC 04 Cu	—	—	—	—	—	1.0354	—
—	—	3 CR	—	—	D D 12	D D 12	—	—	—	—	1.0398	—
1015	C 15	080 M 15	S 15 C	G10170	C 15	C 12	C 15	1350	—	—	1.0401	—
—	LSt 45.8	—	—	—	C 16	—	C 16	—	—	—	1.0407	—
—	C15D	—	SWRM 15	—	C 15 D	FM 15	C 15 D	—	—	—	1.0413	—
—	C20D	—	SWRM 20	—	C 20 D	FM 20	C 20 D	—	—	—	1.0414	—
—	C26D	—	SWRM 27	—	C 26 D	FM 26	C 26 D	—	—	—	1.0415	—
—	C18D	—	SWRM 17	—	C 18 D	FM 18	C 18 D	—	—	—	1.0416	—
—	RSt 44-2	440	—	G10160	—	—	—	—	—	—	1.0419	—
—	P265 NB	—	SG 295	—	P 265 NB	BS 2	—	—	—	—	1.0423	—
—	P 265 GH	151-400	SG 30	K02801	P 265 GH	A42CP	P 265 GH	1430	—	—	1.0425	—
—	C 22.3	—	—	—	C 22 G 1	—	—	—	—	—	1.0427	—
—	BSt 420 S	—	—	—	Fe B 400	—	—	—	—	—	1.0428	—
—	C 21	—	SFVC 1	K03504	P 305 GH	—	—	—	—	—	1.0432	—
—	GS-45	A1	SC 450	J03001	GE 230	E23-45M	—	1305	—	—	1.0446	—
—	TStE 275 (S 275 NL)	40EE	—	—	S 275 NL	S 275 NL	S 275 NL	—	—	—	1.0491	—
—	St 42.8	—	STPT 42	—	—	—	Fe 42	—	—	—	1.0498	—
—	S 335 N (StE 355)	50 E	—	—	S 355 N	E 355	S 355 N	2134	—	—	1.0545	—
—	S 355 NL (TStE 355)	50 E E	—	—	S 355 NL	E 355	S 355 N L	2135	—	—	1.0546	—
—	R 7 S 6/C 7 RG 2	—	—	—	C 7 RG 2	—	—	—	—	—	1.0709	—
B1112	9 S 20	220 M 07	SUM 21	G 11120	—	—	CF 9 S 22	—	—	—	1.0711	—
1213	9 SMn 28/11 SMn 30	230 M 07	SUM 22	G 12130	11 SMn 28	S 250	CF 9 SMn 28	1912	—	—	1.0715	—
12L13	9 SMnPb 28	—	SUM 22 L	G 12134	11 SMnPb 28	S 250 Pb	CF 9 SMnPb 28	1914	—	—	1.0718	—
—	15 S 22/15 S 20	En32M	SUM 32	—	15 S 22	—	—	1922	—	—	1.0723	—
—	15 SMn 13	15 SMn 13	—	—	15 SMn 13	15 SMn 13	—	—	—	—	1.0725	—
1215	9 SMn 36/11 S Mn 37	240 M 07	SUM 25	G 12150	11 SMn 37	S 300	CF 9 SMn 36	—	—	—	1.0736	—
12L14	9 SMnPb 36/11 SMnPb 37	—	—	G 12144	11 SMnPb 37	S 300 Pb	CF 9 SMnPb 36	1926	—	—	1.0737	—
—	11 SMnPbTe 37	11 SMn 37	—	—	11 SMn 37	—	—	—	—	—	1.0738	—
—	15 SPb 20/15 SPb 22	—	—	—	15 SPb 22	—	—	—	—	—	1.0753	—
—	36 SMn 14	36SMn14	—	—	36SMn14	36SMn14	—	—	—	—	1.0764	—
—	C10D2	—	—	—	C 10 D 2	FM 10	C 10 D 2	—	—	—	1.1114	—
—	Cq 10 (C 10 C)	—	SWRCH 10 K	—	C 10 KD	—	—	—	—	—	1.1122	—
—	C15D2	—	—	—	C 15 D 2	FM 15	C 15 D 2	—	—	—	1.1126	—
—	C 18D2	—	—	—	C 18 D 2	FM 18	C 18 D 2	—	—	—	1.1129	—

(продолжение)

P1

■ Перечень обрабатываемых материалов • Сталь • P1 (продолжение)

Низкоуглеродистая легкообрабатываемая сталь P1, короткая стружка Содержание: C <0,25% Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: <530 Твердость (HВ): <125

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
—	GS-16 Mn 5	—	—	—	G 17 Mn 5	G 17 Mn 5	G17Mn5	—	—	—	1.1131	—
—	C20D2	—	—	—	C 20 D 2	FM 20	C20D 2	—	—	—	1.1137	—
—	C26D2	—	—	—	C 26 D 2	FM 26	C26D 2	—	—	—	1.1139	—
—	GC 16 E/GS-Ck 16	—	—	—	GC 16 E	—	—	—	—	—	1.1142	—
—	C 16 E	C 16 E	—	—	C 16 E	XC 18	—	—	—	—	1.1148	—
—	Cm 22	070 M 20	C 22 R (3 C 22)	—	3 C 22	XC 18 u	C 22 R	—	—	—	1.1149	—
—	Ck 22	050 A 20	S 22 C	G10230	2 C 22	XC 25	C 20	—	—	—	1.1151	—
—	Cq 22	—	SWRCH20K	—	C 21 KD	—	CB 20 FF	—	—	—	1.1152	—
—	Ck 25	070 M 26	S 25 C	G10250	2 C 25	XC 25	C 25	—	—	—	1.1158	—
—	C2D1	—	—	—	C 2 D 1	—	C 2 D 1	—	—	—	1.1185	—
—	19 MnVS 6	—	—	—	19 MnVS 6	—	—	—	—	—	1.1301	—
—	PS 275 TM	S 275 M	—	—	S 275 M	S 275 M	S 275 M	—	—	—	1.8818	—
—	DI-MC 355 B	—	—	—	S 355 M	E 355	S 355 M	—	—	—	1.8823	—
—	DI-MC 420 B	S 420 M	—	—	S 420 M	E 420	S 420 M	—	—	—	1.8825	—
—	S 460 M	S 460 M	—	—	S 460 M	E460; S460M	S460M	—	—	—	1.8827	—
—	BTSIE 355 TM	S 355 ML	—	—	S 355 ML	E 355	S 355 ML	—	—	—	1.8834	—
—	BTSIE 420 TM	S 420 MI	—	—	S 420 ML	E 420	S 420 ML	—	—	—	1.8836	—
—	S 235 J 0 W (Allwesta 360)	S 235 J 0 W	SMA 400 BW	—	S 235 JO W	S 235 J 0 W	—	—	—	—	1.8958	—
—	S 355 J 0 W (Allwesta 510)	WR 50 B	SMA 490 BW	—	S 235 JO W	E24W-3	S 235 JO W	—	—	—	1.8959	—
—	WTSt 37-2/S235JRW	WR 50 B	SMA 41 A	K11538	S 235 JR W	E 24 W-2	—	—	—	—	1.8960	—
—	WTSt 37-3	WR 50 C	SMA 50 A	—	S 235 J2 W	S 235 J 2 W	Fe 360 D FF	—	—	—	1.8961	—
—	USI 42-2	—	SS 41	—	—	HS 18-0-2-10	—	—	—	—	1.0040	—
—	St 37-2	—	—	—	S 235 JRC	E 24-2	S 235 JRC	—	—	—	1.0120	—
—	S 235 JR G1F	—	—	—	S 235 JRG 1 F	—	—	—	—	—	1.0160	—
—	St 12	DC 01/Fe P01	SPCC	—	Fe P01	DC 01/Fe P01	DC 01/Fe P0 1	—	—	—	1.0330	—
—	GS-38	A1	—	—	GE 200	230-400M	—	1306	—	—	1.0420	—
—	GS-20 Mn 5	—	SMnC 420	H15220	—	—	—	—	—	—	1.1120	—
—	G 20 Mn 5	—	—	—	G 20 Mn 5	—	G 20 Mn 5	—	—	—	1.6220	—

P2

■ Перечень обрабатываемых материалов • Сталь • P2

Средне- и высокоуглеродистая сталь P2Содержание: C >0,25% Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: >530 Твердость (HВ): <220 (HRC): <25

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
—	S 355 JR	En 50 B	SM 490 YA	—	S 1207	E36-2	Fe 510 BFN	—	—	—	1.0045	—
1035	C 35	060 A 35	S 35 C	G 10350	1 C 35	CC 35	C 35	1550	—	—	1.0501	—
1045	GS-C 45	080 M 46	S 45 C	G10450	1 C 45	CC 45	C 45	1650	—	—	1.0503	—
1040	C 40	080 M 40	S 40 C	G 10 400	1 C 40	C 40	C 40	—	—	—	1.0511	—
1046	S 355 K 2 G 4 Cu	—	—	G10460	S 355 K2 G4 Cu	—	—	—	—	—	1.0519	—
1030	C30	080 M 30	SUP 7	G 10 300	1 C 30	C 32	C 30	—	—	—	1.0528	—
1055	C 55	070 M 55	S 55 C	J05000	1 C 55	C 55	C 55	1655	—	—	1.0535	—
1551	C 50 Pb	—	—	G15510	C 50 G Pb	—	—	—	—	—	1.0542	—
—	GS-60	A3	—	—	GE 300	320-560M	C 45	1606	—	—	1.0558	—
1037	36 Mn4	170 H 36	—	G10370	—	—	—	—	—	—	1.0561	—
—	PSt 52-3 (S 355 J2 G3 F)	—	—	—	S 355 J2 G3 F	—	FE 510 C	—	—	—	1.0572	—
—	S 355 J2H (RoSt 52-3)	50D	—	—	S355J2H	—	S355J2H	—	—	—	1.0576	—
1060	C 60	080 A 62	S 60 C-CSP	G 10600	1 C 60	AF 70 C 55	C 60	—	—	—	1.0601	—
1070	C 67	CS 70	S 70 C -CSP	G10700	1 CS 67	C 68	C 67	—	—	—	1.0603	—
1074	C 75	CS 80	—	G10740	1 CS 75	C 75	C 75	—	—	—	1.0605	—
1059	C58D	—	S 58 C	G10590	C 58 D	FM 58	C 58 D	—	—	—	1.0609	—
1075	C76D	—	—	G10750	C 76 D	FM 76	C 76 D	—	—	—	1.0614	—
1080	C86D	CS 80	—	G10860	C 86 D	FM 86	C 86 D	—	—	—	1.0616	—
1095	C92D	95 CS	—	G10950	C 92 D	—	C 92 D	—	—	—	1.0618	—
1110	U 10 S 10	—	SUM 12	G11100	—	—	—	—	—	—	1.0702	—
11L08	10 SPb 20	—	—	G 11084	10 SPb 20	10 Pb F 2	CF 10 SPb 20	—	—	—	1.0722	—
1140	35 S 20	212 M 36	—	G 11400	35 S 20	35 MF 4	—	1957	—	—	1.0726	—
1146	45 S 20	212 M 44	—	G 11460	45 S 20	45 MF 4	—	1973	—	—	1.0727	—
1151	60 S 20	—	—	G11510	60 S 20	60 MF 4	—	—	—	—	1.0728	—
1141	36 Mn 6	212 M 36	S Mn 443	G 11410	—	—	—	—	—	—	1.1127	—
1039	40 Mn 4	150 M 36	—	G10390	—	35 M 5	—	—	—	—	1.1157	—
1536	34 Mn 5	En15B	SS 55	G15360	—	—	—	—	—	—	1.1166	—
1030	Cq 35	—	F.1133 (C 35 DF)	G 10300	C 35 KD	—	CB 35	—	—	—	1.1172	—
1034	Ck 34	080 M 34	S 34 C	G 10340	2 C 34	—	C 34	—	—	—	1.1173	—
1038 H	Ck 38	—	—	G 10380	—	XF 38	—	—	—	—	1.1176	—
1030	Ck 30	080 M 30	S 30 C	G 10300	2 C 30	XC 32	C 30	—	—	—	1.1178	—
1034	Ck 35	080 M 36	S 35 C	G 10340	2 C 35	XC 38 H1	C 35	1572	—	—	1.1181	—
1035	Cf 35	060 A 35	S 35 C	G 10350	C 35 G	XC 38 TS	C 35	1572	—	—	1.1183	—
1040	Ck 40	080 A 40	S 40 C	G 10400	2 C 40	XC 42 H1	C 40	—	—	—	1.1186	—
1045	Cf 45	060 A 47	S 45 C	G10450	C 45 G	XC 42 TS	C 43	1672	—	—	1.1193	—
1055	Ck 55	070 M 55	S 55 C	G10550	2 C 55	XC 55 H1	C 55	1655	—	—	1.1203	—
1050	Ck 50	080 M 50	S 50 C	G10500	2 C 50	XC 48 H1	C 50	1674	—	—	1.1206	—
1055	Cm 55	070 M 55	—	G 10550	3 C 55	XC 55 H1	C 55 R	—	—	—	1.1209	—
1053	Ck 53	En43C	S 53 C	G 10530	—	—	—	—	—	—	1.1210	—
1050	Cf 53	060 A 57	S 50 C	G 10500	C 53 G	XC 48 TS	C 48	1674	—	—	1.1213	—
1060	Ck 60	060 A 62	S 58 C	G 10640	2 C 60	XC 60	C 60	1678	—	—	1.1221	—
1552	52 Mn 5	—	—	G15520	—	—	—	—	—	—	1.1226	—
1065	FD (Federstahlrohr)	095 A 65	—	G10650	C 68 D	—	—	—	—	—	1.1230	—
1070	Ck 67	060 A 67	S 70 C-CSP	G 10700	C 67 S	XC 68	C 70	1770	—	—	1.1231	—
1069	Ck 68	—	—	G10690	C 70 D	—	—	—	—	—	1.1234	—
1080	Ck 75	060 A 78	C 75	G 10800	C 75 S	XC 75	C 75	1774	—	—	1.1248	—
—	Cf 70	—	—	—	C 70 G	XC 70	—	—	—	—	1.1249	—
1090	Ck 85	—	SK 5 -CSP	G 10900	C 85 S	XC 90	C 90	—	—	—	1.1269	—
1085	90 Mn 4	080 A 83	SUP4	G 10850	—	—	—	—	—	—	1.1273	—
1095	Ck 101	060 A 96	SUP 4	G 10950	C 100 S	XC 100	C 100	1870	—	—	1.1274	—
1050	C 50	080 M 50	S 50 C	G 10 500	1 C 50	C 50	C 50	1674	—	—	1.0540	—
—	St 52-3 G	4360-50 B	SM 50 YB	—	S 355 J 2 G 3	E 36-3	Fe 510 B	2132	—	—	1.0570	—
1078	C78D	—	SWRH 77 B	G10780	C 78 D	FM 78	C 78 D	—	—	—	1.0620	—
1035	Cm 35	080 M 36	—	G 10350	3 C 35	38 H1 k	C 35 R	1572-03	—	—	1.1180	—
1566	66 Mn 4	—	—	G15660	—	—	—	—	—	—	1.1260	—
1084	C 85 W	—	SK 5	G10840	C 90 U	Y3 90	—	—	—	—	1.1830	—

ПРИМЕЧАНИЕ. Пояснение см. на стр. Y217.

Y193

P3

■ Перечень обрабатываемых материалов • Сталь • P3

Легированная и инструментальная сталь P3

Содержание: C > 0,25%

Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 600–850

Твердость (HB): <330 (HRC): <35

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
1330	GS-30 Mn 5	120 M 36	SMn 433 H; SCMn 2	K13300	—	35 M 5	—	1330	—	—	1.1165	—
1330	28 Mn 6	150 M 28	SCMn 1	G 13300	28 Mn 6	35 M 5	C 28 Mn	—	—	—	1.1170	—
1335	36 Mn 5	150 M 36	SMn 438(H)	G13350	—	40 M 5	—	2120	—	—	1.1167	—
1345	StSch 90 C/GP 280 GH	—	—	G13450	GP 280 GH	GP 280 GH	GP 280 GH	—	—	—	1.0625	—
1513	P265	HR 40/30	—	G15130	—	12 M 5	—	—	—	—	1.0424	—
4142	43 CrMo 4	—	—	G41420	—	43 Cr Mo 4	—	—	—	—	1.3563	—
4147	48 CrMo 4	817 M 40	SNC 836	H41470	—	48 CrMo 4	—	—	—	—	1.3565	—
4419	GS-22 Mo 4	243-430	SCPH 11	G44190	G 20 Mo 5	G20Mo5	G 22 Mo 5	—	—	—	1.5419	—
4520	16 Mo 5	1503-245-420	SBC 690	K11522	—	—	16 Mo 5	—	—	—	1.5423	—
5015	15 Cr 3	523 M15	SCr 415 H	G50150	15 Cr 2	12 C 3	—	—	—	—	1.7015	—
5046	44 Cr 2	—	—	H50460	46 Cr 1 KD	44 Cr 2	—	—	—	—	1.3561	—
5115	16 MnCr 5	527 M 17	SCR 415	G 51150	16 MnCr 5 KD	16 MC 5	16 MnCr 5	2173	—	—	1.7131	—
5117	17 Cr 3	17 Cr 3	—	G51170	(15 Cr 2 KD)	18 C 3	—	—	—	—	1.7016	—
5130	28 Cr 4	530 A 30	—	G51300	28 Cr 4	30 CD 4	—	—	—	—	1.7030	—
5140	41 Cr 4	530 M 40	SCr 440 H	G51400	41 Cr 4	42 C 4	41 Cr 4	—	—	—	1.7035	—
5140	42 Cr 4	530 A 40	SCr 440	—	40 NiCrMo 3	42 C 4 TS	40 NiCrMo 3	2245	—	—	1.7045	—
9255	51 Si 7	250 A 53	—	G92550	—	51 S 7	48 Si 7	2090	—	—	1.0903	—
9255	55 Si 7	250 A 53	SKH 1; SKT 4	G92550	55 NiCrMoV 7	55 S 7	55 Si 8	2085	—	—	1.0904	—
9260	60 Si 7	251 A 60	—	G92600	60 Si 7	60 S 7	60 Si 7	—	—	—	1.5027	—
9262	60 SiCr 7	250 A 61	SUP 7	G92620	60 SiCr 8	60 SC 7	60 SiCr 8	—	—	—	1.0961	—
9262	60 SC 7	—	—	G92620	60 SiCr 8	61 SC 7	60 SiCr 8	—	—	—	1.5092	—
9262	60 SiCr 7	—	—	—	60 SiCr 8	—	—	—	—	—	1.7108	—
15B21 H	19 MnB 4	170 H 20	SWRCHB 420	H15211	19 MnB 4	20 MB 5	—	—	—	—	1.5523	—
15B21 H	20 MnB 5	—	SWRCHB 620	—	20 MnB 5	20 MnB 5	20 MnB 5	—	—	—	1.5530	—
50B40	37 CrB 1	120 M 36	SMnCr 3 H	H50401	38 Cr 2	—	35 CB 1	—	—	—	1.7007	—
5130 H	34 Cr 4	530 A 32	SCr 430 H	G51300	34 Cr 4 KD	32 C 4	34 Cr 4 KB	—	—	—	1.7033	—
5132 H	37 Cr 4	530 A 36	SCr 435 H	G51320	37 Cr 4	38 C 4	36 CrMn 4	—	—	—	1.7034	—
A 204 Gr. A	15 Mo 3	1501-240	STFA 12	K11820	16 Mo 3	15 D3	16 Mo 3 KW	2912	—	—	1.5415	—
A 350-LF 5	10 Ni 14	503	SL 3 N 26	K31718	12 Ni 14	12Ni14	18 Ni 14 KT	—	—	—	1.5637	—
A 387 Gr. 12 Cl. 2	16 CrMo 4 4	—	—	K11564	—	—	A 18 CrMo 4 5 KW	—	—	—	1.7337	—
A 570 Gr. 36	St 37-3	4360-40 C	—	K01501	S 235 J2 G3	Fe 360 D1(2); E 24-3	Fe 360 D1(2)	1312	—	—	1.0116	—
A 570 Gr. 40	St 44-2	4360-43 B	SM 41 B	K 02502	S 275 JR	E 28-2	Fe 430 BFN	1412	—	—	1.0044	—
A 570 Gr. 50	St 50-2	4360-50 B	SS 50	—	E 295	A 50-2	Fe 490	2172	—	—	1.0050	—
A 573 Gr. 70	St 44-3	4360-43 C	SM 41 B	—	Fe 430 D1(2); S 275 J2 G3 (4)	Fe 430 D1(2); E 28-4	Fe 430 D FF	1414	—	—	1.0144	—
A 633 Gr. C	St E 355	P 355 N	SM 50 YB	K12000	P 355 N	E 355 R/FP	Fe E 355 KG	2132	—	—	1.0562	—
A 633 Gr. E	St E 420	S 420 N	SM 50 C	K02002	FeE 420 KGN	E 420-I	Fe E 420 KG	2143	—	—	1.8902	—
A 633 Gr. E	St E 460	P 460 N	SM 53 B	K02900	P 460 N	E 460-I	Fe E 460 KG	2143	—	—	1.8905	—
A-6	C 67 W	—	—	T30106	—	Y1 70	—	—	—	—	1.1744	—
E 52100	100 Cr 6	535 A 99	SUJ 2	G52986	100 Cr 6	100 C 6	100 Cr 6	2258	—	—	1.3505	—
O 2	90 MnCrV 8	BO 2	—	T31502	90 Mn V 8	90 MV 8	90 MnCrV 8 KU	—	—	—	1.2842	—
P21	90 Cr 3	—	—	T51621	—	—	—	—	—	—	1.2056	—
P3	10 NC 6	—	—	T51603	15 NiCr 6	10 NC 6	—	—	—	—	1.5713	—
P6	15 NiCr 14	—	SNC 22	T51606	—	10 NC 12	—	—	—	—	1.2735	—
T 8	C 80 W2	BW 1B	SKC 3	T12008	—	Y1 80	C 80 KU	—	—	—	1.1625	—
W 108	C 80 W1	—	—	T72301	C 80 U	Y1 90	C 80 KU	1880	—	—	1.1525	—
W 110	C 105 W1	B W 1 A	—	T72301	C 105 U	Y 105	C 100 KU	1880	—	—	1.1545	—
W 112	C 125 W	—	—	—	C 125 U	—	—	—	—	—	1.1563	—
W 112	C 125 W	—	SK 2	T72301	C 120 U	Y2 120	C 120 KU	—	—	—	1.1663	—
W 210	100 V 1	BW 2	SKS 43	T72302	100 V 2	Y1 105 V	102 V 2 KU	—	—	—	1.2833	—
—	St 50-1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.0052	—
—	S 235 JO/ Fe 360 C	En 40C	—	—	S 235 JO	E24-3	Fe 360 CFN	—	—	—	1.0114	—
—	QST 37-3	—	SWRCH 12R	—	—	—	—	—	—	—	1.0123	—
—	S 275 JO	En43C; S275JO	—	—	S 275 JO/ Fe 430 C	S 275 JO; E 28-3	S275JO; Fe430CFN	—	—	—	1.0143	—
—	S 275 J2 G4/ Fe 430 D 2	S 275 J2 G4	—	—	S 275 J2 G4	E28-4; S 275 J2 G4	S 275 J2 G4	1414	—	—	1.0145	—
—	Ro St 44-2	43C	—	—	S 275 JO H	—	S 275 JO H	—	—	—	1.0149	—
—	St 37.0	—	STPG 38	—	P 235 T1	—	—	—	—	—	1.0254	—
—	C9D	—	SWRM 8	—	C 9 D	FM 9	C 9 D	—	—	—	1.0304	—
—	C7D	C 7 D	SWRM 8	G10060	C 7 D	FM 8	C 7 D	—	—	—	1.0313	—
—	P235 GH	P 235 GH	SPV 50	K02503	P 235 GH	A 37 CP	Fe E 235	1330	—	—	1.0345	—
—	C 25 Pb	—	—	—	C 25 GPb	—	—	—	—	—	1.0411	—
—	L 245 MB	430	—	K03006	L 245 MB	L 245 MB	—	—	—	—	1.0418	—
—	P310 NB	224-410	SG 325	K02100	P280GH	BS 2	P 275 N	2103	—	—	1.0426	—
—	L 290 MB	—	—	—	L290MB	L 290 MB	—	—	—	—	1.0429	—
—	H III/P285NH	—	Sm 38	—	P 285 NH	—	—	—	—	—	1.0435	—
—	P310 NB	224-430	SG 325	K02100	P305GH	P 275 N	P 275 N	2103	—	—	1.0436	—
—	A St 41	P 275 N	STK 400	K02100	S 275 N	BS 3	P 275 N	2103	—	—	1.0437	—
—	B 500 A	—	SD 490	—	B 500 A	—	B 500 A	—	—	—	1.0438	—
—	H IV/P295NH	—	SG 37	K03102	—	—	Fe 460-2 KW	—	—	—	1.0445	—
—	StE 240.7	—	—	—	L 245 NB	L 245 NB	—	—	—	—	1.0457	—
—	TSIE 255	—	—	K11535	—	—	—	—	—	—	1.0463	—
—	15 Mn 3 Al	—	—	—	C 14 GAl	—	—	—	—	—	1.0468	—
—	19 Mn 6/P 355 GH	P 355 GH	SGV 46	K03300	P355GH	A 52 CP	Fe E355-2	2101	—	—	1.0473	—
—	17 Mn 4/P 295 GH	224-460B	SG 37	K03501	P 295 GH	A 48 CP	Fe E 295	2102	—	—	1.0481	—
—	19 Mn 5	224-460	SG 37	K 03102	—	A 52 CP; AP; FP	Fe 460- 2 KW	—	—	—	1.0482	—
—	L 290 AG	—	—	—	L290GA	TS E 290	—	—	—	—	1.0483	—
—	L 290 NB	—	—	—	L290NB	L 290 NB	—	—	—	—	1.0484	—
—	21 Mn 6	—	—	K12320	—	—	—	—	—	—	1.0485	—
—	St E 285	P 275 N	SM 41 A	K 01802	P 275 N	P 275 N	Fe E 285 KG	—	—	—	1.0486	—
—	W St E 285	P 275 N	—	K 01802	P 275 NH	P 275 N	Fe E 285 KW	—	—	—	1.0487	—
—	T St E 285	P 275 NL 1	SLA 235 A	K 01803	P 275 NL 1	P 275 NL 1	Fe E 285 KT	—	—	—	1.0488	—
—	H 300/ZSt E 300	H280LA	—	—	H 280 LA	E 280 C	—	—	—	—	1.0489	—
—	S 275 NH	S 275 NH	—	—	S 275 NH	—	S 275 NH	—	—	—	1.0493	—
—	S 275 NLH	S275NLH	—	—	S 275 NLH	—	S275NLH	—	—	—	1.0497	—
—	C 35 Pb/C 35 GPb	—	—	—	C 35 Pb	—	—	—	—	—	1.0502	—
—	St E 315/P 315N	—	SM 50 A	K11506	P 315 N	—	Fe E 315 KG	—	—	—	1.0505	—
—	W St E 315	—	SNC 1	K02404	P 315 NH	—	Fe E 315 KW	2107	—	—	1.0506	—
—	St 55	—	STKM 16A	—	—	—	Fe 540	—	—	—	1.0507	—
—	T St E315	—	SLA 325 A	K02404	P 315 NL	—	—	2106	—	—	1.0508	—
—	C 40 Pb	—	—	—	C 40 G Pb	—	—	—	—	—	1.0512	—
—	C38D	—	SWRH 37	—	C 38 D	FM 38	C 38 D	—	—	—	1.0516	—
—	C48D	—	SWRH 48	—	C 48 D	FM 48	C 48 D	—	—	—	1.0517	—
—	C56D	—	—	—	C 56 D	FM 56	C 56 D	—	—	—	1.0518	—
—	S 355 NH	S 355 NH	—	—	S 355 NH	—	S 355 NH	—	—	—	1.0539	—
—	C42D	—	SWRH 42 B	—	C 42 D	FM 42	C 42 D	—	—	—	1.0541	—
—	S 355 JO H	50 C	—	—	S 355 JO H	—	S 355 JO H	—	—	—	1.0547	—
—	ZStE 340/ H 340	H 320 L A	—	—	H 320 LA	E 315 C	—	—	—	—	1.0548	—
—	S 335 NLH	50 EE	—	—	S 355 N LH	—	S 355 N L H	—	—	—	1.0549	—
—	S 355 JO	En 50 C; S 355 JO	SM 520 M	—	S 355 JO	S 355 JO; E 36-3	S 355 JO; Fe 510 C FN	—	—	—	1.0553	—
—	GS-70	50 C	—	—	S 355 JO C	E 36-3	Fe 510 C	—	—	—	1.0554	—

P3

■ Перечень обрабатываемых материалов • Сталь • P3 (продолжение)

Легированная и инструментальная сталь P3

Содержание: C >0,25%

Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 600–850

Твердость (HB): <330 (HRC): <3

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
–	ZStE 420/H 420	46/40HR,HS,CS	–	–	H 400 LA	H 400 LA	–	–	–	–	1.0556	–
–	P355 NB	–	SG 365	–	P 355 NB	BS 4	–	–	–	–	1.0557	–
–	W St E 355	P 355 NH	–	K01600	P 355 NH	P 355 NH	Fe E 355 KW	–	–	–	1.0565	–
–	T St E355	P 355 NL1	SLA 37	–	P 355 NL1	P 355 NL1	Fe E 355 KT	–	–	–	1.0566	–
–	P355 QH1	P 355 QH	–	–	P 355 QH	P 355 QH	–	–	–	–	1.0571	–
–	S 355 J 2 G 4	S 355 J 2 G 4	–	–	S 355 J 2 G 4	S 355 J 2 G 4	S 355 J 2 G 4	–	–	–	1.0577	–
–	L 360 MB	–	–	–	L 360 MB	L 360 MB	–	–	–	–	1.0578	–
–	St 52.4	–	STS 49	–	–	–	–	–	–	–	1.0581	–
–	L 360 NB/StE 360.7	–	–	–	L360NB	L 360 NB	–	–	–	–	1.0582	–
–	S 355 J 2 G 3 Cu/St 52-3 Cu3	–	–	–	S 355 J2 G3 Cu + CR	–	–	–	–	–	1.0585	–
–	C50D	–	–	–	C 50 D	FM 50	C 50 D	–	–	–	1.0586	–
–	QSt 52-3 Cu 3	–	–	–	S 355 J2 G3 Cu C	–	–	–	–	–	1.0587	–
–	D 53-2	–	SWRH 52 B	–	C 52 D	FM 52	C 52 D	–	–	–	1.0588	–
–	S 355 J 2 G 4 Cu	–	–	–	S 355 J2 G4 Cu	–	–	–	–	–	1.0592	–
–	S355k2G3/Fe 510 DD1 (MULTIST)	S 355 K 2 G 3	SM 520 C	K02505	S 355 K 2 G 3	E36-4	S 355 K 2 G 3	–	–	–	1.0595	–
–	S355k2G4/Fe 510 DD 2 (MULTIS)	S 355 K 2 G 4	–	–	S 355 K 2 G 4	S 355 K 2 G 4	S 355 K 2 G 4	–	–	–	1.0596	–
–	C62D	–	SWRH 62 B	–	C 62 D	FM 62	C 62 D	–	–	–	1.0611	–
–	C66D	–	–	–	C 66 D	FM 66	C 66 D	–	–	–	1.0612	–
–	C68D	–	SWRH 67 B	–	C 68 D	FM 68	C 68 D	–	–	–	1.0613	–
–	C70D	–	–	–	C 70 D	FM 70	C 70 D	–	–	–	1.0615	–
–	C72D	–	SWRH 72 B	–	C 72 D	FM 72	C 72 D	–	–	–	1.0617	–
–	GS-C 25	–	SCPH 1	–	GP 240 GH	GP 240 GH	GP 240 Gh	–	–	–	1.0619	–
–	C80D	–	–	–	C 80 D	FM 80	C 80 D	–	–	–	1.0622	–
–	C82D	–	SWRH 82 B	–	C 82 D	FM 82	C 82 D	–	–	–	1.0626	–
–	35 SPb 20	35 SPb 20	–	–	35 SPb 20	35 SPb 20	–	–	–	–	1.0756	–
–	45 SPb 20	–	–	–	46 SPb 20	–	–	–	–	–	1.0757	–
–	38 SMnPb 28	38 SMnPb 28	–	–	38 SMnPb 28	38 SMnPb 28	–	–	–	–	1.0761	–
–	44 SMn 28	44 SMn 28	–	–	44 SMn 28	44 SMn 28	–	–	–	–	1.0762	–
–	44 SMnPb 28	44 SMnPb 28	–	–	44 SMnPb 28	44 SMnPb 28	–	–	–	–	1.0763	–
–	36 SMnPb 14	36 SMnPb 14	–	–	36 SMnPb 14	36 SMnPb 14	–	–	–	–	1.0765	–
–	QSt E 690 TM (S 700 MC)	–	–	–	S 700 MC	S 690 MC	S 700 MC	–	–	–	1.0966	–
–	QSt E 260 N 7 S 260 NC	–	AE 275 NC	–	S 260 NC	–	S 260 NCX	–	–	–	1.0971	–
–	QSt E 300 TM/S 315 MC	43 F35 HR,HS,CS	–	–	S 315 MC	E 315 D	S 315 MC	–	–	–	1.0972	–
–	QSt E 300 N 7/S 315 NC	–	AE 340 NC	–	S 315 NC	–	S 315 NC	–	–	–	1.0973	–
–	QSt E340 TM	HR 40/30	–	–	S 340 MC	E 335 D	–	–	–	–	1.0974	–
–	QSt E340 N	–	–	–	S 340 NC	–	Fe E 355 TD	–	–	–	1.0975	–
–	QSt E 360TM	–	–	–	S 355 MC	E 355 D	Fe E 355 TM	–	–	–	1.0976	–
–	QSt E360 N	–	–	–	S 355 NC	–	Fe E 355 TD	–	–	–	1.0977	–
–	QSt E380 TM	–	–	–	S 380 MC	E 390 D	–	–	–	–	1.0978	–
–	QSt E380 N	–	–	–	S 380 NC	–	Fe E 380 TD	–	–	–	1.0979	–
–	QSt E420 TM	HR 50 F 45	–	–	S 420 MC	E 430 D	Fe E 420 TM	–	–	–	1.0980	–
–	QSt E 420 N	–	–	–	S 420 NC	–	Fe E 420 TD	–	–	–	1.0981	–
–	QSt E 460 TM	50/45 HR	–	–	S 460 MC	E 445 D	–	–	–	–	1.0982	–
–	QSt E 460 N	–	–	–	S 460 NC	–	Fe E 460 TD	–	–	–	1.0983	–
–	QSt E500 TM	–	–	–	S 500 MC	E 490 D	Fe E 490 TM	2662	–	–	1.0984	–
–	QSt E500 N	–	–	–	S 500 NC	–	–	–	–	–	1.0985	–
–	QSt E550 TM	60/55 HS	–	–	S 550 MC	E 560 D	Fe E 560 TM	–	–	–	1.0986	–
–	QSt E550 N	–	–	–	S 550 NC	–	–	–	–	–	1.0987	–
–	ESIE 285	P 275 NL 2	STK 400	–	P 275 NL 2	P 275 NL 2	P 275 NL 2	–	–	–	1.1104	–
–	ESIE 315	–	–	–	S 315 NL 1	–	–	–	–	–	1.1105	–
–	ESIE 355	P 355 NL 2	STK 500	–	P 355 NL 2	P 355 NL 2	P 355 NL 2	–	–	–	1.1106	–
–	C5D2	–	–	–	C 5 D 2	FM 6	C 5 D 2	–	–	–	1.1111	–
–	C8D2	–	–	–	C 8 D 2	FM 8	C 8 D 2	–	–	–	1.1113	–
–	C 10 E W/RSD 11	–	–	–	C 10 EW	–	–	–	–	–	1.1115	–
–	C32D2	–	–	–	C 32 D 2	FM 32	C 32 D 2	–	–	–	1.1143	–
–	C36D2	–	–	–	C 36 D 2	FM 36	C 36 D 2	–	–	–	1.1145	–
–	C40D2	–	–	–	C 40 D 2	FM 40	C 40 D 2	–	–	–	1.1153	–
–	C42D2	–	–	–	C 42 D 2	FM 42	C 42 D 2	–	–	–	1.1154	–
–	C46D2	–	–	–	C 46 D 2	FM 46	C 46D 2	–	–	–	1.1162	–
–	C 25 R	C 25 R	–	–	C 25 R	C 25 R	C 25 R	–	–	–	1.1163	–
–	C48D2	–	–	–	C 48 D 2	FM 48	C 48 D 2	–	–	–	1.1164	–
–	20 Mn 6	150 M 19	–	–	–	20 M 5	20 Mn 6	–	–	–	1.1169	–
–	C50D2	–	–	–	C 50 D 2	FM 50	C50D 2	–	–	–	1.1171	–
–	C 30 R	C 30 R	C 30 R (3 C 30)	–	C 30 R	C 30 R	C 30 R	–	–	–	1.1179	–
–	C3D1	–	–	–	C 3 D 1	–	C 3 D 1	–	–	–	1.1187	–
–	C40R/Cm 40	C 40 R	–	–	C 40 R	C 40 R	C 40	–	–	–	1.1189	–
–	Ck 45	080 M 46	S 45 C	–	2 C 45	XC 42	C 40	1672	–	–	1.1191	–
–	Cq 45	–	SWRCH45K	–	C 45 KD	–	–	–	–	–	1.1192	–
–	C 45 R	080 M 46	S 50 C	–	C 45 R	XC 48 H1u	C 45 R	1672	–	–	1.1201	–
–	C52D2	–	–	–	C 52 D 2	FM 52	C 52 D 2	–	–	–	1.1202	–
–	C 53 R/Cm 53	–	–	–	C 53 R	–	–	–	–	–	1.1205	–
–	C 10 R	C 10 R	–	–	C 10 R	C 10 R	–	–	–	–	1.1207	–
–	C 16 R	C 16 R	–	–	C 16 R	C 16 R	–	–	–	–	1.1208	–
–	C58D2	–	–	–	C 58 D 2	FM 58	C 58 D 2	–	–	–	1.1212	–
–	C62D2	–	–	–	C 62 D 2	FM 62	C 62 D 2	–	–	–	1.1222	–
–	Cm 60	C 60 R	–	–	3 C 60	C 60 R	C 60 R	–	–	–	1.1223	–
–	C60D2	–	–	–	C 60 D 2	FM 60	C 60 D 2	–	–	–	1.1228	–
–	C68D2	–	–	–	C 68 D 2	FM 68	C 68 D 2	–	–	–	1.1232	–
–	C66D2	–	–	–	C 66 D 2	FM 66	C 66 D 2	–	–	–	1.1236	–
–	C50R	C 50 R	–	–	C 50 R	FM 50	C 50 R	–	–	–	1.1241	–
–	C72D2	–	–	–	C 72 D 2	FM 72	C 72 D 2	–	–	–	1.1242	–
–	C70D2	–	–	–	C 70 D 2	FM 70	C 70 D 2	–	–	–	1.1251	–
–	C78D2	–	–	–	C 78 D 2	FM 78	C 78 D 2	–	–	–	1.1252	–
–	C76D2	–	–	–	C 76 D 2	FM 76	C 76 D 2	–	–	–	1.1253	–
–	C80D2	–	–	–	C 80 D 2	FM 80	C 80 D 2	–	–	–	1.1255	–

ПРИМЕЧАНИЕ. Пояснение см. на стр. Y217.

(продолжение)

P3

■ Перечень обрабатываемых материалов • Сталь • P3 (продолжение)

Легированная и инструментальная сталь P3 Содержание: C >0,25% Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 600–850 Твердость (HВ): <330 (HRC): <35

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
–	C82D2	–	–	–	C 82 D 2	FM 82	C 82 D 2	–	–	–	1.1262	–
–	C86D2	–	–	–	C 86 D 2	FM 86	C 86 D 2	–	–	–	1.1265	–
–	C88D2	–	–	–	C 88 D 2	–	C 88 D 2	–	–	–	1.1272	–
–	C92D2	–	–	–	C 92 D 2	–	C 92 D 2	–	–	–	1.1282	–
–	C98D2	–	–	–	C 98 D 2	–	C 98 D 2	–	–	–	1.1283	–
–	46 MnVS 6	–	–	–	46 MnVS 6	–	–	–	–	–	1.1304	–
–	C 90 U	–	–	–	C90U	–	–	–	–	–	1.1535	–
–	85 Cr 1	–	–	–	–	Y1 100 C 2	–	–	–	–	1.2004	–
–	140 Cr 3	–	SKS 8	–	140 Cr 2	Y2 140 C	–	–	–	–	1.2008	–
–	21 MnCr 5	–	SCR 420 H	–	21 MnCr 5	20 NC 5	–	–	–	–	1.2162	–
–	40 CrMnNiMo 8 6 4	–	–	–	40 CrMnNiMo 8-6-4	–	–	–	–	–	1.2738	–
–	16 CrNiMo 6	820A16	–	–	–	16 NCD 6	16NiCrMo6	–	–	–	1.3531	–
–	100 CrMn 7 3	–	–	–	100 CrMnMo 7	100 CD 7	–	–	–	–	1.3536	–
–	100 CrMo 7	–	SUS 4	K19965	100 CrMo 7	100 CD 7	100CrMo7	–	–	–	1.3537	–
–	100 CrMnMo 8	–	–	–	–	100 CrMnMo 8	–	–	–	–	1.3539	–
–	46 Si 7	–	–	–	45 Si	46 S 7	–	–	–	–	1.5024	–
–	55 Si 7	250 A 53	–	G92550	56 Si 7	55 S 7	55 Si 8	2085	–	–	1.5026	–
–	37 MnSi 5	–	–	–	–	38 MS 5	–	F.130.A	–	–	1.5122	–
–	15 MnMoV 4 5	–	–	–	15 MnMoV 4-5	15 MDV 4.05	–	–	–	–	1.5402	–
–	11 MnMo 4 5	–	–	K11123	11 MnMo 45 KE	–	–	–	–	–	1.5425	–
–	13 MnMo 6 5	–	–	K11424	11 MnMo 65 KE	–	–	–	–	–	1.5426	–
–	35 B 2	–	SWRCHB 237	–	C 35 B	35 B 3	–	–	–	–	1.5511	–
–	24 Ni 8	–	SCPL 21	J22501	G 9 Ni 10	22 N 8	G9Ni10	–	–	–	1.5633	–
–	10 NiCr 5 4	10NiCr5-4	–	–	10 NiCr 5-4	10 NiCr 5-4	–	–	–	–	1.5805	–
–	18 MnMoNi 5 5	–	–	–	18 MnMoNi 5-5	–	–	–	–	–	1.6308	–
–	20 MnMoNi 4 5	–	SQV 2 B	K12539	20 MnMoNi 4-5	–	–	–	–	–	1.6311	–
–	15 MnCrMoNiV 5 3	–	–	–	15 MnCrMoNiV 5-3	–	–	–	–	–	1.6920	–
–	17 CrS 3	17 CrS3	–	–	17 CrS 3	17 CrS 3	–	–	–	–	1.7014	–
–	28 CrS 4	–	–	–	28CrS4	28CrS4	–	–	–	–	1.7036	–
–	34 CrS 4	34 CrS 4	–	–	34 CrS 4	34 CrS 4	34 CrS 4	–	–	–	1.7037	–
–	41 CrS 4	41 CrS 4	–	–	41 CrS 4	41 CrS 4	41 CrS 4	2245	–	–	1.7039	–
–	38 Cr 4	–	–	–	38 Cr 4	–	38 Cr 4	–	–	–	1.7043	–
–	16 CrMo 4	18 CrMo4	SCM 418 H	–	18 CrMo 4	15 CD 3.5	18 CrMo 4	–	–	–	1.7242	–
–	12 CrMo 11 10	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.7305	–
–	22 CrMoS 3 5	–	–	–	22 CrMoS 3-5	22 CrMoS 3-5	–	–	–	–	1.7333	–
–	12 CrMo 19 5	3606-625	SCMV 6	K41545	X 12 CrMo 5	Z 10 CD 5.05	16 CrMo 20 5	–	–	–	1.7362	–
–	X 7 CrMo 6 1	B 5	–	S50281	CM 5-IG	–	–	–	–	–	1.7373	–
–	51 CrMoV 4	–	–	–	51 CrMoV 4	51 CDV 4	51 CrMoV 4	–	–	–	1.7701	–
–	21 CrMoV 5 7	–	–	K14073	21 CrMoV 5-7	20 CDV 5.07	–	–	–	–	1.7709	–
–	20 CrMoVTiB 4 10	–	–	–	20 CrMoVTiB 4-10	20 CrMoVTiB 4-10	–	–	–	–	1.7729	–
–	PS 275 TMK	S 275 ML	–	–	S 275 ML	S 275 ML	S 275 ML	–	–	–	1.8819	–
–	S 500 M	–	–	–	S 500 m	–	–	–	–	–	1.8829	–
–	BTSiE 460 TM	S 460 ML	–	–	S 460 ML	E 460	S 460 ML	–	–	–	1.8838	–
–	S 500 ML	–	–	–	S 500 ML	–	–	–	–	–	1.8839	–
–	S 275 MH	–	–	–	S 275 MH	–	S 275 MH	–	–	–	1.8843	–
–	S 275 MLH	–	–	–	S 275 MLH	–	S 275 MLH	–	–	–	1.8844	–
–	S 355 MH	–	–	–	S 355 MH	–	S 355 MH	–	–	–	1.8845	–
–	S 355 MLH	–	–	–	S 355 MLH	–	S 355 MLH	–	–	–	1.8846	–
–	S 420 MH	–	–	–	S 420 MH	–	S 420 MH	–	–	–	1.8847	–
–	S 420 MLH	–	–	–	S 420 MLH	–	S 420 MLH	–	–	–	1.8848	–
–	S 460 MH	–	–	–	S 460 MH	–	S 460 MH	–	–	–	1.8849	–
–	SiE 460	S 460 N	–	–	S 460 N	E 460	S 460N	–	–	–	1.8901	–
–	TSiE 460	S 460 L	–	–	S 460 NL	E460	S 460 NL	–	–	–	1.8903	–
–	S 550 Q	–	–	–	S 550 Q	E 550	S 550 Q	–	–	–	1.8904	–
–	S 460 Q	55 F	–	–	S 460 Q	E 460	S 460 Q	–	–	–	1.8908	–
–	S 420 NL/TSiE 420	S 420 NL	STK 540	K02002	S 420 NL	E 420 T-I	Fe E 420 KT	–	–	–	1.8912	–
–	S 620 Q	–	–	–	S 620 Q	E 620	S 620 Q	–	–	–	1.8914	–
–	T St E 460/P460NL1	P 460 NL 1	–	K02900	P 460 NL1	E 460 T-I	Fe E 460 KT	–	–	–	1.8915	–
–	S 460 QL1	55 F	–	–	S 460 QL1	–	–	–	–	–	1.8916	–
–	T St E 500	–	–	K02001	–	E 500 T-I	–	–	–	–	1.8917	–
–	ESiE 460/P460NL2	P 460 NL 2	–	–	P 460 NL 2	P 460 NL 2	P 460 NL 2	–	–	–	1.8918	–
–	ESiE 500/S500NL1	–	–	–	S 500 NL 1	–	–	–	–	–	1.8919	–
–	TSiE 690 VA/S690G1QL	–	–	–	S 690 G 1 QL	–	–	–	–	–	1.8920	–
–	TSiE 690 VB/S690G2QL	–	–	K11646	S 690 G 2 QL	–	–	–	–	–	1.8921	–
–	S 690 G 4 QL/TSiE 690 VC	–	–	–	S 690 G 4 QL	–	–	–	–	–	1.8922	–
–	S 590 QL/TSiE 590 V	–	–	–	S 590 QL	–	–	–	–	–	1.8923	–
–	S 500 Q (SiE 500 V)	–	–	–	S 500 Q	E 500	S 500 Q	2614	–	–	1.8924	–
–	S 890 QL 1 (ESiE 90 V)	–	–	–	S 890 QL 1	–	–	–	–	–	1.8925	–
–	S 690 QL (TSiE 690 V)	–	SHY 685 NS	–	S 690 QL	–	–	–	–	–	1.8928	–
–	S 690 Q/SiE 690 V	–	SHY 685 N	–	S 690 Q	E 690	S 690 Q	–	–	–	1.8931	–
–	WSi E 420/P420NH	S 420 NL	STK 540	K02002	S 420 NL	S 420 NL	Fe E 420 KW	–	–	–	1.8932	–
–	S 960 QL/TSiE 960 V	–	–	–	S 960 QL	–	–	–	–	–	1.8933	–
–	WSi E 460/P460NH	P 460 NH	–	K02900	P 460 NH	P 460 NH	Fe E 460 KW	–	–	–	1.8935	–
–	S 960 Q	–	–	–	S 960 Q	E 960 T-II	S 960 Q	–	–	–	1.8941	–
–	S 355 J 0 WP	WR 50 A	–	–	S 355 J0 WP	E 36 W-A3	S 355 J0 WP	–	–	–	1.8945	–
–	S 355 J 2 WP	S 355 J 2 WP	–	–	S 355 J2 WP	E36W-A4	S 355 J2 WP	–	–	–	1.8946	–
–	L 415 QB	–	–	–	L 415 QB	L 415 QB	–	–	–	–	1.8947	–
–	L 360 QB	–	–	–	L 360 QB	L 360 QB	–	–	–	–	1.8948	–
–	L 450 QB	–	–	–	L 450 QB	L 450 QB	–	–	–	–	1.8952	–
–	S 460 NH (FGS 47)	–	–	–	S 460 NH	–	S 460 NH	–	–	–	1.8953	–
–	L 485 QB	–	–	–	L 485 QB	L 485 QB	–	–	–	–	1.8955	–
–	S 460 NLH/FG S 47	–	–	–	S 460 NLH	–	S460NLH	–	–	–	1.8956	–
–	L 555 QB	–	–	–	L 555 QB	L 555 QB	–	–	–	–	1.8957	–
–	9 CrNiCuP 3 2 4	WR 50 A	SPA-H	K11430	–	–	–	–	–	–	1.8962	–
–	WTSi 52-3	WR 50 C	SMA 58 W	K11430	S 355 J 2 G 1 W	E 36 W-A2	–	–	–	–	1.8963	–
–	S 355 J 2 G 2 W	S 355 J 2 G 2 W	–	–	S 355 J 2 G 2 W	S 355 J 2 G 2 W	S 355 J 2 G 2 W	–	–	–	1.8965	–

(продолжение)

P3

■ Перечень обрабатываемых материалов • Сталь • P3 (продолжение)

Легированная и инструментальная сталь P3 Содержание: C >0,25% Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 600–850 Твердость (HВ): <330 (HRC): <35

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
–	S 355 K 2 G 1 W	S 355 K 2 G 1 W	SMA 490 CW	–	S 355 K2 G1 W	S 355 K2 G1 W	S 355 K 2 G 1 W	–	–	–	1.8966	–
–	S 355 K 2 G 2 W	S 355 K 2 G 2 W	–	–	S 355 K2G2W	S 355 K 2 G 2 W	S 355 K 2 G 2 W	–	–	–	1.8967	–
–	QStE 600 TM/S 600 MC	–	–	–	S 600 MC	E 620 D	S 600 MC	–	–	–	1.8969	–
–	SIE 415.7/L 415 NB	–	–	–	L 415 NB	L 415 NB	–	–	–	–	1.8972	–
–	SIE 415.7 TM/L 415 MB	–	–	–	L 415 MB	L 415 MB	–	–	–	–	1.8973	–
–	S 700 MC (QStE 690 TM)	–	–	–	S 700 MC	E 690 D	S 700 MC	–	–	–	1.8974	–
–	L 450 MB/SIE 445.7 TM	–	–	–	L 450 MB	L 450 MB	–	–	–	–	1.8975	–
–	S 650 MC (QStE 650 TM)	–	–	–	S 650 MC	E 620 D	S 650 MC	–	–	–	1.8976	–
–	L 485 MB/SIE 480.7 TM	–	–	–	L 485 MB	L 485 MB	–	–	–	–	1.8977	–
–	SIE 550.7 TM/L 555 MB	–	–	–	L 555 MB	L 555 MB	–	–	–	–	1.8978	–
–	St 60-2	4360-55 E	SM 58	–	E 335	A 60-2	Fe 60-2	1650	–	–	1.0060	–
–	St 70-2	E 360	–	–	E 360	A 70-2	Fe 70-2	1655	–	–	1.0070	–
–	C4D	–	–	–	C 4 D	FM 5	C 4 D	–	–	–	1.0300	–
–	C 22 B	–	–	–	P 250 GH	–	–	–	–	–	1.0460	–
–	H 260/ZSt E 260	H 240 LA	–	–	H 240 LA	E 240 C	–	–	–	–	1.0480	–
–	C32D	–	SWRH 32	K02701	C 32 D	FM 32	C 32 D	–	–	–	1.0530	–
–	ZStE 380/H 380	H 360 L A	–	–	H 360 LA	E 355 C	–	–	–	–	1.0550	–
–	C60D	–	–	–	C 60 D	FM 60	C 60 D	–	–	–	1.0610	–
–	38 SMn 28	38 SMn 28	–	–	38 SMn 28	38 SMn 28	–	–	–	–	1.0760	–
–	QSt E 260 TM/5260 MC	–	–	–	S 260 MC	41 S 7	Fe E 275 TM	–	–	–	1.0970	–
–	C3D2	–	–	–	C 3 D 2	FM 5	C 3 D 2	–	–	–	1.1110	–
–	C38D2	–	–	–	C 38 D 2	FM 38	C 38 D 2	–	–	–	1.1150	–
–	C 42 E Al/Ck 42 Al	–	–	–	S 355 G15	–	–	–	–	–	1.1190	–
–	C56D2/D 55-2	–	–	–	C 56 D 2	FM 56	C 56 D 2	–	–	–	1.1220	–
–	C 70 W1	–	–	–	CT 70	C 70 E 2 U	C 70 K U	–	–	–	1.1520	–
–	C 45 W	–	–	–	C 45 U	Y3 42	–	–	–	–	1.1730	–
–	C 60 W	–	SK 7	–	–	Y3 55	–	–	–	–	1.1740	–
–	100 CrMn 6	–	–	K19195	100 CrMn 6	100 CM 6	–	–	–	–	1.3520	–
–	28 B 2	–	SWRCHB 26	–	C 30 B	20 B 3	–	–	–	–	1.5510	–
–	St E 380	–	SM 50 B	–	S 380 N	–	Fe E 390 KG	–	–	–	1.8900	–
–	TSIE 380/S380NL	–	–	–	S 380 NL	–	Fe E 390 KT	2117	–	–	1.8910	–
–	S 890 Q	–	–	–	S 890 Q	S 890 Q	–	–	–	–	1.8940	–
–	46 Si 7	–	–	–	45 Si	46 S 7	–	–	–	–	1.5024	–
–	55 Si 7	250 A 53	–	G92550	56 Si 7	55 S 7	55 Si 8	2085	–	–	1.5026	–
–	37 MnSi 5	–	–	–	–	38 MS 5	–	F.130.A	–	–	1.5122	–
–	15 MnMoV 4 5	–	–	–	15 MnMoV 4-5	15 MDV 4.05	–	–	–	–	1.5402	–
–	11 MnMo 4 5	–	–	K11123	11 MnMo 45 KE	–	–	–	–	–	1.5425	–
–	13 MnMo 6 5	–	–	K11424	11 MnMo 65 KE	–	–	–	–	–	1.5426	–
–	35 B 2	–	SWRCHB 237	–	C 35 B	35 B 3	–	–	–	–	1.5511	–
–	24 Ni 8	–	SCPL 21	J22501	G 9 Ni 10	22 N 8	G9Ni10	–	–	–	1.5633	–
–	10 NiCr 5 4	10NiCr5-4	–	–	10 NiCr 5-4	10 NiCr 5-4	–	–	–	–	1.5805	–
–	18 MnMoNi 5 5	–	–	–	18 MnMoNi 5-5	–	–	–	–	–	1.6308	–
–	20 MnMoNi 4 5	–	SQV 2 B	K12539	20 MnMoNi 4-5	–	–	–	–	–	1.6311	–
–	15 MnCrMoNiV 5 3	–	–	–	15 MnCrMoNiV 5-3	–	–	–	–	–	1.6920	–
–	17 CrS 3	17 CrS3	–	–	17 CrS 3	17 CrS 3	–	–	–	–	1.7014	–
–	28 CrS 4	–	–	–	28CrS4	28CrS4	–	–	–	–	1.7036	–
–	34 CrS 4	34 CrS 4	–	–	34 CrS 4	34 CrS 4	34 CrS 4	–	–	–	1.7037	–
–	41 CrS 4	41 CrS 4	–	–	41 CrS 4	41 CrS 4	41 CrS 4	2245	–	–	1.7039	–
–	38 Cr 4	–	–	–	38 Cr 4	–	38 Cr 4	–	–	–	1.7043	–
–	16 CrMo 4	18 CrMo4	SCM 418 H	–	18 CrMo 4	15 CD 3.5	18 CrMo 4	–	–	–	1.7242	–
–	12 CrMo 11 10	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.7305	–
–	22 CrMoS 3 5	–	–	–	22 CrMoS 3-5	22 CrMoS 3-5	–	–	–	–	1.7333	–
–	12 CrMo 19 5	3606-625	SCMV 6	K41545	X 12 CrMo 5	Z 10 CD 5.05	16 CrMo 20 5	–	–	–	1.7362	–
–	X 7 CrMo 6 1	B 5	–	S50281	CM 5-IG	–	–	–	–	–	1.7373	–
–	51 CrMoV 4	–	–	–	51 CrMoV 4	51 CDV 4	51 CrMoV 4	–	–	–	1.7701	–
–	21 CrMoV 5 7	–	–	K14073	21 CrMoV 5-7	20 CDV 5.07	–	–	–	–	1.7709	–
–	20 CrMoVTiB 4 10	–	–	–	20 CrMoVTiB 4-10	20 CrMoVTiB 4-10	–	–	–	–	1.7729	–
–	PS 275 TMK	S 275 ML	–	–	S 275 ML	S 275 ML	S 275 ML	–	–	–	1.8819	–
–	S 500 M	–	–	–	S 500 m	–	–	–	–	–	1.8829	–
–	BTSIE 460 TM	S 460 ML	–	–	S 460 ML	E 460	S 460 ML	–	–	–	1.8838	–
–	S 500 ML	–	–	–	S 500 ML	–	–	–	–	–	1.8839	–
–	S 275 MH	–	–	–	S 275 MH	–	S 275 MH	–	–	–	1.8843	–
–	S 275 MLH	–	–	–	S 275 MLH	–	S 275 MLH	–	–	–	1.8844	–
–	S 355 MH	–	–	–	S 355 MH	–	S 355 MH	–	–	–	1.8845	–
–	S 355 MLH	–	–	–	S 355 MLH	–	S 355 MLH	–	–	–	1.8846	–
–	S 420 MH	–	–	–	S 420 MH	–	S 420 MH	–	–	–	1.8847	–
–	S 420 MLH	–	–	–	S 420 MLH	–	S 420 MLH	–	–	–	1.8848	–
–	S 460 MH	–	–	–	S 460 MH	–	S 460 MH	–	–	–	1.8849	–
–	SIE 460	S 460 N	–	–	S 460 N	E 460	S 460N	–	–	–	1.8901	–
–	TSIE 460	S 460 L	–	–	S 460 NL	E460	S 460 NL	–	–	–	1.8903	–
–	S 550 Q	–	–	–	S 550 Q	E 550	S 550 Q	–	–	–	1.8904	–
–	S 460 Q	55 F	–	–	S 460 Q	E 460	S 460 Q	–	–	–	1.8908	–
–	S 420 NL/TSIE 420	S 420 NL	STK 540	K02002	S 420 NL	E 420 T-I	Fe E 420 KT	–	–	–	1.8912	–
–	S 620 Q	–	–	–	S 620 Q	E 620	S 620 Q	–	–	–	1.8914	–
–	T St E 460/P460NL1	P 460 NL 1	–	K02900	P 460 NL1	E 460 T-I	Fe E 460 KT	–	–	–	1.8915	–
–	S 460 QL1	55 F	–	–	S 460 QL 1	–	–	–	–	–	1.8916	–
–	T St E 500	–	–	K02001	–	E 500 T-J	–	–	–	–	1.8917	–
–	ESIE 460/P460NI2	P 460 NL 2	–	–	P 460 NL 2	P 460 NL 2	P 460 NL 2	–	–	–	1.8918	–
–	ESIE 500/S500NL1	–	–	–	S 500 NL 1	–	–	–	–	–	1.8919	–
–	TSIE 690 VA/S690G1QL	–	–	–	S 690 G 1 QL	–	–	–	–	–	1.8920	–
–	TSIE 690 VB/S690G2QL	–	–	K11646	S 690 G 2 QL	–	–	–	–	–	1.8921	–
–	S 690 G 4 QL/TSIE 690 VC	–	–	–	S 690 G 4 QL	–	–	–	–	–	1.8922	–
–	S 590 QL/TSIE 590 V	–	–	–	S 590 QL	–	–	–	–	–	1.8923	–
–	S 500 Q (SIE 500 V)	–	–	–	S 500 Q	E 500	S 500 Q	2614	–	–	1.8924	–
–	S 890 QL 1 (ESIE 90 V)	–	–	–	S 890 QL 1	–	–	–	–	–	1.8925	–
–	S 690 QL (TSIE 690 V)	–	SHY 685 NS	–	S 690 QL	–	–	–	–	–	1.8928	–
–	S 690 Q/SIE 690 V	–	SHY 685 N	–	S 690 Q	E 690	S 690 Q	–	–	–	1.8931	–

ПРИМЕЧАНИЕ. Пояснение см. на стр. Y217.

(продолжение)

P3

■ Перечень обрабатываемых материалов • Сталь • P3 (продолжение)

Легированная и инструментальная сталь P3 Содержание: C >0,25% Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 600–850 Твердость (HB): <330 (HRC): <35

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
–	WSt E 420/P420NH	S 420 NL	STK 540	K02002	S 420 NL	S 420 NL	Fe E 420 KW	–	–	–	1.8932	–
–	S 960 QL/TSIE 960 V	–	–	–	S 960 QL	–	–	–	–	–	1.8933	–
–	WSt E 460/P460NH	P 460 NH	–	K02900	P 460 NH	P 460 NH	Fe E 460 KW	–	–	–	1.8935	–
–	S 960 Q	–	–	–	S 960 Q	E 960 T-II	S 960 Q	–	–	–	1.8941	–
–	S 355 J 0 WP	WR 50 A	–	–	S 355 J0 WP	E 36 W-A3	S 355 J0 WP	–	–	–	1.8945	–
–	S 355 J 2 WP	S 355 J 2 WP	–	–	S 355 J2 WP	E36W-A4	S 355 J2 WP	–	–	–	1.8946	–
–	L 415 OB	–	–	–	L 415 OB	L 415 OB	–	–	–	–	1.8947	–
–	L 360 OB	–	–	–	L 360 OB	L 360 OB	–	–	–	–	1.8948	–
–	L 450 OB	–	–	–	L 450 OB	L 450 OB	–	–	–	–	1.8952	–
–	S 460 NH (FGS 47)	–	–	–	S 460 NH	–	S 460 NH	–	–	–	1.8953	–
–	L 485 OB	–	–	–	L 485 OB	L 485 OB	–	–	–	–	1.8955	–
–	S 460 NLH/FG S 47	–	–	–	S 460 NLH	–	S460NLH	–	–	–	1.8956	–
–	L 555 OB	–	–	–	L 555 OB	L 555 OB	–	–	–	–	1.8957	–
–	9 CrNiCuP 3 2 4	WR 50 A	SPA-H	K11430	–	–	–	–	–	–	1.8962	–
–	WTSt 52-3	WR 50 C	SMA 58 W	K11430	S 355 J 2 G 1 W	E 36 W-A2	–	–	–	–	1.8963	–
–	S 355 J 2 G 2 W	S 355 J 2 G 2 W	–	–	S 355 J 2 G 2 W	S 355 J 2 G 2 W	S 355 J 2 G 2 W	–	–	–	1.8965	–
–	S 355 K 2 G 1 W	S 355 K 2 G 1 W	SMA 490 CW	–	S 355 K2 G1 W	S 355 K2 G1 W	S 355 K 2 G 1 W	–	–	–	1.8966	–
–	S 355 K 2 G 2 W	S 355 K 2 G 2 W	–	–	S 355 K2G2W	S 355 K 2 G 2 W	S 355 K 2 G 2 W	–	–	–	1.8967	–
–	QStE 600 TM/S 600 MC	–	–	–	S 600 MC	E 620 D	S 600 MC	–	–	–	1.8969	–
–	StE 415.7/L 415 NB	–	–	–	L 415 NB	L 415 NB	–	–	–	–	1.8972	–
–	StE 415.7 TM/L 415 MB	–	–	–	L 415 MB	L 415 MB	–	–	–	–	1.8973	–
–	S 700 MC (QStE 690 TM)	–	–	–	S 700 MC	E 690 D	S 700 MC	–	–	–	1.8974	–
–	L 450 MB/StE 445.7 TM	–	–	–	L 450 MB	L 450 MB	–	–	–	–	1.8975	–
–	S 650 MC (QStE 650 TM)	–	–	–	S 650 MC	E 620 D	S 650 MC	–	–	–	1.8976	–
–	L 485 MB/StE 480.7 TM	–	–	–	L 485 MB	L 485 MB	–	–	–	–	1.8977	–
–	StE 550.7 TM/L 555 MB	–	–	–	L 555 MB	L 555 MB	–	–	–	–	1.8978	–
–	St 60-2	4360-55 E	SM 58	–	E 335	A 60-2	Fe 60-2	1650	–	–	1.0060	–
–	St 70-2	E 360	–	–	E 360	A 70-2	Fe 70-2	1655	–	–	1.0070	–
–	C 40	–	–	–	C 4 D	FM 5	C 4 D	–	–	–	1.0300	–
–	C 22 8	–	–	–	P 250 GH	–	–	–	–	–	1.0460	–
–	H 260/ZSt E 260	H 240 LA	–	–	H 240 LA	E 240 C	–	–	–	–	1.0480	–
–	C 32D	–	SWRH 32	K02701	C 32 D	FM 32	C 32 D	–	–	–	1.0530	–
–	ZStE 380/H 380	H 360 L A	–	–	H 360 LA	E 355 C	–	–	–	–	1.0550	–
–	C 60D	–	–	–	C 60 D	FM 60	C 60 D	–	–	–	1.0610	–
–	38 SMn 28	38 SMn 28	–	–	38 SMn 28	38 SMn 28	–	–	–	–	1.0760	–
–	QSt E 260 TM/5260 MC	–	–	–	S 260 MC	41 S 7	Fe E 275 TM	–	–	–	1.0970	–
–	C 30D	–	–	–	C 3 D 2	FM 5	C 3 D 2	–	–	–	1.1110	–
–	C 38D2	–	–	–	C 38 D 2	FM 38	C 38 D 2	–	–	–	1.1150	–
–	C 42 E Al/Ck 42 Al	–	–	–	S 355 G15	–	–	–	–	–	1.1190	–
–	C 56D2/D 55-2	–	–	–	C 56 D 2	FM 56	C 56 D 2	–	–	–	1.1220	–
–	C 70 W1	–	–	–	CT 70	C 70 E 2 U	C 70 K U	–	–	–	1.1520	–
–	C 45 W	–	–	–	C 45 U	Y3 42	–	–	–	–	1.1730	–
–	C 60 W	–	SK 7	–	–	Y3 55	–	–	–	–	1.1740	–
–	100 CrMn 6	–	–	K19195	100 CrMn 6	100 CM 6	–	–	–	–	1.3520	–
–	28 B 2	–	SWRCHB 26	–	C 30 B	20 B 3	–	–	–	–	1.5510	–
–	St E 380	–	SM 50 B	–	S 380 N	–	Fe E 390 KG	–	–	–	1.8900	–
–	TSIE 380/S380NL	–	–	–	S 380 NL	–	Fe E 390 KT	2117	–	–	1.8910	–
–	S 890 Q	–	–	–	S 890 Q	S 890 Q	S 890 Q	–	–	–	1.8940	–

P4

■ Перечень обрабатываемых материалов • Сталь • P4

Легированная и инструментальная сталь P4 Содержание: C >0,25% Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 850–1400 Твердость (HB): 350–450 (HRC): 35–48

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
A 570 Gr. 40	St 44-2	4360-43 B	SM 41 B	K 02502	S 275 JR	E 28-2	Fe 430 BFN	1412	–	–	1.0044	–
–	S 235 J0/Fe 360 C	En 40C	–	–	S 235 J0	E24-3	Fe 360 CFN	–	–	–	1.0114	–
A 570 Gr. 36	St 37-3	4360-40 C	–	K01501	S 235 J2 G3	Fe 360 D1(2); E 24-3	Fe 360 D1(2)	1312	–	–	1.0116	–
–	QSt 37-3	–	SWRCH 12R	–	–	–	–	–	–	–	1.0123	–
–	S 275 J0	En43C;S275J0	–	–	S 275 J0/Fe 430 C	S 275 J0; E 28-3	S275J0;Fe430CFN	–	–	–	1.0143	–
A 573 Gr. 70	St 44-3	4360-43 C	SM 41 B	–	Fe 430 D1(2); S 275 J2 G3 (4)	Fe 430 D1(2); E 28-4	Fe 430 D FF	1414	–	–	1.0144	–
–	S 275 J2 G4/Fe 430 D 2	S 275 J2 G4	–	–	S 275 J2 G4	E28-4;S 275 J2 G4	S 275 J2 G4	1414	–	–	1.0145	–
–	Ro St 44-2	43C	–	–	S 275 J0 H	–	S 275 J0 H	–	–	–	1.0149	–
–	St 37.0	–	STPG 38	–	P 235 T1	–	–	–	–	–	1.0254	–
–	C9D	–	SWRM 8	–	C 9 D	FM 9	C 9 D	–	–	–	1.0304	–
–	C7D	C 7 D	SWRM 8	G10060	C 7 D	FM 8	C 7 D	–	–	–	1.0313	–
–	L 210 GA	–	–	–	L 210 GA	TS E 220 класс 2	–	–	–	–	1.0319	–
–	USD 7/C 8 G1 W	–	–	–	C 8 G 1 W	–	–	–	–	–	1.0323	–
–	RSD 7/C8G2W	–	–	–	C 8 G 2 W	–	–	–	–	–	1.0324	–
–	RSD 10 Si/C10WSi	–	–	–	C 10 W Si	–	–	–	–	–	1.0339	–
–	P235 GH	P 235 GH	SPV 50	K02503	P 235 GH	A 37 CP	Fe E 235	1330	–	–	1.0345	–
–	RRSD 10/C10 W	–	–	–	C 10 W	–	–	–	–	–	1.0351	–
–	St 45.8	–	STB 410	K02727	–	–	–	–	–	–	1.0405	–
–	C 25 Pb	–	–	–	C 25 GPb	–	–	–	–	–	1.0411	–
–	L 245 MB	430	–	K03006	L 245 MB	L 245 MB	–	–	–	–	1.0418	–
1513	P265	HR 40/30	–	G15130	–	12 M 5	–	–	–	–	1.0424	–
–	P310 NB	224-410	SG 325	K02100	P280GH	BS 2	P 275 N	2103	–	–	1.0426	–
–	L 290 MB	–	–	–	L290MB	L 290 MB	–	–	–	–	1.0429	–
–	H III/P285NH	–	Sm 38	–	P 285 NH	–	–	–	–	–	1.0435	–
–	P310 NB	224-430	SG 325	K02100	P305GH	P 275 N	P 275 N	2103	–	–	1.0436	–
–	A St 41	P 275 N	STK 400	K02100	S 275 N	BS 3	P 275 N	2103	–	–	1.0437	–
–	B 500 A	–	SD 490	–	B 500 A	–	B 500 A	–	–	–	1.0438	–
–	GS-45	–	SC 450	–	–	–	–	–	–	–	1.0443	–
–	H IV/P295NH	–	SG 37	K03102	–	–	Fe 460-2 KW	–	–	–	1.0445	–

(продолжение)

P4

Перечень обрабатываемых материалов • Сталь • P4 (продолжение)

Легированная и инструментальная сталь P4 Содержание: C>0,25% Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 850–1400 Твердость (HB): 350–450 (HRC): 35–48

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
–	StE 240.7	–	–	–	L 245 NB	L 245 NB	–	–	–	–	1.0457	–
–	H11/L 235 GA	–	–	–	L 235 GA	–	–	–	–	–	1.0458	–
–	L 245 GA/RSIE 240.7	–	–	–	L 245 GA	TS E 250	–	–	–	–	1.0459	–
–	St E255	–	–	K01800	–	–	–	–	–	–	1.0461	–
–	TSIE 255	–	–	K11535	–	–	–	–	–	–	1.0463	–
–	15 Mn 3 Al	–	–	–	C 14 GAI	–	–	–	–	–	1.0468	–
–	21 Mn 4	–	–	–	–	–	20 Mn 4	–	–	–	1.0469	–
–	19 Mn 6/P 355 GH	P 355 GH	SGV 46	K03300	P355GH	A 52 CP	Fe E355–2	2101	–	–	1.0473	–
–	17 Mn 4/P 295 GH	224–460B	SG 37	K03501	P 295 GH	A 48 CP	Fe E 295	2102	–	–	1.0481	–
–	19 Mn 5	224–460	SG 37	K 03102	–	A 52 CP; AP; FP	Fe 460– 2 KW	–	–	–	1.0482	–
–	L 290 AG	–	–	–	L290GA	TS E 290	–	–	–	–	1.0483	–
–	L 290 NB	–	–	–	L290NB	L 290 NB	–	–	–	–	1.0484	–
–	21 Mn 6	–	–	K12320	–	–	–	–	–	–	1.0485	–
–	St E 285	P 275 N	SM 41 A	K 01802	P 275 N	P 275 N	Fe E 285 KG	–	–	–	1.0486	–
–	W St E 285	P 275 N	–	K 01802	P 275 NH	P 275 N	Fe E 285 KW	–	–	–	1.0487	–
–	T St E 285	P 275 NL 1	SLA 235 A	K 01803	P 275 NL 1	P 275 NL 1	Fe E 285 KT	–	–	–	1.0488	–
–	H 300/ZSt E 300	H280LA	–	–	H 280 LA	E 280 C	–	–	–	–	1.0489	–
–	S 275 NH	S 275 NH	–	–	S 275 NH	–	S 275 NH	–	–	–	1.0493	–
–	S 275 NLH	S275NLH	–	–	S 275 NLH	–	S275NLH	–	–	–	1.0497	–
–	L 360 GA	–	–	–	L 360 GA	–	–	–	–	–	1.0499	–
–	C 35 Pb/C 35 GPb	–	–	–	C 35 Pb	–	–	–	–	–	1.0502	–
–	St E 315/P 315N	–	SM 50 A	K11506	P 315 N	–	Fe E 315 KG	–	–	–	1.0505	–
–	W St E 315	–	SNC 1	K02404	P 315 NH	–	Fe E 315 KW	2107	–	–	1.0506	–
–	St 55	–	STKM 16A	–	–	–	Fe 540	–	–	–	1.0507	–
–	T St E315	–	SLA 325 A	K02404	P 315 NL	–	–	2106	–	–	1.0508	–
–	C 40 Pb	–	–	–	C 40 G Pb	–	–	–	–	–	1.0512	–
–	C38D	–	SWRH 37	–	C 38 D	FM 38	C 38 D	–	–	–	1.0516	–
–	C48D	–	SWRH 48	–	C 48 D	FM 48	C 48 D	–	–	–	1.0517	–
–	C56D	–	–	–	C 56 D	FM 56	C 56 D	–	–	–	1.0518	–
–	StSch 700 (R 0 700)	–	–	–	R 0700	–	–	–	–	–	1.0521	–
–	StSch800 (R 0 800)	–	–	–	R 0800	–	–	–	–	–	1.0524	–
–	Cf 45 Pb	–	–	–	–	–	C 46	–	–	–	1.0526	–
–	C32D	–	SWRH 32	K02701	C 32 D	FM 32	C 32 D	–	–	–	1.0530	–
–	GL-A 40 (S 390 G 1 S)	–	–	–	S 390 G 1 S	–	–	–	–	–	1.0532	–
–	S 355 NH	S 355 NH	–	–	S 355 NH	–	S 355 NH	–	–	–	1.0539	–
–	C42D	–	SWRH 42 B	–	C 42 D	FM 42	C 42 D	–	–	–	1.0541	–
–	Schienen 60 F(R 0600/ St Sch 60)	–	–	–	R 0600	–	–	–	–	–	1.0544	–
–	S 355 JO H	50 C	–	–	S 355 JO H	–	S 355 JO H	–	–	–	1.0547	–
–	ZStE 340/H 340	H 320 L A	–	–	H 320 LA	E 315 C	–	–	–	–	1.0548	–
–	S 335 NLH	50 EE	–	–	S 355 N LH	–	S 355 N L H	–	–	–	1.0549	–
–	GS-52	A2	–	–	GE 260	–	–	–	–	–	1.0552	–
–	S 355 JO	En 50 C; S 355 JO	SM 520 M	–	S 355 JO	S 355 JO; E 36–3	S 355 JO; Fe 510 C FN	–	–	–	1.0553	–
–	GS-70	50 C	–	–	S 355 JO C	E 36–3	Fe 510 C	–	–	–	1.0554	–
–	GS-62	–	–	–	S 355 G0 1	–	–	–	–	–	1.0555	–
–	ZStE 420/H 420	46/40HR,HS,CS	–	–	H 400 LA	H 400 LA	–	–	–	–	1.0556	–
–	P355 NB	–	SG 365	–	P 355 NB	BS 4	–	–	–	–	1.0557	–
–	GS–62.3	–	–	–	S 355 G0 2	–	–	–	–	–	1.0559	–
A 633 Gr. C	St E 355	P 355 N	SM 50 YB	K12000	P 355 N	E 355 R/FP	Fe E 355 KG	2132	–	–	1.0562	–
–	N 80	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.0564	–
–	W St E 355	P 355 NH	–	K01600	P 355 NH	P 355 NH	Fe E 355 KW	–	–	–	1.0565	–
–	T St E355	P 355 NL1	SLA 37	–	P 355 NL1	P 355 NL1	Fe E 355 KT	–	–	–	1.0566	–
–	32 Mn 3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.0567	–
–	P355 QH1	P 355 QH	–	–	P 355 QH	P 355 QH	–	–	–	–	1.0571	–
–	ZStE 460/H 460	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.0574	–
–	S 355 J 2 G 4	S 355 J 2 G 4	–	–	S 355 J 2 G 4	S 355 J 2 G 4	S 355 J 2 G 4	–	–	–	1.0577	–
–	L 360 MB	–	–	–	L 360 MB	L 360 MB	–	–	–	–	1.0578	–
–	St 52.4	–	STS 49	–	–	–	–	–	–	–	1.0581	–
–	L 360 NB/StE 360.7	–	–	–	L360NB	L 360 NB	–	–	–	–	1.0582	–
–	S 355 J 2 G 3 Cu/St 52–3 Cu3	–	–	–	S 355 J2 G3 Cu + CR	–	–	–	–	–	1.0585	–
–	C50D	–	–	–	C 50 D	FM 50	C 50 D	–	–	–	1.0586	–
–	QSt 52–3 Cu 3	–	–	–	S 355 J2 G3 Cu C	–	–	–	–	–	1.0587	–
–	D 53-2	–	SWRH 52 B	–	C 52 D	FM 52	C 52 D	–	–	–	1.0588	–
–	FSIE 355 OS 3/S355G03	–	–	K12000	S 355 G03	–	–	–	–	–	1.0591	–
–	S 355 J 2 G 4 Cu	–	–	–	S 355 J2 G4 Cu	–	–	–	–	–	1.0592	–
–	S355K2G3/Fe 510 DD1 (MULTIST)	S 355 K 2 G 3	SM 520 C	K02505	S 355 K 2 G 3	E36–4	S 355 K 2 G 3	–	–	–	1.0595	–
–	S355K2G4/Fe 510 DD 2 (MULTIST)	S 355 K 2 G 4	–	–	S 355 K 2 G 4	S 355 K 2 G 4	S 355 K 2 G 4	–	–	–	1.0596	–
–	C 30 Pb	–	–	–	C 3 0 GPb	–	–	–	–	–	1.0598	–
–	C 60 Pb	–	–	–	C 60 GPb	–	–	–	–	–	1.0602	–
–	C 67 GPb/C 67 Pb	–	–	–	C 67 GPb	–	–	–	–	–	1.0606	–
–	C 75 GPb/C 75 Pb	–	–	–	C 75 GPb	–	–	–	–	–	1.0607	–

ПРИМЕЧАНИЕ. Пояснение см. на стр. Y217.

(продолжение)

P4

■ Перечень обрабатываемых материалов • Сталь • P4 (продолжение)

Легированная и инструментальная сталь P4 Содержание: C>0,25% Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 850–1400 Твердость (HB): 350–450 (HRC): 35–48

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
—	C62D	—	SWRH 62 B	—	C 62 D	FM 62	C 62 D	—	—	—	1.0611	—
—	C66D	—	—	—	C 66 D	FM 66	C 66 D	—	—	—	1.0612	—
—	C68D	—	SWRH 67 B	—	C 68 D	FM 68	C 68 D	—	—	—	1.0613	—
—	C70D	—	—	—	C 70 D	FM 70	C 70 D	—	—	—	1.0615	—
—	C72D	—	SWRH 72 B	—	C 72 D	FM 72	C 72 D	—	—	—	1.0617	—
—	GS-C 25	—	SCPH 1	—	GP 240 GH	GP 240 GH	GP 240 Gh	—	—	—	1.0619	—
—	GP 240 GR	—	—	—	GP 240 GR	GP 240 GR	GP 240 GR	—	—	—	1.0621	—
—	C80D	—	—	—	C 80 D	FM 80	C 80 D	—	—	—	1.0622	—
—	StSch 900 A (R 0900)	—	—	—	R 0900	—	—	—	—	—	1.0623	—
—	StSch 900 B (R 0900 Mn)	—	—	—	R 0900 Mn	—	—	—	—	—	1.0624	—
1345	StSch 90 C/GP 280 GH	—	—	G13450	GP 280 GH	GP 280 GH	GP 280 GH	—	—	—	1.0625	—
—	C82D	—	SWRH 82 B	—	C 82 D	FM 82	C 82 D	—	—	—	1.0626	—
—	C88D	—	—	—	C 88 D	—	C 88 D	—	—	—	1.0628	—
—	StSch 1200 (R 1200)	—	—	—	R 1200	—	—	—	—	—	1.0631	—
—	C 61/60 Mn 3	—	—	—	C 61	—	C 61	—	—	—	1.0642	—
—	C 85/85 Mn 3	—	—	—	C 85	—	C 85	—	—	—	1.0647	—
—	35 SPb 20	35 SPb 20	—	—	35 SPb 20	35 SPb 20	—	—	—	—	1.0756	—
—	45 SPb 20	—	—	—	46 SPb 20	—	—	—	—	—	1.0757	—
—	38 SMnPb 28	38 SMnPb 28	—	—	38 SMnPb 28	38 SMnPb 28	—	—	—	—	1.0761	—
—	44 SMn 28	44 SMn 28	—	—	44 SMn 28	44 SMn 28	—	—	—	—	1.0762	—
—	44 SMnPb 28	44 SMnPb 28	—	—	44 SMnPb 28	44 SMnPb 28	—	—	—	—	1.0763	—
—	36 SMnPb 14	36 SMnPb 14	—	—	36 SMnPb 14	36 SMnPb 14	—	—	—	—	1.0765	—
9255	51 Si 7	250 A 53	—	G92550	—	51 S 7	48 Si 7	2090	—	—	1.0903	—
9255	55 Si 7	250 A 53	SKH 1; SKT 4	G92550	55 S 7	55 S 7	55 Si 8	2085	—	—	1.0904	—
—	StSch 1100 (R 1100 Cr)	—	—	—	R 1100 Cr	—	—	—	—	—	1.0915	—
9262	60 SiCr 7	250 A 61	SUP 7	G92620	60 SiCr 8	60 SC 7	60 SiCr 8	—	—	—	1.0961	—
—	QSt E 690 TM (S 700 MC)	—	—	—	S 700 MC	S 690 MC	S 700 MC	—	—	—	1.0966	—
—	QSt E 260 N 7 S 260 NC	—	AE 275 NC	—	S 260 NC	—	S 260 NCX	—	—	—	1.0971	—
—	QSt E 300 TM/S 315 MC	43 F35 HR,HS,CS	—	—	S 315 MC	E 315 D	S 315 MC	—	—	—	1.0972	—
—	QSt E 300 N 7/S 315 NC	—	AE 340 NC	—	S 315 NC	—	S 315 NC	—	—	—	1.0973	—
—	QSt E 340 TM	HR 40/30	—	—	S 340 MC	E 335 D	—	—	—	—	1.0974	—
—	QSt E 340 N	—	—	—	S 340 NC	—	Fe E 355 TD	—	—	—	1.0975	—
—	QSt E 360 TM	—	—	—	S 355 MC	E 355 D	Fe E 355 TM	—	—	—	1.0976	—
—	QSt E 360 N	—	—	—	S 355 NC	—	Fe E 355 TD	—	—	—	1.0977	—
—	QSt E 380 TM	—	—	—	S 380 MC	E 390 D	—	—	—	—	1.0978	—
—	QSt E 380 N	—	—	—	S 380 NC	—	Fe E 380 TD	—	—	—	1.0979	—
—	QSt E 420 TM	HR 50 F 45	—	—	S 420 MC	E 430 D	Fe E 420 TM	—	—	—	1.0980	—
—	QSt E 420 N	—	—	—	S 420 NC	—	Fe E 420 TD	—	—	—	1.0981	—
—	QSt E 460 TM	50/45 HR	—	—	S 460 MC	E 445 D	—	—	—	—	1.0982	—
—	QSt E 460 N	—	—	—	S 460 NC	—	Fe E 460 TD	—	—	—	1.0983	—
—	QSt E 500 TM	—	—	—	S 500 MC	E 490 D	Fe E 490 TM	2662	—	—	1.0984	—
—	QSt E 500 N	—	—	—	S 500 NC	—	—	—	—	—	1.0985	—
—	QSt E 550 TM	60/55 HS	—	—	S 550 MC	E 560 D	Fe E 560 TM	—	—	—	1.0986	—
—	QSt E 550 N	—	—	—	S 550 NC	—	—	—	—	—	1.0987	—
—	FSIE 355 QS 3/S355G04	—	—	—	S 355 G04	—	—	—	—	—	1.1102	—
—	ESIE 285	P 275 NL 2	STK 400	—	P 275 NL 2	P 275 NL 2	P 275 NL 2	—	—	—	1.1104	—
—	ESIE 315	—	—	—	S 315 NL 1	—	—	—	—	—	1.1105	—
—	ESIE 355	P 355 NL 2	STK 500	—	P 355 NL 2	P 355 NL 2	P 355 NL 2	—	—	—	1.1106	—
—	C502	—	—	—	C 5 D 2	FM 6	C 5 D 2	—	—	—	1.1111	—
—	USD 5/C 8 E1 W	—	—	—	C 8 E 1 W	—	—	—	—	—	1.1112	—
—	C8D2	—	—	—	C 8 D 2	FM 8	C 8 D 2	—	—	—	1.1113	—
—	C 10 E W/RSD 11	—	—	—	C 10 EW	—	—	—	—	—	1.1115	—
—	USD 6/C 8 E2 W	—	—	—	C 8 E 2 W	—	—	—	—	—	1.1116	—
—	G 24 Mn 4/GS 24 Mn 4	—	—	—	G 24 Mn 4	—	—	—	—	—	1.1136	—
—	C32D2	—	—	—	C 32 D 2	FM 32	C 32 D 2	—	—	—	1.1143	—
—	C36D2	—	—	—	C 36 D 2	FM 36	C 36 D 2	—	—	—	1.1145	—
—	C38D2	—	—	—	C 38 D 2	FM 38	C 38 D 2	—	—	—	1.1150	—
—	C 25 R	C 25 R	—	—	C 25 R	C 25 R	C 25 R	—	—	—	1.1163	—
—	C48D2	—	—	—	C 48 D 2	FM 48	C48 D 2	—	—	—	1.1164	—
1330	GS-30 Mn 5	120 M 36	SMn 433 H; SCMn 2	K13300	—	35 M 5	—	1330	—	—	1.1165	—
1335	36 Mn 5	150 M 36	SMn 438(H)	G13350	—	40 M 5	—	2120	—	—	1.1167	—
—	G 40 Mn 5/GS 40 Mn 5	—	—	—	G 40 Mn 5	—	—	—	—	—	1.1168	—
—	20 Mn 6	150 M 19	—	—	—	20 M 5	20 Mn 6	—	—	—	1.1169	—
—	C50D2	—	—	—	C 50 D 2	FM 50	C50D 2	—	—	—	1.1171	—
—	Ck 38 Pb	—	—	—	25 Mn 4	—	—	—	—	—	1.1177	—
—	C 30 R	C 30 R	C 30 R (3 C 30)	—	C 30 R	C 30 R	C 30 R	—	—	—	1.1179	—
—	Ck 35 Pb	—	—	—	S 355 G 13	—	—	—	—	—	1.1182	—
—	Ck 36	—	—	—	S 355 G 14	—	—	—	—	—	1.1184	—
—	C301	—	—	—	C 3 D 1	—	C 3 D 1	—	—	—	1.1187	—
—	C40R/Cm 40	C 40 R	—	—	C 40 R	C 40 R	C 40	—	—	—	1.1189	—
—	C52D2	—	—	—	C 52 D 2	FM 52	C 52 D 2	—	—	—	1.1202	—
—	C 53 R/Cm 53	—	—	—	C 53 R	—	—	—	—	—	1.1205	—
—	C 10 R	C 10 R	—	—	C 10 R	C 10 R	—	—	—	—	1.1207	—
—	C 16 R	C 16 R	—	—	C 16 R	C 16 R	—	—	—	—	1.1208	—
—	C58D2	—	—	—	C 58 D 2	FM 58	C 58 D 2	—	—	—	1.1212	—
—	Ck 53 Pb	—	—	—	C 90 S	—	—	—	—	—	1.1217	—
—	C62D2	—	—	—	C 62 D 2	FM 62	C 62 D 2	—	—	—	1.1222	—
—	Cm 60	C 60 R	—	—	C 60 R	C 60 R	C 60 R	—	—	—	1.1223	—
—	C60D2	—	—	—	C 60 D 2	FM 60	C 60 D 2	—	—	—	1.1228	—
—	C68D2	—	—	—	C 68 D 2	FM 68	C 68 D 2	—	—	—	1.1232	—
—	C66D2	—	—	—	C 66 D 2	FM 66	C 66 D 2	—	—	—	1.1236	—
—	C50R	C 50 R	—	—	C 50 R	FM 50	C 50 R	—	—	—	1.1241	—
—	C72D2	—	—	—	C 72 D 2	FM 72	C 72 D 2	—	—	—	1.1242	—
—	C70D2	—	—	—	C 70 D 2	FM 70	C 70 D 2	—	—	—	1.1251	—
—	C78D2	—	—	—	C 78 D 2	FM 78	C 78 D 2	—	—	—	1.1252	—
—	C76D2	—	—	—	C 76 D 2	FM 76	C 76 D 2	—	—	—	1.1253	—
—	C80D2	—	—	—	C 80 D 2	FM 80	C 80 D 2	—	—	—	1.1255	—
—	C82D2	—	—	—	C 82 D 2	FM 82	C 82 D 2	—	—	—	1.1262	—
—	C86D2	—	—	—	C 86 D 2	FM 86	C 86 D 2	—	—	—	1.1265	—
—	C88D2	—	—	—	C 88 D 2	—	C 88 D 2	—	—	—	1.1272	—
—	C92D2	—	—	—	C 92 D 2	—	C 92 D 2	—	—	—	1.1282	—
—	C98D2	—	—	—	C 98 D 2	—	C 98 D 2	—	—	—	1.1283	—
—	46 MnVS 6	—	—	—	46 MnVS 6	—	—	—	—	—	1.1304	—
—	C 90 U	—	—	—	C90U	—	—	—	—	—	1.1535	—
—	C 110 W	—	—	—	C 110 U	—	—	—	—	—	1.1554	—
—	C 120 U	—	—	—	C120U	—	—	—	—	—	1.1555	—
T 8	C 80 W2	BW 1B	SKC 3	T12008	—	Y1 80	C 80 KU	—	—	—	1.1625	—
—	C 105 W2	—	SK 3	—	—	—	—	—	—	—	1.1645	—
—	C 135 W	—	SK 1	—	—	Y2 140	C 140 KU	—	—	—	1.1673	—
A-6	C 67 W	—	—	T30106	—	Y1 70	—	—	—	—	1.1744	—

(продолжение)

P4

Перечень обрабатываемых материалов • Сталь • P4 (продолжение)

Легированная и инструментальная сталь P4 Содержание: C>0,25% Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 850–1400 Твердость (HB): 350–450 (HRC): 35–48

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
–	125 Cr 1	–	–	–	125 Cr 2	Y2 120 C	–	–	–	–	1.2002	–
–	85 Cr 1	–	–	–	–	Y1 100 C 2	–	–	–	–	1.2004	–
–	140 Cr 3	–	SKS 8	–	140 Cr 2	Y2 140 C	–	–	–	–	1.2008	–
–	105 Cr 4	–	SKC 11	–	–	–	–	–	–	–	1.2057	–
–	21 MnCr 5	–	SCR 420 H	–	21 MnCr 5	20 NC 5	–	–	–	–	1.2162	–
–	35 CrMo 7	–	–	–	35 CrMo 7	–	–	–	–	–	1.2302	–
–	48 CrMoV 67	–	–	–	–	45 CDV 6	–	–	–	–	1.2323	–
P6	15 NiCr 14	–	SNC 22	T51606	–	10 NC 12	–	–	–	–	1.2735	–
–	40 CrMnNiMo 8 6 4	–	–	–	40 CrMnNiMo 8-6-4	–	–	–	–	–	1.2738	–
–	57 NiCrMoV 7 7	–	–	–	55 NiCrMoV 7	–	–	–	–	–	1.2744	–
–	70 MnMoCr 8	–	–	–	70 MnMoCr 8	–	–	–	–	–	1.2824	–
–	95 MnWCr 5	–	–	–	95 MnWCr 5	–	–	–	–	–	1.2825	–
–	60 MnSi 4	–	–	–	–	60 MSC 4	–	–	–	–	1.2826	–
–	101 Cr 6	–	–	–	–	–	102 Cr 6 KU	–	–	–	1.3514	–
–	16 CrNiMo 6	820A16	–	–	–	16 NCD 6	16NiCrMo6	–	–	–	1.3531	–
–	100 CrMn 7 3	–	–	–	100 CrMnMo 7	100 CD 7	–	–	–	–	1.3536	–
–	100 CrMo 7	–	SUS 4	K19965	100 CrMo 7	100 CD 7	100CrMo7	–	–	–	1.3537	–
–	100 CrMnMo 8	–	–	–	–	100 CrMnMo 8	–	–	–	–	1.3539	–
5046	44 Cr 2	–	–	H50460	46 Cr 1 KD	44 Cr 2	–	–	–	–	1.3561	–
4142	43 CrMo 4	–	–	G41420	–	43 Cr Mo 4	–	–	–	–	1.3563	–
4147	48 CrMo 4	817 M 40	SNC 836	H41470	–	48 CrMo 4	–	–	–	–	1.3565	–
–	46 Si 7	–	–	–	45 Si	46 S 7	–	–	–	–	1.5024	–
9259H	51 Si 7	–	–	–	50 Si 7	–	48 Si 7	2090	–	–	1.5025	–
–	55 Si 7	250 A 53	–	G92550	56 Si 7	55 S 7	55 Si 8	2085	–	–	1.5026	–
9260	60 Si 7	251 A 60	–	G92600	60 Si 7	60 S 7	60 Si 7	–	–	–	1.5027	–
–	65 Si 7	–	SUP 7	–	–	–	–	–	–	–	1.5028	–
–	12 Mn 8	–	–	–	11 Mn 8 KE	–	–	–	–	–	1.5086	–
9262	60 SC 7	–	–	G92620	60 SiCr 8	61 SC 7	60 SiCr 8	–	–	–	1.5092	–
–	37 MnSi 5	–	–	–	–	38 MS 5	–	F.130.A	–	–	1.5122	–
–	50 MnSi 4	–	–	K04800	–	–	–	–	–	–	1.5131	–
–	15 MnMoV 4 5	–	–	–	15 MnMoV 4-5	15 MDV 4.05	–	–	–	–	1.5402	–
A 204 Gr. A	15 Mo 3	1501-240	STFA 12	K11820	16 Mo 3	15 D3	16 Mo 3 KW	2912	–	–	1.5415	–
4419	GS-22 Mo 4	243-430	SCPH 11	G44190	G 20 Mo 5	G20Mo5	G 22 Mo 5	–	–	–	1.5419	–
–	20 MnMo 3 5	–	–	K12121	–	–	–	–	–	–	1.5421	–
–	G 18 Mo 5	–	–	–	G18Mo5	–	G 18 Mo5	–	–	–	1.5422	–
4520	16 Mo 5	1503-245-420	SBC 690	K11522	–	–	16 Mo 5	–	–	–	1.5423	–
–	11 MnMo 4 5	–	–	K11123	11 MnMo 45 KE	–	–	–	–	–	1.5425	–
–	13 MnMo 6 5	–	–	K11424	11 MnMo 65 KE	–	–	–	–	–	1.5426	–
–	13 MnMo 8 5	–	–	K11423	11 MnMo 85 KE	–	–	–	–	–	1.5427	–
–	35 B 2	–	SWRCHB 237	–	C 35 B	35 B 3	–	–	–	–	1.5511	–
15B21 H	19 MnB 4	170 H 20	SWRCHB 420	H15211	19 MnB 4	20 MB 5	–	–	–	–	1.5523	–
15B21 H	20 MnB 5	–	SWRCHB 620	–	20 MnB 5	20 MB 5	20 MnB 5	–	–	–	1.5530	–
–	24 Ni 8	–	SCPL 21	J22501	G 9 Ni 10	22 N 8	G9Ni10	–	–	–	1.5633	–
A 350-LF 5	10 Ni 14	503	SL 3 N 26	K31718	12 Ni 14	12Ni14	18 Ni 14 KT	–	–	–	1.5637	–
P3	10 NC 6	–	–	T51603	15 NiCr 6	10 NC 6	–	–	–	–	1.5713	–
–	10 NiCr 5 4	10NiCr5-4	–	–	10 NiCr 5-4	10 NiCr 5-4	–	–	–	–	1.5805	–
–	18 MnMoNi 5 5	–	–	–	18 MnMoNi 5-5	–	–	–	–	–	1.6308	–
–	20 MnMoNi 4 5	–	SQV 2 B	K12539	20 MnMoNi 4-5	–	–	–	–	–	1.6311	–
–	10 NiMnMo 6 5	–	–	K11160	–	–	–	–	–	–	1.6312	–
–	16 NiCrMo 12 6	–	–	–	–	16 NCD 13	–	–	–	–	1.6782	–
–	15 MnCrMoNiV 5 3	–	–	–	15 MnCrMoNiV 5-3	–	–	–	–	–	1.6920	–
50B40	37 CrB 1	120 M 36	SMnC 3 H	H50401	38 Cr 2	–	35 CB 1	–	–	–	1.7007	–
–	13 Cr 2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.7012	–
–	17 CrS 3	17 CrS3	–	–	17 CrS 3	17 CrS 3	–	–	–	–	1.7014	–
5015	15 Cr 3	523 M15	SCr 415 H	G50150	15 Cr 2	12 C 3	–	–	–	–	1.7015	–
5117	17 Cr 3	17 Cr 3	–	G51170	(15 Cr 2 KD)	18 C 3	–	–	–	–	1.7016	–
5130 H	34 Cr 4	530 A 32	SCr 430 H	G51300	34 Cr 4 KD	32 C 4	34 Cr 4 KB	–	–	–	1.7033	–
5132 H	37 Cr 4	530 A 36	SCr 435 H	G51320	37 Cr 4	38 C 4	36 CrMn 4	–	–	–	1.7034	–
5140	41 Cr 4	530 M 40	SCr 440 H	G51400	41 Cr 4	42 C 4	41 Cr 4	–	–	–	1.7035	–
–	28 CrS 4	–	–	–	28CrS4	28CrS4	–	–	–	–	1.7036	–
–	34 CrS 4	34 CrS 4	–	–	34 CrS 4	34 CrS 4	34 CrS 4	–	–	–	1.7037	–
–	41 CrS 4	41 CrS 4	–	–	41 CrS 4	41 CrS 4	41 CrS 4	2245	–	–	1.7039	–
–	38 Cr 4	–	–	–	38 Cr 4	–	38 Cr 4	–	–	–	1.7043	–
5140	42 Cr 4	530 A 40	SCr 440	–	40 NiCrMo 3	42 C 4 TS	40 NiCrMo 3	2245	–	–	1.7045	–
–	54 SiCr 6	–	–	–	–	54 SC 6	–	–	–	–	1.7102	–
–	67 SiCr 5	–	–	–	67 SiCr 5	–	67 SiCr 5	–	–	–	1.7103	–
9262	60 SiCr 7	–	–	–	60 SiCr 8	–	–	–	–	–	1.7108	–
–	52 SiCrNi 5	–	–	–	–	52 SCN 5	–	–	–	–	1.7117	–
5115	16 MnCr 5	527 M 17	SCR 415	G 51150	16 MnCr 5 KD	16 MC 5	16 MnCr 5	2173	–	–	1.7131	–
–	49 CrMo 4	–	SCM 445	–	–	–	–	–	–	–	1.7238	–
–	16 CrMo 4	18 CrMo4	SCM 418 H	–	18 CrMo 4	15 CD 3,5	18 CrMo 4	–	–	–	1.7242	–
–	10 CrMo 11	–	–	–	–	12 CD 10	–	–	–	–	1.7276	–
–	16 CrMo 9 3	–	–	–	–	20 CD 8	–	–	–	–	1.7281	–
–	22 CrMoS 3 5	–	–	–	22 CrMoS 3-5	22 CrMoS 3-5	–	–	–	–	1.7333	–
A 387 Gr. 12 Cl. 2	16 CrMo 4 4	–	–	K11564	–	–	A 18 CrMo 4 5 KW	–	–	–	1.7337	–
–	12 CrMo 8 5	–	–	K21509	–	–	–	–	–	–	1.7358	–
–	12 CrMo 19 5	3606-625	SCMV 6	K41545	X 12 CrMo 5	Z 10 CD 5.05	16 CrMo 20 5	–	–	–	1.7362	–
–	X 7 CrMo 6 1	B 5	–	S50281	CM 5-IG	–	–	–	–	–	1.7373	–
–	12 CrMo 9 10	–	–	–	–	12 CrMo 9-10	–	–	–	–	1.7375	–
–	SG-CrMo 9	–	–	S50480	–	–	–	–	–	–	1.7388	–
–	51 CrMoV 4	–	–	–	51 CrMoV 4	51 CDV 4	51 CrMoV 4	–	–	–	1.7701	–
–	21 CrMoV 5 7	–	–	K14073	21 CrMoV 5-7	20 CDV 5.07	–	–	–	–	1.7709	–
–	20 CrMoVTiB 4 10	–	–	–	20 CrMoVTiB 4-10	20 CrMoVTiB 4-10	–	–	–	–	1.7729	–
6150	50 CrV 4	735 A 50	SUP 10	G61500	51 CrV 4	50 CV 4	50 CrV 4	2230	–	–	1.8159	–
–	PS 275 TMK	S 275 ML	–	–	S 275 ML	S 275 ML	S 275 ML	–	–	–	1.8819	–
–	S 355 G1 M	–	–	–	S 355 G 1 M	–	–	–	–	–	1.8822	–
–	BTSIE 460 TM	S 460 ML	–	–	S 460 ML	E 460	S 460 ML	–	–	–	1.8838	–
–	S 500 ML	–	–	–	S 500 ML	–	–	–	–	–	1.8839	–

ПРИМЕЧАНИЕ. Пояснение см. на стр. Y217.

(продолжение)

P4

■ Перечень обрабатываемых материалов • Сталь • P4 (продолжение)

Легированная и инструментальная сталь P4 Содержание: C>0,25% Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 850–1400 Твердость (HB): 350–450 (HRC): 35–48

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
–	S 275 MH	–	–	–	S 275 MH	–	S 275 MH	–	–	–	1.8843	–
–	S 275 MLH	–	–	–	S 275 MLH	–	S 275 MLH	–	–	–	1.8844	–
–	S 355 MH	–	–	–	S 355 MH	–	S 355 MH	–	–	–	1.8845	–
–	S 355 MLH	–	–	–	S 355 MLH	–	S 355 MLH	–	–	–	1.8846	–
–	S 420 MH	–	–	–	S 420 MH	–	S 420 MH	–	–	–	1.8847	–
–	S 420 MLH	–	–	–	S 420 MLH	–	S 420 MLH	–	–	–	1.8848	–
–	S 460 MH	–	–	–	S 460 MH	–	S 460 MH	–	–	–	1.8849	–
–	S 460 MLH	–	–	–	S 460 MLH	–	S 460 MLH	–	–	–	1.8850	–
–	FSIE 355 OS 4/ S420G5Q	–	–	–	S 420 G 2	–	–	–	–	–	1.8853	–
–	P 550 QL	–	–	–	P 550 QL	–	–	–	–	–	1.8878	–
–	SIE 460	S 460 N	–	–	S 460 N	E 460	S 460N	–	–	–	1.8901	–
A 633 Gr. E	St E 420	S 420 N	SM 50 C	K02002	FeE 420 KGN	E 420–I	Fe E 420 KG	2143	–	–	1.8902	–
–	TSIE 460	S 460 L	–	–	S 460 NL	E460	S 460 NL	–	–	–	1.8903	–
–	S 550 Q	–	–	–	S 550 Q	E 550	S 550 Q	–	–	–	1.8904	–
A 633 Gr. E	St E 460	P 460 N	SM 53 B	K02900	P 460 N	E 460–I	Fe E 460 KG	2143	–	–	1.8905	–
–	BGH 8906	55 F	–	–	S 460 QL	S 460 QL	S 460 QL	–	–	–	1.8906	–
–	St E 500	–	SM 58	K02001	–	–	–	–	–	–	1.8907	–
–	S 460 Q	55 F	–	–	S 460 Q	E 460	S 460 Q	–	–	–	1.8908	–
–	S 420 NL/TSIE 420	S 420 NL	STK 540	K02002	S 420 NL	E 420 T–I	Fe E 420 KT	–	–	–	1.8912	–
–	ESIE 420/ S420NL1	–	STK 540	–	–	–	–	–	–	–	1.8913	–
–	S 620 Q	–	–	–	S 620 Q	E 620	S 620 Q	–	–	–	1.8914	–
–	T St E 460/ P460NL1	P 460 NL 1	–	K02900	P 460 NL1	E 460 T–I	Fe E 460 KT	–	–	–	1.8915	–
–	S 460 QL1	55 F	–	–	S 460 QL 1	–	–	–	–	–	1.8916	–
–	T St E 500	–	–	K02001	–	E 500 T–I	–	–	–	–	1.8917	–
–	ESIE 460/ P460NL2	P 460 NL 2	–	–	P 460 NL 2	P 460 NL 2	P 460 NL 2	–	–	–	1.8918	–
–	ESIE 500/ S500NL1	–	–	–	S 500 NL 1	–	–	–	–	–	1.8919	–
–	TSIE 690 VB/ S690G2QL	–	–	K11646	S 690 G 2 QL	–	–	–	–	–	1.8921	–
–	S 690 G 4 QL/ TSIE 690 VC	–	–	–	S 690 G 4 QL	–	–	–	–	–	1.8922	–
–	S 590 QL/TSIE 590 V	–	–	–	S 590 QL	–	–	–	–	–	1.8923	–
–	S 500 Q (SIE 500 V)	–	–	–	S 500 Q	E 500	S 500 Q	2614	–	–	1.8924	–
–	S 890 QL 1 (ESIE 90 V)	–	–	–	S 890 QL 1	–	–	–	–	–	1.8925	–
–	S 690 QL (TSIE 690 V)	–	SHY 685 NS	–	S 690 QL	–	–	–	–	–	1.8928	–
–	TSIE 690 VD/ S690G3QL	–	–	–	S 690 G 3 QL	–	–	–	–	–	1.8929	–
–	S 690 Q/SIE 690 V	–	SHY 685 N	–	S 690 Q	E 690	S 690 Q	–	–	–	1.8931	–
–	WSt E 420/ P420NH	S 420 NL	STK 540	K02002	S 420 NL	S 420 NL	Fe E 420 KW	–	–	–	1.8932	–
–	S 960 QL/TSIE 960 V	–	–	–	S 960 QL	–	–	–	–	–	1.8933	–
–	WSt E 460/ P460NH	P 460 NH	–	K02900	P 460 NH	P 460 NH	Fe E 460 KW	–	–	–	1.8935	–
–	P420 QH	–	–	–	P 420 QH	–	–	–	–	–	1.8936	–
–	TSIE 770 W/ S770QL	–	–	–	S 770 QL	–	–	–	–	–	1.8938	–
–	ESIE 790 W/ S790QL1	–	–	–	S 790 QL 1	–	–	–	–	–	1.8939	–
–	S 960 Q	–	–	–	S 960 Q	E 960 T–II	S 960 Q	–	–	–	1.8941	–
–	S 550 G 1 QL 1/ ESIE 550 VA	–	–	–	S 550 G 1 QL 1	–	–	–	–	–	1.8944	–
–	S 355 J 0 WP	WR 50 A	–	–	S 355 J0 WP	E 36 W–A3	S 355 J0 WP	–	–	–	1.8945	–
–	S 355 J 2 WP	S 355 J 2 WP	–	–	S 355 J2 WP	E36W–A4	S 355 J2 WP	–	–	–	1.8946	–
–	L 415 QB	–	–	–	L 415 QB	L 415 QB	–	–	–	–	1.8947	–
–	L 360 QB	–	–	–	L 360 QB	L 360 QB	–	–	–	–	1.8948	–
–	L 450 QB	–	–	–	L 450 QB	L 450 QB	–	–	–	–	1.8952	–
–	S 460 NH (FGS 47)	–	–	–	S 460 NH	–	S 460 NH	–	–	–	1.8953	–
–	ESIE620VA/S 620 G 1 QL 1	–	–	–	S 620 G 1 QL 1	–	–	–	–	–	1.8954	–
–	L 485 QB	–	–	–	L 485 QB	L 485 QB	–	–	–	–	1.8955	–
–	S 460 NLH/FG S 47	–	–	–	S 460 NLH	–	S460NLH	–	–	–	1.8956	–
–	L 555 QB	–	–	–	L 555 QB	L 555 QB	–	–	–	–	1.8957	–
–	9 CrNiCuP 3 2 4	WR 50 A	SPA–H	K11430	–	–	–	–	–	–	1.8962	–
–	WTSt 52–3	WR 50 C	SMA 58 W	K11430	S 355 J 2 G 1 W	E 36 W–A2	–	–	–	–	1.8963	–
–	ESIE 690 VA	–	–	–	S 690 G1 QL1	–	–	–	–	–	1.8964	–
–	S 355 J 2 G 2 W	S 355 J 2 G 2 W	–	–	S 355 J 2 G 2 W	S 355 J 2 G 2 W	S 355 J 2 G 2 W	–	–	–	1.8965	–
–	S 355 K 2 G 1 W	S 355 K 2 G 1 W	SMA 490 CW	–	S 355 K2 G1 W	S 355 K2 G1 W	S 355 K 2 G 1 W	–	–	–	1.8966	–
–	S 355 K 2 G 2 W	S 355 K 2 G 2 W	–	–	S 355 K2G2W	S 355 K 2 G 2 W	S 355 K 2 G 2 W	–	–	–	1.8967	–
–	QSIE 600 TM/S 600 MC	–	–	–	S 600 MC	E 620 D	S 600 MC	–	–	–	1.8969	–
–	SIE 415..7/L 415 NB	–	–	–	L 415 NB	L 415 NB	–	–	–	–	1.8972	–
–	SIE 415.7 TM/L 415 MB	–	–	–	L 415 MB	L 415 MB	–	–	–	–	1.8973	–
–	S 700 MC (QSIE 690 TM)	–	–	–	S 700 MC	E 690 D	S 700 MC	–	–	–	1.8974	–
–	L 450 MB/SIE 445.7 TM	–	–	–	L 450 MB	L 450 MB	–	–	–	–	1.8975	–
–	S 650 MC (QSIE 650 TM)	–	–	–	S 650 MC	E 620 D	S 650 MC	–	–	–	1.8976	–
–	L 485 MB/SIE 480.7 TM	–	–	–	L 485 MB	L 485 MB	–	–	–	–	1.8977	–
–	SIE 550.7 TM/L 555 MB	–	–	–	L 555 MB	L 555 MB	–	–	–	–	1.8978	–

(продолжение)

P4

■ Перечень обрабатываемых материалов • Сталь • P4 (продолжение)

Легированная и инструментальная сталь P4 Содержание: C>0,25% Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 850–1400 Твердость (HB): 350–450 (HRC): 35–48

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
A 570 Gr. 50	St 50-2	4360-50 B	SS 50	—	E 295	A 50-2	Fe 490	2172	—	—	1.0050	—
—	St 60-2	4360-55 E	SM 58	—	E 335	A 60-2	Fe 60-2	1650	—	—	1.0060	—
—	St 70-2	E 360	—	—	E 360	A 70-2	Fe 70-2	1655	—	—	1.0070	—
—	C 4D	—	—	—	C 4 D	FM 5	C 4 D	—	—	—	1.0300	—
—	C 22 8	—	—	—	P 250 GH	—	—	—	—	—	1.0460	—
—	H 260/ZSt E 260	H 240 LA	—	—	H 240 LA	E 240 C	—	—	—	—	1.0480	—
—	ZStE 380/H 380	H 360 L A	—	—	H 360 LA	E 355 C	—	—	—	—	1.0550	—
—	GL-E - 40 (S 390 G 3 S)	—	—	—	S 390 G 3 S	—	—	—	—	—	1.0560	—
—	C60D	—	—	—	C 60 D	FM 60	C 60 D	—	—	—	1.0610	—
—	C 64/64 Mn 3	—	—	—	C 64	—	—	—	—	—	1.0640	—
—	38 SMn 28	38 SMn 28	—	—	38 SMn 28	38 SMn 28	—	—	—	—	1.0760	—
—	QSt E 260 TM/5260 MC	—	—	—	S 260 MC	41 S 7	Fe E 275 TM	—	—	—	1.0970	—
—	C3D2	—	—	—	C 3 D 2	FM 5	C 3 D 2	—	—	—	1.1110	—
1330	28 Mn 6	150 M 28	SCMn 1	G 13300	28 Mn 6	35 M 5	C 28 Mn	—	—	—	1.1170	—
—	C 42 E Al/Ck 42 Al	—	—	—	S 355 G15	—	—	—	—	—	1.1190	—
—	C56D2/D 55-2	—	—	—	C 56 D 2	FM 56	C 56 D 2	—	—	—	1.1220	—
—	C 70 W1	—	—	—	CT 70	C 70 E 2 U	C 70 K U	—	—	—	1.1520	—
—	C 70 W2	—	—	—	C 70 U	—	—	—	—	—	1.1620	—
—	C 45 W	—	—	—	C 45 U	Y3 42	—	—	—	—	1.1730	—
—	C 60 W	—	SK 7	—	—	Y3 55	—	—	—	—	1.1740	—
—	100 CrMn 6	—	—	K19195	100 CrMn 6	100 CM 6	—	—	—	—	1.3520	—
—	28 B 2	—	SWRCHB 26	—	C 30 B	20 B 3	—	—	—	—	1.5510	—
5130	28 Cr 4	530 A 30	—	G51300	28 Cr 4	30 CD 4	—	—	—	—	1.7030	—
—	S 420 G1 M	—	—	—	P 550 M	—	—	—	—	—	1.8830	—
—	St E 380	—	SM 50 B	—	S 380 N	—	Fe E 390 KG	—	—	—	1.8900	—
—	TSIE 380/S380NL	—	—	—	S 380 NL	—	Fe E 390 KT	2117	—	—	1.8910	—
—	TSIE 690 VA/S690G1QL	—	—	—	S 690 G 1 QL	—	—	—	—	—	1.8920	—
—	WSt E 380/P380Nh	—	—	—	P 380 NH	—	Fe E 390 KW	2116	—	—	1.8930	—
—	S 890 Q	—	—	—	S 890 Q	S 890 Q	S 890 Q	—	—	—	1.8940	—

P5

■ Перечень обрабатываемых материалов • Сталь • P5

Ферритная, мартенситная и дисперсионно-твердеющая нержавеющая сталь P5 Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 600–900 Твердость (HB): <330 (HRC): <35

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
410 S	X 7 Cr 14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.4001	—
405	X 6 CrAl 13	405 S 17	SUS 405	S40500	X 6 CrAl 13	Z 6 CA 13	X 6 CrAl 13	2302	—	—	1.4002	—
—	X 2 CrNi 1 2	—	—	—	Hyfab3/12	CLC4003	F12N(Mn<1,50)	—	—	—	1.4003	—
416	X 12CrS 13	416 S 21	SUS416	S41600	X 12 CrS 13	Z 12 CF 13	X12CrS13	2380	—	—	1.4005	ATI 416™
410	X 12Cr 13	410 S 21	SUS410	S 41000	(X 12 Cr 13 KD)	Z 12 C 13	X12Cr13	2302	—	—	1.4006	ATI 410™
414	GX 8 CrNi 1 3	410 C 21	SCS 1	S41400	GX 7 CrNiMo 12-1	Z 12 CN 13 M	GX 12 Cr 13	—	—	—	1.4008	—
—	X 8 Cr 14	—	SUS Y 410	S41080	X 8 Cr 13 KE	—	—	—	—	—	1.4009	B13Fe
—	GX 12 Cr 1 2	—	—	—	GX12Cr12	GX12Cr12	—	—	—	—	1.4011	—
—	N 3 2 0 (LW)	—	—	—	3S62	—	—	—	—	—	1.4014	—
—	X 8 Cr 18	—	SUS Y 430	S43080	—	—	—	—	—	—	1.4015	B17Fe
430	X 8 Cr 17	430 S 15	SUS430	S 43000	X 8 Cr 17	Z8C17	X8Cr17	2320	—	—	1.4016	ATI 430™
—	X 6 CrNi 17 1	—	—	—	X6CrNi17-1	F17N	X6CrNi17-1	—	—	—	1.4017	—
420	X20Cr13	420 S 37	SUS 420J1	S42000	X 20 Cr 13	Z20C13	X20Cr13	2303	—	—	1.4021	ATI 420™
403	X 15 Cr 13	420 S 29	SUS 410 J1	J91201	X 15 Cr 13	Z 12 C 13 M	X 12 Cr 13	2301	—	A403M	1.4024	ATI 403™
—	GX 20 Cr 1 4	420 C 29	SCS 2	—	—	Z 20 C 13 M	—	—	—	A743-4	1.4027	—
420	X 40 Cr 13	—	SUS 420 J2	S42080	X 40 Cr 13	Z 40 C 14	X 40 Cr 14	2304	—	—	1.4031	—
—	GX 120 Cr 29	425 C 11	—	—	—	—	—	—	—	F30C	1.4086	—
430 F	X 12 CrMoS 17	441 S 29	SUS 430 F	S 43020	X 14 CrMoS 17	Z 10 CF 17	X 10 CrS 17	2383	—	—	1.4104	—
430	X 4 CrMoS 18	—	SUS 430F	—	X 6 CrMoS 17	Z 6 CDF 18 - 02	—	—	—	—	1.4105	—
—	X 2 CrMoSiS 18 2 1	—	—	J91151	—	—	—	—	—	CA15	1.4106	—
—	GX 8 CrNi 1 2	—	—	—	GX 8 CrNi 12	GX8CrNi 12	G X 8 CrNi 12	—	—	—	1.4107	—
434	X 6CrMo 17	434 S 17	SUS434	S43400	434S17	Z8CD17-01	X8CrMo17	2325	—	—	1.4113	AL 434
—	X 15 CrMo 13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.4119	—
—	GX 70 CrMo 29 2	—	—	—	—	Z 60 CD 29.2 M	—	—	—	—	1.4136	—
—	X 2 CrNi 24 12	309 S 93	—	—	X 2 CrNi 24 13 KE	Z 2 CN 24-14	—	—	—	—	1.4332	CN23/12-IG
—	X 5 NiCr 32 21	—	—	S33200	—	—	—	—	—	B536	1.4333	H521
—	GX 5 CrNiMo 16 5	—	—	—	GX 4 CrNiMo 16-5-1	GX4CrNiMo 16-5-1	G X 4 CrNiMo 16-5-1	—	—	—	1.4405	—
—	ERO 4411 A	—	—	—	GX 4 CrNiMo 16-5-2	GX 4 CrNiMo 16-5-2	—	—	—	—	1.4411	—
—	X 38 CrMo 14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.4419	—
—	X 8 CrTi 18	—	—	—	X 6 Cr 18 KE	—	—	—	—	—	1.4502	—
430 Nb	X 6 CrNb 17	—	SUS 430 LX	—	X 3 CrNb 17	Z 8 CNb 17	X 6 CrNb 17	—	—	—	1.4511	AXC525
409	X 6 CrTi 12	409 S 19	SUH 409	S40900	X 5 CrTi 12	Z 6 CT 12	X 6 CrTi 12	—	—	—	1.4512	—
—	X 6 CrNiTi 12	—	—	—	X 6 CrNiTi 12	X 6 CrNiTi 12	X 6 CrNiTi 12	—	—	—	1.4516	—
—	X 2 CrTi 17	—	SUS 430 LX	—	X 2 CrTi 17	F 20T	X 2 CrTi 17	—	—	—	1.4520	—
—	X 8 CrMoTi 17	—	—	—	X 2 CrMoTiS 18 2	X2CrMoTiS18-2	—	—	—	—	1.4523	1802
—	GX 5 CrNiCu 16 4	—	—	—	GX 5 CrNiCu 16-4	GX 5 CrNiCu 16-4	—	—	—	—	1.4525	—
—	X 6 CrMoNb 17 1	—	—	—	X 6 CrMoNb 17-1	X6CrMoNb 17-1	F 17 MnB	—	—	—	1.4526	—
904 L	X 1 NiCrMoCuNb 25 20 5	904 S 13	—	N08904	X 1 NiCrMoCuNb 25 20 5	Z 1 NCDU 25 20	—	2562	—	—	1.4539	ATI 904™
348	X 5 CrNiNb 18 10	S 527	—	J92640	—	—	X 6 CrNiNb 18 11	—	—	—	1.4546	ATI 348™
—	X 5 CrNiNb 19 9	—	SUS Y 347	S34780	X 5 CrNiNb 20 10 KE	Z 6 CNb 20-10	—	—	—	—	1.4551	—
—	GX 7 NiCrMoCuNb 42 20	—	—	—	GX 7 NiCrMoCuNb 42 20	—	—	—	—	—	1.4559	—
—	X 5 CrNiMoNb 19 12	318 S 96	—	S31980	X 5 CrNiMoNb 19 12 03 KE	Z 4 CNDSNb 19-12-03	—	—	—	—	1.4576	—
—	X 2 CrAlTi 18 2	—	—	—	X 2 CrAlTi 18-2	DMV 59	X 2 CrAlTi 18-2	—	—	—	1.4605	—
—	X 10 CrAl 7	—	—	—	X 10 CrAl 7	—	—	—	—	—	1.4713	—

ПРИМЕЧАНИЕ. Пояснение см. на стр. Y217.

(продолжение)

P5

■ Перечень обрабатываемых материалов • Сталь • P5 (продолжение)

Ферритная, мартенситная и дисперсионно-твердеющая нержавеющая сталь P5 Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 600–900 Твердость (HB): <330 (HRC): <35

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
—	X 215 Cr 12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.4721	—
H-12	X 10 CrAl 13	BH 12	SUS 405	T20812	X 10 CrAl 13	Z 10 C 13	X 10 CrAl 12	—	—	—	1.4724	—
430	X 10 CrAl 18	(430 S 15)	SUH 21	S43000	—	Z 10 CAS 18	(X 8 Cr 17)	—	—	—	1.4742	—
446	X 10 CrAl 25	—	SUH 442	S44600	X 10 CrAl 24	Z 10 CAS 24	X 16 Cr 26	2322	—	—	1.4762	—
—	GX 40 CrNiSi 27 4	—	—	J92605	—	—	—	—	—	—	1.4823	—
—	X 12 CrNi 22 12	311 S 94	SUS Y 309	S30980	X 15 CrNi 23 13	—	X 16 CrNi 23 14	—	—	309	1.4829	—
—	X 9 CrNiSiNc 21 11 2	—	—	—	X 9 CrNiSiNc 21-11-2	—	—	—	—	—	1.4835	—
314	X 15 CrNiSi 25 20	314 S 25	SUH 310	S31400	X 15 CrNiSi 25 20	Z 15 CNS 25.20	X 16 CrNiSi 25 20	—	—	—	1.4841	Cronifer® 2520
—	X 12 CrNi 25 20	310 S 94	—	S31080	X 12 CrNi 26 21 KE	Z 12 CN 26-21	—	—	—	—	1.4842	—
—	CrNi 25 20	—	SCS 18	S31400	—	—	—	—	—	—	1.4843	—
310 S	X 12 CrNi 25 21	310 S 24	SUS 310 S	S31008	X 8 CrNi 25 21	Z 12 CN 25.20	X 6 CrNi 25 20	2361	—	—	1.4845	ATI 310S™
HK	X 40 CrNiSi 25 20	310 C 40	SCH 21	J94204	—	—	GX 40 CrNi 26 20	—	—	—	1.4848	—
—	GX 40 NiCrSiNb 38-18	—	—	—	3072.76	—	—	—	—	—	1.4849	—
—	GX 10 NiCrNb 32 20	—	—	J95151	—	—	—	—	—	—	1.4859	—
330	X 12 NiCrSi 35 16	NA 17	SUH 330	N08330	X 12 NiCrSi 35 1 6	Z 12 NCS 37.18	—	—	—	—	1.4864	—
—	X40NiCrSi38-18	330 C 40	SCH15/SCH16	J94605	330C11/330C40/331C40	—	GX50NiCr39-19	—	—	—	1.4865	—
—	GX 50 CrNi 30-30	—	—	N08801	—	Z5NCT3220	—	—	—	—	1.4868	—
B163	X 10 NiCrAlTi 32 20	NA 15	NCF800(TP)	—	NA15(H)	Z10NC32.21	—	—	B163	—	1.4876	B163
—	X 6 NiCrNbCe 32 27	—	—	—	X 6 NiCrNbCe 32-27	—	—	—	—	—	1.4877	—
—	X 12 NiCrSi 35 19	—	—	N08830	X1 0 NiCrSi 35 19	—	—	—	—	—	1.4886	330
—	X 10 NiCrSiNb 35 22	—	—	—	X10NiCrSiNb35-22	—	—	—	—	—	1.4887	—
—	X 10 CrMoV 9 1	—	—	S59180	X 10 CrMoV 9-1	—	—	—	—	—	1.4903	—
—	X 20 CrMoV 12 1	—	—	—	X 20 CrMoV 11-1	—	X 20 CrMoV 12 01 KW	2317	—	—	1.4922	—
—	GX 22 CrMoV 12 1	—	—	—	G-X 22 CrMoV 12 1	GX23CrMoV12-1	G X 23 CrMoV 12-1	—	—	—	1.4931	—
422	X 20 CrMoWV 12 1	—	SUH 616	S42200	—	—	X 22 CrMoWV 12 1	—	—	—	1.4935	—
661	X 12 CrCoNi 21 20	—	SUH 661	R30155	—	—	—	—	—	—	1.4971	—
R30155	X 12 CrCoNiMoWNB 21 20 20	—	—	R30155	X 12 CrCoNiMoWNB 21 20 20	Z 12 CKNDWNB 21.20.20	N-155	—	—	—	1.4974	—
—	X 40 CoCrNi 20 20	—	—	—	—	Z 42 CNKDOWNb	—	—	—	—	1.4977	—
403	X 6 Cr 13	403 S 17	SUS 403	S 40300	X 6 Cr 13	Z 6 C 13	X 6 Cr 13	2301	—	A240	1.4000	ATI 410S™
439	X 6 CrTi 17	—	SUS 430 LX	S 43035	X 8 CrTi 1 7	Z 8 CT 1 7	X 6 CrTi 17	—	—	—	1.4510	430 Ti
—	X 22 CrMoV 1 -1 = ST12T	—	—	—	—	—	—	—	—	A437-76 сплав B4B	—	ATI FV448™
409 Cb	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	ATI 409Cb™
436 S	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	ATI 436S™
439 HP	—	—	—	S43035	—	—	—	—	—	—	—	ATI 439 HP™
441 HP	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	ATI 441 HP™
—	—	—	—	S44735	—	—	—	—	—	A240	—	AL 29-4C®
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B625	—	ATI E-BRITE®
403Cb	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	T656
420 модиф.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Stavax ESR
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	420HC
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	CPM 154
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	CPM® S30V®
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	CPM® S35VN®
420 V	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	CPM® S90V®
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	M390
422	—	—	—	S42200	—	—	—	—	—	—	—	616

P6

■ Перечень обрабатываемых материалов • Сталь • P6

Высокопрочная ферритная, мартенситная и дисперсионно-твердеющая нержавеющая сталь P6

Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 900–1350

Твердость (HB): 350–450 (HRC): 35–48

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
–	17-7 PH	301 S 81	SUS 631	S17700	X 7 CrNiAl 17-7	X7CrNiAl17-7; Z9CNA17-07	X 7 CrNiAl 17-7	2388	–	A693	1.4564	ATI 17-7™
–	GX 22 CrNi 17	ANC 2	–	J91803	–	Z 20 CN 17.2 M	–	–	–	CB30	1.4059	–
–	GX 30 CrSi 6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.4710	–
–	GX 4 CrNi 13 4	–	–	–	GX 4 CrNi 13-4	GX 4 CrNi 13-4	GX 4 CrNi 13-4	–	–	–	1.4317	–
–	GX 40 CrSi 17	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.4740	–
–	GX 40 CrSi 24	–	SCH 1	–	–	–	GX 35 Cr 13	–	–	–	1.4745	–
–	GX 40 CrSi 28	452 C 11	SCH 2	J92605	–	–	GX 35 Cr 28	–	–	CC50	1.4776	–
–	X 105 CrCoMo 18 2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.4528	N690
440 C	X 105CrMo 17	–	SUS 440C	S44004	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17	X 105 CrMo 17	–	–	–	1.4125	ATI 440C™
–	X 110 CrMoV 15	–	SUS 430 LX	–	–	Z 4 CN b 17	X 6 CrNb 17	–	–	–	1.4111	–
5718.9	X 12 CrNiMo 12	S.151	–	S64152	–	Z12CNDV12	–	–	–	–	1.4939	ATI Jethete™ M152
–	X 12 CrNiMoV 12 3	–	–	–	X 12 CrNiMoV 12-3	X 12 CrNiMoV 12-3	–	–	–	–	1.4938	T522
–	X 15 TN	–	–	–	420S25	Z40CDV16-02	X40CrMoVN16-2	–	–	F899	1.4123	X 15 TN
15-5 PH	X 15 U 5 W	–	–	S15500	–	Z6CNU15.05	–	–	–	A564/A693/A705	1.4545	ATI 15-5™
–	X 19 CrMoNbVN 11 1	–	–	–	–	Z 21 CDNbV 11	–	–	–	–	1.4913	Jethete X19
431	X 19 CrNi 17 2	431 S 29	SUS 431	S 43100	X 19 CrNi 17 2	Z 15 CN 16.02	X 16 CrNi 16	2321	–	–	1.4057	431 (HT)
–	X 20 CrMo 17 1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.4115	B17MoFe
420F Mod	X 22 CrMoNiS 13 1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.4121	Bioline 4C27A
–	X 22 CrMoV 12 1	762	–	–	X 22 CrMoV 12-1	Z 21 CDV 12	X 22 CrMoV 12 1	–	–	–	1.4923	Jethete X20
420	X 29 CrSi 13	416 S 37	SUS 416	–	X 29 CrSi 13	Z29CF13	X 29 CrSi 13	–	–	–	1.4029	–
–	X 3 CrNiCuTi 12 9	–	–	S45500	–	–	X 6 CrNiNb 18 11	–	–	–	1.4543	ATI 455™
13-8 PH	X 3 CrNiMoAl 13 8 2	–	–	S13800	–	Z4 CNDAT 13 09	–	–	–	–	1.4534	ATI 13-8Mo™
420 F	X 30 Cr 13	420 S 45	SUS420J2	S42020	X 30 Cr 13	Z 30 C 13	X 30 Cr 13	2304	–	CA40	1.4028	–
–	X 30CrMoN 15 1	–	–	–	420S45	Z33C13	–	2304	–	–	1.4108	N360
–	X 35 CrMo 17	–	–	–	X 39 CrMo 17 1	X39CrMo17-1	X 35 CrMo 17	–	–	–	1.4122	–
–	X 4 CrNiCuNb 16 4	–	–	J92200	–	Z 4 CNUb 16.4 M	–	–	–	–	1.4540	–
415 M	X 4 CrNiMo 16 5 1	–	–	–	X 4 CrNiMo 16 5 1	Z 6 CND 16.05.01	–	2387	–	–	1.4418	APX4
–	X 40 CrNi 25 21	310 S 98	SCH 13	–	–	–	–	–	–	–	1.4846	–
–	X 40 CrSiMo 10 2	–	SUH3	–	X 40 CrSiMo 10-2	Z40CSD10	–	–	–	–	1.4731	–
420	X 45 Cr 13	(420 S45)	–	–	X 45 Cr 13	Z 40 C 14	X 40 Cr 14	–	–	–	1.4034	–
–	X 45 CrMoV 15	–	–	–	X 50 CrMoV 15	Z 50 CD 15	X 50 CrMo V 15	–	–	–	1.4116	UGI 4116N
HN3	X 45 CrSi 9 3	–	SUH1	–	401S45	Z45CS9	X45CrSi8	–	HN3	–	1.4718	–
HN2	X 45 SiCr 4	–	–	S64006	–	–	–	–	–	–	1.4704	–
CA 6-NM	X 5 CrNi 134	425 C 11	SCS 5	J91540	X 3 CrNiMo 13 4	Z 4 CDN 13.4	X 6 CrNi 13 04	2385	–	–	1.4313	–
630	X 5 CrNiCuNb 16 4	–	SUS 630	–	X 5 CrNiCuNb 16-4	Z6CNU17.04	–	–	–	CB7Cu	1.4542	UGIMA® 4542
17-4 PH	X 5 CrNiCuNb 17 4 4	–	SUS 630	S17400	X 5 CrNiCuNb 16-4	X5CrNiCuNb16.4	–	–	–	A693	1.4548	–
–	X 5 CrNiMoCuNb 14 5	–	–	–	X 5 CrNiMoCuNb 14-5	X 5 CrNiMoCuNb 14-5	X 5 CrNiMoCuNb 14-5	–	–	–	1.4594	–
–	X 50 CoCrNi 20 20	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.4978	–
EV8	X 53 CrMnNiN 2 9	349 S 54	SUH35/SUH36	S63008	349S54	Z52CMN21.09	X53CrMnNiN21-9	–	EV8	–	1.4871	–
–	X 55 CrMo 14	–	–	–	–	Z 50 CD 13	–	–	–	–	1.4110	–
–	X 60 CrMnMoVNiN 21 10	–	–	–	–	Z 60 CMDVNi 21-10 Az	–	–	–	–	1.4785	–
440 A	X 65 CrMo 14	–	SUS 440A	S44002	X 70 CrMo 15	Z 70 CD 14	–	–	–	–	1.4109	ATI 440A™
–	X 7 CrNiAl 17 7	301 S 81	SUS 631	S17700	X 7 CrNiAl 17-7	X7CrNiAl17-7; Z9CNA17-07	X 7 CrNiAl 17-7	2388	–	A693	1.4568	–
632	X 7 CrNiMoAl 15 7	–	–	S15700	–	–	–	–	–	–	1.4574	PH 15-7 Mo®
–	X 8 CrCoNiMo 10 6	Z 9 CKD 11	–	–	S152	Z10CKD10	–	–	–	–	1.4911	ATI FV535™
15-7 PH	X 8 CrNiMoAl 15 7 2	–	–	S15700	X 8 CrNiMoAl 15-7-2	Z8CNDAl5.07	X 8 CrNiMoAl 15-7-2	–	–	A693	1.4532	ATI 15-7™
HN6	X 80 CrNiSi 20	443 S 65	SUH 4	S65006	X 80 CrNiSi 20	Z 80 CSN 20.02	X 80 CrSiNi 20	–	–	–	1.4747	–
–	X 85 CrMoV 18 2	–	–	–	X 85 CrMoV 18 2	Z 85 CDMV 18.02	X 85 CrMoV 19 3	–	–	–	1.4748	–
440 B	X 90 CrMoV 18	409 S 1 9	SUS 440 B	S44003	X 90 CrMoV 18	Z 3 CT 1 2	X 6 Cr Ti 1 2	–	–	–	1.4112	–
–	X45CrNiW18-9	331 S 40	SUH31	–	X 45 CrNiW 18 9	Z35CNUWS14.14	X45CrNiW18-9	–	–	–	1.4873	–

ПРИМЕЧАНИЕ. Пояснение см. на стр. Y217.

M1

■ Перечень обрабатываемых материалов • Нержавеющая сталь • M1

Аустенитная нержавеющая сталь M1

Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: <600

Твердость (HB): 130–200

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
CF-8	X 6 CrNi 18 9	304 C 15	SCS 13	—	X 2 CrNiN 18 7	Z 6 CN 18.10 M	G X 5 CrNi 19-10	2333	—	CF8	1.4308	CF-8
—	X 2 NiCr 18 16	—	—	—	—	Z 3 CDT 18-02	—	—	—	—	1.4321	—
—	X 1 CrNi 25 21	—	—	—	X 1 CrNi 25 21	X1CrNi25-21	—	—	—	—	1.4335	Uranus 65
610	X1CrNiSi 18-15-4	—	—	S30600	X 1 CrNiSi 18-15-4	Z1 CNS 17.5	X 1 CrNiSi 18-15-4	—	—	A240-97A	1.4361	ATI 610™
CF-8M	X 6 CrNiMo 18 10	316 C 16	SCS 14	J92900	GX 5 CrNiMo 19-11-2	GX5CrNiMo 19-11-2	G X 5 CrNiMo 19-11-2	2343	—	—	1.4408	—
—	GX 2 CrNiMo 19 11 2	—	—	—	GX 2 CrNiMo 19-11-2	GX 2 CrNiMo 19-11-2	GX 2 CrNiMo 19-11-2	—	—	—	1.4409	—
—	ERO 4412 AHMo	—	—	J92900	GX 5 CrNiMo19-11-3	GX 5 CrNiMo 19-11-3	—	—	—	A743CF8M	1.4412	—
—	ERO 4416 AHCRMo	—	—	—	GX 2 NiCrMoN 25-20-5	GX2NiCrMoN 25-20-5	—	—	—	—	1.4416	—
—	GX 6 CrNiMo 18 12	317 C 12	—	—	—	—	—	—	—	—	1.4437	—
—	X 2 CrNiMo 18 16 5	—	—	S31780	—	—	—	—	—	—	1.4440	—
—	GX 2 CrNiMoN 17 1 3 4	—	—	—	GX 2 CrNiMoN 17 1 3 4	—	—	—	—	—	1.4446	—
—	GX 6 CrNiMo 17 13	317 C 16	—	J93000	—	—	—	—	—	C68M	1.4448	—
—	GX 2 NiCrMo 28 20 2	—	—	—	GX 2 NiCrMo 28-20-2	GX 2 NiCrMo 28-20-2	GX 2 NiCrMo 28-20-2	—	—	—	1.4458	—
—	GX 4 NiCrCuMo 30 20 4	—	—	—	GX 4 NiCrCuMo 30-20-4	GX 4 NiCrCuMo 30-20-4	—	—	—	—	1.4527	—
—	GX 5 CrNiNb 18 9	347 C 17	SCS 21	J92710	GX 5 CrNiNb 19-11	Z 4 CNNb 19.10 M	G-X 5 CrNiNb 19-11	—	—	—	1.4552	—
—	GX 2 CrNiMoCuN 20 18 6	—	—	—	GX 2 CrNiMoCuN 20-18-6	GX 2 CrNiMoCuN 20-18-6	—	—	—	—	1.4557	—
—	X 3 CrNiCuMo 17 11 3 2	—	—	—	X 3 CrNiCuMo17 11 3 2	X3CrNiCuMo 17-11-3-2	X 3 CrNiCuMo 17-11-3-2	—	—	—	1.4578	—
—	GX 5 CrNiMoNb 18 10	318 C 17	SCS 22	—	GX 5 CrNiMoNb 19-11-2	Z 4 CNDNb 18.12 M	GX 6 CRNOMONB 20 11	—	—	—	1.4581	—
—	GX 2 NiCrMoCu 25 2 0 5	—	—	—	GX 2 NiCrMoCu 25-20-5	GX 2 NiCrMoCu 25-20-5	—	—	—	—	1.4584	—
—	GX 7 CrNiMoCuNb 18 18	—	—	J94651	—	—	—	—	—	—	1.4585	—
—	GX 2 NiCrMoCuN 29 25 5	—	—	—	GX 2 NiCrMoCuN 29-25-5	GX 2 NiCrMoCuN 29-25-5	—	—	—	—	1.4587	—
—	GX 2 NiCrMoCuN 25 20 6	—	—	—	GX 2 NiCrMoCuN 25-20-6	GX 2 NiCrMoCuN 25-20-6	—	—	—	—	1.4588	—
—	GX 25 CrNiSi 18 9	302 C 35	—	J92602	—	—	G X 16 CrNi 20 10	—	—	CF20	1.4825	—
—	GX 40 CrNiSi 22 9	—	SCH 12	J92603	—	—	—	—	—	—	1.4826	—
—	GX 50 CrNiNb 25 22	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.4836	—
—	GX 40 CrNiSi 25 12	309 C 30	SCS 17	J93503	—	—	GX 35 CrNi 25 12	—	—	CE30	1.4837	—
334	X 8 CrNiAlTi 20 20	—	—	S33400	—	—	—	—	—	—	1.4847	ATI 334™
—	GX 40 NiCrSiNb 38 18	—	—	N08004	—	—	—	—	—	—	1.4849	—
—	GX 40 NiCrSiNb 35 25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.4852	—
—	GX 40 NiCrSi 35 25	—	—	J95705	—	—	GX 50 NiCr 35 25	—	—	—	1.4857	—
105 MA	BGH 4892	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.4892	—
—	X 3 CrNi 18 11	—	—	—	—	—	X 2 CrNiN 18 11	—	—	—	1.4949	—
—	X 2 CrNiMo 19 12	316 S 93	—	S31683	x 2 CrNiMo 19 13 03 KE	Z 2 CND 19-12-03	—	—	—	—	1.4430	—
—	GX 7 NiCrMoCuNb 25 20	—	SCS 23	J95150	10.204.3.1B	Z 3 NCDU 25.20 M	GX 5 NiCrCuMo 29 21	—	—	—	1.4500	—
—	X 3 CrNiCu 19 9 2	—	—	—	S 124 M	PHYHQ 4560	304 RH1	—	—	—	1.4560	ACX276
—	—	—	—	S63198	—	—	—	—	19-9 DL	—	—	19-9 DL
—	X 2 CrNiMoN 17 13 3	—	—	—	—	Z 2 CND 17.13	X 2 CrNiMoN 17 13 3	—	—	—	—	—
332	—	—	—	N08800	—	—	—	—	—	—	—	ATI 332™
—	—	—	—	N08367	—	—	—	—	—	—	—	AL-6XN®
611	—	—	—	S30601	—	—	—	—	—	A240-97A	—	ATI 611™

M2

■ Перечень обрабатываемых материалов • Нержавеющая сталь • M2

Высокопрочная аустенитная нержавеющая сталь и литая нержавеющая сталь M2

Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 600–800

Твердость (HB): 150–230 (HRC): <25

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
304 H	X 5 CrNi 18 10	304 S 15	SUS 304	S30409	X 6 CrNi 18 10 KD	Z 6 CN 18.09	X 5 CrNi 18 10	2332	—	—	1.4301	—
—	X 5 CrNi 19 9	308 S 96	—	S30888	X 6CrNi 20 10 KE	—	—	—	—	—	1.4302	—
305	X 4 CrNi 18 12	305 S 19	SUS 305	S30500	X 4 CrNi18 12 KD	Z 5 CN 18.12	X 4 CrNi 19 10	—	—	—	1.4303	—
303	X 10 CrNiS 18 9	303 S 21	SUS 303	S30300	X 10 CrNiS 18 9	Z 10 CNF 18.09	X 10 CrNiS 18 09	2346	—	—	1.4305	ATI 303™
304 L	X 2 CrNi 19 11	304 C 12	SUS 304L	S30403	X 3 CrNi18 10 KD	Z 2 CN 18.09	GX 2 CrNi 19 10	2352	—	CF3	1.4306	ATI 304L™
304 L	X 2 CrNi 18 9	304 S 11	SUS 304L	—	X 2 CrNi 18 9	CLC18.9.L	X 2 CrNi 18-9	—	—	—	1.4307	—
—	GX 2 CrNi 19 11	304 C 12	—	J92500	GX2CrNi19-11	GX2CrNi19-11	GX2CrNi19-11	2352	—	CF3	1.4309	—
304 LN	X 2 CrNiN 18 10	304 S 62	SUS 304 LN	S30453	X 2 CrNiN 18 10	Z 8 CN 18.12	X 8 CrNi 19 10	2371	—	—	1.4311	—
305	GX 10 CrNi 18 8	302 C 25	SCS 12	—	—	Z 10 CN 18.9 M	—	—	—	—	1.4312	ATI 305™
308 L	X 2 CrNi 19 9	308 S 92	SUS Y 308L	S30883	X 2 CrNi 20 10 KE	Z 2 CN 20.10	—	—	—	—	1.4316	—
—	X 2 CrNiN 18 7	—	—	—	X 2 CrNiN 18-7	18-7L	18-7L	—	—	—	1.4318	—
302	X 10 CrNi 18 9	302 S 26	SUS 302	S20200	302S31	Z10CN18-09	X 10 CrNi 18 09	2330	—	—	1.4319	ATI 302™
301	X 10 CrNi 18 9	302 S 26	—	J92501	X 10 CrNi 18 9	—	—	—	—	—	1.4324	—
—	X 10 CrNi 30 9	312 S 94	—	—	X 12 CrNi 30 09 KE	Z 10 CN 31-10	—	—	—	—	1.4337	—
—	X 3 CrNi 13 4	—	—	S41086	X 3 CrNi 14 04 KE	—	—	—	—	—	1.4351	410NiMo
202	X 3CrMnNiN 18 8 7	—	—	—	284S16	Z8CMN18-08-05	—	—	—	—	1.4371	—
201	X 12 CrMnNiN 17 7 5	284 S 16	SUS 201	—	X 12 CrMnNiN 17-7-5	X 12 CrMnNiN17-7-5	X 12 CrMnNiN 17-7-5	—	—	—	1.4372	ACX060
316	X 5 CrNiMo 17 12 2	316 S 16	SUS 316	S31600	X6 CrNiMo 17 12 2 KD	Z 6 CND 17.11	X 5 CrNiMo 17 12	2347	—	—	1.4401	ATI 316™
316L	X 2 CrNiMo 17 13 2	316 S 12	SUS 316 L	S31603	GX 3 CrNiMo 17 12 2 KD	Z 3 CND 19.10 M	GX 2 CrNiMo 19 11	2348	—	—	1.4404	ATI 316L™
316 LN	X 2 CrNiMoN 17 12 2	316 S 61	SUS 316 LN	S31653	X 3 CrNiMoN 17 12 2	Z 2 CND 17.12 Az	X 2 CrNiMoN 17 12	2353	—	—	1.4406	ATI 316LN™
—	X 5 CrNiMo 13 4	—	—	J91550	—	Z 6 CND 16.05.01	—	—	—	—	1.4407	—
—	X12CrNiMoS18-11	—	—	—	—	Z3CND17-13	—	—	—	—	1.4427	Chronifer® Special KL
316L	X 2 CrNiMo 17 12 3	316 S 13	SUS 316L	—	X 2 CrNiMo 17 12 2	Z 3 CND 17-13-30	X 2 CrNiMo 17-12-3	2348/2353/2354	—	—	1.4432	—
—	X 2 CrNiMoN 18 12 4	—	—	—	317 LN	CLC18.12.4.LN	X2CrNiMoN1812-4	—	—	—	1.4434	—
316 L	X 2 CrNiMo 18 14 3	316 S 11	SCS 16	S31603	X 2 CrNiMo 18 16	Z 2 CND 17.13	X 2 CrNiMo 17 13	2353	—	—	1.4435	—
316	X 5 CrNiMo 17 1 3 3	316 S 16	SUS 316	S31600	X6 CrNiMo 18 13 3 KD	Z 6 CND 17.12	X 5 CrNiMo 17 13	2343	—	—	1.4436	—
317 L	X 2 CrNiMo 18 16 4	317 S 12	SUS 317 L	S31703	X 3 CrNiMo 18 16 4	Z 2 CND 19.15	X 2 CrNiMo 18 15	2367	—	—	1.4438	ATI 317L™
—	X 2 CrNiMoN 17 13 5	—	—	—	X 3 CrNiMo 17 13 5	Z 3 CND 18.14-05 AZ	—	—	—	—	1.4439	—
—	X 2 CrNiMo 18 15 4	—	—	S31675	—	X 3 CrNiMoN 19-14	—	—	—	—	1.4442	—
317	X 5 CrNiMo 17 13	317 S 16	SUS 317	S31700	—	—	X 5 CrNiMo 18 15	—	—	—	1.4449	AL 317L+E55
—	X 5 CrNiCuNb 16 4	—	—	—	—	Z7CNU16.04	—	—	—	—	1.4452	—
—	—	—	—	S21904	—	—	—	—	—	A666	1.4454	ATI 219
—	X 2 CrNiMnMoN 20 16	—	—	—	X 2 CrNiMnMoN 20 15 08 KE	—	—	—	—	—	1.4455	—
—	X 1 CrNiMoN 25 2 5 2	—	—	S31050	—	—	—	—	—	—	1.4465	2RE69

(продолжение)

M2

■ Перечень обрабатываемых материалов • Нержавеющая сталь • M2 (продолжение)

Высокопрочная аустенитная нержавеющая сталь и литая нержавеющая сталь M2
Твердость (HB): 150–230 (HRC): <25

Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 600–800

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
–	X 1 CrNiMoN 25 22 2	–	–	–	725 LN	DMV 25.22.2	X 1 CrNiMoN 25-22-2	–	–	–	1.4466	–
–	X 1 NiCrMoCuN 25 20 6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.4529	Uranus B26 6Mo
–	GX 2 NiCrMoCuN 25 20	–	–	J94650	GX 2 CrNiMoCuN 25-20-6	–	–	–	–	–	1.4536	–
–	X 1 CrNiMoCuN 25 25 5	–	–	–	X 1 CrNiMoCuN 25-25-5	X 1 CrNiMoCuN 25-25-5	X 1 CrNiMoCuN 25-25-5	–	–	–	1.4537	–
321	X 6 CrNiTi 18 10	321 S 12	SUS 321	S32100	X 6 CrNiTi 18 10	Z 6 CNT 18.10	X 6 CrNiTi 18 11	2337	–	–	1.4541	ATI 321™
321	A 700	304 S 31	–	J92630	–	Z 10 CNT 18 11	X 6 CrNiTi 18 11	–	–	–	1.4544	–
–	X 1 CrNiMoCuN 20 18 7	X 1 CrNiMoCuN 20 18 7	–	S31254	X 1 CrNiMoCuN 20-18-7	X 1 CrNiMoCuN 20-18-7	X 1 CrNiMoCuN 20-18-7	–	–	–	1.4547	Uranus B25 6Mo
–	X 2 NiCrAlTi 32 20	–	NCF 800 TB	–	–	–	–	–	–	–	1.4558	–
–	X 1 NiCrMoCuN 31 27 4	–	–	–	X 1 NiCrMoCu 31 27 4	X 1 NiCrMoCuN 31 -27-4	X 1 NiCrMoCuN 31 -27-4	2584	–	–	1.4563	–
–	X 3 CrNiCu 18 9 4	394 S 17	SUS XM7	–	X3CrNiCu18-9-4	304CU	304K	–	–	–	1.4567	–
316 Ti	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	320 S 31	SUS 316Ti	–	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	Z 6 CNDT 17.12	X 6 CrNiMoTi 17 12	2350	–	–	1.4571	ATI 316Ti™
–	GX 5 CrNiMoNb 23 9	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.4572	–
316 Ti	X 10 CrNiMoTi 18 12	320 S 33	SUS 316Ti	S31635	–	–	X 6 CrNiMoTi 17 13	–	–	–	1.4573	–
318	X 10 CrNiMoNb 18 12	–	–	–	–	–	X 6 CrNiMoNb 17 13	–	–	–	1.4583	–
–	X 2 CrNiCu 19 10	–	–	–	X 2 CrNiCu 19-10	TX 304L	–	–	–	–	1.4650	–
–	X1CrNiMoCuN24-22-8	–	–	S32654	–	–	–	–	–	–	1.4652	654 SMO®
–	153 MA	–	–	S30415	X 6 CrNiSiNc 19 10	–	–	–	–	–	1.4818	153 MA™
–	X 20 CrNiSi 25 4	–	–	S44635	X 15 CrNiSi 25 4	Z 20 CNS 25.04	X 20 CrNiSi 25 4	–	–	–	1.4821	–
309	X 15 CrNiSi 20 12	309 S 24	SUH 309	S30900	X 15 CrNiSi 20 12	Z 15 CNS 20.12	X 16 CrNiSi 25,20	–	–	–	1.4828	ATI 309™
309 S	X 7 CrNi 23 14	309 S 24	SUS 309 S	J93400	X 12 CrNi 23 13	Z 15 CN 24.13	X 6 CrNi 23 14	–	–	–	1.4833	–
–	353 MA	–	–	S35315	X 6 NiCrSiNc 35-25	–	–	–	–	–	1.4854	353 MA®
–	X 8 NiCrSi 38 18	NA 17	–	N08330	–	Z 12 NCS 37.18	–	–	–	–	1.4862	–
–	X 33 CrNiMnN 23 8	–	–	–	X 33 CrNiMnN 23-8	X 33 CrNiMnN 23-8	–	–	–	–	1.4866	–
EV 12	X 55 CrMnNiN 20 8	–	–	S63012	X 55 CrMnNiN 20-8	Z 55 CMN 20.08 Az	–	–	–	–	1.4875	–
321	X 12 CrNiTi 18 9	321 S 20	SUS 321	S32100	X 10 CrNiTi 18 10	Z 6 CNT 18.12	X 6 CrNiTi 18 11	2337	–	–	1.4878	ACX315
EV 11	X 70 CrMnNiN 21 6	–	–	S63011	–	–	X 70 CrMnNiN 21 6	–	–	–	1.4881	–
–	X 50 CrMnNiNbN 21 9	–	–	–	X 50 CrMnNiNbN 21-9	Z 50 CMNnb 21.09	–	–	–	–	1.4882	–
–	X 7 CrNiNb 18 10	–	SUS347H	S34709	X7CrNiNb18-10	X7CrNiNb18-10	–	–	–	–	1.4912	–
316 H	X 6 CrNiMo 17 13	316 S 51	–	S31609	X 6 CrNiMo 17 12 2	Z 6 CND 17-13 B	–	–	–	–	1.4919	–
321 H	X 8 CrNiTi 18 10	–	–	–	X 6 CrNiTiB 18-10	Z 6 CNT 18-10 B	X 6 CrNiTiB 11	–	–	–	1.4941	–
A660	X 4 NiCrTi 25 15	HR251	SUH 660	S66286	–	Z 6 NCTDV 25.15 B	–	–	–	–	1.4943	Discaloy
–	X 6 CrNiWNB 16 16	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.4945	–
–	X 6 CrNi 18 11	304 S 51	–	S30480	X 6 CrNi 18 10	Z 6 CN 18–09	X 5 CrNi 18 10 KW	2333	–	–	1.4948	–
–	X 6 CrNi 25 20	–	–	–	310 H	–	–	–	–	–	1.4951	–
–	X 8 CrNiNb 16 13	347 S 51	–	–	–	–	–	–	–	–	1.4961	–
–	Esshete12 50	–	–	S21500	X 10 CrNiMoMnNbVB 15-10-1	X 10 CrNiMoMnNbVB 15-10-1	–	–	–	A213	1.4982	Esshete 1250
–	X 8 CrNiMoNB 16 16	–	–	–	X 7 CrNiMoNB 16-16	–	–	–	–	–	1.4986	–
301	X 12 CrNi 17 7	301 S 21	SUS 301	S30100	X 12 CrNi 17 7	Z 12 CN 17.07	X 12 CrNi 17 07	2331	–	–	1.4310	ATI 301™
–	GX 40 CrNi 27 4	–	–	J92615	–	–	GX 35 CrNi 28 05	–	–	–	1.4340	–
304	X 5 CrNi 18 9	304 S 31	SUS 304	S30400	1	Z6CN18.09	X5CrNi1810	2332/2333	–	A276	1.4350	ATI 304™
–	X 15 CrNiMn 18 8	307 S 98	–	–	X 15 CrNiMn 18 08 KE	Z 8 CNM 19-09-07	–	–	–	–	1.4370	–
S32750	GX 10 CrNiMo 18 9	–	SCS 14 A	S32750	X 2 CrNiMoN 25-7-4	Z 5 CND 20.10 M	X 2 CrNiMoN 25-7-4	–	–	–	1.4410	–
–	X 5 CrNiMo 18 11	315 S 16	–	–	–	–	–	2340	–	–	1.4420	–
347	X 6 CrNiNb 18 10	347 S 17	SUS 347	S34700	X 6 CrNiNb 18 10	Z 6 CANNb 18.10	X 6 CrNiNb 18 11	2338	–	–	1.4550	ATI 347™
316 Cb	X 6 CrNiMoNb 17 12 2	318 S 17	–	–	X 6 CrNiMoNb 17 12 2	Z 6 CNDNb 17.12	X 6 CrNiMoNb 17 12	–	–	–	1.4580	–
–	X 3 CrNiMoN 17 13	–	–	–	X 3 CrNiMoN 17-13-3	–	X 2 CrNiMoN 17 12	–	–	–	1.4910	–
–	X 6 CrNi 23 13	–	–	–	309 H	–	–	–	–	–	1.4950	–
A286	X 6 NiCrTiMoVB 25-15-2	286 S 31	–	S66286	X 6 NiCrTiMoVB 21-15-2	–	–	–	–	–	1.4980	Incoloy A 286
XM-19	–	–	–	S20910	–	–	–	–	–	F1314	–	ATI XM-19™
303 plus X	–	–	–	S30310	–	–	–	–	–	XM-5	–	303 plus X
–	X 2 CrNi 18 13 3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Staybrite® 4435NCu
218	–	–	–	S21800	–	–	–	–	–	–	–	Nitronic 60
201LN	–	–	–	S20153	–	–	–	–	–	–	–	ATI 201LN™-MIL
–	X 2 CrNiMoN 17 13 3	–	–	–	–	Z 2 CND 17.13	X 2 CrNiMoN 17 13 3	–	–	–	–	AL 316LXN
–	–	–	–	S31675	–	–	–	–	–	F1586	–	ATI REX 734™
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	P558
–	X 1 NiCrMoCu 22 24 6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Uranus B66
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	ATI Datalloy 2®
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	ATI Staballoy® AG17®
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	P530
–	X 1 NiCrMoCu 31 27 4	–	–	N08028	–	–	–	–	–	–	–	Uranus B28
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	P750
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	P750-I
–	X 4 CrNiMoN 21 9 4	–	–	–	–	–	–	–	–	F1586	–	M30NW
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	P550
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	P580
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	P650
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	ATI Datalloy HP™

ПРИМЕЧАНИЕ. Пояснение см. на стр. Y217.

M3

■ Перечень обрабатываемых материалов • Нержавеющая сталь • M3

Дуплексная нержавеющая сталь M3

Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: <800

Твердость (HB): 135–275 (HRC): <30

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
—	GX 120 CrMo 29 2	—	—	—	—	—	—	—	—	F30M	1.4138	PK324
—	X 2 CrMnNiN 21 5 1	—	—	S32101	—	—	—	—	—	—	—	LDX2101
—	GX 6 CrNiN 26 7	—	—	—	GX 6 CrNiN 26-7	—	—	—	—	—	1.4347	—
S32304	X 2 CrNiN 23 4	—	—	S32304	SAF 2304	35 N	X 2 CrNiN 23-4	2327	—	A240	1.4362	ATI 2304™
S31500	X 2 CrNiMoSi 19 5	—	—	S39215	GX 2 CrNiMoN 25-7-3	GX 2 CrNiMoN 25-7-3	—	2376	—	—	1.4417	—
S31803	X 2 CrNiMoN 22 5 3	318 S 13	SUS 329J 3L	S31803, S32205	X 2 CrNiMoN 22 5 3	Z 3 CND 22.05 AZ	X 2 CrNiMoN 22-5-3	2377	F51	2205	1.4462	ATI 2205™
—	GX 6 CrNiMo 24 8 2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.4463	—
—	GX 2 CrNiMoN 25 6 3	—	—	—	GX 2 CrNiMoN 25-6-3	GX 2 CrNiMoN 25-6-3	—	—	—	—	1.4468	—
—	GX 2 CrNiMoN 26 7 4	—	—	J93404	GX 2 CrNiMoN 26-7-4	GX 2 CrNiMoN 26-7-4	GX 2 CrNiMoN 26-7-4	—	—	—	1.4469	—
—	X 2 CrNiMoCuWN 25 7 4	—	—	S32760	X 2 CrNiMoCuWN 25 7 4	X 2 CrNiMoCuWN 25-7-4	X 2 CrNiMoCuWN 25-7-4	—	—	F 55	1.4501	F55
2507	X 2 CrNiMoCuN 25 6 3	—	—	—	X 2 CrNiMoCuN 25-6-3	DMV25.7Cu	—	—	—	—	1.4507	Uranus 52N+
—	GX 2 CrNiMoCuWN 25 8 4	—	—	—	X 6 CrNiCu 18 10 4 KD	Z 4 CNUD 17-11-03 FF	—	—	—	—	1.4508	—
—	GX 2 CrNiMoCuN 25 6 3 3	—	—	—	GX 2 CrNiMoCuN 25-6-3-3	GX 2 CrNiMoCuN 25-6-3-3	GX 2 CrNiMoCuN 25-6-3-3	—	—	—	1.4517	—
—	X 4 CrNiMoNb 25 7	—	SCS 22	—	—	—	—	—	—	—	1.4582	PK343
—	BGH 4593	—	—	—	GX 3 CrNiMoCuN 24 6 2 3	—	—	—	—	—	1.4593	Noridur®
329	X 4 CrNiMo 27 5 2	—	SUS 329 J1	S32900	X 3 CrNiMo 27 5 2	X 2 CrNiMo 25-7-3	X 3 CrNiMo 27-5-2	2324	—	A240	1.4460	10RE51
—	GX 2 CrNiMoN 22 5 3	—	—	—	GX 2 CrNiMoN 22-5-3	GX 2 CrNiMoN 22-5-3	GX 2 CrNiMoN 22-5-3	—	—	—	1.4470	—
S32550	—	—	—	S32550	—	—	—	—	—	—	—	Cruaas Ferralium® 255
—	—	—	—	S32003	—	—	—	—	—	—	—	ATI 2003®
—	—	—	—	S80211	—	—	—	—	—	—	—	ATI 2102™
—	—	—	—	S32550	—	—	—	—	—	—	—	ATI 255™
—	—	—	—	S34565	—	—	—	—	—	—	—	ATI 4565™
—	X 2 CrNiMoN 25 6 3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Uranus 47N+
—	—	—	—	—	—	—	F60	—	—	32760	—	Zeron® 100

Чугун

K1

■ Перечень обрабатываемых материалов • Чугун • K1

Серый чугун K1

Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 125–500 Твердость (HB): 120–290 (HRC): <32

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
—	GG-150HB	—	—	—	GJL-HB 170	—	—	—	—	—	0.6012	—
A48-25 B	GG-15	Сорт 150	FC 150	—	GJL-150	FGL 150	G 15	0115-00	—	A 48 класс 25	0.6015	—
—	GG-170HB	—	—	N06985	GJL-HB 205	—	—	—	—	—	0.6017	—
—	GG-190HB	—	—	N06022	GJL-HB 230	—	—	—	—	—	0.6022	—
A48-35 B	GG-25	Сорт 260	FC 250	—	GJL-250	FGL 250	G 25	0125-00	—	A 48 класс 35	0.6025	—
—	GG-26	—	FC260	—	—	—	G 26	0126-00	—	—	0.6026	—
—	GG-220HB	—	—	W06027	GJL-HB 250	FGL 250	—	—	—	—	0.6027	—
—	GG-240HB	—	—	—	GJL-HB 275	—	—	—	—	—	0.6032	—
A48-50 B	GG-35	Сорт 350	FC 350	—	GJL-350	FGL 350	G 35	0135-00	—	A 48 класс 50	0.6035	—
—	GG-260HB	—	—	—	GJL-HB 275	—	—	—	—	—	0.6037	—
A48-20 B	GG-10	Сорт 100	FC 100	—	GJL-100	FGL 100	G 10	0110-00	—	A 48 класс 20	0.6010	—
A48-30 B	GG-20	Сорт 220	FC 200	W06020	GJL-200	FGL 200	G 20	0120-00	—	A 48 класс 30	0.6020	—
A48-45 B	GG-30	Сорт 300	FC 300	—	GJL-300	FGL 300	G 30	0130-00	—	A 48 класс 45	0.6030	—
A48-55 B	GG-40	Сорт 400	—	—	GJL-400	FGL 400	—	0140-00	—	A 48 класс 55	0.6040	—
A48-40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A 48 класс 40	—	—
A48-60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A 48 класс 60	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	G1800	A 159 G1800	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	G3000	A 159 G3000	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	G10H18	A 159 G3000	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	G11H18	A 159 G3000	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	G3500	A 159 G3500	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	G11H20	A 159 G3500	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	G4000	A 159 G4000	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	G13H19	A 159 G4000	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	G12H21	A 159 G4000	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	G9H12	A 159 G1800	—	—
—	GG-26-Cr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	GG-25-Cr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

K2

■ Перечень обрабатываемых материалов • Чугун • K2

Низко- и среднечугунный пластичный чугун (чугун с шаровидным графитом) и чугун с вермикулярным графитом (CGI) K2

Предел прочности на разрыв RM (MPa)*: <600

Твердость (HB): 130-260 (HRC): <28

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
—	GGL-NiMn137	L-NiMn 13 7	FCA NiMn 13 7	F43000	GJLA-XNiMn 13-7	L-NM 13 7	—	—	—	—	0.6652	—
A 436 тип 1	GGL-NiCuCr1562	L-NiCuCr 15 6 2	FCA-NiCuCr 15 6 2	F41000	GJLA-XNiCuCr 15-6-2	L-NUC 15 6 2	—	—	—	—	0.6655	—
A 436 тип 1b	GGL-NiCuCr1563	L-NiCuCr 15 6 3	FCA-NiCuCr 15 6 3	F41001	GJLA-XNiCuCr 15-6-3	L-NUC 15 6 3	—	—	—	—	0.6656	—
A 436 тип 2b	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.6661	—
—	GGL-NiSiCr2053	L-NiSiCr 20 5 3	FCA-NiSiCr 20 5 3	F41003	GJLA-XNiSiCr 20-5-3	L-NSC 20 5 3	—	—	—	—	0.6667	—
A 436 тип 3	GGL-NiCr303	L-NiCr 30 3	FCA-NiCr 30 3	F41004	GJLA-XNiCr 30-3	L-NC 30 3	—	—	—	—	0.6676	—
—	GGG-35.3	—	—	—	GJS-350-22	—	—	0717-15	—	—	0.7033	—
—	GGG-40.3	SNG 370/17	FCD 370	—	GJS-400-18	FGS 370-17	GSO 42/15	0717-15	—	—	0.7043	—
—	GGG-45	—	FCD 450	—	—	—	—	—	—	—	0.7045	—
—	—	—	—	—	—	FGS450.10	—	—	—	—	0.7049	—
—	GGG-65	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.7065	—
—	GGG-NiMn137	S-NiMn 13 7	FCDA-NiMn 13 7	—	GJSA-XNiMn 13-7	S-Mn 13 7	—	0772-00	—	—	0.7652	—
—	GGG-NiCrNb202	S2W	FCDA-NiCrNb 20 2	—	GJSA-XNiCrNb 20-2	—	—	—	—	—	0.7659	—
A 439 тип D-2B	GGG-NiCr203	S-NiCr 20 3	FCDA-NiCr 20 3	F43001	GJSA-XNiCr 20-3	—	—	—	—	—	0.7661	—
—	GGG-NiSiCr2052	S-NiSiCr 20 5 2	FCDA-NiSiCr 20 5 2	—	GJSA-XNiSiCr 20-5-2	S-NSC 20 5 2	—	—	—	—	0.7665	—
A 571 тип D-2M	GGG-NiMn234	S-NiMn 23 4	FCDA-NiMn 23 4	—	GJSA-XNiMn 23-4	S-NM 23 4	—	—	—	—	0.7673	—
A 439 тип D-3	GGG-NiCr303	S-NiCr 30 3	FCDA-NiCr 30 3	F43003	GJSA-XNiCr 30-3	S-NC 30 3	—	—	—	—	0.7676	—
A 439 тип D-3A	GGG-NiCr301	S-NiCr 30 1	FCDA-NiCr 30 1	F43004	GJSA-XNiCr 30-1	S-NC 30 1	—	—	—	—	0.7677	—
—	GGG-NiSiCr3055	—	FCDA-NiSiCr 30 5 5	—	GJSA-XNiSiCr 30-5-5	—	—	—	—	—	0.7679	—
A 439 тип D-5	GGG-Ni35	S-Ni 35	FCDA-Ni 35	F43006	GJSA-XNi 35	S-N 35	—	—	—	—	0.7683	—
A 439 тип D-5A	GGG-NiCr353	S-NiCr 35 3	FCDA-NiCr 35 3	F43007	GJSA-XNiCr 35-3	S-NC 35 3	—	—	—	—	0.7685	—
—	GGG-NiSiCr3552	—	FCDA-NiSiCr 35 5 2	—	GJSA-XNiSiCr 35-5-2	FGS Ni35 Si 5 Cr2	—	—	—	—	0.7688	—
—	GTW-35-04	W 35-04	FCMW 330 класс 1	—	GJMW-35-0-4	MB 35-7	W 35-04	—	—	—	0.8035	—
—	GTW-S-38-1 2	W 38-12	—	—	GJMW-360-12	MB 300-12	—	—	—	—	0.8038	—
—	GTW-45-07	W 45-07	FCMWP 440 класс 3	—	GJMW-450-7	MB 450-7	GMB 45	—	—	—	0.8045	—
—	GTW-55	—	—	—	—	—	GMB 55	—	—	—	0.8055	—
—	GTW-65	—	—	—	—	—	GMB 65	—	—	—	0.8065	—
32510	GTS-35-10	B 340/12	FCMP 330	—	GJMB-350-10	MN 350-10	—	815	—	—	0.8135	—
40010	GTS-45-06	P 440/7	FCMP 440	—	GJMB-450-6	MN 450 - 6	P 45-06	852	—	—	0.8145	—
50005	GTS-55-04	P 510/4	FCMP 490	—	GJMB-550-4	MN 550-4	P 55-04	854	—	—	0.8155	—
70003	GTS-65-02	P 570/3	FCMP 540	—	GJMB-650-2	MN 650-3	P 65-02	0858-00, 0856-00	—	—	0.8165	—
90001	GTS-70-02	P 690/2	FCMP 690	—	GJMB-700-2	MN 700-2	P 70-02	0862-03; 0864-03	—	—	0.8170	—
—	GGV-30	—	—	—	GJV-300	—	—	—	—	—	0.9991	—
A 436 тип 2	GGL-NiCr202	L-NiCr 20 2	FCA-NiCr 20 2	F41002	GJLA-XNiCr 20-2	L-NC 20 2	—	0523-00	—	—	0.6660	—
A 436 тип 4	GGL-NiSiCr3055	L-NiSiCr 30 5 5	FCA-NiSiCr 30 5 5	F41005	GJLA-XNiSiCr 30-5-5	L-NSC 30 5 5	—	—	—	—	0.6680	—
60-40-18	GGG-40	SNG 420/12	FCD 400 класс 1	F32800	GJS-400-15	FGS400-12	GS400-12	0717-02	60-40-18	60-40-18	0.7040	—
65-45-12	GGG-50	SNG 500/7	FCD 500	F33100	GJS-500-7	FGS 500-7	GS 500/7	0727-02	65-45-12	65-45-12	0.7050	—
—	GGG-60	SNG 600/3	FCD 600-3	—	GJS-600-3	—	GS 600/3	—	80-55-06	80-55-06	0.7060	—
100-70-03	GGG-70	SNG 700/2	FCD 700	F34800	GJS-700-2	FGS 700-2	GS 700-2	0737-01	100-70-03	100-70-03	0.7070	—
120-90-02	GGG-80	SNG 800/2	FCD 800	F36200	GJS-800-2	FGS 800-2	GS 800-2	—	120-90-02	120-90-02	0.7080	—
A 439 тип D-2	GGG-NiCr202	L-NiCuCr 20 2	FCDA-NiCr 20 2	—	GJSA-XNiCr 20-2	L-NC 20 2	—	0523-00	—	—	0.7660	—
A 439 тип D-2C	GGG-Ni22	S-Ni 22	FCDA-Ni 22	F43002	GJSA-XNi 22	S-N 22	—	—	—	—	0.7670	—
A 439 тип D-4	GGG-NiSiCr3053	S-NiSiCr 30 5 5	FCDA-NiSiCr 30 5 4	F43005	GJSA-XNiSiCr 30-5-3	S-NSC 30 5 5	—	—	—	—	0.7680	—
—	GTW-40-05	W 40-05	FCMW 370	—	GJMW-400-5	MB 400-5	GMB 40	—	—	—	0.8040	—
—	GGV-40	—	—	—	GJV-400	—	—	—	—	—	0.9990	—
80-55-06	—	—	—	F33800	—	FGS 350-22	—	0732-03	D5506	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	D4018	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	D400	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	D4512	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	D450	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	M3210	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	M4504	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	M5003	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	M5503	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	M7002	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	D7003	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	M8501	A 602 M8501	—	—
—	GGV-45	—	—	—	GJV-450	—	—	—	—	—	—	—
—	GGG-SiMo3.08	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	GGG-SiMo4.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	GGG-SiMo5.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	HPI C13 06
—	GGV-35	—	—	—	GJV-350	—	—	—	—	—	—	—
—	GGV-50	—	—	—	GJV-500	—	—	—	—	—	—	—

K3

■ Перечень обрабатываемых материалов • Чугун • K3

Высокопрочный чугун с шаровидным графитом и отпущенный чугун с шаровидным графитом K3 (ADI) Предел прочности на разрыв RM (MPa)*: >600

Твердость (HB): 180-350 (HRC): <43

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A 897 125-80-10	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A 897 150-100-7	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A 897 175-125-4	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A 897 200-150-1	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A 897 230-185	—	—

ПРИМЕЧАНИЕ. Пояснение см. на стр. Y217.

N1

■ Перечень обрабатываемых материалов • Цветные металлы • N1

Деформируемый алюминиевый сплав N1

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
1080	Al99.8	—	1A	—	—	—	—	—	—	—	3.0128	—
1050	Al99.5	L 31	1B	—	—	A 59050 C	—	—	—	—	3.0255	—
—	SG-Al 99.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.0259	—
1070	Al99.7	—	—	—	—	—	4508	—	—	—	3.0275	—
3103	AlMn	—	N3	—	—	—	—	—	—	—	3.0515	—
3003	AlMnCu	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.0517	—
3005	AlMn1Mg0.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.0525	—
3004	AlMn1Mg1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.0526	—
—	AlMgSiPb	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.0615	—
—	SG-Al 99.5Ti	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.0805	—
—	SG-Al 99.5 Ti	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.0805	—
2014	AlCuSiMn	—	H15	—	—	A-U4SG	3581	—	—	—	3.1255	—
2017	AlCuMg 1	—	—	—	AW-2017 A	A-U4G	3579	—	—	—	3.1325	—
2024	AlCuMg 2	—	L97	—	AW-2024	A-U4G1	—	—	—	—	3.1355	—
—	AlCuMgPb	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.1645	—
2011	AlCuBiPb	—	FC1	—	—	A-U5PbBi	6362	—	—	—	3.1655	—
6082	AlMgSi 1	—	H30	—	AW-6005 A	A-SGMO.7	3571	—	—	—	3.2315	—
6060	AlMgSi0.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.3206	—
6063	AlMgSi0.7	—	H9	—	—	A-GS	3569	—	—	—	3.3206	—
6463	EA1MgSi0.5	—	91E	—	—	—	—	—	—	—	3.3207	—
5005	AlMg 1	—	N41	—	AW-6082	A-G0.6	5764-66	—	—	—	3.3315	—
5050	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.3316	—
5052	AlMg2.5	—	2L56	—	—	A-G2.5C	4574	—	—	—	3.3523	—
5754	AlMg 3	—	N5	—	—	A-G3M	3575	—	—	—	3.3535	—
5454	AlMg2.5Mn	—	N51	—	—	A-G2.5MC	7789	—	—	—	3.3537	—
5086	AlMg4Mn	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.3545	—
—	SG-Al Mg 4.5 Mn Zr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.3546	—
5083	AlMg4.5Mn	—	N8	—	—	A-G4.5MC	7790	—	—	—	3.3547	—
5056	AlMg5	—	N6	—	—	A-G5	3576	—	—	—	3.3549	—
—	AlMg 5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.3555	—
7050	AlZnMgCu0.5	L 86	—	—	—	AZ 4 GU/9051	811-04	—	—	—	3.4144	—
7020	AlZn4.5Mg1	—	H17	—	—	A-Z5G	—	—	—	—	3.4335	—
7022	AlZnMgCu0.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.4345	—
—	AlZn5.5MgCu	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.4365	—
7075	AlZnMgCu 1.5	—	DTD5074	A97075	AL-P7075	A-Z5GU	3735	—	7075	—	3.4365	—
1000	Al99.5H	L31	—	—	—	A59050C	—	—	—	—	3.0250	—
—	Al99.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.0280	—
—	AlMg3Mn	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2025	—	—	A 2025 FD	A92025	—	—	—	—	2025	B 247 2025	—	—
1100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3105	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5657	AlMg0.8Si	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6070	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6262	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7003	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2050	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7475	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7175	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7178	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5251	AlMg2Mo3	—	N4	—	—	A-G2M	3574	—	—	—	—	—
6151	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7040	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

N2

■ Перечень обрабатываемых материалов • Цветные металлы • N2

Алюминиевые сплавы с низким содержанием кремния и магниевые сплавы N2

Содержание: Si <12,2%

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
—	SG-Al99.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.0286	—
—	G-AlCu 4 TiMg	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.1371	—
—	G-AlCu 4 TiMg	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.1371	—
—	G-AlCu 5 Ni 1.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.1754	—
—	G-AlCu 4 Ti	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.1841	—
—	G-AlSi 5 Cu 1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.2131	—
—	G-AlSi 6 Cu 4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.2151	—
—	G-AlSi 8 Cu 3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.2161	—
—	G-AlSi 9 Cu 3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.2163	—
—	G-AlSi 1 1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.2211	—
—	SG-AlSi 5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.2245	—
—	SG-AlSi 5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.2245	—
—	G-AlSi 5 Mg	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.2341	—
4218 B	G-AlSi 7 Mg	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.2371	—
—	G-AlSi 9 Mg	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.2373	—
—	G-AlSi 10 Mg	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.2381	—
—	G-D AlSi 10 Mg	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.2382	—
A 360.2	G-AlSi 10 Mg(Cu)	LM 9	—	—	—	—	—	4253	—	—	3.2383	—
A 413.0	G-D AlSi 12	—	—	—	—	—	—	4247	—	—	3.2582	—
—	SG-AlSi 12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.2585	—
—	G-D AlSi 12(Cu)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.2982	—
6061	AlMgSiCu	—	H20	—	—	A-GSUC	6170	—	—	—	3.3211	—
—	G-AlMg 3 Si	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.3241	—
—	G-AlMg 5 Si	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.3261	—
—	G-D AlMg 9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.3292	—
—	G-AlMg5Si(Cu,Mn)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.3458	—
—	SG-AlMg 3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.3536	—

N2
■ Перечень обрабатываемых материалов • Цветные металлы • N2 (продолжение)

Алюминиевые сплавы с низким содержанием кремния и магниевые сплавы N2

Содержание: Si <12,2%

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
—	G-AlMg 3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.3541	—
—	SG-AlMg 4,5 Mn	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.3548	—
—	SG-AlMg 5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.3556	—
—	G-AlMg 5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.3561	—
ZE 41	G-MgZn 4 SE 1 Zr 1	MAG 5	—	—	MCMgZn 4 RE 1 Zr	G-Z 4 TR	—	—	—	—	3.5101	—
—	G-MgZn 5 Th 2 Zr 1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.5102	—
EZ 33	MgSE 3 Zn 2 Zr 1	MAG 6	—	—	MCMgRE 3 Zn 2 Zr	G-TR 3 Z 2	—	—	—	—	3.5103	—
—	MgAl 9 Zn 1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.5104	—
—	G-MgTh 3 Zn 2 Zr 1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.5105	—
QE 22	G-MgAg 3 SE 2 Zr 1	MAG 12	—	—	MCMgRE 2 Ag 2 Zr	G-Ag 22,5	—	—	—	—	3.5106	—
—	G-D MgAl 6 Zn 1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.5612	—
—	G-D MgAl 6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.5662	—
AZ 81	G-MgAl 8 Zn 1	MAG 1	—	—	MCMgAl 8 Zn 1	G-A 9	—	—	—	—	3.5812	—
AZ 91	G-MgAl 9 Zn 1	MAG 7	—	—	MCMgAl 9 Zn 1	G-A 9 Z 1	—	—	—	—	3.5912	—
—	G-MgAl 8 Zn 1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.5200	—
AS 41	G-D MgAl 4 Si 1	—	—	—	MCMgAl4Si	G-A4S 1	—	—	—	—	3.5470	—
—	G-AlZn10Si8Mg	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
AS 7 G	AlSi7Mg	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2117	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2218	AlCuMgNi2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2091	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8090	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2090	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2224	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2094	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2095	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2097	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2098	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2099	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2195	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2196	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2197	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2198	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2297	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2397	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8017	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8024	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8091	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8093	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2199	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

N3
■ Перечень обрабатываемых материалов • Цветные металлы • N3

Алюминиевые сплавы с высоким содержанием кремния и магниевые сплавы N3

Содержание: Si >12,2%

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
A 413.1	G-AISI 12(Cu)	LM 20	—	—	—	—	—	4260	—	—	3.2583	—
A 413.2	G-AISI 12	LM 6	—	—	—	—	—	4261	—	—	3.2581	—
—	G-AISI17Cu4Mg	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	GK-AISI18CuNiMg	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	GK-AISI21CuNiMg	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	GK-AISI12CuNiMg	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	GK-AISI25CuNiMg	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	G-AISI 21 CuNiMg	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4032	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

N4
■ Перечень обрабатываемых материалов • Цветные металлы • N4

Сплавы на основе меди, латуни, цинка с обрабатываемостью материала в диапазоне 70–100 N4

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
C 11000	E-Cu 58	C 101	—	—	—	Cn-a2	—	—	—	—	2.0065	—
C 81100	G-CuL 45	HCC 1	—	—	—	—	—	—	—	—	2.0082	—
C 81100	G-Cu L 50	HCC 1	—	—	—	—	—	—	—	—	2.0085	—
—	CuZn 40 MnPb	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.0241	—
C 26000	CuZn 30	CZ 102	C 2600	—	—	CuZn 30	—	—	—	—	2.0265	—
C 27200	CuZn 37	CZ 108	—	—	—	CuZn 37	C 2720	—	—	—	2.0321	—
—	CuZn 36 Pb 1,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.0331	—
—	S-CuZn40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.0366	—
—	CuZn 39 Pb 3 + D567	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.0401	—
—	CuZn 40 Pb 2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.0402	—
B-198	G-CuZn 15Si 4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.0492	—
—	CuZn 40Al 1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.0561	—
—	G-KCuZn 38 Al	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.0591	—
C 86500	G-CuZn 35 Al 1	HTB 1	—	—	—	U-Z 36 N 3	—	—	—	—	2.0592	—
—	G-KCuZn 37 Al 1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.0595	—
C 86200	G-CuZn 34 Al 2	HTB 1	—	—	—	U-Z 36 N 3	—	—	—	—	2.0596	—
—	G-CuZn 25 Al 5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.0598	—
—	S-CuNi 30 Fe	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.0837	—
—	CuNi 10 Fe 1 Mn	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.0872	—

ПРИМЕЧАНИЕ. Пояснение см. на стр. Y217.

(продолжение)

N4

■ Перечень обрабатываемых материалов • Цветные металлы • N4 (продолжение)

Сплавы на основе меди, латуни, цинка с обрабатываемостью материала в диапазоне 70–100 N4

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
–	S-CuNi 10 Fe	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.0873	–
–	CuNi 30 Mn 1 Fe	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.0882	–
–	SG-Cu Al 8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.0921	–
–	SG-CuAl 8 Ni 2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.0922	–
–	SG-CuAl 9 Ni5 Fe	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.0927	–
–	CuAl 10 Fe 3 Mn 2	CA 103	–	–	–	U-A 10 Fe	–	–	–	–	2.0936	–
–	SG-Cu Al 10 Fe	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.0937	–
C 63000	CuAl 10 Ni 5 Fe 4	Ca 104	–	–	–	U-A 10 N	–	–	–	–	2.0966	–
B-148-52	G-CuAl 10 Ni	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.0975	–
–	SG-Cu Sn	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.1006	–
–	SG-Cu Sn 6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.1022	–
C 90800	G-CuSn 12	Pb 2	–	–	–	UE 12 P	–	–	–	–	2.1052	–
–	G-CuSn 12 Pb	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.1061	–
–	G-CuSn 10 Zn	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.1086	–
C 93200	G-CuSn 7 ZnPb	–	–	–	–	U-E 7 Z 5 Pb 4	–	–	–	–	2.1091	–
–	G-CuSn 6 ZnNi	LG 4	–	–	–	–	–	–	–	–	2.1093	–
C 83600	G-CuSn 5 ZnPb	LG 2	–	–	–	U-E 5 Pb 5 Z 5	–	–	–	–	2.1096	–
–	G-CuSn 2 ZnPb	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.1098	–
C 93700	G-CuPb 10 Sn	LB 2	–	–	–	U-E 10 Pb 10	–	–	–	–	2.1176	–
C 93800	G-CuPb 15 Sn	LB 1	–	–	–	U-Pb 15 E 8	–	–	–	–	2.1182	–
C 94100	G-CuPb 20 Sn	LB 5	–	–	–	U-Pb 20	–	–	–	–	2.1188	–
C 81500	G-CuCrF 35	CC1-FF	–	–	–	–	–	–	–	–	2.1292	–
C 18200	CuCrZr	CC 102	–	–	–	U-Cr 0,8 Zr	–	–	–	–	2.1293	–
–	SG-Cu Mn 13 Al 7	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.1367	–
–	SG-Cu Si 3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.1461	–
CuSi 3 Mn	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.1525	–
–	OF-Cu	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.0040	–
B-120	E-Cu 57	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.0060	–
C 10300	SE-Cu	C 101	–	–	–	Cu-c1	–	–	–	–	2.0070	–
–	CuZn 5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.0220	–
C 23000	CuZn 15	CZ 102	C 2300	–	–	CuZn 15	–	–	–	–	2.0240	–
–	G-CuZn 33 Pb	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.0290	–
–	CuZn 36 Pb 2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.0330	–
–	G-CuZn 37 Pb	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.0340	–
–	CuZn 40	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.0360	–
–	CuZn 39 Pb 2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.0380	–
–	CuZn 20 Al 2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.0460	–
–	CuZn 37Al 1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.0510	–
–	CuZn 40 Al 2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.0550	–
–	G-CuZn 40 Fe	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.0590	–
–	G-CuAl 10 Fe	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.0940	–
C 90700	G-CuSn 10	CT 1	–	–	–	–	–	–	–	–	2.1050	–
C 91700	G-CuSn 12 Ni	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.1060	–
–	C35100	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	17665	–	–	C95500	–	–	–	–	–	–	–	–
–	MS60	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

N5

■ Перечень обрабатываемых материалов • Цветные металлы • N5

Нейлон, пластик, резина, смолы и фенольные смолы, стекловолокно N5

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
–	LEXAN	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	HOSTALEN	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	Полистирол	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	Makralon	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

N6

■ Перечень обрабатываемых материалов • Цветные металлы • N6

Углеродные, графитовые композиты, полимеры, армированные углеродным волокном (CFRP) N6

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
–	GFK	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	CFK	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Графит	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Композиты (CFRP)	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

S1

■ Перечень обрабатываемых материалов • Жаропрочные сплавы • S1

Жаропрочные сплавы на основе железа S1

Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 500–1200

Твердость (HB): 160–260 (HRC): 25–48

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
–	X 10 Cr 25	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.3811	–
–	D 1 a	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.3915	–
–	D 3	BD 3	–	–	X 210 Cr 1 2	Z 200 C 12	X 205 Cr 12 KU	–	–	–	1.3916	–
–	RNi 12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.3926	–
–	RNi 8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.3927	–
–	GX 2 NiCoMoTi1 7 10	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.6351	Maraging
6501, 6512, 6520	X 2 NiCoMo 18 8 5	–	–	UNS K92890	S162	Z2NKD18.8	–	–	–	ASTM A646	1.6359	ATI VascoMax® C-250
–	X 2 NiCoMo 18-8-5	–	–	K92890	–	–	–	–	–	–	1.6359	Maraging
–	X 1 CrNiCoMo 13 8 5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Maraging
–	Ni 36	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.3910	Magnifer 36
–	Ni 46	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.3920	–
–	X 2 CrNiCoMo 12 8 5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.6980	Maraging
ASTM B463	–	–	–	UNS N08020	–	–	–	–	–	ASTM B463	2.4660	20CB-3
ASTM A666	–	–	–	–	–	–	–	–	–	ASTM A666	–	6/21/09
ASTM B753	–	–	–	–	–	–	–	–	–	ASTM B753	–	AL 4750
S66286	–	–	NAS 660	UNS S66286	–	–	A-286	–	–	–	–	ATI A286™
–	–	–	–	UNS K92810	–	–	–	–	–	–	–	ATI VascoMax® C-200
6514	–	–	–	UNS K93120	–	–	–	–	–	–	–	ATI VascoMax® C-300
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	ATI VascoMax® C-350
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	ATI VascoMax® T-200
6518, 6519, 6591	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	ATI VascoMax® T-250
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	ATI VascoMax® T-300
5725	–	–	–	–	–	Z3NCT25	–	–	SAE 16-25-6	–	–	Discaloy 16-25-6
ASTM A638	–	–	–	–	–	Z3NCT25	–	–	Discaloy	ASTM A638	–	Discaloy 24
–	–	–	–	R30556	–	–	–	–	–	–	–	Haynes® 556
5768	X 12 CrCoNi 21 20	–	–	–	–	Z12CKNDWNb21.20.20	–	–	–	–	–	Haynes 556
ASTM F30	–	–	–	–	–	–	–	–	Invar	ASTM F30	–	Invar 42
5768	–	–	–	UNS R30155	–	Z12CNKDW20	–	–	–	–	–	Multimet N-155
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Multimet N-156
5533	X 40 CoCrNi 20 20	–	–	–	–	Z42CKNDW	–	–	–	–	–	S 590
–	X 2 NiCrAlTi 32 20	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Sanicro 30
AISI 665	–	–	–	–	–	Z8NCTDA2613	–	–	–	–	–	W-545

S2

■ Перечень обрабатываемых материалов • Жаропрочные сплавы • S2

Жаропрочные сплавы на основе кобальта S2

Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 1000–1450

Твердость (HB): 250–450 (HRC): 25–48

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
–	CoCr 26 Ni 9 Mo	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.4681	–
–	CoCr 25 NiW	–	–	–	–	KC25WN	–	–	–	ASTM A567	2.4682	Stellite® 31 (X40)
–	CoCr 22 NiW	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.4683	–
–	CoCr 28 Mo	–	–	–	–	KC27D5NFe	–	–	–	ASTM F-75	2.4691	HS 21
–	CoCr 20 Ni 15 Mo	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.4711	–
–	CoCr 29 Mo	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.4723	–
–	CoCr 33 W	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.4775	–
–	CoCr 28	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.4778	–
–	CoCr 28 Nb	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.4779	–
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	R30605	–	KC20WN	–	–	–	ASTM F90	2.4964	F 90
–	CoCr 20 W 15 Ni	HR 240	–	R30605	–	KC20WN	–	–	–	–	2.4964	Haynes 25
–	CoCr 20 W 15 Ni	–	–	L605, литье	–	KC20WN	–	–	–	–	2.4964	L 605
AMS 5399	NiCr 19 Co 11 MoTi	–	–	–	–	NC 19 KDT	–	–	–	–	2.4973	Stellite 25
–	CoCr 20 Ni 20 W	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.4979	–
–	CoCr20NiW	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2.4989	S 816
–	–	–	–	R31537 и R31538	–	CoCr28Mo	–	–	–	ASTM F1537	–	F 1537
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	ASTM F562	–	F 562
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	ASTM F563	–	F 563
–	–	–	–	R30188	–	KC22N22W14Fe	–	–	–	–	–	Haynes 188
AISI 670	CoCr 20 W 15 Ni	–	–	–	–	KC20WN	–	–	–	–	–	HS 25
–	CoCr 26 Ni 14 Mo	–	–	–	–	–	–	–	–	5380	–	HS 30
–	CoCr 19 W 14 NiB	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	HS 36
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	L 251
–	CoCrW 10 TaZrB	–	–	–	–	KC21W10Ta9	–	–	–	–	–	MAR-M 302
–	CoCr 22 W 9 TaZrNb	–	–	–	–	KC21W9Ta	–	–	–	–	–	MAR-M 322
–	CoCr 24 Ni 10 WTaZrB	–	–	–	–	KC23N10W7Ta	–	–	–	–	–	MAR-M 509
–	–	–	–	–	–	KC20N20Ta7	–	–	–	–	–	MAR-M 905
–	CoCr 20 Ni 20 Ta	–	–	–	–	KC20N20Ta7	–	–	–	–	–	MAR-M 918
–	–	–	–	R30159	–	–	–	–	–	–	–	MP159
–	–	–	–	R30035	–	–	–	–	–	–	–	MP35N
–	–	–	–	–	–	KC33W13	–	–	–	–	–	Stellite 1
–	–	–	–	–	–	KC28W8	–	–	–	–	–	Stellite 12
–	–	–	–	–	–	KC22N22W14Fe	–	–	–	–	–	Stellite 188
–	–	–	–	–	–	KC26NW	–	–	–	–	–	Stellite 6
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Stellite 8 (F75)
–	CoCr 25 Ni 20 MoWNB	–	–	–	–	KC25M20DFeWNB	–	–	–	–	–	V-36
–	CoCr 21 Mo 11 W	–	–	–	–	KC21W11ANbT	–	–	–	–	–	WI-52
–	–	–	–	–	–	KC25N10W7Fe	–	–	–	–	–	X 45
–	–	–	–	–	–	–	–	–	J-1570	–	–	–
–	K13C20N126Fe15D7	–	–	R3003 и R3008	–	K13C20N126Fe15D7	–	–	–	ASTM F1058	–	–

ПРИМЕЧАНИЕ. Пояснение см. на стр. Y217.

S3

■ Перечень обрабатываемых материалов • Жаропрочные сплавы • S3

Жаропрочные сплавы на основе никеля S3

Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 600–1700 Твердость (HB): 160–450 (HRC): <48

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
—	X 7 NiCrCoMo 54 20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.2789	—
—	Ni 99.7 Mg 0.07	—	—	J24053	—	—	—	—	—	A 915 J24053	2.4053	—
—	LC-Ni 99.6	—	—	N02201	—	—	—	—	—	—	2.4061	—
—	—	—	—	N02200	—	—	—	—	—	—	2.4066	200
Никель 200	Ni 99.2	NA 11	—	N02200	—	—	—	—	—	—	2.4066	—
—	—	—	—	N02201	—	—	—	—	—	—	2.4068	201
Никель 201	LC-Ni 99	NA 12	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4068	—
—	NiMn 1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4106	—
—	NiMn 1 C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4108	—
—	NiMn 1.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4109	—
—	NiMn 3 Al	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4122	—
—	NiMn 3 SiMg	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4126	—
—	NiCr 2 Mn	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4145	—
—	NiCr 2 MnSi	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4146	—
—	NiCr 5 MnSi	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4151	—
—	SG-NiTi 4	NA32	—	—	NA 32	—	—	—	—	—	2.4155	—
CZ-100	G-Ni 93 C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4175	—
—	NiCr 4 Mn	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4199	—
M 35-1/2	G-NiCu 30 Nb	—	—	N24030	—	—	—	—	—	—	2.4365	—
—	EL-NiCu 30 Mn	—	—	N04402	—	—	—	—	—	—	2.4366	—
M 30-H	G-NiCu 30 Si 3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4367	—
M-255	G-NiCu 30 Si 4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4368	—
—	NiCu 30 Al	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4374	—
—	NiCu 30 Al	NA 18	—	N05500	3072.76	NU 30 AT	—	—	—	—	2.4375	Monel® K500
—	SG-NiCu 30 MnTi	NA 33	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4377	—
—	NiFe 16 CuCr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4501	—
—	G-NiMo 16 CrW	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4537	—
—	NiCr 21 Mo 14 W	—	—	N26022	—	—	—	—	—	—	2.4602	Сплав INCONEL® 622
—	NiCr 30 FeMo	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4603	Hastelloy® G-30
—	—	—	—	N06059	—	—	—	—	—	ASTM B575	2.4605	Allcorr
—	NiCr 23 Mo 16 Al	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4605	—
—	SG/UP-NiCr 23 Mo 16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4607	—
—	NiCr 26 MoW	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4608	—
—	SG-NiMo 27	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4615	—
—	NiMo 28	—	—	N10665	—	NiMo 28	—	—	—	—	2.4617	—
—	NiCr 22 Mo 6 Cu	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4618	—
—	—	—	—	N06985	—	—	—	—	—	—	2.4619	Hastelloy G-3
—	NiCr 22 Mo 7 Cu	—	—	N06985	—	—	—	—	—	—	2.4619	—
—	SG-NiCr 23 Al	NA 49	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4626	—
—	SG-NiCr 22 Co 12 Mo	NA 50	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4627	—
—	NiCr 20 Ti	HR5	—	N06075	HR5, 203.4	NC 20 T	—	—	—	—	2.4630	Nimonic® 75
—	NiCr 20 TiAl	NA 20	NCF 80A	N07080	HR401, 601	NC 20 TA	—	—	—	—	2.4631	Nimonic 80A
—	NiCr 20 Co 18 Ti	NA 36	—	N07090	HR2, 202	NC20KTA	—	—	—	—	2.4632	Nimonic 90
—	NiCo 20 Cr 15 MoAlTi	—	—	N13021	HR3	NCKD20ATV	—	—	—	—	2.4634	Nimonic 105
—	NiCo 15 Cr 15 MoAlTi	HR4	—	—	HR401, 601	NCVK15ATD	—	—	—	—	2.4636	Nimonic 115
АISI 687	NiCo 15 Cr 15 MoAlTi	—	—	—	—	NCKD20AT	—	—	—	—	2.4636	Udimet® 700
—	NiCr 22 Mo 8 AlCuTi	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4637	—
—	SG-NiCr 20	NA 34	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4639	—
—	NiCr 21 Mo 6 Cu	—	NCF 600 TP	—	—	—	—	—	—	—	2.4641	—
—	NiCr 29 Fe	—	NCF 690	N06690	—	NC 30 Fe	—	—	—	—	2.4642	Сплав INCONEL® 690
—	NiCr 25 FeAlYC	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4647	—
—	NiCr 20 CoMoTi	NA 38	NCF 690	N07263	HR10	NCK 20 D	—	—	—	—	2.4650	Nimonic C263
—	EL-NiCr 26 Mo	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4652	—
—	NiCr 19 Co 14 Mo 4 Ti	—	—	N07001	—	NC20K14Y	—	—	—	—	2.4654	Waspaloy
—	SG-NiCr 29 Mo	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4656	—
—	NiCr 70 30	—	—	N06008	—	—	—	—	—	—	2.4658	—
—	SG-NiCr 30 Mo 5 W	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4659	—
—	EL-NiCr 29 Mo 5 W	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4661	—
—	NiFe 35 Cr 14 MoTi	—	—	N09901	—	Z8NCDT42	—	—	—	—	2.4662	INCOLOY® 901
—	NiCr 13 Mo 6 Ti 3	—	—	N09901	—	Z8NCDT42	—	—	—	—	2.4662	Nimonic 901
—	NiCr 23 Co 12 Mo	—	—	N06617	—	NC22K12D9A	—	—	—	—	2.4663	Сплав INCONEL® 617
—	NiCr 22 FeMo	—	—	N06002	HR6, 204	NC22FeD	—	—	—	—	2.4665	Hastelloy X
—	NiCr 22 Fe 18 Mo	NA 40	—	N06002	—	NC22FeD	—	—	—	—	2.4665	Сплав INCONEL HX
—	NiCr 18 CoMo	—	—	—	—	NKCD20ATU	—	—	—	—	2.4666	Nimonic PK25
—	SG-NiCr 19 NbMoTi	NA 51	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4667	—
—	NiCr 19 FeNbMo	—	—	N07718	HR8	NC 19 Fe Nb	—	—	—	—	2.4668	Сплав INCONEL 718
—	NiCr 15 Fe 7 TiAl	—	—	N07750	—	NC 15 Fe 7 TA	—	—	—	—	2.4669	Сплав INCONEL X750
—	G-NiCr 12 Al 6 MoNb	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4671	—
—	G-NiCr 20 Co 20 MoTi	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4672	—
—	NiCo 15 Cr 10 MoAlTi	—	—	N13100	—	NK15CAT	—	—	—	—	2.4674	IN 100
—	NiCo 15 Cr 10 MoAlTi	—	—	—	—	NK15C10A5T	—	—	—	—	2.4674	René 100
—	G-NiCo 15 Cr 10 AlTiMo	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4674	—
—	G-NiCo 10 W 10 CrAlNb	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4676	—
—	G-NiCr 50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4678	—
—	G-NiCr 35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4679	—
—	—	—	—	N10665	—	—	—	—	—	N7M	2.4685	Hastelloy B-2
CW-12 MW	G-NiMo 17 CrW	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4686	—
—	NiCr 25 Mo 7 Ti	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4693	—
—	NiCr 16 Fe 7 TiAl	—	—	N 07751	—	—	—	—	—	—	2.4694	Сплав INCONEL 751
—	G-NiCr 20 Mo 15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4697	—
—	NiCr 22 W 14 Mo	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4733	—
—	NiCr 20 AlY	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4764	—
—	NiCr 17 AlWY	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4765	—
—	SG-NiCr 20 Nb	NA 35	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4806	—
—	G-NiCr 50 Nb	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4813	—
—	NiCr 15 Fe	NA 14	NCF 600	N06600	3072.76	NC 15 Fe	—	—	—	—	2.4816	Сплав INCONEL 600
—	G-NiMo 30	—	—	N10276	—	NC 15 D 14 KFe	—	—	—	—	2.4819	Hastelloy C-276
ASME SB575	NiMo 16 Cr 15 W	—	—	N10276	—	NC 17 D	—	—	—	—	2.4819	Nimonic C276

(продолжение)

S3

■ Перечень обрабатываемых материалов • Жаропрочные сплавы • S3 (продолжение)

Жаропрочные сплавы на основе никеля S3

Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 600–1700 Твердость (HB): 160–450 (HRC): <48

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
—	SG-NiCr 21 Mo 9 Nb	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4831	—
—	NiCr 20 Mo 15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4836	—
—	SG-NiCr 20 Mo 15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4839	—
—	—	—	—	N06601	—	—	—	—	—	—	2.4851	Haynes® 601
—	NiCr 23 Fe	—	NCF 601	N06601	—	NC 23 Fe 14 A	—	—	—	—	2.4851	Сплав INCONEL 601
—	NiFe 33 Cr 25 Co	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4854	—
—	NiCr 19 Mo 9 Si	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4855	—
ASME SB443	NiCr 22 Mo 9 Nb	—	—	N06625	—	NC 22 Fe DNb	—	—	—	—	2.4856	Haynes 625
ASME SB443.4	NiCr 22 Mo 9 Nb	NA 21	NCF 625	N06625	—	NC 22 Fe DNb	—	—	—	—	2.4856	Сплав INCONEL 625
ASME SB163	NiCr 21 Mo	—	—	N08825	3072.76	NC21FeDU	—	—	—	—	2.4858	INCOLOY® 825
—	NiCr 60 15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4867	—
—	NiCr 80 20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4869	—
—	NiCr 20 AISI	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4872	—
—	G-NiCr 28 W	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4879	Centralloy® 4879
—	NiCr 17 Mo 17 FeW	—	—	N10002	—	NC17DWY	—	—	—	CW12MW	2.4883	Hastelloy C
—	G-NiMo 16 Cr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4883	—
—	SG-NiMo 16 cr 16 W	NA 48	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4886	—
—	G-NiCr 13 MoAl	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4888	—
—	NiCr 20 Ti	HR 5	—	N06621	—	NC 20 T	—	—	—	—	2.4951	—
—	NiCr 20 TiAl	NA 20	NCF 80 A	N07080	—	NC 20 TA	—	—	—	—	2.4952	—
—	NiFe 25 Cr 20 NbTi	—	—	—	NiFe 25 Cr 20 NbTi	—	—	—	—	—	2.4955	—
—	NiCr 20 Co 18 Ti	NA 19	—	N07090	—	—	—	—	—	—	2.4969	—
—	NiCr 22 W 12 Fe	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4972	—
—	NiCr 19 Co 11 MoTi	—	—	N07041	—	NC19KDT	—	—	—	—	2.4973	René 41
—	NiFeCr 12 Mo	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4975	—
—	NiCr 20 Mo	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4976	—
—	NiCr 20 CoMo	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4982	—
—	NiCr 18 Co	—	—	N07500	—	—	—	—	—	—	2.4983	Co500
AISI 684	NiCr 18 CoMoAlTi	—	—	N07500	—	NCK19DAT	—	—	—	—	2.4983	Udimet® 500
—	Ni 99.6	NA 46	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4060	—
—	NiMn 2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4110	—
SZ-100	G-Ni 95	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4170	—
—	G-Ni 93 Si	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4180	—
—	NiCu 30 Fe	—	—	N04400	3072.76	NU30	—	—	—	—	2.4360	Monel® 400
—	NiCu 30 Ti	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4370	Monel 60
—	NiFe 44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4420	Magnifer 53
—	NiFe 16 CuMo	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4530	Perm 77
—	NiFeK 6040	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4560	—
—	NiMo 16 Cr 16 Ti	NA 45	—	N26455	—	—	—	—	—	—	2.4610	Hastelloy C-4
—	—	—	—	—	—	20CB-3	—	—	—	ASTM B463	2.4660	INCOLOY 020
—	NiCr 20 CuMo	—	—	N08020	—	—	—	—	—	—	2.4660	—
—	G-NiCr 13 Al 16 MoNb	—	—	—	HC203	NC13AD	—	—	—	—	2.4670	Nimocast 713
—	G-NiCr 50 Nb	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4680	—
—	NiMo 23 Cr 8 Fe	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4710	—
—	NiMo 30	—	—	—	—	ND27FeV	—	—	—	N-12 MV	2.4810	Hastelloy B
—	NiCr 45 23	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.4890	—
—	—	—	—	N13017	—	NK17C15D5AT	—	—	—	—	—	Astroloy
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Centralloy® 60HTD
AISI 686	—	—	—	—	—	NC15Fe10D5AT	—	—	—	—	—	GMR 235
—	NiCr 16 MoAl	—	—	—	—	NC15D5FeAT	—	—	—	—	—	GMR 235-D
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	CW6M	—	Hastelloy C-22
—	—	—	—	N06007	—	NC22Fe19D6KTA	—	—	—	—	—	Hastelloy G
—	—	—	—	N10003	—	—	—	—	—	—	—	Hastelloy N
—	—	—	—	N06635	—	NC15D14KFe	—	—	—	—	—	Hastelloy S
—	—	—	—	N10004	—	—	—	—	—	—	—	Hastelloy W
—	—	—	—	N07263	—	NC20K20D6T	—	—	—	—	—	Haynes® 263
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Haynes 282
—	NiCr 15 Fe	—	—	N06600	—	—	—	—	—	—	—	Haynes 600
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Haynes 75
—	NiCo 32 Cr 26 Mo	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	HS27
—	—	—	—	N06102	—	—	—	—	—	—	—	IN 102
ASME SB409	X 10 NiCrAlTi 32-20	—	—	N08800	3082.76	Z10NC3221	—	—	—	—	—	INCOLOY 800
—	—	—	—	—	—	Z4NC3221	—	—	—	—	—	INCOLOY 802
—	—	—	—	—	—	NC29Fe25	—	—	—	—	—	INCOLOY 804
—	NiFe 42 K 15 Nb	—	—	N19903	—	Z3NK28	—	—	—	—	—	INCOLOY 903
—	—	—	—	N19907	—	—	—	—	—	—	—	INCOLOY 907
—	—	—	—	N09925	—	—	—	—	—	—	—	INCOLOY 925
—	—	—	—	N09945	—	—	—	—	—	—	—	INCOLOY 945
ASME SB575	—	—	—	—	—	NiMo16Cr15	—	—	—	—	—	Сплав INCONEL 22
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Сплав INCONEL 230
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Сплав INCONEL 600SP
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Сплав INCONEL 62
—	—	—	—	N06626	—	—	—	—	—	—	—	Сплав INCONEL 625LCF
—	—	—	—	—	—	NC15A	—	—	—	—	—	Сплав INCONEL 702
—	—	—	—	N09706	—	NFe10C16NbT	—	—	—	—	—	Сплав INCONEL 706
—	—	—	—	N07718	—	—	—	—	—	—	—	Сплав INCONEL 718 OP
—	—	—	—	—	—	NC16Fe8TM	—	—	—	—	—	Сплав INCONEL 721
—	NiCr 16 FeTi	—	—	N07722	—	NC16FeTi	—	—	—	—	—	Сплав INCONEL 722
—	—	—	—	R30783	—	—	—	—	—	—	—	Сплав INCONEL 783
—	—	—	—	N09925	—	—	—	—	—	B983 N09925	—	Сплав INCONEL 925
—	—	—	—	N10276	—	—	—	—	—	—	—	Сплав INCONEL C-276
—	—	—	—	N07754	—	—	—	—	—	—	—	Сплав INCONEL MA754
—	—	—	—	N07751	—	—	—	—	—	—	—	Сплав INCONEL X751
—	—	—	—	K93600 K93603	—	—	—	—	—	ASTM F1684	—	INVAR® 36
—	NiCr 20 Co 18 Ti	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Jessop G81
—	G-NiCr 19 Co	—	—	N07252	—	—	—	—	—	—	—	M 252
—	—	—	—	N04405	—	—	—	—	—	—	—	Monel® R405

ПРИМЕЧАНИЕ. Пояснение см. на стр. Y217.

(продолжение)

S3

■ Перечень обрабатываемых материалов • Жаропрочные сплавы • S3 (продолжение)

Жаропрочные сплавы на основе никеля S3

Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 600–1700 Твердость (HB): 160–450 (HRC): <48

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
–	NiFe 33 Cr 17 Mo	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Nimocast PD16
–	–	–	–	–	HC202	NC20N13	–	–	–	–	–	Nimocast PE10
–	–	–	–	–	–	NC19K18Fe5TA	–	–	–	–	–	Nimonic® 95
ASME SB575	–	–	–	N06022	–	–	–	–	–	–	–	Nimonic C22
–	NiCr 22 Fe 18 Mo	–	–	–	HR6, 204	NC22FeD	–	–	–	–	–	Nimonic PE13
–	NiFe 33 Cr 17 Mo	–	–	–	HR207	NW11AC	–	–	–	–	–	Nimonic PE16
–	NiCr 20 Co 16 MoTi	–	–	–	–	NC19KDUN	–	–	–	–	–	Nimonic PK33
–	–	–	NCF 3015	–	–	–	–	–	–	–	–	NiReVa 3015
AISI 686	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	R-235
AISI 690	–	–	–	–	–	Z6NKCOT38	–	–	–	–	–	Refractaloy 26
–	–	–	–	–	–	NK10C8W7ATaD	–	–	–	–	–	René 125
–	–	–	–	–	–	NK15C14D6AWT	–	–	–	–	–	René 65
–	–	–	–	–	–	NC15K15ADT	–	–	–	–	–	René 77
–	–	–	–	–	–	NC14K9T5DWA	–	–	–	–	–	René 80
–	–	–	–	–	–	NC14K8	–	–	–	–	–	René 95
–	NiTa 9 Co 8 W 6 CrAl	–	–	–	–	NTa9K7C6W5A5DT	–	–	–	–	–	TRW VIA
–	NiCr 19 NbMo	–	–	–	–	NC18Fe18Nb6DWT	–	–	–	–	–	Udimet® 630
–	–	–	–	–	–	NCK18TDA	–	–	–	–	–	Udimet 710
–	–	–	–	–	–	NC18K15TDA	–	–	–	–	–	Udimet 720

S4

■ Перечень обрабатываемых материалов • Жаропрочные сплавы • S4

Титан и титановые сплавы S4

Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 900–1600

Твердость (HB): 300–400 (HRC): 33–48

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
R 50250	Ti-99.8	2 TA 1	–	UNS R50250	TA6, TA7, TA8, TA9	AIR:9182T35	–	–	–	ASTM B381F1	3.7025	ATI 30 CP copt 1
R 50400	Ti-99.7	2 TA 2-5	–	UNS R50400	TA2.5	AIR:9182T40	–	–	–	ASTM B381F2	3.7035	ATI 40 CP copt 2
–	SG-Ti 2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	3.7036	–
R 50550	Ti-99.6	TA 3	–	UNS R50550	TA2, TA3, TA4, TA5	AIR:9182T50	–	–	–	ASTM B381F3	3.7055	ATI 55 CP copt 3
R 50700	Ti-99.5	2 TA 6-9	–	UNS R50700	–	AIR:9182T60	–	–	–	ASTM B381F4	3.7065	ATI 70 CP copt 4
–	TiNi 0.8 Mo 0.3	–	–	UNS R53400	–	–	–	–	Ti-3Al-1.5Mn	ASTM copt 12	3.7105	–
Ti 5Al-2.5Sn	TiAl 5 Sn 2.5	–	–	UNS R54520	TA 14,17	T-A5E	–	–	Ti-5Al-2.5Sn	–	3.7115	ATI copt 6
–	TiCu 2	2 TA 21–24	–	–	–	–	–	–	Ti-2Cu	–	3.7124	–
R 54620	TiAl 6 Sn 2 Zr 4 Mo 2 Si	–	–	UNS R54620	–	–	–	–	Ti-6Al-2Sn-2Zr-4Mo-2Si	–	3.7145	–
–	TiAl 6 ZrMo 0.5	TA 43	–	–	–	–	–	–	Ti-6-5-0.5	–	3.7155	–
R 56400	TiAl 6 V 4	TA 10-13	TC4	UNS R56400	TA10 TA11 TA12 TA13 TA28 TA56	TA6V	–	–	Ti-6Al-4V	–	3.7164	ATI 6-4™
–	TiAl 6 V4	–	TC4	UNS R56400	TA10 TA11 TA12 TA13 TA28 TA56	TA6V; AIR:9183	–	–	Ti-6Al-4V (с бета-структурой)	–	3.7164	–
R 56620	TiAl 6 V 6 Sn2	–	–	UNS R56620	–	–	–	–	Ti-6Al-6V-2Sn	–	3.7175	ATI 6-6-2™
–	TiAl 4 Mo 4 Sn 2	TA 45–51	–	–	–	–	–	–	Ti-4Al-4Mo-2Sn	–	3.7185	–
–	TiAl 3 V2.5	–	–	UNS R56320	–	–	–	–	Ti-3Al-2.5V	ASTM copt 9	3.7195	ATI 3-2.5-MIL™
R 52250	Ti 1 Pd	TP 1	–	UNS R 52250	–	–	–	–	–	ASTM copt 11	3.7225	–
R 52400	Ti 2 Pd	–	–	UNS R 52400	–	–	–	–	–	ASTM copt 7	3.7235	–
–	Ti 3 Pd	–	–	–	–	–	–	–	–	–	3.7255	–
–	TiAl 5 Fe 2.5	–	–	–	–	–	–	–	Ti-5Al-2.5Fe	–	3.7110	–
–	TiV13Cr11Al3	–	–	–	–	–	–	–	Ti-13V-11Cr-3Al	–	–	11/13/03
–	Ti-10V-2Fe-3Al	–	–	–	–	–	–	–	Ti-10.2.3	–	–	ATI 10-2-3™
–	–	–	–	UNS R58153	–	–	–	–	Ti-15-333	–	–	ATI 15-333™
–	–	–	–	–	–	–	–	–	Ti-15Mo (с альфа-бета-структурой)	–	–	ATI 15Mo™ (с альфа-бета-структурой)
–	–	–	–	–	–	–	–	–	Ti-15Mo (с бета-структурой)	–	–	ATI 15Mo™ (с бета-структурой)
–	Ti5Al2Sn2Zr4Cr4Mo	–	–	UNS R58650	–	–	–	–	–	–	–	ATI 17™
–	TiAl 3 V 8 Cr 6 Mo 4 Z 4	–	–	–	–	–	–	–	Ti-3Al-8V-6Cr-4Mo-4Zr	ASTM copt 19	–	ATI 38-644™
–	–	–	–	UNS R54250	–	–	–	–	Ti-425	ASTM B265	–	ATI 425®
–	–	–	–	–	–	–	–	–	Ti-425 MIL	–	–	ATI 425®-MIL
–	TiAl 4 Mo 4 Sn 2 Si 0.5	–	–	–	5103	T-A4DE	–	–	Ti-4Al-4Mo-2Sn-0.5Si	–	–	ATI 4-4-2™
–	–	–	–	–	–	–	–	–	Ti-45Nb	–	–	ATI 45Nb™
–	–	–	–	–	–	–	–	–	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	–	–	ATI 5-5-5-3 PM™
–	–	–	–	–	–	–	–	–	Ti-6Al-2Sn-2Zr-2Mn-2Cr-0.2Si	–	–	ATI 6-2222™
–	–	–	–	UNS R54620	–	–	–	–	Ti-6Al-4Zr-2Mo-2Sn	–	–	ATI 6-2-4-2 PM™
–	TiAl6Zr4Mo2Sn2	–	–	UNS R54620 модиф.	–	–	–	–	Ti-6Al-4Zr-2Mo-2Sn-0.2Si	–	–	ATI 6-2-4-2-Si PM™
–	–	–	–	UNS R56260	–	–	–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	UNS R56401	–	–	–	–	Ti-6-2-4-6	–	–	ATI 6-2-4-6™
–	–	–	–	–	–	–	–	–	Ti-6Al-4V ELI	–	–	ATI 6-4 ELI™
–	TiAl 6 V4	–	–	UNS R56400	TA10 TA11 TA12 TA13 TA28 TA56	TA6V; AIR:9183	–	–	Ti-6Al-4V MIL	–	–	ATI 6-4-MIL™
–	TiAl 6 V4	–	–	UNS R56400	TA10 TA11 TA12 TA13 TA28 TA56	TA6V; AIR:9183	–	–	Ti-6Al-4V MIL (HT)	–	–	ATI 6-4-MIL™
–	–	–	–	UNS R56700	–	–	–	–	Ti-6-7	ASTM F 1295	–	ATI 6-7™
–	TiAl8Mo1V1	–	–	UNS R54810	–	–	–	–	Ti-8Al-1Mo-1V	–	–	ATI 8-1-1™
–	–	–	–	–	–	–	–	–	Ti-15Mo-3Nb-3Al-0.2Si	ASTM copt 21	–	21-S с бета-структурой
–	–	–	–	–	–	–	–	–	Ti-12Mo-6Zr-2Fe	–	–	TMZF
–	TiAl7Nb	–	–	–	–	–	–	–	Ti-6Al-7Nb	–	–	–
–	TiAl7Mo4	–	–	–	–	–	–	–	–	ASTM B381	–	–
–	TiAl 4 Mo 4 Sn 4 Si 0.5	–	–	–	5203	–	–	–	Ti-4Al-4Mo-4Sn-0.5Si	–	–	–
–	TiAl6Zr5Mo0.5Si0.25	–	–	–	–	T.AGZ.50	–	–	Ti-6Al-5Zr-0.5Mo-0.25Si	–	–	–
–	TiAl6Zr5Mo4CuSi0.2	–	–	–	–	–	–	–	Ti-6Al-5Zr-4Mo-Cu-0.2Si	–	–	–
–	–	–	TC18	–	–	–	–	–	Ti-5Al-5Mo-5V-1Cr-1Fe	–	–	–
–	–	–	–	UNS %58210	–	–	–	–	Ti 21 S с бета-структурой	ASTM copt 21	–	–
Ti 98.8	Ti 98.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Ti 99.9	Ti 99.9	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	TiAl 6 Sn 2 Zr 4 Mo 2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

ПРИМЕЧАНИЕ. Пояснение см. на стр. Y217.

H1

Перечень обрабатываемых материалов • Закаленная сталь и чугун • H1

Закаленные материалы H1

Твердость (HRC): 44–48

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
H 11	X 38 CrMoV 5 H1	BH 11	SKD 6	T20811	X 38 CrMoV 5 H1	Z 38 CDV 5	X 37 CrMoV 5 1 KU	—	—	—	—	—
H11	X 38 CrMoV 5 H1	BH 11	SKD 6	T20811	X 38 CrMoV 5 H1	Z 38 CDV 5	X 37 CrMoV 5 1 KU	—	—	—	1.2343	—
H 13	X 40 CrMoV 5 1	BH 13	SKD 61	T20813	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	X 40 CrMoV 5 1 1 KU	2242	—	—	1.2344	—
H 10	X 32 CrMoV 3 3	BH 10	SKD 7	T 20810	X 32 CrMoV 12H-28	32 DCV 28	30 CrMoV 12 27 KU	—	—	—	1.2365	—
H19	X 45 CrCoW 5 5 5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.2678	—
A 532 I B NiCr-LC L6	GX 260 NiCr 42	Сорт 2 A	0512-00	F45001	GJH-X260NiCr 4-2	—	—	0512-00	—	—	0.9620	—
—	—	—	—	—	—	55 NCDV 07 (HT)	—	—	—	—	—	—

H2

Перечень обрабатываемых материалов • Закаленная сталь и чугун • H2

Закаленные материалы H2

Твердость (HRC): 48–55

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
A 532 I A NiCr-HC	G-X 330 NiCr 42	Сорт 2 B	0513-00	F45000	GJH-X330NiCr 4-2	FB Ni 4 Cr2 HC	—	0513-00	—	—	0.9625	—
H 21	X 30 WCrV 93	BH 21	SKD 5	T 20821	X 30 WCrV 9 3	Z 30 WCrV 9	X 30 WCrV 9 3 KU	—	—	—	1.2581	—
H 12	X 37 CrMoW 5 1	BH 12	SKD 62	T20812	—	Z 35 CWDV 5	X 35 CrMoW 05 KU	—	—	—	1.2606	—
—	G-X 300 NiMo 3 Mg	—	—	—	GJH-X300NiMo 3 Mg	—	—	—	—	—	0.9610	—
A 532 I B NiCr-LC	GX 260 NiCr 42	Сорт 2 A	0512-00	F45001	GJH-X260NiCr 4-2	—	—	0512-00	—	—	0.9620	—
A 532 III A 25% Cr	GX 260 Cr 27	Сорт 3 D	0466-00	—	GJH-X260Cr 27	—	—	—	—	—	0.9650	—
—	X 2 NiCoMoTi 180905	—	—	—	—	Z 2 NKD 180905	—	—	—	—	—	Durimphy
K12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	ATI K12 MIL

H3

Перечень обрабатываемых материалов • Закаленная сталь и чугун • H3

Закаленные материалы H3

Твердость (HRC): 56–60

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
A 532 IIC15% CrMo-HC	G-X 300CrMo 15 3	Сорт 3 A	—	—	GJH-X300CrMo 15-3	—	—	—	—	—	0.9635	—
—	G-X 300 CrMoNi 15 2 1	Сорт 3 B	—	F45005	GJH-X300CrMoNi15-2-1	—	—	—	—	—	0.9640	—
A 532 IID20% CrMo-LC	GX 260 CrMoNi 20 2 1	Сорт 3 C	—	F45007	GJH-X260CrMoNi20-2-1	—	—	—	—	—	0.9645	—
A 532 III A 25% Cr	G-X 300 CrMo 27 1	Сорт 3 E	—	—	GJH-X300CrMo 27-1	—	—	—	—	—	0.9655	—
A 2	X 100 CrMoV 5 1	SKD 12	—	—	BA 2	Z 100 CDV 5 (HT)	X 100 CrMoV 51 KU	2260	—	—	1.2363	—
D7 (HT)	—	—	—	T30407	—	Z 230 CVA 12 04	—	—	—	—	1.2378	—
O 2	90 MnCrV 8	BO 2	—	T31502	90 MnV 8	90 MnV 8	90 MnVCr 8 KU	—	—	—	1.2842	—
A 532 I D Ni-HiCr	G-X 300 CrNiSi 95 2	Сорт 2 C	0457-00	F45003	GJH-X300CrNiSi 9-5-2	—	—	—	—	—	0.9630	Nihard тип 4
S 1	60 WCrV 7	BS 1	—	—	6020 WCrV 8	55 WC 20	55 WCrV 8 KU	—	—	—	1.2550	—
S 1	60 WCrV 7	BS 1	—	—	60 WCrV 8	55 WC 20	55 WCrV 8 UK	—	—	—	1.2550	—
S 7	50 CrMoV 13 14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Cryodur 2357
K 12 (HT)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	ATI K12-MIL

H4

Перечень обрабатываемых материалов • Закаленная сталь и чугун • H4

Закаленные материалы H4

Твердость (HRC): >60

AISI**	DIN	BTS	JIS	UNS	EN	AFNOR	UNI	SIS	SAE	ASTM	Номер материала	Название производителя
W 108	C 80 W 1	—	—	T72301	C 80 U	Y1 90	C 80 KU	1880	—	—	1.1525	—
D 2	X 155 CrVMo 12 1	BD 2	SKD 55	T 30402	X 153 CrMoV 12	Z 160 CDV 12	X 155 CrVMo 12 1 KU	2310	—	—	1.2379	—
—	100 WV4	—	SKS 21	—	—	—	—	—	—	—	1.2515	—
D 3	X 210 Cr 12	BD 3	SKD 1	T30403	X 210 Cr 1 2	Z 200 C 12	X 205 Cr 12 KU	—	—	—	1.2080	—
O 7	110 WCrV 5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	Mn97 + Pb	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	LAW 100 Pb

Пояснение к перечню обрабатываемых материалов

* 1 МПа = 145 фунтов/дюйм²

** Включает спецификации материалов Американского общества по испытанию материалов (ASTM) и Общества автомобильных инженеров (SAE).

AISI — Американский институт чугуна и стали

AFNOR — Французская национальная организация по стандартизации

AMS — Технические условия на аэрокосмические материалы

ASTM — Американское общество инженеров-механиков

BS — британские стандарты

DIN — Германский институт по стандартизации

EN — европейские стандарты

JIS — японские промышленные стандарты

SAE — Общество автомобильных инженеров

SIS — Шведский институт стандартов

UNI — Итальянская организация по стандартизации

UNS — Единая система нумерации





Техническая поддержка и сервис

Техническая поддержка клиентов (CAS)

Получите быстрые и точные ответы на интересующие вас вопросы по обработке металлов резанием

Наша команда технической поддержки клиентов (CAS) занимает лидирующее положение в металлообрабатывающей промышленности по имеющимся средствам технического сопровождения пользователей металлорежущего инструмента.

Легкий доступ к передовому опыту в области металлообработки!

Технические специалисты компании Kennametal, имеющей представительства по всему миру, оказывают клиентам помощь в выборе инструмента из обширного ассортимента продукции и предоставляют все необходимые рекомендации по его применению.

ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Быстрый ответ по телефону.
Быстрый поиск грамотных решений.
Квалифицированное сопровождение клиентов.

УСЛУГИ

Выбор режимов резания.
Оптимизация технологического процесса.
Программное обеспечение.
Подбор инструмента.
Выявление и устранение неисправностей.

ЛУЧШИЕ В СВОЕМ КЛАССЕ СРЕДСТВА ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ

База данных обрабатываемых материалов.
Расчет режимов резания.
Эксперты в области технологической оснастки.



Страна	Язык	Телефон	Электронная почта
Австралия	Английский	1800 666 667	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Австрия	Немецкий	0800 202873	eu.techsupport@kennametal.com
Бельгия	Английский/Французский	0800 80850	eu.techsupport@kennametal.com
Китай	Китайский	400 889 2238	k-cn.techsupport@kennametal.com
Дания	Английский	808 89298	na.techsupport@kennametal.com
Финляндия	Английский	0800 919412	na.techsupport@kennametal.com
Франция	Французский	080 5540 367	eu.techsupport@kennametal.com
Германия	Немецкий	0800 0006651	eu.techsupport@kennametal.com
Индия	Английский	1 800 103 5227	in.techsupport@kennametal.com
Израиль	Английский	1809 449889	na.techsupport@kennametal.com
Италия	Итальянский	800 916561	eu.techsupport@kennametal.com
Япония	Английский	03 3820 2855	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Корея (Южная)	Английский	+82 2 2100 6100	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Малайзия	Английский	1800 812 990	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Мексика	Испанский	1800 253 0758	na.techsupport@kennametal.com
Нидерланды	Английский	0800 0201 130	eu.techsupport@kennametal.com
Новая Зеландия	Английский	0800 450 941	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Норвегия	Английский	800 10080	na.techsupport@kennametal.com
Польша	Польский	0080 04411887	eu.techsupport@kennametal.com
Россия (стационарный телефон)	Русский	+7 4954115386	eu.techsupport@kennametal.com
Россия (мобильный телефон)	Русский	+7 4954115386	eu.techsupport@kennametal.com
Сингапур	Английский	1800 6221031	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Южная Африка	Английский	0800 981643	na.techsupport@kennametal.com
Швеция	Английский	020799246	na.techsupport@kennametal.com
Тайвань	Английский	0800 666 197	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Таиланд	Английский	1800 4417820	ap-kmt.techsupport@kennametal.com
Великобритания	Английский	0800 032 8339	na.techsupport@kennametal.com
Украина	Русский	0800502664	eu.techsupport@kennametal.com
США	Английский	800 835 3668	na.techsupport@kennametal.com

Номера телефонов действительны только для указанных стран.

ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ МЕТАЛЛООБРАБОТКЕ

ОСНОВНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Прочтите перед началом работы с инструментом из этого каталога!

Опасность вылета металлической стружки:

Современные операции металлообработки проходят на очень высоких скоростях, с высокими температурами и усилиями резания. Поэтому в процессе обработки не исключен вылет из зоны резания очень горячей стружки на высокой скорости. Также может произойти вылет элементов инструментальной наладки при их несоответствующем закреплении по причине износа некоторых деталей или при возникновении чрезмерных нагрузок.

Меры предосторожности:

- Во время работы на металлорежущих станках или вблизи них всегда используйте соответствующие индивидуальные средства защиты, в том числе защитные очки.
- Всегда проверяйте наличие защитного кожуха на станке.

Опасность при вдыхании и попадании на кожу токсичных веществ:

Шлифование поверхностей режущих инструментов, изготовленных из твердых сплавов или других современных материалов, сопровождается выделением пыли и паров, содержащих частицы металла. Вдыхание токсичных паров или пыли, особенно в течение длительного периода времени, может вызвать острые или хронические заболевания дыхательных путей или иным образом негативно сказаться на здоровье. Воздействие пыли и паров может вызвать раздражение глаз, кожи и слизистых оболочек, а также усложнить имеющиеся кожные заболевания.

Меры предосторожности:

- При шлифовании всегда надевайте защитную дыхательную маску и защитные очки.
- Обеспечивайте достаточную вентиляцию, а также собирайте и правильно утилизируйте пыль, пары и шлам после шлифования.
- Избегайте кожного контакта с пылью и парами.

Для получения дополнительной информации изучите соответствующий паспорт безопасности по обращению с материалами, предоставляемый компанией Kennametal, и «Общие положения по технике безопасности и охране труда» (часть 1910, раздел 29 Кодекса федеральных правил США).

Эти инструкции по технике безопасности носят общий характер. Существует огромное количество факторов, влияющих на процесс механической обработки, и невозможно предусмотреть все возможные ситуации. Техническая информация, содержащаяся в этом каталоге, и рекомендации по работе на металлорежущем оборудовании могут оказаться неприменимыми к вашей конкретной операции. Для получения дополнительных сведений обращайтесь к брошюре Kennametal по мерам безопасности при металлообработке, которую можно заказать бесплатно в Kennametal по телефону +1 (724) 539-57-47 или факсу +1 (724) 539-54-39. По вопросам эксплуатационной безопасности изделий и защиты окружающей среды обращайтесь в наш Корпоративный офис по вопросам охраны окружающей среды и безопасности труда по телефону +1 (724) 539-50-66 или факсу +1 (724) 539-53-72.

Kennametal, стилизованная K, A2, A4, AluMill, Beyond, Beyond Blast, Beyond Drive, Beyond Evolution, Blue Box, CTR, DFC, DFR, DFS, DFSP, DFT, Dodeka, Dodeka MAX, Drill Fix, ERICKSON, Fix-Perfect, G0drill, G0mill, G0tap, Green Box, HARVI, HexaCut, HTS, HydroForce, K10, K715, KB1345, KB5630, KBK45, KC5010, KC5025, KC522M, KC625M, KC633M, KC635M, KC637M, KC639M, KC643M, KC7135, KC7210, KC7225, KC725M, KC7315, KC7320, KC7325, KC7410, KC9105, KCK10, KCM15, KCMS, KCMS35, KCMN05, KCP15, KCPK10, KCPK15, KCPK20, KCPK30, KCPM15, KCPM40, KCPM45, KCSM15, KCU10, KCU25, KCU40, KCU45, KD1400, KD1405, KD1415, KD1420, KD1425, KDF400, KDMB, KDMT, KenClamp, Kendex, KenFeed, Kenlever, Kenloc, Kenna Perfect, Kenna Universal, KentIP, KF1, KGEM, KIPR, K-Lock, KM, KM25, KM40, KM40TS, KM4X, KM4X100, KM-TS, KN25, KNS, KP6505, KP6525, KSCM, KSEM, KSEM PLUS, KSOM, KSRM, KSSM, KSSM8+, KSSR, KSSS, KTMS, KTRP10, KU25T, KVNS, KY1310, KY3500, KYK10, KYK25, KYS40, Load Optimised Insert Spacing, MaxiMet, MEGA, Mill 1-7, Mill 1-10, Mill 1-14, Mill 1-18, Mill 1-25, Mill 4, Mill 4-11, Mill 4-15, Mill 16, ModBORE, NOVO, RIQ, RHR, Rodeka, Romicon, RMS, SIF, SEFAS, Stellite, Stellram, Top Notch, Wedglock, X-Grade и Y-TECH являются торговыми марками Kennametal Inc. и поэтому используются в настоящем документе. Отсутствие наименования изделия, наименования услуги или логотипа в данном списке не означает отказа от прав на торговую марку Kennametal или иных прав интеллектуальной собственности на данное наименование или логотип.

Android™ является торговой маркой компании Google Inc.

ATI 416™, ATI 410™, ATI 430™, ATI 420™, ATI 403™, ATI 904L™, ATI 348™ являются торговыми марками компании Allegheny Technologies, Inc.

Discaloy™ является торговой маркой компании Westinghouse Electric Corporation.

DUO-LOCK® является зарегистрированной торговой маркой, а Duo-Lock™ является торговой маркой компании Haimer GmbH.

Google Play™ является торговой маркой компании Google Inc.

Hardox® является зарегистрированной торговой маркой компании SSAB Technology AB Corporation.

Hastelloy® и Haynes® являются зарегистрированными торговыми марками компании Haynes International, Inc. Corporation.

Hostalen™ является торговой маркой компании Hoechst GmbH Corporation.

INCONEL®, Monel®, NIMONIC® и Udimet® являются зарегистрированными торговыми марками компании Special Metals Corporation.

iPhone® и iTunes® являются зарегистрированными торговыми марками компании Apple Inc., зарегистрированной в США и других странах.

Lexan® является зарегистрированной торговой маркой компании Sabic Innovative Plastics IP B.V.

Makrolon® является зарегистрированной торговой маркой компании Bayer Aktiengesellschaft.

Mazak® и INTEGREX® являются зарегистрированными торговыми марками компании Yamatomo Kosan Kabushiki Kaisha Corporation.

Roto-Glyd™ Ring является торговой маркой компании Trelleborg Sealing Solutions. Roto-Glyd® является зарегистрированной торговой маркой компании Trelleborg Sealing Solutions.

SAFE-LOCK® является зарегистрированной торговой маркой, а Safe-Lock™ является торговой маркой компании Haimer GmbH.

Teflon® является торговой маркой компании The Chemours Company FC, LLC.

Weldon® является зарегистрированной торговой маркой компании Weldon Tool Company.

МАСТЕР КАТАЛОГ

ОФИСЫ В РАЗЛИЧНЫХ СТРАНАХ МИРА

Kennametal Inc.

600 Grant Street | Suite 5100

Pittsburgh, PA 15219 США

Телефон: 1 800 446 7738

ftmill.service@kennametal.com

ЕВРОПЕЙСКИЙ ОФИС

Kennametal Europe GmbH

Rheingoldstrasse 50

CH 8212 Neuhausen am Rheinfall

Швейцария

Телефон: +41 52 6750 100

neuhausen.info@kennametal.com

ОФИС В АЗИАТСКО-ТИХООКЕАНСКОМ РЕГИОНЕ

Kennametal Singapore Pte. Ltd.

3A International Business Park

Unit #01-02/03/05, ICON@IBP

Сингапур 609935

Телефон: +65 6265 9222

k-sg.sales@kennametal.com

ОФИС В ИНДИИ

Kennametal India Limited

CIN: L27109KA1964PLC001546

8/9th Mile, Tumkur Road

Bangalore – 560 073

Телефон: +91 080 22198444 или +91 080 43281444

bangalore.information@kennametal.com



kennametal.com